

SINUMERIK

SINUMERIK 828D, SINAMICS S120 Alarmlar

Diagnoz kitabı

Önsöz

Temel güvenlik uyarıları

1

Giriş

2

NC alarmları

3

Çevrim alarmları

4

HMI alarmları

5

SINAMICS Alarmları

6

Sürücü ve Çevre Alarmları

7

PLC alarmları

8

Sistem reaksiyonları

9

Stop Conditions

10

Ek

A

Şunun için geçerlidir:
Kumanda
SINUMERIK 828D
Yazılım
CNC yazılımı, versiyon 4.8 SP3
SINAMICS S120, versiyon 5.1 SP1

08/2018

6FC5398-8BP40-6VA1

Yasal bilgi ve uyarılar

İkaz bilgisi konsepti

Bu kullanma kılavuzu, kendi güvenliğinizi ve mal kaybı veya zarar oluşmasını önlemek için dikkat etmeniz gereken bilgi ve uyarılar içermektedir. Kişisel güvenliğinizi ile ilgili bilgi ve uyarılar bir ikaz üçgeni ile belirtilmiştir, genel mal hasarı ile ilgili bilgi ve uyarılar için ise ikaz üçgeni kullanılmamıştır. Tehlike kademesine bağlı olarak, ikaz bilgi ve uyarıları, en önemliden daha az önemlilere göre, aşağıdaki şekilde sıralanmıştır.

 TEHLİKE
eğer bildirilen dikkat etme önlemlerine uyulmazsa, ölüm veya ağır yaralanma olacağı anlamına gelir.
 İKAZ
eğer bildirilen dikkat etme önlemlerine uyulmazsa, ölüm veya ağır yaralanma olabileceği anlamına gelir.
 DİKKAT
eğer bildirilen dikkat etme önlemlerine uyulmazsa, hafif yaralanma olabileceği anlamına gelir.
DİKKAT
eğer bildirilen dikkat etme önlemlerine uyulmazsa, mal hasarı olabileceği anlamına gelir.

Birden fazla tehlike derecesinin aynı anda ortaya çıkması halinde, en yüksek tehlike derecesine ait uyarı bilgisi kullanılır. Eğer ikaz üçgenli bir uyarı bilgisinde insanlara zarar gelebileceği hususuna dikkat çekiliyorsa, aynı ikaz bilgisine ayrıca bir mal hasarı ile ilgili uyarı da eklenmiş olabilir.

Yetkili personel

Bu dokümantasyon içinde açıklanan ürünü/sistemi sadece ilgili görev için uygun nitelikte olan **kalifiye personel** kullanabilir. Ürünün/Sistemin kullanımı esnasında ilgili göreve ilişkin dokümantasyona ve özellikle bu dokümantasyon içinde belirtilen güvenlik ve uyarı bilgilerine dikkat edilecektir. Kalifiye personel, gerekli eğitime ve deneyime sahip olduğundan bu ürünleri/sistemleri kullanırken riskleri fark edebilecek ve olası tehlikeleri önleyebilecek bilgiye sahiptir.

Siemens ürünlerinin amaca uygun kullanımı

Lütfen şunlara dikkat ediniz:

 İKAZ
Siemens ürünleri sadece katalogda ve ilgili teknik dokümantasyonda öngörülmüş kullanım durumları için kullanılmalıdır. Eğer yabancı ürünler ve yabancı bileşenler kullanılırsa, bu ürün ve bileşenler Siemens tarafından tavsiye edilmiş ya da kullanımına izin verilmiş olmalıdır. Ürünlerin kusursuz ve güvenli kullanımı için, gerektiği şekilde taşınması, gerektiği şekilde depolanması, yerleştirilmesi, montajı, kurulması, devreye sokulması, kullanılması ve muhafaza edilmesi ya da onarılması şarttır. İzin verilen çevre koşullarına uyulmalıdır. İlgili dokümantasyonlarda verilen bilgi ve uyarılara dikkat edilmelidir.

Markalar

Tescil ibaresi ® ile işaretlenmiş tüm isim ve tanımlar, tescil edilmiş Siemens AG markalarıdır. Bu yazıdaki diğer isim ve tanımlar, üçüncü kişiler tarafından kendi amaçları için kullanılmaları halinde sahiplerinin haklarına tecavüz edilmiş olması söz konusu olabilecek markalar olabilir.

Sorumluluk üstlenmeme mesuliyeti

Bu yazının içeriğini, tarif edilen donanım ve yazılıma uygunluğu açısından kıyasladık. Yine de farklılıklar ve sapmalar olabilir ve bu nedenle tamamen uyumluluk hususunda herhangi bir sorumluluk üstlenmiyoruz ve garanti vermiyoruz. Bu yazıda verilen bilgiler muntazam aralıklar ile kontrol edilmektedir ve gerekli düzeltmeler yazının müteakip baskılarına işlenmektedir.

Önsöz

SINUMERIK dokümantasyon

SINUMERIK dokümantasyon aşağıdaki kategorilere ayrılmıştır:

- Genel dokümantasyon / kataloglar
- Kullanıcı Dokümantasyonu
- Üretici / servis dokümantasyonu

Tali bilgiler

Bu konuyla ilgili bilgileri bu adreste (<https://support.industry.siemens.com/cs/de/en/view/108464614>) bulabilirsiniz:

- Dokümantasyon sipariş et / Baskı görünümü
- Dokümanların indirilmesi için gerekli tali linkler
- Dokümantasyon online kullan (el kitapları/bilgiler ara ve arat)

Teknik dokümantasyon (örn. öneriler, düzeltmeler) ile ilgili sorularınız olduğunda lütfen aşağıdaki adrese (<mailto:docu.motioncontrol@siemens.com>) e-posta gönderiniz.

mySupport/Dokümantasyon

Aşağıdaki adreste (<https://support.industry.siemens.com/My/ww/en/documentation>) Siemens içeriklerini temel alan dokümantasyonunuzu kişisel olarak nasıl derleyeceğiniz ve kendi makine dokümantasyonunuza nasıl uyarlayacağınız hakkında bilgiler bulabilirsiniz.

Training

Aşağıdaki adreste (<http://www.siemens.com/sitrain>) SITRAIN hakkında bilgiler bulabilirsiniz; SITRAIN - Siemens tahrik ve otomasyon tekniği ürünleri, sistemleri ve çözümleri için eğitim.

FAQs

Frequently Asked Questions sayfasını Service&Support sayfalarında Ürün desteği (<https://support.industry.siemens.com/cs/de/en/ps/faq>) altında bulabilirsiniz.

SINUMERIK

SINUMERIK ile ilgili bilgileri aşağıdaki adreste (<http://www.siemens.com/sinumerik>) bulabilirsiniz.

Hedef kitle

Mevcut yazı şu kişilere yöneliktir:

- Proje sahipleri
- Devreye alan
- Makine operatörleri
- Servis ve bakım personeli

Kullanım

Arıza Teşhis El Kitabı hata göstergelerini değerlendiren ve uygun şekilde hareket eden ilgili hedef kitlesine ilişkindir.

Hedef kitle Arıza Teşhis El Kitabı'nın yardımıyla çeşitli arıza teşhis olanakları ve arıza teşhis aletleri hakkında genel bir bakış elde ederler.

Veri koruma düzenlemesi hakkında bilgi

Siemens veri güvenliği temel prensiplerine, özellikle de veri minimizasyonu (privacy by design) konusundaki yasaklara uyar. Bu, ürün için şu anlama gelir:

Ürün teknik fonksiyon bilgileri dışında (örn. zaman damgası) herhangi bir kişisel bilgi işlemez/kaydetmez. Kullanıcı bu verileri diğer verilerle (örn. vardiya planı) bağlantılandırır veya kişisel verileri aynı ortamda (örn. sabit disk) saklarsa ve böylece kişisel referanslara olanak sağlarsa, veri güvenliği yasasının düzenlemelerine uymak için gereken önlemleri kendisi almak zorundadır.

Teknik Destek

Teknik danışmanlık için ülkelere özel telefon numaralarını internette, şu adresteki (<https://support.industry.siemens.com/sc/ww/en/sc/2090>) "İrtibat" bölümünde bulabilirsiniz.

İçindekiler

	Önsöz	3
1	Temel güvenlik uyarıları	7
1.1	Genel güvenlik uyarıları	7
1.2	Uygulama örnekleri için garanti ve sorumluluk.....	8
1.3	Endüstriyel güvenlik	9
2	Giriş	11
2.1	Arıza Teşhis El Kitabı'nın kullanımı	11
2.2	Arıza Teşhis El Kitabı'nın yapısı.....	12
2.3	Alarm numarası aralıkları	16
2.4	Sistem hatası alarmları	18
2.5	Teknik destek ile iletişim kurunuz.....	19
3	NC alarmları	21
4	Çevrim alarmları	405
5	HMI alarmları	551
6	SINAMICS Alarmları	559
7	Sürücü ve Çevre Alarmları	1155
8	PLC alarmları.....	1167
9	Sistem reaksiyonları	1175
9.1	SINUMERIK alarmlarındaki sistem reaksiyonları	1175
9.2	Alarmları silme kriterleri.....	1177
9.3	SINAMICS alarmlarındaki sistem reaksiyonları	1178
10	Stop Conditions	1181
10.1	Stop Conditions.....	1181
A	Ek	1195
A.1	Kısaltmalar listesi	1195
A.2	Dokümantasyona genel bakış.....	1201
	Endeks.....	1203

Temel güvenlik uyarıları

1.1 Genel güvenlik uyarıları

 IKAZ
Güvenlik uyarılarına ve diğer risklere dikkat edilmemesi nedeniyle hayati tehlike İlgili donanım dokümantasyonundaki güvenlik uyarılarına ve diğer risklere dikkat edilmemesi nedeniyle ciddi yaralanmalara veya ölümlere yol açabilecek kazalar olabilir. • Donanım dokümantasyonundaki güvenlik uyarılarına uyunuz. • Risk değerlendirmelerindeki diğer riskleri dikkate alınız.

 IKAZ
Hatalı veya değiştirilmiş parametreleme nedeniyle makinede hatalı fonksiyonlar Hatalı veya değiştirilmiş parametrelendirme nedeniyle makinede hatalı fonksiyonlar tetiklenebilir, bu durum da yaralanmalara ve ölüme neden olabilir. • Parametrelendirmelere yetkisiz erişimi engelleyiniz. • Olası hatalı fonksiyonlar uygun önlemlerle kontrol altına alınmalıdır, örn. ACİL DURDURMA veya ACİL KAPATMA.

1.2 Uygulama örnekleri için garanti ve sorumluluk

Uygulama örnekleri bağlayıcı değildir ve hiçbir durumda "konfigürasyon ve donanımın eksiksiz durumda olması gerektiği" sorumluluğunu ortadan kaldırmaz. Uygulama örnekleri müşteriye özgü çözümler üretmez, aksine benzeri iş emri durumlarındaki yardım amacıyla verilmiştir.

Kullanıcı olarak, açıklanan ürünlerin usulüne uygun işletim sorumluluğu size aittir. Uygulama örnekleri kullanım, kurulum, işletim ve bakım süreçlerinde ilgili sorumlulukların ortadan kaldırılması için kullanılamaz.

1.3 Endüstriyel güvenlik

Not

Endüstriyel güvenlik

Siemens, sistemlerin, tesislerin, makinelerin, ve ağların güvenli biçimde işletilmesini destekleyen Industrial Security fonksiyonlarına sahip ürünler ve çözümler sunar.

Sistemleri, tesisleri, makineleri ve ağları siber tehditlere karşı korumak için son teknolojiye uygun bütün bir Industrial Security konseptini yürütmek (ve sürekli sabit tutmak) gerekir. Siemens ürünleri ve çözümleri, bu tarz bir konseptin sadece bileşenleri niteliğindedir.

Müşteri, sistemlerine, tesislerine, makinelerine ve ağlarına izinsiz erişimin önlenmesinden sorumludur. Tesisler, makineler ve bileşenler, gerektiğinde ve gerekli olduğu kadar ve ilgili koruyucu önlemler (örn. güvenlik duvarı ve ağ bölümlemesi kullanımı) alındığında sadece şirket ağına veya internete bağlı olmalıdır.

İlaveten Siemens'in ilgili koruyucu önlemlere ilişkin önerileri dikkate alınmalıdır. Industrial Security hakkında ayrıntılı bilgileri bulabileceğiniz adres:

Endüstriyel güvenlik (<http://www.siemens.com/industrialsecurity>)

Siemens'in ürünleri ve çözümleri daha güvenli hale getirilmek adına geliştirilmeye devam etmektedir. Siemens, ilgili güncellemeler mevcut olduğunda açıkça güncelleme yapmayı ve sadece en güncel ürün sürümlerini kullanmanızı öneriyor. Eski veya artık desteklenmeyen sürümlerin kullanımı siber tehditlerin riskini artırabilir.

Daima ürün güncellemeleri hakkında bilgilendirilmek için aşağıdaki link üzerinden Siemens Industrial Security RSS Feed'e abone olun:

Endüstriyel güvenlik (<http://www.siemens.com/industrialsecurity>)

Daha fazla bilgiyi internette bulabilirsiniz:

Proje (konfigürasyon) kitabı Industrial Security (<https://support.industry.siemens.com/cs/ww/en/view/108862708>)



İKAZ

Yazılım manipülasyonu nedeniyle güvensiz işletim durumları

Yazılım manipülasyonları, örneğin virüsler, truva atları, malware veya solucanlar, sisteminizde güvensiz işletme durumlarına neden olabilir ve bu durum maddi hasarlarla, ciddi yaralanmalarla ve ölümlerle sonuçlanabilir.

- Yazılımınızı güncel tutunuz.
- Otomasyon ve tahrik bileşenlerini en güncel teknolojiye uygun bir makine veya sistem bütüncül Industrial Security konsepti dahilinde entegre ediniz.
- Tüm kullanılan ürünlerde bütüncül Industrial Security konseptinizi dikkate alınız.
- Çıkarılabilir kayıt ortamlarındaki dosyalar, zararlı yazılımlara karşı uygun koruyucu önlemler ile korunmalıdır, örneğin virüs programı.
- Tahriki yetkisiz değişikliklerden korumak için "Know-How koruması" konvertör fonksiyonunu etkinleştirin.

2.1 Arıza Teşhis El Kitabı'nın kullanımı

Arıza Teşhis El Kitabı'nda NC, HMI, PLC ve SINAMICS alanından alarmlara / bildirimlere yer verilmiştir. Bu kitap başvuracağınız bir kaynak olarak kullanılmalıdır ve operatöre takım tezgahında şu imkanları sağlar:

- Makinenin işletimi esnasında yaşanan özel durumları doğru değerlendirmek.
- Tesisin özel duruma nasıl tepki vereceğini öğrenmek.
- Özel durum sonrasında işe devam etmek için olanaklardan yararlanmak.
- Diğer evraklardaki açıklamaları takip etmek.

2.2 Arıza Teşhis El Kitabı'nın yapısı

Alarmlara genel bakış

Alarmlara ilişkin açıklamaları şu bölümlerde bulabilirsiniz:

- NC alarmları (Sayfa 21)
- Çevrim alarmları (Sayfa 405)
- HMI alarmları (Sayfa 551)
- SINAMICS Alarmları (Sayfa 559)
- Sürücü ve Çevre Alarmları (Sayfa 1155)
- PLC alarmları (Sayfa 1167)

Her bölümde artan alarm numarasına göre düzenlenmiş alarm açıklamaları bulunmaktadır. Sırası boşluksuz değildir.

SINUMERIK alarm açıklamalarının yapısı

Alarm açıklamaları şu düzene sahiptir:

<Alarm no.> **<Alarm metni>**

Açıklama:

Reaksiyon:

Giderilmesi:

Program devamı:

Her alarm sahip olduğu <alarm numarası> ve <alarm metni> ile belirlenmiştir.

Alarm açıklaması aşağıdaki kategorilere ayrılmıştır:

- Açıklama
- Reaksiyon
Bkz. Bölüm: SINUMERIK alarmlarındaki sistem reaksiyonları (Sayfa 1175)
- Yardım için
bkz. Bölüm: Alarmları silme kriterleri (Sayfa 1177)
- Program devamı
Bkz. Bölüm: Alarmları silme kriterleri (Sayfa 1177)

SINAMICS Alarmları

Sürücü aygıtının her bir bileşeni tarafından algılanan hatalar ve durumlar alarmlar vasıtasıyla gösterilmektedir. Bu SINAMICS alarmları arızalar ve uyarılar olarak ikiye ayrılmıştır.

Arızalar ve uyarılar arasında şu ayrım mevcuttur:

Arıza	Bir arıza ortaya çıktığında ne olur? - İlgili arıza reaksiyonu başlatılır. - Durum sinyali ZSW1.3 belirlenir. - Arıza, arıza tampon belleğine kaydedilir. Arızalar nasıl giderilir? - Arızaya yol açan kaynağın giderilmesi - Arızanın onaylanması
Uyarı	Bir uyarı ortaya çıktığında ne olur? - Durum sinyali ZSW1.7 belirlenir. - Uyarı, uyarı tampon belleğine kaydedilir. Uyarılar nasıl giderilir? - Uyarılar kendiliğinden onaylanır. Arıza nedeni giderildiğinde, uyarılar kendiliğinden sıfırlanır.

SINAMICS Alarm Açıklamalarının Yapısı

SINAMICS alarm açıklamaları şu düzene sahiptir:

<Alarm no.> <Yer bilgisi> <Alarm metni>

Bildirim değeri:

Sürücü nesnesi:

Reaksiyon:

Onaylama:

Sebebi:

Giderilmesi:

Her alarm sahip olduğu <alarm numarası> ve <alarm metni> ile benzersiz olarak tanımlanır.

<Yer bilgisi> isteğe bağlı gösterilen bir bilgidir. Yer bilgileri şunlar olabilir:

- Aks adı ve sürücü numarası
- VEYA -
- İlgili PROFINET veya PROFIBUS-DP bileşenlerinin Bus ve Slave numaraları

Alarm açıklamasında isteğe bağlı bilgi için <Yer bilgisi> için gizli metin hanesi bırakılır.

SINAMICS alarm açıklaması aşağıdaki kategorilere ayrılmıştır:

- **Bildirim değeri**
Bildirim değeri altındaki bilgiler arıza/uyarı değerinin özeti hakkında bilgiler verir.
Örnek:
Bildirim değeri: Bileşen numarası: %1, Neden: %2
Bu arıza ve uyarı değeri bileşen numaraları ve arıza kaynağı ile ilgili bilgiler içerir. %1 ve %2 bilgileri çevrim içi çalışma esnasında işletim yazılımıyla ilgili şekilde doldurulan gizli metinlerdir.
- **Sürücü nesnesi**
Her alarmda (arıza/uyarı) hangi sürücü nesnesinde bu bildirimin olduğu belirtilmektedir. Bir bildirim bir, birden fazla veya tüm sürücü nesnelere ait olabilir.
- **Reaksiyon**
Hata durumunda oluşan standart reaksiyonu gösterir.
- **Onay**
Arızanın nedeni giderildikten sonra arızayı/ikazı standart olarak onaylar.
- **Nedeni**
Olası arıza nedenlerini açıklar. Alarm/ Uyarı sebebi için arıza / uyarı değeri metin bazlı olarak hazır hale getirilmektedir.
- **Yardım**
Olası arıza yardımlarını açıklar.

Arıza reaksiyonlarına ve onaya yönelik ayrıntılı açıklamayı şu bölümde bulabilirsiniz:
SINAMICS alarmlarındaki sistem reaksiyonları (Sayfa 1178).

Literatür

SINAMICS mesajları hakkında daha fazla bilgiyi aşağıdaki el kitabında bulabilirsiniz:

Liste kitabı SINAMICS S120/S150.

Yazım biçimi:

Mesajların yazım biçimi aşağıdaki gibidir:

Diyagnoz kitabında SINAMICS tarafından tetiklenen mesajlar her zaman "2" ile başlar ve bunu takip eden 5 basamaklı bir numaraya sahiptir.

Liste kitabı SINAMICS S120/S150 içinde mesajlar "F" harfiyle (arıza = İngilizce "Fault") veya "A" harfiyle (uyarı = İngilizce "Alarm") ile başlar ve bunu takip eden 5 basamaklı bir numaraya sahiptir.

Alarmlar hakkında daha fazla bilgiye ihtiyacınız varsa, SINAMICS liste kitabında mesaj numarasının başındaki "2" sayısını "F" veya "A" harfi ile değiştirerek ilgili açıklamayı bulabilirsiniz.

Örnek:

207016 alarmına ilişkin açıklamayı liste kitabı SINAMICS S120/S150 içinde **F07016** arızası içinde bulabilirsiniz.

201330 alarmına ilişkin açıklamayı liste kitabı SINAMICS S120/S150 içinde **A01330** uyarısı içinde bulabilirsiniz.

Saat ve Tarih Senkronizasyonu

Not

Saat senkronizasyonu

SINAMICS sürücüleri gerçek zamanlı saate sahip değildir. SINAMICS saatinin tarihi ve saati 10 saniyelik periyotlarla SINUMERIK gerçek zamanlı saatle eşitlenmektedir.

Bu da; SINUMERIK gerçek zaman saati tarihinin ve/veya saatinin değiştirilmesinden sonra, bu değişikliğin SINAMICS sürücüleriyle senkronize edilmesine kadar 10 saniyelik bir sürenin geçmesine neden olur.

Bu 10 saniyelik zaman aralığı esnasında SINAMICS mesajları (numara aralığı 200000 – 299999) ortaya çıkarsa bu SINAMICS mesajları halen eski tarih/saat mührünü alırlar. SINAMICS mesajlarının sonucu olarak verilen SINUMERIK alarmları (Alarm numaraları < 200000 ve > 300000) buna karşılık yeni tarih/ saat mührünü alırlar.

2.3 Alarm numarası aralıkları

Takip eden tablolar alarmlar/bildirimler için ayrılmış tüm numara aralıkları ile ilgili genel bir bakış sunmaktadır.

Tablo 2-1 NC Alarmları/ Bildirimleri

000.000 - 009.999	Genel alarmlar	
010.000 - 019.999	Kanal alarmları	
020.000 - 029.999	Aks/ Mil alarmları	
	027.000 - 027.999	Safety Integrated alarmları
030.000 - 099.999	İşlevsel alarmlar	
	040.000 - 059.999	Ayrılmış
	060.000 - 064.999	Siemens çevrim alarmları
	065.000 - 069.999	Kullanıcı çevrim alarmları
	070.000 - 079.999	Compile çevrim alarmları - Üretici ve OEM
	080.000 - 084.999	SIEMENS devreleri için bilgi metinleri
	085.000 - 089.999	Kullanıcı çevrimleri için bilgi metinleri
	090.000 - 099.999	Ayrılmış
	100.000 - 129.999	Sistem
	130.000 - 139.000	OEM
	140.000 - 199.999	Ayrılmış

Tablo 2-2 SINAMICS Alarmları (Arızalar/Uyarılar)

201.000 - 203.999	Kontrol ünitesi, regülasyon
204.000 - 204.999	Ayrılmış
205.000 - 205.999	Güç ünitesi
206.000 - 206.899	Besleme
206.900 - 206.999	Fren modülü
207.000 - 207.999	Sürücü
208.000 - 208.999	Option Board
209.000 - 212.999	Ayrılmış
213.000 - 213.020	Lisans
213.021 - 213.099	Ayrılmış
213.100 - 213.102	Know-how koruması
213.103 - 219.999	Ayrılmış
220.000 - 229.999	OEM
230.000 - 230.999	DRIVE-CLiQ bileşenleri, güç ünitesi
231.000 - 231.999	DRIVE-CLiQ bileşenleri, verici 1
232.000 - 232.999	DRIVE-CLiQ bileşenleri, verici 2
	Not: Verici direkt ölçme sistemi olarak parametrelendirilmişse ve motor regülasyonuna müdahalesi yoksa, ortaya çıkan arızalar otomatik olarak uyarı biçiminde görüntülenir.

233.000 - 233.999	DRIVE-CLiQ bileşenleri, verici 3 Not: Verici direkt ölçme sistemi olarak parametrelendirilmişse ve motor regülasyonuna müdahalesi yoksa, ortaya çıkan arızalar otomatik olarak uyarı biçiminde görüntülenir.
234.000 - 234.999	Voltage Sensing modülü (VSM)
235.000 - 235.199	Terminal modülü 54F (TM54F)
235.200 - 235.999	Terminal modülü 31 (TM31)
236.000 - 236.999	DRIVE-CLiQ Hub modülü
237.000 - 237.999	Sönümlleme modülü yüksek frekansı
240.000 - 240.999	Controller Extension 32 (CX32)
241.000 - 248.999	Ayrılmış
249.000 - 249.999	SINAMICS GM/SM/GL
250.000 - 250.499	Communication Board (COMM BOARD)
250.500 - 259.999	OEM Siemens
260.000 - 265.535	SINAMICS DC MASTER (doğru akım regülasyonu)

Tablo 2-3 Sürücü ve Çevre Alarmları

300.000 - 399.999	Sürücü ve Çevre Alarmları
-------------------	---------------------------

Tablo 2-4 PLC Alarmları/ Bildirimleri

400.000 - 400.999	Genel PLC alarmları
-------------------	---------------------

Tablo 2-5 Kullanıcı alarmları

700.000 - 700.247	Alarmlar ve mesajlar OEM tarafından üretilir.
-------------------	---

2.4 Sistem hatası alarmları

Sistem hatası

Aşağıdaki alarmlarda konu bir sistem hatasıdır:

1000	1013
1001	1014
1002	1015
1003	1016
1005	1017
1010	1018
1011	1019
1012	1160

Bu tip bir sistem hatası ile karşılaşırsanız Teknik destek (Sayfa 19) birimine başvurun.

2.5 Teknik destek ile iletişim kurunuz

Merkezi Teknik Destek Bağlantısı:



www.siemens.com/sinumerik/help

Hızlı ilerleyiş için lütfen aşağıdaki bilgileri iletin:

- Alarm metni dahil alarm numarası
- Alarm bildirimi öncesi etkinliğin/işletim modunun açıklanması
- Protokol dosyası oluşturmak için kullanılan tuş kombinasyonu:
<Ctrl> + <Alt> + <D>

Alan hizmeti, Servis hizmetleri ve lokal irtibat:



www.siemens.com/sinumerik/contact

SINUMERIK dokümantasyon:



www.siemens.com/sinumerik/docu

Diğer bilgiler:



www.siemens.com/sinumerik/support

Siemens Industry Online Support SSS, ürün bilgisi, forum içerikleri gibi daha fazla bilgileri de sunar.

NC alarmları

0	Başka alarm yok.
Açıklama:	İletişim tarafından (Değişken hizmet) güncel alarm listesinde mevcut olandan fazla alarm talep edildiğinde, bu alarm son tanım olarak iletilecektir.
Reaksiyon:	Alarm reaksiyonu yok.
Çözümü:	-
Program devamı:	Dahili
1000	Sistem hatası %1 %2 %3 %4
Parametre:	%1 = Sistem hatası numarası %2 = Jenerik parametre %3 = Jenerik parametre %4 = Jenerik parametre
Açıklama:	Bu alarm ile aktarılan hata numaraları ile bağlantılı olarak hata nedeni ve hata yeri hakkında bilgi sunan dahili arıza durumları görüntülenir
Reaksiyon:	NC hazır değil. Kanal hazır değil. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Eğer böyle bir sistem hatası yaşarsanız, lütfen Teknik Destek'e başvurun. www.siemens.com/sinumerik/help Hızlı işlem yapılabilmesi için lütfen aşağıdaki bilgileri sağlayın: - Alarmmetni ile birlikte alarm numarası - Alarm modundan önceki çalışma/mod açıklaması - Kayıt dosyalarını aşağıdaki tuş kombinasyonu ile oluşturun: <Ctrl> + <Alt> + <D>
Program devamı:	Kumandayı KAPATIN – AÇIN.
1001	Sistem hatası %1 %2 %3 %4
Parametre:	%1 = Sistem hatası numarası %2 = Jenerik parametre %3 = Jenerik parametre %4 = Jenerik parametre
Açıklama:	Bu alarm ile aktarılan hata numarası ile bağlantılı olarak hata nedeni ve hata yeri hakkında bilgi sunan dahili hata konumları görüntülenir
Reaksiyon:	BAG çalışmaya hazır değil. Kanal hazır değil. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Eğer böyle bir sistem hatası yaşarsanız, lütfen Teknik Destek'e başvurun. www.siemens.com/sinumerik/help Hızlı işlem yapılabilmesi için lütfen aşağıdaki bilgileri sağlayın: - Alarmmetni ile birlikte alarm numarası - Alarm modundan önceki çalışma/mod açıklaması - Kayıt dosyalarını aşağıdaki tuş kombinasyonu ile oluşturun: <Ctrl> + <Alt> + <D>

Program devamı: RESET tuşu ile tüm kanallarda bu BAG alarmını silin. Parça programını yeniden başlatın.

1002 Sistem hatası %1 %2 %3 %4

Parametre: %1 = Sistem hatası numarası
%2 = Hata yerine yönelik not
%3 = Jenerik parametre
%4 = Jenerik parametre

Açıklama: Bu alarm ile aktarılan hata numarası ile bağlantılı olarak hata nedeni ve hata yeri hakkında bilgi sunan dahili hata konumları görüntülenir

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü: Eğer böyle bir sistem hatası yaşarsanız, lütfen Teknik Destek'e başvurun.
www.siemens.com/sinumerik/help
Hızlı işlem yapılabilmesi için lütfen aşağıdaki bilgileri sağlayın:
- Alarmmetni ile birlikte alarm numarası
- Alarm modundan önceki çalışma/mod açıklaması
- Kayıt dosyalarını aşağıdaki tuş kombinasyonu ile oluşturun: <Ctrl> + <Alt> + <D>

Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

1004 NCK-Alarm, Alarm reaksiyonu yanlış projelendi

Parametre: %1 = Hatalı alarm numarası

Açıklama: İşletim sistemi veya derleyici döngü üreticisi tarafından projelendirilen alarm etkisi hatalıdır.

Reaksiyon: NC hazır değil.
Kanal hazır değil.
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Eğer böyle bir sistem hatası yaşarsanız, lütfen Teknik Destek'e başvurun.
www.siemens.com/sinumerik/help
Hızlı işlem yapılabilmesi için lütfen aşağıdaki bilgileri sağlayın:
- Alarmmetni ile birlikte alarm numarası
- Alarm modundan önceki çalışma/mod açıklaması
- Kayıt dosyalarını aşağıdaki tuş kombinasyonu ile oluşturun: <Ctrl> + <Alt> + <D>

Program devamı: Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

1005 Çalışma sisteminin %1 Parametrelerinde %2 %3 %4 Hata

Parametre: %1 = İşletim sistemi hata numarası
%2 = İşletim sistemi hata parametresi 1
%3 = İşletim sistemi hata parametresi 2
%4 = İşletim sistemi hata parametresi 3

Açıklama: Bu alarm işletim sisteminin sistemde ağır bir hata algıladığını gösterir.

Reaksiyon: NC hazır değil.
Kanal hazır değil.
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı
Alarmede NC stop

Çözümü: Eğer böyle bir sistem hatası yaşarsanız, lütfen Teknik Destek'e başvurun.
www.siemens.com/sinumerik/help
Hızlı işlem yapılabilmesi için lütfen aşağıdaki bilgileri sağlayın:
- Alarmmetni ile birlikte alarm numarası
- Alarm modundan önceki çalışma/mod açıklaması
- Kayıt dosyalarını aşağıdaki tuş kombinasyonu ile oluşturun: <Ctrl> + <Alt> + <D>

Program devamı: Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

1010	[Kanal %1:] Sistem hatası %2 Aksiyon '%3<ALNX>'
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Sistem hatası numarası %3 = Faaliyet numarası/Faaliyet adı
Açıklama:	Bu alarm ile aktarılan hata numarası ile bağlantılı olarak hata nedeni ve hata yeri hakkında bilgi sunan dahili hata konumları görüntülenir
Reaksiyon:	NC hazır değil. Interpreter stop Kanal hazır değil. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmeda NC stop
Çözümü:	Eğer böyle bir sistem hatası yaşarsanız, lütfen Teknik Destek'e başvurun. www.siemens.com/sinumerik/help Hızlı işlem yapılabilmesi için lütfen aşağıdaki bilgileri sağlayın: - Alarmmetni ile birlikte alarm numarası - Alarm modundan önceki çalışma/mod açıklaması - Kayıt dosyalarını aşağıdaki tuş kombinasyonu ile oluşturun: <Ctrl> + <Alt> + <D>
Program devamı:	Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

1011	[Kanal %1:] %3 %4 Sistem hatası %2
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Sistem hatası numarası %3 = Opsiyonel parametre: Grup numarası, Seviye %4 = Opsiyonel parametre: Aksiyon numarası
Açıklama:	Bu alarm ile aktarılan hata numarası ile bağlantılı olarak hata nedeni ve hata yeri hakkında bilgi sunan dahili hata konumları görüntülenir
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Eğer böyle bir sistem hatası yaşarsanız, lütfen Teknik Destek'e başvurun. www.siemens.com/sinumerik/help Hızlı işlem yapılabilmesi için lütfen aşağıdaki bilgileri sağlayın: - Alarmmetni ile birlikte alarm numarası - Alarm modundan önceki çalışma/mod açıklaması - Kayıt dosyalarını aşağıdaki tuş kombinasyonu ile oluşturun: <Ctrl> + <Alt> + <D>
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

1012	[Kanal %1:] Sistem hatası %2 %3 %4
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Sistem hatası numarası %3 = Parametre 1 %4 = Parametre 2
Açıklama:	Bu alarm ile aktarılan hata numarası ile bağlantılı olarak hata nedeni ve hata yeri hakkında bilgi sunan dahili hata konumları görüntülenir
Reaksiyon:	Alarm Ekranı

Çözümü: Eğer böyle bir sistem hatası yaşarsanız, lütfen Teknik Destek'e başvurun.
www.siemens.com/sinumerik/help
 Hızlı işlem yapılabilmesi için lütfen aşağıdaki bilgileri sağlayın:
 - Alarmmetni ile birlikte alarm numarası
 - Alarm modundan önceki çalışma/mod açıklaması
 - Kayıt dosyalarını aşağıdaki tuş kombinasyonu ile oluşturun: <Ctrl> + <Alt> + <D>

Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

1013 [Kanal %1:] Sistem hatası %2 %3 %4

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Sistem hatası numarası
 %3 = Jenerik parametre
 %4 = Jenerik parametre

Açıklama: Bu alarm ile aktarılan hata numarası ile bağlantılı olarak hata nedeni ve hata yeri hakkında bilgi sunan dahili hata konumları görüntülenir

Reaksiyon: Kanal hazır değil.
 Bu kanalda NC start blokajı
 Arayüz sinyalleri atanır.
 Alarm Ekranı
 Alarmede NC stop

Çözümü: Eğer böyle bir sistem hatası yaşarsanız, lütfen Teknik Destek'e başvurun.
www.siemens.com/sinumerik/help
 Hızlı işlem yapılabilmesi için lütfen aşağıdaki bilgileri sağlayın:
 - Alarmmetni ile birlikte alarm numarası
 - Alarm modundan önceki çalışma/mod açıklaması
 - Kayıt dosyalarını aşağıdaki tuş kombinasyonu ile oluşturun: <Ctrl> + <Alt> + <D>

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

1014 [Kanal %1:] Sistem hatası %2 %3 %4

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Sistem hatası numarası
 %3 = Jenerik parametre
 %4 = Jenerik parametre

Açıklama: Bu alarm ile aktarılan hata numarası ile bağlantılı olarak hata nedeni ve hata yeri hakkında bilgi sunan dahili hata konumları görüntülenir

Reaksiyon: BAG çalışmaya hazır değil.
 Lokal alarm reaksiyonu.
 Kanal hazır değil.
 Bu kanalda NC start blokajı
 Arayüz sinyalleri atanır.
 Alarm Ekranı
 Alarmede NC stop

Çözümü: Eğer böyle bir sistem hatası yaşarsanız, lütfen Teknik Destek'e başvurun.
www.siemens.com/sinumerik/help
 Hızlı işlem yapılabilmesi için lütfen aşağıdaki bilgileri sağlayın:
 - Alarmmetni ile birlikte alarm numarası
 - Alarm modundan önceki çalışma/mod açıklaması
 - Kayıt dosyalarını aşağıdaki tuş kombinasyonu ile oluşturun: <Ctrl> + <Alt> + <D>

Program devamı: RESET tuşu ile tüm kanallarda bu BAG alarmını silin. Parça programını yeniden başlatın.

1015	[Kanal %1:] Eksen %2 Sistem hatası %3 %4
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen numarası %3 = Sistem hatası numarası %4 = Jenerik parametre
Açıklama:	Bu alarm ile aktarılan hata numarası ile bağlantılı olarak hata nedeni ve hata yeri hakkında dahili hata konumları görüntülenir: Parametre %3 için özel olarak (Sistem hata numarası) = 840001= Takım yönetimi ile sorun olduğunda %2 parametresi eksen hakkında bilgiyi elde etmez, bunun yerine teşhis için diğer bilgileri elde eder (=Veri koruma / magazin no./Yer no./P.No statüsü)
Reaksiyon:	Lokal alarm reaksiyonu. Kanal hazır değil. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Eğer böyle bir sistem hatası yaşarsanız, lütfen Teknik Destek'e başvurun. www.siemens.com/sinumerik/help Hızlı işlem yapılabilmesi için lütfen aşağıdaki bilgileri sağlayın: - Alarmmetni ile birlikte alarm numarası - Alarm modundan önceki çalışma/mod açıklaması - Kayıt dosyalarını aşağıdaki tuş kombinasyonu ile oluşturun: <Ctrl> + <Alt> + <D>
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
1016	[Kanal %1:] Eksen %2 Sistem hatası %3 %4
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen numarası %3 = Sistem hatası numarası %4 = Jenerik parametre
Açıklama:	Bu alarm ile aktarılan hata numarası ile bağlantılı olarak hata nedeni ve hata yeri hakkında bilgi sunan dahili hata konumları görüntülenir
Reaksiyon:	BAG çalışmaya hazır değil. Lokal alarm reaksiyonu. Kanal hazır değil. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Eğer böyle bir sistem hatası yaşarsanız, lütfen Teknik Destek'e başvurun. www.siemens.com/sinumerik/help Hızlı işlem yapılabilmesi için lütfen aşağıdaki bilgileri sağlayın: - Alarmmetni ile birlikte alarm numarası - Alarm modundan önceki çalışma/mod açıklaması - Kayıt dosyalarını aşağıdaki tuş kombinasyonu ile oluşturun: <Ctrl> + <Alt> + <D>
Program devamı:	RESET tuşu ile tüm kanallarda bu BAG alarmını silin. Parça programını yeniden başlatın.
1017	[Kanal %1:] Eksen %2 Sistem hatası %3 %4
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen numarası %3 = Sistem hatası numarası %4 = Jenerik parametre
Açıklama:	Bu alarm ile aktarılan hata numarası ile bağlantılı olarak hata nedeni ve hata yeri hakkında bilgi sunan dahili hata konumları görüntülenir
Reaksiyon:	Alarm Ekranı

Çözümü: Eğer böyle bir sistem hatası yaşarsanız, lütfen Teknik Destek'e başvurun.
www.siemens.com/sinumerik/help
 Hızlı işlem yapılabilmesi için lütfen aşağıdaki bilgileri sağlayın:
 - Alarmmetni ile birlikte alarm numarası
 - Alarm modundan önceki çalışma/mod açıklaması
 - Kayıt dosyalarını aşağıdaki tuş kombinasyonu ile oluşturun: <Ctrl> + <Alt> + <D>

Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

1018 [Kanal %1:] Task %2 İstasyon %3 FPU durumu:%4 kayar nokta hesaplama hatası

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Task-ID
 %3 = Merkez önceliği
 %4 = FPU statüsü

Açıklama: İşlemcinin iletken virgöl orantısı bir hesaplama hatası tespit etmiştir.

Reaksiyon: NC hazır değil.
 BAG çalışmaya hazır değil, tek eksenlere de etki ediyor.
 Bu kanalda NC start blokajı
 Arayüz sinyalleri atanır.
 Alarm Ekranı
 Alarmede NC stop
 Gecikme alarm reaksiyonu iptal edilir.

Çözümü: Eğer böyle bir sistem hatası yaşarsanız, lütfen Teknik Destek'e başvurun.
www.siemens.com/sinumerik/help
 Hızlı işlem yapılabilmesi için lütfen aşağıdaki bilgileri sağlayın:
 - Alarmmetni ile birlikte alarm numarası
 - Alarm modundan önceki çalışma/mod açıklaması
 - Kayıt dosyalarını aşağıdaki tuş kombinasyonu ile oluşturun: <Ctrl> + <Alt> + <D>

Program devamı: RESET tuşu ile tüm kanallarda bu BAG alarmını silin. Parça programını yeniden başlatın.

1019 [Kanal %1:] Task %2 FPU durumu:%4 alanı adresinde %3 kayar nokta hesaplama hatası

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Task-ID
 %3 = Hata oluşturan operasyonun kod adresi
 %4 = FPU statüsü

Açıklama: İşlemcinin iletken virgöl birimi bir hesaplama hatası nedeniyle kural dışı bir duruma sebebiyet vermiştir.

Reaksiyon: NC hazır değil.
 BAG çalışmaya hazır değil, tek eksenlere de etki ediyor.
 Bu kanalda NC start blokajı
 Arayüz sinyalleri atanır.
 Alarm Ekranı
 Alarmede NC stop
 Gecikme alarm reaksiyonu iptal edilir.

Çözümü: Eğer böyle bir sistem hatası yaşarsanız, lütfen Teknik Destek'e başvurun.
www.siemens.com/sinumerik/help
 Hızlı işlem yapılabilmesi için lütfen aşağıdaki bilgileri sağlayın:
 - Alarmmetni ile birlikte alarm numarası
 - Alarm modundan önceki çalışma/mod açıklaması
 - Kayıt dosyalarını aşağıdaki tuş kombinasyonu ile oluşturun: <Ctrl> + <Alt> + <D>

Program devamı: RESET tuşu ile tüm kanallarda bu BAG alarmını silin. Parça programını yeniden başlatın.

1020	[Kanal %1:] CC'de kayan nokta aritmetik hatası %2 adresleri %3 görevi, FPU durumu %4
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = CC dosya adı %3 = Hataya neden olan işlemin kod adresi (mutlak + artımlı) %4 = FPU durumu ve görev ID'si
Açıklama:	İşlemcinin kayan nokta birimi aritmetik bir hata nedeniyle kural dışı bir durum başlattı. Aritmetik hata derleme çevriminde yapıldı.
Reaksiyon:	NC hazır değil. BAG çalışmaya hazır değil, tek eksenlere de etki ediyor. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop Gecikme alarm reaksiyonu iptal edilir.
Çözümü:	Eğer böyle bir sistem hatası yaşarsanız, lütfen Teknik Destek'e başvurun. www.siemens.com/sinumerik/help Hızlı işlem yapılabilmesi için lütfen aşağıdaki bilgileri sağlayın: - Alarmmetni ile birlikte alarm numarası - Alarm modundan önceki çalışma/mod açıklaması - Kayıt dosyalarını aşağıdaki tuş kombinasyonu ile oluşturun: <Ctrl> + <Alt> + <D>
Program devamı:	RESET tuşu ile tüm kanallarda bu BAG alarmını silin. Parça programını yeniden başlatın.
1160	%1 içinde assert hatası: %2
Parametre:	%1 = Dizgi (Programlar içeren yol) %2 = Dizgi (Satır numarası)
Açıklama:	Bu alarm net bir gelişim alarmıdır ve teslim edilen bir SW versiyonunda görüntülenmeyecektir. Bir OEM müşterisi için bu alarm sistem yazılımı dahilinde alarmın tetiklenmesi üzerine bir bilgi teşkil edebilir. "Assertion" işmei sistem yazılımı dahilinde gelişim aşamasında oluşumlarında bu alarma neden olan hata koşullarını tanımlamaya hizmet eder. Bu gelişim aşamasının ardından alarm çıkışı artık etkin değildir.
Reaksiyon:	NC hazır değil. NC takip moduna geçer. Kanal hazır değil. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop Gecikme alarm reaksiyonu iptal edilir.
Çözümü:	Belirtilen yazılım parçasında aktarılan satır numarasını kontrol edin.
Program devamı:	RESET tuşu ile tüm kanallarda alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
2000	Fonksiyon kontrolü PLC
Açıklama:	PLC tespit edilen zaman dilimi dahilinde (MD10100 \$MN_PLC_CYCLIC_TIMEOUT) kendisine yönelik bir faaliyet işareti sunmalıdır. Bunun gerçekleşmemesi halinde alarm tetiklenecektir. Faaliyet işareti PLC tarafından 10 ms alarmı ile artımlı olarak sayılan dahili NC/PLC arayüzünde yer alan bir rakamsal değerdir. NCK aynı şekilde döngüsel olarak sayaç durumunun değişip değişmediğini kontrol etmektedir. PLC belirlenen zaman dilimi dahilinde kendisine yönelik bir faaliyet işareti sunmalıdır. Bunun gerçekleşmemesi halinde alarm tetiklenecektir.

Reaksiyon:	NC hazır değil. Lokal alarm reaksiyonu. Kanal hazır değil. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli/servis departmanını bilgilendirin. MD10100 \$MN_PLC_CYCLIC_TIMEOUT içinde izleme süresini kontrol edin (referans değer: 100 ms). PLC'de hatanın nedenini bulun ve giderin (ISTACK analizi. Eğer izleme bir PLC duruşu yerine kullanıcı programında bulunan bir döngüye tepki olarak yapıldıysa, ISTACK girişi olmaz). Bu alarm PLC duruşu nedeniyle de oluşur. (Programlama aracı ile PLC duruşu, devreye alma anahtarı ile PLC duruşu, alarm ile PLC duruşu) Eğer bu durumlardan hiçbiri geçerli değilse, lütfen Teknik Destek'e başvurun. www.siemens.com/sinumerik/help Hızlı işlem yapılabilmesi için lütfen aşağıdaki bilgileri sağlayın: - Alarmmetni ile birlikte alarm numarası - Alarm modundan önceki çalışma/mod açıklaması - Kayıt dosyalarını aşağıdaki tuş kombinasyonu ile oluşturun: <Ctrl> + <Alt> + <D>
Program devamı:	Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

2001	PLC start olamadı.
Açıklama:	PLC, MD10120 \$MN_PLC_RUNNINGUP_TIMEOUT dahilinde belirlenen zaman diliminde faaliyette olduğuna dair en az 1 işaret verebilir. PLC belirtilen zaman diliminde Power On sonrasında faaliyette olduğuna dair en az 1 işaret vermelidir.
Reaksiyon:	NC hazır değil. Lokal alarm reaksiyonu. Kanal hazır değil. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	- Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. MD10120 \$MN_PLC_RUNNINGUP_TIMEOUT alanındaki denetim süresi kontrol edilmeli ve 1. OB1-döngüsüne adapte edilmelidir. - PLC'de hata nedenini belirleyin (Kullanıcı programında döngü veya Stop) ve giderin. Eğer böyle bir sistem hatası yaşarsanız, lütfen Teknik Destek'e başvurun. www.siemens.com/sinumerik/help Hızlı işlem yapılabilmesi için lütfen aşağıdaki bilgileri sağlayın: - Alarmmetni ile birlikte alarm numarası - Alarm modundan önceki çalışma/mod açıklaması - Kayıt dosyalarını aşağıdaki tuş kombinasyonu ile oluşturun: <Ctrl> + <Alt> + <D>
Program devamı:	Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

2110	NCK-Sıcaklık alarmı
Açıklama:	Sıcaklık sensörü çalışma eşğine erişmiştir.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Sensörün geri alınması için 7 derece C oranında bir sıcaklık düşüşü gereklidir.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

2140	Aktif Servis-Şalter konumu sonraki Power On'da SRAM'ın silinmesini gerektirmektedir (Urlöschen aktiv)
Açıklama:	Kurulum şalteri şu anda silinme aşamasında durmaktadır. Bunun neticesinde bir sonraki yapı grubu sıfırlaması sırasında SRAM yapı grubu silinebilir. NC veri hafızası bu sayede kaybolacaktır.
Reaksiyon:	NC hazır değil. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Kurulum şalterinin sıfır konumuna geri getirin.
Program devamı:	Alarm göstergesi alarm nedeni ile kaybolur Başka kumanda gerekli değildir.
2900	Sistemi yeniden yükleme gecikmeli
Açıklama:	Alarm gecikmeli Reboot gösteriyor. Alarm sadece Reboot HMI tarafından uygulandığında ve MD10088 \$MN_REBOOT_DELAY_TIME sıfırdan daha yüksek seçildiğinde devreye girer. Alarm MD11410 \$MN_SUPPRESS_ALARM_MASK Bit 20 ile bastırılabilir
Reaksiyon:	NC hazır değil. NC takip moduna geçer. BAG çalışmaya hazır değil, tek eksenlere de etki ediyor. Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmede NC stop Gecikme alarm reaksiyonu iptal edilir.
Çözümü:	bakınız MD10088 \$MN_REBOOT_DELAY_TIME und MD11410 \$MN_SUPPRESS_ALARM_MASK
Program devamı:	Kumandayı KAPATIN – AÇIN.
3000	Acil durma
Açıklama:	NCK/PLC arayüzünde acil durma talebi mevcut DB2600 DBX0.1 (Acil durdurma)
Reaksiyon:	NC hazır değil. BAG çalışmaya hazır değil, tek eksenlere de etki ediyor. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmede NC stop Gecikme alarm reaksiyonu iptal edilir.
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. Acil durdurma nedenini giderin ve acil durdurmayı PLC-/NCK arayüzü üzerinden onaylayın DB2600 DBX0.2 (Acil durdurma onayı).
Program devamı:	RESET tuşu ile tüm kanallarda bu BAG alarmını silin. Parça programını yeniden başlatın.
3001	dahili acil durma
Açıklama:	Bu alarm görüntülenmez.
Reaksiyon:	NC hazır değil. Lokal alarm reaksiyonu. BAG çalışmaya hazır değil, tek eksenlere de etki ediyor. Bu kanalda NC start blokajı Alarmede NC stop
Çözümü:	Sorun giderme gerekli değildir.
Program devamı:	RESET tuşu ile tüm kanallarda bu BAG alarmını silin. Parça programını yeniden başlatın.

4000	[Kanal %1:] Makine datası %2[%3] ekseninde içerik boş
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Dizgi: MD tanımlayıcı
Açıklama:	Bir makine ekseninin bir kanala düzeni MD20070 \$MC_AXCONF_MACHAX_USED makine bilgileri tarafından sorunsuzca gerçekleştirilebilir. Sistem hareketinde (Power on) boşluklar algılanacak ve alarm görüntülenecektir.
Reaksiyon:	NC hazır değil. BAG çalışmaya hazır değil, tek eksenlere de etki ediyor. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin. Kanalda kullanılan makine eksenlerinin dizgisi boşluksuz olarak tabloya MD20070 \$MC_AXCONF_MACHAX_USED kaydedilmelidir. Kanal eksen boşlukları MD11640 \$MN_ENABLE_CHAN_AX_GAP ile onaylanmalıdır.
Program devamı:	Kumandayı KAPATIN – AÇIN.
4001	[Kanal %1:] Eksen %2 Makine datası %3'de daha fazla kanal için tanımlanıyor
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Endeks: Makine eksen numarası %3 = Dizgi: MD tanımlayıcı
Açıklama:	Kanala özel MD20070 \$MC_AXCONF_MACHAX_USED [CHn, AXm]=x (n ... Kanal numarası, m ... Kanal eksen numarası, x ... Makine eksen numarası) bu eksen için bir master kanal belirlemeden bir makine eksenini birden fazla kanala mı düzenlendi. Bir makine eksenini birden fazla kanala düzenlemek genelde mantıklı değildir. İstisnai durumlarda bu eksen için bir master kanal tespit edildiğinde bir çoklu düzenleme ele alınabilir. Anahtar kelime aracılığıyla (Tespit ancak ayrı üretim konumlarında!) kanal düzeni işleme alma gerekliliklerine göre NC-Parça programında işleme alınabilir.
Reaksiyon:	NC hazır değil. BAG çalışmaya hazır değil, tek eksenlere de etki ediyor. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin. Eksene özel MD30550 \$MA_AXCONF_ASSIGN_MASTER_CHAN [AXm]=n (m ...Makine eksen numarası, n ... Kanal numarası) alanına eksenler için NC programı tarafından değişken olarak bir veya diğer bir kanala düzenlenebilecek olan bir master kanal belirtin.
Program devamı:	Kumandayı KAPATIN – AÇIN.
4002	[Kanal %1:] Makine datası %2[%3] bir kanalda tanımlanmamış eksen mevcut
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Dizgi: MD tanımlayıcı %3 = Endeks: MD-Array-Endeksi

Açıklama:	Sadece MD20070 \$MC_AXCONF_MACHAX_USED [kx]=m üzerinden kanal içerisinde etkinleştirilmiş olan eksenler, MD20050 \$MC_AXCONF_GEOAX_ASSIGN_TAB [gx]=k üzerinden geo eksenleri yada trafo eksenleri olarak tanımlanır. Bu durum MD22420 \$MC_FGROUP_DEFAULT_AXES (gx: geometrik eksen dizini, kx: kanal eksen dizini, k: kanal eksen no.su, m: makine eksen no.su) için de geçerlidir. Geometrik eksenlerin kanal eksenlerine eşleştirilmesi MD20050 \$MC_AXCONF_GEOAX_ASSIGN_TAB (kanal eksen no.sunu içermektedir k): - Geometrik eksen dizini: 0, 1. Kanal: 1, 2. Kanal: 1 - Geometrik eksen dizini: 1, 1. Kanal: 2, 2. Kanal: 0 - Geometrik eksen dizini: 2, 1. Kanal: 3, 2. Kanal: 3 MD20070 \$MC_AXCONF_MACHAX_USED (makine eksen no.sunu içermektedir m): - Kanal eksen dizini: 0, 1. Kanal: 1, 2. Kanal: 4 - Kanal eksen dizini: 1, 1. Kanal: 2, 2. Kanal: 5 - Kanal eksen dizini: 2, 1. Kanal: 3, 2. Kanal: 6 - Kanal eksen dizini: 3, 1. Kanal: 7, 2. Kanal: 0 - Kanal eksen dizini: 4, 1. Kanal: 8, 2. Kanal: 0 - Kanal eksen dizini: 5, 1. Kanal: 0, 2. Kanal: 0 - Kanal eksen dizini: 6, 1. Kanal: 0, 2. Kanal: 0 - Kanal eksen dizini: 7, 1. Kanal: 0, 2. Kanal: 0
Reaksiyon:	NC hazır değil. BAG çalışmaya hazır değil, tek eksenlere de etki ediyor. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. Ya da - MD20050 \$MC_AXCONF_GEOAX_ASSIGN_TAB - MD24... \$MC_TRAFO_AXES_IN... - MD24... \$MC_TRAFO_GEOAX_ASSIGN_TAB... - MD22420 \$MC_FGROUP_DEFAULT_AXES - ve/veya MD20070 \$MC_AXCONF_MACHAX_USED düzeltin.
Program devamı:	Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

4003	Eksen %1 Master kanalda yanlış atama makine datası %2
Parametre:	%1 = Eksen %2 = Dizgi: MD tanımlayıcı
Açıklama:	Bazı uygulamalar için bir eksen birden fazla kanalda çalıştırmak mantıklıdır (tek mil / çift kızaklı makinelerde C-ekseni veya mil). Kanala özel makine verileri MD20070 \$MC_AXCONF_MACHAX_USED üzerinden birden fazla kanalda tanımlı olan makine eksenine özel makine verileri MD30550 \$MA_AXCONF_ASSIGN_MASTER_CHAN ile bir Master-kanala düzenlenmelidir. Sadece tek bir kanalda etkin olan eksenler için Master kanal olarak bu kanalın numarası veya sıfır kayıtlı olmalıdır.
Reaksiyon:	NC hazır değil. Kanal hazır değil. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin. MD20070: \$MC_AXCONF_MACHAX_USED ve/veya MD30550 \$MA_AXCONF_ASSIGN_MASTER_CHAN düzeltin.
Program devamı:	Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

4004	[Kanal %1:] Makine datası %2 Eksen %3 çok sefer geometri eksen olarak tanımlı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Dizgi: MD tanımlayıcı %3 = Eksen endeksi
Açıklama:	Bir eksen sadece bir kaz geo eksenini olarak tanımlanabilir.
Reaksiyon:	BAG çalışmaya hazır değil. Kanal hazır değil. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	MD20050 \$MC_AXCONF_GEOAX_ASSIGN_TAB düzeltin
Program devamı:	Kumandayı KAPATIN – AÇIN.
4005	[Kanal %1:] Eksenlerin maksimum sayısı aşıldı. Limit %2
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Kanalda eksen sayısı için üst sınır
Açıklama:	Makine verileri MD20070 \$MC_AXCONF_MACHAX_USED ile hangi makine ekseninin bu kanalda kullanılabileceği tespit edilir. Bu sayede aktif eksenlerin sayısı kanalda belirlenir. Bu üst sınır aşılmıştır. Dikkate alınız: Kanal eksen boşlukları nedeniyle belirli endeksler MD20070 \$MC_AXCONF_MACHAX_USED tarafından kullanılmaz kalacaktır ve böylece aktif kanal eksenini olarak s_a_y_ı_l_m_a_z_l_a_r Örnek: - CHANDATA(2) - \$MC_AXCONF_MACHAX_USED[0] = 7 - \$MC_AXCONF_MACHAX_USED[1] = 8 - \$MC_AXCONF_MACHAX_USED[2] = 0 - \$MC_AXCONF_MACHAX_USED[3] = 3 - \$MC_AXCONF_MACHAX_USED[4] = 2 - \$MC_AXCONF_MACHAX_USED[5] = 0 - \$MC_AXCONF_MACHAX_USED[6] = 1 - \$MC_AXCONF_MACHAX_USED[7] = 0 Buk anal beş makine eksenini 1, 2, 3, 8, 7 kullanır yani 5 aktif kanal eksenine sahiptir.
Reaksiyon:	NC hazır değil. Kanal hazır değil. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	MD20070 \$MC_AXCONF_MACHAX_USED adapte edin
Program devamı:	Kumandayı KAPATIN – AÇIN.
4006	Etkinleştirilebilir eksenlerin maksimum sayısı aşıldı (limit %1)
Parametre:	%1 = Eksen sayısı
Açıklama:	Her iki opsiyon datasının \$ON_NUM_AXES_IN_SYSTEM ve \$ON_NUM_ADD_AXES_IN_SYSTEM toplamı sistemdeki eksen sayısını aşmamalıdır
Reaksiyon:	NC hazır değil. BAG çalışmaya hazır değil, tek eksenlere de etki ediyor. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop

Çözümü: Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. Her iki opsiyon datasının \$ON_NUM_AXES_IN_SYSTEM ve \$ON_NUM_ADD_AXES_IN_SYSTEM toplamı maksimum eksen sayısını (Sökme derecesine bağlı) aşmamalıdır.

Program devamı: Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

4009 Makine datası %1%2 geçersiz bir değer içermektedir.

Parametre: %1 = Dizgi: MD tanımlayıcı
%2 = String: Gerekli ise daha ayrıntılı spesifikasyon

Açıklama: Bir değişkene, bir makine datasına veya bir fonksiyona ait değer aralığını veya sınır değerini ihlal eden bir değer girildi.

Reaksiyon: NC hazır değil.
Kanal hazır değil.
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı
Alarmda NC stop

Çözümü: Doğru değeri kaydedin,

Program devamı: Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

4010 Makine datası %1[%2]'de geçersiz işaret

Parametre: %1 = Dizgi: MD tanımlayıcı
%2 = Endeks: MD-Array-Endeksi

Açıklama: NCK tablolarında (Dizinler) isim tespitinde: Makine eksenleri, Euler açısı, Yönlendirme vektörleri, normal vektörler, enterpolasyon parametreleri ve ara nokta koordinatları için aşağıdaki sentaks kurallarından biri girilecek tanımlayıcı için zarar görmüştür:

- Tanımlayıcı bir NC adres harfi olmalıdır (A, B, C, I, J, K, Q, U, V, W, X, Y, Z), muhtemelen bir nümerik gelişim ile (840D: 1-99)
- Tanımlayıcı herhangi 2 büyük harfle başlamalıdır \$-işareti ile değil (Sistem değişkeni için rezerve).
- Tanımlayıcı NC dilinin anahtar kelimesi olmamalıdır (örn. POSA).

Reaksiyon: NC hazır değil.
BAG çalışmaya hazır değil, tek eksenlere de etki ediyor.
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı
Alarmda NC stop

Çözümü: Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. Kullanıcı tanımlı isimler için tanımlayıcıyı görüntülenen MD alanında doğru sıra diziminde girin.

- Makine eksen: MD10000 \$MN_AXCONF_MACHAX_NAME_TAB
- Euler açısı: MD10620 \$MN_EULER_ANGLE_NAME_TAB
- Normal vektörler: MD10630 \$MN_NORMAL_VECTOR_NAME_TAB
- Yön vektörleri: MD10640 \$MN_DIR_VECTOR_NAME_TAB
- Enterpolasyon parametresi: MD10650 \$MN_IPO_PARAM_NAME_TAB
- Ara nokta koordinatları: MD10660 \$MN_INTERMEDIATE_POINT_NAME_TAB

Program devamı: Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

4011 [Kanal %1:] Makine datası %2[%3] geçersiz işaret

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Dizgi: MD tanımlayıcı
%3 = Endeks: MD-Array-Endeksi

Açıklama:	Gemometri eksenleri ve kanal eksenleri için kanala özel tablolarda isim tespiti sırasında aşağıdaki girilecek tanımlayıcı için söz dizimi kuralları hatalıdır: Tanımlayıcı bir NC adres harfi olmalıdır (A, B, C, I, J, K, Q, U, V, W, X, Y, Z), muhtemelen nümerik artımlı olacaktır Tanımlayıcı 2 rasgele büyük harfle başlayacaktır ancak bir \$ işareti ile değil (Sistem değişkenleri için rezerve). Tanımlayıcı NC lisanından herhangi bir anahtar kelime olmamalıdır (örn. SPOS).
Reaksiyon:	NC hazır değil. BAG çalışmaya hazır değil, tek eksenlere de etki ediyor. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin. Görüntülenen MD alanında kullanıcı tanımlı isim için söz dizimini doğru girin. Geometrik eksen: MD20060 \$MC_AXCONF_GEOAX_NAME_TAB Kanal eksen: MD20080 \$MC_AXCONF_CHANAX_NAME_TAB
Program devamı:	Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

4012 Makine datası %1[%2]'de geçersiz işaret

Parametre:	%1 = Dizgi: MD tanımlayıcı %2 = Endeks: MD-düzeni
Açıklama:	Seçilen tanımlayıcı geçersizdir. Geçerli tanımlayıcılar: - AX1 - AXn: Makine eksen tanımlayıcıları - N1AX1 - NnAXm: Link eksen tanımlayıcıları (NCU + Makine eksen), sadece demontaj kademesinde "NCU-Link!" - C1S1 - CnSm: Konteyner eksen tanımlayıcısı (konteyner + konteyner yeri), sadece sökme kademesinde 'eksen konteyneri'
Reaksiyon:	NC hazır değil. Kanal hazır değil. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Doğru tanımlayıcı kullanın
Program devamı:	Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

4020 İşaret %1 Makine Datası %2'de birçok kez kullanılıyor

Parametre:	%1 = Dizgi: Tanımlayıcı %2 = Dizgi: MD tanımlayıcı
Açıklama:	NCK tablolarında (Dizinler) isim tespitinde: Makine eksenleri, Euler açısı, yön vektörleri, normal vektörler, enterpolasyon parametresi e ara nokta koordinatları için kumanda da mevcut olan bir tanımlayıcı kullanılmıştır.
Reaksiyon:	NC hazır değil. BAG çalışmaya hazır değil, tek eksenlere de etki ediyor. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin. Girilecek tanımlayıcı için sistemde henüz kullanılmamış olan bir işaret sıralaması seçin (maks. 15 karakter)
Program devamı:	RESET tuşu ile tüm kanallarda bu BAG alarmını silin. Parça programını yeniden başlatın.

4021	[Kanal %1:] İşaret %2 Makine datası %3 birçok kez kullanım
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Dizgi: Tanımlayıcı %3 = Dizgi: MD tanımlayıcı
Açıklama:	Gemometri eksenleri ve kanal eksenleri için kanala özel tablolarda isim tespiti sırasında kumanda ünitesinde mevcut olan bir tanımlayıcı kullanılmıştır.
Reaksiyon:	NC hazır değil. BAG çalışmaya hazır değil, tek eksenlere de etki ediyor. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin. Girilecek tanımlayıcı için sistemde henüz kullanılmamış olan bir işaret sıralaması seçin (maks. 15 karakter)
Program devamı:	Kumandayı KAPATIN – AÇIN.
4030	[Kanal %1:] Makine datası %2[%3]'de eksik işaret
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Dizgi: MD tanımlayıcı %3 = Endeks: MD-Array-Endeksi
Açıklama:	MD20070 \$MC_AXCONF_MACHAX_USED ve MD20050 \$MC_AXCONF_GEOAX_ASSIGN_TAB alanlarındaki aks konfigürasyonu nedeniyle görüntülenen MD için bir eksen tanımlayıcısı beklenmektedir.
Reaksiyon:	NC hazır değil. BAG çalışmaya hazır değil, tek eksenlere de etki ediyor. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. Eksen konfigürasyonunu kontrol edin ve eksik olan tanımlayıcıyı MD kaydedin veya eksenin mevcut olmaması halinde MD20070 \$MC_AXCONF_MACHAX_USED alanına kaydedin, bu kanal eksenini için makine eksenini olarak 0 girin. Kullanılmaması gereken bir geometrik eksen söz konusu ise (sadece 2 eksenli işlemde, örneğin torna makinelerinde), ek olarak MD20050 \$MC_AXCONF_GEOAX_ASSIGN_TAB alanında ilgili geometrik eksen için kanal eksenini 0 olarak kaydedilmelidir.
Program devamı:	Kumandayı KAPATIN – AÇIN.
4032	[Kanal %1:] Çap_Eksenini için %2'de yanlış tanıttıcı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Dizgi: MD tanımlayıcı
Açıklama:	Eksen konfigürasyonu nedeniyle MD20150 \$MC_GCODE_RESET_VALUES ya da MD20100 \$MC_DIAMETER_AX_DEF alanında belirtilen alanda bir düz eksen tanımlayıcısı beklenmektedir.
Reaksiyon:	BAG çalışmaya hazır değil. Kanal hazır değil. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin. Doğru tanımlayıcıyı tamamlayın.
Program devamı:	Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

4040	[Kanal %1:] Eksen işareti %2 Makine datası %3 ile uygun değil
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Dizgi: Eksen tanımlayıcı %3 = Dizgi: MD tanımlayıcı %4 = Görüntülenen MD alanında fazla az kanal ekseni kayıtlı.
Açıklama:	Görüntülenen MD alanında belirtilen eksen tanımlayıcısının kullanımı MD20070 \$MC_AXCONF_MACHAX_USED und MD20050 \$MC_AXCONF_GEOAX_ASSIGN_TAB alanında belirtilen kanalın esken konfigürasyonu ile tutarlı değildir. Sadece derleyici döngüsü aktifken "OEM transformasyonu": Görüntülenen MD alanında az sayıda kanal ekseni kayıtlıdır.
Reaksiyon:	NC hazır değil. BAG çalışmaya hazır değil, tek eksenlere de etki ediyor. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin. MD10000 \$MN_AXCONF_MACHAX_NAME_TAB, MD20080 \$MC_AXCONF_CHANAX_NAME_TAB ve/veya MD20060 \$MC_AXCONF_GEOAX_NAME_TAB alanında kullanılan tanımlayıcıyı kontrol edin ve düzeltin. Sadece derleyici döngüsü "OEM transformasyon" aktif konumdayken: Ek olarak belirtilen MD'lere yönelik OEM transformasyonunun etkinleştirilmiş MD24110 \$MC_TRAFO_AXES_IN_1[n] aracılığıyla fonksiyon tanımını kontrol edin ve düzeltin.
Program devamı:	Kumandayı KAPATIN – AÇIN.
4045	[Kanal %1:] Makine dataları %2 ile makine dataları %3 arasında uyuşmazlık
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Dizgi: MD tanımlayıcı %3 = Dizgi: MD tanımlayıcı
Açıklama:	Belirtilen makine verisinin %1 olarak kullanımı makine verisi %2 ile soruna neden olacaktır.
Reaksiyon:	NC hazır değil. BAG çalışmaya hazır değil, tek eksenlere de etki ediyor. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Belirtilen makine verilerinin kullanımını düzeltin.
Program devamı:	Kumandayı KAPATIN – AÇIN.
4050	NC-Kod-İşaretleyici %1, %2'de değişik projelendirilemiyor
Parametre:	%1 = Dizgi: Eski tanımlayıcı %2 = Dizgi: Yeni tanımlayıcı
Açıklama:	Bir NC kodu adının değiştirilmesi aşağıdaki nedenlerden biri yüzünden mümkün olmadı: - Eski tanımlayıcı mevcut değil - Yeni tanımlayıcı farklı bir tip alanında. NC kodu/anahtar kelimeler Tip alanından çıkılmadığı sürece makine dataları ile değiştirilebilir. Tip 1: „gerçek“ G-Kodu: G02, G17, G33, G64, ... Tip 2: Adlandırılan G-Kodu: ASPLINE, BRISK, TRANS, ... Tip 3: Ayarlanabilir adresler: X, Y, A1, A2, I, J, K, ALF, MEAS, ...

Reaksiyon:	NC hazır değil. BAG çalışmaya hazır değil, tek eksenlere de etki ediyor. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin. Makine verilerini MD10712 \$MN_NC_USER_CODE_CONF_NAME_TAB düzeltin. Liste aşağıdaki gibi oluşturulmalıdır: düz adres: değiştirilecek tanımlayıcıya yönelik, takip eden dolaylı adres: yeni tanımlayıcı örn.: \$MN_NC_USER_CODE_CONF_NAME_TAB [10] = "ROT", \$MN_NC_USER_CODE_CONF_NAME_TAB [11] = " ", kumanda ünitesinden ROT fonksiyonunu siler.
Program devamı:	Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

4058 Sistem konfigürasyon hatası (%1, %2)

Parametre:	%1 = Dosya adı %2 = Hata kodu
Açıklama:	Makine verilerinin okunması ve ölçeklenmesi sırasında bir hata oluştu. Hata kodunun anlamı aşağıdaki liste yardımıyla yorumlanabilir: 60 = Dosya bulunamadı 70 = Dosya açma hatası 80 = Geçersiz imza 81 = Dosya bozuk 82 = Yanlış format
Reaksiyon:	NC hazır değil. Kanal hazır değil. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	- Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin.
Program devamı:	Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

4059 Sistem konfigürasyonunun okunması sırasında hata (%1, %2)

Parametre:	%1 = MD numarası %2 = Hata kodu
Açıklama:	Makine verilerinin okunması ve ölçeklenmesi sırasında bir hata ortaya çıktı.
Reaksiyon:	NC hazır değil. Kanal hazır değil. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	- Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin.
Program devamı:	Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

4060	Standart-Makine Dataları yükleniyor (%1, %2, %3, %4)
Parametre:	%1 = Tanımlayıcı 1 %2 = Tanımlayıcı 2 %3 = Algılama 3 %4 = Algılama 4
Açıklama:	Standart MD yüklendi, zira - Soğuk çalıştırma talebi mevcut, veya - MD tampon gerilimi devre dışı kaldı veya - Standart makine datalarının yüklenmesi için kurulum talebi mevcut (MD11200 \$MN_INIT_MD).
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin. Standart MD'lerin otomatik yüklenmesinin ardından ilgili sisteme ait özel MD'ler girilmelidir / yüklenmelidir.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
4062	Data kaydı kopyalama yükleniyor
Açıklama:	Flash alanında kurtarılan kullanıcı verileri SRAM alanına yüklenmektedir.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Bazı makine verilerini yeniden yükleyin.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
4065	Arabellek yedekleme kopyasından yüklendi (Veri kaybı oluşabilir!)
Açıklama:	NC kullanıcı verileri ve PLC'nin kalıcı verileri, statik (durağan) bir hafızada (SRAM) kayıtlıdır. Kumandanın başlatılması esnasında bu statik hafızada olası bir tutarsızlık tespit edildi. Statik hafıza son güvenlik kopyası ile başlatıldı. Bu nedenle güvenlik kopyasının son güncellemesinden sonra statik hafıza gerçekleştirilen değişiklikler kaybedildi. Veri tutarsızlığı için olası bir neden, yedekleme süresinin aşılması olabilir. Lütfen, kumanda için gerekli açma süresinin devreye alma talimatına uygun olmasına dikkat edin.
Reaksiyon:	NC hazır değil. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Kumandayı yeniden başlatın.
Program devamı:	Kumandayı KAPATIN – AÇIN.
4070	Normlanmış makine datası değişti
Açıklama:	Kumanda dahili fiziksel boyutlarda çalışmaktadır (mm, derece, s, yollar, hızlar, hızlanmalar,v.b). Programlama veya data kaydetme sırasında bu değerlerin girişi ve çıkışı için birimler kısmen diğer birimler adı altında yer almaktadır (tur/ dak, m/s2, vs.). Hesaplama girilebilir standartlama faktörlerinde gerçekleşir (sisteme özel MD-dizisi MD10230 \$MN_SCALING_FACTORS_USER_DEF[n] (n ...endeks numarası 0 - 10) ilgili maskeleme biti "1" konumuna atandığında. Maskeleme biti "0" konumuna ayarlandığında dahili standart faktörleri ile bir standartlaştırma gerçekleşir. Aşağıdaki makine dataları diğer MD'lerin standardını etkiler: MD10220 \$MN_SCALING_USER_DEF_MASK MD10230 \$MN_SCALING_FACTORS_USER_DEF MD10240 \$MN_SCALING_SYSTEM_IS_METRIC MD10250 \$MN_SCALING_VALUE_INCH MD30300 \$MA_IS_ROT_AX Bu dataların değiştirilmesinin ardından NCK yeniden yükselmelidir. Ancak bu işlemin ardından bağlantılı dataların girişi doğru uygulanacaktır.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı

Çözümü: Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin.
Alarm uyumlu bir MD dosyasının yüklenmesinin ardından da görüntülendiğinde yükleme yeni NC yükselmesi ile tekrarlanmalıdır. (Standarta bağlı makine dataları dosyada standartlaştırma faktörleri önünde yer alırlar)

Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

4071 **Enkoderin konumunu kontrol edin**

Açıklama: Bir enkoderin pozisyon değerini etkileyen bir makine datası değiştirilmiştir. Lütfen pozisyon değerlerini kontrol edin.
Mutlak değer enkoderlerinde:
Enkoder ayarı değiştirilmiştir, Eksen pozisyonunun makine referansı değiştirilmiş olabilir, enkoder ayarını kontrol edin.
Diğer enkoderler:
Eksen pozisyonunun referans noktası değiştirilmiştir, referans sürecini kontrol edin.

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü: Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin.

Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

4075 **Makine dataları %1 (ve olası diğer datalar) %2 erişim yetkisinin eksik olması nedeniyle değiştirilemedi**

Parametre: %1 = Dizgi: MD tanımlayıcı
%2 = MD'nin Yazmaya karşı koruma seviyesi

Açıklama: TOA dosyasının işleme alınmasında ya da parça programından alınan makine datalarının tanımlanmasında koruma kademesi güncel ayarlı erişim yetkisi kumandasında yer alandan yüksek olan bir datayı tanımlama denenmiştir. İlgili data tanımlanamamış, programın işleme alınma sürecine devam edilmiştir. Bu alarm sadece ilk algılanan yazım hakkı ihlalinde gündeme gelmektedir.

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü: Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. Anahtar şalteri veya şifre girişi üzerinden gerekli erişim seviyesini atayın ya da MD-dosyası/parça programından ilgili makine datalarını silin.

Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

4076 **%1 Makine dataları Giriş yetkisi %2 ile değiştirilemez**

Parametre: %1 = MD sayısı
%2 = ayarlanan erişim yetkisi

Açıklama: TOA dosyasının işleme alınmasında ya da parça programından alınan makine datalarının tanımlanmasında koruma kademesi güncel ayarlı erişim yetkisi kumandasında yer alandan yüksek olan bir datayı tanımlama denenmiştir. İlgili datalar tanımlanamamış, programın işleme alınma sürecine herhangi bir engelleme olmadan devam edilmiştir. Bu alarm Alarm 4075 onaylanması sırasında atanmıştır. Sadece Power-On ile silinebilir.

Reaksiyon: Bu kanalda NC start blokajı
Alarm Ekranı

Çözümü: Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. Anahtar şalteri veya şifre girişi üzerinden gerekli erişim seviyesini atayın ya da MD-dosyası/parça programından ilgili makine datalarını silin.

Program devamı: Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

4077 **Yeni değer %1 MD %2 için belirlenmedi. %3 kilobayt, çok fazla %4 bellek gerektiriyor.**

Parametre: %1 = Makine verisinin yeni değeri
%2 = Makine veri numarası
%3 = Fazla talep edilen baytların sayısı
%4 = Hafıza türü

Açıklama:	Belirtilen bellek yapılandırılmalı tezgah verisine yeni bir değer girmeye çalışıldı. Kullanılabilir olandan daha fazla kullanıcı belleği gerektireceğinden, değeri değiştirmek mümkün olmadı. Üçüncü parametre, maksimum kullanıcı belleğinin aşılmasına neden olan kilobayt sayısını belirtir. Not: 1 Kilobayt = 1024 bayt. 1 MiB (bazen MB olarak da adlandırılır) = 1024 kilobayt. Dördüncü parametre, sınırı aşılmış bellek türünü belirtir. - "D", dinamik veya arabelleksiz kullanıcı belleği anlamına gelir (burada örneğin LUD değişkenleri saklanır ve enterpolasyon arabellek boyutu girilir). Bu bellek türünün kapasitesi MD18210 \$MN_MM_USER_MEM_DYNAMIC tarafından alınabilir ve OD19240 \$ON_USER_MEM_DYNAMIC tarafından tanımlanır. - "S", statik veya arabellekli kullanıcı belleğini ifade eder (burada genelde parça programları, düzeltme verileri, R parametreleri, takım verileri vb. yer alır). Bu bellek türünün kapasitesi MD18210 \$MN_MM_USER_MEM_BUFFERED tarafından alınabilir ve OD19250 \$ON_USER_MEM_BUFFERED tarafından tanımlanır. - "iS", dahili statik veya arabellekli kullanıcı belleği anlamına gelir. Bu bellek türü, geçerli bellek yapılandırmasıyla (ayarlanabilir değil) tanımlanır. Birkaç NCK fonksiyonu bu belleği kullanır.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Değişiklik istem dışı yapıldıysa, devam edilebilir. Alarmin olumsuz etkileri olmaz. Çözüm, erişim yetkisine ve NCK'nın geçerli bellek yapılandırmasına bağlıdır: - İstenilen değişiklik mümkün değildir -> Daha küçük bir değerle tekrar deneyin. Parametre 3 değerindeki değişikliğe dikkat edin. - Hafızayı genişletmek mümkün mü? Bu seçenek, kullanılan kumanda modeline bağlıdır. (Parametre 4 ile "iS" eşitse asla mümkün değildir). - NCK kullanıcı belleği olabildiğince küçük ayarlanmış olabilir. Uygun erişim yetkisi ile, tezgah verileri (yukarıya bakın) değiştirilebilir. Tampon belleğin artırılması ücretli bir opsiyondur. - Örnek: Parametre 4, "D"dir - bu, \$ON_USER_MEM_DYNAMIC'in artırılması gerektiği anlamına gelir. Parametre 3, 400 kilobayttır - bu, 400/1024 MiB = 1 MiB (yuvarlanmış) eksikliğini ifade eder. \$ON_USER_MEM_DYNAMIC değerinin 1 MiB / 4 MiB = 1 (yuvarlanmış) artırılması, eksik hafızayı kullanılabilir duruma getirir.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

4080	MD %1'de Bölüm eksen Konfigrasyonu Hatalı
Parametre:	%1 = Dizgi: MD tanımlayıcı
Açıklama:	Bir pozisyon tablosunun bir takım eksenine düzeni veya pozisyon tablosunun içeriği hatalı ya da bir pozisyon tablosunun boyutu 0 ile parametrelendirildi.
Reaksiyon:	NC hazır değil. BAG çalışmaya hazır değil, tek eksenlere de etki ediyor. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmede NC stop
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. Hata türüne bağlı olarak 3 MD tanımlayıcısı sunulur. 1. MD30500 \$MA_INDEX_AX_ASSIGN_POS_TAB: Hata bir pozisyon tablosunun (MD10910 \$MN_INDEX_AX_POS_TAB_1 bzw. MD10930 \$MN_INDEX_AX_POS_TAB_2) farklı tiplerde eksenlere olan çoklu düzeninde yer almaktadır (Düz-/Döner eksen). 2. MD10910 \$MN_INDEX_AX_POS_TAB_1 ya da MD10930 \$MN_INDEX_AX_POS_TAB_2: Görüntülenen tablo içerikleri hatalıdır. - Girilen pozisyonlar artan büyüklüğe göre düzenlenmiş olmalıdır. - Belirli bir pozisyon asla birden fazla atanmamalıdır. - Tablo bir veya birden fazla modül eksenlerine göre düzenlendiğinde içerikler sadece 0 ila < 360 derece arasında yer almalıdır. 3. MD10900 \$MN_INDEX_AX_LENGTH_POS_TAB_1 ya da MD10920 \$MN_INDEX_AX_LENGTH_POS_TAB_2: Görüntülenen pozisyon tablosu boyutu 0 ile belirtilir
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

4082	[Kanal %1:] Makine datasında geçersiz değer %2%3
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Dizgi: MD tanımlayıcı %3 = Dizin: MD-Alan endeksi
Açıklama:	Bir değişkenin, bir makine datasının veya bir fonksiyonun değer alanını veya sınır değerini aşan bir değer girilmiştir.
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Doğru değeri kaydedin,
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
4090	AçılıŖta çok hata oluŖtu
Açıklama:	Kumandanın yüksek devrinde birden fazla <n> hatası gündeme gelmiştir.
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Alarm Ekranı
Çözümü:	Makine verilerini doğru ayarlayın.
Program devamı:	Kumandayı KAPATIN – AÇIN.
4099	MD kurulumu işlemlerinde %1 hata
Parametre:	%1 = Hata sayısı
Açıklama:	Makine datası kurulumunun işleme alınmasında hatalar gündeme geldi. Hatanın tam tanımı yüksek devir protokol dosyalarında bulunabilir.
Reaksiyon:	NC hazır değil. Alarm Ekranı
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin.
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
4115	Haberleşme prog. IPO'ya göre zamanlama %1 deęiŖti
Parametre:	%1 = Dizilim (yeni oran)
Açıklama:	Makine verisinin MD10072 \$MN_COM_IPO_TIME_RATIO değeri adapte edilmiştir. Bu makine verisinin değeri birden ufak olduğunda ve böylece hesaplanan zamanın çoklu konum ayar zamanı olmaması durumunda gündeme gelmektedir.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Makine verisi MD10072 \$MN_COM_IPO_TIME_RATIO adapte edilmiştir. Lütfen elde edilen değerin uyumlu olup olmadığını kontrol edin.
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
4150	[Kanal %1:] Geçersiz M-Fonksiyon-altprogram çağırısı projelendirme
Parametre:	%1 = Kanal numarası

Açıklama:	MD10715 \$MN_M_NO_FCT_CYCLE[n] veya MD10718 \$MN_M_NO_FCT_CYCLE_PAR izin verilmeyen projelendirme dataları içerir: MD10715 \$MN_M_NO_FCT_CYCLE[n] alt programı görüntüleme projelendirilmesi için M fonksiyonu aracılığıyla sistem tarafından kullanılan ve bir alt program görüntüleme ile değiştirilemeyecek olan bir M fonksiyonu belirtilmiştir: - M0 ila M5, - M17, M30, - M19, M40 ila M45, - spindle modunda/eksen modunda aktarıma yönelik M fonksiyonunu MD20094 \$MC_SPIND_RIGID_TAPPING_M_NR doğrultusunda (ön yerleşim: M70), - Zımbalama için M fonksiyonları projelendirme doğrultusunda MD26008 \$MC_NIBBLE_PUNCH_CODE üzerinden MD26012 \$MC_PUNCHNIB_ACTIVATION üzerinden etkinleştirildikleri sürece - aplike edilmiş harici lisanda (MD18800 \$MN_MM_EXTERN_LANGUAGE) ek olarak M96 ila M99. MD10718 \$MN_M_NO_FCT_CYCLE_PAR geçersiz bir MD10715 \$MN_M_NO_FCT_CYCLE[n] alan endeksine sahiptir. Şu anda 0 ila 9. değerlere izin verilmektedir. İlgili makine datası ön yerleşim değerine -1- geri alınacaktır. Böylelikle fonksiyon devre dışı bırakılır.
Reaksiyon:	BAG çalışmaya hazır değil. Kanal hazır değil. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	MD10715 \$MN_M_NO_FCT_CYCLE[n] alanında sistem tarafından kullanılmayan bir M-Fonksiyonu ya da MD10718 \$MN_M_NO_FCT_CYCLE_PAR alanında izin verilen bir alan endeksi konfigüre edilmelidir.
Program devamı:	Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

4152 'Mutlak değerlerde set göstergesi' fonksy. geçersiz projeksiyonu

Açıklama:	"Mutlak değerler ile grüğü göstergesi" fonksiyonu yetkisiz olarak parametrelendirilmiş: - MD28400 \$MC_MM_ABSBLOCK ile izin verilmeyen bir grup boyu ayarlanmıştır: Makine verisi yüksek devirde aşağıdaki değer alanında kontrol edilir: 0, 1, 128 ila 512 - MD28402 \$MC_MM_ABSBLOCK_BUFFER_CONF[] ile geçersiz bir gösterge alanı ayarlandı. Makine verisi yüksek devirde aşağıdaki üst/al sınırlarda kontrol edilir: - 0 <= MD28402 \$MC_MM_ABSBLOCK_BUFFER_CONF[0] <= 8 - 0 <= MD28402 \$MC_MM_ABSBLOCK_BUFFER_CONF[1] <= (MD28060 \$MC_MM_IPO_BUFFER_SIZE + MD28070 \$MC_MM_NUM_BLOCKS_IN_PREP). Sınırların aşılmasında alarm 4152 devreye girer
Reaksiyon:	BAG çalışmaya hazır değil. Kanal hazır değil. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Grup boyu/Gösterge alanını izin verilen sınırlar dahilinde boyutlandırın.
Program devamı:	Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

4170 Kanal senkronizasyonu için geçersiz M fonksiyon numarası

Açıklama:	Makine verilerinde MD10800 \$MN_EXTERN_CHAN_SYNC_M_NO_MIN veya MD10802 \$MN_EXTERN_CHAN_SYNC_M_NO_MAX kanal senkronizasyonun ISO2/3-Modu için M numara alanının projelendirmesinde 0 - 99 arasında bir M numarası belirtilmiştir veya MD10802 \$MN_EXTERN_CHAN_SYNC_M_NO_MAX makine verisi MD10800 \$MN_EXTERN_CHAN_SYNC_M_NO_MIN verisinden daha küçüktür.
------------------	--

Reaksiyon:	BAG çalışmaya hazır değil. Kanal hazır değil. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	MD10800 \$MN_EXTERN_CHAN_SYNC_M_NO_MIN ve MD10802 \$MN_EXTERN_CHAN_SYNC_M_NO_MAX makine verilerini kontrol edin
Program devamı:	Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

4182	[Kanal %1:] %2%3'te uyumsuz yardımcı M-Fonksiyonu, MD geri set edildi.
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Makine verileri tanımlayıcı %3 = gerektiğinde MD endeksi
Açıklama:	Bir M fonksiyonunun projelendirmesinde sistem tarafından kullanılan ve bir düzenleme için kullanılmayacak bir numara girilmiştir. (M0 ila M5, M17, M30, M40 ila M45 ve uygulamaya alınan ISO dialektinde M98, M99). Kullanıcı tarafından kullanılan değer sistemden varsayılan değere geri alınacaktır.
Reaksiyon:	BAG çalışmaya hazır değil. Kanal hazır değil. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Belirtilen makine verilerinde sistem tarafından doldurulmayan (M0 ila M5, M17, M30, M40 ila M45 ve M98, M99 alanında da applike edilen ISO dialekti) M fonksiyonunu projelendirin.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

4183	[Kanal %1:] M yardımcı fonksiyon numarası %2 birden çok kez kullanıldı (%3 ve %4)
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = M Yardımcı fonksiyon numarası %3 = Makine verileri tanımlayıcı %4 = Makine verileri tanımlayıcı
Açıklama:	Belirtilen makine verilerinde bir M fonksiyonunun projelendirilmesi için bir numara birden fazla kullanılmıştır.
Reaksiyon:	BAG çalışmaya hazır değil. Kanal hazır değil. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Belirtilen makine verilerini kontrol edin ve belirgin düzenlemeyi M yardımcı fonksiyon numaralarından oluşturun
Program devamı:	Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

4184	[Kanal %1:] %2[%3] içinde geçersiz ön tanımlı yardımcı fonksiyon, MD resetlendi
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Makine verileri tanımlayıcısı %3 = gerektiğinde MD endeksi
Açıklama:	Belirtilen makine verilerinde ön tanımlanan yardım fonksiyonunun projelendirilmesi yanlış girilmektedir. Kullanıcı tarafından kullanılanlar değer sistemden varsayılan değere geri alınacaktır.

Reaksiyon:	BAG çalışmaya hazır değil. Kanal hazır değil. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Belirtilen makine verilerinde geçerli bir değeri projelendirin.
Program devamı:	RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

4185 [Kanal %1:] Bir yardım fonksiyonunun geçersiz projelendirilmesi %2 %3 %4

Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Yardımcı fonksiyonun tipi %3 = Uzantı %4 = Yardımcı fonksiyon değeri
Açıklama:	Yardımcı fonksiyon ile uygulanan konfigürasyon yanlış. Ön tanımlı yardımcı fonksiyonlar kullanıcı tanımlı yardımcı fonksiyonlar ile yeniden konfigüre edilemez. bakınız: MD22010 \$MC_AUXFU_ASSIGN_TYPE[n] MD22020 \$MC_AUXFU_ASSIGN_EXTENSION[n] MD22030 \$MC_AUXFU_ASSIGN_VALUE[n] MD22035 \$MC_AUXFU_ASSIGN_SPEC[n]
Reaksiyon:	BAG çalışmaya hazır değil. Kanal hazır değil. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Yardımcı fonksiyonu projelendirin.
Program devamı:	RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

4200 [Kanal %1:] Geometri-Eksen %2 Yuvarlak eksen olarak açıklanamaz

Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksenname
Açıklama:	Geometrik eksenlerde bir kartezyen koordinat sistemini oluşturmaktadır, bu nedenle geometrik eksenin deklarasyonu döner eksen olarak bir tanımlama sorununa neden olmaktadır.
Reaksiyon:	NC hazır değil. BAG çalışmaya hazır değil, tek eksenlere de etki ediyor. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. Bu makine ekseninin döner eksen deklarasyonunu kaldırın. Bunun için MD20060 \$MC_AXCONF_GEOAX_NAME_TAB üzerinden görüntülenen geometri eksen için geometri eksen endeksi belirlenmelidir. Aynı endeks ile MD20050 \$MC_AXCONF_GEOAX_ASSIGN_TAB alanında kanal eksen numarası kayıtlıdır. Kanal eksen numarası eksi 1 MD20070 \$MC_AXCONF_MACHAX_USED altında makine eksen numarasının bulunduğu kanal eksen endeksini vermektedir
Program devamı:	Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

4210	[Kanal %1:] Ayna %2 Dairesel eksen deklarasyonu eksik
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	Bir makine ekseninin mil olarak çalıştırılması durumunda makine eksenini döner eksen olarak deklare edilmelidir.
Reaksiyon:	NC hazır değil. BAG çalışmaya hazır değil, tek eksenlere de etki ediyor. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin. Bu makine eksenini için eksene özel MD30300 \$MA_IS_ROT_AX alanında döner eksen deklarasyonu belirlenmelidir.
Program devamı:	Kumandayı KAPATIN – AÇIN.
4215	[Kanal %1:] Ayna %2 Modul eksen deklarasyonu eksik
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	Mil fonksiyonallitesi bir modül eksenini ön koşul olarak sunar (pozisyonlar [grd]).
Reaksiyon:	BAG çalışmaya hazır değil. Kanal hazır değil. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin. MD30310 \$MA_ROT_IS_MODULO belirleyin.
Program devamı:	Kumandayı KAPATIN – AÇIN.
4220	[Kanal %1:] Ayna %2 çoklu deklere edildi
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	işmili numarası kanalda birden fazla mevcuttur.
Reaksiyon:	NC hazır değil. BAG çalışmaya hazır değil, tek eksenlere de etki ediyor. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin. Eksene özel MD dizisinde MD35000 \$MA_SPIND_ASSIGN_TO_MACHAX mil numarası kayıtlıdır. Bu makine ekseninin / milinin hangi kanala düzenleneceği makine eksen endeksinden görülebilir. (Makine eksen numarası kanala özel MD-Dizisi MD20070 \$MC_AXCONF_MACHAX_USED alanında yer almaktadır).
Program devamı:	Kumandayı KAPATIN – AÇIN.
4225	[Kanal %1:] Eksen %2 Dairesel eksen deklarasyonu(açıklama) eksik
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen adı, eksen numarası
Açıklama:	Modül fonksiyonallitesi bir yuvarlak eksenini ön koşul olarak sunar (Pozisyonlar [grd])

Reaksiyon: BAG çalışmaya hazır değil.
Kanal hazır değil.
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı
Alarmda NC stop

Çözümü: Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin.
MD30300 \$MA_IS_ROT_AX belirleyin.

Program devamı: Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

4230 [Kanal %1:] Bu Kanal-Durumunda hariçten Data-Değiştirme mümkün değil

Parametre: %1 = Kanal numarası

Açıklama: Bu verinin girişine parça programı işlemi sırasında izin verilmemektedir (örn. İşlem alanı sınırlaması veya deneme süreci desteği için ayar verileri).

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü: Girilecek olan veri parça programının çalıştırılmasından önce değiştirilmelidir.

Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

4240 IPO- yada Konum kontrolör kısmında hesaplama süresi aşımı, IP %1

Parametre: %1 = Program yeri

Açıklama: Enterpolasyon ve konum ayarı için ayarlar son çalışma öncesinde ilgili döngüsel görevler için az sayıda işlem merkezi hizmete sunulacak şekilde değiştirilmiştir.

Alarm çalışma ardından hemen gündeme gelecektir, bu durum duran eksende ve çalıştırılmamış NC programında yer alan bir görev için fazla az çalışma süresi hizmete sunduğunda gerçekleşmektedir. Bu aynı zamanda görev işlemine yönelik programın işleme alınması sırasında işlemciye özel NC fonksiyonlarının görüntülenmesinde de oluşabilir.

Reaksiyon: NC hazır değil.
NC takip moduna geçer.
BAG çalışmaya hazır değil, tek eksenlere de etki ediyor.
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı
Alarmda NC stop
Gecikme alarm reaksiyonu iptal edilir.

Çözümü: Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin.

Döngü sürelerinin MD10050 \$MN_SYSCLOCK_CYCLE_TIME, MD10060 \$MN_POSCTRL_SYSCLOCK_TIME_RATIO ve/veya MD10070 \$MN_IPO_SYSCLOCK_TIME_RATIO iyileştirilmesini daha dikkatli uygulayın.
Test, mümkün olan en yüksek kumanda kapasitesini sunan bir NC programı ile işleme alınmalıdır. Güvenli olması için bu şekilde elde edilen süreler %15 - 25 oranında bir güvenlik rezervi ile donatılmalıdır

Program devamı: Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

4270 Makine verisi %1, etkin olmayan bir NC giriş/çıkış baytına %2 atama içeriyor

Parametre: %1 = Dizgi: MD tanımlayıcı
%2 = Endeks

Açıklama: Belirtilen makine verisi bir NC fonksiyonuna işlemi etkinleştirilmemiş olan bir dijital giriş/ çıkış sinyali düzenler.

Reaksiyon: NC hazır değil.
Kanal hazır değil.
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı
Alarmda NC stop

Çözümü:	Lütfen yetkili personeli /servisi bilgilendirin. Makine verilerini düzeltin. Giriş/Çıkışları MD üzerinden etkinleştirin. MD10350 \$MN_FASTIO_DIG_NUM_INPUTS MD10360 \$MN_FASTIO_DIG_NUM_OUTPUTS MD10300 \$MN_FASTIO_ANA_NUM_INPUTS MD10310 \$MN_FASTIO_ANA_NUM_OUTPUTS Hızlı giriş/çıkışların etkinleştirilmesi ilgili Hardware yapısının kumanda ünitesinde mevcut olduğunu öne sürmez. Hızlı giriş çıkışları kullanan tüm fonksiyonlar - tepki sürelerinin bu doğrultuda sınırlandırılması durumunda- VDI bağlantı alanında tanımlanan PLC ön verileri/ etkileri sayesinde kumanda edilebilir. Etkin giriş/çıkışlar PLC manipulasyon sinyallerinin döngüsel işleme alınması ile iptaktın işlem süresi gereksinimini yükseltmektedir.
Program devamı:	Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

4275	Makine verisi %1 ve %2 NC çıkış baytı No. %3 birkaç defa atandı
Parametre:	%1 = Dizgi: MD tanımlayıcı %2 = Dizgi: MD tanımlayıcı %3 = Çıkışın numarası
Açıklama:	Belirtilen makine verileri iki NC fonksiyonunu aynı dijital/analog çıkışına düzenler.
Reaksiyon:	NC hazır değil. Kanal hazır değil. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin. Makine verisini düzeltin.
Program devamı:	Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

4280	NC giriş/çıkış baytının MD %1[%2] içindeki ataması, donanım konfigürasyonuna uymuyor
Parametre:	%1 = Dizgi: MD tanımlayıcı %2 = Endeks: MD-düzeni
Açıklama:	MD alanında belirtilen soket yarı yüksek devirde ilgili giriş/çıkış modülünde bulunamadı
Reaksiyon:	NC hazır değil. Kanal hazır değil. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli/servisi bilgilendirin. HW kontrol edin ya da ilgili MD düzeltin. Not: HW yapısının denetimi etkin giriş/çıkışlardan bağımsız olarak gerçekleşir (MD10300 \$MN_FASTIO_ANA_NUM_INPUTS, MD10310 \$MN_FASTIO_ANA_NUM_OUTPUTS, MD10350 \$MN_FASTIO_DIG_NUM_INPUTS, MD10360 \$MN_FASTIO_DIG_NUM_OUTPUTS)
Program devamı:	Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

4282	Donanım harici NCK Çıkışlarına Çoklu yer ayırma
Açıklama:	Aynı HW-Baytına birden fazla çıkış projelendirilmiş.
Reaksiyon:	NC hazır değil. Kanal hazır değil. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop

Çözümü: Lütfen yetkili personeli/servisi bilgilendirin. Makine verilerini MD10368 \$MN_HW_ASSIGN_DIG_FASTOUT veya MD10364 \$MN_HW_ASSIGN_ANA_FASTOUT değiştirin.

Program devamı: Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

4300 Eksen %2 için MD %1'deki deklarasyon uygun değil.

Parametre: %1 = Dizgi: MD tanımlayıcı
%2 = Eksen adı, mil numarası

Açıklama: Eksen karşıt pozisyon eksenini olarak çalıştırılmaz.
örn. eksen, Slave-ekseni olarak kapalı ya da kapanacak askı bağlantısındadır.

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü: Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin. İlgili eksenin MD30450 \$MA_IS_CONCURRENT_POS_AX geri alın

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

4310 MD %1 İçerik %2 MD'deki Deklarasyon(açıklama) uygun değil.

Parametre: %1 = Dizgi: MD tanımlayıcı
%2 = Endeks: MD-Array-Endeksi

Açıklama: Makine verilerinin değerleri Array alanında artan sıralamada durmalıdır.

Reaksiyon: BAG çalışmaya hazır değil.
Kanal hazır değil.
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı
Alarmda NC stop

Çözümü: Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin. MD düzeltin.

Program devamı: RESET tuşu ile tüm kanallarda bu BAG alarmını silin. Parça programını yeniden başlatın.

4320 Eksen %1 Fonksiyon %2 %3 ve %4 geçersiz

Parametre: %1 = Dizgi: Eksen tanımlayıcı
%2 = Dizgi: MD tanımlayıcı
%3 = Dizgi: bit
%4 = Dizgi: MD tanımlayıcı

Açıklama: Belirtilen makine verilerinde açıklanan fonksiyonlar aynı anda bir eksen için etkin olabilir.

Reaksiyon: BAG çalışmaya hazır değil.
Kanal hazır değil.
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı
Alarmda NC stop

Çözümü: Her iki fonksiyondan birini devre dışı bırakın

Program devamı: Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

4334 [Kanal %1:] Yönlendirilebilir takım taşıyıcısı %3'e ait %2 parametresinde hassas düzeltme miktarı çok büyük

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Yönlendirilebilir takım taşıyıcısının geçersiz parametresi
%3 = Yönlendirilebilir takım taşıyıcısının numarası

Açıklama: Maksimum izin verilen hassas düzeltme değerini yönlendirilebilir takım taşıyıcısı makine verisi tarafından MD20188 \$MC_TOCARR_FINE_LIM_LIN için linear ve makine verisi MD20190 \$MC_TOCARR_FINE_LIM_ROT için rotatif boyutlar ile sınırlandırılır. Alarm sadece ayar verisi MD42974 \$SC_TOCARR_FINE_CORRECTION sıfıra denk olmadığında gündeme gelebilir.

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı
Blok sonunda alarmda NC stop

Çözümü: Geçersiz hassas düzeltme değerini girin.

Program devamı: RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

4336 [Kanal %1:] Yönlendirme transformasyonu %3 için yönlendirilebilir takım tutucu No.%2 mevcut değil

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Yönlendirilebilir takım taşıyıcısının numarası
%3 = Oryantasyon transformasyonunun numarasını yönlendirilebilir takım taşıyıcısı ile parametrelendirilebilir.

Açıklama: Yönlendirilebilir takım taşıyıcısını bu bilgiler ile oryantasyon transformasyonu ile parametrelendirilecek olan (bakınız makine verisi MD2.... \$MC_TRAFO5_TCARR_NO_/2) mevcut değildir.

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı
Blok sonunda alarmda NC stop

Çözümü: Geçerli takım taşıyıcı numarasını girin.

Program devamı: RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

4338 [Kanal %1:] Oryantasyon trafosu %4 için Takım taşıyıcı %3 içinde geçersiz Transformasyon tipi '%2'

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = trafo tipi
%3 = Yönlendirilebilir takım taşıyıcısının numarası
%4 = Oryantasyon transformasyonunun numarasını yönlendirilebilir takım taşıyıcısı ile parametrelendirilebilir.

Açıklama: Yönlendirilebilir transformasyon parametreleri yönlendirilebilir takım taşıyıcısının verilerinden devralınır. Bu yönlendirilebilir takım taşıyıcısı geçersiz bir transformasyon tipine sahiptir.(T, P ve M tiplerine izin verilmektedir.)

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı
Blok sonunda alarmda NC stop

Çözümü: Geçerli transformasyon tipini girin

Program devamı: RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

4340 [Kanal %1:] Satır %2 Transformasyon No. %3 içinde geçersiz transformasyon tipi

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket
%3 = Transformasyon numarası

Açıklama: \$MC_TRAFO_TYPE_... makine verilerinden birinde geçersiz, yani tanımlanmamış bir numara girildi. Bu alarm, belirli bir transformasyon türü sadece mevcut kumanda tipinde mümkün olmadığında da (örn. 5 eksen transformasyon) ortaya çıkmaktadır .

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı
Blok sonunda alarmda NC stop

Çözümü: Geçerli transformasyon tipini girin

Program devamı: RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

4341	[Kanal %1:] Satır %2 Transformasyon No. %3 için kullanılabilir veri kümesi yok
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Transformasyon numarası
Açıklama:	Transformasyonların her birine ait grubunda (örn. Oryantasyon bilgileri, transmit, tracyl vs) sadece sınırlı sayıda makine verileri grupları hizmete sunulmaktadır (temelde 2). Birden fazla transformasyonun bir grupta ayarlanması denendiğinde bu alarm sunulmaktadır. Örnek: İki oryantasyon transformasyonuna izin verilmektedir. Makine verilerinde örneğin: TRAFO_TYPE_1 = 16 ; 1. Oryantasyon transformasyonu TRAFO_TYPE_2 = 33 ; 2. Oryantasyon transformasyonu TRAFO_TYPE_3 = 256 ; 1. Aktarım transformasyonu TRAFO_TYPE_4 = 20 ; 3. Oryantasyon transformasyonu==> Bu kayıt alarma neden olmaktadır
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Blok sonunda alarmda NC stop
Çözümü:	Geçerli makine verisini kaydedin.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
4343	[Kanal %1:] 'de aktif transformasyonda makine datalarını değiştirme deneyimi
Parametre:	%1 = Kanal numarası
Açıklama:	Makine verilerini etkin bir transformasyonda değiştirmek ve bunları RESET ya da NEWCONFIG ile etkin hale getirmek denenmiştir.
Reaksiyon:	Interpreter stop Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Blok sonunda alarmda NC stop
Çözümü:	Geçerli makine verilerini ayarlayın
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
4344	[Kanal %1:] Blok %2 \$NK_NAME[%4] alanında tanımlanan eksen %3 güncel kanalda yer almamaktadır.
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Eksenname %4 = Zincir elemanın endeksi
Açıklama:	Belirtilen zincir elemanlarında güncel kanalda transformasyon seçiminde mevcut olmayan yani eksenin başka bir kanala düzenlendiğine dair bir makine datası belirtilmiştir.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Blok sonunda alarmda NC stop
Çözümü:	Kanalda mevcut ekseni belirleyin.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
4345	[Kanal %1:] Birbirine bağımlı transformasyon Nr. %2 'de parametreleme hatası
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Transformasyon numarası

Açıklama:	Zincirleme transformasyon yanlış parametrelendirilmiştir (Makine bilgisi MD24995 \$MC_TRACON_CHAIN_1 bzw. MD24996 \$MC_TRACON_CHAIN_2). Aşağıdaki hata nedenleri mümkündür: - Zincirlenecek transformasyonların listesi bir 0 ile başlar (en az bir kaydın sıfıra uyumsuz olması gerekmektedir) - Zincirlenen transformasyonların listesi mevcut olmayan bir transformasyonun numarasına sahip olur - Bir transformasyonun numarası bir listede daha yüksektir veya zincirlenecek transformasyonların numarasına denktir. Örnek: Kademelendirilen transformasyon sistemdeki dördüncü transformasyondur yani MD24400 \$MC_TRAFO_TYPE_4 = 8192. Ardından ilgili liste (örn. MD24995 \$MC_TRACON_CHAIN_1[...]) sadece 1, 2 veya 3 değerlerinde kayıtlı olabilir. - İzin verilmeyen bir zincirleme ayarlıdır. Aşağıdaki sınırlamalar şu an geçerlidir: En fazla iki transformasyon zincirlenmiş olabilir. İlk transformasyon bir oryantasyon transformasyonu, transmit, gövde eğrisi transformasyonu veya eğri eksenler olabilir. İkinci transformasyon eğri eksen transformasyonu olabilir
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Blok sonunda alarmda NC stop
Çözümü:	Geçerli transformasyon zincirinin ayarlayın.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

4346	[Kanal %1:] Makine Datası %2[%3] hatalı Geo eksen ataması
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Makine verisinin adı %3 = Transformasyon numarası
Açıklama:	Makine verileri MD2.... \$MC_TRAFO_GEOAX_ASSIGN_TAB.... geçersiz kayda sahiptir. Aşağıdaki hata nedenleri mümkündür: - Kayıt mevcut olmayan kanal eksenini ifade etmektedir. - Kayıt sıfırdır (eksen değil), transformasyon ilgili ekseni geo ekseni olarak gerek duymasına rağmen
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Blok sonunda alarmda NC stop
Çözümü:	MD2.... \$MC_TRAFO_GEOAX_ASSIGN_TAB.... bzw. MD2.... \$MC_TRAFO_AXES_IN.... kaydını düzeltin
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

4347	[Kanal %1:] Makine datası %2[%3] hatalı kanal eksen ataması
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Makine verisinin adı %3 = Transformasyon numarası
Açıklama:	MD2.... \$MC_TRAFO_AXIS_IN.... geçersiz bir kayda sahip. Aşağıdaki arıza nedenleri mümkündür: - Kayıt mevcut olmayan kanal eksenini ifade etmektedir. - Kayıt sıfırdır (eksen değil), transformasyon ilgili eksene kanal ekseni olarak gerek duymasına rağmen. - 7 Eksen transformasyonunda bir harici eksenden fazlası MD2.... \$MC_TRAFO_AXIS_IN.... alanında kayıtlıdır.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Blok sonunda alarmda NC stop
Çözümü:	MD2.... \$MC_TRAFO_AXES_IN.... kaydını düzeltin
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

4348 [Kanal %1:] Blok %2 Konfigürasyon hatası %6 transformasyonda \$NT_NAME[%5] = '%3'.

Parametre:

%1 = Kanal numarası

%2 = Grup numarası , etiket

%3 = Transformasyon data bloğunun adı

%4 = Transformasyon veri cümlesi dizini | Hata numarası

Açıklama:

Dönüşüm verileri kümesi hatalı. Hatanın nedeni, aşağıdaki hata numarasıyla ayrıntılı olarak açıklanmıştır:

- 1. Dönüşüm türü bilinmiyor, yani \$NT_TRAFO_TYPE[n] geçersiz bir ad içeriyor.
- 2. Makine kinematiği tanımlanmamış, başka bir deyişle, ne \$NT_T_CHAIN_LAST_ELEM[n] ne de \$NT_P_CHAIN_LAST_ELEM [n]'de, makinenin kinematik açıklamasında kinematik bir zincir elemanının referansı yoktur.
- 3. \$NT_T_CHAIN_LAST_ELEM[n]'de yer alan adı içeren kinematik zincir öğesinin, kök ögeyle bağlantısı yok.
- 4. \$NT_P_CHAIN_LAST_ELEM [n]'de yer alan adı içeren kinematik zincir öğesinin, kök öge ile bağlantısı yok.
- 5. \$NT_T_CHAIN_LAST_ELEM[n]'de yer alan adı içeren kinematik zincir ögesi bulunamadı.
- 6. Hiçbir kinematik zincir ögesi mevcut değil (MD18880 \$MN_MM_MAXNUM_KIN_CHAIN_ELEM sıfırdır).
- 8. \$NT_P_CHAIN_LAST_ELEM[n]'de yer alan adı içeren kinematik zincir ögesi bulunamadı.
- 9. \$NT_T_REF_ELEM[n]'de yer alan adı içeren kinematik zincir ögesi bulunamadı.
- 10. \$NT_ROT_AX_NAME [n, 0]'da tanımlanan yuvarlak eksen, kinematik zincirde bulunamadı.
- 11. \$NT_ROT_AX_NAME[n, 1]'de tanımlanan yuvarlak eksen, kinematik zincirde bulunamadı.
- 12. \$NT_ROT_AX_NAME[n, 2]'de tanımlanan yuvarlak eksen, kinematik zincirde bulunamadı.
- 16. \$NT_ROT_AX_NAME [n, 1]'de tanımlanan yuvarlak eksen bir defadan fazla tanımlandı.
- 17. \$NT_ROT_AX_NAME [n, 2]'de tanımlanan yuvarlak eksen bir defadan fazla tanımlandı.
- 20. \$NT_GEO_AX_NAME[n,0]'da tanımlanan doğrusal eksen, kinematik zincirde bulunamadı.
- 21. \$NT_GEO_AX_NAME [n, 1]'de tanımlanan doğrusal eksen, kinematik zincirde bulunamadı.
- 22. \$NT_GEO_AX_NAME [n, 2]'de tanımlanan doğrusal eksen kinematik zincirde bulunamadı.
- 26. \$NT_GEO_AX_NAME [n, 1]'de tanımlanan doğrusal eksen bir kereden fazla tanımlandı.
- 27. \$NT_GEO_AX_NAME [n, 2]'de tanımlanan doğrusal eksen bir kereden fazla tanımlandı.
- 28. Dönüştürmenin kinematik tanımında, bir doğrusal eksen bir kereden fazla girilmiş (AXIS_LIN tipinin en az iki zincir ögesi, \$NK_AXIS [n] bileşenindeki aynı makine eksenine referans veriyor).
- 29. Dönüşümün kinematik tanımında, bir yuvarlak eksen bir kereden fazla girilmiş (AXIS_ROT tipindeki en az iki zincir ögesi, \$NK_AXIS [n] bileşenindeki aynı makine eksenine referans veriyor).
- 30. Temel oryantasyon tanımlanmamış, başka bir deyişle, \$NT_BASE_ORIENT [n, 0..2]'nin üç bileşeni de sıfır.
- 31. Oryantasyon normal vektörü tanımlanmamış, başka bir deyişle, \$NT_BASE_ORIENT_NORMAL [n, 0..2]'nin üç bileşeni de sıfır.
- 32. Temel oryantasyon tanımlama vektörleri (\$NT_BASE_ORIENT [n, 0..2]) ve temel normal vektörü (\$NT_BASE_ORIENT_NORMAL [n, 0..2]) paraleldir.
- 36. Parça zincirinde bulunan ilgili yuvarlak eksenlerin sayısı \$NT_ROT_AX_CNT [n, 0] içeriğiyle aynı değil.
- 37. Takım zincirinde bulunan ilgili yuvarlak eksenlerin sayısı \$NT_ROT_AX_CNT [n, 1] içeriği ile aynı değil.
- 40. Bir oryantasyon dönüşümünün birinci ve ikinci oryantasyon eksenine paralel.
- 41. Bir oryantasyon dönüşümünün ikinci ve üçüncü oryantasyon eksenine paralel.
- 42. Hiçbir oryantasyon eksenini tanımlanmadı (bir oryantasyon dönüşümü en az bir oryantasyon eksenine gerektirir).
- 43. Geçersiz 3 eksenli oryantasyon dönüşümü: Oryantasyon eksenini, iki geometri eksenini tarafından oluşturulan düzlemde dik konumda değil.
- 47. Güncel yazılım sürümünde \$NT_CLOSE_CHAIN_P sistem değişkeni bloke ve sadece sıfır dizesini içerebilir.
- 48. \$NT_CLOSE_CHAIN_T içinde belirtilen zincir ögesi bulunamadı.
- 50. Bir oryantasyon dönüşümü veya eğimli bir eksen dönüşümü için ikiden az geometri eksenini tanımlanmamış.
- 51. Birden fazla oryantasyon eksenini olan oryantasyon dönüşümü için üç geometri ekseninin tümü tanımlanmamış.
- 60. Geometri eksenleri 1 ve 2 paralel.
- 61. Geometri eksenleri 1 ve 3 paralel.
- 62. Geometri eksenleri 2 ve 3 paralel.
- 65. 3 geometri eksenini aynı düzlemde.
- 68. Bu dönüşüm için "Parça zincirini kapat" fonksiyonu tanımlanmamış.
- 69. Bu dönüşüm için "Takım zincirini kapat" fonksiyonu tanımlanmamış.
- 80. Oryantasyon eksenlerinin geçersiz tanım sırası. \$NT_ROT_AX_NAME[n, 0..2] içindeki oryantasyon eksenleri, boşluksuz şekilde başlayarak 0 indeksinde tanımlanmalıdır. \$NT_ROT_AX_NAME[n, 0..2] içindeki eksen sırası, kinematik zincirlerdeki eksen sırasına eşit olmalıdır (Parça zincirinin ucundan takım zincirinin sonuna kadar ilgili zincirlerden geçerken).
- 81. Bir oryantasyon eksenini bir defadan fazla programlanmış.
- 82. İlk oryantasyon ekseninin bir iş mili olarak parametrelenmesine izin verilmez.
- 83. İkinci oryantasyon ekseninin bir iş mili olarak parametrelenmesine izin verilmez.
- 84. Üçüncü oryantasyon ekseninin bir iş mili olarak parametrelenmesine izin verilmez.

- 87. Birinci oryantasyon ekseninin bir Hirth eksen olarak parametrelendiği hatalı, başka bir deyişle, MD30502 \$MA_INDEX_AX_DENOMINATOR, MD30501 \$MA_INDEX_AX_NUMERATOR veya MD30330 \$MA_MODULO_RANGE (modulo eksenleri için) makine verilerinin en az biri sıfırdır.
- 88. İkinci oryantasyon ekseninin Hirth eksen olarak parametrelendiği hatalı. Hata koşulları 87 numaralı hata ile aynıdır.
- 89. Üçüncü oryantasyon ekseninin Hirth eksen olarak parametrelendiği hatalı. Hata koşulları 87 numaralı hata ile aynıdır.
- 100. Maksimum kinematik eleman sayısı (doğrusal eksenlerin, yuvarlak eksenlerin ve sabit elemanların toplamı) aşıldı. Bu durumda, bir eksen tarafından kesilmeyen bir zincirdeki sabit elemanların bir dizisi sadece bir eleman olarak kabul edilir. Oryantasyon dönüşümleri için maksimum 15 kinematik elemanın kullanımına izin verilir.
- 101. Bir dönüşümün tanımlanması için kinematik zincirlerdeki maksimum yuvarlak eksen sayısı aşıldı.
- 103. Takım için kinematik zincir tanımındaki maksimum eleman sayısı aşıldı.
- 104. İş parçası için kinematik zincir tanımındaki maksimum eleman sayısı aşıldı.
- 105. Aktif dönüşümde hareket etmemesi gereken maksimum izin verilen sabit dönüşüm eksen sayısı (yedek (yuvarlak eksen) aşıldı).
- Oryantasyon dönüşümleri için maksimum 6 yuvarlak eksene izin verilir.
- 106. Makine kinematığının dahili görseli için izin verilen maksimum zincir elemanı sayısı aşıldı.
- 110. \$NT_T_CHAIN_FIRST_ELEM [n]'de yer alan adı içeren kinematik zincir ögesi bulunamadı.
- 111. \$NT_P_CHAIN_FIRST_ELEM [n]'de yer alan adı içeren kinematik zincir ögesi bulunamadı.
- 141. Geometri eksenlerinin permütasyonunu tanımlamak için üç bitlik sayı (Transmit veya Tracyl için \$NT_CNTRL [n] içinde bit 11 ile bit 13 arasında) 5'ten büyük bir değer içeriyor.
- 142. Geometri eksenlerinin izin verilmeyen permütasyonu (Transmit veya Tracyl için \$NT_CNTRL [n] içinde bit 11 ile bit 13 arasında). Geometri eksenlerinin, dönüşümün giriş eksenlerine atanmasında, atanmamış yerler değiştirilmemelidir.
- 143. Transmit veya Tracyl dönüşümünün parametrelendirilmesi bir orta sapma eksenini gerektirir.
- 144. \$NT_ROT_AX_NAME [n, 1]'de ve yalnızca orada bir eksen adı girilmelidir.
- 145. Kutup ekseninden sonra (\$NT_ROT_AX_NAME [n, 1]), kinematik zincirde iş parçası sıfır noktası yönünde geçersiz bir ofset girildi.
- 146. Transmit veya Tracyl için \$NT_CNTRL [n] içinde bit 3 ayarlanmışsa, kinematik zincirdeki son eleman bir yuvarlak eksen veya sabit dönüş olmalıdır.
- 149. Kutup eksenini (\$NT_ROT_AX_NAME [n, 1]) sonrasında, iş parçası sıfır noktası yönünde (sabit dönüş veya sabit yuvarlak eksen) izin verilmeyen bir dönüş etkin.
- 150. İzin verilmeyen tipte zincir elemanı (sistem hatası).
- 160. \$NT_GEO_AX_NAME[n, 0] içinde hiçbir eksen adı girilmedi.
- 161. Belirtilen bir orta sapma eksenini olmasına rağmen \$NT_GEO_AX_NAME[n, 1]'de hiçbir eksen adı girilmedi.
- 170. Tanımlanan tek geometri eksenini \$NT_GEO_AX_NAME[n, 2] içinde olmalıdır.
- 171. \$NT_GEO_AX_NAME[n, 2] parametresi boş. \$NT_GEO_AX_NAME[n, 2]'deki giriş her zaman mevcut olmalıdır.
- 200. Parça zincirinin sonunda, \$NT_CNTRL[n] içinde bit 7 ayarlanmış olmasına rağmen bir düzeltme elemanı tanımlandı (parça zincirini kapat).
- 201. Takım zincirinin başlangıcında, \$NT_CNTRL[n] içinde bit 8 ayarlanmış olmasına rağmen bir düzeltme elemanı tanımlandı (takım zincirini kapat).
- 300. \$NT_CORR_ELEM_P [n, 0] ile referans verilen zincir elemanı bulunamadı.
- 301. \$NT_CORR_ELEM_P[n, 1] ile referans verilen zincir elemanı bulunamadı.
- 302. \$NT_CORR_ELEM_P[n, 2] ile referans verilen zincir elemanı bulunamadı.
- 303. \$NT_CORR_ELEM_P[n, 3] ile referans verilen zincir elemanı bulunamadı.
- 310. \$NT_CORR_ELEM_T[n, 0] ile referans verilen zincir elemanı bulunamadı.
- 311. \$NT_CORR_ELEM_T[n, 1] ile referans verilen zincir elemanı bulunamadı.
- 312. \$NT_CORR_ELEM_T[n, 2] ile referans verilen zincir elemanı bulunamadı.
- 313. \$NT_CORR_ELEM_T[n, 3] ile referans verilen zincir elemanı bulunamadı.
- 320. \$NT_CORR_ELEM_P[n, 0] ile referans verilen zincir elemanı ilgili bölümde değil.
- 321. \$NT_CORR_ELEM_P[n, 1] ile referans verilen zincir elemanı ilgili bölümde değil.
- 322. \$NT_CORR_ELEM_P [n, 2] ile referans verilen zincir elemanı ilgili bölümde değil.
- 323. \$NT_CORR_ELEM_P[n, 3] ile referans verilen zincir elemanı ilgili bölümde değil.
- 330. \$NT_CORR_ELEM_T[n, 0] ile referans verilen zincir elemanı ilgili bölümde değil.
- 331. \$NT_CORR_ELEM_T[n, 1] ile referans verilen zincir elemanı ilgili bölümde değil.
- 332. \$NT_CORR_ELEM_T[n, 2] ile referans verilen zincir elemanı ilgili bölümde değil.

- 333. \$NT_CORR_ELEM_T[n, 3] ile referans verilen zincir elemanı ilgili bölümde değil.
- 500. Birleştirilmiş bir dönüşüm için hiçbir dönüştürme zinciri tanımlanmadı, \$NT_TRACON_CHAIN[] içeren en az bir dönüşüm tanımlanmalıdır.
- 501. \$NT_TRACON_CHAIN[n, 0]'da belirtilen dönüşüm tanımlanmadı.
- 502. \$NT_TRACON_CHAIN[n, 1]'de belirtilen dönüşüm tanımlanmadı.
- 503. \$NT_TRACON_CHAIN[n, 2]'de belirtilen dönüşüm tanımlanmadı.
- 504. \$NT_TRACON_CHAIN[n, 3]'de belirtilen dönüşüm tanımlanmadı.
- 520. Birleştirilmiş dönüşüm aktivasyonunda belirtilen dönüşüm veri kümesi hatalı.
- 521. Dönüşüm zincirinin tanımı sonsuz bir tekrarlamaya yol açıyor.
- 522. Bir dönüşüm zincirinin tanımı için çok fazla birleştirilmiş dönüşüm tanımlanmış (burada mümkün olan maksimum 8).
- 523. Kısmi dönüşümlerin müsaade edilmeyen bir zinciri, birleştirilmiş dönüşümde yapılandırılmış.
- 1000. OEM dönüşümü, CC tarafından oturum açılmadığı için etkinleştirilemiyor.
- 1001. OEM dönüşümü için bir oryantasyon dönüşümü olarak oturum açıldı, ancak bir oryantasyon dönüşümü olarak yapılandırılmadı.
- 1002. OEM dönüşümü bir oryantasyon dönüşümü olarak yapılandırıldı, ancak oryantasyon dönüşümü olarak oturum açılmadı.
- 1003. Etkinleştirilen OEM dönüşümü bir oryantasyon dönüşümü gibi davranıyor, ancak dönüşüm, oryantasyonlar için yapılandırılmadı veya oturum açmadı.
- 1004. Etkinleştirilmiş OEM dönüşümü için hiçbir geometri eksen tanımlanmadı (ne CC tarafından ne de \$NT_GEO_AX_NAME[n, i] sistem değişkenlerinde).
- 1005. Etkinleştirilen OEM dönüşümü için hiçbir oryantasyon eksen tanımlanmadı, ancak bu dönüşüm bir oryantasyon dönüşümü olarak yapılandırıldı (ne CC tarafından ne de \$NT_ROT_AX_NAME[n, i] sistem değişkenlerinde).
- 1006. Dönüşüm, 3 oryantasyon eksen ile yapılandırılmış olmasına rağmen, OEM dönüşümü hiçbir oryantasyon dönüşümünü desteklemiyor.
- 1007. OEM dönüşümü, oryantasyon dönüşleri için oluşturuldu, ancak dönüşüm bu şekilde yapılandırılmadı (3'ten az oryantasyon eksen).
- 1050. OEM dönüşümü, genel bir kinematik analiz hatası bildiriyor. (Bu durum örneğin, CC'de analyseChain() yöntemi uygulanmamışsa oluşur.)
- 1051. Kinematik zincirin OEM dönüşümü ile analizi sırasında bilinmeyen bir öge tespit edildi.
- 1052. OEM dönüşümü için kinematik zincirde bir ofset elemanı yanlış düzenlenmiş.
- 1053. Bir doğrusal eksenin belirtilen düzenlemesine kinematik zincirde izin verilmez.
- 1054. Kinematik zincirde bir yuvarlak eksenin belirtilen düzenlemesine izin verilmez.
- 1055. Kinematik zincirde doğrusal eksenin belirtilen yönüne izin verilmez.
- 1056. Yuvarlak ekseninin belirtilen dönüş yönüne kinematik zincirde izin verilmez.
- 1057. Derleme döngüleri kinematik analizinin hata mesajları için ayrılmıştır.
- 1058. Derleme döngüleri kinematik analizinin hata mesajları için ayrılmıştır.
- 1059. Derleme döngüleri kinematik analizinin hata mesajları için ayrılmıştır.
- 1060. Derleme döngüleri kinematik analizinin hata mesajları için ayrılmıştır.
- 1061. Derleme döngüleri kinematik analizinin hata mesajları için ayrılmıştır.
- 1062. Derleme döngüleri kinematik analizinin hata mesajları için ayrılmıştır.
- 1063. Derleme döngüleri kinematik analizinin hata mesajları için ayrılmıştır.
- 1064. Derleme döngüleri kinematik analizinin hata mesajları için ayrılmıştır.
- 1065. Derleme döngüleri kinematik analizinin hata mesajları için ayrılmıştır.
- 1066. Derleme döngüleri kinematik analizinin hata mesajları için ayrılmıştır.
- 1067. Derleme döngüleri kinematik analizinin hata mesajları için ayrılmıştır.
- 1068. Derleme döngüleri kinematik analizinin hata mesajları için ayrılmıştır.
- 1069. Derleme döngüleri kinematik analizinin hata mesajları için ayrılmıştır.
- 1070. Takımın temel pozisyona yönlendirilmesi, X, Y veya Z koordinat eksenlerinden birine (\$NT_BASE_ORIENT[i] değişkeninin değeri) paralel olmalıdır.
- 1071. Takımın temel pozisyona yönlendirilmesi X yönüne (\$NT_BASE_ORIENT[0] değişkeninin değeri) paralel olmamalıdır.
- 1072. Takımın temel pozisyona yönlendirilmesi Y yönüne paralel olmamalıdır (\$NT_BASE_ORIENT[1] değişkeninin değeri).
- 1073. Takımın temel pozisyona yönlendirilmesi, Z yönüne (\$NT_BASE_ORIENT[2] değişkeninin değeri) paralel olmamalıdır.

- 1074. Takımın temel pozisyonundaki normal vektörü X, Y veya Z koordinat eksenlerinden birine (\$NT_BASE_ORIENT_NORMAL[i] değişkeninin değeri) paralel olmalıdır.
- 1075. Takımın temel pozisyonundaki normal vektörü X yönüne paralel olmamalıdır (\$NT_BASE_ORIENT_NORMAL[0] değişkeninin değeri).
- 1076. Takımın temel pozisyonundaki normal vektörü Y yönüne paralel olmamalıdır (\$NT_BASE_ORIENT_NORMAL[1] değişkeninin değeri).
- 1077. Takımın temel pozisyonundaki normal vektörü Z yönüne paralel olmamalıdır (\$NT_BASE_ORIENT_NORMAL[2] değişkeninin değeri).
- 1078. Derleme döngüleri dönüşüm parametreleri analizinin hata mesajları için ayrılmıştır.
- 1079. Derleme döngüleri dönüşüm parametreleri analizinin hata mesajları için ayrılmıştır.
- 1080. Derleme döngüleri dönüşüm parametreleri analizinin hata mesajları için ayrılmıştır.
- 1081. Derleme döngüleri dönüşüm parametreleri analizinin hata mesajları için ayrılmıştır.
- 1082. Derleme döngüleri dönüşüm parametreleri analizinin hata mesajları için ayrılmıştır.
- 1083. Derleme döngüleri dönüşüm parametreleri analizinin hata mesajları için ayrılmıştır.
- 1084. Derleme döngüleri dönüşüm parametreleri analizinin hata mesajları için ayrılmıştır.
- 1085. Derleme döngüleri dönüşüm parametreleri analizinin hata mesajları için ayrılmıştır.
- 1086. Derleme döngüleri dönüşüm parametreleri analizinin hata mesajları için ayrılmıştır.
- 1087. Derleme döngüleri dönüşüm parametreleri analizinin hata mesajları için ayrılmıştır.
- 1088. Derleme döngüleri dönüşüm parametreleri analizinin hata mesajları için ayrılmıştır.
- 1089. Derleme döngüleri dönüşüm parametreleri analizinin hata mesajları için ayrılmıştır.
- 1090. Derleme döngüleri dönüşüm parametreleri analizinin hata mesajları için ayrılmıştır.
- 10000. Geçersiz yedek yuvarlak eksen. Oryantasyon dönüşümü için (geçici olarak) sadece bir yedek yuvarlak eksene izin verilir. Bu yuvarlak eksen, kinematik zincirdeki ilk eksen olmalıdır.

Not:

Parametre 4, "I" karakteri ile ayrılmış 5 ve 6 numaralı parametrelerin açıklamalarını içerir.

- 5 = Dönüşüm veri bloğunun indeksi

- 6 = Hata numarası

Reaksiyon:

Interpreter stop

Bu kanalda NC start blokajı

Arayüz sinyalleri atanır.

Alarm Ekranı

Blok sonunda alarmda NC stop

Çözümü:

Geçerli transformasyon data bloğunu tanımlayın.

Program devamı:

RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

4349

[Kanal %1:] Transformasyonlar için boş bellek alanı mevcut değil..

Parametre:

%1 = Kanal numarası

%2 = Aktif transformasyonların sayısı

Açıklama:

NCK alanında her kinematik transformasyon bir tanımlı bellek alanı gerektirir. MD18866 \$MN_MM_NUM_KIN_TRAFOS sıfıra eşit olmadığında bu, NCK alanında toplamda kaç kinematik transformasyonun aynı anda aktif olabileceğini gösterir. MD18866 \$MN_MM_NUM_KIN_TRAFOS sıfıra eşit olduğunda, aynı anda aktif kinematik transformasyonun maksimum sayısı otomatik belirlenir (şu anda mevcut kanalın yirmi katı sayıda).

Reaksiyon:

Düzeltilme bloğunu reorganize edin.

Arayüz sinyalleri atanır.

Alarm Ekranı

Blok sonunda alarmda NC stop

Çözümü:

MD18866 \$MN_MM_NUM_KIN_TRAFOS değerini yükseltin.

Program devamı:

NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

4400

MD-Değişimi tamponlanmış belleğin reorganizasyonuna etki eder (Tür %1), (Data kaybı!) - %2

Parametre:

%1 = Bellek türü

%2 = Ger. MD-Tanımlayıcı

Açıklama:	Tamponlu hafızayı konfigüre eden bir MD değiştirildi. Değiştirilen data ile bir NC-yükselmesi tamponlu belleğin reorganizasyonuna etki eder ve böylelikle tüm tamponlanan kullanıcı datalarının kaybına yol açar (Parça programları, takım dataları ,GUD, SSFK, ...).
	1. Parametre anlamı 0x00 Tamponlu bellek (dahili) 0x01 Tamponlu bellek
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Kumanda emniyete alınmamış kullanıcı verileri içeriyorsa, bir sonraki NCK yüksek devri öncesinde veri emniyeti uygulanmalıdır. Değiştirilen MD'lerin son yüksek devrideki değere manüel geri alınması sayesinde belleğin reorganizasyonu önlenir.
Program devamı:	Alarm göstergesi alarm nedeni ile kaybolur Başka kumanda gerekli değildir.

4402	%1 makine datalarının resetlenmesine yol açıyor
Parametre:	%1 = Makine varisi
Açıklama:	Bu makine verisi kayıtlı olduğunda bir sonraki yüksek devirde makine verilerinin güncel değerleri ön ayarlı değerler ile üzerine yazılacaktır. Bu belirli koşullar altında veri kaybına neden olabilir (ara bellekte de)
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin. Kumanda emniyete alınmamış kullanıcı verileri içeriyorsa, bir sonraki NCK yüksek devri öncesinde veri emniyeti uygulanmalıdır. Değiştirilen MD'lerin son yüksek devrideki değere manüel geri alınması sayesinde belleğin reorganizasyonu önlenir.
Program devamı:	Alarm göstergesi alarm nedeni ile kaybolur Başka kumanda gerekli değildir.

4500	AMR yedek dosyasının yazılmasında %1 hata %2 gündeme geldi (Veri kaybı!)
Parametre:	%1 = Dosya adı %2 = Hata kodu
Açıklama:	Otomatik bellek yapılandırması için olan güvenlik dosyası yazılamadı
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin.
Program devamı:	Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

4501	AMR yedek dosyasının okunmasında %1 hata %2 gündeme geldi (Veri kaybı!)
Parametre:	%1 = Dosya adı %2 = Hata kodu
Açıklama:	Otomatik bellek konfigürasyonu için yedek dosyası okunamadı
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin.
Program devamı:	Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

4503	[TO-Ünitesi %1:] H-Numarası %2 birden fazla verilmiş. Makine datası atanmaz.
Parametre:	%1 = TO-Birimi %2 = H numarası
Açıklama:	Bu hata ancak MD10880 \$MN_MM_EXTERN_CNC_SYSTEM= 1 ya da 2 atandığında gündeme gelebilir. Power-On etkin MD10890 \$MN_EXTERN_TOOLPROG_MODE, Bit 3 geri atanır. Data konumu kontrolü sırasında aynı TO-ünitesinin farklı bıçaklarının aynı H-Numarasına sahip olduğu tespit edilmiştir. MD10890 \$MN_EXTERN_TOOLPROG_MODE, Bit 3 atanmış kalır ve data konumuna alınmaz.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	H-Numaraları bir TO birimi dahilinde sadece bir kez verilmiştir. Bu makine verilerini MD10890, \$MN_EXTERN_TOOLPROG_MODE, Bit 3 = 0 olarak atanabilir ve sıcak çalıştırma uygulanabilir
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

4600	%1 el çarkı için geçersiz el çarkı tipi
Parametre:	%1 = El çarkı numarası
Açıklama:	MD11350 \$MN_HANDWHEEL_SEGMENT üzerinden %1. el çarkı tipi için talep edilen el çarkı tipi (Hardware segmenti) geçersizdir.
Reaksiyon:	Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	İlgili el çarkı için MD11350 \$MN_HANDWHEEL_SEGMENT makine verileri üzerinden geçerli bir tipi konfigüre edin.
Program devamı:	Kumandayı KAPATIN – AÇIN.
4610	%1 el çarkı için geçersiz el çarkı modülü
Parametre:	%1 = El çarkı modülü
Açıklama:	Sadece SINUMERIK840D ve SINUMERIK840DI: %1.El çarkı için MD11351 \$MN_HANDWHEEL_MODULE üzerinden talep edilen el çarkı modülü 840D sistemleri için mevcut değildir. 840D sistemi daima bir modül olarak görülür Bu nedenle 840D sistemlerine bağlı bulunan el çarkları daima MD11351 \$MN_HANDWHEEL_MODULE = 1 olarak ayarlanmalıdır.
Reaksiyon:	Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	İlgili el çarkı için MD11351 \$MN_HANDWHEEL_MODULE = 1 makine verisini ayarlayın
Program devamı:	Kumandayı KAPATIN – AÇIN.
4611	Geçersiz el çarkı girişi %1. El çarkı için
Parametre:	%1 = El çarkı girişi
Açıklama:	Sadece SINUMERIK840D ve SINUMERIK840DI: %1.El çarkı için MD11352 \$MN_HANDWHEEL_INPUT üzerinden talep edilen el çarkı modülü 840D sistemleri için mevcut değildir. 8xxD sistemlerine maks. 2 ya da 3 el çarkı doğrudan bağlanabilir.
Reaksiyon:	Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	İlgili el çarkı için MD11352 \$MN_HANDWHEEL_INPUT makine verisini izin verilen girişe konfigüre edin.
Program devamı:	Kumandayı KAPATIN – AÇIN.
4620	%1 el çarkı için geçersiz el çarkı modülü
Parametre:	%1 = El çarkı modülü
Açıklama:	MD11351 \$MN_HANDWHEEL_MODULE üzerinden talep edilen el çarkı için %1 el modülü %1. 802D sl, 828D sl, 808D – sistemleri için mevcut değildir. 802D sl, 828D sl, 808D –Sistemleri daima bir modül olarak görülür. Bu nedenle direkt bağlanan el çarkları daima MD11351 \$MN_HANDWHEEL_MODULE = 1 olarak ayarlanmalıdır.
Reaksiyon:	Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Söz konusu el çarkı için MD11351 \$MN_HANDWHEEL_MODULE = 1 ayarlayın. 840D sl sistemleri için MD11350 \$MN_HANDWHEEL_SEGMENT kontrol edilmelidir.
Program devamı:	Kumandayı KAPATIN – AÇIN.
4621	Geçersiz el çarkı girişi %1. El çarkı için
Parametre:	%1 = El çarkı girişi
Açıklama:	MD11352 \$MN_HANDWHEEL_INPUT üzerinden talep edilen el çarkı için %1 çark girişi 802D sl, 828D sl, 808D –sistemleri için mevcut değildir. 802D sl, 828D sl, 808D –Sistemlerinde maks. 2 el çarkı doğrudan bağlanabilir.
Reaksiyon:	Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	İlgili el çarkı için MD11352 \$MN_HANDWHEEL_INPUT izin verilen girişe konfigüre edin. 840D sl sistemleri için MD11350 \$MN_HANDWHEEL_SEGMENT kontrol edilmelidir.
Program devamı:	Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

4630	%1 el çarkı için geçersiz el çarkı modülü
Parametre:	%1 = El çarkı modülü
Açıklama:	Sadece PROFIBUS/PROFINET: PROFIBUS-el çarklarının konfigürasyonu için \$MN_HANDWHEEL_MODULE de yer alan ilgili makine datası array alanındaki \$MN_HANDWHEEL_LOGIC_ADDRESS[] kayda yönelik bilgi mevcut değildir
Reaksiyon:	Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	İlgili PROFIBUS el çarkı için makine verisini MD11351 \$MN_HANDWHEEL_MODULE makine verileri alanındaki bir kayda yönelik geçerli bilginin MD11353 \$MN_HANDWHEEL_LOGIC_ADDRESS[] mevcut olacağı şekilde konfigüre edin.
Program devamı:	Kumandayı KAPATIN – AÇIN.
4631	%1 el çarkı için geçersiz el çarkı slotu
Parametre:	%1 = El çarkı slotu
Açıklama:	Sadece PROFIBUS/PROFINET: %1.El çarkı için \$MN_HANDWHEEL_INPUT makine datası üzerinden talep edilen el çarkı slotu PROFIBUS el çarkları için mevcut değildir.
Reaksiyon:	Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	İlgili PROFIBUS el çarkı için makine verisini MD11352 \$MN_HANDWHEEL_INPUT izin verilen el çarkı slotuna konfigüre edin.
Program devamı:	Kumandayı KAPATIN – AÇIN.
4632	El çarkı %1 için mantıksal PROFIBUS slot temel adresi bulunamadı
Parametre:	%1 = El çarkı numarası
Açıklama:	Sadece PROFIBUS/PROFINET: Makine datası \$MN_HANDWHEEL_MODULE üzerinden tanımlanan PROFIBUS el çarkı slotunun \$MN_HANDWHEEL_LOGIC_ADDRESS[] makine datası alanındaki güncel Adım7-HW konfigürasyonu bulunamadı
Reaksiyon:	Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	İlgili el çarkının MD11351 \$MN_HANDWHEEL_MODULE doğru olup olmadığını kontrol edin. tanımlanan PROFIBUS el çarkı slotunun MD11353 \$MN_HANDWHEEL_LOGIC_ADDRESS[] makine verisi alanında log. Temel adresinin doğru tanımlanıp tanımlanmadığını kontrol edin.
Program devamı:	Kumandayı KAPATIN – AÇIN.
4640	%1 el çarkı için geçersiz el çarkı modülü
Parametre:	%1 = El çarkı modülü
Açıklama:	Sadece ETHERNET'te: %1. El çarkı için MD11351 \$MN_HANDWHEEL_MODULE üzerinden talep edilen el çarkı modülü ETHERNET el çarkları için mevcut değildir. ETHERNET çarklarının konfigürasyonunda daima MD11351 \$MN_HANDWHEEL_MODULE = 1 ayarlanmalıdır.
Reaksiyon:	Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	İlgili el çarkı için MD11351 \$MN_HANDWHEEL_MODULE = 1 makine verisini ayarlayın
Program devamı:	Kumandayı KAPATIN – AÇIN.
4641	Geçersiz el çarkı girişi %1. El çarkı için
Parametre:	%1 = El çarkı girişi
Açıklama:	Sadece ETHERNET'te: %1.El çarkı için MD11352 \$MN_HANDWHEEL_INPUT üzerinden talep edilen el çarkı girişi ETHERNET çarkları için mevcut değildir. Maks. 6 el çarkı konfigüre edilebilir.

Reaksiyon: Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: İlgili el çarkı için MD11352 \$MN_HANDWHEEL_INPUT makine verisini izin verilen girişe konfigüre edin.

Program devamı: Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

5000 Haberleşme gerçekleştirilemiyor %1

Parametre: %1 = Hangi kaynaklardan hareket edildiği bilgisi

Açıklama: İletişim talimatı (NC ve HMI arasında data değişimi, örn.: Bir NC parça programının yüklenmesi) bellek yeri yetersizliği nedeniyle uygulanamıyor. Nedeni: Fazla paralel iletişim talimatları

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü: - Zmansal paralel iletişim görevleri sayısının düşürülmesi veya MD10134 \$MN_MM_NUM_MMC_UNITS artırılması

- İletişim görevinin yeniden başlatılması

Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin. Herhangi bir sorun giderme önlemi imkanı yoktur - alarma neden olankullanım şekli tekrarlanmalıdır. Alarm göstergesi iptal ile silinir.

Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

6000 Hafızayı bölümlendirme Standart makine datalarıyla başarılı.

Açıklama: Bellek yönetimi NC kullanıcı hafızasının dağılımını makine verilerinde yer alan değerler ile işleme alınamaz. Hizmete sunulan bellek geneli dinamik ve statik bellek olarak NC-kullanıcısının hizmete sunulduğundan (örn. makro tanımları, kullanıcı değişkenleri, takım düzeltmelerinin sayısı, listelerin ve dosyaların sayısı v.b.) ve bu nedenle yeterli olmayacaktır.

Reaksiyon: NC hazır değil.

BAG çalışmaya hazır değil, tek eksenlere de etki ediyor.

Bu kanalda NC start blokajı

Arayüz sinyalleri atanır.

Alarm Ekranı

Alarmda NC stop

Çözümü: NC bellek dağılımının yeniden tespiti!

NC kullanıcı hafızası sunumu için belirli bir makine verisi alarm nedeni olarak belirtilebilir. Bu nedenle makine verilerinde varsayılan değerler adımsal değişimler ile kullanıcıya özel bellek dağılımı sayesinde alarmı tetikleyen MD belirlenebilir.

Genelde sadece bir makine verisi fazla büyük seçilmiştir, bu nedenle birden fazla MD alanında belirli bir oranda bellek alanı sınırlandırması önerilmektedir.

Program devamı: RESET tuşu ile tüm kanallarda bu BAG alarmını silin. Parça programını yeniden başlatın.

6010 [Kanal %1:] DB %2 yerleştirilemez veya sadece kısmen yerleştirilir, Hata numarası %3

Parametre: %1 = Kanal numarası

%2 = Dizgi (Yapı taşı adı)

%3 = dahili hata algılama

Açıklama:

Veri yönetimi çalıştırma sırasında bir hata tespit etti. Belirtilen veri modülü yaratılmamış olabilir. Hata numarası ilgili hatanın türünü tanımlar. Hata numarası >100000 ise, düzeltilemeyen bir sistem hatası mevcuttur. Aksi durumda kullanıcı belleği alanı çok küçük tasarlanmıştır. Bu durumda (kullanıcı) hata numaralarının anlamı şudur:

- Hata numarası 1: Bellek alanı mevcut değil
- Hata numarası 2: Mümkün olan maksimum sembol sayısı aşıldı
- Hata numarası 3: İndeks 1 geçerli değer alanının dışında
- Hata numarası 4: Bu ad kanalda önceden mevcut
- Hata numarası 5: Bu ad NCK'da önceden mevcut

Döngü programlarının, makro tanımlarının veya genel kullanıcı verilerine (GUD) yönelik tanımların sunulmasından sonra hata ortaya çıkıyorsa, kullanıcı belleği konfigürasyonuna yönelik makine verileri hatalı tasarlanmıştır. Diğer tüm durumlarda ise, önceden düzeltilen makine verilerinin değiştirilmesi, kullanıcı belleği konfigürasyonunda hatalara neden olur.

Aşağıdaki modül adları (2. parametre) NCK'da tanınmaktadır (Genel sistem ve kullanıcı verileri modülleri; sadece kullanıcı verileri modüllerindeki sorunlar prensip olarak kullanıcı erişimi ile giderilebilir):

- _N_NC_OPT - Sistem içi: Opsiyon verileri, NCK genel
- _N_NC_SEA - Sistem içi: Ayar verileri, NCK genel
- _N_NC_TEA - Sistem içi: Makine verileri, NCK genel
- _N_NC_CEC - Sistem içi: 'Çapraz hata telafisi'
- _N_NC_PRO - Sistem içi: Koruma alanları, NCK genel
- _N_NC_GD1 - Kullanıcı: 1. GUD modülü _N_SGUD_DEF aracılığıyla tanımlandı, NCK genel
- _N_NC_GD2 - Kullanıcı: 2. GUD modülü _N_MGUD_DEF aracılığıyla tanımlandı, NCK genel
- _N_NC_GD3 - Kullanıcı: 3. GUD modülü _N_UGUD_DEF aracılığıyla tanımlandı, NCK genel
- _N_NC_GD4 - Kullanıcı: 4. GUD modülü _N_GUD4_DEF aracılığıyla tanımlandı, NCK genel
- _N_NC_GD5 - Kullanıcı: 5. GUD modülü _N_GUD5_DEF aracılığıyla tanımlandı, NCK genel
- _N_NC_GD6 - Kullanıcı: 6. GUD modülü _N_GUD6_DEF aracılığıyla tanımlandı, NCK genel
- _N_NC_GD7 - Kullanıcı: 7. GUD modülü _N_GUD7_DEF aracılığıyla tanımlandı, NCK genel
- _N_NC_GD8 - Kullanıcı: 8. GUD modülü _N_GUD8_DEF aracılığıyla tanımlandı, NCK genel
- _N_NC_GD9 - Kullanıcı: 9. GUD modülü _N_GUD9_DEF aracılığıyla tanımlandı, NCK genel
- _N_NC_MAC - Kullanıcı: Makro tanımları
- _N_NC_FUN - Sistem içi: Ön tanımlı fonksiyonlar ve prosedürler, NCK genel
- _N_CHc_OPT - Sistem içi: Opsiyon verileri, kanala özgü
- _N_CHc_SEA - Sistem içi: Ayar verileri, kanala özgü
- _N_CHc_TEA - Sistem içi: Makine verileri, kanala özgü
- _N_CHc_PRO - Sistem içi: Koruma alanları, kanala özgü
- _N_CHc_UFR - Sistem içi: Çerçeveler, kanala özgü
- _N_CHc_RPA - Sistem içi: Hesaplama parametreleri, kanala özgü
- _N_CHc_GD1 - Kullanıcı: 1. GUD modülü _N_SGUD_DEF aracılığıyla tanımlandı, kanala özgü
- _N_CHc_GD2 - Kullanıcı: 2. GUD modülü _N_MGUD_DEF aracılığıyla tanımlandı, kanala özgü
- _N_CHc_GD3 - Kullanıcı: 3. GUD modülü _N_UGUD_DEF aracılığıyla tanımlandı, kanala özgü
- _N_CHc_GD4 - Kullanıcı: 4. GUD modülü _N_GUD4_DEF aracılığıyla tanımlandı, kanala özgü
- _N_CHc_GD5 - Kullanıcı: 5. GUD modülü _N_GUD5_DEF aracılığıyla tanımlandı, kanala özgü
- _N_CHc_GD6 - Kullanıcı: 6. GUD modülü _N_GUD6_DEF aracılığıyla tanımlandı, kanala özgü
- _N_CHc_GD7 - Kullanıcı: 7. GUD modülü _N_GUD7_DEF aracılığıyla tanımlandı, kanala özgü
- _N_CHc_GD8 - Kullanıcı: 8. GUD modülü _N_GUD8_DEF aracılığıyla tanımlandı, kanala özgü
- _N_CHc_GD9 - Kullanıcı: 9. GUD modülü _N_GUD9_DEF aracılığıyla tanımlandı, kanala özgü
- _N_AXa_OPT - Sistem içi: Opsiyon verileri, eksenel
- _N_AXa_SEA - Sistem içi: Ayar verileri, eksenel
- _N_AXa_TEA - Sistem içi: Makine verileri, eksenel
- _N_AXa_EEC - Sistem içi: İş mili eğim hatası düzeltme verileri, eksenel
- _N_AXa_QEC - Sistem içi: Çeyrek daire hatası düzeltme verileri, eksenel
- _N_TOt_TOC - Sistem içi: Takım taşıyıcısı verileri, TOA'ya özgü
- _N_TOt_TOA - Sistem içi: Takım verileri, TOA'ya özgü
- _N_TOt_TMA - Sistem içi: Magazin verileri, TOA'ya özgü
- _N_NC_KIN - Sistem içi: Kinematik zincir açıklamasına yönelik veriler, NCK'ya özgü

- _N_NC_NPA - Sistem içi: 3D koruma alanları açıklamasına yönelik veriler, NCK'ya özgü
- _N_NC_TRA - Sistem içi: Dönüştürme veri blokları, NCK'ya özgü
- _N_NC_WAL - Sistem içi: Koordinata özgü çalışma alanı sınırlamasının tanımı için veriler
- _N_COMPLETE_CYD - Sistem içi: Döğü ve gösterge tezgah verileri, NCK'ya, kanala ve eksene özgü

c = Kanal numarası

a = Tezgah eksen numarası

t = TOA ünite numarası

Tanımlayıcıyı içeren daha başka sistem veri modülleri de mevcuttur.

Reaksiyon:

NC hazır değil.

Kanal hazır değil.

Bu kanalda NC start blokajı

Arayüz sinyalleri atanır.

Alarm Ekranı

Alarmda NC stop

Çözümü:

Makine verilerini doğrulayın veya değişiklikleri geri alın.

Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin. Döngüsel programlar için iki belirleyici makine verisi mevcuttur:

- MD18170 \$MN_MM_NUM_MAX_FUNC_NAMES = Tüm döngüsel programların maks. sayısı, Hata numarası = 2, bu değer düşük olduğunu gösterir.

- MD18180 \$MN_MM_NUM_MAX_FUNC_PARAM = Tüm döngüsel programlarda tanımlı parametrelerin maks. sayısı, hata numarası = 2, bu değer fazla düşük olduğunu gösterir.

(Bu MD'lerin değişiminde hafızanın tamponu korunmaktadır)

Mikro tanımlama için geçerli olan:

MD18160 \$MN_MM_NUM_USER_MACROS = Tüm makro tanımlarının maks. sayısı, Hata numarası = 2, bu değer küçük olduğunu gösterir.

(Bu MD'lerin değişiminde hafızanın tamponu korunmaktadır)

GUD değişkenleri için geçerli olan:

- MD18118 \$MN_MM_NUM_GUD_MODULES = Alan başına GUD veri yapı taşlarının maks. sayısı (NCK/Kanal) (GD1, GD2, GD3, GD9 tanımlandığında değer =9 olmalıdır - =4 değil).

- MD18120 \$MN_MM_NUM_GUD_NAMES_NCK = Tüm NCK global GUD değişkenlerinin maks. sayısı, hata numarası = 2, bu değer fazla düşük olduğunu gösterir.

- MD18130 \$MN_MM_NUM_GUD_NAMES_CHAN = Tüm kanala özel kanalda yer alan GUD değişkenlerinin maks. sayısı, hata numarası = 2, b değer fazla düşük olduğunu göstermektedir.

- MD18150 \$MN_MM_GUD_VALUES_MEM = Tüm GUD değişkenlerinin toplam değer hafızası, hata numarası = 1, bu değer küçük olduğunu gösterir.

Program devamı:

Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

6020

Makine verileri değiştirildi – Bellek dağılımı %1 yeniden uygulandı

Parametre:

%1 = Detaylı bilgiler

Açıklama:

NC kullanıcı hafıza dağılımını belirleyen makine verileri değiştirildi. Veri yönetimi, değiştirilmiş makine verilerine uygun yeni bir dağılım gerçekleştirdi.

Parametre değerinin anlamı:

- AFS = Aktif dosya sistemi yeni yapılandırıldı. Pasif dosya sisteminin dosyaları muhafaza edildi.

- PFS/AFS = Pasif ve aktif dosya sistemi yeni yapılandırıldı.

Makine verisi \$MN_IS_AUTOMATIC_MEM_RECONFIG üzerinden NCK'nın AFS yapılandırma işlemini otomatik olarak uygulayacağı (değer=TRUE) veya yapılandırmayacağı (değer=FALSE) yapılandırıldı.

Reaksiyon:

Alarm Ekranı

Çözümü:

Sorun giderme önlemi gerekli değildir. Gerekli kullanıcı verileri tekrar girilmelidir.

Program devamı:

RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

6030

Kullanıcı hafıza limiti dolmak üzere

Açıklama:

Veri yönetimi yüksek devirde gerçekten mevcut olan fiziksel kullanıcı belleğini (DRAM, DPRAM ve SRAM) sisteme özel makine verileri MD18210 \$MN_MM_USER_MEM_DYNAMIC, MD18220 \$MN_MM_USER_MEM_DPR ve MD18230 \$MN_MM_USERMEM_BUFFERED ile kontrol eder.

Reaksiyon: Alarm Ekranı
Çözümü: Sorun giderme önlemi gerekli değildir. Azaltılan makine verilerinden yeni, yüksek onaylı değer okunabilir.
Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

6035 **Sistemin kullanıcı belleği '%3' türü için kapasitesi %1 kB yerine yalnız %2 kB**

Parametre: %1 = Kumanda modeli için tanımlanan boş bellek miktarı kB olarak
 %2 = kB olarak boş belleğin gerçek maksimum miktarı
 %3 = Belleğin türü, "D"=tamponsuz, "S"=tamponlu

Açıklama: Alarm sadece 'Soğuk çalıştırma' sonrasında (=NCK standart makine verileri yüksek devri) gündeme gelebilir. Alarm sadece bir uyarıdır. NCK fonksiyonları etkilenmemektedir. NCK daha az serbest kullanıcı belleğinin hizmete sunulması gerektiğini ve bu kumanda varyantının Siemens tarafından ön görüldüğünü göstermektedir. Gerçekten boş kullanıcı belleğinin değeri aynı şekilde makine verilerinden MD18050 \$MN_INFO_FREE_MEM_DYNAMIC, MD18060 \$MN_INFO_FREE_MEMS_STATIC alınabilir.

Siemens NCK ön ayarları sunar, bunlar modele bağlı olarak belirli bir (boş) belleği somut kullanımların özel ayarlar için hazır tutarlar. Fabrika çıkışlı Orijinal NCK sistemleri alarmın soğuk çalıştırmada gündeme gelmeyeceği şekilde ayarlanmıştır.

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü: Bildiri nedeni,
 - NCK derleyici döngüleri SW, Hardware'ın gerekli belleği hizmete sunamayacağı kadar büyük oluşturulmuştur.
 - NCK'nın bu NCK versiyonu için öngörülmemen Hardware üzerinde çalışması halinde (yani az belleğe sahip olan).
 - Somut kullanımın kalan serbest kullanıcı belleği ile düzenlenebilir olması halinde (yani hatasız çalıştırma gerçekleştiğinde) bildiri göz ardı edilebilir.
 - Somut kullanım bunun üzerine konfigüre edilemediğinde- Bellek yetersizliği nedeniyle- ya muhtemelen mevcut derleyici döngü küçültülmelidir veya – Hardware izin verdiği sürece – bellek ardıl olarak donatılmalıdır.

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

6401 **[Kanal %1:] Takım değişikliği olanaklı değil: %4 magazininde %2 takımı için boş yer mevcut değil.**

Parametre: %1 = Kanal ID
 %2 = Dizgi (tanımlayıcı)
 %3 = -Kullanılmamış-
 %4 = Magazin numarası

Açıklama: Takım seçili takım magazininde hareket ettirilemez. Bu takım için uygun yer mevcut değildir. Bunun haricinde takımın tipinin olası boş magazin yeri tipine uyum sağlaması önemlidir (örn. tüm magazin yerleri 'B' tipi olduğunda ve bunların tümü boş olduğunda ve takım 'A' tipinden olduğunda bu takım ilgili magazine yerleştirilemez).

Reaksiyon: Bu kanalda NC start blokajı
 Arayüz sinyalleri atanır.
 Alarm Ekranı
 Alarmda NC stop

Çözümü: - Magazin verilerinin doğru tanımlanıp tanımlanmadığını kontrol edin.
 - Magazin kullanım süreçleri nedeniyle bir diğer takımı yerleştirmek üzere başka bir alan sunup sunmadığını kontrol ediniz.
 - Yer tipi hiyerarşisinin tanımlanıp tanımlanmadığını ve bunun örn. 'A' tipi bir takımın boş bir yere 'B' tipi ile yerleşimini engelleyip engellemediğini kontrol edin.

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

6402 **[Kanal %1:] Takım değiştirme mümkün değil. Magazin nr. %2 mevcut değil**

Parametre: %1 = Kanal ID
 %2 = Magazin numarası

Açıklama: İstenilen takım değişimi mümkün değildir. Magazini belirtilen numara ile mevcut değildir.

Reaksiyon: Bu kanalda NC start blokajı
 Arayüz sinyalleri atanır.
 Alarm Ekranı
 Alarmda NC stop

- Çözümü:**
- Magazin verilerinin doğru tanımlanıp tanımlanmadığını kontrol edin.
 - Magazin mesafe ilişkisi üzerinden istenilen takım tutucusu/mil ile bağlantılı olup olmadığını kontrol edin.
 - PLC programının kullanıcı yanlış verileri NCK'ya teslim edebilir.
- Program devamı:** RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

6403	[Kanal %1:] Takım değiştirme mümkün değil. Magazin YerNr. %2 Magazinde %3 mevcut değil
Parametre:	%1 = Kanal ID %2 = Magazin numarası %3 = Magazin yer numarası
Açıklama:	İstenilen takım değişimi mümkün değildir. Belirtilen magazin yeri belirtilen magazinde mevcut değildir.
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Magazin verilerinin doğru tanımlanıp tanımlanmadığını kontrol edin. PLC programı kullanıcı yanlış verileri NCK'ya teslim etmiş olabilir.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
6404	[Kanal %1:] Takım değiştirme mümkün değil. Takım %2 mevcut değil veya set edilemez
Parametre:	%1 = Kanal ID %2 = Dizgi (tanımlayıcı)
Açıklama:	Arzu edilen takım değişimi mümkün değildir. Belirtilen takım mevcut değil veya kullanılamıyor. Takım, başka bir takımda aktif olan bir çoklu takım grubunda mevcut olduğunda veya başka bir takım tutucusuna yönelik 'Değişim aktif' konumuna sahip bir çoklu takım grubunda mevcut olduğunda da kullanılabilir değildir.
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	- Parça programının doğru yazılıp yazılmadığını kontrol edin. - Takım verilerinin doğru tanımlanıp tanımlanmadığını kontrol edin. - Belirtilen takıma yönelik kullanılabilir yedek takım mevcut olup olmadığını onontrol edin.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
6405	[Kanal %1:] %2 komutundaki %3 PLC onay parametresi - %4 tanımlaması geçersiz
Parametre:	%1 = Kanal ID %2 = Komut no. %3 = PLC onay parametresi %4 = Hata algılama

Açıklama:	Belirtilen komut güncel bağlantıda PLC tarafından geçerli olmayan bir onay ile cevaplandırılmıştır. „Komut no“ için aşağıdaki düzenlemeler tanımlanmıştır: 1 TK hareket ettirin, magazini yükleyin veya boşaltın 2 TK-Değişimini hazırla 3 TK-Değişimini uygula 4 TK-Değişimini hazırlayın ve T-komutu ile uygulayın 5 TK-Değişimini hazırlayın ve M-komutu ile uygulayın 7 İptal edilen TK-komutunu sonlandır 8 TK-Hareket ettirin rezerve ile kontrol edin 9 TK-Hareketini kontrol edin 0 Nakil onayı Parametre 2 ve 3, PLC komutunu ve onayın durum numarasını adlandırır. Örneğin: Alarm bildiriminin 4. parametresi = 10' dur. Asenkron TK hareketlerinde bir ara bellek yeri rezerve etmek için tanımlanmamıştır. Parametre örnekte NCK tarafından dikkate alınmaz. Alarm için diğer olası nedenler: Komut ile tanımlanan takım değişimi mümkün değildir. Şikayete konu olan parametrede belirtilen magazin yeri magazinde mevcut değil. 3. Parametre – Hata algılama – alarmın şifresini çözer. Anlamlar: - 0 = tanımlanmadı - 1 = Duruma şimdi izin verilmiyor veya tanımlanmamış statü PLC den alındı - 2 = Kaynak- ve/veya hedef magazin no./Yer no. bilinmiyor - 3 = tanımlanmadı - 4 = Hedef magazin no. Ve/veya yer no TK hareketi komutunda son hedef değil - 5 = tanımlanmadı - 6 = Kaynak- ve/veya hedef magazin no./Yer no. TK değişiminde bilinmiyor - 7 = Uyumlu olmayan datalar ile PLC-İletişimi: Ya magazin adresleri VDI alanında uyumlu değil veya NCK komutu PLC onayına eşit değil veya her ikisi - 8 = Uyumlu olmayan datalar ile PLC İletişimi: TK reddinde reddedilen TK asenkron çıkartıldı. NCK yeni seçim uygulayamaz. - 9 = Uyumlu olmayan datalar ile PLC-Kom.: Komut onay dataları bir takımı başka bir TK'ın yer aldığı bir yere getirmek istiyor. - 10 = Rezerve ile asenkron TK-Hareketi sadece magazinden bir ara bellek yerine hareket için tanımlanmıştır. - 11 = Değiştirilen TK bir çoklu takımda yer alır. PLC, NCK tarafından öngörülen çoklu takım pozisyonunu başka bir değer ile onaylayamaz.
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin.Hatalı PLC-İletişimi: PLC-Programını düzeltin.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

6406	[Kanal %1:] PLC-Onaylama Komut %2'de eksik
Parametre:	%1 = Kanal ID %2 = Komut no.
Açıklama:	Henüz PLC'den takım değişimi için bir onay gereklidir. Belirtilen komut numarasına yönelik bu onay olmadan NCK işleme devam edemez. Olası komut no. Değerleri alarm 6405 alanında tanımlanmıştır.
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin. - Hatalı PLC-İletişimi: PLC programını düzeltin. - NCK'yı PLC kumandası 7 ile bekleme konumundan çıkartma olanağı mevcuttur Bu sayede bekleyen kumanda iptal edilecektir.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

6407	[Kanal %1:] Takım %2 Magazın %3'de Yer %4'e konamaz. Geçersiz Magazın tanımı!
Parametre:	%1 = Kanal ID %2 = Dizgi (tanımlayıcı) %3 = Magazın numarası %4 = Magazın yer numarası
Açıklama:	Takım bir takım değiştirme görevi veya kontrol görevi ile tanımlanması doluma yönelik ön koşulları karşılamayacak olan bir yere yerleştirilmesi mümkündür. Aşağıdaki hata nedenleri: - Yer bloke veya boş değil! - Takım tipi yer tipi ile denk değil! - Takım muhtemelen çok büyük, yan yerler dolu!
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	- Magazın bilgilerinin doğru tanımlanıp tanımlanmadığını kontrol edin (Yer tipine özel). - Takım bilgilerinin doğru tanımlanıp tanımlanmadığını kontrol edin (Yer tipine özel).
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
6408	[Kanal %1:] Grup %2 magazinde boş yer araması, boş yer kontrolü başarısız oldu.
Parametre:	%1 = Kanal ID %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Bir takım için boş yer araması veya boş yer kontrolü başarısız oldu. Aşağıdaki hata nedenleri bunun sebebi olabilir: - Yer kilitli veya boş değil! - Takım tipi yer tipi ile örtüşmüyor! - Takım muhtemelen çok büyük, yan yerler dolu!
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	- Magazın bilgilerinin doğru tanımlanıp tanımlanmadığını kontrol edin (Yer tipine özel). - Takım bilgilerinin doğru tanımlanıp tanımlanmadığını kontrol edin (Yer tipine özel).
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.
6409	[Kanal %1:] Blok %2 MTL programlandığında, T de programlanmalıdır.
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Fonksiyon: Çoklu takım ve T=Yeri programlaması. T-Programlaması blokta eksik. Sadece MTL programlandı.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	NC- Programı düzeltin: - T blokta programlayın - veya MTL blokta silin
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

6410	[TO birimi %1:] Takım %2, D=%4 ile ön ikaz sınırına ulaştı
Parametre:	%1 = TO-Birimi %2 = Takım tanımlayıcı (adı) %3 = -Kullanılmamış- %4 = D-Nosu
Açıklama:	Takım denetimi: Belirtilen zamansal, parça adeti veya aşınmaya karşı denetlenen takımın D-düzeltilmesinin ön ısınma sınırına eriştiğine dair not. Mümkün olduğunca D-Numarasını belirtin – mümkün olmadığında 4.Parametre 0 değerini alacaktır. 'Miktar düzeltme' fonksiyonu ile çalışıldığında aşınma denetimi yerine bir miktar düzeltme denetimi de aktif olabilir. Takım denetiminin somut türü takımın bir özelliğidir (bakınız \$TC_TP9). Şayet yedek takımlar ile çalışılmıyorsa Duplo numarasının girilmesinin bir anlamı yoktur. Alarm HMI veya PLC (=BTSS arayüzü) üzerinden tetiklenir. Kanal konteksi tanımlanmamıştır. Bu nedenle TO_Ünitesi belirtilir (bakınız MD28085 \$MC_MM_LINK_TOA_UNIT).
Reaksiyon:	Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Sadece bilgiye hizmet eder. Kullanıcı ne yapılması gerektiği konusunda karar verir.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.
6411	[Kanal %1:] Takım %2, D=%4 ile ön ikaz sınırına ulaştı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Takım tanımlayıcı (adı) %3 = -Kullanılmamış- %4 = D-Nosu
Açıklama:	Takım denetimi: Belirtilen zamansal, parça adeti veya aşınmaya karşı denetlenen takımın D-düzeltilmesinin ön ısınma sınırına eriştiğine dair not. Mümkün olduğunca D-Numarasını belirtin – mümkün olmadığında 4.Parametre 0 değerini alacaktır. 'Miktar düzeltme' fonksiyonu ile çalışıldığında aşınma denetimi yerine bir miktar düzeltme denetimi de aktif olabilir. Takım denetiminin somut türü takımın bir özelliğidir (bakınız \$TC_TP9). Şayet yedek takımlar ile çalışılmıyorsa Duplo numarasının girilmesinin bir anlamı yoktur. Alarm NC programlama işlemi kapsamında oluşmaktadır
Reaksiyon:	Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Sadece bilgiye hizmet eder. Kullanıcı ne yapılması gerektiği konusunda karar verir.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.
6412	[TO birimi %1:] Takım %2, D=%4 ile izleme sınırına ulaştı
Parametre:	%1 = TO-Birimi %2 = Takım tanımlayıcı (adı) %3 = -Kullanılmamış- %4 = D-Nosu
Açıklama:	Takım denetimi: Belirtilen zamansal, parça adeti veya aşınmaya karşı denetlenen takımın D-düzeltilmesinin denetim sınırına eriştiğine dair not. Mümkün olduğunca D-Numarasını belirtin – mümkün olmadığında 4.Parametre 0 değerini alacaktır. 'Miktar düzeltme' fonksiyonu ile çalışıldığında aşınma denetimi yerine bir miktar düzeltme denetimi de aktif olabilir. Takım denetiminin somut türü takımın bir özelliğidir (bakınız \$TC_TP9). Şayet yedek takımlar ile çalışılmıyorsa Duplo numarasının girilmesinin bir anlamı yoktur. Alarm HMI veya PLC (=BTSS arayüzü) üzerinden tetiklenir. Kanal konteksi tanımlanmamıştır. Bu nedenle TO_Ünitesi belirtilir (bakınız MD28085 \$MC_MM_LINK_TOA_UNIT).
Reaksiyon:	Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Sadece bilgiye hizmet eder. Kullanıcı ne yapılması gerektiği konusunda karar verir.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

6413	[Kanal %1:] Takım %2, D=%4 ile izleme sınırına ulaştı
Parametre:	%1 = TO-Birimi %2 = Takım tanımlayıcı (adı) %3 = -Kullanılmamış- %4 = D-Nosu
Açıklama:	Takım denetimi: Belirtilen zamansal, parça adeti veya aşınmaya karşı denetlenen takımın D-düzeltilmesinin denetim sınırına eriştiğine dair not. Mümkün olduğunca D-Numarasını belirtin – mümkün olmadığında 4.Parametre 0 değerini alacaktır. 'Miktar düzeltme' fonksiyonu ile çalışıldığında aşınma denetimi yerine bir miktar düzeltme denetimi de aktif olabilir. Takım denetiminin somut türü takımın bir özelliğidir (bakınız \$TC_TP9). Şayet yedek takımlar ile çalışılmıyorsa Duplo numarasının girilmesinin bir anlamı yoktur. Alarm NC programlama işlemi kapsamında oluşmaktadır
Reaksiyon:	Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Sadece bilgilendirmeye hizmet eder. Kullanıcı ne yapılması gerektiğine karar verir.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.
6421	[Kanal %1:] Takım hareketi olanaklı değil. %4 magazininde %2 takımı için boş yer mevcut değil.
Parametre:	%1 = Kanal ID %2 = Dizgi (tanımlayıcı) %3 = -Kullanılmamış- %4 = Magazin numarası
Açıklama:	İstenen takım hareket komutu - HMI veya PLC tarafından tetiklenen - mümkün değil. Takım, belirtilen takım magazinine hareket ettirilemiyor. Bu takım için uygun bir yer mevcut değil.
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	- Magazin bilgilerinin doğru tanımlanıp tanımlanmadığını kontrol edin (örn. magazin bloke olmamalıdır). - Takım bilgilerinin doğru tanımlanıp tanımlanmadığını kontrol edin (örn. takımın yer tipi izin verilen magazindeki yer tipine uyum sağlamalıdır). - Magazin kullanım süreçleri ile diğer bir takımı tespit etmeye başka bir yer sunup sunmadığını kontrol edin. - Yer tipi hiyerarşisinin tanımlanıp tanımlanmadığını ve bunun örn. 'A'tipine sahip bir takımın 'B' tipine sahip bir boş alana yerleştirilmesini engelleyip engelleyemeyeceğini kontrol edin.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.
6422	[Kanal %1:] Takım hareketi mümkün değil. Magazin Nr. %2 yok.
Parametre:	%1 = Kanal ID %2 = Magazin numarası
Açıklama:	İstenen takım hareket komutu - HMI veya PLC tarafından tetiklenen - mümkün değil. Belirtilen numaraya sahip bir magazin mevcut değil.
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	- Magazin verilerinin doğru tanımlanıp tanımlanmadığını kontrol edin. - PLC tarafından hareket komutu verilmişse: PLC programının doğru olup olmadığını kontrol edin. - HMI tarafından hareket komutu verilmişse: HMI komutunun doğru parametrelere sahip olup olmadığını kontrol edin
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

6423	[Kanal %1:] Takım hareketi mümkün değil. Magazın yer nr. %2 Magazın %3 'te yok.
Parametre:	%1 = Kanal ID %2 = Magazın yer numarası %3 = Magazın numarası
Açıklama:	İstenen takım hareket komutu - HMI veya PLC tarafından tetiklenen - mümkün değil. Belirtilen magazın yeri belirtilen magazinde mevcut değil.
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Magazın verilerinin doğru olup olmadığını kontrol edin.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.
6424	[Kanal %1:] Takım hareketi olanaklı değil. %2 Takımı mevcut değil/kullanılabilir değil.
Parametre:	%1 = Kanal ID %2 = Dizgi (tanımlayıcı)
Açıklama:	Arzu edilen takım hareket komutu – HMI veya PLC tarafından tetiklenen – mümkün değildir. Belirtilen takımın durumu takımın hareket ettirilmesine izin vermiyor. Belirtilen takım tanımlanmamıştır ya da komut için onaylı değildir. Belirtilen takım bir çoklu takım grubunda yer aldığına da hareket ettirilemez (sadece çoklu takım grubu bu tarzda hareket ettirilebilir).
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	- Takım konumunun 'Değişim aşamasında' ('H20') ayarlanıp ayarlanmadığını kontrol edin. Evet ise, ilgili takım değişim komutu PLC tarafından sonlandırılmalıdır. Ardından takım hareket ettirilir olmalıdır. - Takım verilerinin doğru tanımlanıp tanımlanmadığını kontrol edin. Doğru I-numarası belirtildi mi? - Hareket komutunun doğru parametrelendirilip parametrelendirilmediğini kontrol edin. Kaynak alanda istenilen takım mevcut mu? Hedeflenen alan takımı tespit için uygun mu? - Takımın yüklü olup olmadığını kontrol edin (Alarmın takım yükleme sırasında gündeme gelmesi halinde).
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.
6425	[Kanal %1:] Takım %2 Magazın %3'den Yer %4'e konamaz. Geçersiz magazın tanımı
Parametre:	%1 = Kanal ID %2 = Dizgi (tanımlayıcı) %3 = Magazın numarası %4 = Magazın yer numarası
Açıklama:	İstenen takım hareket komutu - HMI veya PLC tarafından tetiklenen - mümkün değil. Takım, ilgili tanımı dolum koşullarını karşılamayan bir hareket talebi ile bir yere yönlendirildi. Aşağıdaki hata nedenleri söz konusu olabilir: - İlgili yer bloke veya boş değil! - Takım tipi ile yer tipi örtüşmüyor! - Takım çok büyük olabilir, yandaki yerler dolu! - Yükleme/Boşaltma yapılacaksa - Yükleme/Boşaltma yeri Yükleme yeri' türünde olmalıdır. - Yükleme/Boşaltma yapılacaksa - İlgili magazın, yükleme/boşaltma yeri ile bağlı mı? Bunun için bkz. \$TC_MDP1, \$TC_MDP2.
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı

- Çözümü:**
- Magazin verilerinin doğru tanımlanıp tanımlanmadığını kontrol edin.
 - Magazin kullanım süreçleri ile diğer bir takımın tespiti için başka bir yer sunup sunmadığını kontrol edin.
 - Yer tipi hiyerarşisinin tanımlanıp tanımlanmadığını ve bunun örn. 'A' tipi bir takımın boş bir yere 'B' tipi ile yerleşimini engelleyip engellemediğini kontrol edin
 - İlgili magazin yüklem/boşaltma yeri ile bağlantılı olup olmadığını ya da tanımlı bir mesafeye sahip olup olmadığını kontrol edin.
 - Yükleme/ boşaltma yerinin 'yüklem alanı' türünde olup olmadığını kontrol edin.
- Bunun için bakınız \$TC_MPP1.
- Program devamı:** Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

- 6430 Parça adet sayacı: kontrol edilen Kesicilerin Tablosu doldu.**
- Açıklama:** Başka herhangi bir bıçak parça adedi sayım tablosuna kaydedilemez. NCK da mümkün olan toplam bıçak sayısı kadar takım sayacına toplamda o kadar bıçak kaydedilebilir. Böylece her TK tarafından her bıçak takım için tam bir kez kullanıldığında sınıra erişilmiş olacaktır. Aynı anda birden fazla takım birden fazla takım tutucusuna/ işmiline uygulandığında tüm takımlar üzerinden MD18100 \$MN_MM_NUM_CUTTING_EDGES_IN_TOA bıçaklar takım sayacı için kayda alınabilir. Alarm mevcut olduğunda bu bundan itibaren kullanıma alınacak olan bıçakların artık adet sayısı olarak izlenmediği, bunun tablo tekrar boşalınca kadar devam edeceği anlamına gelir, örn. NC sesli komutu SETPIECE sayesinde veya ilgili HMI, PLC talimatı ile (PI hizmetleri).
- Reaksiyon:** Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı
- Çözümü:**
- Parça sayacında azaltma unutuldu mu? Bu durumda SETPIECE parça programını programlayın veya PLC programına bunun için komutu doğru girin.
 - Parça programı ya da PLC programı doğru olduğunda takım bıçakları için daha fazla hafıza makine verileri üzerinden MD18100 \$MN_MM_NUM_CUTTING_EDGES_IN_TOA ayarlanmalıdır (sadece erişim yetkisine sahip olanlar bunu gerçekleştirebilir!).
- Program devamı:** Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

- 6431 [Kanal %1:] Satır %2 Fonksiyona izin verilmiyor. Takım Yönetimi/-İzleme etkinleştirilmedi.**
- Parametre:** %1 = Kanal ID
%2 = Grup numarası , etiket
- Açıklama:** Veri koruma açısından kapalı takım yönetimi ve takım denetimi nedeniyle mevcut olmayan bir fonksiyon devreye alınmış, örn. Sesli komutlar GETT, SETPIECE, GETSELT, NEWT, DELT, TCA.
- Reaksiyon:** Düzeltme bloğunu reorganize edin.
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı
- Çözümü:**
- Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin.
 - NC kumandasının nasıl konfigüre edileceğinden emin olun! Takım yönetimi veya Takım denetimi gerekli ancak etkin değil mi?
 - Takım yönetimi/ Takım denetimli NC kumandası için düzenlenen bir parça programı kullanılıyor mu? Bu programın NC kumandasında takım yönetimi/takım denetimi olmadan çalıştırılması mümkün değildir. Ya parça programını buna uyumlu NC kumandası üzerinde çalıştırmak ya da parça programını değiştirmek gereklidir.
 - Takım yönetimini/ takım denetimini ilgili makine verilerini belirleyerek etkinleştirin. Bakınız MD18080 \$MN_MM_TOOL_MANAGEMENT_MASK, MD20310 \$MC_TOOL_MANAGEMENT_MASK
 - Bunun için gerekli opsiyonun sunulup sunulmadığını kontrol edin.
- Program devamı:** NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

- 6432 Fonksiyon yürütülemiyor. Takım tutucu/iş mili üzerinde takım yok**
- Parametre:** %1 = Kanal ID
- Açıklama:** Ön koşulu bir takımın mil üzerinde yerleştiği bir operasyonu uygulamak denendiğinde. Bu örn. Parça adet denetim fonksiyonuna neden olabilir.

Reaksiyon:	Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Diğer fonksiyonu seçin, diğer takım tutucusunu/mili seçin veya takımı takım tutucusuna/mile getirin.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

6433	[Kanal %1:] Satır %2 %3 takım yönetimi ile kullanılamaz
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Kaynak sembol
Açıklama:	%3 içinde tanımlanmış sistem değişkeni, aktif takım yönetimi ile kullanılamıyor. GELSELT fonksiyonunun \$P_TOOLP ile kullanılması gereklidir.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Programı değiştirin. \$P_TOOLP programlandıysa bunun yerine GETSELT fonksiyonu kullanılmalıdır.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

6434	[Kanal %1:] Satır %2, SETMTH komutu geçersiz, çünkü takım bulundurma fonksiyonu tanımsız
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Temel konum için herhangi bir Master takım tutucusu tanımlanmamıştır (MD20124\$MC_TOOL_MANAGEMENT_TOOLHOLDER = 0) ve böylece takım tutucuları hizmete sunulmayacaktır. Sesli komut SETMTH böylece tanımlanmamıştır. Takım değişimi bu ayarlarda master mil bazında uygulanmaktadır. Master mil SETMS ile belirlenir.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Lokal alarm reaksiyonu. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Ya NC programını düzeltin (SETMHT) ayırın ya da değiştirin) veya takım tutucu fonksiyonu makine verileri üzerinden onaylayın.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

6436	[Kanal %1:] Blok %2 Komut '%3' programlanamıyor. Fonksiyon '%4' etkin değil.
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = programlanan komut %4 = Fonksiyon tanıma
Açıklama:	Eksik fonksiyon onayı veya aktivasyon nedeniyle komut programlanamadı. Fonksiyon anahtarı (4.Parametre): 1 = Düz D-Numaraları 2 = Takım denetimi 3 = Magazin yönetimi 4 = Çoklu takımlar 5 = T=Magazin yeri numarası
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	NC-Programı düzeltme
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

6437	[Kanal %1:] Grup %2 Komut '%3' programlanamıyor. Fonksiyon '%4' aktifleştirildi.
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = programlanan komut %4 = Fonksiyon tanıma
Açıklama:	Belirtilen fonksiyon aktif olduğundan komut programlanamıyor. Fonksiyon anahtarı (4.Parametre): 1 = Düz D-Numaraları 2 = Takım denetimi 3 = Magazin yönetimi 4 = Çoklu takımlar 5 = T=Magazin yeri numarası
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	NC-Programı düzeltme
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.
6438	[Kanal %1:] Blok %2 Uyuşmayan data değişimine izin verilmemektedir.
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Örneğin tanımlanmış bir çoklu takımda çoklu takım yer oluşturma sonrasında mesafe kodu \$TC_MTP_KD değiştirilemez.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	NC-Programı düzeltme
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.
6441	\$P_USEKT ten yazmaya mücade yok.
Açıklama:	\$P_USEKT değerini tanımlamak denenmiştir. T='yer numarası' programı otomatik \$P_USEKT ataması ile etkin olduğundan bu mümkün değildir.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	- NC kumandasının nasıl konfigüre edileceğinden emin olun! (bakınız MD20310 \$MC_TOOL_MANAGEMENT_MASK alanında Bit16 ve Bit22). - NC kumandası için T='Per numarası' olmadan \$P_USEKT otomatik atanması için bir parça programı kullanılıyor mu? NC kumandası üzerindeki bu programı T='Yer numarası' ile \$P_USEKT otomatik atanması ile başlatmak mümkün değildir. - Ya parça programını uyan NC kumandasında çalıştırın veya parça programını değiştirin
Program devamı:	Silme tušu ya da NC-START ile alarmı silin.
6442	[Kanal %1:] Fonksiyon gerçekleştirilemiyor. İstenen Magazin yeri %2'de takım yok.
Parametre:	%1 = Kanal ID %2 = Magazin / Magazin yer no
Açıklama:	PLC-Lojik muhtemelen yanlış. Takım çıkartma ile takım değişimi konfigüre edilmiştir. Hazırlık komutu mevcut. Seçilen takım (örn. PLC tarafından) bulunduğu yerden çıkartılacaktır. PLC hazırlık komutunu 'Takım seçimini tekrarla' (örn. statü=7) ile onaylar. NCK takımı PLC komutunda belirtilen magazin yerinde bulamaz. Veya: Seri takım seçiminde kural dışı bir kullanıcı müdahalesi (seçilecek takımların çıkartılması) gerçekleşmiştir. Bu nedenle PLC onayı başarısızlıkla sonuçlanacaktır.

Reaksiyon:	Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	PLC programcısı aşağıdakileri dikkate almalıdır: - Takımın belirtilen magazin yerinden çıkartılmaması (örn. PLC programı hatalı). - Programlanan takım değişimini bir komutun son onayından önce takımın çıkartılmaması (=boşaltma) !! Ancak değiştirilecek takımın bulunduğu yer değişimine izin verilmektedir. Bu durumu oluşturma kapasitesine NCK sahiptir. Alarm 6405 alarmını ilgili alan 8 tanımına sahip olduğunda tamamlamaktadır. Böylece teşhis daha iyi mümkün olacaktır.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

6450	[Kanal %1:] Satır %2 Takım değiştirme olanaklı değil. Arabellek magazininde geçersiz magazin yer no. %3
Parametre:	%1 = Kanal ID %2 = Grup numarası , etiket %3 = Magazin yer numarası
Açıklama:	İstenilen takım değişimi mümkün değildir. Belirtilen magazin yeri takım tutucusu/mildir veya boştur. TCI sesli komutu ile sadece takım tutucusu/mil olmayan ara hafızanın numaraları programlanabilir, yani bir tutucunun yer numarasına izin verilmektedir
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	- Magazin bilgilerinin (\$TC_MPP1) doğru tanımlanıp tanımlanmadığını kontrol edin. - Neden olan program komutunun – örn. TCI- doğru parametrenin parametrenmediğini kontrol edin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

6451	[Kanal %1:] Satır %2 Takım değiştirme olanaklı değil. Arabellek magazini tanımlanmadı.
Parametre:	%1 = Kanal ID %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	İstenilen takım değişimi mümkün değildir. Ara bellek tanımlanmamıştır.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Magazin verilerinin doğru olup olmadığını kontrol edin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

6452	[Kanal %1:] Satır %2 Takım değiştirme olanaklı değil. Takım tutucu-/iş mili numarası =%3 tanımlanmadı.
Parametre:	%1 = Kanal ID %2 = Grup numarası , etiket %3 = Takım tutucusu / Mil numarası
Açıklama:	İstenilen takım değişimi mümkün değildir. Takım tutucusu / Mil numarası tanımlanmamıştır
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Genel: Aşağıdakiler uygulanmalıdır: 'Ts=t, Ms=6 için maksimum programlanmış adres uzantısı s (=torna mili sayısı/takım tutucu sayısı), MD18076 \$MN_MM_NUM_LOCS_WITH_DISTANCE değerinden küçük olmalıdır'. Kartuş yönetimi ile: Takım tutucu sayısı/torna mili sayısı ile kartuş verilerinin doğru bir şekilde tanımlandığını kontrol edin. (Ayrıca bakınız, buffer kartuşunun \$TC_MPP1, \$TC_MPP5 sistem değişkenleri).
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

6453	[Kanal %1:] Satır %2 Takım değiştirme olanaklı değil. Takım tutucu/iş mili numarası =%3 ve arabellek yeri %4 arasında bir tayin yok.
Parametre:	%1 = Kanal ID %2 = Grup numarası , etiket %3 = Mil no %4 = Lokasyon no
Açıklama:	İstenilen takım değişimi mümkün değildir. Takım tuucusu/mil numarası ve ara bellek arasında bir LocNo tanımlanmamıştır.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	- Magazin bilgilerinin (\$TC_MLSR) doğru tanımlanıp tanımlanmadığını kontrol edin. - Neden olan program komutunun – örn. TCI- doğru parametrelenip parametrelenmediğini kontrol edin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.
6454	[Kanal %1:] Satır %2 Takım değiştirme olanaklı değil. Mesafe ilişkisi yok.
Parametre:	%1 = Kanal ID %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	İstenilen takım değişimi mümkün değildir. Ne mil ne de ara bellek alanı bir mesafe orantısına sahip değildir.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	- Magazin bilgilerinin (\$TC_MDP2) doğru tanımlanıp tanımlanmadığını kontrol edin. - Neden olan program komutunun – örn. TCI- doğru parametrelenip parametrelenmediğini kontrol edin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.
6455	[Kanal %1:] Satır %2 Takım değiştirme olanaklı değil. Magazin %4 içinde magazin yer numarası %3 mevcut değil
Parametre:	%1 = Kanal ID %2 = Grup numarası , etiket %3 = Magazin yer numarası %4 = Magazin numarası
Açıklama:	İstenilen takım değişimi mümkün değildir. Belirtilen magazin yeri belirtilen magazinde mevcu değildir.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	- Neden olan program komutunun – örn. TCI- doğru parametrelenip parametrelenmediğini kontrol edin. - Magazin bilgilerinin doğru tanımlanıp tanımlanmadığını kontrol edin. (\$TC_MAP6 und \$TC_MAP7 ara yer magazini)
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.
6460	[Kanal %1:] Blok %2 Komut '%3' sadece takımlar için programlanabilir. '%4' takım tanımlamaz.
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = programlanan komut %4 = Programlanan parametre
Açıklama:	Belirtilen komut sadece takımlar için programlanabilir. Komut parametresi T-Numarası yada takım adı değildir. Çoklu takım programlanmış ise: Komut çoklu takımlar için programlanamaz.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	NC-Programı düzeltme

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

6462 [Kanal %1:] Blok %2 Komut '%3' sadece magazinler için programlanabilir. '%4' magazin tanımlamaz.

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası , etiket
 %3 = programlanan komut
 %4 = Programlanan parametre

Açıklama: Belirtilen komut sadece magazinler için programlanabilir. Komut parametresi Magazin-Numarası yada magazin adı değildir. Çoklu takım programlanmış ise: Komut çoklu takımlar için programlanamaz.

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
 Arayüz sinyalleri atanır.
 Alarm Ekranı

Çözümü: NC-Programı düzeltme

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

6500 NC-Hafıza sınırına ulaşıldı

Açıklama: NCK dosya sistemi dolu.
 Kullanılabilir arabellekli bellek yeterli değil. Not: İlk devreye alma işleminde, sürücü verileri, HMI dosyaları, FIFO dosyaları, NC programları gibi NC dosya sisteminin dosyaları etkilenebilir ...

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü: Tamponlu belleğin boyutunu adapte edin (MD18230 \$MN_MM_USER_MEM_BUFFERED) veya mevcut alanı tamponlu hafızada büyültün örn. tahliye ile büyütülemeyen parça programları, veya halka tamponu küçültün (bakınız \$MC_RESU_RING_BUFFER_SIZE).

Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

6510 NC-Hafızada çok fazla parça programı

Açıklama: NC dosya sistemindeki (NC belleğinin bir parçası olan) mümkün olan maksimum dosya sayısına ulaşıldı. Not: İlk çalıştırma sırasında bu, NC dosya sistemindeki dosyaları etkileyebilir, örn. Sürücü verileri, HMI dosyaları, FIFO dosyaları, NC programları, döngü programları, ...

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü: Lütfen yetkili personeli/servisi bilgilendirin.
 - Dosyaları (örn. parça programları) silin veya kaldırın
 - MD18320 \$MN_MM_NUM_FILES_IN_FILESYSTEM veya MD18321 MD_MAXNUM_SYSTEM_FILES_IN_FILESYSTEM arttırın.
 - Siemens çevrim depolama ile, kaynak dosyadaki dosya sayısını arttırın.

Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

6520 Makine datası %1%2 çok küçük

Parametre: %1 = Dizgi: MD tanımlayıcı
 %2 = gerektiğinde endeks: MD Array

Açıklama: Makine verilerinde MD18370 \$MN_MM_PROTOC_NUM_FILES protokol dosyalarının sayısı kullanıcı protokolü için ayarlanmaktadır. Ancak konfigüre edilenden fazlası kullanılmaktadır.

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü: Makine verilerini MD18370 \$MN_MM_PROTOC_NUM_FILES yükseltin

Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

6540 NC-Hafızada çok fazla program listesi

Açıklama: NC dosya sisteminde (NC belleğinin parçası) listelerin sayısı maksimuma erişmiştir.

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü: - Dosyaları (örn takım adedi) silin ya da boşaltın veya
- MD18310 \$MN_MM_NUM_DIR_IN_FILESYSTEM yükseltin

Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

6560 Data formatına mücade edilmiyor

Açıklama: NCK bir dosyasına izin verilmeyen verilerin kaydı denenmektedir. Bu hata özellikle ikili verilerin ASCII-dosyası olarak NCK alanına yüklenmesi denendiğinde oluşur.
Hata döngüler hazırlanması sırasında da oluşabilir (bakınız MD10700 \$MN_PREPROCESSING_LEVEL), Parça program grubu çok uzun olduğunda. Bu durumda parça program grubunu dağıtın

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü: Dosyayı tek dosya olarak işaretleyin (örn. uzantı: BIN)

Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

6568 Genişletilmiş CNC bellek alanı limitine ulaşıldı

Açıklama: 'Genişletilmiş CNC kullanıcı belleği' fonksiyonuna ataması yapılmış bellek alanı tükendi.

Reaksiyon: Bu kanalda NC start blokajı
Alarm Ekranı

Çözümü: Genişletilmiş CNC bellek alanında bulunan dosyaları silin

Program devamı: Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

6569 CF karttaki HMI kullanıcı belleği sınırına ulaşıldı.

Açıklama: CF kartta ayrılan kullanıcı alanındaki bellek alanı yetersiz.

Reaksiyon: Bu kanalda NC start blokajı
Alarm Ekranı

Çözümü: CF karttaki dosyaları silin

Program devamı: Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

6570 NC-Hafıza sınırına ulaşıldı

Açıklama: NCK DRAM dosya sistemi doludur. Görev uygulanamaz. DRAM alanında fazla sistem dosyası kayıtlıdır.

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü: Daha az "Harici işlemlerin uygulanması"-İşlem süreçlerini başlatın

Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

6581 NC kullanıcı belleği dolu

Açıklama: Kullanıcı alanının DRAM dosya sistemi doludur. Görev uygulanamaz.

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü: Dosyaları (örneğin Parça programları) silin veya boşaltın

Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

6582 NC makine üreticisi bellek sınırına ulaşıldı

Açıklama: Makine üreticisi alanının DRAM dosya sistemi doludur. Görev uygulanamaz

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü: Dosyaları (örneğin Parça programları) silin veya boşaltın

Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

6583 NC sistem belleği dolu

Açıklama: Sistem (Siemens) alanının DRAM dosya sistemi doludur. Görev uygulanamaz

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü: MD18354 \$MN_MM_S_FILE_MEM_SIZE arttırın veya Siemens çevrimleri ile çevrim kaynak dosyasındaki bölüm boyutunu arttırın.

Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

6584 NC bellek sınırı TMP'ye ulaşıldı

Açıklama: TMP (temporary) alanının DRAM dosya sistemi doludur. Görev uygulanamaz

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü: MD18351 \$MN_MM_DRAM_FILE_MEM_SIZE ya da MD18355 \$MN_MM_T_FILE_MEM_SIZE yükseltin veya her bir veya tüm döngülerin ön aktarımını kapatın veya TMP alanındaki dosyaları silin.

Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

6693 Dosya %1 kayboldu

Parametre: %1 = Dosya adı

Açıklama: Bir dosya değişimi gerilim kesintisi nedeniyle artık uygun yapıda sona erdirilememiştir. Dosya kaybolmuştur

Reaksiyon: NC hazır değil.

Bu kanalda NC start blokajı

Arayüz sinyalleri atanır.

Alarm Ekranı

Çözümü: Dosyayı yeniden başlatın

Program devamı: Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

6694 Sürücüler takılamadı

Açıklama: Harici sürücüler tanımlanan sürede (bkz. MD10128 \$MN_EES_MAX_MOUNT_TIME) takılamadı.

Reaksiyon: NC hazır değil.

Arayüz sinyalleri atanır.

Alarm Ekranı

Çözümü: logdrives.ini kontrol edin ve gerekirse MD10128 \$MN_EES_MAX_MOUNT_TIME yükseltin.

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

6700 [Kanal %1:] Makine dataları %2%3 için değer çok küçük

Parametre: %1 = Kanal numarası

%2 = MD tanımlayıcı

%3 = gerektiğinde alan endeksi

Açıklama: Makine verisi MD28302 \$MC_MM_PROTOC_NUM_ETP_STD_TYP standart durum tiplerinin sayısı kullanıcı protokolü için sunmaktadır Ancak konfigüre edilenden fazlası kullanılır

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü: MD28302 \$MC_MM_PROTOC_NUM_ETP_STD_TYP makine verisini yükseltin

Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

7500 Satır %1 Komut %2 için geçersiz koruma kademesi (koruma kademesi akt.: %3 prog...%4)

Parametre: %1 = Grup numarası

%2 = programlanan komut

%3 = omutun güncel emniyet kademesi

%4 = Komutun Programlanan emniyet kademesi

Açıklama: REDEF komutu aracılığıyla bir koruma kademesinin bir parça programı komutuna atanması sırasında

- izin verilmeyen bir parça programı komutu programlandı

- Bu komut için geçerli olan koruma kademesinden mantıksal olarak daha küçük (daha büyük değerli) olan bir koruma kademesi programlandı.

- İlgili tanım dosyası, yazma erişimine karşı yeterince korumalı değil. Dosyanın yazma koruması asgari olarak, bu tanım dosyasındaki bir parça programı komutuna atanan en yüksek koruma kademesine denk olmalıdır.

Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Tanım dosyalarını / _N_DEF_DIR/_N_MACCESS_DEF bzw. / _N_DEF_DIR/_N_UACCESS_DEF-CESS_DEF düzeltin ilgili sistem konfigürasyonu için izin verilen sesli komutlar Siemens programlama kılavuzundan ya da üreticinin dokümantasyonundan temin edilebilir
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

8010	'%1'den fazla Eksen Aktifleme' Opsiyon set edilmemiş
Parametre:	%1 = Eksen sayısı
Açıklama:	Sistemde izin verileden daha fazla makine eksen MD20070 \$MC_AXCONF_MACHAX_USED üzerinden tanımlanmıştır.
Reaksiyon:	NC hazır değil. BAG çalışmaya hazır değil, tek eksenlere de etki ediyor. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. Kanala özgü MD20070 \$MC_AXCONF_MACHAX_USED üzerinden konfigüre edilen tüm eksenlerin toplamı maksimum eksen sayısını aşmamalıdır. Aktif eksen sayısını düşürün veya ek eksen opsiyonunu aktif edin. Bu uygulama sırasında yardımcı eksen/iş mili, 'simulasyon eksen' ve ' yay tablosu ile kuple master değer için sanal eksen' tanımını da dikkate alınız.
Program devamı:	Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

8012	'%1 adetten fazla SI eksen etkinleştirilmesi' opsiyonu set edilmemiş
Parametre:	%1 = Lisanslı eksen sayısı %2 = Aktif dbSi eksen sayısı
Açıklama:	'drive based' güvenlik fonksiyonu, sistemde müsaade edilen eksenden daha fazla eksen için etkinleştirildi.
Reaksiyon:	NC hazır değil. BAG çalışmaya hazır değil, tek eksenlere de etki ediyor. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli/servisi bilgilendirin. 'drive based' güvenlik fonksiyonunun etkin olduğu aks adedini azaltın veya opsiyon verisinde ek eksneler onaylayın.
Program devamı:	Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

8020	'%1'den fazla Kanal Aktifleme' Opsiyon set edilmemiş
Parametre:	%1 = Aktif kanal sayısı
Açıklama:	İzin verilen kanal sayısından fazlası etkinleştirildi.
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. Sisteme özgü MD10010 \$MN_ASSIGN_CHAN_TO_MODE_GROUP aktif kanal sayısını düşürün ve ek kanalları seçenekler üzerinden onaylayın.
Program devamı:	Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

8021	'%1'den fazla işletme türü grubunun aktifleştirilmesi' opsiyonu belirlenmedi
Parametre:	%1 = İşletim türü gruplarının sayısı
Açıklama:	BAG sayısının opsiyonu etkinleştirilen BAG'lerin sayısına denk değildir.

Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Bşrden fazla işletim türü grupları için seçeneği donatın. Daha az işletim türü grubunu etkinleştirin.
Program devamı:	Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

8024 Opsiyon '%1<OPTNX>' aktif değil

Parametre:	%1 = Opsiyon kısa tanımı
Açıklama:	Birden fazla magazinin aktivasyon opsiyonu mevcut değildir.
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. - Opsiyonu satın alın - Magazin sayısını düşürün (MD18084 \$MN_MM_NUM_MAGAZINE)
Program devamı:	Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

8025 [Kanal %1:] Opsiyon '%2<OPTNX>' aktif değil

Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Opsiyon kısa tanımı
Açıklama:	'Advanced Surface' işlevselliği için opsiyon atanmamıştır.
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. - Opsiyonu satın alın - 'Advanced Surface' işlevselliğinin aktivasyonunu (MD20606 \$MC_PREPDYN_SMOOTHING_ON ve/veya MD20443 \$MC_LOOKAH_FFORM) sıfırlayın
Program devamı:	Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

8026 Eksen %1: '%2<OPTNX>' opsiyonu aktif değil

Parametre:	%1 = Eksen
Açıklama:	'Friction compensation' işlevselliği opsiyonu aktif değil.
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Alarm Ekranı
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. - Opsiyonu satın alın - 'Friction compensation' işlevselliği aktivasyonu (MD32490 \$MA_FRICT_COMP_MODE != 3/4 ve/veya MD32500 \$MA_FRICT_COMP_ENABLE) sıfırlayın
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

8027 Opsiyon '%1<OPTNX>' aktif değil

Parametre:	%1 = Opsiyon kısa tanımı
Açıklama:	'Grinding Advanced' işlevselliği opsiyonu aktif değil.
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Alarm Ekranı

Çözümü: Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin.
 - Opsiyonu satın alın
 - 'Grinding Advanced' işlevselliğini devre dışı bırakın
 - Fonksiyon kapsamı 'Grinding Advanced':
 Silindir hatasını dengeleme

Program devamı: Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

8028 Eksen %1: '%2<OPTNX>' opsiyonu aktif değil

Parametre: %1 = Eksen

Açıklama: 'Sallama telafisi' fonksiyonuna yönelik opsiyon ayarlanmadı

Reaksiyon: Bu kanalda NC start blokajı
 Alarm Ekranı

Çözümü: Lütfen yetkili personeli/servisi bilgilendirin.
 - Opsiyonu satın alın
 - Sallama telafisi' (MD37310 \$MA_NOCO_INPUT_AX_1, MD37320 \$MA_NOCO_INPUT_AX_2, MD37330 \$MA_NOCO_INPUT_AX_3) fonksiyonu aktifleştirmesini geri alın

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

8030 [Kanal %1:] Satır %2 Opsiyon '%3 eksenenden fazla enterpolasyon' set edilmemiş

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası , etiket
 %3 = İzin verilen eksen sayısı

Açıklama: Enterpolasyon grubunda programlanan eksen sayısı izin verilen enterpolasyonlu eksen sayısını aşıyor.

Reaksiyon: Interpreter stop
 Bu kanalda NC start blokajı
 Arayüz sinyalleri atanır.
 Alarm Ekranı

Çözümü: Parça programında kontrol ünitesinin yapısına uygun olan maksimum sayıda ekseni programlayın veya diğer eksenleri seçenekler üzerinden onaylayın.

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

8031 [Kanal %1:] Satır %2 Eksen %3: Eksenin IPO işlevliliği yok

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası , etiket
 %3 = Eksen, mil numarası

Açıklama: Ek eksen/Yardımcı işmili olarak tanımlanan bir eksen/işmili (bakınız MD30460 \$MA_BASE_FUNCTION_MASK Bit8) enterpolasyon ekseni olarak çalıştırılmalıdır.

Reaksiyon: Interpreter stop
 Bu kanalda NC start blokajı
 Arayüz sinyalleri atanır.
 Alarm Ekranı

Çözümü: Enterpolasyon ekseni olarak eksenin tanımlanması (bakınız MD30460 \$MA_BASE_FUNCTION_MASK Bit8) veya parça programını değiştirme

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

8037 Eksen %1: APC opsiyonu '%2<OPTNX>' ayarlanmadı

Parametre: %1 = Eksen
 %2 = Opsiyon tanımı

Açıklama: Sürücüde ilgili opsiyon atanmamış olmasına rağmen altıdan fazla akım set değeri etkinleştirilmiş

Reaksiyon:	NC hazır değil. Kanal hazır değil. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	- Opsiyonu satın al - "Advanced Positioning Control" (APC) fonksiyonunu sürücüde devre dışı bırakın - Sürücüde maksimum altı akım set değeri filtresi ayarlayın
Program devamı:	Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

8040 MD %1 geri alındı, ilgili opsiyon set değil

Parametre:	%1 = Dizgi: MD tanımlayıcı
Açıklama:	Bir opsiyon üzerinden kilitlenen bir makine datası atanmıştır.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin. Opsiyon ardıl donanımı için öakine üreticinize ya da SIEMENS AG'nin A&D MC satış personeline başvurunuz.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

8041 Eksen %1: MD %2, ilgili opsiyon yeterli değil

Parametre:	%1 = Eksen numarası %2 = Dizgi: MD tanımlayıcı
Açıklama:	Opsiyon datasında belirtilen eksen sayısı aşıldı. İlgili makine datasında opsiyona ait fonksiyonun izin verdiğinden daha fazla eksen seçili. Alarm MD11412 \$MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY aracılığıyla projelendirilebilir (Kanal kullanıma hazır değil)
Reaksiyon:	BAG çalışmaya hazır değil. Kanal hazır değil. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop Kanal hazır değil.
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. - Opsiyon datasını yükseltin - Eksen sayısını düşürün
Program devamı:	Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

8042 Opsiyon '%3<OPTNX>' aktif değil

Parametre:	%1 = Opsiyon kısa tanımı
Açıklama:	Onaylanmamış bir opsiyon kullanıldı İşlemin yürütülmesi için belirtilen veya eşdeğerde bir opsiyon kullanılmalıdır.
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	İşlemi sonlandırın, opsiyonu ekleyin. Bunun için lütfen mevcut opsiyon verilerini ve/veya (mevcutsa) kumanda sisteminin lisans görüntüsünü karşılaştırın
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

8043 '%3<OPTNX>' opsiyonu ayarlanmadı.

Parametre:	%1 = Opsiyon kısa tanımı
-------------------	--------------------------

Açıklama: 'Harici çarpışma önleme için arabirim' fonksiyonuna yönelik opsiyon ayarlanmadı.

Reaksiyon: Bu kanalda NC start blokajı

Kanal hazır değil.

Alarm Ekranı

Çözümü: Lütfen yetkili personeli/servisi bilgilendirin.

- Opsiyonu satın alın

- 'Harici çarpışma önleme için arabirim' fonksiyonunu devre dışı bırakın (MD25790 \$MN_COLLISION_EXT_FUNCTION_MASK Bit0).

Program devamı: Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

8045 'Sürücü öncelikli ESR aktivasyonu' opsiyonu set edilmemiş.

Açıklama: İlgili opsiyon set edilmemesine rağmen 'Durdurma ve geri çekme (ESR)' fonksiyonu etkinleştirilmiş.

Reaksiyon: NC hazır değil.

Kanal hazır değil.

Bu kanalda NC start blokajı

Arayüz sinyalleri atanır.

Alarm Ekranı

Alarmda NC stop

Çözümü: - Opsiyonu satın al

- 'Durdurma ve geri çekme (ESR)' fonksiyonunu sürücüde devre dışı bırakın.

Program devamı: Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

8049 'SPL girişleri/çıkışları' opsiyonu yeterli düzeyde ayarlanmamış. %1 atamada hata

Parametre: %1 = Hatalı atama olan sistem değişkeni tanımlayıcısı

Açıklama: 'SPL-Ein-/Ausgänge' opsiyonu aracılığıyla onaylanan maksimum harici SPL girişi/çıkışı toplamı aşıldı.

Olası nedenler:

- SPL girişi/çıkışı sayısı, opsiyon tarihinde yanlış ayarlanmış.

- SPL girişi sayısı, tezgah verilerinde giriş ataması için çok büyük ayarlanmış (%1 = \$A_INSE).

-- SPL sinyallerinin \$A_INSE, PROFIsafe yapı grubu için giriş ataması (MD10388 \$MN_PROFISAFE_IN_ASSIGN)

-- SPL sinyallerinin \$A_INSE, F_RECVDVP kullanıcı verileri için giriş ataması (MD13346 \$MN_SAFE_RDP_ASSIGN)

- SPL çıkışı sayısı, tezgah verilerinde çıkış ataması için çok büyük ayarlanmış (%1 = \$A_OUTSE).

-- SPL sinyallerinin \$A_OUTSE, PROFIsafe yapı grubu için çıkış ataması (MD10389 \$MN_PROFISAFE_OUT_ASSIGN)

-- SPL sinyallerinin \$A_OUTSE, F_SENDDP kullanıcı verileri için çıkış ataması (MD13336 \$MN_SAFE_SDP_ASSIGN)

Reaksiyon: Bu kanalda NC start blokajı

Arayüz sinyalleri atanır.

Alarm Ekranı

Çözümü: Opsiyon verilerinde doğru değer aralığını seçin.

Giriş/Çıkış atamasına yönelik tezgah verilerini düzeltin.

Program devamı: Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

8050 'SPL girişleri/çıkışları' endeks sınırı aşıldı. MD %1[%2] doğru değil

Parametre: %1 = MD tanımlayıcı

%2 = MD alan dizini

Açıklama: SPL giriş / çıkışlarının erişim endeksi aşıldı. Olası nedenler:

- Belirtilen makine verisindeki değer yanlış ayarlandı.

Değeri, izin verilen maksimum değeri aşan makine verileri, alarm parametrelerinde gösterilir.

Reaksiyon: Bu kanalda NC start blokajı

Arayüz sinyalleri atanır.

Alarm Ekranı

Çözümü: Gösterilen makine datası düzeltilmelidir.

Program devamı: Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

8052 Sürücü: Gerekli %1<DRVLICPANX> opsiyonu sayısı %2

Parametre: %1 = Sürücü, Opsiyon tanımı/MLFB

%2 = Sürücü, Opsiyon değeri

Açıklama: Sürücü opsiyonu aktif edilmedi veya aktif edilen sürücü opsiyonlarının sayısı aşıldı

Reaksiyon: Bu kanalda NC start blokajı

Arayüz sinyalleri atanır.

Alarm Ekranı

Çözümü: Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin.

- Sürücü opsiyonunu sıfırlayın

- Opsiyon satın alın

Program devamı: Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

8053 Sürücü: Opsiyon %1 bilinmiyor

Parametre: %1 = Sürücü, opsiyon Id

Açıklama: Sürücü opsiyonu bilinmiyor

Reaksiyon: Bu kanalda NC start blokajı

Arayüz sinyalleri atanır.

Alarm Ekranı

Çözümü: Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin.

- Sürücü opsiyonunu sıfırlayın

Program devamı: Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

8060 CNC kilit fonksiyonu: Talep işlenemiyor: neden %1

Parametre: %1 = Nedeni

Açıklama: CNC blokaj fonksiyonunun başlatma koşulları sağlanmadı.

Neden olarak şu durum tespit edildi:

- 1 - Saat ayarlanmamış.
- 2 - Opsiyon biti devre dışı.
- 3 - Kumanda tipi desteklenmiyor.
- 4 - PLC projesi desteklenmiyor.
- 5 - Lisans mevcut değil.
- 6 - MD17300 \$MN_CNC_LOCK_WARNING_TIME sıfıra eşit.
- 7 - Önceki iş emri hala işleniyor.
- 11 - LockSet dosyası bulunamadı.
- 12 - LockSet dosyası okunamıyor.
- 13 - LockSet dosyasının versiyonu desteklenmiyor.
- 14 - CF kart numarası tanınmıyor.
- 15 - Blokaj tarihi geçersiz.
- 16 - Donanım seri numarası tanınmıyor.
- 31 - Güncel moda izin verilmiyor.

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü: Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin.

Program devamı: Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

8061 CNC kilitleme fonksiyonu güncellenemiyor: neden %1 .

Parametre: %1 = Nedeni

Açıklama: Aktif CNC blokaj fonksiyonunun istenen güncellemesi reddedildi:

Neden olarak şu durum tespit edildi:

- 1 - Saat ayarlanmamış.
- 2 - Opsiyon biti devre dışı.
- 4 - PLC projesi desteklenmiyor.
- 5 - Lisans mevcut değil.
- 6 - MD17300 \$MN_CNC_LOCK_WARNING_TIME sifıra eşit.
- 7 - Önceki iş emri hala işleniyor.
- 11 - LockSet dosyası bulunamadı.
- 12 - LockSet dosyası okunamıyor.
- 13 - LockSet dosyasının versiyonu desteklenmiyor.
- 14 - CF kart numarası tanınmıyor.
- 15 - Blokaj tarihi geçersiz.
- 16 - Donanım seri numarası tanınmıyor.
- 21 - OEM anahtarı doğru değil.
- 22 - PLC projesi değiştirildi.
- 31 - Güncel moda izin verilmiyor.

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü: Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin.

Program devamı: Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

8062 CNC kilitleme fonksiyonu: Fonksiyonun yürütülmesi kesintiye uğradı: neden %1_

Parametre: %1 = Nedeni

Açıklama: Önceden aktif olan CNC blokaj fonksiyonunun iş akışı etkilendi.

Neden olarak şu durum tespit edildi:

- 1 - CF kartı değiştirildi.
 - 2 - Donanım değiştirildi.
 - 3 - PLC projesi değiştirildi.
 - 4 - PLC yanlış bir OEM anahtarını bildiriyor.
 - 5 - Fonksiyon verileri yetkisiz olarak değiştirildi.
 - 6 - PLC projesi desteklenmiyor.
- NC başlatma kilitleti.

Reaksiyon: Bu kanalda NC start blokajı

Arayüz sinyalleri atanır.

Alarm Ekranı

Çözümü: Lütfen kontrolü eski durumuna geri getirin.

Eğer bu yapılamazsa, lütfen yetkili personeli/servis departmanını bilgilendirin ve CNC kilitleme fonksiyonunu yeniden aktif duruma getirin.

Program devamı: Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

8063 CNC kilitleme fonksiyonu: %1 günden daha kısa bir sürede kilitleme tarihine ulaşılacaktır!

Parametre: %1 = Kalan üretim günü sayısı

Açıklama: Kilitleme tarihi için bu makinenin konfigürasyonunun çalıştırılması anlaşmalarına uygun biçimde bir hatırlatıcı yayınlanır.

Reaksiyon: Arayüz sinyalleri atanır.

Alarm Ekranı

Çözümü: Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin.

Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

8064 CNC kilitleme fonksiyonu: Kilitleme tarihine ulaşıldı, bir NC başlatma mümkün değildir!

Açıklama: Bu makinenin çalıştırılması anlaşmalarına uygun biçimde kilitleme tarihine ulaşıldı.

NC başlatma kilitlendi.

Reaksiyon: Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin.

Program devamı: Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

8065 CNC kilit fonksiyonu: Lütfen tarihi/saati doğru ayarlayın!

Açıklama: Aktif CNC blokaj fonksiyonu sırasında tarih/saat için hatalı ayarlar tespit edildi.
NC başlatma kilitli.
Saat mutlaka kumanda sistemi kapatılmadan önce düzeltilmelidir. Aksi takdirde Alarm 8064 "CNC blokaj fonksiyonu: Blokaj tarihine ulaşıldı, NC başlatma mümkün değil!" nedeniyle sürekli blokaj gerçekleşir.

Reaksiyon: Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Lütfen tarihi/saati doğru ayarlayın.

Program devamı: Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

8066 CNC kilitleme fonksiyonu: Tarihin değiştirilmesi kalan çalışma süresini kısalttı.

Açıklama: CNC kilitleme fonksiyonunun aktif edilmesi, kontrol tarihini öne getirdi. Bu nedenle kilitleme tarihine ulaşıncaya kadar olan zaman kısaldı.

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü: Kontrol tarihi kapatma/açma öncesinde sıfırlanabilir.

Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

8067 CNC kilitleme fonksiyonu: Bir sistem alarmı oluştu: neden %1

Parametre: %1 = Nedeni

Açıklama: CNC kilitleme fonksiyonu sorunlar buldu:
1 - Dahili arayüz 1
X - Dahili arayüz X

Reaksiyon: NC hazır değil.
Kanal hazır değil.
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı
Alarmda NC stop

Çözümü: Eğer böyle bir sistem hatası yaşarsanız, lütfen Teknik Destek'e başvurun.
www.siemens.com/sinumerik/help
Hızlı işlem yapılabilmesi için lütfen aşağıdaki bilgileri sağlayın:
- Alarmmetni ile birlikte alarm numarası
- Alarm modundan önceki çalışma/mod açıklaması
- Kayıt dosyalarını aşağıdaki tuş kombinasyonu ile oluşturun: <Ctrl> + <Alt> + <D>

Program devamı: Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

8080 Lisans anahtarı belirlenmeden %1 opsiyon aktifleştirildi

Parametre: %1 = Lisanslı olmayan opsiyonların sayısı

Açıklama: Bir veya birden fazla opsiyon belirlenmiştir ancak opsiyonların başvurusuna yönelik lisans anahtarı girilmemiştir

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü: Bir lisans anahtarını Internet üzerinden <http://www.siemens.com/automation/license> adresi altında oluşturun ve kullanım alanında "Kullanıma alım" fonksiyon (HSK) "Lisanslar" alanına girin

Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

8081	Lisans anahtarı tarafından lisanslandırılmayan %1 opsiyon belirlendi.
Parametre:	%1 = Lisanslı olmayan opsiyonların sayısı
Açıklama:	Bir veya birden fazla opsiyon belirlenmiştir bunlar girilen lisans anahtarı ile lisanslandırılmamıştır.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Yeni lisans anahtarını Internet üzerinden http://www.siemens.com/automation/license adresi altında oluşturun ve kullanım alanında "Kullanıma alım" fonksiyon (HSK) "Lisanslar" alanına girin
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.
8082	Yanlış bir lisans anahtarı üç kere girildi, yeni bir girişten önce sistemi kapatıp açın
Açıklama:	Lisans anahtarı en az üç kez yanlış girilmiştir. Bir sonraki giriş öncesinde bir POWER-ON gereklidir.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	NCK Power On uygulayın ve Lisans anahtarını yeniden (doğru) girin.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.
8083	Geçerli lisansa sahip olmayan aktarım sınırlı sistem yazılımı
Açıklama:	Aktarım sınırlı bir sistem yazılımının çalıştırılması için özel CompactFlash Card aynı zamanda özel lisans anahtarı gereklidir.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Lütfen ilgili CompactFlash kartının kontrol ünitesinde bulunduğundan emin olun. Dışarı aktarılması kısıtlanmış sistem yazılımı için internet aracılığıyla http://www.siemens.com/automation/license adresinden bir lisans anahtarı üterin ve bu lisans anahtarını (HSK) "Lisanslar" fonksiyonu altında bulunan "Devreye Alma" işletim alanına girin. Not: Eğer bu alarm arızalı bir CompactFlash kartı değiştirildikten sonra oluşursa, lütfen aşağıdakileri inceleyin: SINUMERIK 840D sl için geçerli ihracat düzenlemeleri kapsamında, arızalı bir CompactFlash kartın yerine sadece aşağıdaki MLBF'ler kullanılabilir: 6FC5851-1XG## #YA0 6FC5851-1XG## #YA8 Bu CompactFlash kartlarda, kurulumu yapılacak ve işletmeye alınacak ihracatı kısıtlanan sistem yazılımını enable edecek lisans anahtarları önceden yüklenmiştir. CompactFlash karta bir yazılım görüntüsünün yazılmasından önce bu lisans anahtarını yedekleyin ve ardından anahtarı geri yükleyin. Eğer yedekleme yapmayı unutursanız, http://www.siemens.com/automation/license adresi aracılığıyla CompactFlash kartınız için orijinal lisans anahtarını geri yükleyebilirsiniz.
Program devamı:	Kumandayı KAPATIN – AÇIN.
8084	%1. Test lisans periyodu aktif. Kalan süre %2 s
Açıklama:	Bir test periyodu başlatıldı. Bu süre zarfında, satın alınmış olduğunu ispatlamak için bir lisans anahtarı gerektiren bir veya daha fazla seçenek ayarlanabilir. Maksimum 6 test periyodu mümkündür; bir test periyodu, kontrol sisteminin çalışma süresinin maksimum 150 saati (daha büyük kontrol modelleri için 3000 saate kadar) olabilir.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	http://www.siemens.com/automation/license altında internet üzerinden yeni bir lisans anahtarı oluşturun ve "İşletime alma" kumanda alanında, (HSK) "Lisans" fonksiyonunu girin. "İşletime alma" kumanda alanında, (HSK) "Lisans" fonksiyonunu girin.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.
8085	%1. Test lisansının periyodu sona erdi
Açıklama:	Bir test süresi doldu.

Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	http://www.siemens.com/automation/license altında internet üzerinden yeni bir lisans anahtarı oluşturun ve "İşletime alma" kumanda alanında, (HSK) "Lisans" fonksiyonunu girin. "İşletime alma" kumanda alanında, (HSK)"Lisans" fonksiyonunu girin. Bir diğer test periyodunu etkinleştirin Bir lisans anahtarı gereken opsiyonları sıfırlayın
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

8086	Test ve gösteri makinesi
Açıklama:	Bu kontrolcü, test ve gösteri amacıyla bir test lisansı ile çalıştırılır. Lisans nedenlerinden dolayı, bu makineyi üretim sürecinde kullanamayabilirsiniz.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	http://www.siemens.com/automation/license altında internet üzerinden yeni bir lisans anahtarı oluşturun ve "İşletime alma" kumanda alanında, (HSK) "Lisans" fonksiyonunu girin. "İşletime alma" kumanda alanında, (HSK)"Lisans" fonksiyonunu girin.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

8089	'Takım ofseti seçimi' fonksiyonu mümkün değil
Açıklama:	Güncel seçenekler takım ofsetine izin vermiyor.
Reaksiyon:	Düzeltme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Takım ofsetlerini kapatın veya takım ofsetini düşük fonksiyon olarak içeren opsiyon paketini sıfırlayın.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

8090	CNC kilitleme fonksiyonu: Lisans bulunmuyor
Açıklama:	CNC kilitleme fonksiyonu lisanslı değil. Bir test lisansı kabul edilemez.
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Yeni lisans anahtarını İnternet üzerinden http://www.siemens.com/automation/license adresi altında oluşturun ve kullanım alanında "Kullanıma alım" fonksiyon (HSK) "Lisanslar" alanına girin
Program devamı:	Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

8100	[Kanal %1:] Satır %2: Fonksiyon olanaklı değil
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	- Ambargo kuralları nedeniyle mümkün değil: - 1. Senkron faaliyetleri: Ön besleme, Override ve eksenel Offsetlerin senkronizasyon faaliyetlerinden yazılması (\$AA_VC, \$AC_VC, \$AA_OVR, \$AA_VC ve \$AA_OFF) aynı zamanda devamlı işleme sadece bir kez blokta programlanabilir. - 2. Gelişmiş ölçüm: 'döngüsel ölçüm' (MEAC) ve 'senkronizasyondan ölçüm' mümkün değildir. - 3. Eksen enterpolasyonu: Birbirine enterpole edilen eksenlerin sayısı 4'ü geçmemelidir (bunun için eksenlerin senkronik faaliyetler ile senkronik yönlendirmesi de sayılmaktadır "DO POS[X]=\$A..." "DO FA[X]=\$A...").
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop

Çözümü: Parça programını değiştirin.
Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

8101 Opsiyon '%1<OPTNX>' aktif değil

Parametre: %1 = Opsiyon kısa tanımı
Açıklama: Opsiyon kademesi, istenen işlev için yetersizdir. Olası nedenler:
 1. Mümkün olandan daha fazla 3D koruma alanı oluşturulmuştur.
 2. İzin verilmeyen bir koruma alanı türü talep edildi.
Reaksiyon: Interpreter stop
 Bu kanalda NC start blokajı
 Arayüz sinyalleri atanır.
 Alarm Ekranı
Çözümü: 1. Yeterli opsiyon kademesi satın alın.
 2. 3D koruma alanlarının sayısını azaltın.
 3. İzin verilmeyen koruma alanı türlerinden kaçının.
Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

8102 [Kanal %1:] Blok %2 Hareket senkronizasyonu: %3 Fonksiyon mümkün değil

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Blok numarası, satır numarası
 %3 = Synact ID
Açıklama: - Ambargo kuralları nedeniyle mümkün değil:
 - 1. Senkron faaliyetleri: Ön besleme, Override ve eksenel Offsetlerin senkronizasyon faaliyetlerinden yazılması (\$AA_VC, \$AC_VC, \$AA_OVR, \$AA_VC ve \$AA_OFF) aynı zamanda devamlı işleme sadece bir kez blokta programlanabilir.
 - 2. Gelişmiş ölçüm: 'döngüsel ölçüm' (MEAC) ve 'senkronizasyondan ölçüm' mümkün değildir.
 - 3. Eksen enterpolasyonu: Birbirine enterpole edilen eksenlerin sayısı 4'ü geçmemelidir (bunun için eksenlerin senkronik faaliyetler ile senkronik yönlendirmesi de sayılmaktadır "DO POS[X]=\$A..." "DO FA[X]=\$A...").
Reaksiyon: Bu kanalda NC start blokajı
 Arayüz sinyalleri atanır.
 Alarm Ekranı
 Alarmede NC stop
Çözümü: Parça programını değiştirin.
Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

8122 [Kanal %1:] Grup %2 Slave eksen/mil %3 Generic coupling opsiyonu CP-STATIC gereklidir (Tip %4)

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası
 %3 = Klz. eksen
 %4 = Opsiyon tipi
Açıklama: İstenilen fonksiyon için CP-STATIC opsiyon kademesi gereklidir. Olası nedenleri:
 - Müsaade edilenden daha fazla opsiyon tipinin bağlantısı oluşturuldu.
 - Bir veya birden fazla bağlantının fonksiyon kapsamı serbes bırakılmadı.
 Belirtilen slave mil ile ilgili generic coupling aşağıdaki opsiyon tipindendir:
 - 1: Örtüşen hareketlerin olmadığı |1:1| bağlantı faktörlü COUP
Reaksiyon: Interpreter stop
 Bu kanalda NC start blokajı
 Arayüz sinyalleri atanır.
 Alarm Ekranı

- Çözümü:**
- Yeterli opsiyon kademesi (CP-STATIC) satın alın.
 - Opsiyon tipinin aynı anda aktif olan bağlantı sayısını azaltın.
 - Sadece açılan fonksiyon kapsamını kullanın.
- Program devamı:** RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

8124 [Kanal %1:] Grup %2 Slave eksen/mil %3 Generic coupling opsiyonu CP-BASIC gereklidir (Tip %4)

Parametre:

%1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası
 %3 = Klz.eksen
 %4 = Opsiyon tipi

Açıklama: İstenilen fonksiyon için CP-BASIC opsiyon kademesi gereklidir. Olası nedenleri:

- Müsaade edildenden daha küçük veya opsiyon tipine eşit opsiyon tipi bağlantıları oluşturuldu.
- Bir veya birden fazla couple için, müsaade edilen master eksen sayısı aşıldı.
- Bir veya birden fazla kavramanın fonksiyon kapsamı açılmadı.
- Senkron mili için (bağlantı faktörü |1:1|) örtüşme mümkün değildir.
- Eğri tablosu fonksiyonu (opsiyon tipi 2'ye eşdeğerdir) açılmadı.

Belirtilen slave eksen/mil ile ilgili generic coupling aşağıdaki opsiyon tipindendir:

- 0: TRAIL (BCS'de)
- 1: Örtüşen hareketlerin olmadığı |1:1| bağlantı faktörlü COUP
- 2: TRAIL ve LEAD, MCS içerisinde, senkron eylemlerde, millerde ve dairesel eksenlerde de karışıktır, COUP

Reaksiyon:

Interpreter stop
 Bu kanalda NC start blokajı
 Arayüz sinyalleri atanır.
 Alarm Ekranı

Çözümü:

- Yeterli opsiyon kademesi (CP-STATIC) satın alın.
- Opsiyon tipinin aynı anda aktif olan coupling sayısını azaltın.
- Sadece açılan fonksiyon kapsamını kullanın.
- Senkron işmillerinin örtüşen programı yok

Program devamı: RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

8126 [Kanal %1:] Grup %2 Slave eksen/mil %3 Generic coupling opsiyonu CP-COMFORT gereklidir (Tip %4)

Parametre:

%1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası
 %3 = Klz.eksen
 %4 = Opsiyon tipi

Açıklama: İstenilen fonksiyon için CP-COMFORT opsiyon kademesi gereklidir. Olası nedenleri:

- Müsaade edildenden daha küçük veya opsiyon tipine eşit opsiyon tipi bağlantıları oluşturuldu.
- Bir veya birden fazla coupling için, müsaade edilen master eksen sayısı aşıldı.
- Bir veya birden fazla coupling fonksiyon kapsamı açılmadı.
- Senkron işmili için (bağlantı faktörü |1:1|) örtüşme mümkün değildir.
- Eğri tablosu fonksiyonu (opsiyon tipi 2'ye eşdeğerdir) açılmadı.

Belirtilen slave eksen/işmili ile ilgili generic coupling aşağıdaki opsiyon tipindendir:

- 0: TRAIL (BCS'de)
- 1: Örtüşen hareketlerin olmadığı |1:1| coupling faktörlü COUP
- 2: TRAIL ve LEAD, MCS içerisinde, senkron aksiyonlarda, işmillerinde ve dairesel eksenlerde mümkündür COUP
- 3: 3mastereksene kadar CP bağlantıları (eğri tablosu olmadan) senkron eylemlerde, millerde ve eksenlerde de mümkündür

Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	- Yeterli opsiyon kademesi (CP-COMFORT) satın alın. - Opsiyon tipinin aynı anda aktif olan coupling sayısını azaltın. - Coling başına olan master eksen sayısını azaltın. - Sadece açılan fonksiyon kapsamını kullanın. - Senkron işmillerinin örtüşen programı yok
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

8128	[Kanal %1:] Grup %2 Slave eksen/mil %3 Genel coupling opsiyonu CP-EXPERT gereklidir (Tip %4)
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası %3 = Klz. eksen %4 = Opsiyon tipi
Açıklama:	İstenilen fonksiyon için CP-EXPERT opsiyon kademesi gereklidir. Olası nedenleri: - Müsaade edilenden daha küçük veya opsiyon tipine eşit opsiyon tipi coupling oluşturuldu. - Bir veya birden fazla coupling için, müsaade edilen master eksen sayısı aşıldı. - Bir veya birden fazla coupling opsiyonu açılmadı. - Senkron işmili için (coupling faktörü 1:1) örtüşme mümkün değildir - Eğri tablosu fonksiyonu (opsiyon tipi 2'ye eşdeğerdir) açılmadı. Belirtilen slave eksen/işmili ile ilgili generic coupling aşağıdaki opsiyon tipindendir: - 0: TRAIL (BCS'de) - 1: Örtüşen hareketlerin olmadığı 1:1 coupling faktörlü COUP - 2: TRAIL ve LEAD, MCS içerisinde, senkron eylemlerde, millerde ve dairesel eksenlerde de karışıktır, COUP - 3: 3mastereksene kadar CP coupling (eğri tablosu olmadan) senkron eylemlerde, millerde ve eksenlerde de karışıktır - 4: 5mastereksene kadar CP coupling senkron aksiyonlarda, millerde ve eksenlerde de karışıktır, kademeler mümkündür
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	- Yeterli opsiyon kademesi (CP-EXPERT) satın alın. - Opsiyon tipinin aynı anda aktif olan coupling sayısını azaltın. - Coupling başına olan master eksen sayısını azaltın. - Sadece açılan fonksiyon kapsamını kullanın. - Senkron işmillerinin örtüşen programı yok
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

8130	[Kanal %1:] Grup %2 Slave eksen/işmili %3 Generic coupling fonksiyonu mümkündür (Tip %4)
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası %3 = Klz. eksen %4 = Opsiyon tipi

Açıklama:	Generic coupling istenilen fonksiyonunun uygulaması bu sistemde mümkün değildir. Olası nedenleri: - Müsaade edildenden daha küçük veya opsiyon tipine eşit coupling oluşturuldu. - Bir veya birden fazla coupling için, müsaade edilen master eksen sayısı aşıldı. - Bir veya birden fazla coupling fonksiyon kapsamı açılmadı. - Senkron işmili için (Coupling faktörü 1:1) örtüşme mümkün değildir - Eğri tablosu fonksiyonu (opsiyon tipi 2'ye eşdeğerdir) açılmadı. Belirtilen slave eksen/işmili ile ilgili generic coupling aşağıdaki opsiyon tipindendir: - 0: TRAIL (BCS'de) - 1: Örtüşen hareketlerin olmadığı 1:1 Coupling faktörlü COUP - 2: TRAIL ve LEAD, MCS içerisinde, senkron aksiyonlarda, işmillerinde ve dairesel eksenlerde de karışıktır, COUP - 3: 3 master eksene kadar CP coupling (eğri tablosu olmadan) senkron aksiyonlarda, işmillerinde ve eksenlerde de mümkündür - 4: 5 master eksene kadar CP coupling senkron aksiyonlarda, işmillerinde ve eksenlerde de mümkündür, kademeler mümkündür
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	- Opsiyon tipinin aynı anda aktif olan coupling sayısını azaltın. - Bağlantı başına olan master eksen sayısını azaltın. - Sadece açılan fonksiyon kapsamını kullanın. - Senkron işmillerinin örtüşen programı yok
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

9000	El çarkı %1 arızalı
Parametre:	%1 = El çarkı numarası
Açıklama:	Sadece PROFIBUS/PROFINET: PROFIBUS-El çarkı iptal olmuştur.
Reaksiyon:	Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	PROFIBUS el çarkına giden bağlantıyı tekrar oluşturun
Program devamı:	Alarm göstergesi alarm nedeni ile kaybolur Başka kumanda gerekli değildir.
10203	[Kanal %1:] Referans almadan NC-Start (Aksiyon=%2<ALNX>)
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Faaliyet numarası/Faaliyet adı
Açıklama:	NC-Start MDA veya AUTOMATIC modunda kumanda edilir ve en az bir referans yükümlü eksen referans noktasına erişmemiştir.
Reaksiyon:	Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin. Kanala özel MD 20700 \$MC_REFP_NC_START_LOCK (Referans noktası olmadan NC-Start) eksenin NC -Start öncesinde referanslandırılması gerekliliğine veya aksine karar verilebilir. Referanslandırma başlangıcı kanala ya da eksene özel tetiklenebilir. Kanala özel referans noktası süreci: Bağlantı yerleri sinyalinin artan kenarı DB3200 DBX1.0 (Referanslandırmayı etkinleştir) kanalın eksenlerini sıralı olarak başlatacak, eksene özel MD34110 \$MA_REFP_CYCLE_NR (kanala özel referanslandırma eksen sıralaması) alanında belirtilen bir otomatik süreç başlatacaktır. 0: Eksen kanala özel referanslandırma alanında değil, ancak NC start için referanslandırılmış olmalıdır, -1: Eksen kanala özel referanslandırma alanında değil, ancak NC start için referanslandırılmak zorunda değildir, 1-8: Kanala özel referanslandırma için Start sıralaması (aynı Numarada aynı anda başlama), 1-31: CPU tipi Eksene özel referanslandırma: Eksene özel MD34010 \$MA_REFP_CAM_MDIR_IS_MINUS (Eksi yönde referans noktasına hareket) hareket yönünü ifade eden yön tuşuna basma.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.

10204	[Kanal %1:] Referans noktasız kullanıcı aksiyonu mümkün değil (dâhili aksiyon=%2<ALNX>)
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = dâhili aksiyon numarası/dâhili aksiyon adı
Açıklama:	Belirli bir kullanıcı aksiyonun uygulanması talep edildi, bu durum (gerekli ise farklı) dâhili bir aksiyona neden olmaktadır. Bu dâhili aksiyon için zorunlu referanslı en az bir eksen referans noktasına erişmedi.
Reaksiyon:	Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Lütfen referans gerektiren eksenler için referans girin. Şayet kullanıcı aksiyonu dâhili aksiyon olarak bir NC-Start'ı gerektiriyorsa, kanala özel MD20700 \$MC_REFP_NC_START_LOCK (referans noktası olmadan NC-Start'ı) üzerinden, eksene NC-Start'ından önce mi yoksa sonra mı referans girileceğine karar verilebilir. Şayet kullanıcı aksiyonu dâhili aksiyon olarak bir kullanıcı-ASUP-Start işlemini gerektiriyorsa, kanala özel MD20115 \$MC_IGNORE_REFP_LOCK_ASUP (referans noktası olmadan ASUP-Start işlemi) üzerinden, eksene ASUP-Start'ından önce mi yoksa sonra mı referans girileceğine karar verilebilir. Şayet kullanıcı aksiyonu dâhili aksiyon olarak bir Prog-Event-Start işlemi gerektiriyorsa, kanala özel MD20105 \$MC_PROG_EVENT_IGN_REFP_LOCK (referans noktası olmadan Prog-Event-Start işlemi) üzerinden, eksene Prog-Event-Start'ından önce mi yoksa sonra mı referans girileceğine karar verilebilir. Referans atama işlemi kanala veya eksene özel şekilde tetiklenebilir. Lütfen yetkili personeli/servisi bilgilendirin. Kanala özel MD20700 \$MC_REFP_NC_START_LOCK (referans noktası olmadan NC-Start işlemi) üzerinden, eksen için NC-Start işleminden önce mi yoksa sonra mı referans atanacağına karar verilebilir. Referans atama işleminin başlatılması kanala veya eksene özel şekilde tetiklenebilir. Kanala özel referans noktası hareket: DB3200 DBX1.0 (referans işlemi etkin) NC/PLC arabirim sinyalinin artan kenarı, otomatik bir süreci başlatmaktadır, bu otomatik süreç kanalın eksenlerini kanala özel MD34110 \$MA_REFP_CYCLE_NR (Eksen sıralaması, kanala özel referanslama) içinde belirtilen sırayla başlatmaktadır. 0: Eksen kanala özel ref. işlemine katılmıyor, fakat NC-Start işlemi için referanslı olmalıdır, -1: Eksen kanala özel fer. işlemine katılmıyor, fakat NC-Start için referanslı olmak zorunda değil, 1- 8: Kanala özel referans işlemi için start sırası (aynı numarada eşzamanlı start), 1- 31: CPU Tipi Eksene özel referans işlemi: Eksene özel MD34010 \$MA_REFP_CAM_MDIR_IS_MINUS (eksi yönde referans noktasına sürmek) içindeki başlangıç hareketine denk olan yön tuşuna basın.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
10208	[Kanal %1:] Programa devamı etmek için NC-Start yapın
Parametre:	%1 = Kanal numarası
Açıklama:	Kumanda grup arama süreci sonrasında uygulanan hesaplama ile arzu edilen konumdadır. Şimdi NC start ile program başlatılabilir veya kaydet/Jog ile durum öncelikle değiştirilebilir.
Reaksiyon:	Interpreter stop Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	NC Start düğmesine basın
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.
10209	[Kanal %1:] Satır aramadan sonra dahili NC-Stop
Parametre:	%1 = Kanal numarası
Açıklama:	NC Stop Alarm reaksiyonunu tetiklemeye hizmet eden dahili alarm. Alarm aşağıdaki durumlarda devreye girer: - MD11450 \$MN_SEARCH_RUN_MODE, Bit 0 == 1 ve arama süreci sonrasında son aksiyon bloğu ana süreçte değiştirilir. Alarm 10208 NC/PLC arayüz sinyaline bağlı olarak DB3200 DBX1.6 (PLC-Aksiyonu sonlandırıldı) etkinleştirilir. - Arama süreci alarmı 10208 PI-Hizmetleri _N_FINDBL ile bastırılır (Parametrenin üçüncü dekadı „2“ ile beslenir). Alarm 10209 bir arama ASUP projelendirmesi olup olmadığına bağlı olarak (MD11450 \$MN_SEARCH_RUN_MODE, Bit 1) arama sürecinin sonuna veya ana süreçte son aksiyon bloğunun değişimine atanır
Reaksiyon:	Interpreter stop Alarmda NC stop
Çözümü:	NC start (başlatma)
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

10222	[Kanal %1:] Kanal-Kanal-İletişimi mümkün değil
Parametre:	%1 = Kanal numarası
Açıklama:	Kanal, kanal iletişiminin negatif onayını elde etmiştir, zira hedef kanal numarası bilinmemektedir. Örn. START(x) veya WAITE(x) ancak kanal x kurulmamıştır
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Bu olası dengesizlikler açısından bir uyarıdır. Herhangi bir onay talep edilmediğinde program çalışmaya devam eder
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.
10223	[Kanal %1:] Komut %2 henüz meşgul
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Durum adı
Açıklama:	Kanal, kanal iletişimine dair bir olumsuz onay alır, zira bı komut öncesinde etkindir ay da henüz tamamlanmamıştır örn.: INIT (x, "ncprog") ancak kanal x için bir program seçim talebi mevcuttur.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Bu olası dengesizlikler açısından bir uyarıdır. Herhangi bir onay talep edilmediğinde program çalışmaya devam eder
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.
10225	[Kanal %1:] Komut kabul edilmedi
Parametre:	%1 = Kanal numarası
Açıklama:	Kanal uygulanamayacak bir komut aldı.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	RESET uygulayın.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.
10226	[Kanal %1:] Reset/Program sonu iptal edildi
Parametre:	%1 = Kanal numarası
Açıklama:	Reset veya program sonu esnasında bir hata oluştu, bu nedenle kanal işleme hazır duruma gelecek şekilde kumanda edilemiyor. Bu durum örneğin, yorumlayıcı (interpreter) reset ve program sonu esnasında oluşan init-bloklarını işlerken bir hata bildirdiğinde ortaya çıkmaktadır. Genelde başka alarmlar, tam olarak hangi sorunun söz konusu olduğunu göstermektedir.
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Kanal hazır değil. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmeda NC stop
Çözümü:	Diğer alarmların işaret ettiği sorunu giderin ve yeniden RESET'e basın.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
10299	[Kanal %1:] Otomatik-Repos serbest bırakılmamış
Parametre:	%1 = Kanal numarası
Açıklama:	Kanlad (işletim türü) fonksiyonu Auto-Repos seçilir.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Bu sadece bir uyarıdır
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.
10601	[Kanal %1:] Satır %2 Dış çekme sırasında satır sonu hızı sıfır
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:	Bu alarm sadece birden fazla blok G33 ile birbirini takip ettiğinde gündeme gelir. Başka bir diş kesme bloğu takip etmesine rağmen belirtilen blokta blok limit hızı sıfırdır. Nedenleri şunlar olabilir: - G9 - Hareket sonrası yardımcı fonksiyon - Takip eden bloğun hareketinden önce yardımcı fonksiyon çıkışı - Blokta pozisyonlandırılacak eksen
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	NC parça programını "Grup sonuna yönelik durma" G09 programlanmayacağı şekilde değiştirin. Genel makine verisini MD11110 \$MN_AUXFU_GROUP_SPEC [n] bir yardımcı fonksiyon grubunun sunum zaman noktasının seçimi için "Hareket öncesi / sonrası yardımcı fonksiyon sunumu" konumundan "Hareket sırasında yardımcı fonksiyon sunumu" konumuna değiştirin. Bit 5 = 1: Hareket öncesi yardımcı fonksiyon sunumu Bit 6 = 1: Hareket sırasında yardımcı fonksiyon sunumu Bit 7 = 1: Hareket sonrasında yardımcı fonksiyon sunumu
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

10604	[Kanal %1:] Satır %2 Diş hatve artması çok yüksek
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Diş artımı eksenin yüklenmesine neden olur. Kontrol sırasında mil override %100 ile kabul edilir.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Lokal alarm reaksiyonu. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Mil devrini, dişli artışını veya yol konumunu parça programında düşürün
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

10605	[Kanal %1:] Satır %2 Diş hatve azalması çok yüksek
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Diş azalımı dişli grubunda eksenin durmasına neden olur
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Lokal alarm reaksiyonu. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Dişli artımındaki düşüşü veya yol bıyını parça programında düşürün
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

10610	[Kanal %1:] Eksen %2 durmadı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Bir eksen/ Mil POSA/SPOSA talimatı ile birden fazla NC grubuna pozisyonlandırılmıştır. Programlanan hedef fonksiyona eksen/mil tekrar programlanmadan önce henüz erişilmemiştir ("Hassas ayrıntılı içerik"-penceresi). Örneğin: N100 POSA[U]=100 : N125 X... Y... U... ; örn. U-Ekseni henüz N100'den hareket ediyor!

Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Parça programını kontrol edin ve düzeltin (Grup sınırları üzerinde hareketin bu alanda mantıklı olup olmayacağı kontrolü). Eksenler için WAITP ya da miller için WAITS anahtar kelimesi ile grup değişimini tüm pozisyonlandırma eksenleri veya pozisyonlanacak miller de hedef pozisyonlarına erişinceye kadar engelleyin. Eksenler için örnek: N100 POSA[U]=100 : N125 WAITP(U) N130 X... Y... U... Miller için örnek: N100 SPOSA[2]=77 : N125 WAITS(2) N130 M6
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

10620	[Kanal %1:] Satır %3 Eksen %2 Software son nokta şalteri %4 ulaşıldı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen adı, mil numarası %3 = Grup numarası , etiket %4 = Dizgi
Açıklama:	İşlem hareketi sırasında yazılım son şalterinin görüntülenen yönde geçileceği algılanmaktadır. İşlem alanının geçilmesi grup hazırlığında henüz algılanmamıştır, zira ya el çarkı veya harici sıfır noktası kayması nedeniyle bir hareket yoğunluğu oluşmaktadır veya bir koordinat transformasyonu etkindir.
Reaksiyon:	Lokal alarm reaksiyonu. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Blok sonunda alarmda NC stop
Çözümü:	Tetikleme nedenine bağlı olarak aşağıdaki sorun giderme önlemleri uygulanmalıdır: - El çarkı aşımı veya harici sıfır nokta kaydırma: Hareket aşımını geri alın ve program tekrarında kaçının / sınırlı tutun. - Transformasyon: Ayarlanan/ programlanan sıfır noktası kaydırmaların kontrolü (güncel gövde). Değerler doğru olduğunda takım gerilimi (düzeni) program tekrarında aynı alarmı (yeni program kesintisi ile) önlemek için değiştirilmelidir.
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

10621	[Kanal %1:] Eksen %2 yazılım limit şalteri %3%4'de duruyor
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen adı, mil numarası %3 = Dizgi %4 = Yazılım limit şalterinin ekseni sadece hareket halindeki eksenden farklılık durumunda sunulur.
Açıklama:	Belirtilen eksen gösterilen yazılım son sınırında durmaktadır
Reaksiyon:	Alarm Ekranı

Çözümü: Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. Yazılım limit şalteri için makine datalarını MD36110 \$MA_POS_LIMIT_PLUS/ MD36130 \$MA_POS_LIMIT_PLUS2 ve MD36100 \$MA_POS_LIMIT_MINUS/MD36120 \$MA_POS_LIMIT_MINUS2 kontrol edin.
JOG işlem türünde yazılım limit şalterinden aşağı hareket edin.
Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin.
Makine dataları:
Aksa özel arayüz sinyalleri: DB380x DBX1000.3 (2. Yazılım limit şalteri plus) ya da DB380x DBX1000.2 (2. Yazılım limit şalteri eksi) 2. yazılım limit şalterinin seçili olup olmadığını kontrol edin.

Program devamı: Alarm göstergesi alarm nedeni ile kaybolur Başka kumanda gerekli değildir.

10625 [Kanal %1:] Grup %3 Slave eksen/işmili %2 CP-SW-Limit-Stop ile %4

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Eksen adı, mil numarası
%3 = Grup numarası , etiket
%4 = Dizgi

Açıklama: Gösterilen yönde yazılım limit şalterini aşma tehlikesi bulunduğundan slave eksen/işmili durduruldu. MD30455 \$MA_MISC_FUNCTION_MASK, Bit 11 ve CPMBRAKE'e bağlı olarak gerektiğinde komple coupling grubu yöne özgü olarak frenlendi.

Reaksiyon: Lokal alarm reaksiyonu.
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı
Alarmda NC stop

Çözümü: Tetikleme nedenine bağlı olarak aşağıdaki sorun giderme önlemleri uygulanmalıdır:
- El çarkı aşımı veya harici sıfır nokta kaydırma: Hareket aşımını geri alın ve program tekrarında kaçının / sınırlı tutun.
- Transformasyon: Ayarlanan/ programlanan sıfır noktası kaydırmaların kontrolü (güncel gövde). Değerler doğru olduğunda takım gerilimi (düzeni) program tekrarında aynı alarmı (yeni program kesintisi ile) önlemek için değiştirilmelidir.

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

10630 [Kanal %1:] Satır %2 Eksen %3 Çalışma alan sınırlaması %4 erişildi

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket
%3 = Eksen, mil numarası
%4 = Dizgi (+ veya -)

Açıklama: Belirtilen eksen işlem alanı sınırını ihlal etmektedir. Bu önce ana harekette algılanır, zira ya transformasyon öncesinde minimum eksen değerleri tespit edilmemiştir veya fazla bir hareket söz konusudur.

Reaksiyon: Lokal alarm reaksiyonu.
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı
Blok sonunda alarmda NC stop

Çözümü: Diğer hareketi programlayın veya fazla hareket uygulamayın

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

10631 [Kanal %1:] Eksen %2 çalışma alanı sınırlamasında %3%4 duruyor

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Eksen Mil
%3 = Dizgi (+ veya -)
%4 = İşlem alanı sınırlama eksen Sadece hareket halindeki eksenden farklılık durumunda sunulur.

Açıklama: Belirtilen eksen JOG işletim türünde işlem alanı sınırına erişmektedir.

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü: Ayar verileri SD43420 \$SA_WORKAREA_LIMIT_PLUS ve SD43430 \$SA_WORKAREA_LIMIT_MINUS işlem alanı sınırı için kontrol edin.

Program devamı: Alarm göstergesi alarm nedeni ile kaybolur Başka kumanda gerekli değildir.

10632	[Kanal %1:] Satır %2 eksen %3 koordinat sistemine özgü çalışma alanı sınırı %4'e ulaşıyor
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Eksen, mil numarası %4 = Dizgi (+ veya -)
Açıklama:	Girilen eksen koordinasyon sistemine özel çalışma alanı sınırlamasını engelliyor. Bu durum, ya transformasyon öncesi asgari eksen değeri tespit edilemediği ya da gizli bir hareket mevcut olduğundan ilk önce ana çalışma düzeninde tespit edildi.
Reaksiyon:	Lokal alarm reaksiyonu. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Blok sonunda alarmda NC stop
Çözümü:	Diğer hareketi programlayın veya fazla hareket uygulamayın
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

10633	[Kanal %1:] Eksen %2 koordinat sisteminde özel çalışma alan sınırında bulunuyor %3%4
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen Mil %3 = Dizgi (+ veya -) %4 = Koordinat sistemine özel işlem alanı sınırlamasının eksen Sadece hareket halindeki eksenden farklılık durumunda sunulur.
Açıklama:	Girilen eksen JOG çalışma tipinde koordinasyon sistemine özel olan çalışma alanı sınırlamasına ulaştı.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Koordinasyona özel çalışma alanı sınırlamasının \$P_WORKAREA_CS_xx sistem parametresini kontrol edin.
Program devamı:	Alarm göstergesi alarm nedeni ile kaybolur Başka kumanda gerekli değildir.

10634	[Kanal %1:] Eksen %2 Takım yarı çap düzeltmesi Tip %3 çalışma alanı sınırlaması aktif değil, Nedeni: Takım yönlendirmesi eksene paralel değil
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen Mil %3 = 0: BKS, 1: WKS / ENS
Açıklama:	Belirtilen eksenin işlem alanı sınırlamasının takım yarıçap düzeltmesi dikkate alınmaz. Nedeni: Takım oryantasyonu eksene paralel değildir (örn. aktif ToolCarrier veya Transformasyon nedeniyle) Alarm JOG çalışma türünde bildirilir.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	İşlem alanı sınırlaması için JOG çalışma türünde takım yarıçap düzeltmesi sadece eksene paralel takımda dikkate alınabilir. Aktif transformasyonlar ve ToolCarrier bu fonksiyon için kapalı olmalıdır.
Program devamı:	Silme tušu ya da NC-START ile alarmı silin.

10635	[Kanal %1:] Eksen %2 Takım yarı çap düzeltmesi Tip %3 çalışma alanı sınırlaması aktif değil, Nedeni: Freze veya delme takımı yok
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen Mil %3 = 0: BKS, 1: WKS / ENS

Açıklama:	Belirtilen eksenin işlem alanı sınırlamasının takım yarıçap düzeltmesi dikkate alınmaz. Nedeni: Takım işleyici veya delici tipine uygun olmalıdır. Alarm JOG çalışma türünde bildirilir.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	İşlem alanı sınırlaması için JOG çalışma türünde takım yarıçap düzeltmesi sadece işleme veya delme takımlarında dikkate alınabilir.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

10636 [Kanal %1:] Eksen %2 Takım yarı çap düzeltmesi Tip %3 çalışma alanı sınırlaması aktif değil, Nedeni: Transformasyon aktif

Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen Mil %3 = 0: BKS, 1: WKS / ENS
Açıklama:	Belirtilen eksenin işlem alanı sınırlamasının takım yarıçap düzeltmesi dikkate alınmaz. Nedeni: Transformasyon aktiftir Alarm JOG çalışma türünde sunulur.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	İşlem alanı sınırlaması için JOG çalışma türünde takım yarıçap düzeltmesi aktif transformasyonda dikkate alınmaz.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

10637 [Kanal %1:] Eksen %2 Takım yarı çap düzeltmesi Tip %3 çalışma alanı sınırlaması aktif değil, Nedeni: Takım aktif değil

Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen Mil %3 = 0: BKS, 1: WKS / ENS
Açıklama:	Belirtilen eksenin işlem alanı sınırlamasının takım yarıçap düzeltmesi dikkate alınmaz. Nedeni: Herhangi bir takım aktif değil Alarm JOG çalışma türünde sunulur.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	İşlem alanı sınırlaması için JOG çalışma türünde takım yarıçap düzeltmesi aktif takım olmadan dikkate alınmaz.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

10650 [Kanal %1:] Hatalı Gantry-Makine datası Eksen %2 Hata No. %3

Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen %3 = Hata No.
Açıklama:	Askıya özel eksenel makine verilerine yanlış bir değer girildi. Diğer bilgiler hata numarasından görünmektedir. - Hata no. = 1 => ya yanlış bir askı ünitesi girildi veya takip eden esken tanımı yanlış. - Hata no. = 2 => Kılavuz eksenin çoklu ön verisi
Reaksiyon:	NC hazır değil. BAG çalışmaya hazır değil, tek eksenlere de etki ediyor. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmede NC stop
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin. Makine verilerini doğru ayarlayın: MD37100 \$MA_GANTRY_AXIS_TYPE 0: Askı eksenini değil 1: Kılavuz eksenini bağlantısı 1 11: Takip eksenini bağlantısı 1 2: Kılavuz eksenini bağlantısı 2 12: Kılavuz eksenini bağlantısı 2 3: Kılavuz eksenini bağlantısı 3 13: Kılavuz eksenini bağlantısı 3
Program devamı:	Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

10651	[Kanal %1:] Gantry-Konfigürasyon hatası. Hata numarası %2
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Neden
Açıklama:	Makine verileri ile ayarlanan askı konfigürasyonu hatalı. Askı ünitesi ve şikayet nedeni aktarım parametresinden alınabilir. Aktarım parametresi aşağıdakilerden oluşur. - %2 = Hata tanımı + ASKı ünitesi (XX). - %2 = 10XX => Master eksen tanımlanmamış. - %2 = 20XX => Takip edecek eksen tanımlanmamış - %2 = 30XX => MD30550 \$MA_AXCONF_ASSIGN_MASTER_CHAN takip eden eksen ve kılavuz eksen içinde farklı içerikler - %2 = 40XX => Askı eksenini farklı kanal veya NCU düzeni - %2 = 50XX => Bu kanalda takip eden eksen tanımlanmamış - %2 = 60XX => Master ekseninin farklı kanal düzeni - %2 = 10000 => Takip eden eksen Geo eksendir - %2 = 11000 => Takip eden eksen olarak karışık poz. eksen hatası - %2 = 12000 => Takip eden eksen olarak derleyici döngü eksen hatası - %2 = 13000 => Askı eksen hatası mildir - %2 = 14000 => Askı eksen hatası Hirth dişlisidir örn. hata no. 1001 = kılavuz eksen deklare edilmemiş, Askı ünitesi 1.
Reaksiyon:	NC hazır değil. BAG çalışmaya hazır değil, tek eksenlere de etki ediyor. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmeda NC stop
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin. Makine verilerini doğru ayarlayın: MD37100 \$MA_GANTRY_AXIS_TYPE 0: Askı eksen yok 1: Kılavuz eksen bağlantısı 1 11: Takip eden eksen bağlantısı 1 2: Kılavuz eksen bağlantısı 2 12: Takip eden eksen bağlantısı 2 3: Kılavuz eksen bağlantısı 3 13: Takip eden eksen bağlantısı 3
Program devamı:	Kumandayı KAPATIN – AÇIN.
10652	[Kanal %1:] Eksen %2 Gantry-İkaz sınırını aştı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen
Açıklama:	Gantry ardıl eksen MD37110 \$MA_GANTRY_POS_TOL_WARNING alanında öne sürülen uyarı sınırını aşmıştır.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin. 1. Eksen kontrol edin (mekanik kötü mü çalışıyor?) 2. MD yanlış ayarlandı (MD37110 \$MA_GANTRY_POS_TOL_WARNING). bu MD değişimleri RESET sonrası etkindir.
Program devamı:	Alarm göstergesi alarm nedeni ile kaybolur Başka kumanda gerekli değildir.
10653	[Kanal %1:] Eksen %2 Gantry-Hata sınırı aşıldı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen
Açıklama:	Gantry ardıl eksen MD37120 \$MA_GANTRY_POS_TOL_ERROR alanında öne sürülen hata sınırını (güncel değer toleransı) aşmıştır.

Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin. 1. Ekseni kontrol edin (Mekanik açıdan kötü çalışıyor?) 2. MD yanlış ayarlanmış, MD37120 \$MA_GANTRY_POS_TOL_ERROR. MD değiştirildiğinde POWER ON gereklidir. Eksenler henüz referanslandırılmamışsa MD37130 \$MA_GANTRY_POS_TOL_REF hata bildiriminin tetiklenme kriteri olarak geçerli olacaktır.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

10654	[Kanal %1:] Gantry birimi %2 senkronizasyon başlangıcını bekliyor
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Gantry ünitesi
Açıklama:	Alarm bildirimi eksenler senkronizasyona hazır olduğunda görüntülenir. Gantry bağlantısı şimdi senkronize edilebilir. Kılavuz ve takip ekseni arasındaki gerçek değer farkı Gantry uyarı sınırından büyüktür MD37110 \$MA_GANTRY_POS_TOL_WARNING. Senkronizasyon NC/PLC arayüz sinyali ile DB380x DBX5005.4 (Gantry senkronizasyonunu başlat) başlatılmalıdır.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. Bakınız fonksiyon el kitabı özel fonksiyonlar, Gantry eksenleri (G1)
Program devamı:	Alarm göstergesi alarm nedeni ile kaybolur Başka kumanda gerekli değildir.

10655	[Kanal %1:] Gantry Birimi %2 Senkron oluyor
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Gantry ünitesi
Açıklama:	Alarm, MD37150 \$MA_GANTRY_FUNCTION_MASK Bit2 = 1 ile bastırılabilir.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	-
Program devamı:	Alarm göstergesi alarm nedeni ile kaybolur Başka kumanda gerekli değildir.

10656	[Kanal %1:] Eksen %2 Gantry-Takip ekseni dinamik olarak aşırı yüklü
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen
Açıklama:	Belirtilen Gantry ardıl ekseni dinamik yapıda aşırı yüklenmiştir, yani ardıl eksen kılavuz eksenini dinamik takip edemez.
Reaksiyon:	BAG çalışmaya hazır değil. Lokal alarm reaksiyonu. Kanal hazır değil. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin. Gantry ardıl ekseninin eksenel makine verilerini Gantry kılavuz ekseni ile kıyaslayın
Program devamı:	RESET tuşu ile tüm kanallarda bu BAG alarmını silin. Parça programını yeniden başlatın.

10657	[Kanal %1:] Eksen %2 gantry hata sınırı durumunda power OFF aşıldı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen
Açıklama:	Gantry hata sınırı aşıldı konumunda (alarm 10653) kapatılmaktadır. Hata sadece von MD37135 \$MA_GANTRY_ACT_POS_TOL_ERROR silinerek ya da Gelişmiş denetim devre dışı bırakılarak (MD37150 \$MA_GANTRY_FUNCTION_MASK Bit0) giderilebilir

Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. 1. Mekanik eğriliği giderin 2. Ekseni kontrol edin (mekanik kötü mü çalışıyor?) 3. MD37135 \$MA_GANTRY_ACT_POS_TOL_ERROR silin veya gelişmiş denetimi devre dışı bırakın 4. MD37120 \$MA_GANTRY_POS_TOL_ERROR hatalı ayarlandı MD değiştirildiğinde POWER ON gereklidir
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

10658	[Kanal %1:] Eksen %2 izin verilmeyen eksen durumu %3
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen numarası %3 = Hata algılama ve Gantry-Unit
Açıklama:	Hata algılama ve Gantry ünitesi - 30XX => Gantry grubu, tüm Gantry eksenleri bir kanalda yer almadığından kapatılamaz. - 40XX = Gantry grubu Gantry eksenleri farklı eksen konumlarına sahip olduklarından dolayı kapatılamaz,örn. PLC eksen düzenlendiğinde, - 50XX = Gantry grubu PLC talebi doğrultusunda kanalı değiştirilmelidir, yeni kanalda tüm Gantry eksenleri tanınmamaktadır. - 60XX => Gantry grubu bir NC program talebi nedeniyle kanala alınmalıdır ancak kanal tüm Gantry eksenlerini tanımamaktadır. - 70XX => Gantry-Grubu, en az bir Gantry eksen için hareket mevcut olduğundan kapatılamaz.
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop Lokal alarm reaksiyonu.
Çözümü:	Hata algılama: - 30XX => Tüm Gantry-eksenlerini güncel kanala düzenleyin örn. değişim üzerinden - 40XX => Tüm Gantry-grubu eksenlerini benzer bir eksen konumuna getirin, örn. tüm eksenleri NC programına düzenleyin veya tüm eksenleri PLC ye düzenleyin. - 50XX => Tüm Gantry-eksenlerini talep edilen kanala tanıtır - 60XX => Tüm Gantry-eksenlerini talep edilen kanala tanıtır :son
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

10700	[Kanal %1:] Blok %2 NCK koruma alanı%3 otomatikte veya MDA ihlali mevcut
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası %3 = Koruma alanı numarası
Açıklama:	İş parçası ilişkili NCK koruma alanı ihlal ediliyor. Başka bir iş parçası ilişkili koruma alanının hala aktif olduğuna dikkat edilmelidir. İş parçası ilişkili koruma alanı, yeni NC başlatmasından sonra geçilebilir.
Reaksiyon:	Lokal alarm reaksiyonu. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop SHOWALARM ve SETVDI reaksiyonları MD11415 \$MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2 Bit20 ile gizlenemez.
Çözümü:	Koruma alanı, yeni NC başlatmasından sonra geçilebilir.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

10701	[Kanal %1:] Blok %2 Kanala özgü koruma alanı%3 otomatikte veya MDA ihlali mevcut
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası %3 = Koruma alanı numarası
Açıklama:	İş parçası ilişkili kanala özgü koruma alanı ihlal ediliyor. Başka bir iş parçası ilişkili koruma alanının hala aktif olduğuna dikkat edilmelidir. İş parçası ilişkili koruma alanı, yeni NC başlatmasından sonra geçilebilir.
Reaksiyon:	Lokal alarm reaksiyonu. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmeda NC stop SHOWALARM ve SETVDI reaksiyonları MD11415 \$MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2 Bit20 ile gizlenemez.
Çözümü:	Koruma alanı, yeni NC başlatmasından sonra geçilebilir.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.
10702	[Kanal %1:] NCK koruma alanı %2 manuel işletimde ihlal edildi
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Koruma alanı numarası
Açıklama:	İş parçası ilişkili NCK koruma alanı ihlal ediliyor. Başka bir iş parçası ilişkili koruma alanının hala aktif olduğuna dikkat edilmelidir. İş parçası ilişkili koruma alanı, yeni NC başlatmasından sonra geçilebilir.
Reaksiyon:	Lokal alarm reaksiyonu. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Koruma alanı, yeni NC başlatmasından sonra geçilebilir.
Program devamı:	Alarm göstergesi alarm nedeni ile kaybolur Başka kumanda gerekli değildir.
10703	[Kanal %1:] Kanala özgü koruma alanı %2 manuel işletimde ihlal edildi
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Koruma alanı numarası
Açıklama:	İş parçası ilişkili kanala özgü koruma alanı ihlal ediliyor. Başka bir iş parçası ilişkili koruma alanının hala aktif olduğuna dikkat edilmelidir. İş parçası ilişkili koruma alanı, yeni NC başlatmasından sonra geçilebilir.
Reaksiyon:	Lokal alarm reaksiyonu. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Koruma alanı, yeni NC başlatmasından sonra geçilebilir.
Program devamı:	Alarm göstergesi alarm nedeni ile kaybolur Başka kumanda gerekli değildir.
10704	[Kanal %1:] Satır %2 Koruma alanı denetimi sağlanmadı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Bir geometri ekseninin ilave hareketleri söz konusu, blok hazırlama esnasında bu hareketler dikkate alınamadı. Bu nedenle koruma alanlarının ihlal edilmeyeceği kesin değildir. Bu sadece başka bir tepkiye neden olmayan bir uyarı mesajıdır.
Reaksiyon:	Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Ek hareket dahil geometri eksen hareketinin koruma alanlarını ihlal etmediğinden emin olmak için diğer önlemleri alın (Yine de uyarı gelir) veya ek hareketleri hariç tutun.
Program devamı:	Alarm göstergesi alarm nedeni ile kaybolur Başka kumanda gerekli değildir.

10706	[Kanal %1:] NCK koruma alanına %2 eksen %3 ile manuel işletimde ulaşıldı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Koruma alanı numarası %3 = Eksenname
Açıklama:	İş parçası ile ilgili NCK koruma alanına, belirtilen eksen ile ulaşılmıştır. Başka bir takımla ilgili koruma alanının hala etkin olduğunu unutmayın. İş parçası ile ilgili koruma alanı, PLC bir etkinleştirme sinyali verdiğinde geçilebilir.
Reaksiyon:	Lokal alarm reaksiyonu. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Lütfen yetkili personele/servise bilgi verin. PLC'den onay sinyali verildikten sonra koruma alanı geçilebilir.
Program devamı:	Alarm göstergesi alarm nedeni ile kaybolur Başka kumanda gerekli değildir.
10707	[Kanal %1:] Kanala özgü koruma alanına %2 eksen %3 ile manuel işletimde ulaşıldı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Koruma alanı numarası %3 = Eksenname
Açıklama:	İş parçası ilişkili kanala özel koruma bölgesine belirtilen eksen ile ulaşılmıştır. Başka bir takımla ilgili koruma alanının hala etkin olduğunu unutmayın. İş parçası ile ilgili koruma alanı, PLC bir etkinleştirme sinyali verdiğinde geçilebilir.
Reaksiyon:	Lokal alarm reaksiyonu. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Lütfen yetkili personele/servise bilgi verin. PLC'den onay sinyali verildikten sonra koruma alanı geçilebilir.
Program devamı:	Alarm göstergesi alarm nedeni ile kaybolur Başka kumanda gerekli değildir.
10720	[Kanal %1:] Satır %3 Eksen %2 Software son nokta şalteri %4
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen adı, mil numarası %3 = Grup numarası , etiket %4 = Dizgi (+ veya -)
Açıklama:	Programlanan yol eksen için anlık etkin yazılım son şalterine zarar vermektedir. Alarm parça program grubunun hazırlanmasında etkinleştirilir. Eğer makine verileri -Bit MD11411 \$MN_ENABLE_ALARM_MASK, Bit11=0 ise, bu alarm, alar 10722 yerine çalar. Eğer makine tarihi -Bit MD11411 \$MN_ENABLE_ALARM_MASK, Bit11 ile belirlenmişse, yazılım son şalteri hatası için gelişmiş teşhis olasılığı sunulur. Çalıştırma ön koşulu ALUN* alarm dosyasının HMI içersinde mevcut olmasıdır.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Lokal alarm reaksiyonu. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	NC programında pozisyonları kontrol edin ve düzeltin. Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. Makine dataları: Yazılım limit şalteri için makine datalarını MD36100 \$MA_POS_LIMIT_MINUS / MD36120 \$MA_POS_LIMIT_MINUS2 ve MD36110 \$MA_POS_LIMIT_PLUS / MD36130 \$MA_POS_LIMIT_PLUS2 kontrol edin. Aksa özel arayüz sinyalleri: DB380x DBX1000.3 / .2 (2. Yazılım limit şalteri Artı/Eksi) 2. yazılım limit şalterinin seçili olup olmadığını kontrol edin. O anki etkin sıfır noktası kaydırmasını güncel kenar üzerinden kontrol edin. Bunun yanı sıra harici sıfır nokta kaydırmaları, üst üste gelen hareketler (\$AA_OFF), , DRF ve transformasyonların bileşenleri kontrol edilmelidir
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

10721	[Kanal %1:] Satır %3 Eksen %2 Software son nokta şalteri %4
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen adı, mil numarası %3 = Grup numarası , etiket %4 = Dizgi (+ veya -)
Açıklama:	Planlanan hareket eksen için şu anda etkili olan yazılım son şalterine zarar vermektedir. Alarm kalkış ve reset gruplarında REPOS alanında hazırlık sırasında etkinleşecektir. Bit MD11411 \$MN_ENABLE_ALARM_MASK, Bit11=0 makine verilerine bağlı olarak bu alarm, alarm 10723 yerine çalacaktır. Eğer bu makine tarihi MD11411 \$MN_ENABLE_ALARM_MASK, Bit11olarak tanımlanırsa, gelişmiş bir teşhis olanağı yazılım son şalteri için sunulacaktır. Serbest bırakmak için ALUN*- alarm dosyasının HMI'de mevcut olması gerekir. Bkz. teşhis hattı alarm 10723.
Reaksiyon:	Lokal alarm reaksiyonu. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Çıkış ya da hedef pozisyonu kayma nedenini tespit edin. REPOS komutu bir ASUP sonunda ya da ASUP sisteminde uygulanacaktır. Bkz. ASUP çapraz referans. Eksene özel NC/PLC arayüz sinyallerini DB380x DBX1000.3 / .2 (2.yazılım limit şalteri artı/eksi) 2. yazılım şalterinin seçili olup olmadığı açısından kontrol edin. O anki etkin sıfır noktası kaydırmasını güncel kenar üzerinden kontrol edin. Buna ek olarak harici sıfır noktası kaymaları, aşırı yüklenmiş hareketler (\$AA_OFF), DRF ve transformasyon bileşenleri kontrol edilmelidir. NC-programını NC reset ile iptal edin
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
10722	[Kanal %1:] Satır %5 eksen %2 yazılım sınır anahtarı %6 ihlal edildi, kalan mesafe: %7 %3<ALUN> ihlal edildi
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen adı, mil numarası %3 = Mesafe birimi %4 = Satır numarası, Sütun numara+String (+/-) kalan mesafe
Açıklama:	Bu alarm görüntülenen bloğun hazırlanması sırasında tetiklendi. Neden: Programlanan yol, görüntülenen eksen için yön değiştirme yönünde bulunan aktif yazılım limit anahtarını ihlal ediyor. Not: Parametre 4, "I" karakteri ile ayrılmış biçimde 5, 6 ve 7 parametrelerinin açıklamalarını içerir. - 5 = Blok numarası, etiketi - 6 = Numara + dizge (+/-) - 7 = Gidilecek mesafe MD11411 \$MN_ENABLE_ALARM_MASK, bit11 == 1 için, alarm 10720 yerine alarm 10722 görüntülenir. Alarm 10722, yazılım limit anahtarı ihlali için gelişmiş hata tespit seçenekleri sunar. Koşul: HMI içinde ALUN* alarm dosyası bulunuyor. Ayrıca bakınız: Alarm 10720 için Hata Tespit Kılavuzu
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Lokal alarm reaksiyonu. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı

Çözümü: NC programında programlanmış pozisyonları kontrol edin ve eğer gerekirse düzeltin.
 Lütfen yetkili personeli/servis departmanını bilgilendirin.
 Yazılım limit anahtarının parametre ayarını kontrol edin:
 - MD36100 \$MA_POS_LIMIT_MINUS
 - MD36120 \$MA_POS_LIMIT_MINUS2
 - MD36110 \$MA_POS_LIMIT_PLUS
 - MD36130 \$MA_POS_LIMIT_PLUS2
 2. yazılım limit anahtarının seçilmesi için eksene özgü NC/PLC arayüz sinyallerini kontrol edin
 - DB31, ... DBX12.2 ve .3
 Mevcut çerçevede halihazırda aktif olan çalışma ofsetlerini kontrol edin.
 Ayrıca, harici çalışma ofsetlerini, çıkışan hareketleri (\$AA_OFF), DRF ve dönüşüm bileşenlerini de kontrol edin.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.

10723 **[Kanal %1:] Satır %5 eksen %2 yazılım sınır anahtarı %6 ihlal edildi, kalan mesafe: %7 %3<ALUN>**

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Eksen adı, mil numarası
 %3 = Mesafe birimi
 %4 = Satır numarası, Sütun|numara+String (+/-) | kalan mesafe

Açıklama: Bu alarm, görüntülenen yaklaşımın veya konturun yer değişikliği için kalan bloğun (REPOS) hazırlanması sırasında tetiklendi.
 Neden:
 Programlanan yol, görüntülenen eksen için görüntülenen yön değiştirme yönünde bulunan aktif yazılım limit anahtarını ihlal ediyor.
 Not:
 Parametre 4, "|" karakteri ile ayrılmış biçimde 5, 6 ve 7 parametrelerinin açıklamalarını içerir.
 - 5 = Blok numarası, etiketi
 - 6 = Numara + dizge (+/-)
 7 = Gidilecek mesafe
 MD11411 \$MN_ENABLE_ALARM_MASK, bit11 == 1 için, alarm 10721 yerine alarm 10723 görüntülenir.
 Alarm 10723, yazılım limit anahtarı ihlali için gelişmiş hata tespit seçenekleri sunar.
 Koşul:
 HMI içinde ALUN* alarm dosyası bulunuyor.
 Ayrıca bakınız:
 Alarm 10721 için Hata Tespit Kılavuzu

Reaksiyon: Lokal alarm reaksiyonu.
 Arayüz sinyalleri atanır.
 Alarm Ekranı

Çözümü: Başlangıç veya hedef pozisyondan ofset nedenini belirleyin.
 REPOS komutu, bir kullanıcı ASUB veya sistem ASUB sonunda yürütülür. Ayrıca bakınız, ASUB'ların çapraz referansı.
 Lütfen yetkili personeli/servis departmanını bilgilendirin.
 Yazılım limit anahtarının parametre ayarını kontrol edin:
 - MD36100 \$MA_POS_LIMIT_MINUS
 - MD36120 \$MA_POS_LIMIT_MINUS2
 - MD36110 \$MA_POS_LIMIT_PLUS
 - MD36130 \$MA_POS_LIMIT_PLUS2
 2. yazılım limit anahtarının seçilmesi için eksene özgü NC/PLC arayüz sinyallerini kontrol edin
 - DB31, ... DBX12.2 ve .3
 Mevcut çerçevede aktif olan çalışma ofsetlerini kontrol edin.
 Harici çalışma ofsetlerini, çıkışan hareketleri (\$AA_OFF), DRF ve dönüşüm bileşenlerini kontrol edin.

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

10730	[Kanal %1:] Satır %3 Eksen %2 Çalışma alan sınırlaması %4
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen adı, mil numarası %3 = Grup numarası , etiket %4 = Dizgi (+ veya -)
Açıklama:	Grup hazırlama sırasında programlanan yolun işlem alanı sınırı üzerinden eksenı yönlendirdiğinde bu alarmın tetiklendiği görülmüştür. Eğer makine verileri -Bit MD11411 \$MN_ENABLE_ALARM_MASK, Bit11=0 ise 10732 alarmı yerine bu alarm çalacaktır. Eğer bu makine tarihi MD11411 \$MN_ENABLE_ALARM_MASK, Bit11 olarak oluşturulursa,yazılım şalteri için geliştirilmiş teşhis olasılıkları sunulacaktır. Çalıştırma ön koşulu ALUN* alarm dosyasının HMI'de mevcut olmasıdır.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Lokal alarm reaksiyonu. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	a) NC programını doğru pozisyon verileri açısından kontrol edin ve gerektiğinde düzeltin. b) Sıfır noktası kaymalarını (güncel gövde) kontrol edin. c) İşlem alanı sınırlandırmasını G25/G26 ile doğru konuma ayarlayın veya d) İşlem alanı sınırlandırmasını ayar bilgileri üzerinden doğru ayarlayın veya e) İşlem alanı sınırlandırmasını 43410 WORKAREA_MINUS_ENABLE=FALSE ayar verisi ile devre dışı bırakın
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.
10731	[Kanal %1:] Satır %3 Eksen %2 Çalışma alan sınırlaması %4
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen adı, mil numarası %3 = Grup numarası , etiket %4 = Dizgi (+ veya -)
Açıklama:	Planlanan hareket eksenı için o an etkin olan çalışma alanı sınırlamasına zarar vermektedir. Alarm kalkış ve reset gruplarında REPOS alanında hazırlık sırasında etkinleşecektir. Eğer makine tarihi MD11411 \$MN_ENABLE_ALARM_MASK, Bit11 tanımlanmadıysa bu alarm, alarm 10733 yerine çalacaktır.
Reaksiyon:	Lokal alarm reaksiyonu. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Çıkış ya da hedef pozisyonu kayma nedenini tespit edin. REPOS emri bir ASUP sonunda ya da ASUP sisteminde uygulanacaktır. Bkz. ASUP bağlantılı açıklama. O anki etkin sıfır noktası kaydırmasını güncel kenar üzerinden kontrol edin. Buna ek olarak harici sıfır noktası kaymaları, aşırı yüklenmiş hareketler (\$AA_OFF), DRF ve bileşenleri transformasyonlarla kontrol edilmesi gerekir. NC programını NC reset ile iptal edin.
Program devamı:	RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
10732	[Kanal %1:] Satır %5 eksen %2 çalışma alanı sınırı ihlal edildi, kalan mesafe: %6 %3<ALUN>
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen adı, mil numarası %3 = Mesafe birimi %4 = Satır numarası, sütun kalan mesafe

Açıklama:	Bu alarm görüntülenen bloğun hazırlanması sırasında tetiklendi. Neden: Programlanan yol görüntülenen eksen için aktif çalışma alanı sınırlamasını ihlal ediyor. Not: Parametre 4, "I" karakteri ile ayrılmış biçimde 5 ve 6 parametrelerinin açıklamalarını içerir. - 5 = Blok numarası, etiketi - 6 = Gidilecek mesafe MD11411 \$MN_ENABLE_ALARM_MASK, bit11 == 1 için, alarm 10730 yerine alarm 10732 görüntülenir. Alarm 10732, çalışma alanı limit ihlali için gelişmiş hata tespit seçenekleri sunar. Koşul: HMI içinde ALUN* alarm dosyası bulunuyor. Ayrıca bakınız: Alarm 10730 için Hata Tespit Kılavuzu
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Lokal alarm reaksiyonu. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	a) NC programını doğru pozisyon verileri açısından kontrol edin ve gerektiğinde düzeltin. b) Sıfır noktası kaymalarını (güncel gövde) kontrol edin. c) İşlem alanı sınırlandırmasını G25/G26 ile doğru konuma ayarlayın veya d) İşlem alanı sınırlandırmasını ayar bilgileri üzerinden doğru ayarlayın veya e) İşlem alanı sınırlandırmasını SD43410 \$SA_WORKAREA_MINUS_ENABLE=FALSE ayar verisi ile devre dışı bırakın
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

10733 [Kanal %1:] Satır %5 eksen %2 çalışma alanı sınırı ihlal edildi, kalan mesafe: %6 %3<ALUN>

Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen adı, mil numarası %3 = Mesafe birimi %4 = Satır numarası, sütun kalan mesafe
Açıklama:	Bu alarm, görüntülenen yaklaşımın veya konturun yer değişikliği için kalan blokların (REPOS) hazırlanması sırasında tetiklendi. Neden: Programlanan yol görüntülenen eksen için aktif çalışma alanı sınırlamasını ihlal ediyor. Not: Parametre 4, "I" karakteri ile ayrılmış biçimde 5 ve 6 parametrelerinin açıklamalarını içerir. - 5 = Blok numarası, etiketi - 6 = Gidilecek mesafe MD11411 \$MN_ENABLE_ALARM_MASK, bit11 == 1 için, alarm 10731 yerine alarm 10733 görüntülenir. Alarm 10733, çalışma alanı limit ihlali için gelişmiş hata tespit seçenekleri sunar. Koşul: HMI içinde ALUN* alarm dosyası bulunuyor. Ayrıca bakınız: Alarm 10731 için Hata Tespit Kılavuzu
Reaksiyon:	Lokal alarm reaksiyonu. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Başlangıç veya hedef pozisyonundan ofset nedenini belirleyin. REPOS komutu, bir ASUB veya sistem ASUB sonunda yürütülür. Ayrıca bakınız, ASUB'ların çapraz referansı. Mevcut çerçevede halihazırda aktif olan çalışma ofsetini kontrol edin. Ayrıca, harici çalışma ofsetlerini, çıkışan hareketleri (\$AA_OFF), DRF ve dönüşüm bileşenlerini de kontrol edin. NC programını NC reset ile iptal edin.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

10735	[Kanal %1:] Satır %5 eksen %2 koordinat sistemine özgü çalışma alanı ihlal edildi, kalan mesafe: %6 %3<ALUN>
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen adı, mil numarası %3 = Mesafe birimi %4 = Satır numarası, sütun kalan mesafe
Açıklama:	Bu alarm görüntülenen bloğun hazırlanması sırasında tetiklendi. Neden: Programlanan yol koordinat sistemine özgü çalışma alanı sınırlamasını ihlal ediyor. Not: Parametre 4, " " karakteri ile ayrılmış biçimde 5 ve 6 parametrelerinin açıklamalarını içerir. - 5 = Blok numarası, etiketi - 6 = Gidilecek mesafe Koşul: HMI içinde ALUN* alarm dosyası bulunuyor
Reaksiyon:	Düzeltme bloğunu reorganize edin. Lokal alarm reaksiyonu. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	a) NC programını doğru pozisyon girişine göre kontrol edin ve gerektiğinde düzeltin. b) Sıfır noktası kaymalarını (güncel kenar) kontrol edin c) Çalışma alanı sınırlamasını WALCS1 ... WALCS9 ile düzeltin veya d) Çalışma alanı sınırlamasını \$P_WORKAREA_CS_LIMIT_PLUS ya da \$P_WORKAREA_CS_LIMIT_MINUS ile düzeltin veya e) Çalışma alanı sınırlamasını \$P_WORKAREA_CS_MINUS_ENABLE =FALSE ya da \$P_WORKAREA_CS_PLUS_ENABLE ile devre dışı bırakın d) ve e) durumlarında seçilen koordinat sistemine özel çalışma alanı sınırlamasının gruplarının yeniden etkinleştirilmesi gerekir.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

10736	[Kanal %1:] Satır %5 eksen %2 koordinat sistemine özgü çalışma alanı ihlal edildi, kalan mesafe: %6 %3<ALUN>
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen adı, mil numarası %3 = Mesafe birimi %4 = Satır numarası, sütun kalan mesafe
Açıklama:	Bu alarm, görüntülenen yaklaşımın veya konturun yer değişikliği için kalan bloğun (REPOS) hazırlanması sırasında tetiklendi. Neden: Programlanan yol görüntülenen eksenin koordinat sistemine özgü çalışma alanı sınırlamasını ihlal ediyor. Not: Parametre 4, " " karakteri ile ayrılmış biçimde 5 ve 6 parametrelerinin açıklamalarını içerir. - 5 = Blok numarası, etiketi - 6 = Gidilecek mesafe Koşul: HMI içinde ALUN* alarm dosyası bulunuyor
Reaksiyon:	Lokal alarm reaksiyonu. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı

Çözümü: Başlangıç veya hedef pozisyonundan ofset nedenini belirleyin. REPOS komutu, bir ASUB veya sistem ASUB sonunda yürütülür. Ayrıca bakınız, ASUB'ların çapraz referansı.
Mevcut çerçevede halihazırda aktif olan çalışma ofsetini kontrol edin.
Ayrıca, harici çalışma ofsetlerini, çıkış hareketleri (\$AA_OFF), DRF ve dönüşüm bileşenlerini de kontrol edin.
NC programını NC reset ile iptal edin.

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

10740 [Kanal %1:] Satır %2 WAB programlamasında çok fazla boş satır

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: WAB grubu ve grup arasında, kalkış ve iniş tangentleri belirlendiğinde MD20202 \$MC_WAB_MAXNUM_DUMMY_BLOCKS makine verilerinde belirtilen haricinde başka gruplar programlanamaz

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
Lokal alarm reaksiyonu.
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı
Blok sonunda alarmda NC stop

Çözümü: Parça programını değiştirin.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

10741 [Kanal %1:] Satır %2 Yumuşak giriş/çıkış uygulama hareketinde yön değiştirme

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: İşlem alanına dikey yönde WAB konturunda yer alan başlangıç ve son nokta arasında olmayan bir emniyet mesafesi programlanacaktır.

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
Lokal alarm reaksiyonu.
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı
Blok sonunda alarmda NC stop

Çözümü: Parça programını değiştirin.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

10742 [Kanal %1:] Satır %2 Yumuşak giriş/çıkış aralığı geçersiz veya programlanmamış

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Olası nedenler:
Bir WAB grubunda DISR parametresi belirtilmemiş veya değer 0 denk veya altında.
Çember ile yukarı veya aşağı harekette ve takım yarı çapı etkin konumdayken dahili oluşturulan WAB konturunun yarı çapı negatiftir. Dahili olarak oluşturulan WAB konturu düzeltmesi sırasında güncel düzeltme yarı çapı ile (takım yarı çapının ve Offset değeri OFFN toplamı) programlanan DISR yarı çapı ile takım orta nokta hareketini sunan bir yarı çaptır.

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
Lokal alarm reaksiyonu.
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı
Blok sonunda alarmda NC stop

Çözümü: Parça programını değiştirin.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

10743	[Kanal %1:] Satır %2 Yumuşak giriş/çıkış çoklu programlanmış
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	öncesinde etkinleştirilen WAB hareketi tamamlanmadan bir WAB hareketini etkinleştirme denenmektedir.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Lokal alarm reaksiyonu. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Blok sonunda alarmda NC stop
Çözümü:	Parça programını değiştirin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.
10744	[Kanal %1:] Satır %2 geçerli yumuşak giriş/çıkış yön tanımlaması yok
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Yukarı ve aşağı harekette Tegetlerin yönü tanımlanmamıştır. Olası nedenleri: Kalkış grubu sonrasında süreç bilgilerine sahip başka bir takım programda takip etmemektedir. İniş grubu öncesinde programda süreç bilgileri içeren bir grup programlanmamıştır. - WAB hareketi için kullanılacak olan tegetler güncel işlem düzeyine dikeydi
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Lokal alarm reaksiyonu. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Blok sonunda alarmda NC stop
Çözümü:	Parça programını değiştirin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.
10745	[Kanal %1:] Satır %2 Yumuşak giriş/çıkış son pozisyon belirsiz
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	WAB grubunda ve ardıl grupta işlem yönüne yönelik dikey bir pozisyon programlanmış ve WAB grubunda herhangi bir pozisyonda işlem alanı belirtilmemiştir.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Lokal alarm reaksiyonu. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Blok sonunda alarmda NC stop
Çözümü:	Parça programını değiştirin. Ya WAB grubundan veya ardıl gruptan ayar eksenini için pozisyon grişini çıkartın veya WAB grubunda işlem alanında bir pozisyonu programlayın.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.
10746	[Kanal %1:] Satır %2 Yumuşak giriş/çıkış'ta ileri durdurma
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	WAB hareket grubu ve tangent yönünü tanımlayan ardıl grup arasında veya bir WAB iniş grubu ve son pozisyonu tanımlayan ardıl grup arasında bir ön durma alanı eklenmiştir.

Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Lokal alarm reaksiyonu. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Blok sonunda alarmda NC stop
Çözümü:	Parça programını değiştirin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

10747	[Kanal %1:] Satır %2: Yumuşak yaklaşma/uzaklaşmada hareket yönü tanımlanmamış
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Çeyrek ve yarım daireye sahip (G248 ya da G348) bir WAB iniş grubunda son nokta işlem alanında programlanmamıştır ve ya G143 veya G140 takım yarı çap düzeltmesi olmadan etkindir.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Lokal alarm reaksiyonu. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Blok sonunda alarmda NC stop
Çözümü:	Parça programını değiştirin. Aşağıdaki durumlar mümkündür: - İşlem düzeyindeki son noktayı WAB grubuna girin. - Takım yarı çap düzeltmesini etkinleştirin (sadece G140'da etkin, G143'de değil) - İniş tarafını G141 ve G142 ile açıkça belirtin. - Çember yerine bir doğruyla hareket edin
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

10748	[Kanal %1:] Satır %2 WAB içinde geçersiz çekme düzlemi
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	DISRP ile geri çekim alanında WAB hareketinin emniyet mesafesi (DISCL) ve başlangıç noktası (kalkışta) ya da son nokta (inişte) arasında bir pozisyon programlanmıştır
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Lokal alarm reaksiyonu. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Blok sonunda alarmda NC stop
Çözümü:	Parça programını değiştirin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

10750	[Kanal %1:] Satır %2 yarıçapı telafisini aktiflemede takım numarası yok
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Bir T... takımı seçilmiş olmalıdır, böylece kumanda ilgili değişim değerlerini dikkate alabilir. Her bir Takım (T_numara) için otomatik bir düzeltme değerlerini (Parametreler P1 -P25) içeren dosyaya (D1) bağlanır. Her Takım içinde istenilen verileri D-numaraları (D1-D9) ile beraber azami 9 düzeltme dosyası adanır. Freze yarıçap düzeltme değeri (FYD) G41 ve G42 fonksiyonları ile program yapılırken dikkate alınır. Aktif Düzeltmedosyası Dx 'te bulunan düzeltme değerleri P6 parametresinde (Geometrikdeğer) ve P15 (yıpranmadeğeri) parametresindedir.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Interpreter stop Lokal alarm reaksiyonu. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı

Çözümü: G41/G42 ile WRK çağırısı öncesinde bir takım numarasını T... adresi altında programlayın.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.

10751	[Kanal %1:] Satır %2 Takım yarıçapı telafisinde çarpışma tehlikesi
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	"Şişe boynu algılama" (Ardıl, düzeltilen işlem gruplarının keit noktası hesaplaması) işlem gruplarının genel sayısı için herhangi bir kesit noktası hesaplayamamıştır. Bu sayede aynı mesafede yolların takım konturuna zarar vermesi olasılığı mevcuttur.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Lokal alarm reaksiyonu. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Blok sonunda alarmda NC stop
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli/servis departmanını bilgilendirin. Parça programını kontrol edin ve eğer mümkünse, düzeltme değerinden daha kısa yollara sahip iç köşeler engellenecek şekilde programlamayı düzeltin. (Dış köşeler, eşit mesafeli aralıklar uzatıldığı veya ara blolar eklendiği ve bu yüzden her zaman bir karşılıklı kesişme noktası olduğu için kritik değildir). MD20240 \$MC_CUTCOM_MAXNUM_CHECK_BLOCKS makine verisi aracılığıyla gözden geçirilen pozisyon değiştirme bloklarının sayısını arttırın (varsayılan: 3), bu şekilde hesaplama miktarı ve sonuç olarak blok değişim süresi de artar.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.

10752	[Kanal %1:] Satır %2 Takım yarıçapı telafisi lokal bellek taşması
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Freze dişlisi düzeltmesi değişken ara grup sayısına, her bir NC grubu için eşit mesafede takım yolunu hesaplayabilmek için sahip olmalıdır. Tampon belleğin boyutu kolayca belirlenemez. Düzeltme alanında herhangi bir işlem bilgisi olmadan takımların sayısına, işleme alınacak düzeltme elemanlarının sayısına ve kamalı milde ve polinom enterpolasyonda eğrilme sürecine bağlıdır. Tampon belleğin boyutu sistem tarafından öne sürülmektedir ve MD üzerinden değiştirilemez.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Lokal alarm reaksiyonu. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Blok sonunda alarmda NC stop
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli/servisi bilgilendirin. NC programının basitleştirilmesi: - Şu durumlardan kaçınılmalıdır: Düzeltilme düzleminde hareket bilgisi olmayan satırlar Değişken bir büküme sahip (örneğin elipsler) düzeltme elemanları olan satırlar ve düzeltme yarıçapından küçük büküm yarıçapına sahip satırlar (bu türde satırlar birden çok alt satıra ayrılır) - Çarpışma denetimi için gözden geçirilen satır sayısını arttırın (MD20240 \$MC_CUTCOM_MAXNUM_CHECK_BLOCKS).
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.

10753	[Kanal %1:] Satır %2 Takım yarıçapı telafisi seçimi sadece doğrusal hareket cümlesinde mümkün
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Takım yarı çapı düzeltmesinin G41/G42 ile seçilmesi sadece G fonksiyonlarının G00 (Hızlı geçiş) veya G01 (Destek) etkin olduğu bloklarda gerçekleşmelidir. G41/G42 bloğunda G17 ile G19 alanından en az bir eksenin yazılı olması gerekir; düzeltme seçiminde temelde her iki eksen hareket ettiğinden daima her iki eksen önerilir

Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Lokal alarm reaksiyonu. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Blok sonunda alarmda NC stop
Çözümü:	NC programını düzeten, düzeltme seçimini bir grupta linear enterpolasyon ile belirleyin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

10754	[Kanal %1:] Satır %2 Takım yarıçap telafisini sona erdirmeye sadece doğrusal hareket cümlesinde mümkün
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Takım yarı çapı düzeltilmesinin G40 ile kaldırılması sadece G fonksiyonlarının G00 (Hızlı geçiş) veya G01 (Destek) etkin olduğu bloklarda gerçekleşmelidir. G40 bloğunda G17 ile G19 alanından en az bir eksen yazılı olması gerekir; düzeltme kaldırımında temelde her iki eksen hareket ettiğinden daima her iki eksen önerilir
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Lokal alarm reaksiyonu. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Blok sonunda alarmda NC stop
Çözümü:	NC programını düzeten, düzeltme seçimini bir grupta linear enterpolasyon ile belirleyin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

10755	[Kanal %1:] Satır %2 Aktüel başlama noktasında KONT ile takım yarıçapı telafisi seçimi mümkün değil
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Freze yarıçapı düzeltilmesinin KONT ile aktifleştirilmesi sırasında kalkış satırının başlangıç noktası, düzeltme dairesinin içinde yer alıyor ve bu nedenle kontur ihlali söz konusu. Freze yarıçapı düzeltilmesi G41/G42 ile yapılırsa, kalkış prosedürü (NORM veya KONT) düzeltme hareketini, anlık gerçek konum konturun arkasında olduğunda gerçekleştirir. KONT ile programlanan başlangıç noktası etrafında (= Kalkış satırı son noktası) freze yarıçapına sahip bir daire çizilir. Mevcut gerçek konumu aşan ve konturu ihlal etmeyen teğet, kalkış hareketidir. .Başlangıç noktası hedef noktanın etrafındaki dengeleme dairesinde bulunuyorsa, bu noktadan hiçbir teğet geçmez.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Lokal alarm reaksiyonu. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Blok sonunda alarmda NC stop
Çözümü:	FRK seçimini, kalkış hareketi başlangıç noktasının düzeltme çemberinin dışında hedef noktası çevresinde duracağı yapıda ayarlayın (programlı işlem hareketi > Düzeltme yarı çapı). Aşağıdaki imkanlar hizmete sunulmaktadır: Önde giden grubun seçimi Ara grubun eklenmesi NORM hareket sürecinin seçimi
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

10756	[Kanal %1:] Satır %2 Programlanmış son noktada KONT ile Takım yarıçap telafisi sona erdirmeye mümkün değil
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:	Freze yarı çap düzeltmesi seçiminin iptali sırasında programlanan son nokta düzeltme çemberi dahilinde yer almaktadır. Bu noktaya gerçekten herhangi bir düzeltme olmadan gelindiğinde bir kontur zedelenmesi oluşabilir. Bu freze yarı çap düzeltmesi G40 ile ipral edildiğinde aşağı hareket (NORM veya KONT) programlanan son nokta kontur arkasında kaldığında kontur hareketini belirleyecektir. KONT konumunda düzeltmenin halen etkin olduğu son nokta etrafında freze yarı çapı ile bir daire çekilecektir. Programlanan son pozisyona yönlendiren ve konturu zedelemeyen dağıtıcı aşağı hareket tir. Programlanan son nokta hedef nokta etrafında düzeltme çemberi dahilinde yer alıyorsa herhangi bir hiçbir dağıtıcı bu noktadan yönlendirmemektedir.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Lokal alarm reaksiyonu. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Blok sonunda alarmda NC stop
Çözümü:	FRK seçimini kaldırılmasını, programlanan son nokta düzeltme çemberi dışında son etkin düzeltme noktasında duracağı şekilde ayarlayın. Aşağıdaki imkanlar hizmete sunulmaktadır. Bir sonraki grupta seçimin kalkması Ara grubun eklenmesi İniş süreci için NORM seçin
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

10757	[Kanal %1:] Blok %2 Aktif takım yarı çapı düzeltmesinde müsaade edilmeyen oryantasyon değişikliği
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Aktif takım yarıçapı düzeltme tipinde (grup 22 G kodu, örneğin CUT2D veya CUT2DF) izin verilmeyen bir oryantasyon değişikliği programlandı. Takım oryantasyonuna yönelik değişikliklere prensip olarak sadece 3D takım yarıçapı düzeltmesi aktifken izin verilir ve bu değişiklikler ancak bu durumda anlamlıdır. (İzin verilmeyen) bir oryantasyon değişimi ayrıca işleme düzleminin değiştirilmesi (G17 - G19) ile de tetiklenebilir.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Lokal alarm reaksiyonu. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Blok sonunda alarmda NC stop
Çözümü:	Programlanan oryantasyon değişikliğine izin verilen gruptan 22 bir G kodunu (örneğin CUT3DC) etkinleştirin. Programı, sabit takım oryantasyonu ile yürütün. Başarılı bir düzlem değişiminde önce takım yarıçapı düzeltmesini devre dışı bırakın ve düzlem geçişinden sonra yeniden etkinleştirin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

10758	[Kanal %1:] Satır %2 Değişken düzeltme değerli kıvrılma yarıçapı çok küçük
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Güncel freze yarı çapı düzeltmesi (kullanılan freze) programlanan yol yarı çapı için fazla büyüktür. Değişken takım yarı çapı düzeltmesine sahip bir grupta uygulanacak bir düzeltme konturun ya her ya da hiç bir alanında en küçük ve en büyük düzeltme değeri ile programlanan alandan mümkün olmalıdır. Kontur üzerinde eğrilme yarı çapının değiştirilebilir düzeltme alanının dahilinde olduğu bir nokta olmamalıdır. Düzeltilme değeri bir grup dahilinde ön işaretini değiştiriyorsa, konturun hiçbir tarafı kontrol edilmez, aksi durumda sadece düzeltme tarafı.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Lokal alarm reaksiyonu. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Blok sonunda alarmda NC stop

Çözümü: Küçük freze kullanın veya freze yarı çapının bir kısmını kontur programı sırasında dikkate alın.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

10759 [Kanal %1:] Satır %2 Takımyolu Takım yönüne Paralel

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Spline veya Polynom enterpolasyonu ile bir blokta düzenlenen yol en azından bir noktada takım oryantasyonuna paralel gider, yani yol düzletme alanına yönelik dikey bir dağılıma sahiptir.
Bir yol noktasındaki dağılım ancak her iki yöndeki açısı MD21080 \$MC_CUTCOM_PARALLEL_ORI_LIMIT tarafından tanımlanan sınır değeri altında olduğunda takım oryantasyonuna doğru paralel olarak geçerlidir.

Kapsamlı frezelemede takım oryantasyonuna paralel giden düzlemlere aynı zamanda döngü alanı düzeltme alanına dikey duran döngülere izin verilmektedir (Kanalda hafif çıkartma uygulamalarında)

Düz frezelemede (CUT3D, CUT3DF, CUT3DFS) takım oryantasyonuna giden düzlemlere izin verilmemektedir

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.

Lokal alarm reaksiyonu.

Arayüz sinyalleri atanır.

Alarm Ekranı

Blok sonunda alarmda NC stop

Çözümü: Oluklu veya polinom ile kontur kesitini tanımlamayın, bunun yerine düzlemler ve daireler ile tanımlayın. Takım geometrisini paylaşın ve her bir kesit arasında freze yarı çap düzeltmesini seçin.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

10760 [Kanal %1:] Satır %2 Heliks eksenini takım yönüne paralel

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Takım yarı çap düzeltmesi etkin olduğunda bir heliks'e ancak heliks eksenini takıma paralel durduğunda izin verilmektedir, yani daire düzlemi ve düzeltme düzlemi birbirine denk olmalıdır.

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.

Lokal alarm reaksiyonu.

Arayüz sinyalleri atanır.

Alarm Ekranı

Blok sonunda alarmda NC stop

Çözümü: Heliks eksenini işlem alanına dikey olarak yönlendirin.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

10761 [Kanal %1:] Satır %2 Elipsde takım yarıçapı telafisi bir dönüşten daha fazla mümkün değil

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Bir elipsin iç kısmının işleme alınması sırasında eğrilme yarı çapları freze yarı çap düzeltmesinden kısmen büyük veya kısmen küçüktür.

Elipslerde bu durumda düzeltme yarı çapından büyük veya küçük olan eğrilme çapları ile 4 parça grubuna dağılım gerçekleştirilebilir. Birden fazla dönüşte elde edilecek parça gruplarının sınırsız sayısı nedeniyle bu durumun bir hata bildirimi ile geri çevrileceği hesaplama kapsamının önemli oranda artışı söz konusu olacaktır.

Elips üzerinde her yerinde veya hiçbir yerinde düzeltme olasılığında bir tam turdan fazla yayılan elipslere de izin verilmektedir.

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.

Lokal alarm reaksiyonu.

Arayüz sinyalleri atanır.

Alarm Ekranı

Blok sonunda alarmda NC stop

Çözümü: Küçük yarı çapa sahip bir freze kullanın veya hareket grubunu maksimum bir tura sahip gruplara programlayın

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

10762	[Kanal %1:] Satır %2 Aktif takım yarıçapı telafisinde iki cümle arasında çok fazla boş cümle
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Boş grupların izin verilen maksimum sayısı makine verileri ile sınırlıdır.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Lokal alarm reaksiyonu. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Blok sonunda alarmda NC stop
Çözümü:	- Parça programını değiştirin - Makine verilerini değiştirin - SBL2 seçili olup olmadığını kontrol edin. SBL2 alanında her parça program satırında bir grup oluşturulacaktır, bu sayede boş grupların izin verilen sayısı iki işlem grubu arasında aşılacaktır.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.
10763	[Kanal %1:] Satır %2 Kontur yüzeyindeki satırın takım yolu elemanı sıfır oluyor
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Aktif takım yarı çapı düzeltilmesinde çarpışma izleme ile bloğun yol bileşenleri düzenleme alanında sıfır olur. Orijinal blok düzenleme alanına dikey olarak herhangi bir hareket bilgisi almadığında bu bloğun hariç tutulduğu anlamına gelir. Alarm MD11410 \$MN_SUPPRESS_ALARM_MASK Bit1 = 1 ile bastırılabilir.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	- Etkin takım ile işleme alınamayacak olan dar alanlardaki hareket doğrudur. - Gerekliğinde parça programını değiştirin. - Gerekliğinde daha küçük çapa sahip takım kullanın. - CDOF/CDOF2 programlayın.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.
10764	[Kanal %1:] Satır %2 Aktif takım yarıçapı düzeltilmede sürekli olmayan takım yolu
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Bu alarm aktif takım yarı çap düzeltilmesi olduğunda düzeltilme hesabı için kullanılan başlangıç noktası önde giden grubun son noktasına denk olmadığında gündeme gelir. Bu durum iki grup arasında bir geometri eksen pozisyonlandırma eksen olarak işleme alındığında veya aktif kinematik transformasyonda (örn.5 eksenli transformasyon) takım boyu düzeltilmesi değiştirildiğinde gündeme gelebilir.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Lokal alarm reaksiyonu. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Blok sonunda alarmda NC stop
Çözümü:	Parça programını değiştirin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.
10770	[Kanal %1:] Satır %2 Aktif Takım yarıçapı telafisinde bir yön değiştirme sırasında köşe tipini değiştirme
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Bir kenarın tipi (iç veya dış köşe) programlanan yol haricinde takım oryantasyonuna da bağlıdır. Bunun için programlanan yol alana güncel takım oryantasyonuna dikey olarak projelendirilir ve burada kenar tipi belirlenir. İki hareket grubu arasında kenarın tipi ilk işlem grubunun sonunda ikinci grubun başlangıcında belirtilenden farklı bir oryantasyon değişimi planlandığında (bir veya birden fazla grupta) yukarıdaki hata bildirimi sunulmaktadır.

Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Lokal alarm reaksiyonu. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Blok sonunda alarmda NC stop
Çözümü:	Parça programını değiştirin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

10776	[Kanal %1:] Satır %2 Eksen %3 takım yarıçapı düzeltmesi sırasında geometri eksenini olmalıdır
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Eksenname
Açıklama:	Alarm sadece takım yarıçapı düzeltmesi gerekli olduğunda bir eksen geometri eksenini olmadığında gündeme gelmektedir. CUT2DF alanında eksen işlem alanına dikey olarak bir pozisyon eksenini olabilir, diğer tüm düzeltme türlerinde (CUT2DF, CUT3DC, CUT3DF, CUT3DFF) tüm geometri eksenler bu tarz olarak çalıştırılmalıdır.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Lokal alarm reaksiyonu. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Blok sonunda alarmda NC stop
Çözümü:	Parça programını değiştirin. G41/42 seçiminde ilgili eksenler GEOAX olarak kanalda biliniyor olmalıdır. Bu GEOAX() programı veya G91 G0 X0 Y0 grubunda G41/42 öncesi mümkündür
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

10777	[Kanal %1:] Satır %2 Takım yarıçapı telafisi: Düzeltme bastırılmalı çok fazla cümle
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	İzin verilen blokların maksimum sayısı takım yarıçapı düzeltmesinde düzeltme bastırması etkin olarak MD20252 \$MC_CUTCOM_MAXNUM_SUPPR_BLOCKS tarafından sınırlanmaktadır.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Lokal alarm reaksiyonu. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Blok sonunda alarmda NC stop
Çözümü:	- Parça programını değiştirin. - Makine verilerini değiştirin. - SBL2 seçili olup olmadığını kontrol edin. SBL2 konumunda her parça program satırından bir grup oluşturulmaktadır, bu sayede iki işlem grubu arasında izin verilmeyen ölçüde boş satır aşılacaktır
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

10778	[Kanal %1:] Satır %2 Aktif takım yarıçapı telafisinde ilerleme durdu
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Aktif takım yarı çap düzeltmesinde bir ön besleme durması algılandığında (ya kullanıcı tarafından programlanan veya dahili oluşturulan) ve ayar bilgileri SD42480 \$SC_STOP_CUTCOM_STOPRE belirlendiğinde bir uyarı sunulacaktır, zira bu durumda kullanıcı tarafından istenmeyen makine hareketleri oluşacaktır (Yarı çap düzeltmesinin sonlandırılması ve yeniden hareket)
Reaksiyon:	Alarm Ekranı Blok sonunda alarmda NC stop

- Çözümü:**
- İşleme CANCEL ve Start ile devam edin.
 - Parça programını değiştirin.
 - SD42480 \$SSC_STOP_CUTCOM_STOPRE FALSE olarak atayın.

Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

10780	[Kanal %1:] Satır %2 Aktif takım yarıçapı düzeltmede geçersiz torna- veya taşlama takımları
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Kesici offset değiştirilen bir takım değişiminde (kesme orta noktası ve kesme referans noktası arasındaki fark) sadece düz ve polinom gruplara izin verilmektedir. Daire gruplarında, evolvent gruplarında ve gruplarda rasyonel polinomların maksimum izin verilen sayaç ve set derecesi ile onaylanmamaktadır
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Lokal alarm reaksiyonu. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Blok sonunda alarmda NC stop
Çözümü:	- - İşleme CANCEL ve Start ile devam edin. - Parça programını değiştirin. - SD42480 \$SSC_STOP_CUTCOM_STOPRE FALSE olarak atayın.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

10781	[Kanal %1:] Satır %2 Uygun olmayan yönlendirme ile takım yarıçap telafisi oluşumu
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Karma alanlarda takım yarıçap düzeltilmesi sadece düzeltilme alanı karma alan ile birbirine denk olduğunda mümkündür.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Lokal alarm reaksiyonu. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Blok sonunda alarmda NC stop
Çözümü:	Parça programını değiştirin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

10782	[Kanal %1:] Satır %2 Takım yarıçap telafisinde uygun olmayan eğri çeşidi
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Bu alarm takım yarıçap düzeltilmesini eğri tiplerinden fonksiyonun kurulmadığı birinde kullanılması denendiğinde gündeme gelecektir. Şu anki tek neden: Aktif 3-D-takım yarıçap düzeltilmesinde evolvent
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Lokal alarm reaksiyonu. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Blok sonunda alarmda NC stop
Çözümü:	Parça programını değiştirin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

10784	[Kanal %1:] Satır %2 Sınırlama yüzeyleri ile takım yarıçapı düzeltmede (WRK) geçersiz takım
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Sınırlama yüzeylerine sahip takım yarı çapı düzeltmesinin aktivasyonunda geçersiz tipte bir takım aktiftir.
1 ila 399 takım tiplerine sahip sadece freze takımlarına aşağıdaki istisnalar ile izin verilmektedir:

- 111 Bilyalı yuvarlak uca sahip freze
- 155 Yassı bilyalı freze
- 156 Yassı bilyalı freze
- 157 Yassı bilyalı freze

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
Lokal alarm reaksiyonu.
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı
Blok sonunda alarmda NC stop

Çözümü: Başka bir takım kullanın

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

10785 [Kanal %1:] Blok %2 Farklı takım ile TRC için izin verilmeyen takım

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Farklı bir takım ile takım yarıçapı düzeltmesinin aktivasyonu sırasında, ne bir torna ne de bir taşlama takımı veya ilgili kesme ucu pozisyonu ile başka bir takıma izin verilmez.

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
Lokal alarm reaksiyonu.
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı
Blok sonunda alarmda NC stop

Çözümü: Başka bir takım kullanın

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

10790 [Kanal %1:] Satır %2 Açılarla doğrusal programlamada düzlem değişimi

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: İkili düzlemin açının belirtilerek programlanmasında ilk ve ikini parça grubu arasındaki aktif alan değiştirilmektedir

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
Lokal alarm reaksiyonu.
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı
Blok sonunda alarmda NC stop

Çözümü: Parça programını değiştirin.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

10791 [Kanal %1:] Satır %2 Doğru programlamada geçersiz aç

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: İki düz mevcut konturun açını belirtilerek programlanmasında bir ara nokta bulunamamıştır

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
Lokal alarm reaksiyonu.
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı
Blok sonunda alarmda NC stop

Çözümü: Parça programını değiştirin.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

10792	[Kanal %1:] Satır %2 Açılarla doğrusal programlamada geçersiz enterpolasyon tipi
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	İki düzlemin açının belirtilerek programlanmasında sadece çubuk veya linear enterpolasyona izin verilmektedir. Daire ve polinom enterpolasyonuna izin verilmemektedir.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Lokal alarm reaksiyonu. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Blok sonunda alarmda NC stop
Çözümü:	Parça programını değiştirin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.
10793	[Kanal %1:] Satır %2 Açılı doğru enterpolasyonunda ikinci satır eksik
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	İki düzlemin açının belirtilerek programlanmasında ikinci grup eksiktir. Bu durum ancak ilk parça grubu aynı anda bir programın son grubu olduğunda veya ilk parça grubunda ön durdurmalı bir parça grubu ardından geldiğinde söz konusu olmaktadır.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Lokal alarm reaksiyonu. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Blok sonunda alarmda NC stop
Çözümü:	Parça programını değiştirin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.
10794	[Kanal %1:] Satır %2 2.satırda aç ile doğrusal enterpolasyonda aç verisi eksik
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	İki düzlemin açının belirtilerek programlanmasında ikinci grupta aç bilgisi eksiktir. Hata ancak öncü grupta bir aç ancak aktif düzleme eksen programlanmadığında söz konusu olabilir. Bu nedenle hata nedeni olarak öncü grupta aç ile tek bir düzlem programlanması düşünülmeli de olabilir. Bu duruma bu grupta (tam) olarak aktif düzlemin bir eksenini programlanmış olmalıdır.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Lokal alarm reaksiyonu. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Blok sonunda alarmda NC stop
Çözümü:	Parça programını değiştirin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.
10795	[Kanal %1:] Satır %2 Açılı programlamada son nokta verisinde uyumsuzluk
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Biz düzlemin programlanması sırasında aktif düzlemin hem iki pozisyonuna hem bir aç belirtilmiş (son noktasının pozisyonu belirlenmiş) veya belirtilen aç programlanan koordinatların pozisyonuna erişemez. İki düzlemden oluşan kontur açılarla programlandığında alanın ikili eksen pozisyonlarının ve ikinci grupta bir açının bildirilmesine izin verilmektedir. Hata öncü grup hatalı bir programlama nedeniyle bu tarz bir konturun ilk parça grubu olarak işleme alınamadığında da gündeme gelebilir. Bir açya aktif düzlemin eksenini programlanmadığında ve bu açıdan bir konturun ikinci grubu olmadığında bir grup ancak iki gruptan oluşan konturun ilk grubu olarak kayda alınabilir.

Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Lokal alarm reaksiyonu. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Blok sonunda alarmda NC stop
Çözümü:	Parça programını değiştirin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

10805	[Kanal %1:] Satır %2 Geometri- veya Trafo değiştirmede pozisyon tekrarı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	ASUP alanında kanal eksenlerinde giden geometri eksenini düzengi veya aktif transformasyon değiştirilmiştir.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Parça programını değiştirin.
Program devamı:	RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

10810	[Kanal %1:] Satır %2 Ana mil tanımlaması yok
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Devir sayısının kayda alınabileceği bir master mil belirlenmemiş olmasına rağmen "Dönüş beslemesi" fonksiyonu (G95 veya G96) veya "dengeleme dolgusu olmadan diş delme" (G331/G332 ile) programlanmıştır. Tanımlama için MD20090 \$MC_SPIND_DEF_MASTER_SPIND ön ayar için (varsayılan değer) veya SETMS anahtar kelimesi için kanalın her mili ile master mile dönüştürülebilen parça programı hizmete sunulmaktadır.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Lokal alarm reaksiyonu. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Master mili MD20090 \$MC_SPIND_DEF_MASTER_SPIND[n]=m (n ... Kanal endeksi, m ... Mil-No.) ile ayarlayın veya NC parça programında bir Master mil gerektiren G fonksiyonu programlanmadan önce bir tanımlayıcı ile tanımlayın. Mil olarak çalıştırılması gereken makine eksenini MD35000 \$MA_SPIND_ASSIGN_TO_MACHAX[n]=m (n ... makine eksen endeksi No., m ... Mil no.) alanında bir mil numarası ile donatılmış olmalıdır. Ayrıca MD20070 \$MC_AXCONF_MACHAX_USED[n]=m (n ... Kanal eksen endeksi no., m ... Makina eksen endeksi) ile bir kanal (Kanal eksen endeksi 1 veya 2) düzenlenmiş olmalıdır.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

10820	[Kanal %1:] Dairesel eksen/Ayna %2 tanımlanmamış
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	Yol ve senkron eksenler ya da eksen/mil için dönüş beslemesi programlanmıştır, ön beslemenin yönlendirileceği döner eksen/mil erişilemezdir.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Lokal alarm reaksiyonu. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Parça programını düzeltin veya ayar verilerini SD43300 \$SA_ASSIGN_FEED_PER_REV_SOURCE doğru konuma ayarlayın.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

10860	[Kanal %1:] Satır %2 İlerleme hızı programlanmamış
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Nedeni: Görüntülenen uygulama bloğu için herhangi bir uygulama hızı programlanmamış. F ya da FZ desteği: Uygulama hızının F ya da FZ desteği ile belirtilmesinde destek tipinin değişimi sonrasında örn. dönüş desteği sonrası G95 F ya da G95 FZ Lineer destek G94, F ya da FZ desteği yeniden programlanmaz. Modal destek FRCM: Yuvarlama RND ya da Faz CHF için modal uygulama hızının FRCM belirtilmesinde destek Tipi değişimi sonrasında örn. Dişli desteği G95 FZ sonrası dönüş desteği G95 veya dönüş desteği G95 sonrasında lineer destek G94, FRCM desteği yeniden programlanmaz. Not FCRM desteği destek tipinin değişiminde güncel uygulama bloğu Faz CHF veya yuvarlama RND içermediğinde, FCRM desteği destek tipi değişimi öncesinde etkin yani 0'a denk olmadan programlanmış olduğunda da yeniden programlanmalıdır
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Lokal alarm reaksiyonu. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	İlerleme değerini enterpolasyon türüne göre programlayın. - G93: İlerleme, F adresi altında [dev/dak] cinsinden bir zaman karşılıklı değer olarak belirtilir. - G94 ve G97: İlerleme, F adresi altında [mm/dak] veya [m/dak] cinsinden programlanır. - G95: İlerleme, F adresinin altında [mm/devir] cinsinden veya FZ adresinin altında [mm/diş] cinsinden devirsel ilerleme olarak programlanır - G96: İlerleme, S adresinin altında [m/dak] cinsinden kesme hızı olarak programlanır. Güncel iş mili devir sayısından türetilir.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.
10861	[Kanal %1:] Satır %3 Konumlama eksenini %2 için eksen hızı sıfır olarak programlı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen %3 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Herhangi bir eksen hızı programlanmamıştır ve makine bilgilerinde ayarlanan pozisyon hızı sıfıra denktir.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Lokal alarm reaksiyonu. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. Diğer hızları MD32060 \$MA_POS_AX_VELO makine verilerine kaydedin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.
10862	[Kanal %1:] Satır %2 Ana iş mili pozisyonlama eksenini olarak da kullanılmış
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Master mili de yol eksenini olarak içeren bir yol programlanmıştır. Yolun hızı master mil devrinden yönlendirilecektir (örn. G95).
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Lokal alarm reaksiyonu. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Programı referans alınması mümkün olmayacak şekilde değiştirin
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

10865	[Kanal %1:] Blok %2 FZ aktif, ancak herhangi bir takım düzeltmesi aktif değil, Takım %3
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen adı, mil numarası %3 = Takım
Açıklama:	Görüntülenen uygulama bloğu için dişli kaydırması aktiftir, ancak herhangi bir takım düzeltmesi aktif değildir. Hatanın onaylanmasına göre işleme alınabilir. Etkin beslemenin hesaplanmasının ardından tur başına bir diş kabul edilir.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Lokal alarm reaksiyonu. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Blok sonunda alarmda NC stop
Çözümü:	NC programını doğru takım seçimi açısından kontrol edin ve gerektiğinde düzeltin ve NC başlat ile NC programını devam ettirin. Veya: NC başlat ile NC programını devam ettirin. Etkin beslemenin hesaplanmasının ardından tur başına bir diş kabul edilir.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.
10866	[Kanal %1:] Blok %2 FZ aktif, ancak takımın %3 aktif D-No. %4 dişli sayısı sıfırdır.
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Tanımlayıcı %4 = D-Nosu
Açıklama:	Görüntülenen işlem bloğu için bir diş beslemesi aktiftir, ancak sıfır oranında \$TC_DPNT (dişli sayısı) ile bir D-Numarası seçilidir. Hatanın onaylanmasına göre işleme alınabilir. Etkin beslemenin hesaplanmasının ardından tur başına bir diş kabul edilir.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Lokal alarm reaksiyonu. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	NC programını doğru takım seçimi açısından kontrol edin ve gerektiğinde düzeltin ve NC başlat ile NC programını devam ettirin. Veya: NC başlat ile NC programını devam ettirin. Varsayılan 1 oranındaki dişli sayısı ile besleme oranı hesaplanır.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.
10870	[Kanal %1:] Blok %2 Sabit kesim hızı için hiçbir düz eksen tanımlanmadı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Plan eksenini referans eksenini olarak aplice edilmemesine veya SCC[AX] ile düzenlenmese bile sabit bir kesit hızı seçilir. Sabit kesit hızı etkinleştirilebilir: - Temel ayar G96, G961 ya da G962 G-Grubu 29 yüksek devirde - G96, G961 veya G962 programlama G96, G961 veya G962 referans eksenini plan eksenini olarak MD20100 \$MC_DIAMETER_AX_DEF alanında aplice edilebilir ya da talimat üzerinden SCC[AX] tanımlanabilir.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Lokal alarm reaksiyonu. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı

Çözümü: Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. Makine bilgisini MD20100 \$MC_DIAMETER_AX_DEF kontrol edin. G96, G961 veya G962 programlanmasından önce MD20100 \$MC_DIAMETER_AX_DEF veya SCC[AX] makine verisi üzerinden sabit kesit hızı için referans eksenini olarak bir düz eksen tanımlanmalıdır.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

10880 [Kanal %1:] Satır %2 Pah veya yarıçapın yerleştirilmesinde 2 yürütme cümlesi arasında çok fazla boş cümle

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Kontur elemanları içeren iki grup ve bir faz veya bir yarıçap (CHF, RND) ile bağlanabilen arasında kontur bilgisi olmayan makine verilerinde MD20200 \$MC_CHFRND_MAXNUM_DUMMY_BLOCKS ön görülenden fazla grup programlanmıştır

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
Lokal alarm reaksiyonu.
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. İzin verilen boş blok sayısının aşılmaması için parça programını değiştirin veya kanala özel MD20200 \$MC_CHFRND_MAXNUM_DUMMY_BLOCKS (faz/yarıçapta boş bloklar) boş blokların maksimum sayısına adapte edin.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

10881 [Kanal %1:] Satır %2 Pah veya Yarıçap'da lokal hafıza taşması

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Kontur elemanları içeren iki grup ve bir faz veya bir yarıçap (CHF, RND) ile bağlanabilen arasında kontur bilgisi olmayan çok sayıda boş grup programlanmıştır, böylece dahili tampon bellek küçük kalmaktadır.

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
Lokal alarm reaksiyonu.
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Parça programını boş grupların sayısının daha düşük olacağı şekilde değiştirin.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

10882 [Kanal %1:] Satır %2 Pah veya Radyandan (modal değil) cümlede hareket kontrolsüz aktifleme

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: 2 Doğrusal veya dairesel kontur arasına herhangi bir faz veya yarı çap eklenmemiş (kenar kırılması), çünkü:
Düzlemde herhangi bir düz veya dairesel kontur mevcut değil
Düzlem dışında bir hareket mevcut
Düzlem değişimi yapılmış
Hareket bilgisi olmayan izin verilen boş satır sayısı (yapay satırlar) aşılmış

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
Lokal alarm reaksiyonu.
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. Parça programını yukarıda sunulan hata doğrultusunda düzeltin ya da kanala özel MD20200 \$MC_CHFRND_MAXNUM_DUMMY_BLOCKS alanında izin verilen boş blok sayısını programlamaya adapte edin.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

10883	[Kanal %1:] Satır %2 Pah ya da yuvarlatma kısa olmak zorunda
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Pahlar veya yarıçaplar eklenirken eğer ilgili bloklardan en az bir tanesi, eklenecek kontur elemanının ilk olarak programlanmış değerinden düşürülmesini gerektirecek kadar kısaysa bu alarm çıktı olarak verilir. Bu alarm sadece MD11411 \$MN_ENABLE_ALARM_MASK içinde bit 4 set edilirse oluşur. Aksi takdirde pah açma veya yuvarlaklaştırma, alarm çıktı olarak verilmeden uyarlanır.
Reaksiyon:	Lokal alarm reaksiyonu. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Blok sonunda alarmda NC stop
Çözümü:	NC programını değiştirin veya NC programını değişmeden CANCEL sonrasında ve Start veya tek başına start ile devam ettirin.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.
10890	[Kanal %1:] Satır %2 Spline hesaplamada lokal cümle tutucu hafıza taşması
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Boş grupların izin verilen maksimum sayısı makine verileri ile sınırlıdır.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Lokal alarm reaksiyonu. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	- Parça programını değiştirin - Makine tarihini değiştirin - SBL2 seçili olup olmadığını kontrol edin. SBL2 olduğunda her parça program satırından bir grup oluşacaktır, bu sayede izin verilen boş grup sayısı iki uygulama grubu arasında aşılabacaktır.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.
10891	[Kanal %1:] Satır %2 İki polinomun kesiştiği nokta sayısı polinom derecesinden büyük
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	B milinde düğüm mesafesi PL (Düğüm = Mildeki nokta, 2 polinomda birbirine denk) birbiri ardına fazla sık sıfır ile programlanmıştır (yani düğüm noktasının "çokluğu" fazla büyüktür). Kare B milinde maksimum 2x birbiri ardına düğüm mesafesi 0 ile belirtilmiştir, kubik B milinde ise maksimum 3x.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Lokal alarm reaksiyonu. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Düğüm meafesi PL = 0 sadece kullanılan B-çubuğunun derecesine denk olacağı şekilde bir biri ardına programlayın.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.
10900	[Kanal %1:] Satır %2 sabit parça hızı için S-Değer programlanmamış
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	G96 etkin olduğunda S adresi altında sabit kesit hızı eksiktir.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Lokal alarm reaksiyonu. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı

Çözümü: Sabit kesit hızını S [m/dak] olarak programlayın veya G96 fonksiyonu seçeneğini kaldırın; örn. G97 alanında öncü besleme korunur – ancak mil o anki devir ile dönmeye devam eder.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

10910 [Kanal %1:] Satır %2 Takım yolu ekseninde düzensiz hız dalga formu

Parametre: %1 = Kanal numarası

%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Blok hazırlığında yol akışlarının analizi sırasında bir veya birden fazla yol ekseninin yol hızına yönelik hız akışında güçlü lokal farklar tespit edilmiştir.

Bu tarz bir durum aşağıdaki nedenlere sahip olabilir:

- Yol makine eksen kinematiğinin tekil konumlarında hareket etmektedir.

- Programlanan kontur akışı eşit değildir.

- FGROUP-Tespitleri kontura yönelik uygun değildir.

- MD28530 \$MC_MM_PATH_VELO_SEGMENTS=0 ayarı bir blok içinde gündeme gelen bükülme değişikliklerine yeterli gelmez. Bu sorun sıkça G643, G644 veya COMPCAD durumlarında gündeme gelir.

- Kinematik bir transformasyon nümerik olarak yeterli derecede uygulanmamıştır.

Eksenlerin fazla yüklenmesini önlemek için yol hızı temelde aşırı düşürülür. Gerekğinde makine durdurulabilir. Tekil alana erişildiğinde aniden güçlü eksen hareketleri oluşur

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Bildiri ekranı

Çözümü: Sıkça grubun dağılımı birden fazla küçük iyileşmeler sunmaktadır.

Satırlar daha detaylı analiz edildiğinden eğer MD28530 \$MC_MM_PATH_VELO_SEGMENTS=0 ise alarm gerektiğinde MD28530 \$MC_MM_PATH_VELO_SEGMENTS=3 veya 5 değerleri üzerinden engellenebilir.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

10911 [Kanal %1:] Satır %2 Transformasyon kutubun geçişini engelliyor.

Parametre: %1 = Kanal numarası

%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Ön verilen eğri akışı transformasyon kutbuna yönlendirmektedir.

Reaksiyon: İnterpreter stop

Lokal alarm reaksiyonu.

Bu kanalda NC start blokajı

Arayüz sinyalleri atanır.

Alarm Ekranı

Çözümü: Parça programını değiştirin.

Program devamı: RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

10913 [Kanal %1:] Satır %2 negatif ilerlemeprofili dikkate alınmıyor

Parametre: %1 = Kanal numarası

%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Ön belirtilen ön besleme profili negatiftir. Negatif yol beslemesine izin verilmemektedir. Ön besleme profili dikkate alınmaz. Ön belirtilen ön besleme son değeri tüm grup üzerinden hareket ettirilmektedir.

Reaksiyon: Lokal alarm reaksiyonu.

Alarm Ekranı

Çözümü: Temelde bir müdahale gerekli değildir. Alarm bildirisi giderilmesi gereken hatalı bir programlama göstermektedir.

Program devamı: Silme tuğu ya da NC-START ile alarmı silin.

10914 [Kanal %1:] Satır %2: Aktif transformasyonda hareket mümkün değil

Parametre: %1 = Kanal numarası

%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:	Makine kinematiği öngörülen harekete izin vermemektedir. Transformasyona bağlı hata nedenleri aşağıdaki durumlarda: TRANSMIT: Kutup etrafında pozisyonlanmayan bir alan mevcuttur (daire çapında) Bu alan takım referans noktasının kutba kadar hareket etmemesinden oluşmaktadır. Bu alan tespit edilir - makine verilerinden (MD24920 \$MC_TRANSMIT_BASE_TOOL...) - etkin takım boyu düzeltmesinden (bakınız \$TC_DP..). Takım boyu düzeltmesinin hesaplanması seçilen işlem düzlemine bağlıdır (bakınız G17 ...). - Makine hatalı grup önünde durur
Reaksiyon:	Interpreter stop Lokal alarm reaksiyonu. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Parça programının değişimi. Hatalı belirtilen takım boyu düzeltmesinin değiştirilmesi.
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

10915	[Kanal %1:] Grup %2 Prep-Sorunu LookAhead (Tanım %3, ayrıntılar %4)
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Hata algılama %4 = Hata ayrıntıları
Açıklama:	NCK eksik parametrelendirme mevcut (Parametrelendirilen bellek bu koşullar altında yeterli gelmez), bu nedenle LookAhead özelliğini gelişim Modunda çalıştırılmaz.
Reaksiyon:	Interpreter stop Lokal alarm reaksiyonu. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Parametreyi değiştirin (LookAhead belleği ve/veya IPO bufferi yükseltin, toleransları değiştirin). Standart-LookAhead kullanın. Ger. Siemens ile temasa geçin.
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

10916	[Kanal %1:] Grup %2 Prep-Sorunu LookAhead (Tanım %3, ayrıntılar %4)
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Hata algılama %4 = Hata ayrıntıları
Açıklama:	NCK eksik parametrelendirme mevcut (Parametrelendirilen bellek bu koşullar altında yeterli gelmez), bu nedenle oluşturulan profil mümkün olandan daha bozuktur.
Reaksiyon:	Lokal alarm reaksiyonu. Alarm Ekranı Bildiri ekranı
Çözümü:	Parametreyi değiştirin (LookAhead belleği ve/veya IPO bufferi yükseltin, toleransları değiştirin). 1010: IPO-bufferi en az 50 bloğa yükseltin, Ya da maksimum blok adedini fren rampasında 2 ile çarpın.
Program devamı:	Silme tušu ya da NC-START ile alarmı silin.

10917 [Kanal %1:] Blok %2 COMPSURF fonksiyonun uyarısı (kod %3, ayrıntılar %4)

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası , etiket
 %3 = Hata algılama
 %4 = Hata ayrıntıları

Açıklama: COMPSURF yalnızca kısıtlı bir şekilde çalışabildi.
 Uyarı yalnızca MD11411 \$MN_ENABLE_ALARM_MASK bit1 ayarlıysa görüntülenir.

Reaksiyon: Alarm reaksiyonu yok.
 Bildiri ekranı

Çözümü: 1: Parametremeyi değiştirin (daha küçük tolerans, daha büyük blok buffer).

Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

10930 [Kanal %1:] Satır %2 Talaş kaldırma konturunda mücade edilmeyen İnterpolasyon çeşidi

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Kontur programında gerdirmeye için aşağıdaki enterpoasyon türlerine izin verilmektedir: G00, G01, G02, G03, CIP, CT

Reaksiyon: Lokal alarm reaksiyonu.
 Bu kanalda NC start blokajı
 Arayüz sinyalleri atanır.
 Alarm Ekranı

Çözümü: Kontur programında sadece düzlemlerden ve daire eğrilerinden oluşan yol elemanlarını programlayın.

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

10931 [Kanal %1:] Satır %2 Hatalı talaş kaldırma Konturu

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Gerdirmeye işleminde kontur için alt programda aşağıdaki hatalar mevcuttur:
 - Tam daire
 - kesişen elemanlar
 - yanlış start pozisyonu

Reaksiyon: Lokal alarm reaksiyonu.
 Bu kanalda NC start blokajı
 Arayüz sinyalleri atanır.
 Alarm Ekranı

Çözümü: Yukarıda sunulan hata alt programda gerdirmeye konturu için düzeltilmelidir.

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

10932 [Kanal %1:] Satır %2 Kontur hazırlamaya yeniden başlanacak

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: İlk kontur hazırlığı/kontur kodlaması EXECUTE sonlandırılmalıdır.

Reaksiyon: Lokal alarm reaksiyonu.
 Bu kanalda NC start blokajı
 Arayüz sinyalleri atanır.
 Alarm Ekranı

Çözümü: Kontur hazırlığının yeniden çağırılmasından önce parça programında (anahtar kelime CONTPRON) EXECUTE anahtar kelimesini ön işleme alınan hazırlık sona ermeden programlayın.

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

10933	[Kanal %1:] Satır %2 Kontur programında çok az sayıda Kontur cümlesi var
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Kontur programı içeriği - CONTPRON 3 kontur grubundan daha az - CONTDCON kontru grubu yok
Reaksiyon:	Lokal alarm reaksiyonu. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Programı gerdirme konturu ile güncel işlem alanında her iki eksende eksen hareketleri ile en az 3 NC bloğuna genişletin
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
10934	[Kanal %1:] Satır %2 Alan Kontur için çok küçük boyutlandırılmış
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Kontur dağıtımı sırasında (CONTPRON anahtar kelimesi ile etkinleştirilmiş) kontur tablosu için alanın fazla küçük tanımlandığı algılanmıştır. Her izin verilen kontur elemanı için (Daire veya düzlem) bir sıra kontur tablosu mevcut olmalıdır.
Reaksiyon:	Lokal alarm reaksiyonu. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Alan değişkenlerinin kontru tablosu için tanımını beklenen kontur elemanlarına göre düzenleyin. Kontur dağılımı bazı NC gruplarını 3 işlem kesatine böler. Örnek: N100 DEF TABNAME_1 [30, 11] Kontur tablosu alan değişkenleri 30 işlem adımına düzenlenmiştir. Hane sayısı 11 sabit bir boyuttur.
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
10950	[Kanal %1:] Büküm uzunluğu fonksiyonunun hesaplaması yanlış
Parametre:	%1 = Kanal numarası
Açıklama:	Kavis uzunluğu fonksiyonunun hesaplanması talep edilen kesinlikte uygulanamaz.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı Bildiri ekranı
Çözümü:	Kavis uzunluğu fonksiyonunun polinom enterpolasyonu aktifken hesaplanması talep edilen katiyette uygulanamaz. Ya MD20262 \$MC_SPLINE_FEED_PRECISION yükseltilmeli veya kavis boyu polinomlarının sunumu için daha fazla bellek rezerve edilmelidir. MD28540 \$MC_MM_ARCLENGTH_SEGMENTS ile kavis boyu fonksiyonuna yaklaşmak için grup başına kaç adet polinom kullanılacağı tespit edilir.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.
10960	[Kanal%1:] Satır %2 CUT3DF* (alın frezeleme için WRK) tipi radyüs telafisi sadece COMPSURF işleviyle kullanılabilir
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Alın frezeleme için takım radyüs telafisi COMPSURF işleviyle kullanılmalıdır. CUT3DF* takım radyüs telafisi etkinse, COMPSURF etkinleştirilmelidir.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Lokal alarm reaksiyonu. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Blok sonunda alarmda NC stop
Çözümü:	Parça programını değiştirin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.

10961	[Kanal %1:] Satır %2 Aktif yarıçap telafisinde maks. kübik Polinom geçerli
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Aktif yarı çap düzeltmesinde maksimum kübik polinomlar geometri eksenı için onaylanmıştır. Bu durumda 4. ve 5. Derece polinomlar programlanamaz.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Lokal alarm reaksiyonu. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Blok sonunda alarmda NC stop
Çözümü:	Parça programını değiştirin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.

10963	[Kanal %1:] Blok %2 COMPSURF yeterli düzeyde düzeltme yapamıyor
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	İç bellek boyutları nedeniyle sınırlandırıldığından COMPSURF tarafından yumuşatma yapılması ideal değildir. Alarm yalnızca MD11400 \$MN_TRACE_SELECT bit10 ayarlıysa çalışır; aksi takdirde yalnızca uyarı 10917 verilir.
Reaksiyon:	Lokal alarm reaksiyonu. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Interpreter stop
Çözümü:	Parça programda toleransı azaltın (CTOL, OTOL, ATOL).
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

12000	[Kanal %1:] Satır %2 Adres %3 çoklu programlanmış
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Adresin kaynak dizisi
Açıklama:	Adreslerin geneli (Adres tipleri) bir NC grubunda sadece bir kez programlanabilir, bu sayede grup bilgileri belirgin ölçüde kalacaktır (örn. X...T... F... vs. - İstisna: G-, M-Fonksiyonları).
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	NC-Stop tuşuna basın ve PROGRAM DOĞRU butonu ile "düzeltme grubu" fonksiyonunu seçin. Düzeltme göstergesi düzeltilmesi gerekn hatalı gruba ayarlanacaktır. NC programında birden fazla gündeme gelen adresleri ayırın (birden fazla değer talimatlarına izin verilenler hariç). Adresin (örn. eksen adı) kullanıcı tanımlı değişkenler üzerinden ön görülüp görülmediğini kontrol edin (muhtemelen eksen adının değışkene yönelik talimatı hesaplama operasyonları sayesinde ancak programda gerçekleştiğinde görülmesi kolay değildir).
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.

12010	[Kanal %1:] Satır %2 Adres %3'de Adres tipi çok sık programlanmış
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Adresin kaynak dizisi
Açıklama:	Her adres tipi için bir NC grubunda ne sıklıkla gündeme gelebileceğı belirlenir (bu sayede örn. Tüm eksenler adres tipi ile birlikte aynı şekilde bir grup limitine bağlıdır).
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı

Çözümü: NC Duruş tuşuna basın ve PROGRAM DÜZELTME yazılım tuşu ile "Düzeltilme bloku" fonksiyonunu seçin. Düzeltilme imleci yanlış blokta bulunuyor.

Bu program bilgisinin birkaç bloka ayrılması gereklidir (ancak fonksiyonların blok blok tipinde olduğundan emin olun!)

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

12020 [Kanal %1:] Satır %2 geçersiz Adres modifikasyonu

Parametre: %1 = Kanal numarası

%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Geçerli adresi tipleri 'IC', 'AC', 'DC', 'CIC', 'CAC', 'ACN', 'ACP', 'CACN', 'CACP'. Bu adres modifikasyonlarından her biri her adres tipinde kullanılamaz. Bunlardan hangisinin her bir adres tipinde kullanılabildiğini programlama kılavuzundan edinebilirsiniz. Bu adres modifikasyonu izin verilen adres tipinde kullanılmadığında alarm devreye girecektir, örn.:

N10 G02 X50 Y60 I=DC(20) J30 F100

DC ile enterpolasyon parametresi.

Reaksiyon: Düzeltilme bloğunu reorganize edin.

Arayüz sinyalleri atanır.

Alarm Ekranı

Çözümü: Anahtar: NC STOP tuşuna basın ve PROGRAM DÜZELTME yazılım tuşu ile "Düzeltilme bloku" fonksiyonunu seçin. Bunun ardından düzeltilme imleci yanlış blokta bulunuyor.

SProgramlama Kılavuzuna göre, sadece izin verilen adresler için blok blok adres düzenleme uygulayın.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

12030 [Kanal %1:] Satır %2 %3'de geçersiz parametre veya veri tipi

Parametre: %1 = Kanal numarası

%2 = Grup numarası , etiket

%3 = Kaynak dizgisi

Açıklama: Polinomil enterpolasyon işleminde maksimum 3. polinomil derecesi mümkündür (programlama kılavuzuna bakınız).
 $f(p) = a_0 + a_1 p + a_2 p^2 + a_3 p^3$

Katsayılar a0 (başlangıç noktaları) ön görülen grubun son noktalarıdır ve programlanmaları gerekli değildir. Polinom grubunda bu nedenle eksen başına maksimum 3 katsayıya izin verilmektedir (a1, a2, a3).

Reaksiyon: Düzeltilme bloğunu reorganize edin.

Arayüz sinyalleri atanır.

Alarm Ekranı

Çözümü: NC-Stopp düğmesine basın ve PROGRAMM KORREKT butonu ile "düzeltilme grubu" fonksiyonunu seçin. Düzeltilme göstergesi hatalı gruba ayarlanır.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

12040 [Kanal %1:] Satır %2 Çıktı %3 Veri tipi 'AXIS' den değil

Parametre: %1 = Kanal numarası

%2 = Grup numarası , etiket

%3 = Satırdaki kaynak dizin

Açıklama: Bazı anahtar kelimeler ardıl gelen parametre verilerinde "AXIS" tipinde değişken yapıda verileri talep etmektedir. Bu sayede örn. paranteler içinde eksen tanımlayıcısının AXIS tipinden değişken olarak tanımlanması gereken PO anahtar kelimesi belirtilmelidir. Aşağıdaki anahtar kelimelerinde sadece AXIS tipi parametrelere izin verilmektedir:

AX[.], FA[.], FD[.], FL[.], IP[.], OVRA[.], PO[.], POS[.], POSA[.]

Örneğin:

N5 DEF INT ZUSTELL=Z1 yanlış, düzenleme herhangi bir eksen tanımlayıcı vermemektedir bunun yerine "26 161" rakamını sunar

N5 DEF AXIS ZUSTELL=Z1 doğru

:

N10 POLY PO[X]=(0.1,0.2,0.3) PO[Y]=(22,33,44) &PO[ZUSTELL]=(1,2,3)

Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Tuş: NC-Stop basın ve PROGRAM DOĞRU butonu ile "düzeltme grubu" fonksiyonunu seçin. Düzeltme göstergesi hatalı gruba ayarlanır. Parça programını program kılavuzundaki talimatlar doğrultusunda düzeltin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

12050	[Kanal %1:] Satır %2 DIN-Adres %3 projelendirilmemiş
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Satırdaki DIN adresi
Açıklama:	DIN adresi adı (örn. X, U, X1) kumanda alanında tanımlanmamıştır. Sabit DIN adresleri yanında kumanda ayarlanabilir adresler de elde edecektir. Bakınız programlayıcı talimatında "ayarlanabilir adresler". Bu adreslerin adları makine verileri ile değiştirilebilir. örn.: DIN tanımlayıcı -> projelendirilmiş tanımlayıcılar G01 -> DÜZ, G04 -> BEKLEYİN ..
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Program kılavuzunu ve makine verilerini gerçek projelendirilen adresler ve anlamları açısından gözden geçirin ve DIN grubunu bu doğrultuda düzeltin
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

12060	[Kanal %1:] Satır %2 benzer G-Grubu birkaç kez programlanmış
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Parça programında kullanılabilen F fonksiyonları sentaks belirleyici veya sentaks belirlemeyen gruplara dağılmıştır. Her G grubundan sadece bir G fonksiyonu programlanabilir. Bir grup dahilindeki fonksiyonlar birbirini karşılıklı kapatır. Alarm sadece sentaks belirleyici olmayan G fonksiyonlarını baz almaktadır. Birden fazla G fonksiyonları bu gruplardan bir NC grubunda görüntülendiğinde son grup etki edecektir (önceki hususlar göz ardı edilir). Sentaks belirleyici G fonksiyonları: 1. ila 4. G-Grubu Sentaks belirleyici olmayan G fonksiyonları: 5. ila G grubu olmayan
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	NC stop tuşuna basın ve PROGRAM DOĞRU butonu ile "Düzeltilme grubu" fonksiyonunu seçin. Düzeltme göstergesi hatalı gruba ayarlanır. Sorun giderme gerekli değildir: Son programlanan G fonksiyonunun gerçekten istenile olup olmadığı kontrol edilmelidir.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

12070	[Kanal %1:] Satır %2 fazla sayıda G-Fonksiyonu yazımı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Sentaks belirleyici G-Fonksiyonları parça program grubunun yapısını ve bunun içinde yer alan adresleri belirlerler. Bir NC grubunda sadece bir sentaks belirleyici G-Fonksiyonu programlanabilir. 1. – 4. G grubu G fonksiyonları sentaks belirleyicidir.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	NC stop tuşuna basın ve PROGRAM DOĞRU butonu ile "Düzeltilme grubu" fonksiyonunu seçin. Düzeltme göstergesi hatalı gruba ayarlanır. NC grubunu analiz edin ve G fonksiyonlarını birden fazla NC gruplarına dağıtın.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.

12080 [Kanal %1:] Satır %2 Metin %3'de Yazılım hatası

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket
%3 = Kaynak metin alanı

Açıklama: Bu bloktaki yazım, belirtilen metin pozisyonunda doğru değil. Bu hata için çok fazla olasılık bulunduğu için hatanın kesin nedeni daha detaylı bir şekilde belirtilmelidir.

Örnek 1:

N10 IF GOTOF ... ; atlama için koşul eksik!

Örnek 2:

N10 DEF INT VARI=5

N11 X VARI ; X ve VARI değişkenleri için işlem eksik

Örnek 3:

N13 R1=5

N15 R1=10 M=R1 ; değer atamalarının blokta bağımsız olması gereklidir, yardımcı fonksiyon çıkışları veya pozisyon değiştirme gibi, başka herhangi bir komut olmamalıdır.

Hatanın nedeni Unicode karakterler kullanılması olabilir. Bu durumda, alarm metninde ASCII karakter setinde bulunmayan karakterlerin temsil edilmesi ile gösterilir.

ASCII karakter setinde bulunmayan bir karakter bir boşluk şekline dönüştürülür veya MD 10280

\$MN_PROG_FUNCTION_MASK bit 3 kullanılarak alarm 12080 çıktı olarak verilir.

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.

Arayüz sinyalleri atanır.

Alarm Ekranı

Çözümü: NC stop tuşuna basın ve PROGRAM DOĞRU butonu ile "Düzeltme grubu" fonksiyonunu seçin. Düzeltme göstergesi hatalı gruba ayarlanır.

Grubu analiz edin ve sentaks çizelgeler ile programlama talimatlarını düzeltin.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.

12090 [Kanal %1:] Satır %2 Parametre %3 beklenmiyor

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket
%3 = Metinde izin verilmeyen parametre

Açıklama: Programlanan fonksiyon ön tanımlanmıştır ve parametrelere izin vermemektedir. İlk beklenmeyen parametre görüntülenir.
Örnek: Ön tanımlı alt programın TRAFOOF (transformatasyonun kapatılması) görüntülenmesi sırasında yine de parametreler aktarılmıştır (bir veya birden fazla).

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.

Arayüz sinyalleri atanır.

Alarm Ekranı

Çözümü: NC stop tuşuna basın ve PROGRAM DOĞRU butonu ile "Düzeltme grubu" fonksiyonunu seçin. Düzeltme göstergesi hatalı gruba ayarlanır.

Fonksiyonu parametre aktarımı olmadan programlayın.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.

12100 [Kanal %1:] Satır %2 İşlem sayısı %3 müsadde edilmiyor

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket
%3 = Devir sayısı

Açıklama: MCALL ile görüntülenen alt programlar tipiktir, yani yol bilgileri içeren her grup sonrasında otomatik olarak bir kereye mahsus alt program akışı gerçekleşecektir. P adresi altında programlama akış sayısına bu nedenle izin verilmemektedir. Modal çağrı MCALL yeniden programlanıncaya kadar etki eder; ya bir yeni alt program adı ile veya olmadan (silme fonksiyonu).

Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	NC stop tuşuna basın ve PROGRAM DOĞRU butonu ile "Düzeltilme grubu" fonksiyonunu seçin. Düzeltilme göstergesi hatalı gruba ayarlanır. MCALL alt program görüntüleme işlemini geçişsayısı olmadan programlayın.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

12110	[Kanal %1:] Satır %2 Cümle yazımı yorumlanamaz
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Grupta programlanan adresler geçerli sentaks belirleyici G fonksiyonu ile izin verilmemektedir, örn. G1 I10 X20 Y30 F1000 Linear grupta herhangi bir enterpolasyon parametresi programlanmamalıdır.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	NC stop tuşuna basın ve PROGRAM DOĞRU butonu ile "Düzeltilme grubu" fonksiyonunu seçin. Düzeltilme göstergesi hatalı gruba ayarlanır. Grup yapısını kontrol edin ve program talepleri doğrultusunda düzeltin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

12120	[Kanal %1:] Satır %2 G-Fonksiyon yalnız programlanmış
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Bu grupta programlanan G fonksiyonu grupta tek olmalıdır. Aynı grupta genel adresler veya senkron aksiyonları kullanılmamalıdır. Bu G-fonksiyonları: G25, G26: çalışma alan, işmili devir sayısı sınırlaması G110, G111, G112: Polar koordinat ile kutupsal programlama G92: v sabiti ile işmili devri sınırlama STARTFIFO, STOPFIFO: Ön process tamponu kumandası Örn. G4 F1000 M100: G4 satırında M-fonksiyonuna izin verilmemektedir.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	G fonksiyonunu tek olarak grupta programlayın
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

12140	[Kanal %1:] Satır %2 Fonksiyonlama %3 gerçekleşmedi
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Kaynak metin yazılım yapısı
Açıklama:	Kumandaın tam yapısında o anki uygulama konumunda oluşturulamayacak fonksiyonlar mümkündür.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	NC stop tuşuna basın ve PROGRAM DOĞRU butonu ile "Düzeltilme grubu" fonksiyonunu seçin. Düzeltilme göstergesi hatalı gruba ayarlanır. Görüntülenen fonksiyon programda çıkartılmalıdır.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

12150	[Kanal %1:] Satır %2 Operasyon %3 veri tipiyle uyumlu değil
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Dizgi (zarar gören operatör)
Açıklama:	Dsya tipleri talep edilen operasyonla uyumlu değildir (bir aritmetik görüntüleme veya bir değer atamasında). Örnek 1: İşlem operasyonu N10 DEF INT OTTO N11 DEF STRING[17] ANNA N12 DEF INT MAX : N50 MAX = OTTO + ANNA Örnek 2: Değer atama N10 DEF AXIS BOHR N11 DEF INT OTTO : N50 OTTO = BOHR
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	NC stop tuşuna basın ve PROGRAM DOĞRU butonu ile "Düzeltilme grubu" fonksiyonunu seçin. Düzeltilme göstergesi hatalı gruba ayarlanır. Kullanılan değişkenlerin tanımını istenilen operasyon uygulanıncaya kadar değiştirin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.
12160	[Kanal %1:] Blok %2 Değer %3 değer alanının dışında yer alır.
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Geçersiz değer
Açıklama:	Data tipinin tanımı sayesinde öncelikle tespit edilen değişkenler için programlanan sabitler değer alanını dışında yer alırlar. DEF veya REDEF talimatındaki kurulum değeri DEF talimatında programlanan veya mevcut olan üst (ULO) veya alt (LLI) sınır değerinin dışında yer almaktadır
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	NC-Stop düğmesine basın ve PROGRAMM KORREKT butonu ile "düzeltilme bloğu" fonksiyonunu seçin Düzeltilme göstergesi hatalı bloğa ayarlanır Sabitlerin değerini düzeltin veya data tipini adapte edin. Değer bir Integer sabiti için fazla büyük olduğunda bir ondalık noktası eklenerek gerçek sabit olarak belirtilebilir. Örneğin: R1 = 9 876 543 210 düzeltin: R1 = 9 876 543 210. Değer alanı INTEGER: +/- (2**31 - 1) Değer alanı REAL: +/- (10**-300 .. 10**+300)
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.
12161	[Kanal %1:] Blok %2 Limitin tanımlanmasında hata %3
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = İzin verilmeyen limit değer

Açıklama:	Alarm aşağıdaki nedenlerden kaynaklanabilir. - Bir değişkenin limitlerinin tanımlanmasında (DEF) ya da yeniden tanımlanmasında (REDEF) üst sınır değer alt sınır değerden daha küçük belirtilmiştir. - Değişken tipi için CHAR, INT veya REAL tipinden olmayan bir limit programlanmıştır. - INT veya REAL data tipi ile bir değişken için Type char tarafından bir limit değer programlandı. - Limitlerden biri için bir dizin (birden fazla karakter) programlandı.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Alarm parça programında gündeme geldiğinde (DEF-Talimatında) NC-Stop tuşuna basın ve PROGRAM DÜZELTME dokunmatik butonu ile "düzeltme bloğu" fonksiyonunu seçin. Düzeltme göstergesi hatalı bloğa ayarlanır Ardından limit değerleri adapte edin veya izin verilmeyen data tipinde limit programlamasını tamamen çıkartın. Alarm, GUD veya ACCESS dosyasının aktarımında gündeme geldiğinde GUD veya ACCESS tanımlama dosyasını (DE-File) düzeltin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

12162 [Kanal %1:] Blok %2 fiziksel üniteye izin verilmemektedir

Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
-------------------	--

Açıklama: Bir DEF veya REDEF talimatında, fiziksel bir birim yalnızca INT veya REAL veri türü değişkenleri için tanımlanabilir. Ayrıca fiziksel birim için sadece aşağıdaki değerler programlanabilir:

- 0 Fiziksel birim yok
- 1 Doğrusal veya açısal pozisyon, eksen türüne bağlı
- 2 Doğrusal konum [mm; inç]
- 3 Açısal konum [derece]
- 4 Doğrusal veya açısal hız, eksen türüne bağlı
- 5 Doğrusal hız [mm / dak]
- 6 Açısal hız [dev / dak]
- 7 Doğrusal veya açısal hızlanma, eksen türüne bağlı
- 8 Doğrusal hızlanma. [M / s²; inç / s²]
- 9 Açısal hızlanma. [dev / s²]
- 10 Doğrusal veya açısal sarsıntı
- 11 Doğrusal sarsıntı [m / s³; inç / s³]
- 12 Açısal sarsıntı [dev / s³]
- 13 Zaman [s]
- 14 Konum ayarlayıcısı güçlendirmesi [16.667 / s]
- 15 Devirsel ilerleme [mm / devir; inç / devir]
- 16 Sıcaklık telafi değerleri için ünite, eksen tipine bağlı
- 18 Kuvvet [N]
- 19 Kütle [kg]
- 20 Atalet momenti [kgm²]
- 21 Yüzde
- 22 Frekans [Hz]
- 23 Voltaj [V]
- 24 Akım [A]
- 25 Sıcaklık [derece Celsius]
- 26 Açı [derece]
- 27 KV [1000/dak]
- 28 Doğrusal veya açılı pozisyon [mm | derece veya inç | derece]
- 29 Kesme hızı [m / dak; ayak / dakika]
- 30 Çevresel hız [m / s; ayak / s]
- 31 Direnç [Ohm]
- 32 Endüktans [mH]
- 33 Tork [Nm]
- 34 Tork sabiti [Nm / A]
- 35 Akım ayarlayıcı kazancı [V / A]
- 36 Devir ayarlayıcısı kazancı [Nm / rad s⁻¹]
- 37 Hız [dev / dak]
- 42 Güç [kW]
- 43 Düşük akım [mikro amper]
- 46 Düşük tork [mikro Nm]
- 48 Mil başına HZ_PER_SEC = 49, [Hz / s]
- 65 Akış [l / dak]
- 66 Basınç [bar]
- 67 Hacim [cm³]
- 68 Mesafe kazancı [mm / Vmin]
- 69 Kuvvet ayarlayıcısı mesafe kazancı [N / V]
- 155 Diş aralığı [mm / devir; inç / devir]
- 156 Diş aralığı değişimi [mm / devir; inç / devir]

Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Alarm parça programında gündeme geldiğinde (DEF-Talimatında) NC-Stop tuşuna basın ve PROGRAM DÜZELTME dokunmatik butonu ile "düzeltilme bloğu" fonksiyonunu seçin. Düzeltilme göstergesi hatalı bloğa ayarlanır Düzeltilme bloğunda DEF talimatında data tipi adapte edilebilir veya fiziksel ünite (PHU xy) çıkartılmalıdır. Alarm, GUD veya ACCESS dosyasının aktarımında gündeme geldiğinde GUD veya ACCESS tanımlama dosyasını (DE-File) düzeltin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

12163	[Kanal %1:] Blok %2 Erişimi koruyucu değişikliğe izin verilmemektedir
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Sistem değişkenleri için erişim haklarının değişimine (REDEF ile) GUD dosyalarında izin verilmemektedir. Değişim sadece ACCESS dosyalarında mümkündür (_N_SYSACCESS_DEF, _N_SACCESS_DEF, _N_MACCESS_DEF ve _N_UACCESS_DEF).
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	REDEF talimatını GUD dosyasından çıkartın ve ACCESS dosyalarından birine ekleyin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

12164	[Kanal %1:] Blok %2 Erişim güvenliği birden fazla programlandı %3
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Çift programlanan güvenlik kademesi
Açıklama:	APW ve APR sesli komutları ile parça program erişimi için erişim güvenliği BTSS erişimi için de programlanır. APWP ve APRP ile erişim güvenliği parça programından ve APWB ve APRB ile erişim güvenliği BTSS arayüzü üzerinden belirlenir. Bir blokta APW APWP ya da APWB veya APR ile birlikte APRR ya da APRB ile birlikte programlandığında bu bir karmaşaya neden olur zira güvenlik kademesi süzeni artık belirgin değildir.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Erişim güvenliği parça programında ve BTSS üzerinden farklı yükseklikte olacaksa, sadece APWP, APWB, APRP ve APRB sesli komutları kullanılabilir. Parça programındaki ve BTSS alanındaki erişim güvenliği aynı olacaksa APW ya da APR ile de programlanabilir ancak bu durumda APWP ve APWB ya da APRP ve APRB komutları aynı bloğa programlanamaz.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

12170	[Kanal %1:] Satır %2 Ad %3 bir çok kez tanımlanmış
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Gruptaki sembol
Açıklama:	Hata bildiriminde görüntülenen sembol çalışan parça programında tanımlanmıştır. Kullanıcı tanımlı tanımlayıcıların çoklu tanım diğer (alt) programlarda yani lokal değişkenlerin aynı ad altında tanımlanabilirliğinin programdan ayrıldığına (alt programlar) veya işlem tamamlandığında birden fazla gündeme gelebileceği dikkate alınmalıdır. Bu hem kullanıcı tanımlı semboller (etiketler, değişkenler) aynı zamanda makine verileri (eksenler, DIN adresleri ve G fonksiyonları) için de geçerlidir.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Sembol veri emniyetinin bildiği tarzda görüntülenmektedir. Program editörü ile bu sembol güncel programın tanımlama kısmında aranmalıdır. 1. veya 2. sembol farklı adla donatılmalıdır.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

12180 [Kanal %1:] Satır %2 mücade edilmeyen operasyon zincirlemesi %3

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket
%3 = Zincirleme Operatörler

Açıklama: Operatörler zinciri ikili ve tekli operatörler ile herhangi bir parantes uygulanmadan anlaşılmaktadır.
Örneğin:

N10 ERG = VARA - (- VARB) ; doğru yazım tarzı
N10 ERG = VARA - - VARB ; Hata!

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.

Arayüz sinyalleri atanır.

Alarm Ekranı

Çözümü: Baskıyı doğru ve belirgin olarak parantezlerin yardımıyla yorumlayın; bu bir programın netliğini ve okunurluğunu artırmaktadır.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

12185 [Kanal %1:] Satır %2, %3 ile Bit bağlantısına izin verilmiyor

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket
%3 = Adres adı

Açıklama: Bu adrese atamada bit bağlantısı mümkün değildir. Bit bağlantılarına sadece kavrama adreslerinde izin verilmektedir (CPMBRAKE, CPMVDI ve CPMAL).

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.

Arayüz sinyalleri atanır.

Alarm Ekranı

Çözümü: Parça programını değiştirin.

Adresin data tipi bir bit bağlantısına izin verildiğinde adres değerini bir değişkene yazın, bit bağlantısını değişken ile uygulayın ve adresin değişkenine atayın.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

12190 [Kanal %1:] Satır %2 FELD tipinden değişkende çok fazla boyut

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: STRING tipi değişkenlerinin yer aldığı alanlar maksimum 1 kez boyutlandırılabilir olmalıdır, diğer tüm değişkenler maksimum 2 kez boyutlandırılabilir.

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.

Arayüz sinyalleri atanır.

Alarm Ekranı

Çözümü: NC stop tuşuna basın ve PROGRAM DOĞRU butonu ile "Düzeltme grubu" fonksiyonunu seçin. Düzeltme göstergesi hatalı gruba ayarlanır.

Alanın tanımını düzeltin, çok boyutlu alanlarda muht. bir 2. iki boyutlu alan tanımlayın ve aynı alan endeksi ile işleme alın.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

12200 [Kanal %1:] Satır %2 Sembol %3 açılmıyor

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket
%3 = Gruptaki sembol

Açıklama: DEF talimatı ile atanacak sembol atanamaz zira:

- Tanımlanmıştır (örn. değişken veya fonksiyon)
- dahili bellek alanı yeterli değildir (örn. büyük alanlarda)

Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Aşağıdaki kontrolleri işleme alın: - Metin editörü ile girilen adın seri program döngüsünde (Ana program ve görüntülenen alt programlar) kullanılıp kullanılmadığını kontrol edin. - Tanımlanan sembollerin bellek gereksinimini tahmin etmek ve muht. bu sayede düşürerek daha az global ve daha fazla lokal değişken kullanılabilir.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

12205 [Kanal %1:] Satır %2 GUD alanı için alan belirtimi eksik

Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Bir GUD değişkeni için açıklama notunda alan verileri (NCK veya CHAN) programlanmadı.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	GUD değişkeni verilerindeki GUD değişkeni açıklamaları için mevcut alan verilerini düzenleyin. Bir GUD değişkeninin açıklamasında şu sentakslara uyulmalıdır: DEF <Alan> <Veri tipi> <Değişken adı> örn. DEF NCK INT intVar1 DEF CHAN REAL realVar1
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

12210 [Kanal %1:] Satır %2 Dizin %3 çok uzun

Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Satırdaki dizin
Açıklama:	- Tip STRING değişkeni tanımında 200 karakterden fazla yükleme denenmiştir. - Bir atama sırasında dizinin belirtilen değişkene uymadığı tespit edilmiştir. - Senkron aksiyonlarda 31 karakterden fazla bir dizin programlanmıştır.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	NC-Stop düğmesine basın ve PROGRAMM KORREKT butonu ile "düzeltme grubu" fonksiyonunu seçin Düzeltme göstergesi hatalı gruba ayarlanır - Kısa dizin seçin veya karakter zincirini 2 dizine bölün - Büyük dizin değişkeni tanımlayın - Dizini 31 karaktere sınırlayın
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

12220 [Kanal %1:] Satır %2 İkili sayı sabitesi %3 dizinde çok uzun

Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Tekil sabitler
Açıklama:	STRING tipi bir değişkenin kurulumunda veya değer atamasında ikili sabitler olarak 8bitten fazla tespit edilmiştir. DEF STRING[8] OTTO = "ABC'H55"B00001111'DEF"
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı

Çözümü: NC stop tuşuna basın ve PROGRAM DOĞRU butonu ile "Düzeltilme grubu" fonksiyonunu seçin. Düzeltilme göstergesi hatalı gruba ayarlanır.

Alarm bildirimi ekranında fazla gelen bitler muht. daha arkalarda yer almasına rağmen daima ikili sabitlerin ilk işaretleri görüntülenir. Daima tüm ikili sabitler hatalı bir değer açısından kontrol edilmelidir.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

12230 [Kanal %1:] Satır %2 Hexadezimal sayı sabitesi %3 dizinde çok büyük

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket
%3 = Ondalık sabitler

Açıklama: Bir string herhangi girilebilir bir işarete denk olmayan ya da minimum tuş sayısına sahip olan bir tuş takımında hizmete sunulmayan bitler içerebilir. Binlar ikili veya onaltılı sabitler olarak girilir. Sadece bir bayt doldurabilirler - 256 olmalıdırlar, örn.
N10 DEF STRING[2] OTTO=" 'HCA' 'HFE' "

Reaksiyon: Düzeltilme bloğunu reorganize edin.
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: NC stop tuşuna basın ve PROGRAM DOĞRU butonu ile "Düzeltilme grubu" fonksiyonunu seçin. Düzeltilme göstergesi hatalı gruba ayarlanır.

Alarm göstergesi ekranında daima yüksek ondalık rakamlar muhtemelen arkalarda yer almasına rağmen onaltılık sabitlerin ilk karakterleri görüntülenir. Bu nedenle daima tüm onaltılık sabitler hatalı değer açısından kontrol edilmelidir.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

12240 [Kanal %1:] Satır %2 Takım yönü %3 çoklu tanımlanmış

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket
%3 = Metin

Açıklama: Bir DIN grubunda sadece 1 takım oryantasyonu programlanabilir. Ya 3 Euler açısı üzerinden veya eksenleri son noktalarından veya yön vektörleri üzerinden tanımlanabilir.

Reaksiyon: Düzeltilme bloğunu reorganize edin.
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: NC stop tuşuna basın ve PROGRAM DOĞRU butonu ile "Düzeltilme grubu" fonksiyonunu seçin. Düzeltilme göstergesi hatalı gruba ayarlanır.

Takım oryantasyonu 3 farklı türe bölünebildiğinden en avantajlısı seçilmelidir. Bu bilgi türü için adresler ve değer atamaları programlanmalıdır - diğer tüm oryantasyon parametreleri çıkartılmalıdır.

Eksen son noktaları (ek eksenler): A, B, C Aks tanımlayıcısı, Euler açısı: A2, B2, C2 Yön vektörleri: A3, B3, C3

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

12250 [Kanal %1:] Satır %2 iç içe geçirilmiş Makro %3 imkansız

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket
%3 = Kaynak dizgi

Açıklama: Makro tekniği 1 satırlık bir talimat veya talimat sıralamasını DEFINE anahtar kelimesi ile bir yeni tanımlayıcıya atar. Talimat sıralamasında herhangi başka bir makro bulunmamalıdır (bölme). Örnek: N10 DEFINE MAKRO1 AS G01 G91 X123 MAKRO2 F100

Reaksiyon: Düzeltilme bloğunu reorganize edin.
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: NC stop tuşuna basın ve PROGRAM DOĞRU butonu ile "Düzeltilme grubu" fonksiyonunu seçin. Düzeltilme göstergesi hatalı gruba ayarlanır.

Devredeki makroları yazılan program bilgileri ile değiştirin.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

12260	[Kanal %1:] Satır %2 fazla sayıda başlangıç konumuna alma değeri verilmiş %3
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Kaynak dizgi
Açıklama:	Bir alanın kurulumunda (Her bir alan elemanına alan tanımı ve değer atama) alan elemanlarından daha fazla kurulum değeri mevcuttur. Örnek: N10 DEF INT OTTO[2,3]=(..., ..., {6 değerden fazla})
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	NC stop tuşuna basın ve PROGRAM DOĞRU butonu ile "Düzeltilme grubu" fonksiyonunu seçin. Düzeltilme göstergesi hatalı gruba ayarlanır. NC programını kontrol edin: 1. Alan tanımlamada alan elemanlarının (n,m) doğru belirtilip belirtilmediğini (DEF INT FELDDNAME[n,m] örn. 2 satır ve 3 sütundan oluşan alan: n=2, m=3). 2. Kurulum sırasında değerlerin doğru atanması (Her bir alan elemanının değerleri virgül ile ayrılmıştır, REAL tipinden değişikende ondalık nokta)
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

12261	[Kanal %1:] Satır %2 %3'den başlangıç konumuna almaya mücade edilmiyor
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Kaynak dizgi
Açıklama:	Aynı şekilde Frame tipinden tanımlama sırasında kurulum gerçekleştirilemez. Örnek: DEF FRAME LOCFRAME = CTRANS(X,200) Aynı şekilde alan tanımlamada varsayılan değerler SET aracılığıyla program sürecinde eksenlerde programlanabilir. PRLOC ile bir REDEF talimatı sadece ayar verileri için onaylıdır, Ancak makine veriler ve değişkenler için değil
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Programın işlem kısmındaki özel grupta kurulumu işleme alın: DEF FRAME LOCFRAME LOCFRAME = CTRANS(X,200) Eksen değişkenlerinin kullanımında: DEF AXIS AXIS_VAR [10] AXIS_VAR [5] = SET (X , Y) değiştirilir: DEF AXIS AXIS_VAR [10] AXIS_VAR [5] = X AXIS_VAR [7] = Y REDEF ... INIRE, INIPO, INICF, PRLOC ile bir GUD, LUD vs. hareketi değiştirmek zorunda kaldığında makine verisi MD11270 \$MN_DEFAULT_VALUES_MEM_MASK eşittir 1 olmalıdır
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

12270	[Kanal %1:] Satır %2 Makro adı %3 henüz tanımlandı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Kaynak dizgi amkro adı
Açıklama:	DEFINE talimatı ile seçilecek olan makronun adı kumanda sisteminde aşağıdaki gibi tanımlanmıştır: Makro adı Anahtar kelime Değişken projelendirilmiş tanımlayıcı
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	NC stop tuşuna basın ve PROGRAM DOĞRU butonu ile "Düzeltilme grubu" fonksiyonunu seçin. Düzeltilme göstergesi hatalı gruba ayarlanır. DEFINE talimatını diğer makro adları ile seçin

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

12280	[Kanal %1:] Satır %2, %3 ile maksimum Makro-Uzunluğu aşıldı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Kaynak dizgisi
Açıklama:	Makronun sağ tarafında yer alan talimat sıralaması 256 karakter ile sınırlandırılmıştır. Daha büyük bir karakter sıralaması bir makro altında tanımlamaya çalışıldığında (sadece NC gruplarının V.24 girişi mümkündür, zira kumanda paneli ve NCK grup boyu arasındaki iletişim 242 karakter ile sınırlıdır) alarm göstergesi oluşmaktadır
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	NC stop tuşuna basın ve PROGRAM DOĞRU butonu ile "Düzeltilme grubu" fonksiyonunu seçin. Düzeltilme göstergesi hatalı gruba ayarlanır. Makro altında tanımlanan fonksiyonlar 2 makroya bölünmelidir.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

12290	[Kanal %1:] Satır %2 Hesap değişkeni %3 tanımlanmış
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Hesaplama değişkenlerinin kaynak dizgisi
Açıklama:	Sadece R parametreleri hesaplama değişkenleri olarak tanımlanmıştır – diğer tüm hesaplama değişkenleri kullanım öncesinde DEF tanımı ile tanımlanmalıdır. Hesaplama parametrelerinin sayısı makine verileri üzerinden tanımlanır. İsimler belirgin olmalı ve sorunlar tekrar gündeme gelmemelidir (İstisna: lokal değişkenler).
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	NC stop tuşuna basın ve PROGRAM DOĞRU butonu ile "Düzeltilme grubu" fonksiyonunu seçin. Düzeltilme göstergesi hatalı gruba ayarlanır. Programın tanımlama kısmında istenilen değişkeni belirleyiniz (muht. görüntülenen programda global vir varyantın yer alması gerektiğinde)
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

12300	[Kanal %1:] Satır %2 Çağrı-Referans-Parametresi UP-Çağrı %3'de eksik
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Kaynak dizgisi

Açıklama:	Alt program tanımında formal bir REF parametresi (call-by referans parametresi) belirtilmiştir, bunun görüntülenmesine güncel bir parametre atanmamıştır. Düzenleme işlemi UP görüntülenmesinde adın deneiyle değil de değişken adının pozisyonu nedeniyle gerçekleşmektedir! Örnek: Alt program: (2 call by oranı Parametresi X ve Y, 1 call by referans parametresi Z) <pre>PROC XYZ (INT X, INT Y, VAR INT Z) : M17 ENDPROC</pre> Ana program: <pre>N10 DEF INT X N11 DEF INT Y N11 DEF INT Z : N50 XYZ (X, Y) ; REF-Parametresi Z eksik veya N50 XYZ (X, Z) ; REF parametresi Y eksik!</pre>
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	NC stop tuşuna basın ve PROGRAM DOĞRU butonu ile "Düzeltilme grubu" fonksiyonunu seçin. Düzeltilme göstergesi hatalı gruba ayarlanır. Alt programın tüm REF parametreleri (call by referans parametreleri) görüntüleme sırasında bir değişken düzenleyin. "Normal" formal parametrelerde (call-by oran parametreleri) herhangi bir değişkenin düzenlenmesi zorunlu değildir; 0 ile öne alınacaktır.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

12310	[Kanal %1:] Satır %2 Eksen parametresi Prozedür(işlem) çağırma %3 eksik
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Kaynak dizgisi
Açıklama:	Alt programın görüntülenmesi sırasında HARİCİ deklarasyon doğrultusunda mevcut olması gereken bir AXIS parametresi eksiktir. HARİCİ talimat ile kullanıcıya tanımlı bir parametre aktarımını vurgulayan alt programlar (Prosedürler) "sunulacaktır". Parametre aktarımı olmayan prosedürler HARİCİ deklarasyona gerek duymamaktadır. Örneğin: Alt program XYZ (Formal parametreler ile): <pre>PROC XYZ (INT X, VAR INT Y, AXIS A, AXIS B)</pre> HARİCİ talimat (Değişken tipler ile): <pre>EXTERN XYZ (INT, VAR INT, AXIS, AXIS) Alt program çağırısı (güncel parametreler ile):</pre> <pre>N10 XYZ (, Y1, R_TISCH)</pre> Değişken X 0 değeri ile öne alınacaktır Değişken Y Değişken Y1 değeri ile beslenecektir ve UP süreci sonrasında sonucu görüntülenecek programa geri verecektir. Değişken A R_TISCH eksenini ile beslenecektir Değişken B eksik!
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	NC stop tuşuna basın ve PROGRAM DOĞRU butonu ile "Düzeltilme grubu" fonksiyonunu seçin. Düzeltilme göstergesi hatalı gruba ayarlanır. Eksik AXIS parametresini çağrı alanında programlayın.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.

12320	[Kanal %1:] Satır %2 Parametre %3 Değişkeni yok
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Kaynak dizgisi
Açıklama:	Bir REF parametresine UP çağrısında herhangi bir değişken değil bunun yerine değişken tanımlayıcıya izin verilmesine rağmen bir sabit veya matematiksel hesaplamanın sonucu atanmıştır. Örnekler: N10 XYZ (NAME_1, 10, OTTO) veya N10 XYZ (NAME_1, 5 + ANNA, OTTO)
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	NC stop tuşuna basın ve PROGRAM DOĞRU butonu ile "Düzeltilme grubu" fonksiyonunu seçin. Düzeltilme göstergesi hatalı gruba ayarlanır. Sabit veya matematiksel ifadeyi NC grubundan çıkartın.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.

12330	[Kanal %1:] Satır %2 Parametre %3 Tip yanlış
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Kaynak dizgisi
Açıklama:	Prosedürün görüntülenmesinde (bir alt programın) güncel parametre tipini formal parametre tipine dönüştürülemediği tespit edilmiştir. 2 durum söz konusu olabilir: - Call-by referans parametresi: Güncel parametre ve formal parametre aynı tipten olmalıdır, örn. STRING, STRING. - Call by-oran parametresi: Güncel parametre ve formal parametre temelinde bir dönüşümün mümkün olması halinde prensipte birbirinden farklı olmalıdır. Söz konusu durumda tipler genelde uyumlu değildir; örn. STRING -> REAL. Tip dönüşümlerine genel bakış: - REAL'den : REAL: evet, INT: evet*, BOOL: evet1), CHAR: evet*, STRING: -, AXIS: -, FRAME: - - INT'den: REAL: evet, INT: evet, BOOL: evet1), CHAR: şayet değer 0 ...255, STRING: -, AXIS: -, FRAME: - - BOOL'den: REAL: evet, INT: evet, BOOL: evet, CHAR: evet, STRING: -, AXIS: -, FRAME: - - CHAR'den: REAL: evet, INT: evet, BOOL: evet1), CHAR: evet, STRING: evet, AXIS: -, FRAME: - - STRING'den: REAL: -, INT: -, BOOL: evet2), CHAR: sadece şayet 1 karakter, STRING: evet, AXIS: -, FRAME: - - AXIS alanından: REAL: -, INT: -, BOOL: -, CHAR: -, STRING: -, AXIS: evet, FRAME: - - FRAME alanından: REAL: -, INT: -, BOOL: -, CHAR: -, STRING: -, AXIS: -, FRAME: evet 1) Değer <= 0 denktir TRUE, Değer ==0 denktir FALSE. 2) String boyu 0 => FALSE, aksi takdirde TRUE. *) REAL konumundan INT konumuna tip dönüşümünde kırık değer >=0.5 olarak yuvarlanır, aksi takdirde yuvarlanır.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	NC-Stopp düğmesine basın ve PROGRAMM KORREKT butonu ile "düzeltilme grubu" fonksiyonunu seçin .Düzeltilme göstergesi hatalı gruba ayarlanır. UP çağrısının aktarım parametresini kontrol edin ve call-by-value- ya da call-by-reference parametresi olarak kullanıma uygun tanımlayın.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.

12340	[Kanal %1:] Satır %2 Parametre sayısı çok büyük %3
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Kaynak dizgisi

Açıklama:	Bir fonksiyonun veya bir prosedürün görüntülenmesi sırasında (ön tanımlı veya kullanıcıya özel tanımlı) tespit edilenden birden fazla parametre aktarılmıştır. Ön tanımlı fonksiyonlar ve prosedürler: Parametrelerin sayısı NCK alanında sabit kayıtlıdır. Kullanıcı tanımlı fonksiyonlar ve prosedürler: Parametre sayısının tespiti (tip ve isim üzerinden) tanımlama sırasında gerçekleşir.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	NC-Stopp düğmesine basın ve PROGRAMM KORREKT butonu ile "düzeltme grubu" fonksiyonunu seçin. Düzeltme göstergesi hatalı gruba ayarlanır. Doğru prosedürün/fonksiyonun çağrılıp çağrılmadığını kontrol edin. Parametre sayısını prosedüre / fonksiyona uygun programlayın.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

12350	[Kanal %1:] Satır %2 Parametre %3 bundan sonra imkansız
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Kaynak dizgisi
Açıklama:	Önceki eksen parametresi düzenlenmemiş olmasına rağmen güncel parametre aktarımı denenmiştir. Prosedür veya fonksiyon görüntülenmesinde ardından başka parametre aktarılmayacaksa gerekli olmayan eksen parametresi ataması iptal olabilir. Örnek: N10 FGROUP(X, Y, Z, A, B) ; maks. 8 Eksen mümkündür. Takip eden call-by-value parametrelerinin önüne, yere bağlı düzenleme eksik eksen parametresi nedeniyle kaybolduğundan sıfır konur. Hariç tutulabilecek eksenler ve takip eden parametreler ön tanımlı prosedürlerde ve fonksiyonlarda gündeme gelmez.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	NC-Stopp düğmesine basın ve PROGRAMM KORREKT butonu ile "düzeltme grubu" fonksiyonunu seçin. Düzeltme göstergesi hatalı gruba ayarlanır. Ön tanımlanan prosedürlerde ve fonksiyonlarda ya ardıl parametreyi girin veya öncesi yer alan eksen parametresini aktarın. Kullanıcı tanımlı prosedürler ve fonksiyonlar parametre aktarımında makine üreticisinin talimatları doğrultusunda programlama kılavuzunda programlanmalıdır.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

12360	[Kanal %1:] Satır %2 Parametre %3'ün Boyutu yanlış
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Kaynak dizgisi
Açıklama:	Aşağıdaki hatalı olasılıklar kontrol edilmelidir: - Güncel parametre bir alandır ancak formal parametre bir değişkendir - Güncel parametre bir değişkendir ancak formal parametre bir alandır - Güncel ve formal parametreler alandır ancak karşılaştırılan boyutlarda değil
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	NC-Stopp düğmesine basın ve PROGRAMM KORREKT butonu ile "düzeltme grubu" fonksiyonunu seçin. Düzeltme göstergesi hatalı gruba ayarlanır. NC parça programı yukarıda belirtilen hata nedeninden bağımsız düzeltilmelidir.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

12370	[Kanal %1:] Satır %2, Değer aralığı %3 için müsaade edilmiyor
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Kaynak dizgisi
Açıklama:	Bir kurulum yapı taşının dışında bir değer alanına sahip bir değişken sunulmuştur. Program global değişkenleri tanımlı sadece özel kurulum yapı taşlarında izinlidir. Bu işlem sırasında bir değer alanı ile donatılmış olabilirler

Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	NC stop tuşuna basın ve PROGRAM DOĞRU butonu ile "Düzeltilme grubu" fonksiyonunu seçin. Düzeltilme göstergesi hatalı gruba ayarlanır. Değer alanı belirtisini iptal edin (OF anahtar kelimesi ile başlar) veya kurulum yapı taşında global değişken olarak tanımlayın ve değer alanı ile donatılır.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

12380	[Kanal %1:] Satır %2 Maksimum Hafıza büyüklüğüne erişildi
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Bu grubun veri tanımları işleme alınamaz, zira verilerin korunmasına hizmet eden maksimum mevcut bellek doludur veya veri yapı taşı başka herhangi bir veri kayda almamaktadır. Bir grubun makine etkisi (hareketi, oyalanma süresi, M-fonksiyonu) oluşturmadan birden fazla alt program çağırısı işleme alındığında da alarm gündeme gelebilir.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin. Değişken sayısını düşürün, alanları küçültün veya veri emniyetinin kapasitesini genişletin. - Yeni makro tanımları dahil edilmesi gerektiğinde -> Makine verilerini MD18160 \$MN_MM_NUM_USER_MACROS yükseltin - Yeni GUD tanımlarının dahil edilmesi gerektiğinde -> Makine verilerini MD18150 \$MN_MM_GUD_VALUES_MEM, MD18130 \$MN_MM_NUM_GUD_NAMES_CHAN, MD18120 \$MN_MM_NUM_GUD_NAMES_NCK kontrol edin - Hatanın LUD tanımları ile bir NC programının işlenmesi sırasında veya döngüsel programların kullanımında gündeme gelmesi durumunda (parametreler döngüsel programın LUD değişkenleri olarak sayılır), aşağıdaki makine verileri kontrol dilmelidir: MD28040 \$MC_MM_LUD_VALUES_MEM, MD18242 \$MN_MM_MAX_SIZE_OF_LUD_VALUE, MD18260 \$MN_MM_LUD_HASH_TABLE_SIZE, MD28020 \$MC_MM_NUM_LUD_NAMES_TOTAL, MD28010 \$MC_MM_NUM_REORG_LUD_MODULES
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

12390	[Kanal %1:] Satır %2 Başlangıç konumuna getirme değeri %3 dönüştürülemez
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Kaynak dizgisi
Açıklama:	Kurulum sırasında bir değişkene değişkenin tipine denk olmayan bir değer atanmıştır - aynı zamanda değişkenin veri tipine de dönüştürülebilir. Tip konversiyonlarına genel bakış: - REAL alanından:REAL: hayır, INT: evet1), BOOL: evet, CHAR: evet2), STRING: - - INT alanından:REAL: evet, INT: hayır, BOOL: evet, CHAR: evet2), STRING: - - BOOL alanından:REAL: evet, INT: evet, BOOL: hayır, CHAR: evet, STRING: - - CHAR alanından:REAL: evet, INT: evet, BOOL: evet, CHAR: hayır, STRING: evet - STRING alanından:REAL: -, INT: -, BOOL: evet, CHAR: evet3), STRING: hayır 1) Değer <= 0 denktir TRUE, Değer ==0 denktir FALSE. 2) Dizi boyutu 0 => FALSE, aksi durumda TRUE. 3) Sadece 1 Karakter olduğunda AXIS ve FRAME tipinden ve AXIS ve FRAME tipine dönüşüm işleme alınabilir..

Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	NC stop tuşuna basın ve PROGRAM DOĞRU butonu ile "Düzeltilme grubu" fonksiyonunu seçin. Düzeltilme göstergesi hatalı gruba ayarlanır. - Değişken tipini kurulum değerinin atanabileceği yapıda tanımlayın veya - Kurulum değerini değişken tanımına uygun seçin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

12400	[Kanal %1:] Satır %2 Alan %3 Eleman mevcut değil
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Kaynak dizgisi
Açıklama:	Aşağıdaki nedenler mümkündür - Endeks listesinde izin verilmemektedir; Eksen endeksi eksiktir - Alan endeksi değişkenlerin tanımına uymamaktadır - SET ya da REP aracılığıyla alan kurulumunda standart erişimden farklı olarak bir değişken denenmektedir. Tek karakter erişimi, Kenar parça erişimi, tercih edilemeyen endeksler mümkün değildir. Bu alanın kurulumu sırasında mevcut olmayan bir eleman adreslendirilmiştir.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	NC stop tuşuna basın ve PROGRAM DOĞRU butonu ile "Düzeltilme grubu" fonksiyonunu seçin. Düzeltilme göstergesi hatalı gruba ayarlanır. Alan kurulumu: Adreslendirilen elemanın alan endeksini kontrol edin. 1. Alan elemanı [0,0] endeksine, 2. [0,1] endeksine vs. sahiptir. Sağ alan endeksi (Bölme endeksi) önce artırılır. 2. sırada 4. eleman [1,3] endeksi ile adreslendirilir (endeksler sıfır ile başlar). Alan tanımı: Alan boyutunu kontrol edin. 1. rakam elemanların sayısını 1. boyutta tekrar sunar (sıralı sayı), 2. rakam 2. boyuttaki element sayısıdır (bölme sayısı). 2 sıralı ve 3 bölmeli bir alan [2,3] bilgisi ile tanımlanabilir.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

12410	[Kanal %1:] Satır %2, %3'de yanlış İçerik tipi
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Kaynak dizgisi
Açıklama:	Bir değerin bir alan değişkeninin elemanına atanması sırasında alan endeksi izin verilmeyen bir tür ve tarzda sunulmaktadır. Alan endeksi olarak (Köşeli parantezler içinde) onaylananlar sadece: - Eksen tanımlayıcı, alan değişkeninin FRAME veri tipi olarak tanımlandığı süreç - Diğer veri tiplerinde dahili değerler
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	NC-Stopp düğmesine basın ve PROGRAMM KORREKT butonu ile "düzeltilme grubu" fonksiyonunu seçin. Düzeltilme göstergesi hatalı gruba ayarlanır. Alan elementinin endekslerini değişken tanımına göre düzeltin veya alan değişkenini farklı tanımlayın
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

12420	[Kanal %1:] Satır %2 İşaret %3 çok uzun
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Tanımlanacak sembol veya belirtilen atlama hedefi, izin verilen 31 karakterden daha uzun bir ada sahiptir.

Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	NC-Stopp düğmesine basın ve PROGRAMM KORREKT butonu ile "düzeltme grubu" fonksiyonunu seçin Düzeltilme göstergesi hatalı bloğa ayarlanır Atanacak sembol veya program geçişlerinde geçiş hedefi (seviye) sistem kuralları dahilinde seçilmelidir, yani isim 2 harfle başlamalı (ancak 1. karakter "\$" işareti olmamalıdır) ve en fazla 31 karakteri kapsamalıdır
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.
12430	[Kanal %1:] Satır %2 verilen İçerik geçersiz
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Array endeksi belirtilmesinde (alan tanımlarında) izin verilen alan dışında olan bir endeks kullanılmaktadır.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	NC-Stopp düğmesine basın ve PROGRAMM KORREKT butonu ile "düzeltme grubu" fonksiyonunu seçin Düzeltilme göstergesi hatalı gruba ayarlanır İzin verilen alan dahilinde alan endeksini belirtin. Alan boyutu başına değer alanı: 1 - 32 767
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.
12440	[Kanal %1:] Satır %2 Maksimum uygun Parametre sayısı aşıldı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Bir prosedürün tanımlanması sırasında (bir alt programın) veya bir HARİCİ talimat sırasında 127 formal parametreden fazlası belirtilmektedir. Örneğin: PROC ABC (FORMPARA1, FORMPARA2, FORMPARA127, FORMPARA128, ...) EXTERN ABC (FORMPARA1, FORMPARA2, FORMPARA127, FORMPARA128, ...)
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	NC-Stopp düğmesine basın ve PROGRAMM KORREKT butonu ile "düzeltme grubu" fonksiyonunu seçin Düzeltilme göstergesi hatalı gruba ayarlanır Gerçekten tüm parametrelerin aktarılıp aktarılmayacağı konusu kontrol edilmelidir. Kontrol edilmesi gerektiğinde formal parametrelerin sınırlandırılması global değişkenler kullanılarak veya R-parametreleri ile gerçekleştirilebilir, veya Array için bir araya getirilen ve bu sayede aktarılan eşit parametreler ile gerçekleştir.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.
12450	[Kanal %1:] Satır %2 Etiketini iki sefer tanımlanmış
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Bu grubun seviyesi işlemde. NC programı çevrimdışı derlendiğinde tüm program kelimesi kelimesine aktarılacaktır. Bu işlem sırasında çevrim içi derlemede zorunlu olmayan bir çok tanımlar mutlaka tespit edilecektir. (Bu alanda sadece güncel program süreci derlenecektir, yani güncel olarak işleme alınamayan program dağılımları dikkate alınmayacaktır ve bu nedenle program hatası sunacaklardır).
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	NC-Stopp düğmesine basın ve PROGRAMM KORREKT butonu ile "düzeltme grubu" fonksiyonunu seçin Düzeltilme göstergesi görüntülenen etiketin 2. kez gündeme geldiği bir gruba aittir. Editör ile parça programını aranan tanımın 1 kez gündeme geldiği yeri arayın ve bir ismi değiştirin
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

12460	[Kanal %1:] Satır %2, %3 ile Sembollerden Maksimum Sayı aşıldı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Kaynak dizgisi
Açıklama:	Kumanda verilerini kaydetme kapasitesine sahip olan değişken tanımlarının (GUD, LUD), makro tanımlarının, döngüsel programların ya da döngüsel parametrelerin (PROC-talimatları) maks. sayısı aşıldı. Alarmın 15175 alarmı ile gündeme gelmesi halinde döngüsel program tanımlarının hazırlanması için sınırlı oranda bellek sunulmaktadır (PROC talimatı). Alarmın 15180 alarmı ile gündeme gelmesi halinde bu alarmı hataya neden olan dosyanın adı (INI ya da DEF dosyası) çıkartılabilir. (INI dosyaları için adın listelenmesi ve anlamı -> bakınız alarm 6010 dokümantasyonu)
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	İlgili yapı taşlarındaki sembollerin genel sayısı. (muht. Array tekniğinin kullanımı sayesinde veya R parametrelerinin kullanımı), veya ilgili makine datalarının adaptasyonu (aşağıya bakınız). LUD yapı taşlarında hata olduğunda MD28020 \$MC_MM_NUM_LUD_NAMES_TOTAL (yani aktif parça programında MD alanında izin verilenden fazla değişken tanımlarında) GUD veri yapı taşları işlem kapsamında 'initial.ini.Download' (örn. seri kullanıma alımda) veya PI hizmetleri _N_F_COPY (GUD, HMI diyalogu üzerinden etkinleştirin) aracılığıyla seçici aktivasyonda hataya neden olabilir. Alarmın 15180 bir GUD tanım dosyasını göstermesi durumunda MD18120 \$MN_MM_NUM_GUD_NAMES_NCK ya da MD18130 \$MN_MM_NUM_GUD_NAMES_CHAN küçük bir değere ayarlanmıştır. Makrolar POWER ON/NCK-RESET veya seçici olarak PI -Hizmetleri _N_F_COPY aracılığıyla yüklenir. 15180 alarmının bir makro tanım dosyasını görüntülemesi halinde MD18160 \$MN_MM_NUM_USER_MACROS küçük bir değere ayarlanmıştır. Döngüsel program tanımları (PROC-talimatı) POWER ON/NCK-RESET alanında yeniden yüklenecektir. Hata durumunda parametrede %3 eksiltilebilir, veya döngüsel parametrenin soruna neden olması halinde MD18180 \$MN_MM_NUM_MAX_FUNC_PARAM değeri veya MD18170 \$MN_MM_NUM_MAX_FUNC_NAMES değeri büyütülebilir.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.
12470	[Kanal %1:] Satır %2 G-Fonksiyon %3 bilinmiyor
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Kaynak dizgisi
Açıklama:	Dolaylı olarak programlanan G fonksiyonlarında geçersiz veya izin verilmeyen bir grup numarası programlanmıştır. İzin verilen grup numarası = 1. ve 5 – maks. G gruplarının sayısı Görüntülenen grupta tanımlanmayan bir G-fonksiyonu programlanmıştır. Bu nedenle sadece G adresi ile başlayan "gerçek" G-fonksiyonları kontrol edilmelidir, örn. G555. "Adlandırılan" G fonksiyonları CSPLINE, BRISK v.d. alt program adları olarak işleme alınır
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	NC-Stopp düğmesine basın ve PROGRAMM KORREKT butonu ile "düzeltme grubu" fonksiyonunu seçin Düzeltme göstergesi hatalı gruba ayarlanır Makine üreticisinin program kılavuzu nedeniyle görüntülen G fonksiyonlarının temelde mevcut olup olmadığı ya da olabilirliği veya bir standart G fonksiyonunun (ya da OEM girdisinin) işleme alınıp alınmadığına karar verilmelidir. Parça programından edinilen G fonksiyonunu çıkartın veya fonksiyon çağırısını makine üreticisinin program talimatına göre programlayın.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.
12475	[Kanal %1:] Satır %2 geçersiz G-Fonksiyon numarası %3 programlanmış
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = G kod numarası
Açıklama:	Dolaylı G kodu programlamasında bir G grubu için izin verilmeyen F fonksiyon numarası (parametre 3) programlanmıştır. İzin verilenler "temel konumlar" bölüm 12.3 " G fonksiyonlarının listesi/Yöntem koşulları" programlama kılavuzunda belirtilen G fonksiyon numaralarıdır.

Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Parça programını düzeltin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

12480	[Kanal %1:] Satır %2 Alt program %3 henüz tanımlandı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Kaynak dizgisi
Açıklama:	PROV veya HARİCİ talimatlar alanında kullanılan isim farklı bir çağrı tanımında (örn. döngüler için) tanımlanmıştır. Örnek: EXTERN CYCLE85 (VAR TYP1, VAR TYP2, ...)
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	NC-Stopp düğmesine basın ve PROGRAMM KORREKT butonu ile "düzeltme grubu" fonksiyonunu seçin Düzeltme göstergesi hatalı gruba ayarlanır Henüz tanımlayıcı olarak kullanılmamış bir program adı seçilmelidir. (teoride HARİCİ talimatın parametre deklarasyonu da alarm sunumuna-dan kaçınmak için mevcut alt programa adapte edilebilir. Ancak yinede 2 kez tamamen denk tanımlama yapılmalıdır).
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

12481	[Kanal %1:] Satır %2 program niteliği %3 geçersiz
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Kaynak dizgisi
Açıklama:	PROC talimatında kullanılan özelliğe güncel işlem modunda izin verilmemektedir. Örneğin teknoloji döngüsünde SAVE özelliği kullanılmamalıdır
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	NC-Stopp düğmesine basın ve PROGRAMM KORREKT butonu ile "düzeltme grubu" fonksiyonunu seçin. Düzeltme göstergesi hatalı gruba ayarlanır. Ardından izin verilmeyen program atribütü giderilir.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

12490	[Kanal %1:] Blok %2 Erişim yetkisi %3 ayarlanmadı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Kaynak dizgisi
Açıklama:	İstenilen erişim yetkisi henüz ayarlanmadı. İstenilen koruma kademesi ya izin verilen değer alanı dışında veya koruyucu kademe değişimine izin verilmiyor. Koruyucu kademe değişimine izin verilen durum: 1. Şu anki koruyucu kademe asıl belirlenene denk veya üzerinde ve 2. Yeni koruyucu kademe asıl belirlenenin altında. Alarm, kullanıcı data block için mevcut olmayan erişim yetkisi değiştirildiğinde de gündeme gelir. Büyük rakamlar düşük koruma kademesi oluşturur. Alt 4 kademe (7 ila 4) anahtar şalter konumuna denktir – üst 4 kademe 4 şifreye bağlantılıdır.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı

Çözümü:	NC stop tuşuna basın ve PROGRAM DOĞRU butonu ile "Düzeltilme grubu" fonksiyonunu seçin. Düzeltilme göstergesi hatalı gruba ayarlanır. - REDEF talimatını sadece INITIAL_INI-yapı taşında kullanılır - Kumanda panelinin üzerindeki güncel emniyet kademesini en yüksek seviyeyi sunan değişken seviyeden ayırın - Emniyet kademesini izin verilen değer alanı dahilinde programlayın - Yeni emniyet kademelerini sadece eski değerlerin altında programlayın
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

12495	[Kanal %1:] Blok %2 Data sınıfının %3 değişimine (Tanımlana) burada izin verilmemektedir.
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Data sınıfı
Açıklama:	Data sınıfının değişmesi bu ACCESS dosyasında ya da bu GUD dosyasında tanımlama (Dosya adı Alarm 15180) mümkün değildir. Yeni data sınıfının önceliği sadece tanımlama dosyasından küçük veya eşit olmalıdır. Bu nedenle DCS sadece SGUD (SACCESS) DCM, UGUD ve GUD9 olarak (UACCESS) DCU da GUD9 olarak programlanamaz. DCI tüm GUD ve ACCESS dosyalarında mümkündür.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Data sınıfını bu GUD ya da ACCESS dosyası dahilinde izin verilen alana programlayın.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

12500	[Kanal %1:] Satır %2 bu prog.yapısında %3 mümkün değil
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Kaynak dizgisi
Açıklama:	Görüntülenen anahtar kelime bu yapı taşı türünde ve bu alanda kullanılamaz (tüm yapı taşlarının tamamı NCK alanında gündeme gelen dosyalar ile tanımlanacaktır). Yapı parçası türleri: Program yapı taşı bir ana veya alt program içermektedir Veri yapı taşları Makro veya değişken tanımları içerir ve muht. bir M-, H- veya E fonksiyonunu içerir Kurulum yapı taşı sadece veri kurulumuna yönelik seçilen komut elemanlarını içerir
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	NC stop tuşuna basın ve PROGRAM DOĞRU butonu ile "Düzeltilme grubu" fonksiyonunu seçin. Düzeltilme göstergesi hatalı gruba ayarlanır. Parametreleri ile görüntülenen komut elemanını (anahtar kelime) bu yapı taşından ayırın ve bunun için öngörülen yapı taşını ekleyin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

12510	[Kanal %1:] Satır %2 çok fazla Makine datası %3
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Kaynak sembol

Açıklama:	Parça programında, makine veri dosyasında (..._TEA) ve kurulum dosyasında (..._INI) grup başına maksimum 5 makine verisi kullanılabilir. Örneğin: N ... N 100 \$MN_OVR_FACTOR_FEEDRATE [10] = 15, \$MN_OVR_FACTOR_FEEDRATE [11] = 20 N ...
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	NC stop tuşuna basın ve PROGRAM DOĞRU butonu ile "Düzeltilme grubu" fonksiyonunu seçin. Düzeltilme göstergesi hatalı gruba ayarlanır. - Parça programı grubunu birden fazla gruba dağıtın - Muhtemel lokal değişkenleri ara sonuçları kaydetmek için kullanın
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

12520	[Kanal %1:] Satır %2 çok fazla Takım verisi %3
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Kaynak sembol
Açıklama:	Parça programında, takım düzeltme dosyasında (..._TOA) ve kurulum dosyasında (..._INI) grup başına maksimum 5 takım düzeltme parametresi kullanılabilir. Örneğin: N ... N 100 \$TC_DP1 [5,1] = 130, \$TC_DP3 [5,1] = 150.123, \$TC_DP4 [5,1] = 223.4, \$TC_DP5 [5,1] = 200.12, \$TC_DP6 [5,1] = 55.02 N ...
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	NC stop tuşuna basın ve PROGRAM DOĞRU butonu ile "Düzeltilme grubu" fonksiyonunu seçin. Düzeltilme göstergesi hatalı gruba ayarlanır. - Parça programı grubunu birden fazla gruba dağıtın - Muhtemel lokal değişkenleri ara sonuçları kaydetmek için kullanın
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

12530	[Kanal %1:] Satır %2 %3'de Geçersiz İçerik
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Kaynak dizgisi
Açıklama:	Makro tanımlama sırasında makroların tanımlayıcısı olarak 3 onlukdan fazla G fonksiyonu veya bir 2 onlukdan fazla M fonksiyonunu tanımlama denenmektedir. Örneğin: _N_UMAC_DEF DEFINE G4444 AS G01 G91 G1234 DEFINE M333 AS M03 M50 M99 : M17
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı

Çözümü: NC stop tuşuna basın ve PROGRAM DOĞRU butonu ile "Düzeltilme grubu" fonksiyonunu seçin. Düzeltilme göstergesi hatalı gruba ayarlanır.
Makro tanımlarını program kılavuzuna uygun değiştirin.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

12540 [Kanal %1:] Satır %2 Cümle çok uzun veya çok karmaşık

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Çevirmen işleminin ardından maksimum dahili Grup boyutu 256 karakteri aşmamalıdır. Örnek çok sayıda makronun grupta çözülmesinin ardından veya çok yönlü bölümlendirme sonrasında bu sınır aşılabılır

Reaksiyon: Düzeltilme bloğunu reorganize edin.
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: NC stop tuşuna basın ve PROGRAM DOĞRU butonu ile "Düzeltilme grubu" fonksiyonunu seçin. Düzeltilme göstergesi hatalı gruba ayarlanır.
Program grubunu birden fazla parça grubuna dağıtın.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

12550 [Kanal %1:] Blok %2 Adı %3 bilinmiyor veya tanımlanmadı

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket
%3 = Kaynak sembol

Açıklama: Görüntülenen tanımlayıcı bilinmiyor veya kullanım öncesinde henüz tanımlanmadı.
Tanımlanabilir tanımlayıcı:

Makro, GUD, LUD, Program adı veya bir program parametresi

Reaksiyon: Düzeltilme bloğunu reorganize edin.
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: NC stop tuşuna basın ve PROGRAM DOĞRU butonu ile "Düzeltilme grubu" fonksiyonunu seçin. Düzeltilme göstergesi hatalı gruba ayarlanır.

- Kullanılan adı düzeltin (Yazım hatası)
- Değişkenlerin, alt programların ve makro tanımlarının kontrolü.
- Alt programı EXTERN ile tanımlayın, alt programı SDF-Dir alanına yükleyin.
- Alt programın kesit alanları tanımını kontrol edin
- Bkz. MD10711 \$MN_NC_LANGUAGE_CONFIGURATION.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

12551 [Kanal %1:] Blok %2 Hareket senkron aksiyonu: %3 Fonksiyon mevcut değil

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Blok numarası, satır numarası
%3 = Synact ID

Açıklama: Hareket senkron aksiyonu: Bu fonksiyon bu sistem için mevcut değil.

Reaksiyon: Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı
Alarmede NC stop

Çözümü:

- Kullanılan adı düzeltin (Yazım hatası)
- Düşük fonksiyonlarda yüksek değerli bir yazılım sistemi kullanın
- Seçeneklerin, alt programların ve makroların tanımını kontrol edin
- Alt programı EXTERN ile sunun, Alt programı SPF-Dir olarak yükleyin
- Alt programın ara birim tanımını kontrol edin

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

12552	[Kanal %1:] Satır %2 Takım/Magazin-OEM parametresi tanımlanmadı. Opsiyon seçili değil.
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Programlanan sistem değişkeni \$TC_...Cx kumanda tarafından bilinmemektedir.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	- belirtilen isimlerin düzeltilmesi (yazma hatası) - \$TC_DPCx, \$TC_TPCx, \$TC_MOPCx, \$TC_MAPCx, \$TC_MPPCx, \$TC_DPCSx, \$TC_TPCSx, \$TC_MOPCSx, \$TC_MAPCSx, \$TC_MPPCSx; x=1,...10 ile - Takımların OEM parametresi, magazinler, ilgili makine veri değerleri < 10 ayarlanmıştır veya 'WZV OEM-parametresi' belirlenmemiştir. - Doğru parametre numaraları kullanın veya – ismin öyle olması gerektiğinde – Makine verileri düzeltilmesini ayarlayın (bakınız MD18096 \$MN_MM_NUM_CC_TOA_PARAM, MD18206 \$MN_MM_NUM_CCS_TOA_PARAM, ...) - Opsiyonları kontrol edin (makine verileri sadece onaylı opsiyona etki edebilir)
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

12553	[Kanal %1:] Satır %2 ad %3 opsiyon/fonksiyon aktif değil
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Kaynak sembol
Açıklama:	Opsiyon (şayet MD10711 \$MN_NC_LANGUAGE_CONFIGURATION = 1) ya da NC-Fonksiyonu (şayet MD10711 \$MN_NC_LANGUAGE_CONFIGURATION = 3), bu sesli komuta ait olanlar aktif değildir. Ancak sesli komutun adı bilinmektedir. Bu sesli komutun her programı bu alarm ile ret edilir.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	NC-Stopp düğmesine basın ve PROGRAMM KORREKT butonu ile "düzeltme grubu" fonksiyonunu seçin Düzeltme göstergesi hatalı gruba ayarlanır - belirtilen isimlerin düzeltilmesi (yazma hatasında) - NC fonksiyonunu etkinleştirin (eğer sesli komut etkin olmayan bir fonksiyonla programlanmış ise). - Gerekli çalıştırma opsiyonu (eğer sesli komut etkin olmayan bir fonksiyonla programlanmış ise). Bkz. MD10711 \$MN_NC_LANGUAGE_CONFIGURATION.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

12554	[Kanal %1:] Satır %2 Önceden tanımlı prosedür için değiştirme çevrimi %3 eksik
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Çevrim adı
Açıklama:	Önceden tanımlanmış süreç yerine yedekleme devresi çağırılması gereken mevcut değil / kumanda da tanımlı.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı

- Çözümü:** NC stop tuşuna basın ve PROGRAM DOĞRU butonu ile "Düzeltilme grubu" fonksiyonunu seçin. Düzeltilme göstergesi hatalı gruba ayarlanır.
- Kullanılan adı düzeltin (Yazım hatası)
 - veya bir devre endeksindeki değiştirme devresini yükleyin (+ sıcak çalıştırma)
- Program devamı:** NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

12555 [Kanal %1:] Blok %2 Fonksiyon mevcut değil (Tanım %3)

- Parametre:** %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket
%3 = Hassas ID
- Açıklama:** Tanımlayıcı bu sistem için mevcut değil.
- Reaksiyon:** Düzeltilme bloğunu reorganize edin.
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı
- Çözümü:** NC-Stopp düğmesine basın ve PROGRAMM KORREKT butonu ile "düzeltilme grubu" fonksiyonunu seçin Düzeltilme göstergesi hatalı gruba ayarlanır
- belirtilen isimlerin düzeltilmesi (yazma hatası)
 - Düşük fonksiyonlarda yüksek değerli bir yazılım sistemi kullanın
 - Değişkenlerin, alt programların ve makroların tanımını kontrol edin.
 - Alt programı EXTERN ile deklare edin, alt programı SPF-Dir yükleyin.
 - Alt programların en hızlı tanımlarını kontrol edin
- Program devamı:** NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

12556 [Kanal %1:] Satır %2 Ad %3 Ad önceden biliniyor

- Parametre:** %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket
%3 = Kaynak sembol
- Açıklama:** Sunulacak olan sembolün adı NC komut kapsamının temel parçasıdır ve bu nedenle bilinmektedir. NC fonksiyonu etkin olmamasına rağmen bu isim artık GUD'lar, makrolar ve PROC tanımlamaları için kullanılamaz.
- Reaksiyon:** Düzeltilme bloğunu reorganize edin.
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı
- Çözümü:** NC-Stop düğmesine basın ve PROGRAMM KORREKT butonu ile "düzeltilme grubu" fonksiyonunu seçin Düzeltilme göstergesi hatalı gruba ayarlanır
- belirtilen isimlerin düzeltilmesi (yazma hatası)
 - MD10711 \$MN_NC_LANGUAGE_CONFIGURATION = 2 ya da 4 makine verileri ile sadece sesli komutlar sunulacaktır, Bunların opsiyonları belirlenecek ya da fonksiyonları aktif olacaktır
- Program devamı:** NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

12560 [Kanal %1:] Satır %2 Programlanan Değer %3 müsadde edilen sınırlar dışında

- Parametre:** %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket
%3 = Kaynak dizgisi
- Açıklama:** Değer atamasında izin verilen veri tipinin değeri aşılmıştır.
- Reaksiyon:** Düzeltilme bloğunu reorganize edin.
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: NC-Stopp düğmesine basın ve "Progra" butonu ile "program düzeltme" fonksiyonunu seçin Düzeltme kursörü hatalı blok üzerindedir

Her bir data tipinin değer alanı dahilindeki değer atamasını işleme alın, değer alanını büyültmek için olası diğer tipi kullanın örn. INT ->REAL.

Her bir değişken tipinin değer alanları:

- REAL: Özellikler: Ond.noktalar ile kesirli sayılar, değer alanı: +/- (2,2*10e-308 ... 1,8*10e308)
- INT: Özellikler: İşaretli tam sayılar, değer alanı: -2147483648 ... +2147483647
- BOOL: Özellikler: Gerçeklik değeri FALSE, TRUE, Değer alanı: 0,1
- CHAR: Özellikler: 1 ASCII-İşareti, Değer alanı: 0 ... 255
- STRING: Özellikler: Rakam sıralaması (maks. Uzunluk değişkenlerden bağımsız), değer alanı: 0 ... 255
- AXIS: Özellikler: Eksen adresleri, değer alanı: Kanal tanımlayıcı
- FRAME: Özellikler: Geometrik bilgiler, değer alanı: ---

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

12571 [Kanal %1:] Satır %2 %3 Senkronaksiyon hareketinde geçersiz

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket
%3 = Kaynak sembol

Açıklama: Belirtilen ön tanımlı program hatası %3 bir grup içinde hareket senkronizasyonları ile onaylanmamaktadır. Temelde tek başına bir "normal" grupta durabilir

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Programı değiştirin

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

12572 [Kanal %1:] Satır %2 %3 sadece senkronaksiyon hareketinde geçerli

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket
%3 = Kaynak sembol

Açıklama: Belirtilen ön tanımlı program hatası %3 sadece gruplar içinde hareket senkronizasyonları ile onaylanmaktadır. Temelde tek başına bir "normal" grupta duramaz

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Programı değiştirin

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

12573 [Kanal %1:] Satır %2 hareket senkronizasyonu: Call by referans parametreleri geçerli değil %3

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket
%3 = Kaynak metin alanı

Açıklama: Call-By-Reference-Parametre (Anahtar kelime VAR) teknoloji döngülerinde mümkün değildir.

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Teknoloji döngüsünün PROC talimatını düzeltin

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

12580	[Kanal %1:] Satır %2 %3 Senkron hareket aksiyonunda atama için uyumsuz
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Kaynak sembol
Açıklama:	Görüntülenen değişken hareket senkronizasyonunda yazılmamalıdır. Burada seçilen değişkenlere izin verilmektedir örn. DO \$AA_IW[X]=10 onaylanmamaktadır
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin. parça programını değiştirin. Bir hareket senkronizasyonunda sadece belirli değişkenlere izin verilmektedir. örn. \$AA_IM, \$AC_DTGPB
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.
12581	[Kanal %1:] Satır %2 Senkron Hareket aksiyonu %3'de geçersiz okuma-yetkisi
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Kaynak sembol
Açıklama:	Görüntülenen değişken bir hareket senkronizasyonunda çevrim içi olarak okunan değişkende durmamalıdır, yani 1. Görüntülenen değişken bir hareket senkronizasyonu dahilinde kıyaslanmanın sol tarafında durmamalıdır. Burada sadece seçilen değişkenlere izin verilmektedir, örn. WHEN \$AA_OVR == 100 DO 2. Görüntülenen değişken bir hareket senkronizasyonu dahilinde \$\$-değişkeni olarak kullanılamaz, örn. WHEN \$AA_IM[X] >= \$\$P_AD[1] DO ... DO \$AC_VC = \$\$P_F 3. Görüntülenen değişken çevrim içi olarak değerlendirilen parametre olarak bir senkron prosedürü içinde programlanamaz, örn. DO SYNFACT(1, \$AC_PARAM[0], \$SA_OSCILL_REVERSE_POS2[Z])
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Programı değiştirin
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.
12582	[Kanal %1:] Satır %2 Alan içeriği %3 hatalı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Kaynak sembol
Açıklama:	\$A veya \$V-değişkenleri hareket senkronizasyon aksiyonları dahilinde gerçek zaman yani enterpolasyon devresi olarak değerlendirilir. Diğer tüm değişkenler (örn. kullanıcı tanımlı değişkenler) öncesinde olduğu gibi grup hazırlığında hesaplanacaktır. Grup hazırlama için bir değişkenin endeksinin gerçek zaman değişkeni olarak düzenlenmesine izin verilmemektedir. Örneğin: DEF INT INPUT[3] WHEN \$A_IN[1] == INPUT[\$A_INA[1]] DO ... Lokal olarak tanımlanan INPUT değişkeni sadece gerçek zaman değişkeni ile düzlenemez. Program düzeltilmesi: WHEN \$A_IN[1] == \$AC_MARKER[\$A_INA[1]] DO ...
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Programı değiştirin: Gerçek zaman değişkenleri kullanın
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.

12583	[Kanal %1:] Satır %2 Değişken %3 Sistem değişkeni yok
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Kaynak sembol
Açıklama:	Hareket senkronizasyonlarında kıyaslamanın sol tarafında atanan değişken alanında SYNFACT giriş ve sonuç değişkenleri olarak aynı zamanda PUTFTOCF alanında giriş değişkeni olarak sadece özel sistem değişkenlerine izin verilmektedir. Bunlarda gerçek zaman senkronize erişimi mümkündür. Programlanan değişken bir sistem değişkeni değildir. Örneğin: DEF REAL OTTO, BERTA[2] DO SYNFACT(2,OTTO, \$MN,...); lokal değişkenler veya makine verileri SYNFACT alanında parametre olarak izinli değildir.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Parça programını değiştirin. Lokal değişkenler veya makine verileri SYNFACT alanında parametre olarak onaylanmamaktadır.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.
12584	[Kanal %1:] Satır %2 Değişken %3 hareket senkronu okunamaz
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Kaynak sembol
Açıklama:	Kıyaslamanın sol tarafında hareket senkronizasyon aksiyonlarında SYNFACT giriş değişkenleri olarak aynı zamanda PUTFTOCF giriş değişkenleri olarak sadece özel değişkenlere izin verilmektedir. Bunlarda hareket senkronize erişim mümkündür. Örneğin: PUTFTOCF(1, \$AA_OVR, 2, 1, 2) \$AA_OVR değişkenine burada izin verilmemektedir.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Teileprogramm aendern. SYNFACT ve PUTFTOCF fonksiyonu için sadece belirli değişkenlere izin verilmektedir. örn. \$AC_DTGPW.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.
12585	[Kanal %1:] Satır %2 Değişken %3 hareket senkronu değiştirilemez
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Kaynak sembol
Açıklama:	Hareket senkronizasyon aksiyonlarına atamada ve SYNFACT sonuç değişkenlerinde sadece özel değişkenlere izin verilmektedir. Bunlarda bir gerçek zaman senkronizasyon erişimi mümkündür. Örneğin: WHEN \$AA_IM[AX1]>= 100 DO \$AC_TIME=1000. \$AC_TIME değişkeni; (Grup başlangıç zamanı) tanımlanamaz.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Teileprogramm aendern. SYNFACT fonksiyonu için sadece belirli değişkenlere izin verilmektedir, bunlarda gerçek zaman senkronlu erişim mümkündür.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

12586	[Kanal %1:] Satır %2 Senkron hareket aksiyonu: Değişken %3'de Tip uyumsuzluğu
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası %3 = Kaynak sembol
Açıklama:	Enterpolasyon devresinde değerlendirilen veya yazılan \$A.. veya \$V.., online seçeneği için tip konversiyonu mümkün değildir. Sadece tipi aynı olan seçenekler birbiri ile bağlanabilir veya atanabilir. Örnek 1: WHENEVER \$AA_IM[X] > \$A_IN[1] DO ... REAL tipinden bir online seçenek (güncel değer) BOOL tipi seçeneği ile (dijital giriş) kıyaslanamaz. Aşağıdaki değişim ile süreç mümkündür: WHENEVER \$AA_IM[X] > \$A_INA[1] DO ... Örnek 2: WHENEVER ... DO \$AC_MARKER[1]=\$AA_IM[X]-\$AA_MM[X] İyileştirme: WHENEVER ... DO \$AC_PARAM[1]=\$AA_IM[X]-\$AA_MM[X]
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Parça programını değiştirin: Tip benzer değişkenleri kullanın.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.
12587	[Kanal %1:] Satır %2 Senkron hareket aksiyonu: Operasyon / Fonksiyon %3 geçersiz
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası %3 = Operatör / Fonksiyon
Açıklama:	Belirtilen fonksiyon/ belirtilen operatör hareket senkronizasyon faaliyetlerinde gerçek zaman seçeneklerinin bağlantısı için yetkili değildir. Aşağıdaki operatörler/fonksiyonlara izin verilmektedir: - == >= <= > < <> + - * / - DIV MOD - AND OR XOR NOT - B_AND B_OR B_XOR B_NOT - SIN COS TAN ATAN2 SQRT POT TRUNC ROUND ABS EXP LNX SPI
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Parça programını değiştirin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.
12588	[Kanal %1:] Satır %2 Senkron hareket aksiyonu: Adres %3 geçersiz
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası %3 = Adresler
Açıklama:	- Belirtilen adres hareket senkronizasyon aksiyonlarında programlanamaz. Örneğin: ID = 1 WHENEVER \$A_IN[1]==1 DO D3 - Takım bıçağı hareket senkronizasyon aksiyonundan hareketle değiştirilemez
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Parça programını değiştirin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

12589	[Kanal %1:] Satır %2 Senkron hareket aksiyonu: Modal-ID'de Değişken %3 mücade edilmiyor
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası %3 = Değişken adı
Açıklama:	Hareket senkronizasyon faaliyetlerindeki mod-ID bir online seçenek tarafından oluşturulamaz. Örnekler: ID=\$AC_MARKER[1] WHEN \$a_in[1] == 1 DO \$AC_MARKER[1] = \$AC_MARKER[1]+1 Bu aşağıdaki gibi düzeltilebilir: R10 = \$AC_MARKER[1] ID=R10 WHEN \$a_in[1] == 1 DO \$AC_MARKER[1] = \$AC_MARKER[1]+1 Bir senkronizasyon faaliyetinin ID'si daima sabittir enterpolasyon devrinde değiştirilemez
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Parça programını değiştirin: Online değişkenini işlemci değişkeni ile değiştirin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.
12590	[Kanal %1:] Satır %2 genel kullanıcı verileri oluşturulamıyor
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Global user data kaydedilemiyor çünkü bu global user data için user data block mevcut değil. MD18118 \$MN_MM_NUM_GUD_MODULES parametresinden global user data blokları sayısı tanımlanır. Bu işlem sırasında _N_SGUD_DEF blok 1, _N_MGUD_DEF blok 2, _N_UGUD_DEF blok 3, _N_GUD4_DEF blok 4 vs. denktir Directory _N_DEF_DIR alanında global user data için blok numaraları MD alanında belirtilen yapı taşı sayısından yüksek olan bir dosya yer alır.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. MD18118 \$MN_MM_NUM_GUD_MODULES yükseltin;
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.
12600	[Kanal %1:] Satır %2 geçersiz satır kontrol numarası
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası
Açıklama:	Bir INI dosyasının işleme alınmasında ya da bir TEA dosyasının işleme alınmasında geçersiz bir satır kontrol tutarı algılanır.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	INI dosyasını veya MD düzeltin ve yeni INI dosyasını ('upload' üzerinden) hazırlayın.
Program devamı:	Kumandayı KAPATIN – AÇIN.
12610	[Kanal %1:] Satır %2 Çağrı-Referans-Parametresi tek işaret erişimi olarak kullanılmış %3
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Kaynak dizgisi
Açıklama:	Call-By-Reference-parametresi için bir tek karakter erişimi kullanılması denenmektedir.

Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Kullanıcı tarafından tanımlanan tek karakter CHAR-değişkenini araya kaydedin ve bunu aktarın
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

12620	[Kanal %1:] Satır %2 Bu değişkende tek işaret erişimi mümkün değil %3
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Kaynak dizgisi
Açıklama:	Değişken herhangi bir kullanıcı tanımlı değişken değildir. Tek karakter erişimine sadece kullanıcı tanımlı değişkenlerde (LUD/GUD) izin verilmektedir.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Kullanıcı tanımlı STRING değişkenini araya kaydedin, bunu işleme alın ve tekrar kaydedin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

12630	[Kanal %1:] Satır %2 Perdeleme tanımaya / Etikete kontrol yapısında izin verilmiyor
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası
Açıklama:	Kontrol yapılarına sahip grupları (FOR, ENDIF, vs) işaretlenemez ve etiketler içeremez.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Parça programını düzeltin: İşaret algılamasını IF sorgulaması ile oluşturun. Etiket grupla tek başına kontrol yapısı grubu önüne yazın.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

12640	[Kanal %1:] Satır %2 Kontrol yapısında kaskadlama-Uyuşmazlığı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası
Açıklama:	Program akışında hata: Açık kontrol yapıları (IF-ELSE-ENDIF, LOOP-ENDLOOP vs.) sonlandırılmaz veya programlanan zımparalama sonuna yönelik bir zımparalama başlangıcı mevcut değildir. Örnek: LOOP ENDIF ENDLOOP
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Parça programını tüm açık kontrol yapıları sonlanacağı şekilde düzeltin.
Program devamı:	RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

12641	[Kanal %1:] Satır %2 Kontrol yapısı maksimum kaskadlama derinliği aşıldı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası
Açıklama:	Kontrol yapısının maksimum bölme derinliği (IF-ELSE-ENDIF, LOOP-ENDLOOP vs.) aşılmıştır. Maksimum bölme derinliği şu anda 8'dir.

Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Parça programını düzeltin. Gerektiğinde parçaları alt programda depolayın.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

12650	[Kanal %1:] Satır %2 Eksen işareti %3 Kanal %4'de farklı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası %3 = Kaynak sembol %4 = Farklı aks tanımına sahip kanal numarası
Açıklama:	Power On alanında ön işleme alınan döngüler sadece geometri ve kanal eksen tanımlayıcıları olarak tüm kanallarda aynı anlamda mevcut olarak kullanılabilir. Eksen tanımlayıcıları farklı kanallarda farklı eksen listeleri ile doludur. Eksen tanımlayıcısının tanımı makine verileri MD20060 \$MC_AXCONF_GEOAX_NAME_TAB ve MD20080 \$MC_AXCONF_CHANAX_NAME_TAB üzerinden gerçekleşir. Örnek: C kanal 1'de 4. ve kanal 2'de 5. kanal eksenidir. Eksen tanımlayıcısı C Power On alanında önden işleme alınan bir döngü içinde kullanıldığında, bu sayede bu alarm uygulanacaktır
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. 1. Makine verilerini değiştirin: Geometri ve kanal eksen tanımlayıcısı tüm kanallarda aynı seçilmelidir. Örnek: Geometri eksenleri tüm kanallarda X, Y, Z olarak adlandırılır. Ön işleme alınan döngülerde de doğrudan programlanabilirler. 2. Döngüsel alanda eksen tanımlamayın, bunun yerine parametre olarak eksen tipinden tanımlayın. Örnek: Döngüsel tanımlama: PROC BOHRE(AXIS BOHRACHSE) G1 AX[BOHRACHSE]=10 F1000 M17 Ana programdan çağrı: BOHRE(Z)
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

12660	[Kanal %1:] Satır %2 Senkron hareket aksiyonu: %3 değişkeni senkron hareket aksiyonları ve teknoloji çevrimleri için rezerve edildi
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası %3 = Değişken adı
Açıklama:	Görüntülenen değişken sadece hareket senkronizasyonlarında veya teknoloji döngülerinde kullanılabilir. '\$R1' örneğin sadece hareket senkronizasyon faaliyetlerinde durmalıdır. Normal parça programında R-parametresi R1 ile programlanır.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Parça programını değiştirin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

12661	[Kanal %1:] Satır %2 Teknolojik Cycle %3: daha fazla altprogram çağırma mümkün değil
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası %3 = Teknoloji döngülerinin adı
Açıklama:	Bir teknoloji döngüsünde bir alt programı ya da bir diğer teknoloji döngüsünü çağırma mümkün değildir.

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Parça programını değiştirin.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

12700 **[Kanal %1:] Satır %2 Kontur programlamaya izin yok, çünkü modal alt program aktif**

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Harici sesli modda konturlu bir grup programlanmıştır ve aynı anda modal bir döngü etkindir. Harici sesli modda belirgin olmayan adres düzenlemesi ile modal döngü etkin konumdayken (örn. R = Kontur yarıçapı ya da delme döngüsü için gei çekilme alanı) kontur programlaması kullanılmamalıdır.

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Parça programını değiştirin.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

12701 **[Kanal %1:] Satır %2 Kontur için uygun olmayan interpolasyon çeşidi aktif**

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Kontur grubunda enterpolasyon fonksiyonu olarak G01 etkin değildir. Bir kontur grubunda daima düzlem enterpolasyonu G01 ile seçili olmalıdır. G00, G02, G03, G33 vs. izin verilmemektedir.

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Parça programını değiştirin. Düz enterpolasyonu G01 programlayın.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

12710 **[Kanal %1:] Satır %2 Harici dil modunda uygun olmayan dil elementi**

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Programlanan sesli element harici sesli modda izin verilmemektedir veya bilinmemektedir. Harici sesli modda sadece Siemens modundan sesli elementlere izin verilmektedir. Bunlar alt program çağrılarında kullanılır (Lxx hariç) ve program tekrarlaması için sesli yapılar REPEAT (UNTIL) ile kullanılır.

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Parça programını değiştirin.
Sesli komutun Siemens modunda mevcut olup olmadığını kontrol edin. G290 ile Siemens moduna geçin. Bir sonraki grupta komutu programlayan ve takip eden grupta tekrar harici ses moduna aktarın

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

12712 **[Kanal %1:] Blok %2 Harici dil modu aktif değil**

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Harici dil moduna geçiş mümkün değil.
Harici dil modu kullanımı için bu önce projelenmelidir (bkz. MD18800 \$MN_MM_EXTERN_LANGUAGE).

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Parça programını değiştirin.
Harici dil modunu projelendirin.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

12720 **[Kanal %1:] Satır %2 Makro çağrısı (G65/G66) için Program numarası eksik**

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: G65/G66 ile bir makro çağrısında program numarası tanımlanmamıştır. Program numarası "P" adresi ile programlanmalıdır.

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Parça programını değiştirin.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

12722 **[Kanal %1:] Satır %2 Satırda çok sayıda ISO_2/3-makro yada çevrim çağrısı var**

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Döngüsel ve makro çağrılar karma olarak bir grupta programlanmıştır, örn. döngüsel çağrı G81 - G89 ile birlikte grupta bir M makrosu veya G65/G66 - Grupta M makroları ile makro çağrısı
G05, G08, G22, G23, G27, G28, G29, G30, G50.1, G51.1, G72.1, G72.2 Fonksiyonları (ISO-Modu) aynı şekilde alt program çağrılarına neden olur. Sadece bir makro veya döngüsel çağrı bir NC grubunda yer alabilir

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Modal döngüler veya modal makro çağrılarını yukarıda belirtilen G-fonksiyonlarından biri programlandığında devre dışı bırakın

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

12724 **[Kanal %1:] Satır %2 Silindir enterpolasyonunun etkinleştirilmesi/etkinliğinin kaldırılması için yarıçap programlanmadı**

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: G07.1 (TRACYL silindir enterpolasyonu) programlamasında silindir yarı çapı programlanmamıştır. Silindir enterpolasyonların sayıcı (TRACYL) G07.1 C ile <Silindir yarıçapı> G07.1 C0. iptali "C" için TRACYL makine verileri yuvarlak eksenin tanımlanan adıyla programlanmalıdır.

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: G07.1-Grubunda silindir yarıçapını yuvarlak eksen adı altında silindir enterpolasyonu için programlayın.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

12726 **[Kanal %1:] Satır %2 Paralel eksen ile uygun olmayan yüzey seçimi**

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Düzlem seçimine sahip bir grupta (G17 – G19) koordinat sisteminin bir temel eksenini kendisine yönelik düzenlenen eksenle programlanamaz

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: G17, G18, G19 ile düzlem seçiminde ya koordinat sisteminin temel eksenini veya ilgili paralel eksenini programlayın

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

12728	[Kanal %1:] Satır %2 Çift revolver için aralık girilmemiş
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Çift revolver başlığı için takım mesafesini ayar verilerinde SD42162 \$SC_EXTERN_DOUBLE_TURRET_DIST 0'dır.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Çift tabanca takım mesafesini ayar verilerine SD42162 \$SC_EXTERN_DOUBLE_TURRET_DIST girin
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.
12730	[Kanal %1:] Satır %2 Geçerli transformasyon makine datası parametrelendirilmemiş
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Makine verileri MD24100 \$MC_TRAFO_TYPE_1, MD24110 \$MC_TRAFO_AXES_IN_1[1], MD24210 \$MC_TRAFO_AXES_IN_2[1], G07.1, G12.1 için yanlış girilmiştir.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	TRACYL in MD24100 \$MC_TRAFO_TYPE_1 geçerli transformasyon algılama ve yuvarlak eksen numarasını MD24110 \$MC_TRAFO_AXES_IN_1[1] veya MD24210 \$MC_TRAFO_AXES_IN_2[1] alanına kaydedin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.
12740	[Kanal %1:] Satır %2 tipik makro çağırısı %3 olanaklı değil
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Kaynak dizgi
Açıklama:	Modal makroların çağırılmasında herhangi bir modal makro, modal döngü veya modal alt program aktif olmalıdır.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Parça programını değiştirin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.
12750	[Kanal %1:] Blok %2 T-Dağılımı mümkün değil
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	ISO-Modu dönüm noktası: T-kelimesi belirgin olarak takım numarasına ve düzeltilme numarasına bölünemediğinden T programlama mümkün değildir. T-Kelimesinin açılımı 10888 \$MN_EXTERN_DIGITS_TOOL_NO ve 10889 \$MN_EXTERN_DIGITS_OFFSET_NO makine dataları ile belirlenir. Her iki fonksiyondan sadece biri aktif olabilir ve en az bir fonksiyon aktif olmalıdır. Alarm, herhangi bir fonksiyon aktif olmadığında (her iki MD = 0) veya her iki fonksiyon aktif olduğunda (Her iki MD <> 0) gündeme gelir.
Reaksiyon:	Interpreter stop Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Makine datalarını 10888 EXTERN_DIGITS_TOOL_NO veya 10889 EXTERN_DIGITS_OFFSET_NO uyarlayın. En az bir fonksiyon aktif olmalıdır, ancak her iki fonksiyon aynı anda aktif olamaz.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

12755	[Kanal %1:] Blok %2 Formatlama %3 mümkün değil
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Hatalı format talimatı
Açıklama:	ISOPRINT komutu ile programlanan format talimatı doğru değildir: - Farklı format talimatları %m.nP ve %.nP kullanılmıştır - %P haricinde diğer format talimatları kullanılmıştır
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	- ISOPRINT komutunu düzeltin - Bir ISOPRINT komutu içeriğinde sadece aynı tip %m.nP veya %.nP format talimatları kullanılabilir.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.
12770	[Kanal %1:] Grup %2 Dönüşüm mümkün değil. Hata kodu %3
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Hata nedeni
Açıklama:	G kod dönüştürücü fonksiyonu ile bir parça programını dönüştürürken bir hata tespit edildi. - Hata nedeni: 1= Jobshop programı yok. Sadece Jobshop programlarında dönüştürmeye müsaade edildi - 2 = Aktarım parametresi olarak bir LUD-Call by Reference-Variable önceden tanımlanmış bir fonksiyona veya dönüştürülemeyen bir çevrime aktarıldı - 3 = G kod dönüşümü sadece AUTO işletim türünde mümkündür - 4 = ISO modundan bir dönüştürme işleminin uygulanması denendi, (G291, \$MC_GCODE_RESET_VALUES[46] kontrol edin) - 5 = Trace programına çıkarırken yeterince bellek mevcut değildi, bu nedenle Trace programı silindi.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı Alarm reaksiyonu yok.
Çözümü:	G kodu dönüştürücüsünü ISO modunda etkinleştirmeyin
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.
12780	[Kanal %1:] Satır %2 Talimat %3'e programın ön derlemesinde izin verilmiyor
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Kaynak metin alanı
Açıklama:	Tüm talimatlar derleme modunda kullanılamaz. Geçersiz dil komutu alarm metninde gösterilir.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Parça programı düzeltilmelidir. Harici talimat için: - Alt program _N_CUS_DIR, _N_CMA_DIR veya _N_CST_DIR döngü dizinine yerleştirilmelidir - MD10700 \$MN_PREPROCESSING_LEVEL içindeki Bit 0 = 1 ise (varsayılan değer), HARİCİ talimat gerekli değildir
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.
14000	[Kanal %1:] Satır %2 Geçersiz dosya sonu
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:	Aşağıdaki durumlarda alarm 14000 bildirimi yapılır: - Parça programı M30, M02 veya M17 ile sonlandırılmadı. - Harici olarak yürütme: Aşağı yükleme iptal edildi (örneğin HMI kapatıldığı için) - Harici yürütme: TEKRARLAMA döngüsü tamamen yeniden yükleme tampon belleğinde değil
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	- Parça programını M30, M02 veya M17 ile sonlandırın ve parça programını başlatın. - Harici yürütme: Aşağı yüklemeler seçilen program için iptal edilirse, sıfırlama ile otomatik olarak varsayılan program _N_MPF0 seçilir. Ardından kullanıcı programının seçimi tekrarlanmalıdır. - TEKRARLAMA komutu ile harici yürütme: TEKRARLAMA döngüsü EXTCALL çağırısı ile değiştirilmelidir.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

14001	[Kanal %1:] Satır %2 Geçersiz satır sonu
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Sistem dahili bir veri manipülasyonu sonrasında (örn. Harici ardıl yükleme) son karakter olarak LF içermeyen bir parça dosya sona erebilir
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Parça programını okuyun, bir metin editörü ile değiştirin (örn. Görüntülenen takımda boşluk işareti önüne veya yorumlar ekleyin, böylece tekrar okuma öncesinde parça programı yapısının belleği elde edilecektir).
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

14004	[Kanal %1:] Program %2 kanala özgü blokaj nedeniyle başlatılamıyor.
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = (program adına sahip yol)
Açıklama:	Bu kanal için kanala özgü start blokajı konulduğundan, seçilen program %2 kanalda %1 uygulanamıyor. Arka planı: ShopMill- veya ShopTurn- programları seçilirken ve değiştirilirken HMI tarafından girilen parametrelere bir dayanıklılık testi uygulanır. Bu zaman zarfında seçilen NC programının düzenlenmesi sözü edilen "kanala özgü start blokajının" HMI tarafından konulmasıyla engellenir. Artık konulan kanala özgü start blokajı nedeniyle NC başlatması reddedilir, MD 11411 \$MN_ENABLE_ALARM_MASK Bit 15'e bağlı olarak alarm 14004 verilir. Alarm aynı şekilde grup araması esnasında verilir, ancak MD 11411 \$MN_ENABLE_ALARM_MASK Bit 15'e bağlı değildir.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	NC başlatmasını tekrar edin
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

14005	[Kanal %1:] Satır %2 program %3 programa özgü başlatma blokajı belirlendi
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Program adı

Açıklama:	Bu dosya için programa özgü start blokajı konulduğundan, program %3 uygulanamıyor. Arka plan: ShopMill- veya ShopTurn programları için bir düzeltme işleminin tamamlanmasıyla HMI tarafından girilen parametrelerin dayanıklılık testi uygulanır. Bu zaman zarfında NC programının düzenlenmesi sözü edilen "programa özgü start blokajının" HMI tarafından konulmasıyla engellenir. Bu kontrol adımı esnasında NC başlatmasına basıldığında başlatma gerçekleştirilmez ve MD 11411 \$MN_ENABLE_ALARM_MASK Bit 6'ya bağlı olarak alarm 14005 verilir. Parça programı düzenlemesi, "start blokajı" dosya özelliği verilmiş olan bir alt programa denk geldiğinde alarm 14005 de verilir. Kontrol adımı sona erdikten sonra program düzenlemesi NC başlatması ile devam edilebilir.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	NC başlatmasını tekrar edin
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14006	[Kanal %1:] Satır %2 geçersiz program adı %3
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Program adı
Açıklama:	Bir NC programının seçilmesinde veya görüntülenmesinde program adının NC konvansiyonlarına uygun olmadığı tespit edilmiştir: - Prefix _N_ ve Suffix _MPF / _SPF olmadan program adının maksimum uzunluğu 24 karakteri aşmamalıdır, aksi takdirde program adı BTSS-değişkenlerinde kısaltılacaktır.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	- Programın adını kısaltın - Alarmı MD11415 \$MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2 Bit 9 bastırın
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

14007	[Kanal %1:] Grup %2 Program %3 düzeltiliyor
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Program adı
Açıklama:	Başka bir uygulama tarafından, örneğin HMI editörüne kapalı olduğundan, program %3 uygulanamıyor. Arka plan: Program %3 harici bir veri taşıyıcıdır (CF kartı, ağ sürücüsü, USB aygıtı) ve buradan EES işletiminde (Execution from External Storage) işlem yapılmalıdır. Ancak program başka bir uygulama tarafından, yazmak için örneğin HMI editörüne açılmış olduğundan ve WRITE-Lock bu dosya için verildiğinden dosya düzenlenemez.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	WRITE-Lock'u, örneğin HMI editörüne veren uygulamayı kapatın ve programı düzenlemeyi NC başlatması ile devam ettirin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14009	[Kanal %1:] Satır %2 geçersiz program yolu %3
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Program yolu
Açıklama:	CALLPATH parça program komutu bir parametre (program yolu) ile çağrılmıştır, bu NCK dosya sisteminde mevcut olmayan talimatlara yönlendirmektedir
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	- CALLPATH talimatını, parametrenin yüklü bulunan bir talimatın tam yol adını içerecek şekilde değiştirin. - Programlanan talimatı NCK dosya sistemine yükleyin.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14010	[Kanal %1:] Satır %2 UP-Çağrısında mücade edilmeyen standart-parametre
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Parametre aktarımı ile bir alt program çağrısında varsayılan parametre ile değiştirilemeyen parametreler hariç tutulmuştur (Call-by-reference parametresi veya AXIS tipi parametreler. Diğer eksik parametreler 0 değeri ön belirlenir veya kenarlarda birimsel kenar ile)
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Alt program sürecinde eksik parametreler değerler ile donatılmalıdır.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14011	[Kanal %1:] Satır %2 Program %3 mevcut değil veya düzenlenecek
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Program adı
Açıklama:	Çağrılan alt program açılmadığı için bir alt program çağrısı iptal edilmiştir. alt program çağrısı - alt program tanımlayıcı - CALL / PCALL / MCALL komutu - SETINT komutu - M/T fonksiyon değişimi - olayla başlatılan program çağrıları (PROG_EVENT) - PI "_N_ASUP_" ve/veya FB-4 aracılığıyla bir PLC ASUB seçimi - ara verme arayüzü aracılığıyla bir PLC ASUB çağırma (FC-9) ile çalıştırılabilir Bu alarmın çeşitli nedenleri vardır: - alt program parça programı belleğinde değildir - alt program arama yolunda değildir (seçilen klasör, _N_SPF_DIR veya çevrim klasörleri _N_CUS_DIR, _N_CMA_DIR, _N_CST_DIR) - alt program serbest bırakılmamıştır veya düzenleme yapılmaktadır - alt program çağrısında hatalı mutlak yol adı: Eksiksiz yol adlarına örnekler: /_N_directoryName_DIR/_N_programmName_SPF veya /_N_WKS_DIR/_N_wpdName_WPD/_N_programmName_SPF. directoryName: MPF, SPF, CUS, CMA, CST (ön tanımlı klasörler). wpdName: İş parçası klasörü için uygulamaya özgü atama (maks. 24 karakter). programmName: Alt programın adı (maks. 24 karakter) - Harici üzerinden çalıştırma için bir yeniden yükleme ara belleği alt program olarak çağrılmıştır. Not: Parça programında kendi başlarına bulunan bilinmeyen tanımlayıcılar (dizge) alt program çağrıları olarak adlandırılır.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Alt programın (alarm parametresi %3) - parça programı belleğinde mevcut olduğundan emin olunmalıdır - Onaylandığından ve düzenlenmediğinden emin olunmalıdır - Mutlak bir yol adı ile çağrılmamışsa, arama yolunda bulunduğundan emin olunmalıdır
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14012 [Kanal %1:] Satır %2 Maksimum Alt program-Yüzeyi aşıldı

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:	Maksimum 16 program düzlemi sayısı aşıldı. Ana programdan hareketle kendi tarafında 15 kademeye sahip olan alt programlar çağrılabilir. Kesme rutinlerinde ki ilave program düzlemi kullanılabilir. Bununla birlikte program düzlemlerinin toplam sayısı 18'e yükselir. Program düzlemleri, kullanıcı programları tarafından ve Siemens çevrimler veya ShopMill ve ShopTurn gibi Siemens uygulamaları tarafından birlikte kullanılır.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	İşlem programını değiştirin, böylece bölme derinliği azaltılacaktır, örn. Editör ile bir sonraki bölme alanına kadar bir alt program oluşturun çağrılan programa kopyalayın ve bu program için alt programı uzaklaştırın. Bu sayede bölme derinliği bir program düzlemine kadar azaltılacaktır
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

14013	[Kanal %1:] Satır %2 Alt program işleme sayısı geçersiz
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Bir alt program çağrısında programlanan geçiş sayısı P sıfır veya negatiftir.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Geçiş sayısını 1 ila 9 999 arasında programlayın.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14014	[Kanal %1:] Seçilen program %3 mevcut değil veya düzenlenecek
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Program adı
Açıklama:	Seçilen parça programı NCK hafızasında bulunmamaktadır veya erişim yetkisi üzerinden program seçimi için daha yüksek bir seviyede güncel erişim seviyesine denktir. Oluşum sırasında bu program ilgi dönemde etkin olan emniyet kademesi NC kumandasını korumaktadır. SW 5 sonrası HMI alanına eklenen bir program NC start ile başlatılamaz. GUD veya makro tanımı için başka bir dosya bunun için öngörülen tanımlama dosyaları haricinde başka bir dosya seçildiğinde bu alarmda duracaktır.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	İstnilen programı NCK belleğine yükleyin veya listenin adını (takıma genel bakış) ve programı (programa genel bakış) kontrol edin, düzeltin ve seçimi tekrarlayın
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

14015	[Kanal %1:] Satır %2 Program %3 etkinleştirilmedi
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Program adı
Açıklama:	Kısmi programla %3 çalışma yapabilmek için, güncel olarak kumanda da ayarlanan uygulama hakkı (örn. anahtar şalter konumu 0) yetersizdir.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	- Uygulama hakkını, kısmi program %3 güvenlik kademesine göre yükseltin - Kısmi program %3 daha düşük bir güvenlik kademesine sahip veya serbest bırakılmış olmalıdır (güvenlik kademesi anahtar şalteri 0)

Program devamı: NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14016	[Kanal %1:] Satır %2 M-/T-Fonksiyon ile alt program çağrısında hata
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	M veya T fonksiyonu ile alt program çağrısında aşağıdaki sorun tespit edildi: Parametre %2 ile referanslandırılan satırda - Bir M- veya T-Fonksiyon uygulaması halihazırda etkindir. - Modal alt program çağırma aktiftir - Bir alt program geri atlama programlandı - Bir parça program sonu programlandı - Bir M98-Alt program çağırma aktif (sadece harici dil modunda) - Bir T-Fonksiyon değişimi D-Fonksiyon programlaması WLK (G43/G44) aktif konumdayken aynı parça program satırında ISO2 sisteminde programlanır. - T-Fonksiyon değişimi satır sonunda programlandığında ve örneğin modal bir çevrim gibi alt program çağrısında.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Prensipte M veya T fonksiyon değişimi sadece diğer bir program yapısı nedeniyle alt program çağırılması veya geri atlaması uygulanmadığında mümkündür. Parça programı bu doğrultuda düzeltilmelidir. Blok sonunda uygulamalı bir T-fonksiyon değişimi programlandığında ve aynı satırda alt program çağırısı programlandığında satır başlangıcındaki fonksiyon değişimi uygulanmalıdır. Bunun için MD10719 \$MN_T_NO_FCT_CYCLE_MODE Bit 1 = 1 atanmalıdır.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14017	[Kanal %1:] Satır %2 Her M-fonksiyonu alt program çağrısında yazım hatası
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Parametre aktarımı ile M-Fonksiyonu arcılığıyla alt program çağırısı sırasında izin verilmeyen bir sentaks tespit edilmiştir: - Adres gelişmeleri sabit değer olarak programlanmamış - M-Fonksiyon değeri sabit değer olarak programlanmamış Not: MD10718 \$MN_M_NO_FCT_CYCLE_PAR üzerinden bir M-Fonksiyon değişimi için bir parameter aktarımı projelendirildiyse, bu M-fonksiyonu için hem adres geliştirme ham de M-Fonksiyon değeri olarak adlandırılan sınırlamalar sabitlerin değiştirilmesinde programlanmalıdır.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	M fonksiyonunun programlamasını değiştirin
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14018	[Kanal %1:] Satır %2 Parça programı komutu %3 uygulanabilir değil (Set/Gerçek koruma kademesi: %4)
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = programlanan komut %4 = Komutun emniyet kademesi / güncel emniyet kademesi
Açıklama:	Parça programı komutu %3 için, geçerli erişim yetkisinden mantıksal olarak daha yüksek (daha düşük değerli) olan bir koruma seviyesi atanmış veya komut, güncel kumanda konfigürasyonunda mevcut değil.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı

Çözümü: Parça programını düzeltin. İlgili sistem yapılandırması için izin verilen dil komutları için lütfen Siemens Programlama Kılavuzu'na veya üretici belgelerine bakın.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14019 [Kanal %1:] Blok %2 Hareket senkronizasyonu: %3 Donksiyon ve prosedür görüntülemeye yanlış değer veya yanlış parametre sayısı

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Blok numarası, satır numarası
%3 = Synact ID

Açıklama: - Bir fonksiyon ve süreç çağrısında izin verilmeyen bir parametre değeri belirtilmiştir.
- Fonksiyon ve porsedür sürecinde izin verilmeyen sayıda güncel parametreler programlanmıştır.

Reaksiyon: Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı
Alarmda NC stop

Çözümü: Parça programını değiştirin.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14020 [Kanal %1:] Satır %2 Fonksiyon veya Prosedür çağrısında yanlış değer veya yanlış parametre sayısı

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: - Bir fonksiyon ve süreç çağrısında izin verilmeyen bir parametre değeri belirtilmiştir.
- Fonksiyon ve porsedür sürecinde izin verilmeyen sayıda güncel parametreler programlanmıştır.

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Parça programını değiştirin.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14021 [Kanal %1:] Satır %2 Fonksiyon veya Prosedür çağrısında yanlış değer veya yanlış parametre sayısı

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: - Bir fonksiyon ve süreç çağrısında izin verilmeyen bir parametre değeri belirtilmiştir.
- Fonksiyon ve porsedür sürecinde izin verilmeyen sayıda güncel parametreler programlanmıştır.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Parça programını değiştirin.

Program devamı: RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

14022 [Kanal %1:] Satır %2 Fonksiyon veya prosedür çağrısında hata, hata kodu %3.

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket
%3 = Hata kodu

Açıklama: Fonksiyon veya süreç çağrısında bir hata meydana geldi.
Arızanın nedeni arıza kodu ile daha detaylı açıklanacaktır.
Arıza kodunun anlamı hatanın meydana gelmesine neden olan fonksiyon ya da süreç dokümantasyonunun alındığıdır.

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Parça programını değiştirin

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14024 **[Kanal %1:] Grup %2 %3[%4] başlatmasında mevcut olmayan erişim yetkisi.**

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket
%3 = Sıfırlanacak değişken
%4 = Sıfırlanacak değişken indeksi

Açıklama: DELOBJ fonksiyonu çağırıldığında, bir değişken standart değerine sıfırlanmaya çalışıldı. Bunun için erişim yetkisi yeterli değil.
Bu alarm meydana geldiğinde veri değiştirilmez, erişim yetkisinin yeterli olduğu veriler de değiştirilmez.
Yazma denemesinin alarmla neden olduğu sistem değişkenlerinin güncel değeri temel ayar değerine eşit değilse ancak bu alarm meydana gelebilir.

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Erişim yetkisini artırın.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14025 **[Kanal %1:] Satır %2 Senkron hareket aksiyonu: Geçersiz ID-Modeli**

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Modal hareket senkronizasyon faaliyetlerinde izin verilmeyen bir ID numarası sunulmuştur.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Parça programını değiştirin.

Program devamı: RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

14026 **[Kanal %1:] Satır %2 Senkron hareket aksiyonu: FCTDEF komutunda geçersiz Polynom numarası**

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Bir FCTDEF-komutu bir polinom numarası ile MD28252 \$MC_MM_NUM_FCTDEF_ELEMENTS tarafından ön görülen maksimum alanı aşacak şekilde programlanmıştır

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Parça programını değiştirin.

Program devamı: RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

14027 **[Kanal %1:] Satır %2 senkronize hareketli işlem: çok fazla teknoloji çevrimi programlandı**

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Hareket senkronizasyonu ile maksimum sekiz teknoloji döngüsü çağrılabilir. Bu üst sınır aşılmıştır.

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Parça programını değiştirin.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14028 [Kanal %1:] Satır %2 hareket senkronizasyon işlemi: Teknoloji çevrimi çok fazla parametre ile programlandı

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Bir teknoloji döngüsü için aktarım parametrelerinin maksimum sayısı aşıldı.

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Teknoloji döngülerini değiştirin.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14030 [Kanal %1:] Satır %2 uygulama hareketiyle salınımda POSP ile OSCILL birleştiriliyor

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Senkron aksiyonları üzerinden kumanda edilen pinyonlarda pinyon ve düzen ekseninin düzeni (OSCILL) ve bir NC grubuna düzenin (POSP) tespiti gerçekleşmelidir.

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Parça programını değiştirin.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14034 [Kanal %1:] Satır %2 Oluşum: Dönme açısı çok büyük

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Dönüş açısının porgramlaması sırasında (AR ile) karma enterpolasyon alanında maksimum programlanabilir dönüş açısı karma temel daireye doğru hareket ettiğinde sınırlıdır. Karma temel daireye isabet ettiğinde maksimum açığa erişilmiştir. MD21016 \$MC_INVOLUTE_AUTO_ANGLE_LIMIT = TRUE ile her açı alarm olmadan kabul edilir, gerektiğinde bu enterpolasyon sırasında otomatik sınırlandırılır.

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Parça programını değiştirin.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14035 [Kanal %1:] Satır %2 Oluşum: Geçersiz başlangıç noktası

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Karma enterpolasyon sırasında karmanın başlangıç noktası temel dairenin dışında yer almalıdır. Programlanan orta nokta ya da yarıçap bu doğrultuda adapte edilmelidir

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Parça programını değiştirin.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14036	[Kanal %1:] Satır %2 Oluşum: Son nokta geçersiz
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Karma enterpolasyon sırasında karmanın son noktası temel dairenin dışında yer almalıdır. Programlanan orta nokta ya da yarıçap veya son nokta bu doğrultuda adapte edilmelidir
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Parça programını değiştirin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14037	[Kanal %1:] Satır %2 Oluşum: Yarıçap geçersiz
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Bu karma enterpolasyonda temel çemberin programlanan yarıçapı sıfırın üzerinde olmalıdır.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Parça programını değiştirin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14038	[Kanal %1:] Satır %2 Oluşum belirli değil: Bitiş nokta hatası
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Programlanan son nokta başlangıç noktası, yarıçap ve temel dairenin orta noktasında tanımlanan karma alanlarında değildir. Efektif son yarıçap daima MD21015 \$MC_INVOLUTE_RADIUS_DELTA tarafından izin verilen değer programlanan değerden sapmaktadır
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Parça programını değiştirin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14039	[Kanal %1:] Satır %2 Oluşum: Çok sayıda son nokta programlanmış
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Karma enterpolasyonunda ya son nokta geo eksen tanımlayıcıları veya AR=değerine sahip dönüş açısı ile programlanabilir. Aynı anda uygulanan son nokta ve bir grupta dönüş açısı programlamasına bu sayede son nokta belirgin olarak tespit edilemeyeceğinden izin verilmemektedir
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Parça programını değiştirin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14040	[Kanal %1:] Satır %2 Daire son nokta hatası
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:	Dairesel enterpolasyonda, başlangıç noktasına ve bitiş noktasına yönelik daire radyüsü daha fazladır veya daire merkez noktaları, makine verilerinde belirtilenden farklıdır. 1. Radyü programlamada, başlangıç ve bitiş noktaları aynıdır, dolayısıyla daire konumu, başlangıç ve bitiş noktaları ile belirlenmez. 2. Radyüsler: NCK, güncel başlangıç noktasından ve diğer programlanan daire parametrelerinden, başlangıç ve bitiş noktasına yönelik radyüsleri hesaplar. Şu durumlarda aarm mesajı verilir, eğer daire radyüsleri arasındaki fark - MD21000 \$MC_CIRCLE_ERROR_CONST değerinden daha büyük ise (küçük radyüsler için, eğer programlanan radyüs MD21000 \$MC_CIRCLE_ERROR_CONST makine verisi bölümünün MD21010 \$MC_CIRCLE_ERROR_FACTOR bölümünden küçükse) veya - Programlanan radyüs çarpı MD21000 \$MC_CIRCLE_ERROR_FACTOR değerinden büyükse (büyük radyüsler için, eğer programlanan radyüs MD21010 \$MC_CIRCLE_ERROR_CONST bölü MD21010 \$MC_CIRCLE_ERROR_FACTOR değerinden büyükse). 3. Merkez noktaları: Başlangıç noktasına yönelik daire radyüsü ile yeni bir daire merkez noktası hesaplanır. Bağlantılı düz çizgi üzerinde, daire başlangıç noktasından daire bitiş noktasına kadar uzanan orta dikme üzerinde yer alır. Başlangıç noktasından hesaplanan veya programlanan orta noktaya uanan her iki düz çizgi arasındaki dirsek ölçüsü açısı, 0.001'in (yaklaşık 1,8 dereceye karşılık gelir) kökünden daha küçük olmalıdır. 4. INTERSEC ile tam daire: INTERSEC fonksiyonu için tam daireye izin verilmez.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin. MD21000 \$MC_CIRCLE_ERROR_CONST ve MD21010 \$MC_CIRCLE_ERROR_FACTOR kontrol edin. Değerler makul sınırlarda bulunduğu anda parça program grubunun dairesel son noktası ya da dairesel orta noktası tam olarak programlanmalıdır.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14045	[Kanal %1:] Satır %2 Teğet daire programlanmasında hata
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Alarmın nedeni aşağıdakiler olabilir: Tegetsel daire programında teteflerin yönü tam tanımlanmamıştır, örn. güncel grup öncesinde henüz başka bir işlem grubu programlanmamıştır. Başlangıç ve son noktadan aynı zamanda teget yönünden hareketle bir daire oluşturulamaz, zira başlangıç noktasından bakıldığında son nokta tegetlerde belirtilenden karşı yönde yer almaktadır. Herhangi bir tegetsel daire oluşturulamaz zira tegetler aktif düzlemde dikey durmaktadır. Tegetsel dairenin bir düzlemi geçmesi özel durumunda TURN ile birden fazla tam daire dönüşü programlanır
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Lokal alarm reaksiyonu. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Blok sonunda alarmda NC stop
Çözümü:	Parça programını değiştirin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14048	[Kanal %1:] Satır %2 Dairesel programlamada yanlış dönüş sayısı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Döngüsel programlamada izin verilmeyen sayıda tam tur girişi mevcut. Tur sayısı negatif ve 1000000 üzerinde olmamalıdır.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı

Çözümü: Parça programını değiştirin.
Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

14050 **[Kanal %1:] Satır %2 Hesaplama işleminde kaskadlama derinliği aşıldı**
Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama: Aritmetik ifadelerin hesaplanması için NC gruplarında bir operatör sabit ayarlı boyutta kullanılacaktır. Oldukça kompleks ifadelerde bu küme fazlalaşabilir. Bu aynı zamanda senkronize faaliyetlerde kapsamlı olarak gündeme gelebilir
Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
 Arayüz sinyalleri atanır.
 Alarm Ekranı
Çözümü: Kompleks kinematik ifadeler birden fazla, daha basit hesaplama gruplarına dağılmaktadır.
Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14051 **[Kanal %1:] Satır %2 Parça programında aritmetik hata**
Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama: - Aritmetik ifadenin hesaplanmasında fazlalık oluşmuştur (örn. sıfıra bölme)
 - Bu veri tipinde sunulan değer alanı aşılmıştır.
Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
 Arayüz sinyalleri atanır.
 Alarm Ekranı
Çözümü: Programın analizi ve hatalı program alanının düzeltilmesi.
Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14055 **[Kanal %1:] Satır %2 geçersiz NC dil ikamesi, hata kodu %3**
Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası , etiket
 %3 = Hata kodu
Açıklama: Bu alarm MD30465 \$MA_AXIS_LANG_SUB_MASK içinde konfigürasyonu yapılmış olan bir NC dil değişimi ile birlikte oluşur. Hata kodu %3 sorunun nedeni hakkında daha detaylı bilgiler verir:
 Hata kodu:
 1: Değiştirilen çevrimin çağrılmasına neden olan birkaç olay programlanmıştır. Her bir parça programı satırında sadece bir değişime izin verilir.
 2: Parça programı satırında NC dil değiştirme ile blok blok senkronize eylem de programlanmıştır.
 3: \$P_SUB_SPOSIT ve \$P_SUB_SPOSMODE sistem değişkenleri bir değişim çevriminin dışında çağrılmıştır.
Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
 Interpreter stop
 Arayüz sinyalleri atanır.
 Alarm Ekranı
Çözümü: NC programını değiştirin
Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14060 **[Kanal %1:] Satır %2 bölümlenmiş cümle perdelemede geçersiz perdeleme alanı**
Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama: "Bölümlü grup işaretleri" alanında bir 7 üzerinde bir işaret düzlemi belirtilecektir. (paket 1'de bir değer girisi işaret düzlemi için uygulayıcı tarafından sentaks hatası olarak geri çevrilecek yani sadece "grubu bastırma" alanı olarak AÇMA/KAPAMA mümkün olacaktır)

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: İşaretlenen alanı (eğri çizgisi sayısı) 8 altında girin.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14065 **[Kanal %1:] Blok %2 SPRINT/ISOPRINT-Komutunda hata: Hata kodu %4 Bilgi %3**

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket
%3 = Ek bilgi
%4 = Hata kodu

Açıklama: SPRINT ya da ISOPRINT komutunun okunması sırasında parametre %4 ile daha yakından tanımlanan bir hata tespit edilmiştir. Parametre %3 gerektiğinde oluşan soruna yönelik ek bilgiler sunar.
Hata kodlarının listesi (Parametre %4):
1: Geçersiz format açıklaması %3 algılandı
2: Format %.nP: 32 Bit rakamına dönüşümde alan aşımı
3: Format %P: Karakter %3 MD 10750 / \$MN_SPRINT_FORMAT_P_CODE ile seçilen koda dönüştürülemez.
4: Maksimum izin boyutu olan 400 Byte aşılmıştır
5: SPRINT/ISOPRINT-Komutu geçersiz sayıda parametre ile programlanmıştır
6: SPRINT/ISOPRINT-Parametresi onaylanmayan bir data tipi ile programlanmıştır
7: Format %m.nP: MD 10751 / \$MN_SPRINT_FORMAT_P_DECIMAL = 0 alanında n parametresi nedeniyle alan aşımı

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: SPRINT- ya da ISOPRINT komutunu düzeltin.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14066 **[Kanal %1:] Blok %2 Harici cihaza çıkışta verilen %3 komutunda hata, Hata kodu: %4**

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket
%3 = Parça programı komutu
%4 = Hata kodu

Açıklama:	ISOOPEN, ISOPRINT, ISOCLOSE veya EXTOPEN, WRITE, EXTCLOSE komutların işlenmesinde, hata kodu ile daha ayrıntılı açıklanan bir hata tespit edildi. Hata kodların listesi: 1: Harici cihaz açılmıyor 2: Harici cihaz projelendirilmemiş 3: Geçersiz yol ile cihaz projelendirilmiş 4: Harici cihaz için erişim yetkisi yok 5: Harici cihaz zaten özel olarak kullanılıyor 6: Harici cihaz zaten paylaşımlı olarak kullanılıyor 7: Dosya uzunluğu LOCAL_DRIVE_MAX_FILESIZE'ten büyük 8: Azami harici cihaz adedi aşıldı 9: LOCAL_DRIVE için opsiyon set edilmemiş 11: V24 zaten Easy mesaj fonksiyonu tarafından kullanılıyor 12: Append/Overwrite bilgisi extdev.ini ile çelişkili 14: Harici cihaz kullanılmamış veya açılmamış 15: Harici cihaz üzerine yazılırken hata 16: Geçersiz harici yol programlanmış 21: Harici cihazın kapatılmasında hata 22: Harici cihaz entegre edilmemiş (monte edilmemiş) 90: Zaman aşımı
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	ISOOPEN, ISOPRINT veya ISOCLOSE komutunun parametre ayarının düzeltilmesi. Ayrıca bakınız MD 10830 \$MN_EXTERN_PRINT_DEVICE ve MD 10831 \$MN_EXTERN_PRINT_MODE. CF kartında bulunan /user/sinumerik/nck/extdev.ini ve /oem/sinumerik/nck/extdev.ini içinde harici cihazın konfigürasyonunu kontrol edin. Harici cihazın bağlantısını ve işlevini kontrol edin.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

14070	[Kanal %1:] Satır %2 Alt program çağırısı için değişken bellek yetersiz
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Çağrılan bir alt program işleme alınamaz (açılamaz), ya genel olarak atanan dahili veri hafızası yeterli olmayacaktır veya mevcut bellek alanı lokal program değişkeni için fazla küçüktür. Alarm sadece MDA alanında gündeme gelebilir
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Parça programının kesitini analiz edin: 1. Değişken tanımlarında daima amaca uygun veri tipi mi seçildi? (Kötü örn. Veri bitleri için REAL - daha iyi: BOOL) 2. Lokal değişkenler global değişkenler tarafından değiştirilebiliyor mu?
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

14080	[Kanal %1:] Satır %2 Atlama hedefi %3 bulunamadı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Geçiş hedefi

Açıklama:	Koşullu ve mutlak geçişlerde geçiş hedefi bir programın dahilinde seviye içeren bir blok olmalıdır (blok numarası yerine sembolik isim). Arama sırasında programlanan yönde belirtilen seviye ile herhangi bir geçiş hedefi yer almadığında alarm göstergesi gerçekleşecektir. RET ile blok numarasına veya seviyeye parametrelendirilen geri geçişte geçiş hedefi program dahilinde blok numarası veya seviye içeren bir blok (Blok numarası yerine sembolik isim) olmalıdır. Birden fazla alan üzerinden geri dönüşlerde (parametre 2) geçiş hedefi geçilen program alanı dahilinde bir blok olmalıdır. Geri dönüş hedefi olarak dizgi ile geri dönüşte arama dizgisi kumanda da bilinen bir isim olmalıdır ve arama dizgisi öncesinde blokta sadece bir blok numarası veya/ve bir seviye mevcut olmalıdır.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	NC-Parça programını aşağıdaki hata olasılıkları açısından kontrol edin: 1. Hedef tanımının etiket ile denk olup olmadığını kontrol edin. 2. gitme yönü doğru mu? 3. Etiket bir iki nokta ile sonlandırıldı mı?
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14082	[Kanal %1:] Satır %2 Etiket %3 Program bölümü bulunamadı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Start veya End etiketi
Açıklama:	CALL <Program adı> BLOCK <Start etiketi> TO <Son etiket> ile Program parçası tekrarı için başlangıç noktası bulunamadı veya aynı program parçası tekrarı çağrıldı
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Kullanıcı programında program parçası tekrarı için Start ve Son Etiketini kontrol edin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14085	[Kanal %1:] Satır %2 Geçersiz direktif
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	'TML()' talimatı sadece T komutu yerine geçen alt programda kullanılabilir.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Lokal alarm reaksiyonu. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Blok sonunda alarmda NC stop
Çözümü:	Parça programını değiştirin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14088	[Kanal %1:] Satır %2 Eksen %3 şüpheli pozisyon
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	3.40e+38 inkrementten büyük olan bir eksen pozisyonu programlanmıştır. Bu alarm Bit11 ile MD11410 \$MN_SUPPRESS_ALARM_MASK alanında bastırılabilir.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Parça programını değiştirin.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14091	[Kanal %1:] Satır %2 geçersiz fonksiyon, İçerik: %3
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Endeks
Açıklama:	Güncel program konteksinde müsaade edilmeyen bir fonksiyon programlandı veya tetiklendi. Şüpheli fonksiyon, "Dizin" parametresinde şifrelenmiştir: Dizin == 1: "RET" komutu ana program düzleminde programlandı Dizin == 2: "Düzlem iptali"/"Geçiş sayısını silmek" ve "gizli GET" çakışması Dizin == 3: Doğrudan üzerine kayıt (P3'e kadar) seçiminden sonra ASUP-Start nedeniyle çakışma Dizin == 4: MD10760 \$MN_G53_TOOLCORR = 1 : SUPA/G153/G53, G75'te programlandı Dizin == 5: POSRANGE-komutu senkron aksiyonunda programlanmamış Dizin == 6: SIRELAY-komutu senkron aksiyonunda programlanmamış Dizin == 7: GOTO/GOTOB/GOTO-komutu, String değişkeni ile senkron aksiyonunda programlanmış Dizin == 8: "Kesim alternatörü" COA uygulaması aktif değil Dizin == 9: G75'te takım yarı çapı düzeltilmesi aktif Dizin == 10: Geri atlama düzlemlerinin adedi çok fazla, RET(,,xy)'de birden fazla program düzlemi üzerinden Dizin == 11: Bu değişken için fonksiyon yerleştirilmemiş
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Endeks == 1: „RET“-Komutunu M17/M30 ile değiştirin Endeks == 2: „Alan iptali“ / „Geçiş sayısını silmeyi“ baz alındığı slt program görüntüleme sonrasında bir yardımcı blok ekleyin (örn. M99) Endeks == 3: Bir yardımcı bloğun üzerine kaydetme (örn.M99) ardından ASUP başlatma (P3 e kadar) Endeks == 4: MD10760 \$MN_G53_TOOLCORR = 1 : SUPA/G153/G53, G75 etkinleştirmeyin Endeks == 5: POSRANGE-Komutunu senkronizasyon aksiyonunda programlayın Endeks == 6: SIRELAY-Komutunu senkronizasyon aksiyonunda programlayın Endeks == 7: GOTO/GOTOB/GOTO-Komutunu blok numarası veya seviye ile programlayın Endeks == 8: COA-Aplikasyonu "Kesim alternatörü" yükle Endeks == 9: Takım yarıçap düzeltilmesi G75 de aktif
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

14092 [Kanal %1:] Satır %2 Eksen %3'de yanlış eksen tipi

Parametre:
%1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket
%3 = Eksen adı, mil numarası

Açıklama:	Aşağıdaki programlama hatalarından biri oluştu: 1. Anahtar kelime WAITP(x) "Belirtilen pozisyon eksen son noktaya erişinceye kadar blok değişimini bekleyin" pozisyon eksen olmayan bir eksen için kullanıldı. 2. G74 "Programdan referans noktası hareketi" bir işmiline programlandı. (Sadece eksen adreslerine izin verilmektedir.) 3. POS/POSA komutları bir işmili için kullanılır. (İşmili konumlandırma için SPOS ve SPOSA komutları programlanmalıdır.) 4. Alarm "Mandrensiz klavuz çekme" fonksiyonu ile birlikte gündeme geldiğinde (G331) aşağıdaki nedenler varsayılabilir: - Ana işmili konumu ayarlanan alanda bulunmuyor. - Yanlış ana işmili - Enkodersiz ana işmili 5. Artık mevcut olmayan bir eksen adı programlandı, örn. Eksenel değişkenleri endeks olarak kullanımında. Veya endeks olarak NO_AXIS programlandı. 6. 20140 hareket senkronizasyonu alarmında not olarak 14092 sunulduğunda Kumanda eksen hareketi sunulmuştur bundan sonra aşağıdaki nedenler mümkündür: - Eksen güncel olarak NC-Programı tarafından işleme alınmıştır. - Eksen için bir ek hareket etkindir. - Eksen bir couplingin slave eksen, olarak aktif. - Eksen için bir enterpolasyon kompanzasyonu örn. ısı kompanzasyonu aktif. 7. PRESETON/ PRESETONS tanınmayan bir kanal eksen için programlandı.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	- Parça programını yukarıda sunulan hatalar doğrultusunda düzeltin. - SPOS programlayın. - SETMS ile doğru master milini seçin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14093	[Kanal %1:] Satır %2 Takımıyolu aralığı <= 0 Polinom interpolasyonunda
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Polinom enterpolasyonunda POLY anahtar kelime altında polinom boyutu PL=... bir negatif değer veya 0 programlanmaktadır
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	NC stop tuşuna basın ve PROGRAM DOĞRU butonu ile "Düzeltilme grubu" fonksiyonunu seçin. Düzeltilme göstergesi hatalı gruba ayarlanır. PL altında değer bilgisi = ... doğrulayın.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14094	[Kanal %1:] Satır %2 Polinom interpolasyonu için Polinom derece büyüklüğü 3 programlandı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Polinom enterpolasyon işleminde polinom derecesi bir eksenin programlanan katsayılarından oluşmaktadır. Maksimum mümkün olan polinom derecesi 3'tür, yani eksenler fonksiyonu takip eder: $f(p) = a_0 + a_1 p + a_2 p^2 + a_3 p^3$ Kat sayı a0 enterpolasyonun başlangıcında güncel pozisyonudur ve programlanmaz!
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı

Çözümü: Katsayıların sayısını düşürün. Polinom grup maksimum ilgi forma sahip olabilir:
N1 POLY PO[X]=(1.11, 2.22, 3.33) PO[Y]=(1.11, 2.22, 3.33)
N1 PO[n]=... PL=44
n ... Eksen tanımlayıcı, grup başına maks. 8 yol eksen

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14095 [Kanal %1:] Satır %2 Daire programlamada çok küçük yarıçap

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Yarı çap programlaması sırasında oldukça küçük bir daire yarıçapı belirtilmektedir, yani programlanan yarıçap başlangıç ve son nokta arasındaki yarım mesafeden daha küçüktür

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Parça programını değiştirin.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14096 [Kanal %1:] Satır %2 Tip değiştirme geçersiz

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Program akışı sırasında değişken bir değer ataması veya aritmetik operasyon verileri ile diğer bir tip ile uyumlu hale getirilmesi gerektiği yapıda bağlanır. Bu işlem sırasında değer alanı aşımı oluşacaktır.

Her bir değişken tipinin değer alanları:

- REAL: Özellikler: Ond.noktalar ile kırık sayılar, değer alanı: +/- (2,2*10e-308 ... 1,8*10e308)
- INT: Özellikler: Ön tanımlı tam sayılar, değer alanı: -2147483648 ... +2147483647
- BOOL: Özellikler: Gerçeklik değeri FALSE, TRUE, Değer alanı: 0,1
- CHAR: Özellikler: 1 ASCII-İşareti, Değer alanı: 0 ... 255
- STRING: Özellikler: Rakam sıralaması (maks. Uzunluk değişkenlerden bağımsız), değer alanı: 0 ... 255
- AXIS: Özellikler: Aks adresleri, değer alanı: Kanal tanımlayıcı
- FRAME: Özellikler: Geometrik bilgiler, değer alanı: ---

Tip uyumluluğuna genel bakış:

- REAL den: REAL: evet, INT: evet*, BOOL: evet1), CHAR: evet*, STRING: -, AXIS: -, FRAME: -
- INT konumundan: REAL: evet, INT: evet, BOOL: evet1), CHAR: Değer 0 ...255, STRING: -, AXIS: -, FRAME: -
- BOOL konumundan: REAL: evet, INT: evet, BOOL: evet, CHAR: evet, STRING: -, AXIS: -, FRAME: -
- CHAR konumundan: REAL: evet, INT: evet, BOOL: evet1), CHAR: evet, STRING: evet, AXIS: -, FRAME: -
- STRING konumundan: REAL: -, INT: -, BOOL: evet2), CHAR: sadece 1 Karakter, STRING: evet, AXIS: -, FRAME: -
- AXIS konumundan: REAL: -, INT: -, BOOL: -, CHAR: -, STRING: -, AXIS: evet, FRAME: -
- FRAME konumundan: REAL: -, INT: -, BOOL: -, CHAR: -, STRING: -, AXIS: -, FRAME: evet

1) Değer <> 0 eşittir TRUE, Değer ==0 eşittir FALSE.

2) Dizin boyutu 0 => FALSE, aksi durumda TRUE.

3) Sadece 1 Karakter.

AXIS ve FRAME tipinden ve AXIS ve FRAME tipinden bir dönüşüm işleme alınabilir.

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Program parçasını değer alanı aşımından kaçınılacağı şekilde değiştirin, örn. değiştirilen değişkenlerin tanımı.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14097 [Kanal %1:] Satır %2 String AXIS Tipine çevrilemiyor

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:	Çağrılan aktarılan parametrenin AXNAME fonksiyonu – dönüşümü STRING tipinden bir eksen adına (geri dönüşüm değeri) AXIS tipinden- bu eksen tanımlayıcısını makine verilerinde bulamamıştır
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin. AXNAME fonksiyonunun aktarılan parametresinin (Eksen adı) makine verileri üzerinden bu adın bir geometrik, kanal veya makine eksenini : MD10000 \$MN_AXCONF_MACHAX_NAME_TAB MD20060 \$MC_AXCONF_GEOAX_NAME_TAB MD20080 \$MC_AXCONF_CHANAX_NAME_TAB projelendirilip (konfigüre) edilip edilmediğinin kontrolü. Eksen adına uygun olarak aktarım dizisini seçin, muht. makine verilerindeki eksen adını değiştirin. (NC parça programı üzerinden bir isim değişikliği uygulanmak zorundaysa önce "Power on" üzerinden bu değişim geçerli kılınmalıdır).
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14098	[Kanal %1:] Satır %2 Değiştirme hatası: geçerli Sayı bulunamadı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Dizgi geçerli INT ya da REAL sayı sunmaz.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Parça programını değiştirin. Bir giriş söz konusu ise ön tanımlı ISNUMBER fonksiyonu üzerinden (aynı parametre ile) dizginin bir rakamı sunup sunmadığı kontrol edilebilir.
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

14099	[Kanal %1:] Satır %2 Karakter dizi halkasında sonuç çok uzun
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Dizgi zincirinin sonucu 'system-imposed' maksimum dizgi boyundan büyük olan bir dizgi sunacaktır.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Parça programını adapte edin. STRLEN fonksiyonu ile dizgi toplamının boyutu da zincir bağlantısı uygulanmadan sorgulanabilir.
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

14102	[Kanal %1:] Satır %2 Yön vektörünün açısı için polinom derecesi 5'ten büyük programlanmış
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Oryantasyon vektöründe polinom enterpolasyonunda beş üzerinde bir polinom derecesi programlanmıştır.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Parça programını değiştirin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14103	[Kanal %1:] Blok %2 CORRTRAFO fonksiyonu görüntülemeye hata %3.
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Hata numarası
Açıklama:	CORRTRAFO fonksiyonunun görüntülenmesi sırasında bir hata meydana geldi. Hata numarası hatanın nedenini tanımlar. Hata numaraları: 1: Herhangi bir transformasyon aktif değildir. 2: Şu anda aktif olan transformasyon bir oryantasyon transformasyonu değildir. 3: Aktif oryantasyon transformasyonu kinematik zincirlerle tanımlanmamıştır. 10: Arama parametresi _CORR_INDEX negatif. 11: Arama parametresi _CORR_MODE negatif. 12: Kısmi zincirin bölümüne geçersiz referans (_CORR_INDEX 1. pozisyonu). Değer kısmi zincirdeki oryantasyon eksenlerinin sayısından büyük olmamalıdır. 13: Kısmi zincirin oryantasyon eksenine geçersiz referans (_CORR_INDEX 1. pozisyonu). Değer kısmi zincirdeki oryantasyon eksenlerinin sayısından küçük olmalıdır. 14: Kısmi bir zincire geçersiz referans (_CORR_INDEX 10. pozisyonu). Sadece 0 ve 1 değerlerine izin verilir (parça veya araç zincire referans). Bu hata numarası, _CORR_INDEX'in ifade ettiği kısmi zincir mevcut olmadığında meydana gelir. 15: _CORR_INDEX parametresiyle ifade edilen bölümde, düzeltme elemanı tanımlı değil(\$NT_CORR_ELEM_P or \$NT_CORR_ELEM_T). 20: Geçersiz düzeltme modu (_CORR_MODE 1. pozisyonu). Sadece 0, 1, 8 ve 9 değerlerine izin verilir. 21: Geçersiz düzeltme modu (_CORR_MODE 10. ve / veya 100. pozisyonu). Değişken bir sistemi okurken, 100. pozisyonu her zaman sıfır olmalıdır. Bir eksen yönünü okurken veya yazarken, sadece birinin pozisyonun sıfıra eşit olmamasına izin verilir. 30: _CORR_MODE 100. pozisyonu geçersiz. Sadece 0 ve 1 değerlerine izin verilir. 31: _CORR_MODE 1000. pozisyonu geçersiz. Sadece 0 ve 1 değerlerine izin verilir. 40: Eksen yönü olarak alınacak yön vektörü sıfır vektördür. 41: Bir ofset vektörü düzeltilirken, geçerli değerdeki sapma 41610 \$SN_CORR_TRAFO_LIN_MAX ayar verilerindeki ayarlı maksimum değerden en azından bir koordinatta büyüktür. 42: Bir yön vektörü düzeltilirken, geçerli yöndeki açı sapması 41611 \$SN_CORR_TRAFO_DIR_MAX ayar verilerindeki ayarlı maksimum değerden büyüktür. 43: Bir sistem değişkenini yazdırma denemesi, eksik yazdırma yetkisi nedeniyle reddedildi.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Blok sonunda alarmda NC stop
Çözümü:	Fonksiyon görüntüsünü değiştirin.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

14109	[Kanal %1:] Blok %2 Statik oryantasyon transformasyonunda simultane lineer- ve döner eksen hareketi.
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Aktif statik oryantasyon transformasyonunda enterpolasyon tipine CP (G-Kodu grubu 49) lineer ve döner eksenler aynı anda enterpole edilmek zorunda olduğunda izin verilmemektedir.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	NC-Programı değiştirme: Dinamik oryantasyon transformasyonunu etkinleştirme. Grup 49 G-Kodunu değiştirme. Lineer ve döner eksenlerin hareketini aynı anda değil birbiri ardına uygulayın.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14130	[Kanal %1:] Satır %2 fazla sayıda başlangıç konumuna alma değeri verilmiş
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	SET aracılığıyla alan atamasında program sürecinde alan elementlerinde mevcut olandan fazla kurulum değeri belirtilmektedir.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Kurulum değerleri sayısını düşürün.
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

14140	[Kanal %1:] Satır %2 Programlanan konuma transformasyonsuz izin verilmiyor
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Bir eksen pozisyonuna durum bilgisi transformasyon aktif olmadan programlanmıştır.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Programı adapte edin.
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

14144	[Kanal %1:] Blok %2 PTP hareketine izin verilmez, hata kodu %3.
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Hata kodu
Açıklama:	İstenilen PTP hareketi mümkün değil. Hatanın nedeni, hata kodu ile daha detaylı bir şekilde açıklanır. Hata kodu: - 1. Halihazırda aktif olan dönüşüm ile bir PTP enterpolasyonu mümkün değildir. - 2. PTP enterpolasyonu ile takım yarıçapı düzeltmesinin eşzamanlı olarak aktif olmaması gereklidir. - 3. PTPWOC ve PTPWOC2 PTP enterpolasyonu tiplerine sadece yönlendirme dönüşümleri ile izin verilir. - 4. PTP enterpolasyonu ile COMPSURF'un eşzamanlı olarak aktif olmaması gereklidir.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Programı adapte edin.
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

14146	[Kanal %1:] Satır %2 CP- yada PTP-Hareketine transformasyonsuz mücade yok.
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Transformasyon aktif olmadan G kodu hareketine yönelik CP veya PTP programlanmıştır.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Programı adapte edin.
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

14149	[Kanal %1:] Blok %2 %4 numaralı takım taşıyıcı seçiminde Hata %3.
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Hata kodu %4 = Takım taşıyıcı numarası
Açıklama:	Geometri verileri kinematik zincirlerden okunacak, girilen numaraya sahip yönlendirilebilir takım taşıyıcısının (Toolcarrier) etkinleştirilmesi sırasında bir hata ortaya çıktı. Bir takım taşıyıcısının geometri verileri, bit0 sistem verisinde \$TC_CARR_KIN_CNTRL [n] ayarlanırsa, kinematik zincirlerden okunur. Hata türü, hata kodu numarası ile daha ayrıntılı olarak gösterilir. Hata kodu: 1 Hiçbir kinematik zincir elemanı mevcut değil. MD18880 \$MN_MM_MAXNUM_KIN_CHAIN_ELEM makine verileri, sıfıra eşit olmamalıdır. 2 Kinematik makine modelinin analizi sırasında bir hata ortaya çıktı. 3 Takım taşıyıcısı geçersiz bir türe sahip. Sadece "T", "P" ve "M" (isteğe bağlı olarak büyük veya küçük harfler halinde) türlerine izin verilir. 4 Hiçbir takım zinciri belirtilmedi, bu, \$TC_CARR_KIN_TOOL_END [n] sistem verisinin boş olduğu anlamına geliyor. Takım taşıyıcısı tipleri "T" ve "M" için, bu sistem verileri bir kinematik zincir elemanını referans göstermelidir. 5 Hiçbir parça zinciri belirtilmedi, bu, \$TC_CARR_KIN_PART_END [n] sistem verisinin boş olduğu anlamına geliyor. Takım taşıyıcısı tipleri "P" ve "M" için, bu sistem verileri bir kinematik zincir elemanını referans göstermelidir. 6 \$TC_CARR_KIN_TOOL_END [n] sistem verisinin referans gösterdiği kinematik zincir elemanı bulunamadı. 7 \$TC_CARR_KIN_PART_END [n] sistem verisinin referans gösterdiği kinematik zincir elemanı bulunamadı. 8 \$TC_CARR_KIN_TOOL_END [n] sistem verisinin referans gösterdiği kinematik zincir elemanı bulundu. Ancak KÖK eleman ile hiçbir bağlantısı yok. Kinematik zincir elemanları sadece referanslarla KÖK elemanına bağlıysa geçerli makine modelinin bir parçasıdır. 9 \$TC_CARR_KIN_PART_END [n] sistem verilerinin referans gösterdiği kinematik zincir elemanı bulundu, ancak KÖK eleman ile hiçbir bağlantısı yok. Kinematik zincir elemanları sadece referanslarla KÖK elemanına bağlıysa, geçerli makine modelinin bir parçasıdır. 10 \$TC_CARR_KIN_TOOL_START [n] sistem verisinin referans gösterdiği kinematik zincir elemanı, KÖK elemanı ile takım zincirinin bitiş noktası (\$TC_CARR_KIN_TOOL_END [n]) arasındaki bağlantıyı oluşturan kinematik zincirin bir parçası değildir. 11 \$TC_CARR_KIN_PART_START [n] sistem verisinin referans gösterdiği kinematik zincir elemanı, KÖK elemanı ile parça zincirinin son noktası arasındaki bağlantıyı oluşturan kinematik zincirin parçası değildir (\$TC_CARR_KIN_PART_END [n]). 12 KÖK elemanı ile takım zincirinin bitiş noktası (\$TC_CARR_KIN_TOOL_END [n]) arasındaki bağlantıyı oluşturan kinematik zincir (takım zinciri) çok fazla eleman içeriyor. 13 KÖK elemanı ile parça zincirinin bitiş noktası (\$TC_CARR_KIN_PART_END [n]) arasındaki bağlantıyı oluşturan kinematik zincir (parça zinciri) çok fazla eleman içeriyor. 14 KÖK elemanı ile takım zincirinin son noktası (\$TC_CARR_KIN_TOOL_END [n]) arasındaki bağlantıyı oluşturan kinematik zincir (takım zinciri) çok fazla döner eksen içeriyor. Takım taşıyıcı türü "T" için bu zincirde maksimum 2, takım taşıyıcı türü "M" için ise maksimum bir döner eksene izin verilir. 15 KÖK elemanı ile parça zincirinin son noktası (\$TC_CARR_KIN_PART_END [n]) arasındaki bağlantıyı oluşturan kinematik zincir (parça zinciri) çok fazla döner eksen içeriyor. Takım taşıyıcı türü "P" için bu zincirde maksimum 2, takım taşıyıcı türü "M" için ise maksimum bir döner eksene izin verilir. 16 KÖK elemanı ile takım zincirinin son noktası (\$TC_CARR_KIN_TOOL_END [n]) arasındaki bağlantıyı oluşturan kinematik zincir (takım zinciri) herhangi bir döner eksen içermiyor. Bu zincir en az bir döner eksen içermelidir. 17 KÖK elemanı ve parça zincirinin bitiş noktası (\$TC_CARR_KIN_PART_END [n]) arasındaki bağlantıyı oluşturan kinematik zincir (parça zinciri) herhangi bir döner eksen içermiyor. Bu zincir en az bir döner eksen içermelidir. 18. Takım taşıyıcısının tanımlanmasına yönelik kinematik zincir (takım zinciri), takım taşıyıcısı ("sanal" doğrusal eksen) için izin verilmeyen "AXIS_LIN_VIRT" tipi bir eleman içeriyor. 19. Takım taşıyıcısının tanımlanmasına yönelik kinematik zincir (parça zinciri), takım taşıyıcısı ("sanal" doğrusal eksen) için izin verilmeyen "AXIS_LIN_VIRT" tipi bir eleman içeriyor. 20. Takım taşıyıcısının tanımlanmasına yönelik kinematik zincir (takım zinciri), takım taşıyıcısı ("sanal" döner eksen) için izin verilmeyen "AXIS_ROT_VIRT" tipi bir eleman içeriyor. 21. Takım taşıyıcısının tanımlanmasına yönelik kinematik zincir (parça zinciri), takım taşıyıcısı ("sanal" döner eksen) için izin verilmeyen "AXIS_ROT_VIRT" tipi bir eleman içeriyor.

Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Takım taşıyıcı tanımında veya takım taşıyıcının parametre ayarı için kullanılan kinematik zincirlerin tanımında bulunan doğru olmayan veriyi düzeltin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.
14150	[Kanal %1:] Satır %2 Takım taşıyıcı Nr. uyumsuz programlanmış veya ayarlanmış (MD)
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Makine verisinden MD18088 \$MN_MM_NUM_TOOL_CARRIER negatif veya daha büyük olan bir takım taşıyıcı numarası programlanmıştır.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin. Geçerli takım taşıyıcı numarasını programlayın ya da makine verisini MD18088 \$MN_MM_NUM_TOOL_CARRIER adapte edin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.
14151	[Kanal %1:] Satır %2 Takım taşıyıcı uygun olmayan çevirme
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Dönüş açısında sıfıra denk olmayan bir takım taşıyıcısı ilgili eksen tanımlanmamış olmasına rağmen etkindir. Bir döner eksen tüm üç yön bileşeni sıfır olduğunda tanımlanmamıştır.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Dönüş açısını sıfıra getirin ya da ilgili döner eksenini tanımlayın.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.
14152	[Kanal %1:] Satır %2 Takım taşıyıcı: Geçersiz oryantasyon. Hata kodu: %3
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Hata kodu

Açıklama:	Aktif frame ile güncel takım taşıma kinematığında erişilemeyen bir takım oryantasyonunu tanımlamak denenmektedir. Bu durum takım taşıyıcısının iki döner eksenine birbirine dikey durmadığında veya takım taşıyıcısı iki döner ekseninden daha azına sahip olduğunda daima gündeme gelebilir. Veya ilgili eksen sınırlarına zarar veren yuvarlak eksen pozisyonları ayarlanmak zorunda olduğunda. Alarm ile nedeni tam olarak belirleyen bir hata kodu sunulmaktadır: Hata kodu aşağıdaki anlamı taşımaktadır: 1: 1. Birinci çözümün yuvarlak eksen alt sınıra zarar veriyor 2: 1. Birinci çözümün yuvarlak eksen üst sınıra zarar veriyor 10: 2. Birinci çözümün yuvarlak eksen alt sınıra zarar veriyor 20: 2. Birinci çözümün yuvarlak eksen üst sınıra zarar veriyor 100: 1. İkinci çözümün yuvarlak eksen alt sınıra zarar veriyor 200: 1. İkinci çözümün yuvarlak eksen üst sınıra zarar veriyor 1000: 2. İkinci çözümün yuvarlak eksen alt sınıra zarar veriyor 2000: 2. İkinci çözümün yuvarlak eksen üst sınıra zarar veriyor 3: Talep edilen oryantasyon belirtilen eksen konfigürasyonu ile ayarlanamaz Eksen sınırlarının zarar görmesini gösteren hata kodlarından birden fazlası aynı anda gündeme gelebilir. Bir eksen sınırının zarar görmesi durumunda çoklu 360 derecelik geçerli bir pozisyonu izin verilen eksen sınırlarında erişmek için eklemek ya da çıkartmak denendiğinden - bu mümkün olmadığında - alt veya üst eksen sınırının zarar görüp görmediği tam olarak tanımlanmaz
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Parça programını değiştirin (TCOFR yerine TOABS, başka çerçevenin etkinleştirilmesi. Takım tutucusu verilerin değiştirilmesi. İşleme düzleminin G17-G19 değiştirilmesi) Alarm silinmiyorsa ve RESET esnasında ek bir alarm (14710) üretiliyorsa, makine datası 20126 \$MC_TOOL_CARRIER_RESET_VALUE sıfır değerine set edilmelidir
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14153 [Kanal %1:] Satır %2 Tanımsız takım taşıyıcı tipi: %3

Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Takım taşıyıcı tipi
Açıklama:	\$TC_CARR23[] alanında geçersiz bir takım taşıyıcı tipi belirtilmiştir. İzin verilenler sadece: t, T, p, P, m, M.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Interpreter stop Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Takım taşıyıcı verileri içeriğinin değiştirilmesi
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14154 [Kanal %1:] Satır %2 Yönlendirilebilir takım taşıyıcısı %4'e ait %3 parametresinde hassas düzeltme miktarı çok büyük

Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Yönlendirilebilir takım taşıyıcısının geçersiz parametresi %4 = Yönlendirilebilir takım taşıyıcısının numarası
Açıklama:	Maksimum izin verilen hassas düzeltme değerini yönlendirilebilir takım taşıyıcısı makine verisi tarafından MD20188 \$MC_TOCARR_FINE_LIM_LIN için linear ve makine verisi MD20190 \$MC_TOCARR_FINE_LIM_ROT için rotatif boyutlar ile sınırlandırılır. Alarm sadece ayar verisi MD42974 \$SC_TOCARR_FINE_CORRECTION sıfıra denk olmadığında gündeme gelebilir.

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
 Arayüz sinyalleri atanır.
 Alarm Ekranı
 Blok sonunda alarmda NC stop

Çözümü: Geçerli hassas düzeltme değerini belirtin

Program devamı: NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14155 [Kanal %1:] Satır %2 Takım taşıyıcı ofseti için geçersiz temel çerçeve tanımlaması

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Bir takım taşıyıcısının seçimi tezgah offsetinin değişimine neden oluyorsa bu kaymanın kaydına yönelik temel bir gövde tanımlanmış olmalıdır, bunun için makine verileri 20184 (TOCARR_BASE_FRAME_NUMBER) alanına da bakınız.

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
 Interpreter stop
 Arayüz sinyalleri atanır.
 Alarm Ekranı

Çözümü: Parça programını veya ya da makine verisini 20184 (TOCARR_BASE_FRAME_NUMBER) değiştirin.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14156 [Kanal %1:] Reset durumunda takım taşıyıcı seçimi hatası

Parametre: %1 = Kanal numarası

Açıklama: MD20110 \$MC_RESET_MODE_MASK alanındaki ayarlar nedeniyle aktif yönlendirilebilir takım taşıyıcısı Reset üzerinden korunması talep edilmektedir. Bunun için eski yönlendirilebilir takım taşıyıcısı seçeneği kaldırılır ve olası değiştirilebilir veriler ile yeniden seçilir. Yeniden seçim sırasında bir hata oluştuğunda bu alarm (Uyarı notu) olarak sunulur ve yönlendirilebilir takım taşıyıcısı temel ayar olarak seçilir. İkinci deneme başarılı olduğunda Reset döngüsü başka bir alarm olmadan devam edecektir.

Alarm tipik olarak ancak eski yönlendirilebilir takım taşıyıcısı TCOFR ile seçilebilir ve Reset öncesinde bunun eksen yönleri ilgili artık mümkün olmayacak kenar doğrultusunda ayarlar değiştirilmelidir. Bu alarmın başka bir nedenden dolayı tetiklenmesi durumunda bu temel ayar seçimi denemesinde deek olarak düz metin olarak görüntülenecek bir alarm neden olacaktır

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü: Programı kontrol edin.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14157 [Kanal %1:] Satır %2 MOV'T de uygun olmayan interpolasyon çeşidi

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: MOV'T alanında linear veya mil enterpolasyonu (G0, G1, ASPLINE, BSPLINE, CSPLINE) aktif olmalıdır.

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
 Interpreter stop
 Arayüz sinyalleri atanır.
 Alarm Ekranı

Çözümü: Programı değiştirin

Program devamı: NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14159 [Kanal %1:] Satır %2 İki açıdan fazlası ROT yada AROT ile programlanmış

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: ROTS ya da AROTS sesli komutlarında gövde dönüşleri alan açıları yardımıyla tanımlanacaktır. Bu işlem sırasında maksimum iki açı programlanabilir.

Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Interpreter stop Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Programı değiştirin
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14160	[Kanal %1:] Satır %2 Bir geometri ekseninde değer verilmeyen takım boyu seçimi
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Takım boyu düzeltmesi H-kelimesi ve G43/G44 ISO_2 modunda MD20380 \$MC_TOOL_CORR_MODE_G43G44 makine verisi üzerinden C varyantı etkinleştirildiğinde (takım boyu programlanan eksende etki eder), daima en az bir geometri eksenini beraberinde belirtilmelidir.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Lokal alarm reaksiyonu. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Blok sonunda alarmda NC stop
Çözümü:	Makine verisini MD20380 \$MC_TOOL_CORR_MODE_G43G44 veya parça programını değiştirin
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14161	[Kanal %1:] Blok %2 CORRTC işlevinin çağırılması sırasında hata %3.
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Hata numarası
Açıklama:	CORRTAFO işlevinin çağırılması sırasında bir hata oluştu. Hata numarası, hatanın nedenini belirtir. Hata numaraları: 1: Hiçbir takım taşıyıcısı aktif değil. 2: Aktif takım taşıyıcısı kinematik zincirlerle tanımlanmamış. 10: _CORR_INDEX çağrı parametresi negatif. 11: _CORR_MODE çağrı parametresi negatif. 12: Alt zincir bölümüne geçersiz referans (_CORR_INDEX). 13: _CORR_INDEX parametresi ile referans alınan bölümde hiçbir düzeltme elemanı tanımlanmadı (\$TC_CARR_CORR_ELEM). 20: _CORR_MODE'nin 100'ler basamağı geçersiz. Sadece 0 ve 1 değerlerine izin verilir. 21: _CORR_MODE'nin 1000'ler basamağı geçersiz. Sadece 0 ve 1 değerlerine izin verilir. 30: Bir ofset vektörünün düzeltilmesi sırasında, en az bir koordinattaki mevcut değerden sapma, SD41612 \$SN_CORR_TOCARR_LIN_MAX ayar verisi ile belirlenen maksimum değerden daha büyük. 31: Bir sistem değişkeni yazma girişimi, eksik yazma yetkisi nedeniyle reddedildi.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Blok sonunda alarmda NC stop
Çözümü:	Fonksiyon görüntüsünü değiştirin.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

14162	[Kanal %1:] Blok %2 Hata %3, CUTMOD veya CUTMODK fonksiyonunun etkin olması esnasında
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Hata kodu

Açıklama:	CUTMOD ya da CUTMODK fonksiyonunun etkinleşmesi sırasında bir hata meydana geldi. Hatanın türü hata kodu numarası ile daha ayrıntılı belirlenir 100'den küçük hata kodlu hatalar için MD20125 \$MC_CUTMOD_ERR yardımıyla, hata durumunun bir alarm verilmesine neden olup olmayacağı ve alarmın sadece gösterilip gösterilmeyeceği veya bir program sonlandırmasının tetiklenip tetiklenmeyeceği tespit edilebilir. 100'den daha büyük veya eşit hatalar her zaman programın durmasına neden olur. Hata kodu: 1 Aktif takım için geçerli kesim yönü tanımlanmamış. 2 Aktif takımın kesme kenarı açıları (serbest açı ve durma açısı) her ikisi de sıfır. 3 Aktif takımın serbest açısı onaylanmayan bir değere sahip (0 derece altında veya 180 derece üstünde). 4 Aktif takımın tutucu açısı onaylanmayan bir değere sahip (0 derece altında veya 90 derece üstünde) 5 Aktif takımın uç açısı onaylanmayan bir değere sahip (0 derece altında veya 90 derece üstünde) 6 Aktif takımın kesme kenarı konumu – tutucu açısı kombinasyonu onaylanmıyor (Kesme kenar konumlarında 1 ila 4 tutucu açısı 90 derece altında veya eşittir, 5 ila 8 kesme kenarı konumlarında 90 derece üstünde veya eşit olmalıdır). 7 Takım ucu işleme düzleminde değil ve takım ucu ve işleme düzlemi arasındaki GAMMA açısı ayarlanan data SD42998 \$SC_CUTMOD_PLANE_TOL ile ön görülen üst sınırı aşıyor. 8 Takım ucu, işleme düzleminde değil. ALPHA açısının miktarı 1 dereceden fazladır. ALPHA açısı, hem BETA açısının dönüş ekseninde hem de GAMMA açısının dönüş açısına dikey duran koordinat eksen etrafında dönüş açısıdır (G18'de X eksen). 100 Kesme konumu modifikasyonunun hesaplanması için kullanılması gereken rotasyon matrisi sadece dönüşü açıklamaz, yani yansımaları, ölçeklendirmeleri veya kesmeleri içerir. 101 CUTMODK etkinleştirmesinde geçerli oryantasyon transformasyonu aktif değildir. Kinematik zincirlerle tanımlanmış 5 veya 6 eksenli transformasyon aktif olmalıdır. 102 "CUTMODK" dil komutu geçersiz bir parametre ile çağrıldı. Sadece "NEW", "CLEAR", "ON" ve "OFF" parametreleri onaylandı.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Aktif takımın takım verilerini düzeltin ya da parça programını değiştirin. 100'den küçük hata numaralı tüm hatalarda alternatif olarak alarm, MD20125 \$MC_CUTMOD_ERR yardımıyla ile bastırılabilir.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14165	[Kanal %1:] Blok %2 seçili ISO H/D-numarası %3 takıma uymuyor %4
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = ISO H/D-Numarası %4 = Takım numarası
Açıklama:	ISO_2 veya ISO_3 modunda bir H- veya D-numarası programlandığında bu aktif takımda mevcut olmalıdır. ana spindle üzerinde ya da ana tutucusunda aktif takım son olarak değiştirilen takım olabilir. H- ya da D numarası bu takım üzerinde bulunmuyorsa bu alarm tetiklenecektir.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Lokal alarm reaksiyonu. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Blok sonunda alarmda NC stop
Çözümü:	ISO H/D-numarasını doğru ayarlayın.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14166	[Kanal %1:] Satır %2 hata %3 TOFF / TOFFL takım boylamasına offset programlamasında
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Hata kodu

Açıklama:	Bir takım boyu ofsetinin TOFF ya da TOFFL ile programlanmasında bir hata gündeme geldi. Hatanın türü hata kodu numarası ile daha ayrıntılı belirlenir: Hata kodu 1 Takım boyu ofset bileşenlerinden en az biri bir grup içinde çift programlandı (TOFF ile). 2 Takım boyu ofset bileşenlerinden en az biri bir grup içinde çift programlandı (TOFFL ile). 3 Bir blok dahilinde takım boyu ofset bileşenleri aynı anda hem TOFF hemde TOFFL ile programlandı. 4 WZL-Offset programının TOFF ile uygulanmasında bir endeks belirtilmesi zorunludur, TOFF= formuna izin verilmemektedir. 5 TOFFL programlaması sırasında izin verilmeyen bir endeks belirtilmiştir (izin verilen değerler 1 ..3). 6 Toff programlaması sırasında endeks olarak izin verilmeyen bir eksen belirtilmiştir. Sadece geo eksenlerine izin verilmektedir.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Hatalı program bloğunu düzeltin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14170	[Kanal %1:] Satır %2 Takım boyu telafisinde uygun olmayan interpolasyon çeşidi
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Sesli modda ISO_M alanında takım düzeltilmesi etkinleştirildiğinde (G43/G44) linear enterpolasyon türü aktif olmalıdır.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Lokal alarm reaksiyonu. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Blok sonunda alarmda NC stop
Çözümü:	Parça programını değiştirin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14180	[Kanal %1:] Satır %2 H numarası %3 tanımlanmadı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = ISO modunun H numarası
Açıklama:	Belirtilen H numarası herhangi bir takıma düzenlenmemiştir (ISO_M)
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Lokal alarm reaksiyonu. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Blok sonunda alarmda NC stop
Çözümü:	Parça programını değiştirin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14185	[Kanal %1:] Satır %2 D numarası %3 tanımlanmadı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = ISO modunun D numarası
Açıklama:	Belirtilen D numarası herhangi bir takıma ait değildir (sesli mod ISO_M).

Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Lokal alarm reaksiyonu. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Blok sonunda alarmda NC stop
Çözümü:	Parça programını değiştirin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14196 [Kanal %1:] Satır %2 \$SC_CUTDIRMOD içeriğinin yorumlanması sırasında Hata %3

Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Hata numarası
Açıklama:	Ayar verilerinde SD42984 \$SC_CUTDIRMOD ye alan enterpolasyonda yer alan dizgilerde bir hata oluştu Bu ayar verileri daima bir bıçağın yeniden seçilmesi ile okunmaktadır. Hata numarası hata nedenlerini belirtir: 1: Dizgi sadece bir boşluk işareti veya bir ön işaret içerir 2: \$P_ sonrası bilinmeyen kenar adı 3: İlk geçerli kenar adı sonrasında çift nokta yok 4: Bir kenarın dahili yerleştirilmesi sırasında bellek yeri kusuru 5: Geçersiz kenar endeksi 6: Diğer işaretler eksiksiz dizgi sonrası algılanır 7: İki nokta sonrasında diğer kenar adı eksik 8: İzin verilmeyen kenar dönüşü (yüzey normalleri 90 derece civarında veya fazlası birbirine dönüktür) 9: İzin verilmeyen kenar zinciri (İlk kenar kenar zincirinde ikinci kenar önünde durmalıdır) 10: Geçersiz eksen adı 11: Eksen döner eksen değildir 12: 1 ile 11 arasındaki arıza tiplerine düzenlenemeyecek geçersiz String 20: Geçersiz açısı bilgisi (sayısal değer) 30: Geçersiz dönüş açısı (tam sayılı çoklu 90 derece değil)
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Geçerli dizgiyi SD42984 \$SC_CUTDIRMOD ayar verilerine kaydedin
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

14197 [Kanal %1:] Satır %2 D-numarası ve H-numarası aynı anda programlanmış

Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	D-Kelimesi ve H-Numarası aynı anda programlanmıştır.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Lokal alarm reaksiyonu. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Blok sonunda alarmda NC stop
Çözümü:	Parça programını değiştirin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14199 [Kanal %1:] Satır %2 Çap elemanına sahip takımda geçersiz yüzey değişimi

Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
-------------------	--

Açıklama:	Bir takım düz eksen için çap değeri olarak değerlendirilen aşınma veya boylam bileşenlerine sahip olduğunda (Bit 0 ve/veya bit 1 MD20360 \$MC_TOOL_PARAMETER_DEF_MASK alanında kayıtlıdır) ve ek olarak bu MD alanında bit 2 yer alıyorsa ilgili takım sadece takım seçimine aktif düzlemde kullanılabilir. Düzlem değişimi alarma neden olur.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Lokal alarm reaksiyonu. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Blok sonunda alarmda NC stop
Çözümü:	Parça programını değiştirin. MD20360 \$MC_TOOL_PARAMETER_DEF_MASK alanındaki Bit 2'yi geri alın
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14200	[Kanal %1:] Satır %2 Kutupsal yarıçap negatif
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	G00, G01, G02 veya G03 ile bir işlem grubunun kutup koordinatlarında son nokta girişinde RP anahtar kelimesi altında = girilen kutup yarı çapı negatiftir. Kavram tanımı: - Kutup açısı ve kutup yarı çapı ile grup son nokta girişi güncel kutbu baz almaktadır (Yol koşulları: G00/G01/G02/G03). - Kutup açısı ve kutup yarı çapı ile kutbun yeniden tespiti, G-koşulu ile seçilen referans noktasını baz almaktadır. G110 ... son programlanan düzlemin noktası, G111 ...Güncel WKS sıfır noktası, G112 ... son kutup.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	NC-parça programını düzeltin – izin verilen kutup yarı çapı için girişler sadece pozitif mutlak değerlerdir, bunlar güncel kutup ve grup son noktası arasındaki mesafeyi belirtirler. (Yön kutup açısı AP=... ile tespit edilir).
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14210	[Kanal %1:] Satır %2 Kutupsal açı çok büyük
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	G00, G01, G02 veya G03 ile bir işlem grubunun kutup koordinatlarına son nokta girişinde, kutup açısının Anahtar kelime AP = altında programlanan değer alanı aşılmıştır. -360 ila + 360 derecelik bir alanı 0.001 derecelik çözünürlük ile kapsamaktadır. Kavram tanımı: - Kutup açısı ve kutup yarı çapı ile grup son nokta girişi güncel kutbu baz almaktadır (Yol koşulları: G00/G01/G02/G03). - Kutup açısı ve kutup yarı çapı ile kutbun yeniden tespiti, G-koşulu ile seçilen referans noktasını baz almaktadır. G110 ... son programlanan düzlemin noktası, G111 ...Güncel WKS sıfır noktası, G112 ... son kutup
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	NC-Parça programını düzeltin – izin verilen kutup açısı giriş alanı -360 derece ve +360 derece arasında 0.001 derecelik bir çözünürlükte yer almaktadır
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14250	[Kanal %1:] Satır %2 Kutup yarıçapı negatif
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:	G110, G111 veya G112 ile kutup koordinatlarının yeniden belirlenmesinde RP anahtar kelimesi altında = girilen kutup yarı çapı negatiftir. Sadece pozitif, mutlak değerlere izin verilmektedir. Kavram tanımı: - Kutup açısı ve kutup yarı çapı ile grup son nokta girişi güncel kutbu baz almaktadır (Yol koşulları: G00/G01/G02/G03). - Kutup açısı ve kutup yarı çapı ile kutbun yeniden tespiti, G-koşulu ile seçilen referans noktasını baz almaktadır. G110 ... son programlanan düzlemin noktası, G111 ...Güncel WKS sıfır noktası, G112 ... son kutup
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	NC-parça programını düzeltin – izin verilen kutup yarı çapı için girişler sadece pozitif mutlak değerlerdir, bunlar yeni kutup ve referans noktası arasındaki mesafeyi belirtirler. (Yön kutup açısı AP=... ile tespit edilir).
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14260	[Kanal %1:] Satır %2 Kutup açısı çok büyük
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	G110, G111 veya G112 ile kutup koordinatlarının yeniden belirlenmesinde AP anahtar kelimesi altında = girilen kutup açısı değer alanı aşılmıştır. -360 ila + 360 derecelik bir alanı 0.001 derecelik çözünürlük ile kapsamaktadır. Kavram tanımı: - Kutup açısı ve kutup yarı çapı ile grup son nokta girişi güncel kutbu baz almaktadır (Yol koşulları: G00/G01/G02/G03). - Kutup açısı ve kutup yarı çapı ile kutbun yeniden tespiti, G-koşulu ile seçilen referans noktasını baz almaktadır. G110 ... son programlanan düzlemin noktası, G111 ...Güncel WKS sıfır noktası, G112 ... son kutup.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	NC-Parça programını düzeltin – izin verilen kutup açısı giriş alanı -360 derece ve +360 derece arasında 0.001 derecelik bir çözünürlükte yer almaktadır.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14270	[Kanal %1:] Satır %2 Kutup yanlış programlanmış
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Kutup tespitinde seçilen işlem alanına dahil olmayan bir eksen programlanmıştır Kutup koordinatlarında programlama daima G17 ila G19 arasında devreye alınan düzlemi baz alır. Bu aynı zamanda yeni bir kutbun G110, G111 veya G112 ile tespitinde de geçerlidir
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	NC-Parça programını düzeltin – sadece her iki geometri eksenini, güncel işlem düzlemini gerdiren –ksenler programlanabilir
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14280	[Kanal %1:] Satır %2 Kutupsal koordinasyon hatalı programlanmış
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Görüntülenen grubun son noktası hem kutup koordinat sisteminde (AP=..., RP=...) hem kartesik koordinat sisteminde (eksen adresleri X, Y,...) programlanmıştır
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	NC-Parça programını düzeltin - eksen hareketi sadece bir koordinat sisteminde belirtilmelidir.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14290	[Kanal %1:] Satır %2 Polinom interpolasyon için polinom derecesi 5'ten büyük programlanmış
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Bei Polynominterpolation wurde ein Polynomgrad groesser fuer fuenf programmiert. Es koennen nur Polynome maximal 5. Grades programmiert werden.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Parça programını değiştirin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.
14300	[Kanal %1:] Satır %2 El çarkı girişimi hatalı aktiflendi
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	El çarkı kayıtları hatalı çağrılmıştır: - 1. Pozisyonlandırma eksenlerinde: - Bölünme eksenini için el çarkı kayıtları programlanmıştır, - Herhangi bir pozisyon programlanmadı, - FA ve FDA aynı eksen için grupta programlanmıştır. - 2. Yol eksenlerinde: - Herhangi bir pozisyon programlanmadı, - G60 aktif değil, - 1. G-grubu yanlış (sadece G01 ila CIP)
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Parça programını değiştirin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.
14320	[Kanal %3:] Eksen %4: El çarkı %1 çift kullanım (%2).
Parametre:	%1 = El çarkı numarası %2 = Kullanım %3 = Kanal %4 = Eksen

Açıklama:	İlgili el çarkının çift olarak kullanılması gerektiğine dair bilgi alarmı: İkinci parametre açıklamayı sunar: 1: Bu eksen için eksenel el çarkı yerleşimine sahip grup uygulanamaz, zira eksen için el çarkı bir DRF hareketi uygulamaktadır. 2: Yolun hız yığılışlarına sahip grup uygulanamaz zira bu yolun ekseni için olan el çarkı Bir DRF hareketi uygulamaktadır 3: Kontur el çarkına sahip grup uygulanamaz zira bu yolun ekseni için olan el çarkı Bir DRF hareketi uygulamaktadır 4: Eksenel el çarkı yığılışına sahip PLC ekseni hemen başlatılamaz, zira Eksen bir DRF hareketi uygulamaktadır 5: Eksen bir eksenel el çarkı yığılışına sahip pinyon eksenidir, pinyon hareketi hemen Başlatılamaz zira bu eksen için olan el çarkı bir DRF hareketi uygulamaktadır. 6: Bu eksen için DRF hareketi uygulanamaz zira bu eksen için olan eksenel el çarkı yığılması El çarkı ile aktiftir 7: Bu eksen için DRF hareketi uygulanamaz zira yolun hız yığılması El çarkı ile aktiftir ve eksen yola aittir 8: Bu eksen için DRF hareketi uygulanamaz zira kontrol el çarkı bu el çarkı ile aktiftir Ve eksen yola aittir 9: Bu eksen için DRF hareketi uygulanamaz zira eksen el çarkı yığılmasına sahip Bir PLC eksenidir ve bu el çarkıyla etkindir. 10: Bu eksen için DRF hareketi uygulanamaz zira eksen el çarkı yığılmasına sahip pinyon ekseni olarak Adlandırılan bir eksendir ve bu el çarkı ile etkindir
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	El çarkını sadece amaç doğrultusunda kullanın
Program devamı:	Alarm göstergesi alarm nedeni ile kaybolur Başka kumanda gerekli değildir.

14400	[Kanal %1:] Satır %2 Transformasyon değiştirmede takım yarıçapı telafisi aktif
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Transformasyonun değişimi takım yarı çapı düzeltmesi aktifken onaylanmamaktadır.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	NC parça programındaki takım yarıçapı düzeltmesini G40 ile (G00 veya G01 grubunda) bir transformasyon değişimi öncesinde işleme alın
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14401	[Kanal %1:] Blok %2 dönüşüm bulunmuyor. Hata kodu %3.
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Hata kodu

Açıklama:	İstenen dönüştürme mevcut değil. Hata nedeni ilgili hata kodu ile ayrıntılı olarak açıklanmıştır. 1: Hiçbir dönüştürme mevcut değil. 2: "Eğik eksen" tipinde hiçbir dönüştürme mevcut değil. 3: Hiçbir oryantasyon dönüştürmesi mevcut değil. 4: Hiçbir Transmit dönüştürmesi mevcut değil. 5: Hiçbir Tracyl dönüştürmesi mevcut değil. 6: Hiçbir bağlı dönüştürme mevcut değil. 7: Hiçbir OEM dönüştürmesi mevcut değil. 8: Hiçbir OEM oryantasyon dönüştürmesi mevcut değil. 22: "Eğik eksen" tipindeki istenen dönüştürmeler bulunamadı. 23: İstenen oryantasyon dönüştürmeleri bulunamadı. 24: İstenen Transmit dönüştürmeleri bulunamadı. 25: İstenen Tracyl dönüştürmeleri bulunamadı. 26: İstenen bağlı dönüştürmeler bulunamadı. 40: Kinematik zincirler ile tanımlanan bir dönüştürmenin aktifleştirilmesi denendi. Fakat bu türde hiçbir dönüştürme onaylanmadı (MD18866 \$MN_MM_NUM_KIN_TRAFOS sıfırdır). 41: TRAFOON dönüştürme çağrısı sırasında hiçbir dönüştürme adı (ilk çağrı parametresi) girilmedi. 42: Kinematik zincirler ile tanımlanan bir dönüştürmenin aktifleştirilmesi denendi. Fakat girilen ada sahip hiçbir dönüştürme bulunamadı. 43: Adı son aktifleştirmeden sonra değiştirilmiş olan ve kinematik zincirlerle tanımlanmış olan bir dönüştürmenin aktifleştirilmesi denendi. Değiştirilen dönüştürme verileri ancak NEWCONF veya SIFIRLAMA sonrasında etkin olur. 44: Kinematik zincirlerle tanımlanan bir dönüştürmenin aktifleştirilmesi denendi. Fakat girilen ad kısmı boş (sıfır dizilimi). 45: Kinematik zincirlerle tanımlanan bir dönüştürmenin aktifleştirilmesi denendi. Fakat sistem değişkenleri \$NT_NAME[..] boş. 46: Kinematik zincirlerle tanımlanan bir dönüştürmenin aktifleştirilmesi denendi. Girilen dönüştürme adı, sistem değişkeni \$NT_NAME sıralamasında birden fazla mevcut. 52: Kinematik zincirlerle tanımlanan bir SIFIRLAMA dönüştürmesinin aktifleştirilmesi denendi (MD20142 \$MC_TRAFO_RESET_NAME). Fakat girilen ada sahip hiçbir dönüştürme bulunamadı. 55: Kinematik zincirlerle tanımlanan bir SIFIRLAMA dönüştürmesinin aktifleştirilmesi denendi (MD20142 \$MC_TRAFO_RESET_NAME). Fakat sistem değişkenleri \$NT_NAME[..] boş. 56: Kinematik zincirlerle tanımlanan bir SIFIRLAMA dönüştürmesinin aktifleştirilmesi denendi (MD20142 \$MC_TRAFO_RESET_NAME). Fakat girilen dönüştürme adı \$NT_NAME sistem değişkeni diziliminde birden çok mevcut.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	1 ila 6 hata kodları gerekli yazılımın kontrolcünde mevcut olmadığını gösterir. Transformasyon makine ve seçenek verilerinin atanması ile etkinleştirilemez. Diğer hata kodları için: Parça programını değiştirin, sadece tanımlanan transformasyonları programlayın. Ger. MD24 ... \$MC_TRAFO_TYPE.... kontrol edin (Parça program talimatı transformasyonunu düzenler).
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

14402 [Kanal %1:] Satır %2 Spline Transformasyon değiştirmede aktif

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Transformasyonun değişimine çubuk eğrisinde onaylı değildir. Bir çubuk grubu sırası tamamlanmalıdır.

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Parça programını değiştirin.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14404	[Kanal %1:] Satır %2 Transformasyon parametreleme geçersiz
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Transformasyon seçiminde hata oluştu. Hata nedenleri temelinde: - Transformasyon tarafından işleme alınan eksenlerden biri onaylanmadı: - Başka bir kanal tarafından kullanılıyor (-> onaylı) - işmili modunda (-> SPOS ile onaylı) - POSA-Modunda (-> WAITP ile onaylı) - Rakip Pos eksen (-> WAITP ile onaylı) - Makine datası üzerinden parametrelendirme hatalı - Transformasyona yönelik eksen ya da geometri eksen düzeni hatalı, - Makine datası hatalı (-> Makine datasını değiştirin, Uyarı başlangıcı) Dikkate alınacak: Onaylanmayan eksenler gerektiğinde 14404 alarmı üzerinden bildirilmez, bunun yerine 14092 alarmı ya da 1011 alarmı üzerinden bildirilirler. Transformasyona bağlı hata nedenleri: TRAORI: - TRANSMIT: - Güncel makine eksen pozisyonu seçim için uygun değil (örn. kutupta seçim) (-> Pozisyonu biraz değiştirin). - Makine dataları üzerinden parametrelendirme hatalı - Makine eksenine yönelik özel koşullar yerine getirilmedi (örn. yuvarlak eksen modul eksen değildir) (-> Makine datalarını değiştirin, sıcak start). TRACYL: Programlanan parametreye transformasyon seçiminde izin verilmemektedir. TRAANG: - Programlanan parametreye transformasyon seçiminde izin verilmemektedir. - Makine dataları üzerinden parametrelendirme hatalı - Parametre hatalı (örnç TRAANG: Uygun olmayan açı değeri) (-> Makine datalarını değiştirin, sıcak start). Sürekli transformasyon: - Sürekli transformasyon için makine dataları yanlış. (-> Bağımlılıkları dikkate alın, Makine datalarını değiştirin, Sıcak start) Sadece etkin derleme döngüsünde "OEM-Transformasyonu": Transformasyona katılan eksenler referanslandırılmış olmalıdır!
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. Parça programını değiştirin ya da makine verilerini değiştirin. Sadece etkin derleyici döngüde "OEM transformasyon". Transformasyon seçimi öncesinde transformasyona katılacak eksenler referanslandırılmalıdır.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.
14406	[Kanal %1:] Blok %2 Bir dönüşüm çağırma sırasında %3 parameter hatası.
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Hata numarası

Açıklama:	Bir dönüşümü aktifleştirme denemesinde bir hata tespit edildi. Hatanın nedeni, aşağıdaki hata numaraları ile daha ayrıntılı olarak belirtilmiştir. - 80. Geometri eksenleri (neredeyse) doğrusal olarak bağlıdır, bu durum, iki geometri ekseninin neredeyse paralel olduğu veya üç geometri ekseninin neredeyse tek bir düzlemde olduğu anlamına gelir. - 90. Birden fazla eğimli eksen, kinematik zincirlerle TRANSMIT veya TRACYL dönüşüm tanımında parametrelenmiş. - 91. Eğimli bir eksen için TRANSMIT veya TRACYL dönüşümünün kinematik zincirlerle tanımlanması sırasında izin verilmeyen yön. Eğik eksen bir ana düzlemde bulunmuyor. - 92. Kutup eksen ve boyuna eksen, bir TRANSMIT veya TRACYL dönüşümünde paralel değil. - 93. Hiçbir uzunlamasına eksen yoksa, radyal eksen kutup eksenine dik olmalıdır. - 94. Hiçbir uzunlamasına eksen yoksa, orta sapma eksen kutup eksenine dik olmalıdır. - 120. Bir TRAANG dönüşümünün kinematik zincirler ile tanımlanan bir dönüşüme yeniden yönlendirilmesi sırasında, bir parametre olarak, kinematik zincirlerin tanımladığı açı ile aynı olmayan bir açı girildi. - 121. Bir TRAANG dönüşümünün kinematik zincirler ile tanımlanan bir dönüşüme yeniden yönlendirilmesi sırasında, eğimli eksenin açısı tanımlanmamış olmasına rağmen parametre olarak bir açı girildi. Bu durum, birden fazla eğimli eksen varsa veya eğimli eksen bir ana düzlemde değilse oluşur. - 150. Bir TRACYL dönüşümünün çağırısı sırasında, referans veya iş çapı için bir değer girilmedi. - 200. Dönüşüm sadece bir dönüşüm zincirinde aktive edilebilir ve tek bir dönüşüm olarak aktifleştirilemez. ***** Aşağıdaki hata numaraları, yalnızca dönüşümün seçimi sırasında bir hata tespit edilirse, OEM dönüşümlerinde belirtilir: - 1000. Takım oryantasyonunun temel yönü, X, Y veya Z koordinat eksenlerinden birine paralel olmalıdır. - 1001. Takım oryantasyonunun temel yönü X yönünü göstermemelidir. - 1002. Takım oryantasyonunun temel yönü Y yönünü göstermemelidir. - 1003. Takım oryantasyonunun temel yönü Z yönünü göstermemelidir. - 1004. Takımın temel konumdaki normal vektörü X, Y veya Z koordinat eksenlerinden birine paralel olmalıdır. - 1005. Takımın temel konumdaki normal vektörü X yönünü göstermemelidir. - 1006. Takımın temel konumdaki normal vektörü Y yönünü göstermemelidir. - 1007. Takımın temel konumdaki normal vektörü Z yönünü göstermemelidir. Not: 1000 - 1007 arasındaki hata numaraları sadece \$NC_IGNORE_TOOL_ORIENT = FALSE (varsayılan değer) ise ve aktif takım izin verilmeyen oryantasyonlar içeriyorsa görülebilir. Bu durumda, \$NT_BASE_ORIENT veya \$NT_BASE_ORIENT_NORMAL değişkenlerinde tanımlanan temel yönler etkin olmaz
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Doğru olmayan parametre ayarını düzeltin.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

14407	[Kanal %1:] Satır %2 Sabit eksen %3 geçersiz konumda
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	Aktif dönüşüm sırasında konum değişikliğine izin verilmeyen bir eksen, dönüşümün aktivasyonu sırasında izin verilmeyen bir konuma sahip. İzin verilen konumlar, dönüşümün ilgili belgelerinde açıklanmıştır.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	- Dönüşümü etkinleştirmeden önce, ilgili eksen izin verilen bir konuma hareket ettirin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14410	[Kanal %1:] Satır %2 Geometrik eksen değişiminde Spline aktif
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Geometri ekseninden kanal eksenini düzenine geçiş bir çubuk eğrisinde onaylanmamaktadır.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Parça programını değiştirin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.
14411	[Kanal %1:] Satır %2 Geometri eksenini değiştirmede takım yarıçapı telafisi aktif
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Geometri ekseninden kanal eksenini düzenine geçiş takım yarı çap düzeltmesi etkin olduğunda onaylanmamaktadır.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Parça programını değiştirin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.
14412	[Kanal %1:] Satır %2 Geometri eksen değişiminde transformasyon aktif
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Geometri ekseninden kanal eksenini düzenine geçiş transformasyon aktif konumdayken onaylanmamaktadır.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Parça programını değiştirin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.
14413	[Kanal %1:] Satır %2 Takım hassas düzeltme: Geometri-/Kanal eksenini değiştirmeye mücade edilmiyor
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Geometri eksenlerinin kanal eksenlerine düzeninin değişimi takım hassas düzeltmesi aktif konumdayken onaylanmamaktadır.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Parça programını değiştirin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.
14414	[Kanal %1:] Satır %2 Fonksiyon GEOAX: Yanlış Çağrı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:	GEOAX (...) görüntülenmesindeki parametre hatalıdır. Olası nedenler: - Parametre sayısı düz değil - 6 parametreden fazlası girilmiş - 0 altında veya 3 üzerinde bir geometri eksen numarası programlanmış. - Bir geometri eksen numarası birden fazla programlanmış - Bir eksen tanımlayıcısı birden fazla programlanmış - bir kanal eksenini kanal eksenine gibi aynı ada sahip bir geometri eksenine düzenleme denenmiştir - Bir kanal eksenini IPO işlevselliğine sahip olmayan bir geometri eksenine düzenleme denenmiştir (bakınız MD30460 \$MA_BASE_FUNCTION_MASK, Bit 8). - Bir kanal eksenine gibi aynı ada sahip bir geometri eksen bağlantısından bir geometri eksenini çıkartmak denenmiştir
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Parça programını veya düzeltme grubunu değiştirin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14415	[Kanal %1:] Satır %2 Tanjant kontrolü: Geometri eksenini/Kanal eksenini arasında geçişe izin verilmiyor
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Geometri eksenlerinin kanal eksenine yönelik düzende değişim aktif tangental kumandada onaylanmamaktadır.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Parça programını değiştirin, aktif tangent kumandasını TANGDEL ile silin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14420	[Kanal %1:] Satır %2 Bölüm eksen %3 geçersiz çerçeve
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Eksen
Açıklama:	Eksen bölünme eksenini olarak işleme alınmalıdır ancak bir kenar etkindir.Bu makine verileri MD32074 \$MA_FRAME_OR_CORRPOS_NOTALLOWED üzerinden yasaklanmıştır
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin. Parça programını değiştirin. Makine verilerini MD32074\$MA_FRAME_OR_CORRPOS_NOTALLOWED değiştirin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14430	[Kanal %1:] Satır %2 Tanjant eksenini %3 POS eksenini olarak hareket ettirilemez
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Eksen adı
Açıklama:	Teğetsel ardıl yönlendiren eksen pozisyon eksenini olarak işleme alınmalıdır.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Parça programını değiştirin, aktif tangent kumandasını TANGDEL ile silin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14432	[Kanal %1:] Set %2 Tanjantiyal eksenini %3 için aşınma uzunluğu çok küçük.
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Eksen adı
Açıklama:	Preperasyona bağlı bulunan bir teğetsel eksen teğetsel kumandanın TANGON () ile devreye alınmasında bir aşınma boyu belirtilmelidir, aksi takdirde olası gündeme gelecek teğetsel eksen pürüzleri düzeltilemez. Aşınma boyu 1 artımdan büyük olmalıdır.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Parça programını değiştirin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.
14434	[Kanal %1:] Satır %2 Tanjantiyal eksenini %3 için göreceli kaldırma yolu geçersiz
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Eksename
Açıklama:	TLIFT alanında programlanan r faktörü göreceli kaldırma yolunda $0 \leq r < 1$ alanında olmalıdır.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Parça programını değiştirin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.
14500	[Kanal %1:] Satır %2 Parça programında müdahale edilmeyen DEF- veya PROC-Komutu
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Yüksek komut elementlerine sahip NC parça programları ön devreli bir tanım parçasına dağılmaktadır ve buraya bağlı bulunan bir program parçasına dağılmaktadır. Aktarım özel olarak belirtilmez – 1. program komutu sonrasında herhangi bir tanımlama talimatı takip etmemelidir
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Tanımlama ve PROC talimatlarını programın başında ayarlayın.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.
14510	[Kanal %1:] Satır %2 UP-Çağırımında PROC-Komutu eksik
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Parametre aktarımına sahip alt program çağrılarında ("call-by-value" veya "call-by-reference") çağrılan alt program bir PROC talimatı ile başlamalıdır
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı

Çözümü: Alt program tanımını kullanılan tip doğrultusunda işleme alın.

1. Bilindik UP-yapısı (parametre aktarımı olmadan):
% SPF 123456
:
M17
2. Anahtar kelime ile UP yapısı ve UP adı (Parametre aktarımı olmadan):
PROC UPNAME
:
M17
ENDPROC
3. Anahtar kelime ile UP yapısı ve UP adı (Parametre aktarımı ile "call by value"):
PROC UPNAME (VARNAME1, VARNAME2, ...)
:
M17
ENDPROC
4. Anahtar kelime ile UP yapısı ve UP adı (Parametre aktarımı ile "call by reference"):
PROC UPNAME (Typ1 VARNAME1, Typ2 VARNAME2, ...)
:
M17
ENDPROC

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14520 [Kanal %1:] Satır %2 Veri tanımlama bölümünde mücade edilmeyen PROC-Komutu

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: PROC talimatı sadece bir alt programın başlangıcında durmalıdır.

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: NC parça programını bu doğrultuda değiştirin.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14530 [Kanal %1:] Satır %2 EXTERN- ve PROC-Komutu uyumsuzluğu

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Parametre aktarımı ile alt programlar görüntülenmeden önce programda yer almalıdır. Alt programlar sürekli mevcut olduğunda (sabit döngüler) kumanda sistem yükselişinde görüntüleme ara birimlerini tespit etmektedir. Aksi takdirde görüntülenen programda bir HARİCİ talimat programlanmalıdır.
Örnek:
N123 EXTERN UPNAME (TYP1, TYP2, TYP3, ...)
Tip değişkenleri bu alanda tanımlama alanında yer alan (PROV talimatları) sabit tipler ile denk olmalıdır veya uyumlu olmalıdır; İsim farklı olabilir

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: HARİCİ değişken tipleri ve PROC talimatları karşılıklı olarak denklik açısından kontrol edilmeli ve düzeltilmelidir.

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

14540	[Kanal %1:] Satır %2 Kontur takımı: Minimum sınır açısı bir defadan fazla programlandı (kesici uç D%3)
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Bıçak numarası, etiket
Açıklama:	Kontur takımının limit açısı, sadece ilişkili bir kenarda sıfıra eşit olmamalıdır.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Lokal alarm reaksiyonu. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Blok sonunda alarmda NC stop
Çözümü:	Takım tanımını değiştirin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.
14541	[Kanal %1:] Satır %2 Kontur takımı: Maksimum sınır açısı bir defadan fazla programlandı (kesici uç D%3)
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Bıçak numarası, etiket
Açıklama:	Kontur takımının limit açısı, sadece ilişkili bir kenarda sıfıra eşit olmamalıdır.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Lokal alarm reaksiyonu. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Blok sonunda alarmda NC stop
Çözümü:	Takım tanımını değiştirin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.
14542	[Kanal %1:] Satır %2 Kontur takımı: Minimum sınır açısı programlanmadı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Bir kontur takımının tanımında ya hiçbir sınır açısı belirtilmemeli veya hem minimum hemde maksimum sınır açısı tam olarak bir kez programlanmalıdır
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Lokal alarm reaksiyonu. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Blok sonunda alarmda NC stop
Çözümü:	Takım tanımını değiştirin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.
14543	[Kanal %1:] Satır %2 Kontur takımı: Maksimum sınır açısı programlanmadı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Bir kontur takımının tanımında ya hiçbir sınır açısı belirtilmemeli veya hem minimum hemde maksimum sınır açısı tam olarak bir kez programlanmalıdır

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
Lokal alarm reaksiyonu.
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı
Blok sonunda alarmda NC stop

Çözümü: Takım tanımını değiştirin.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14544 **[Kanal %1:] Satır %2 Kontur takımı: Kesici uç D%3 her iki kenar kesicileri arasında değil**

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket
%3 = Bıçak numarası, etiket

Açıklama: Form takımının sınırlamalı tanımında saat yönünün aksine devirde tüm bıçaklar minimum ve maksimum sınır açısı arasında yer almalıdır

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
Lokal alarm reaksiyonu.
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı
Blok sonunda alarmda NC stop

Çözümü: Takım tanımını değiştirin.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14545 **[Kanal %1:] Satır %2 Kontur takımı: D%3 kesici ucu D%4 kesici ucunu tamamen çevreliyor**

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket
%3 = Bıçak numarası, etiket
%4 = Bıçak numarası, etiket

Açıklama: Bir kontur takımının tanımında teğetler birbirini takip eden daire yapısındaki bıçaklara takılacaktır. Bu bir bıçak diğerinden tamamen çevrelenmiş olduğunda mümkün değildir.

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
Lokal alarm reaksiyonu.
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı
Blok sonunda alarmda NC stop

Çözümü: Takım tanımını değiştirin.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14546 **[Kanal %1:] Satır %2 Kontur takımı: D%3 kesici ucu içbükey bir köşe oluşturuyor**

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket
%3 = Bıçak numarası, etiket

Açıklama: Bir kontur takımının konturu her alanda konveks olmalıdır, yani "içe doğru" eğilmiş kenarlar gözükmemelidir.

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
Lokal alarm reaksiyonu.
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı
Blok sonunda alarmda NC stop

Çözümü: Takım tanımını değiştirin.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14547	[Kanal %1:] Satır %2 Kontur takımı: Sağlama toplamı hatalı veya mevcut değil
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Belirlenen MD20372 \$MC_SHAPED_TOOL_CHECKSUM makine verisinde takım boyu bileşenlerinin ve takım yarıçapının öncül bıçakların negatif toplamına daima eşit olan bıçak bulunamadı
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Lokal alarm reaksiyonu. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Blok sonunda alarmda NC stop
Çözümü:	Takım tanımının kontrol edilmesi. Takım boyu bileşenleri ve takım yarı çapı öncü bıçakların negatif toplamına denk olan bir bıçak mevcut olmalıdır. Bu işlem sırasında ilk bıçağın takım boyu bileşenleri dikkate alınmamaktadır. Bileşenlerin kıyaslanmasında daima temel ve aşınma değerlerinden alınan tutarlar birbiri ile kıyaslanacaktır parça bileşenlerinin kendisi değil.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.
14548	[Kanal %1:] Satır %2 Kontur takımı: D%3 kesici ucunda negatif yarıçap geçerli değil
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Bıçak numarası, etiket
Açıklama:	Kontur takımlarında negatif yarıçaplara izin verilmemektedir, yani temel yarıçapın ve aşınma değerinin tutarı en az 0 olmalıdır.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Lokal alarm reaksiyonu. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Blok sonunda alarmda NC stop
Çözümü:	Takım tanımını kontrol edin. Kesim yarı çapını değiştirin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.
14549	[Kanal %1:] Satır %2 Kontur takımı: Geçersiz programlama. Kod no. %3
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Hata kodu
Açıklama:	Kontur takımları için takım yarı çapı düzeltilmesi etkin olduğunda izin verilmeyen bir programlama bulunmaktadır. Hata nedeni hata kodu sayesinde daha yakından belirlenecektir. 1: G-kodu 17. grubunda aktivasyonda KONT aktiftir 2: G-kodu 17. grubunda devre dışı bırakımında KONT aktiftir 9: G-kodu 40. grubunda CUTCONOF aktif değildir 10: Aktiv takım yarı çapı düzeltilmesinde G41 / G42 takım programına izin verilmemektedir 20: Birden fazla dönüşe sahip daireye izin verilmemektedir. 21: Elips (Daire düzeltme alanında değil) 23: Kıvrımlara izin verilmemektedir 24: Bir grupta birden fazla polinoma izin verilmemektedir. Bu tarz gruplar örneğin COMPCAD veya G643 ile oluşabilir. 30: Ön beslemeye izin verilmemektedir. 41: İlk düzeltme grubunun başlangıç noktası tanımlanan bıçaklardan hiçbirisi ile erişilemez. 42: Son düzeltme grubunun sonlanma noktası tanımlanan bıçaklardan hiçbirisi ile erişilemez
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Lokal alarm reaksiyonu. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Blok sonunda alarmda NC stop

Çözümü: NC programını değiştirin.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14550	[Kanal %1:] Satır %2 Kontur takımı: Takım konturu değişikliği geçersiz. Kod no. %3
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Hata kodu
Açıklama:	Takım yarı çap düzeltmesi kontur takımları için etkin olduğunda yeni bir takım farklı takım konturu ile etkinleştirilmiştir. Hata nedeni hata kodu sayesinde daha yakından belirlenecektir. Hata kodu bir artı sayısı ise düşük değerli üç ondalık hane bıçağın hatanın algılandığı numarasını tanımlar, binli hane nedeni daha yakından tanımlar. -1: Takım silindi. -2: Takımı tanımlayan kontur elemanlarının (bıçakların) sayısı değişti. 1000: Kesim orta noktası değişmiştir 2000: Kesim yarı çapı değişmiştir 3000: Başlangıç açısı değişmiştir. 4000: Son açısı değişmiştir.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Lokal alarm reaksiyonu. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Blok sonunda alarmda NC stop
Çözümü:	NC programını değiştirin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14551	[Kanal %1:] Satır %2 Kontur takımı: D%3 köşesinin açısı 359 dereceden büyük
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Bıçak numarası, etiket
Açıklama:	Her bir bıçak maksimum 359 derecelik bir açısı alanını örtmelidir.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Lokal alarm reaksiyonu. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Blok sonunda alarmda NC stop
Çözümü:	Takım tanımını kontrol edin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14600	[Kanal %1:] Satır %2 Yastıklamalı yükleme ara hafızası %3 uygulanamaz
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Dosya adı
Açıklama:	"Harici çalışmalar için" ardıl çalışma tamponu belirlenemedi. Olası nedenler: - Fazla az hafıza alanı mevcut (minimum bakınız MD18360 \$MN_MM_EXT_PROG_BUFFER_SIZE) - HMI-NCK iletişimi için kaynak yok (bakınız MD18362 \$MN_MM_EXT_PROG_NUM) - Dosya mevcut
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı

Çözümü: - Boş hafıza alanı oluşturun, örn. parça programlarını silerek
 - MD18360 \$MN_MM_EXT_PROG_BUFFER_SIZE ya da MD18362 \$MN_MM_EXT_PROG_NUM adapte edin.

Program devamı: RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

14601 [Kanal %1:] Satır %2 yastıklamalı yükleme hafızası silinemez

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: "Harici işlemler" için ardıl yükleme ara belleği silinmiyor:
 - Olası nedenler: HMI-PLC iletişimi sonlandırılmadı.

Reaksiyon: Interpreter stop
 Bu kanalda NC start blokajı
 Arayüz sinyalleri atanır.
 Alarm Ekranı

Çözümü: Power-On durumunda tüm ardıl yükleme ara bellekleri silinir

Program devamı: RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

14602 [Kanal %1:] Satır %2 dışarıdan yeniden yükleme sırasında zaman aşımı

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Harici alt programların (EXTCALL veya harici sürücülerle çalışma) ardıl yüklenmesinde MD10132 \$MN_MMC_CMD_TIMEOUT ile ayarlanan denetim süreleri dahilinde HMI alanına yönelik bir bağlantı oluşturulamadı.

Reaksiyon: Interpreter stop
 Bu kanalda NC start blokajı
 Arayüz sinyalleri atanır.
 Alarm Ekranı

Çözümü: - HMI giden bağlantıyı kontrol edin
 - MD10132 \$MN_MMC_CMD_TIMEOUT yükseltin.

Program devamı: RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

14603 [Kanal %1:] Satır %2 harici kaynaktan yürütme sırasında zaman aşımı

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Harici işlemlerin ele alınması için bir program seçildiğinde böylece parça program başlangıcı dahilinde 60'ların ilk parça program satırında ardıl yükleme tamponundan okunabilir. Bu durum söz konusu olmadığında parça program işlemi HMI ya da hacri cihaza gide bağlantının hasarlı olduğu varsayılarak 14603 alarmı ile kesilecektir

Reaksiyon: Interpreter stop
 Bu kanalda NC start blokajı
 Arayüz sinyalleri atanır.
 Alarm Ekranı

Çözümü: HMI bağlantısını kontrol edin ve harici işleme alınacak olan programı seçin, tekrarlayın

Program devamı: RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
 - Alarmı reset düğmesi ile onaylayın
 -Program seçimini tekrarlayın
 - Parça program başlatma

14615 [Kanal %1:] 'Syntaxcheck' fonksiyonunun işleme alınmasında bir hata oluştu: Tanımlama %3

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Kullanılmıyor
 %3 = Hata algılama

Açıklama:	_N_CHKSEL, _N_CHKRUN, _N_CHKABO ve _N_SEL_BL PI hizmetleri üzerinden sentaks kontrolü fonksiyonunun kullanımında bir hata oluştu. %3 parametresi nedeniyle hata durumu daha detaylı açıklanır: Değer 1: _N_SEL_BL PI hizmeti ile geçersiz bir satır numarası aktarıldı 2: _N_CHKRUN PI hizmeti ile alan sonu için geçersiz bir satır numarası aktarıldı 3: _N_CHKSEL PI hizmeti, seçilen program için (PI hizmeti _N_SEL_BL) satır seçimi etkin olmasına rağmen çıkartılmıştır
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Değer 1: _N_SEL_BL PI hizmeti ile doğru satır numarası beslenmiştir 2: _N_CHKRUN PI hizmeti alan sonu için doğru satır numarası ile beslenmiştir 3: _N_CHKSEL PI hizmetinin oluşturulmasından önce kanalın reset durumunda olması sağlanmalıdır.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

14620 [Kanal %1:] Blok %2 Programın açılmasında hata %3

Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Program adı
Açıklama:	Program %3, diğer bir uygulama nedeniyle örn. HMİEditör tarafından bloke edildiğinden uygulanamıyor. Nedeni: Program %3 harici bir taşınabilir bellekte yer alıyor (CF kartı, ağ sürücüsü, USB cihazı) ve bu alanda EES-İşletiminde (Execution from External Storage) işleme alınmalıdır. Ancak program, örneğin HMI editör gibi diğer bir uygulama tarafından yazıma açıldığından ve bu dosya için YAZIM-kilidi atanmış olduğundan işleme alınamıyor.
Reaksiyon:	İnterpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	- Programı Reset ile iptal edin - YAZIM-Kilidini atayan programı, örn. HMI-Editörünü, kapatın ve program işlemini NC-Start ile sürdürün.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

14621 [Kanal %1:] Blok %2 Harici programa erişimde zaman aşımı %3

Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Program adı
Açıklama:	Program %3 harici bir taşınabilir bellekte (CF-Kartı, ağ sürücüsü, USB cihazı). Programa erişimde bir zaman aşımı gündeme geldi. Muhtemel arıza nedenleri: Ağ arızası.
Reaksiyon:	İnterpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	- Ger. Ağ arızalarını giderin
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

14622 [Kanal %1:] Dosyaya erişim %2 bozuk %3 %4

Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Erişilemeyen dosya %3 = Erişilen fonksiyon %4 = Hata mesajı
Açıklama:	Program harici bir taşınabilir bellekte (CF-Kartı, ağ sürücüsü, USB cihazı). Programa erişimde bir hata gündeme geldi. Muhtemel arıza nedenleri: Ağ arızası.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı

Çözümü: - Ger. Ağ arızalarını giderin
Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

14623 EES kütüphanesi mevcut değil
Açıklama: EES kütüphanesi mevcut değil; hiçbir parça program EES ile çalıştırılmıyor.
Reaksiyon: Kanal hazır değil.
 Alarm Ekranı
Çözümü: EES kütüphanesini yükleyin
Program devamı: Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

14624 EES kütüphanesi uyumsuz.
Açıklama: EES kütüphanesi uyumsuz; hiçbir parça program EES ile çalıştırılmıyor.
Reaksiyon: Kanal hazır değil.
 Alarm Ekranı
Çözümü: EES kütüphanesini değiştirin
Program devamı: Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

14625 [Kanal %1:] Blok %2 EES modu erişim dosyasında sorun %3
Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası , etiket
 %3 = Erişilemeyen dosya
Açıklama: Program harici bir veri ortamında (ağ sürücüsü, USB aygıtı) yer alıyor. Programa erişirken sorun oluştu.
 Olası neden veya hata: ağ hatası.
Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
 Arayüz sinyalleri atanır.
 Alarm Ekranı
Çözümü: - gerekirse, ağ hatalarını giderin ve programı kaldığı yerden devam ettirin
Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14650 [Kanal %1:] Satır %2 geçersiz ASUP-Girişli SETINT-Komutu
Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama: Asenkron alt programlar (ASUP'lar), bir donanım girişi nedeniyle kullanılan alt programlardır (kesme rutini, hızlı bir NC girişi aracılığıyla başlatılmış).
 NC girişi numarası 1 ile 8 arasında olmalıdır. Bu numara SETINT talimatında anahtar sözcük PRIO = ... 1 -128 arası öncelik ile öngörülmüştür (1 en yüksek önceliği ifade eder).
 Örnek:
 NC girişi 5, 1 sinyaline geçiş yaparsa, AB-HEB_ Z alt programı en yüksek öncelik ile başlatılmalıdır.
 N100 SETINT (5) PRIO = 1 ABHEB_Z
 SW-PLC2xx için sınırlama: NC girişi numarası 1 veya 2 olmalıdır.
Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
 Arayüz sinyalleri atanır.
 Alarm Ekranı
Çözümü: SETINT talimatının NC girişi 1'den küçük veya 8'den büyük olarak programlanmamalıdır.
Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14660 [Kanal %1:] Satır %2 geçersiz öncelikli SETINT-Komutu
Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:	NC girişi numarası 1 ile 8 arasında olmalıdır. Bu numara SETINT talimatında anahtar sözcük PRIO = ... 0 -128 arası öncelik ile öngörülmüştür (1 en yüksek önceliği ifade eder). Örnek: NC girişi 5, 1 sinyaline geçiş yaparsa, ABHEB_Z alt programı en yüksek öncelik ile başlatılmalıdır. N100 SETINT (5) PRIO = 1 ABHEB_Z SW-PLC2xx için sınırlama: NC girişi numarası 1 veya 2 olmalıdır.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	NC girişi önceliği 1'den küçük veya 128'den büyük olarak programlanmamalıdır.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14700	[Kanal %1:] Satır %2 Yorumlayıcı komutunda zaman aşımı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Kumanda dahili komutlarda ANWAHL (parça program seçimi), RESET (Kanal sıfırlaması), REORG (ön işlem tamponunun yeniden hazırlanması) ve NEWCONFIG (konfigürasyona özel makine datalarının değiştirilmesi = sıcak çalıştırma) gibi çalışma süresi aşımaları gündeme gelmiştir.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. Çalışma süresi hatası büyük, anlık bir sistem yüklenmesi nedeniyle (örn. HMI alanında veya OEM uygulamalarında) oluştuğunda program/kumanda tekrarlarında bir hatasız süreç mümkün olabilir. Eğer böyle bir sistem hatası yaşarsanız, lütfen Teknik Destek'e başvurun. www.siemens.com/sinumerik/help Hızlı işlem yapılabilmesi için lütfen aşağıdaki bilgileri sağlayın: - Alarmmetni ile birlikte alarm numarası - Alarm modundan önceki çalışma/mod açıklaması - Kayıt dosyalarını aşağıdaki tuş kombinasyonu ile oluşturun: <Ctrl> + <Alt> + <D>
Program devamı:	Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

14701	[Kanal %1:] Satır %2 mevcut NC-Cümle Sayısı %3'e düşürüldü
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Mevcut grupların sayısı
Açıklama:	Reset sonrasında mevcut grupların sayısının bir önceki Reset işlemine nazaran azaldığı tespit edilmiştir. Bunun için neden sistem hatasıdır. Parça programı işlemi alarmın onaylanmasının ardından devam ettirilemez. Artık mevcut olmayan grupların sayısı MD28060 \$MC_MM_IPO_BUFFER_SIZE altında kaldığında POWERON-Alarm 14700 sunulacaktır.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Sistem hatasındaki gibi işleme alın.
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

14710	[Kanal %1:] Satır %2 fonksiyon %3'te anahtarlama hatası
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Neden olan fonksiyon için tanım

Açıklama:	Başlangıç kodları, (program) RESET ve (Program)START ardından makine verilerine bağlı olarak MD20110 \$MC_RESET_MODE_MASK ve MD20112 \$MC_START_MODE_MASK kurulum grupları oluşturulmaktadır (veya oluşturulmamakta). Bu işlem sırasında yanlış makine verileri ayarları nedeniyle hatalar oluşabilir. Hatalar, fonksiyonu parça programında hatalı programlanması sırasında gerçekleşen aynı hata bildirimleri ile sunulmaktadır. Bir hatanın kurulum sekansına etkisini daha belirgin kılmak için ek olarak bir alarm oluşturulmaktadır. Parametre %3 hangi fonksiyonun alarm tetiklemesi üzerinden tetiklendiğini belirtir. Açılıştaki ve (Program) RESET: Değer: 0: Senkronizasyon ön işlem/ ana işlem esnasında hata 1: Takım boyu kompanzasyonu sırasında hata 2: Transformasyon seçimi sırasında hata 3: İş parçası ofseti seçimi sırasında hata Kontrol ilk açılıştaki ek olarak makro tanımları ve döngüsel arayüzler okunmaktadır. Burada bir hata oluştuğunda bu değer = 4 veya değer =5 ile bildirilir. 6: 2 1/2-D- güvenlik alanının çalıştırılmasında hata (Program) START: Değer 100: Senkronizasyon sırasında ön çalışma/ yüksek çalışma hatası 101: Takım boyu kompanzasyonu sırasında hata 102: Transformasyon seçimi sırasında hata 103: Senkron işlemli seçimi sırasında hata 104: İş parçası ofseti seçimi sırasında hata 105: WRITE-Lock sonrası seçilen programda hata Özellikle takım yönetimi etkin konumdayken kilitli takımın mil üzerinde ya da takım tutucusunda olmasına rağmen yine de etkinleştirilmesi gerektiği mümkündür. RESET sırasında bu takımlar herhangi bir işleme gerek kalmadan etkinleştirilmektedir. START sırasında ek olarak makine verileri üzerinden bir alarmın oluşturulabileceği veya otomatik ortam stratejisinin seçilebileceği MD22562 \$MC_TOOL_CHANGE_ERROR_MODE ayarlanabilir. Parametre 3, 200 ila 203 oranında değerler içeriyorsa bu belirli komutlarda (ASUP start, üzerine kaydın seçimi, denetim) NC grup hazırlığı için yeterli NC grubunun sunulmadığı anlamına gelir. Sorun giderme: Makine datası MD28070 \$MC_MM_NUM_BLOCKS_IN_PREP yükseltin
Reaksiyon:	Interpreter stop Kanal hazır değil. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı

Çözümü:	Lütfen yetkili personeli/servisi bilgilendirin. %3= 0 - 3 parametresi için: SIFIRLAMA sırasında alarm veya alarmlar ortaya çıkarsa: MD20110 \$MC_RESET_MODE_MASK, MD20120 \$MC_TOOL_RESET_VALUE, MD20121 \$MC_TOOL_PRESEL_RESET_VALUE, MD20122 \$MC_TOOL_RESET_NAME (sadece takım yönetimi aktifken), MD20130 \$MC_CUTTING_EDGE_RESET_VALUE, MD20132 \$MC_SUMCORR_RESET_VALUE, MD20126 \$MC_TOOL_CARRIER_RESET_VALUE, MD20150 \$MC_GCODE_RESET_VALUES, MD20154 \$MC_EXTERN_GCODE_RESET_VALUES, MD20140 \$MC_TRAFO_RESET_VALUE, MD21330 \$MC_COUPLE_RESET_MODE_1, MD24002 \$MC_CHBFRAME_RESET_MASK makine verilerinin ayarı kontrol edilmelidir. %3= 100 - 104 parametresi için: MD20112 \$MC_START_MODE_MASK ve SIFIRLAMA altında belirtilen '..._RESET_...' makine verilerinin ayarı kontrol edilmelidir. Takım yönetimi aktifken, ilgili alarmda belirtilen takım, takım tutucusundan/iş milinden boşaltılmalı veya Bloke' durumu geri alınmalıdır. Parametre %3= 4 veya 5 için: _N_DEF_DIR içindeki makro tanımları kontrol edilmelidir. _N_CST_DIR ve _N_CUS_DIR çevrim izinleri kontrol edilmelidir. Parametre %3= 6 için: Ayrıca bir alarm 18002 veya 18003 belirtimi yapılır. Bu alarm, hatalı tanımlanan koruma alanının numarasını ve koruma alanı tanımında yanlış olan bir tanımlı içerir. Sistem değişkenleri uygun şekilde düzeltilmelidir. Parametre %3= 200 ile 203 arası için: MD28070 \$MC_MM_NUM_BLOCKS_IN_PREP artırılmalıdır.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

14711	[Kanal %1:] Eksen %2 mevcut olmadığı için transformasyon seçimi olanaklı değil
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	Makine verilerinin projelendirmesi nedeniyle MD20110 \$MC_RESET_MODE_MASK ve MD20140 \$MC_TRAFO_RESET_VALUE reset veya kumanda devri ile bir transformasyon seçilmelidir. Ancak bunun için gerekli olan eksen %2 mevcut olmadığından bu mümkün değildir. Muhtemel neden: Eksen bir başka kanal veya PLC tarafından doludur.
Reaksiyon:	Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	- Ekseni %2 GET komutu ile transformasyonun seçilmesi gereken kanala alın - Transformasyonu parça program komutu ile seçin
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

14712	[Kanal %1:] JOG-Retract seçiminde bir hata: Hata kodu%4 Bilgi %3
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Kullanılmıyor %3 = Ek bilgi %4 = Hata kodu

Açıklama:	JOG-Retract seçiminde, hata kodu (parametre %4) ile daha ayrıntılı bir şekilde açıklanan bir hata ortaya çıktı: Hata kodu listesi: 1: Hiçbir Retract verisi hizmette değil 2: Konik tornalama etkinken seçim yapıldı 3: Başlatma blokların hazırlanmasında hata. Ek bilgide (parametre %3), hangi tanımlama adımı bu hatanın ortaya çıktığı belirtilmektedir. Doğrudan bundan önce verilen alarm da bu başlatma adımı ile ilgilidir: 100: İleri süreç/Ana süreç senkronizasyonu esnasında oluşan hatalar 101: Takım uzunluğu düzeltilmesi seçiminde hata 102: Transformasyon seçiminde hata 103: Takım çerçevesinin oluşturulmasında hata 104: Diş açma setinin oluşturulmasında hata 105: Geometri eksenlerindeki eksen değiştirilmesinde hata 4: Ek bilgide belirtilen eksene ait eksen konumu "senkronize edilmiş" veya "restore edilmiş" statüsüne sahip değil 5: Ek bilgide belirtilen eksen başka bir kanalda zaten JOG-Retract tarafından kullanılıyor 6: JOG-Retract seçiminde belirtilen geometrik eksen mevcut değil 7: MD 20110 \$MC_RESET_MODE_MASK Bit 0 set edilmemiş 8: Diş açma etkin. Diş yönü kesin bir şekilde bir JOG eksenine eşleştirilemiyor
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	JOG-Retract'ın seçilmesi için şu ön koşullar sağlanmış olmalıdır: - Etkin takım düzeltilmeli bir programın işlenmesi Reset veya PowerOff tarafından iptal edildi - PCL-Signal DB3300.DBX4005.5 (Retract verileri hizmette) veya BTSS-değişkeni retractState Bit 1 set edilmiş - JOG çalışma modu etkin durumda - JOG-Retract'ın seçilmesi için kullanılan kanali reset durumunda bulunuyor - "Koni tornalama" fonksiyonu, JOG-Retract seçiminde etkin durumda olmamalıdır - Transformasyona katılan eksenler için senkronize edilmiş veya restore edilmiş eksen konumları mevcut olmalıdır Gerekli ise inkremental enkoder için konum restorasyonu etkinleştirilmelidir (MD34210 \$MA_ENC_REFP_STATE[]=3) - MD 20110 \$MC_RESET_MODE_MASK Bit 0 set edilmiş olmalıdır (Default değeri) Hata durumunda alarm reset ile onaylanmalıdır. Sonra, yukarıda belirtilen ön koşullar dikkate alınarak, seçim işlemi tekrarlanabilir.
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

14750	[Kanal %1:] Satır %2 Çok sayıda yardımcı fonksiyon programlanmış
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Bir NC-grubunda 10 yardımcı fonksiyondan fazlası programlanmıştır.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Yardımcı fonksiyonların bir grupta gerekli olup olmadığını kontrol edin – modal etkin fonksiyonların tekrarlanması gerekli değildir. Kendi yardımcı fonksiyon grubunuzu oluşturun veya yardımcı fonksiyonları birden fazla gruba dağıtın
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.
14751	[Kanal %1:] Satır %2 Hareket senkron aksiyonları için yetersiz kaynak (Tanımlama: %3)
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Tanımlama

Açıklama:	Hareket senkronizasyonlarının işleme alınmasında MD28060 \$MC_MM_IPO_BUFFER_SIZE, MD28070 \$MC_MM_NUM_BLOCKS_IN_PREP, MD28251 \$MC_MM_NUM_SAFE_SYNC_ELEMENTS, MD28250 \$MC_MM_NUM_SYNC_ELEMENTS ve MD28253 \$MC_MM_NUM_SYNC_STRINGS aracılığıyla konfigüre edilecek kaynaklar gerekli olacaktır. Bu kaynaklar parça programının işleme alınmasında yeterli olmadığında bu ilgili alarmla bildirilecektir. Parametre %3 bu işlem sırasında hangi kaynaklardan hareket edildiğini bildirecektir. Tanımlama <=2: MD28060 \$MC_MM_IPO_BUFFER_SIZE bzw. MD28070 \$MC_MM_NUM_BLOCKS_IN_PREP erhoehen Kennung > 2: MD28250 \$MC_MM_NUM_SYNC_ELEMENTS, MD28251 \$MC_MM_NUM_SAFE_SYNC_ELEMENTS yükselt Tanımlama 7: MD28253 \$MC_MM_NUM_SYNC_STRINGS yükselt
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Parça programını düzeltin ya da kaynakları yükseltin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14752	[Kanal %1:] Satır %2 DELDTG STOPREOF - Uyuşmazlığı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Bir hareket bloğuna işaret eden bir hareket senkron eylemleri grubunda hem DELDTG (Kalan yolu sil) hem de STOPREOF (ilerleme durdurma) programlanmıştır.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	DELDTG ve STOPREOF fonksiyonu bir grupta devre dışıdır
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14753	[Kanal %1:] Blok %2 Hareket senkronizasyonu: %3 İzin verilmeyen enterpolasyon türü
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Blok numarası, satır numarası %3 = Synact ID
Açıklama:	Aktif enterpolasyon türü (örn. 5-eksenli enterpolasyon) hareket senkron faaliyetine ya da "birden fazla ön besleme" fonksiyonuna izin verilmemektedir.
Reaksiyon:	İnterpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmeda NC stop
Çözümü:	Parça programını değiştirin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14754	[Kanal %1:] Blok %2 Hareket senkronizasyonu: %3 yanlış besleme tipi
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Blok numarası, satır numarası %3 = Synact ID
Açıklama:	Aktif ön besleme tipi hareket senkronizasyonları ya da "birden fazla ön besleme" fonksiyonu için izin verilmemektedir.
Reaksiyon:	İnterpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmeda NC stop

Çözümü: Parça programını değiştirin.
Program devamı: NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14756 **[Kanal %1:] Blok %2 Hareket senkronizasyonu: %3 Yanlış değer**
Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Blok numarası, satır numarası
%3 = Synact ID
Açıklama: Atama: Geçersiz değer.
Bir prosedürün veya fonksiyonun değişken veya aktarım parametresine atanmasında değer alanının aşılmaması/altında kalması tespit edilmiştir.
Reaksiyon: Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı
Alarmda NC stop
Çözümü: Parça programını değiştirin.
Değişken veya aktarım parametresi değer alanını dikkate alın.
Program devamı: NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14757 **[Kanal %1:] Satır %2 Senkron hareket aksiyonu ve yanlış Tip**
Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket
Açıklama: Eylem ile hareket synchronized action tipi arasında programlanmış kombinasyona izin verilmez.
- RET'e sadece teknoloji çevriminde izin verilir
- "Birkaç besleme" fonksiyonuna teknoloji çevriminde izin verilmez
- H ve M fonksiyon çıkışlarına WHENEVER, FROM ve DO ile izin verilmez
- MEASA / MEAWA / MEAC'a, WHENEVER, FROM ve DO ile izin verilmez
- DELDTG ve STOPREOF'a sadece WHEN ve EVERY ile blok blok senkronizasyon eylemi içinde izin verilir
- PRESETON / PRESETONS sadece WHEN veya EVERY ile kullanılabilir
Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı
Çözümü: Parça programını değiştirin.
Program devamı: NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14758 **[Kanal %1:] Satır %2 Programlanmış değer mevcut değil**
Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket
Açıklama: \$AA_LOAD, \$AA_TORQUE, \$AA_POWER ve \$AA_CURR senkronizasyon değişkenleri, MD36730
\$MA_DRIVE_SIGNAL_TRACKING tarafından etkinleştirilmektedir. \$VA_IS sistem değişkeni: Güvenli gerçek konum
sadece MD36901 \$MA_SAFE_FUNCTION_ENABLE set edilmiş ise ve ayrıca \$ON_NUM_SAFE_AXES opsiyonu yeteri
kadar büyük set edilmiş ise hizmettedir.
Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı
Çözümü: Program veya makine verilerini değiştirin.
Program devamı: NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14760 **[Kanal %1:] Satır %2 bir grubun yardımcı fonksiyonu birçok kez programlanmış**
Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:	M ve H fonksiyonları tamamen değişken yapıda gerektiğinde makine verileri üzerinden gruplara dağıtılabilir. Yardımcı gruplar bir gruba birden fazla tek fonksiyonun karşılıklı açılacağı yapıda gruplar haline getirilmiştir. Bir grub dahilinde sadece bir yardımcı fonksiyon mantıklı ve güvenilir olacaktır
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. Yardımcı fonksiyon grubu başına sadece bir yardımcı fonksiyon programlayın. (Grup dağılımı için bakınız makine üreticisinin program kılavuzu)
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14761 [Kanal %1:] Satır %2 Takım taşıyıcı: DELDTG fonksiyonu aktif takım yarıçapı düzeltmesi ile kullanılamaz

Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	DELDTG ile senkron faaliyetlerinden hızlı kalan yol silme takım yarıçapı düzeltmesi aktif konumdayken onaylanmamaktadır.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Takım yarı çap düzeltmesini hızlı kalan yol silme seçeneğinden kaldırın ve ardından yeniden seçin veya SW 4.3 sonrası: "Ön hazırlıksız kalan yol silme"
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14762 [Kanal %1:] Satır %2 Çok fazla PLC-Değişkeni programlanmış

Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Programlanan PLC değişkenlerinin sayısı maksimum izin verilen sayıyı aştı. PLC değişkenlerinin zamansal olarak birbirini takiben yazılması için her yazma işlemi için bir eleman gereklidir. Eleman olarak kullanıma sunulandan daha fazla yazma işlemi uygulanacaksa, grup aktarımı sağlanmış olmalıdır (belli şartlarla ilerleme durdurması tetiklenir) veya mevcutsa MD28150 \$MC_MM_NUM_VDIVAR_ELEMENTS yükseltilebilir.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Parça programını veya gerekirse makine verilerini değiştirin.
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

14769 [Kanal %1:] Blok %2 işmili %3 kati yardımcı fonksiyon %4 Buffer dolu

Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Ayna numarası %4 = Yardımcı fonksiyon numarası
Açıklama:	NC bloğunda "M" tipinde maksimum 5 yardımcı fonksiyon kaydedilmelidir. Üst sınır programlanan ve kati oluşturulan M-Yardımcı fonksiyonların toplamıdır. Kati yardımcı fonksiyonlar M19 ve M70 MD35035 \$MA_SPIND_FUNCTION_MASK, Bit 19 alanında M19 ve/veya M70 için Bit 20 atandığında oluşturulabilir. M19 SPOS ve SPOSA projelendirmesine uygun oluşturulur. Aynı husus M70 ve eksen maoduna geçiş için de geçerlidir. Adres geliştirme işmili numarasına aynı zamanda PLC alanında belirtilene uygundur.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı

Çözümü: - kati M19 ve M70 oluşturan M-Yardımcı fonksiyonları ve işmili fonksiyonları birden fazla bloğa dağıtın.
- Gerekli olmayan kati yardımcı fonksiyonları MD35035 \$MA_SPIND_FUNCTION_MASK, Bit 19 ve/veya Bit 20 alanında devre dışı bırakın.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14770 [Kanal %1:] Satır %2 Yardımcı fonksiyon yanlış programlanmış

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: NC grubu başına programlanan yardım fonksiyonlarının izin verilen sayısı aşıldı veya aynı yardım fonksiyon grubunun bir yardım fonksiyonundan fazlası programlandı (M- ve S-*Fonksiyonu).
Kullanıcı tanımlı yardımcı fonksiyonlarda grup başına yardımcı fonksiyon aksiyonları NCK sistem ayarlarında makine verisi MD11100 \$MN_AUXFU_MAXNUM_GROUP_ASSIGN üzerinden tüm yardımcı fonksiyonlar için tespit edilecektir (Standart değer: 1)
Bir gruba yönelik düzenlenecek olan her kullanıcı tanımlı yardımcı fonksiyon için düzenleme 4 kanala özel makine verisi üzerinden uygulanacaktır.
ASUP alanından M02/M17/M30 ile geri dönüşte, M kodu alanında grupta tek durmamalıdır. Buna ASUP tarafından bir grup WAITE, WAITM veya WAITMC ile kesildiğinde izin verilmemektedir.Sorun giderme: M02/M17/M30 tek olarak grupta programlayın ya da RET ile değiştirin.
22010 AUXFU_ASSIGN_TYPE: Yardımcı fonksiyon türü, örn. M
22000 AUXFU_ASSIGN_GROUP: istenilen grup
22020 AUXFU_ASSIGN_EXTENSION: muht. gerekli gelişmeler
22030 AUXFU_ASSIGN_VALUE: Fonksiyon değeri

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Parça programını düzeltin - maks. 16 yardımcı fonksiyonlar, NC grubu başına maks 5M-fonksiyonlar, grup başına maks. 1 yardımcı fonksiyon

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14780 [Kanal %1:] Blok %2 Opsiyon '%3<OPTNX>' aktif değil

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket
%3 = Opsiyon kısa tanımı

Açıklama: Bloкта aktiflenmemiş bir opsiyon kullanıldı
Aksiyonun uygulanması için belirtilen veya eş değerdeki bir opsiyon gereklidir.

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Parça programını değiştirin, opsiyonu değiştirin.
Bunun için lütfen mevcut opsiyon datalarını ve/veya (mevcutsa) kontrol sisteminizin lisansını kıyaslayın.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14781 [Kanal %1:] Blok %2 Hareket sonkron aksiyonu: %3 Opsiyon '%4<OPTNX>' aktif değil

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Blok numarası, satır numarası
%3 = Synact ID
%4 = Opsiyon kısa tanımı

Açıklama: Hareket senkron aksiyonu: Onaylanmayan bir opsiyon kullanıldı.
Belirtilen veya eş değerli opsiyon aksiyonun uygulanması için gereklidir.

Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Hareket senkron aksiyonunu değiştirin, opsiyonu değiştirin. Bunun için lütfen mevcut opsiyon datalarını ve/veya (mevcutsa) kontrol sisteminizin lisansını kıyaslayın.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14782 [Kanal %1:] Satır %2 aktif olmayan fonksiyon kullanıldı (tanıtıcı %3)

Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Hassas ID
Açıklama:	Blok içinde aktif olmayan bir fonksiyon kullanılmıştır Kodun Kısa açıklaması 1 Dönüşüm 2 Takım H numaraları 3 3D koruma alanları 4 Takım yönetimi, çok sayıda takım 5 COMPSURF ve MD28071 \$MC_MM_NUM_SURF_LEVELS=0 6 TOFF (bakınız OD19320 \$ON_TECHNO_FUNCTION_MASK)
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	- Parça programını değiştirin - Fonksiyonu etkinleştirin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14783 [Kanal %1:] Satır %2 koordinat sistemine özgü çalışma alanı sınırlama grubu aktif değil

Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Blokta koordinat sistemine ait bir grupta işlem alanı sınırlandırmasını etkinleştirmek denenmiştir. Ancak bu grup düzenlenmemiştir. (bakınız MD28600 \$MC_MM_NUM_WORKAREA_CS_GROUPS)
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı NC programı durduruldu. WALCS01 - WALCS10 grubunun G kodunu değiştirme olanağı mevcuttur.
Çözümü:	- Parça programını değiştir. - daha fazla koordinat sistemine özel çalışma alanı sınırlaması etkinleştir.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14784 [Kanal %1:] Blok %2 Hareket senkronizasyonu: %3 Fonksiyon mümkün değil

Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Blok numarası, satır numarası %3 = Synact ID
Açıklama:	Fonksiyonun uygulanması mümkün değil:
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Parça programını değiştirin.

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

14790 [Kanal %1:] Satır %2 Eksen %3 PLC'den programlandı

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket
%3 = Eksen

Açıklama: NC grubunda PLC tarafından işleme alınan bir eksen programlanmıştır.

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: - Parça programını değiştirin, bu eksenı kullanmayın.
- Eksenin işlem hareketini PLC ile durdurun, parça programını değiştirin (WAITP ekleyin).

Program devamı: NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14800 [Kanal %1:] Satır %2 Programlanan hat hızı küçük veya eşit sıfır

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: G-Fonksiyonları ile bağlantılı olarak G93, G94, G95 veya G96 sıfır veya bir negatif F-ya da FZ-değeri programlanmıştır. Yol hızı 0.001 ila 999 999.999 [mm/dak, mm/Tur, mm/diş, derece/dak, Derece/Tur] alanında metrik giriş sistemi ve 0.000 1 ila 39 999.999 [inç/dak, inç/Tur, inç/diş] inç giriş sistemi için programlanmalıdır

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Yol hızı (katılan geometri eksenlerinin hız bileşenlerinin geometrik tutarı) yukarıda belirtilen sınırlar dahilinde programlanmalıdır.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14810 [Kanal %1:] Satır %2 pozisyonlama eksenı %3 için negatif eksen hızı programlanmış

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket
%3 = Eksen

Açıklama: Şu anda pozisyon eksenı olarak çalışan görüntülenen eksen için bir negatif ön besleme (FA değeri) programlanmıştır. Yol hızı 0.001 ila 999 999.999 [mm/min, derece/min] alanında metrik giriş sistemi ve 0.000 1 ila 39 999.999 9 [inç/min, inç/U] inç giriş sistemi için programlanmalıdır

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Pozisyon hızını yukarıda belirtilen sınırlar dahilinde programlayın.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14811 [Kanal %1:] Blok %2 Eksen/mil %3 için programlanmış dinamik değer için hatalı değer aralığı, hata no. %4

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket
%3 = Eksen Mil
%4 = Hata No.

Açıklama: Programlanabilir bir dinamik değer için müsaade edilen giriş aralığı ihlal edildi. Şu hata nedenleri mevcuttur:
1: VELOLIM veya VELOLIMA ile eksen hızı için programlanan değer müsaade edilen aralığın dışında. VELOLIM için müsaade edilen aralık yüzde 1 - 100 arasında ve VELOLIMA için yüzde 1 - 200 arasında.
2: ACC vya ACCLIMA ile eksen hızı için programlanan değer müsaade edilen yüzde 1 - 200 aralığın dışında.
3: JERKLIM veya JERKLIMA ile eksen jerk ivmesi için programlanan değer müsaade edilen yüzde 1 - 200 aralığın dışında.

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Değer alanını programlama kılavuzuna denk olarak adapte edin.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14815 [Kanal %1:] Satır %2 Diş hatve değişimi negatif programlanmış

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Negatif dişli artım değeri programlanmıştır.

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Değer atamasını düzeltin. Programlanan F değeri sıfırın üzerinde olmalıdır. Sıfıra izin verilmektedir ancak etkisizdir.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14820 [Kanal %1:] Satır %2 Sabit parça hızı için maksimum ayna devirsayısı negatif programlanmış

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: "Sabit kesit hızı G96" fonksiyonu için bir maksimum mil devri anahtar kelime LIMS=... ile programlanabilir. Değer alanı 0,1 – 999 999,9 [Tur/dak] arasında yer almaktadır

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Sabit kesit hızı için maksimum mil devri yukarıda belirtilen sınırlar dahilinde programlanmalıdır. LIMS anahtar kelimesi modal yapıda etkindir ve öncesinde veya grupta sabit kesit hızının seçimi ile yer alabilir

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14821 [Kanal %1:] Satır %2 SUG-Seçiminde hata

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: SUG programlamasının (sabit disk çevresel hızı) ile GWPSON seçilmesi sırasında aşağıdaki hatalardan biri ortaya çıktı:
- Bir iş mili için SUG programlamasının seçilmesi denendi. Bu iş mili önceden başka bir takıma TMON, GWPSON, CLGON veya takım uzunluğu düzeltmesinin aktifleştirilmesi aracılığıyla atanmış.
- Tanımlanmamış bir takımın seçilmesi denendi.
- Tanımlanmamış bir kesici kenarın (dolaylı olarak) seçilmesi denendi. (Dolaylı seçim: Hiçbir kesici kenar belirtilmemişse bir takımın D1'i.)
- Seçim, zımpara özgü bir takıma yönelik değil (400-499)
- Aktif takım için SUG seçimi denendi, fakat WLK "açık" değil.
- İlgili seçim, geçersiz bir iş mili numarasına yönelik.
- Sıfıra eşit bir zımpara diski yarıçapı girildi.
GWPSOFF ile SUG programlamasının seçim iptali sırasında aşağıdaki hatalardan biri ortaya çıktı:
- Seçim iptali, zımparaya özgü bir takıma yönelik değil (400-499)
- Aktif takım için SUG seçim iptali denendi, fakat takım uzunluğu düzeltmesi aktif değil.
- Seçim iptali, geçersiz bir iş mili numarasına yönelik.

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: - GWPSO- ya da GWPSOF-komutunu kontrol edin.
 - Takım düzeltme verilerini kontrol edin:
 \$TC_DP1 : 400 - 499;
 \$TC_TGP1: Mil numarası.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14822 [Kanal %1:] Satır %2 Hatalı SUG-Programlama

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: SUG programlama seçiminde (sabit disk kapsam hızı) GWPSO- veya SUG programlaması sırasında "S[Mil numarası] = Değer" ile aşağıdaki hatalardan biri gündeme gelmiştir:
 Geçersiz mil numarası
 \$TC_TPG9 alanında yarı çap hesaplaması için geçersiz parametre numarası
 Geçerli değerler:
 3 - \$TC_DP3 (Boyut 1)
 4 - \$TC_DP4 (Boyut 2)
 5 - \$TC_DP5 (Boyut 3)
 6 - \$TC_DP6 (Yarı çap)
 \$TC_TPG8 alanında geçersiz açı
 Geçerli değerler: $-90 \leq \$TC_TPG8 < +90$.
 Bir zımpara diski yarı çapı olarak sıfır belirtilmiştir

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
 Arayüz sinyalleri atanır.
 Alarm Ekranı

Çözümü: Takım düzeltme verilerinin kontrolü.
 - \$TC_DP1 : 400 - 499.
 - \$TC_TGP1: Mil numarası.
 - \$TC_TPG8: Eğri disk ile eğim açısı.
 - \$TC_TPG9: Yarı ap hesaplaması için düzeltme parametresi, örn. 3 - \$TC_GP3.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14823 [Kanal %1:] Satır %2 Takım kontrolü seçiminde Hata

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:	TMON takım denetimi seçiminde aşağıdaki hatalardan biri gündeme gelmiştir: - Seçim, zımparalamaya özel takımı baz almamaktadır (Takımlar 400 – 499) - Seçim, geçersiz mil numarasını baz almaktadır. - Zaten TMON, GWPSON, CLGON veya takım boyu düzeltmesinin aktivasyonu sonucu kendisine başka bir takım atanmış olan bir işmili için takım kontrolü seçilmeye çalışılmıştır. - Tanımlanmamış bir takımın seçilmesi denenmiştir. - Tanımlanmamış bir bıçağın (kati) seçilmesi denenmiştir. (Kati seçim: Herhangi bir bıçak belirtilmediğinde bir takımın D1'i) - Herhangi bir takım boyu düzeltmesi etkinleştirilmemiş olmasına rağmen, aktif takım için takım kontrolünün seçilmesi denenmiştir. - \$TC_TPG9 alanında yarı çap hesaplaması için geçersiz parametre numarası Geçerli değerler: 3 için \$TC_DP3 (Boy 1) 4 için \$TC_DP4 (Boy 2) 5 için \$TC_DP5 (Boy 3) 6 için \$TC_DP6 (Yarı çap) Sıfıra eşit bir zımpara diski yarı çapı belirtilmiştir. TMOF takım denetimi seçiminin kaldırılmasında aşağıdaki hatalardan biri gündeme gelmiştir: - Seçim iptali zımparalamaya özel takımı baz almamaktadır (400 – 499) - Takım boyu düzeltmesi etkinleştirilmemiş olmasına rağmen, aktif takım için takım denetimi seçiminin kaldırılması denenmiştir. - Seçimi kaldırma, geçersiz işmili numarasını baz almaktadır.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	TMON ya da TMOF komutunu kontrol edin. Takım düzeltme verilerini kontrol edin. - \$TC_DP1 : 400 - 499. - \$TC_TPG1: Mil numarası. - \$TC_TPG8: Eğri diskte eğim açısı. - \$TC_TPG9: Yarı çap hesaplaması için parametre numarası, örn. 3 - \$TC_GP3.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14824 [Kanal %1:] Satır %2 TÇH uyumsuzluğu

Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Sabit disk çevresel hızı SUG ve sabit kesme hızı G96 S... fonksiyonları bir iş mili için aynı anda aktifleştirildi.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Parça programını değiştirin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14840 [Kanal %1:] Satır %2 Sabit parça hızında yanlış değer aralığı

Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Programlanan kesim hızı girilen alan dahilinde değil. Metrik giriş alanı: 0.01 ila 9 999.99 [m/dak] İnç giriş lanı: 0.1 ila 99 999.99 [inç/dak]
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı

Çözümü: S adresi altındaki kesit hızını izin verilen değer alanı dahilinde programlayın.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14850 [Kanal %1:] Satır %2 referans eksenin sabit kesme hızı için değiştirilmesi olanaklı değil

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: SCC[AX] talimatı ile sabit kesim hızı için referans eksenini değiştirmek denenmiştir.
Buna belirtilen eksen geometri eksen olmadığına izin verilmemektedir.

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
Lokal alarm reaksiyonu.
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Lütfen yetkili personeli/servisi bilgilendirin.
SCC[AX] programlanması sırasında kanalda bilinen bir geometri eksenini belirtin.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14860 [Kanal %1:] Satır %2 seçimine, takım kesme hızı için izin verilmiyor. Neden %3

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket
%3 = Hata nedeni

Açıklama: Kesme hızı SVC seçimine güncel durumda izin verilmiyor
Hata nedenleri: Aşağıdaki fonksiyon aktif.
1: Sabit kesme hızı G96, G961 veya G962 aktif
2: SPOS/SPOSA/M19 (iş mili konumlandırma işletimi) aktif
3: M70/eksen işletimi aktif
4: SUG aktif

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
Lokal alarm reaksiyonu.
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: SVC programlaması öncesinde işmili için devir kontrol modunu etkinleştirin, örn. M3, M4 veya M5.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14861 [Kanal %1:] Blok %2 SVC programlı, ancak herhangi bir takım düzeltmesi aktif değil

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Kesme hızı SVC blokta programlandı, fakat hiçbir takım düzeltmesi aktif değil.

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
Lokal alarm reaksiyonu.
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: SVC talimatı öncesinde uygun bir takım seçin.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14862 [Kanal %1:] Blok %2 SVC programlı, ancak aktif takım düzeltme yarıçapı sıfırdır.

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Blokta bir kesme hızı SVC programlandı, fakat aktif takım düzeltmesi yarıçapı sıfır.
Aktif takım düzeltmesi yarıçapı \$TC_DP6, \$TC_DP12, \$TC_SCPx6 ve \$TC_ECPx6 düzeltme parametrelerinden oluşur.

Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Lokal alarm reaksiyonu. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	SVC talimatı öncesinde sıfır üzerinden takım yarıçapına sahip uygun bir takım düzeltmesi seçilmelidir.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14863 [Kanal %1:] Blok %2 Programlanan SVC değeri sıfır veya negatiftir.

Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Kesme hızı SVC'nin programlanan değeri sıfıra eşit veya negatif.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Lokal alarm reaksiyonu. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Sıfırın üzerinde bir SVC değeri programlayın.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14900 [Kanal %1:] Satır %2 Orta nokta ve son nokta aynı zamanda programlanmış

Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Bir dairenin açılma açısı üzerinden programlanması sırasında daire orta noktası ve ek olarak daire son noktası programlanmıştır. Böylece daire belirlenmiştir Sadece her iki noktadan birine izin verilmektedir
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Nesnenin takım çiziminden güvenilir yapıda alınabileceği Program varyantını seçin(Hesaplama hatalarından kaçının)
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14910 [Kanal %1:] Satır %2 Geçersiz daire açma açısı

Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Bir dairenin açılma açısı üzerinden programlanması sırasında negatif açılma açısı veya ≥ 360 derecelik bir açılma açısı programlanmıştır
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	İzin verilen değer alanı dahilindeki açılma açısını 0.0001 - 359.9999 [derece] programlayın
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

14920 [Kanal %1:] Satır %2 Dairenin ara noktası hatalı

Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Bir ara nokta üzerinden (CIP) bir dairenin programlanması sırasında tüm 3 noktalar (Başlangıç, son ve ara noktası) bir düzlem üzerindedir ve "Ara noktada" (Enterpolasyon parametresi I, J, K) başlangıç ve son nokta arasında değildir. Bir cıvata hattı çemberi bileşenleri (Helix) söz konusu olduğunda debir sayısının bilgisi (TURN anahtar kelimesi= ...) diğer takım hazırlıklarında belirleyici olacaktır: - TURN>0: Çember yarı çapı sonsuz büyüklükte olduğundan alarm göstergesi - TURN=0 ve CIP-bilgisi başlangıç ve son nokta arasında: Başlangıç noktasından son noktaya bir düzelm oluşturulacaktır (Alarm bildirisi olmadan)

Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Ara noktanın pozisyonunu gerçekten daire başlangıcı ve son noktası arasında yer alacak I, J ve K parametreleri ile belirleyin, veya bu tarz daire programlamasını tercih etmeyin ve daireyi yarıçap veya açılma açısı veya orta nokta parametreleri ile programlayın
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

15000	[Kanal %1:] Satır %2 İzin verilmeyen işaret ile kanal senkronizasyon komutu
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Bir WAITM/WAITMC/SETM/CLEARM talimatı 1 oranından küçük marka numarası veya markajların maksimum sayısına denk olarak programlanmıştır. İstisna: CLEARM(0) onaylıdır ve kanaldaki tüm işaretleri siler!
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Talimatı bu doğrultuda düzeltin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

15010	[Kanal %1:] Satır %2 geçersiz kanal numaralı program koordinat komutu
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	WAITM-, WAITMC-, INIT- veya START-talimatı geçersiz bir kanal numarası ile programlanmıştır.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Talimatı bu doğrultuda düzeltin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

15020	[Kanal %1:] Satır %2 CHANDATA-Komutu yürütülemez. Kanal %3 aktif değil
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Dizgi (CHANDATA-Parametre)
Açıklama:	Bir CHANDATA talimatı ile şu anda etkin olmayan bir kanal için veri girişi seçilir. Çok kanallı verilerin okunması yapısal nedenlerden dolayı 2 kez gerçekleşmelidir
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. - İlgili kanalı makine/ seçenek verileri üzerinden etkinleştirin veya - CHANDATA-Talimatı ve takip eden tüm talimatları kanal verileri alanında silin. Hata bildirimi düzenli olarak bir INITIAL-İnit-Yapı taşının okunması sırasında çok kanallı sistemin kurumu gerektiğinde gündeme gelmektedir. Bu durumda: 1. Okunan global makine verilerini diğer analların kurulmasında etkin hale getirmek için NCK-Restart uygulanmalıdır. 2. INITIAL-Ini-yapı taşının okunması tekrarlanmalıdır
Program devamı:	Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

15021	[Kanal %1:] Satır %2 Geçersiz kanal numarasına sahip CHANDATA-Komutu
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:	Bir CHANDATA talimatı sayesinde izin verilmeyen bir kanal için veri girişi seçilir örn < 1, > maksimum kanal sayısı uygulanacak kanal sayısı değildir
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	CHANDATA-Talimatını güncel konfigürasyona ve projelendirmeye uygu programlayınız.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

15025	CHANDATA(%3): Kanal aktif değil. Veriler dikkate alınmıyor.
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = CHANDATA parametresi
Açıklama:	Bir CHANDATA talimatı ile bir kanala şu an aktif olmayan veri girişi seçilir.
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	NCK sonrasında işleme alınacak dosyanın etkin olmayan bir kanala ait bilgileri içerdiği gerçeğini sunan bir uyarı alarmı söz konusudur. Etkin olmayan kanal numarası beraberinde belirtilir. Bu kanalın verileri ardından NCK alanında sunulmamaktadır. Alarm iki nedene sahip olabilir: (1.) Kanal takip eden NCK-RESET/POWERON sayesinde etkinleştirilmelidir, yani dosya ardından tekrar işleme alınmalıdır. Alarmın tekrar gündeme gelmesi halinde belirtilen kanalın gerçekten etkinleştirilmeyeceği ancak verilerin dosyada muhafaza edileceği (2.) nedeninden kaynaklanmaktadır. Lütfen (2.) neden için sistemin doğru tarzda belirtilen kanalda etkinleştirilmediğini kontrol edin. Şayet evet ise bir diğer NCK-RESET/POWERON sonrasında diğer önlemler olmadan devam edilebilir, bu nedenle dosyayı tekrardan işleme almak gerekli değildir. Hayır ise yanlışlıkla devre dışı bırakılan kanalın tekrar etkinleştirilmesi sağlanmalıdır. Devreye alınacak dosya kanalların aktivasyonu için ayarların örn. Arşiv dosyası için olması halinde ya ilgili programlara sahip dosya değiştirilmelidir veya dosyanın oluşturulduğu sistem, dosya kanal sayısı doğru girilerek yeniden oluşturulmalıdır. Yakın alarmlar: 15020, 15021
Program devamı:	Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

15030	[Kanal %1:] Satır %2 Farklı ölçü sistemi ayarlama
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	İNÇ veya METRİK yönergeleri, veri bloklarının kumanda sisteminden okunduğu ölçüm sistemini tanımlar. Belirli bir ölçüm sistemine yönelik verilerin yanlış yorumlanması önlemek için bir veri bloğu ancak yukarıdaki talimat, güncel ve aktif ölçüm sistemi ayarı ile eşleşiyorsa kabul edilir.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Ölçü sistemini değiştirin veya ölçü sistemi ayarlarına yönelik uygun veri grubunu oynatın.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

15100	[Kanal %1:] Satır %2 Log dosya taşmasından dolayı REORG-Kesilme
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Ön besleme işlemi ve ana süreç arasındaki REORG ile senkronizasyon için kumanda bir log dosyası içinde yer alan değişim verilerine gerek duymaktadır. Alarm, belirtilen grup için kanalda Log dosyası yerinin mevcudiyetini gösterir

Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. Güncel parça programının diğer işlemleri için başka bir sorun giderici önlem gerekli değildir, ancak: 1. Log dosyası boyutu gereksinimi azalacaktır: Ön besleme ve ana besleme arasındaki mesafe uygun ön besleme sunmaları STOPRE ile sınırlanacaktır. 2. Log dosyası kanala özel makine verileri aracılığıyla büyüyecektir: MD28000 \$MC_MM_REORG_LOG_FILE_MEM ve MD28010 \$MC_MM_NUM_REORG_LUD_MODULES
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

15110	[Kanal %1:] Satır %2 REORG mümkün değil
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Ön besleme işlemi ve ana süreç arasındaki REORG ile senkronizasyon için kumanda bir log dosyası içinde yer alan değişim verilerine gerek duymaktadır. Alarm, belirtilen grup için kanalda Log dosyası yerinin mevcudiyetini gösterir. Alarm bildirimi program hazırlama için ek bellek alanı oluşturmak üzere log dosyasının silindiğini bildirir. Böylece ön besleme hafızasının bir REORG sonraki çıkışma noktasına kadar mümkün değildir
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. Güncel parça programının diğer işlemleri için başka bir sorun giderici önlem gerekli değildir, ancak: 1. Log dosyası boyutu gereksinimi azalacaktır: Uygun ön çalışma stopları ile ön çalışma ve ana çalışma arasındaki mesafeyi (STOPRE) azaltın. 2. Log dosyası kanala özel makine verileri aracılığıyla büyüyecektir: MD28000 \$MC_MM_REORG_LOG_FILE_MEM ve MD28010 \$MC_MM_NUM_REORG_LUD_MODULES
Program devamı:	Alarm göstergesi alarm nedeni ile kaybolur Başka kumanda gerekli değildir.

15120	Şimdi güç kesintisi oluştuğunda: Son değiştirilen veriler kaybolur; Endeks/Ara bellek boyutu= %1
Parametre:	%1 = Endeks / Tampon boyutu
Açıklama:	Bildirim alarmı. Bu alarmın anlık işleme üzerinde negatif etkisi yoktur. Sistem içi veri arabelleklerinden biri - en son değiştirilen arabelleğe alınmış verileri içeren - aşıldı (çünkü veri değiştirme oranı şu anda çok yüksek). Bu alarm, bu durumda anlık bir gerilim kesintisinin (güç kaybı) (şebeke arızası, sistem gerilim beslemesinden ayrılmalıdır) önceden değiştirilmiş arabelleğe alınan verilerin (takım verileri, parça programları, R parametreleri, GUD'lar,...) kaybedilmesine neden olabileceğini belirtir. İlgili sistem, güç kaybının söz konusu olmadığı bir ortamda çalıştırılıyorsa, bu alarm bildirimi MD18232 \$MN_MM_ACTFILESYS_LOG_FILE_MEM[index] = 0 aracılığıyla engellenebilir. Parametre %1 bilgi amaçlı olarak makine verileri indeksini ve orada ayarlanan arabellek büyüklüğünü belirtir.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Alarmın sadece geçici olarak yer alması durumunda bu bir uyarı olarak değerlendirilebilir. Regüler kumanda hareket tarzı etkilenmeyecektir. Nedenler giderilmek istenmediğinde/giderilemediğinde alarm aynı zamanda MD11415 \$MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2; Bit3=1 ('H8') atanması ile de bastırılabilir. Alarmın sürekli mevcut olması halinde lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendiriniz. Bu durumda MD18232 \$MN_MM_ACTFILESYS_LOG_FILE_MEM[index] değeri büyültülmelidir

Program devamı: Alarm göstergesi alarm nedeni ile kaybolur Başka kumanda gerekli değildir.

15122	Güç kesintisinden sonra Power ON: %1 veri kurtarıldı, bunlardan %2 makine datası, %3 hatalar
Parametre:	%1 = Verilerin sayısı %2 = Makine verilerinin sayısı %3 = Oluşan hata sayısı
Açıklama:	Uyarı alarmı Alarm negatif bir etkiye sahiptir, gündeme gelen hataların sayısı %3 olduğu sürece , PowerOn durumunda bir Power off sonrası veya gerilim kesintisi durumunda persist NCK verilerinin yeniden oluşturulmasında yönelik gerekli olan %1 elementar ve kompleks veri restorasyon adımlarını sayısını belirtir. %2 restore edilen makine verileri sayısını belirtir. Değerin sıfır üzerinde olması halinde gerilim kesintisi öncesinde – muhtemelen konfigüre edilen – makine verileri değişimini etkin kılmak için bir diğer sıcak başlatma (NCK_Reset) gerekli olabilir. %3 veri restorasyonu sırasında gündeme gelecek hataların sayısını belirtir.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Gündeme gelen hataların %3'ü sıfır olduğunda alarm sadece önemli/bilgilendirici karaktere sahiptir. Gündeme gelen hataların sayısı %3 sıfır değerinden büyük olduğunda alarm bir yazılım hatasını belirtir. Bu datalar ile çalışmaya devam edilmesi önerilmemektedir. İşleme devam etmeden önce ardıl sorunlardan kaçınmak için uygun arşiv dosyasını çalıştırın. Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. Dosya /_N_MPF_DIR/_N_SIEDIAGMEMPF_MPF Siemens'e hataların teşhisinde yardımcı olacak bilgiler içermektedir.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

15150	[Kanal %1:] Satır %2 hariçten yastıklamalı yükleme kesildi
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Harici yürütme iptal edildi, çünkü yeniden yükleme tampon belleği yeterli sayıda tezgah fonksiyonu satırını (hareket satırları, yardım fonksiyonu, bekleme süresi vb.) içermiyor. Arka plan: Önceden işlenen tezgah fonksiyonu satırlarının onaylanması ile yeniden yükleme tampon belleğindeki alan tekrar boşalır. Hiçbir tezgah fonksiyonu satırı onaylanmamışsa, yeniden yükleme yapılamaz - Bir Dead-Lock durumu söz konusu olur. Örnekler: - Ekstra uzun eğri tablolarının harici yürütme üzerinden tanımlanması. - TEKRARLAMA komutu: TEKRARLAMA döngüsü tamamen yeniden yükleme tampon belleğinde yer almıyor.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Tezgah fonksiyonu satırları parça programına eklenmelidir. - Yeniden yükleme tampon belleği artırılmalıdır (MD18360 \$MN_MM_EXT_PROG_BUFFER_SIZE). - Eğri tablosu küçültülmelidir (Uyarı: CTABDEF/CTABEND içindeki satırlar, tezgah fonksiyonu satırları değildir). - TEKRARLAMA komutu: TEKRARLAMA döngüsü ile EXTCALL çağırısı değiştirilmelidir.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

15160	[Kanal %1:] Satır %2 hatalı projelendirme akışı, %3 gruplarının sayısı, fonksiyon ID %4
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Grup hazırlama için bulunmayan grupların sayısı %4 = Sorunu tespit eden fonksiyon ID'si

Açıklama:	Grup hazırlığı için ayrıca %3 parametrede belirtilmiş grup sayısı gereklidir. %4 parametre yardımıyla başka bir hata teşhisi için aşağıdaki listeye uygun olarak hangi ortamda sorunun tespit edildiği belirlenebilir: 100 - 199: Yorumcu 200 - 299: Takım yarıçapı telafisi 300 - 399: Compile çevrimi 400 - 499: LookAhead 500 - 599: işmili 600 - 699: Yeniden konumlandırma 700 - 999: Kontur hazırlama 1000 - 1099: Oyma 1100 - 1499: Takım oryantasyonu 1500 - 1599: Yumuşak yaklaşma/geri çekilme
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. Ön işlem projelendirmeyi MD28070 \$MC_MM_NUM_BLOCKS_IN_PREP %3 parametresinde verilen blok sayısına yükseltin.
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

15165	[Kanal %1:] Satır %2 ASUP %3'ün çevirisi veya yorumu sırasında hata
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Dizgi
Açıklama:	Parça programı start uygulamasında ve Reset konumunda ASUP devreye alınmasında veri kısmı şu ana kadar etkinleştirilen ASUP'lar için hazırlanacaktır: - PLC-ASUP - MD20108 \$MC_PROG_EVENT_MASK ile projelendirilen oluşum kumandalı program çağrıları - Grup arama ardından ASUP (MD11450 \$MN_SEARCH_RUN_MODE Bit 1=1) - eklenebilir system ASUP (\$MN_ASUP_EDITABLE) Bu işlem sırasında bir hata oluştuğunda (dönüştürücü veya oluşturucu) önce alarm 15165 sunulur ve ardından hatayı tam tanımlayan bir dönüştürücü veya hazırlayıcı alarm sunulur. Alarm 15165 sunucu durmasına neden olur. Düzeltme grubu mümkün değildir
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Parça programını düzeltin.
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

15166	[Kanal %1:] Kullanıcı sistemi ASUP _N_ASUP_SPF mevcut değil
Parametre:	%1 = Kanal numarası
Açıklama:	MD11610 \$MN_ASUP_EDITABLE makine verisi üzerinden "kullanıcıya tanımlı sistem asupu" etkinleştirilecektir. Buna ait kullanıcı programı bunun için ön görülen - 1. /_N_CUS_DIR/_N_ASUP_SPF - 2. /_N_CMA_DIR/_N_ASUP_SPF Arama yolunda bulunamadı. Standart sistem asupları ile çalışmaya devam edilir
Reaksiyon:	Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Kullanıcı tanımlı sistem ASUP'unu /_N_CUS_DIR/_N_ASUP_SPF oder /_N_CMA_DIR/_N_ASUP_SPF altında yükleyin.
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

15170 [Kanal %1:] Satır %2 Program %3 tercüme edilemiyor

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket
%3 = Dizgi

Açıklama: Aktarım modunda bir hata oluşmuştur. Bunun ardından görüntülenen (Dönüştürücü) hata bildirimi burada belirtilen programı baz almaktadır.

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü: Parça programını düzeltin.

Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

15171 [Kanal %1:] Satır %2 Derlenen program %3 ilgili alt programdan daha eski

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket
%3 = Derleyici dosya adı

Açıklama: Ön derlenen alt programın çağırısı sırasında bu derlemenin ilgili SPF dosyasından daha eski olduğu tespit edilmiştir. Derleme silinmiş ve start sırasında derleme yerine alt program uygulanmıştır.

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Geçiş yeniden uygulayın

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

15172 [Kanal %1:] Satır %2 Alt program %3. Ön işleme anında arayüz mevcut değildir.

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket
%3 = Alt program adı

Açıklama: Aktarım modunda ilgi anda çağrılacak alt programın ön aktarımında program arayüzü mevcut değildir.

Reaksiyon: Interpreter stop
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Parça programını düzeltin veya program arayüzlerini yeniden oluşturun ve programları yeniden derleyin.

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

15173 [Kanal %1:] Satır %2 değişken %3 ön işleme sırasında bilinmiyordu

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket
%3 = Değişken

Açıklama: Programın aktarılmasında %3 değişken kumanda tarafından bilinmemektedir.

Reaksiyon: Interpreter stop
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Parça programını düzeltin veya değişkeni geçici aktarım noktasına tanıttın örn. GUD değişkenini ön aktarım öncesi etkinleştirin. Ardından ön aktarımı yeniden başlatın

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

15175 [Kanal %1:] Satır %2 Program %3 Arayüzey oluşturulamadı

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket
%3 = Dizgi

Açıklama: Arayüz oluşum modunda bir hata oluştu. Ardından görüntülenen (dönüştürücü) hata bildirimi bu alanda belirtilen programlardan birini baz almaktadır. Makine verileri MD18170 \$MN_MM_NUM_MAX_FUNC_NAMES, MD18180 \$MN_MM_NUM_MAX_FUNC_PARAM fazla küçük değerler ile ayarlandığında NCK alanında döngüsel programların yeni eklenmesinde sorunlar oluşabilir.

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözüm: - Parça programını düzeltin.
- Döngüsel programların yeniden NCK alanında işleme alınması gerektiğinde, tipik tarzda MD18170 \$MN_MM_NUM_MAX_FUNC_NAMES, MD18180 \$MN_MM_NUM_MAX_FUNC_PARAM değerleri büyütülmelidir. Bakınız özellikle Alarm 6010 tanımı.

Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

15176 [Kanal %1:] Blok %2 Program%3 ancak PowerOn sonrasında işleme alınabilir.

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket
%3 = Dosya adı

Açıklama: Şifrelenmiş bir program NCK'ya yüklendiğinde ardından bir NCK reset (Sıcak çalıştırma) uygulanmalıdır, zira NCK çalışmasında şifreli programın etkin işleme alınması için dahili datalar hazırlanmalıdır. Bir şifreli NCK programını görüntüleme sırasında bu dataların mevcut olmadığı veya şifreli NC programının güncel versiyonuna kıyasla eski olduğu tespit edilmiştir.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözüm: NCK-Reset (Sıcak çalışma) uygulayın.

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

15177 [Kanal %1:] Blok %2 Programın hazırlanmasında hata%3, Hata kodu: %4

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket
%3 = Dosya adı
%4 = Hata kodu

Açıklama: Şifrelenmiş bir program NCK'ya yüklendiğinde ardından bir NCK reset (Sıcak çalıştırma) uygulanmalıdır, zira NCK çalışmasında şifreli programın etkin işleme alınması için dahili datalar hazırlanmalıdır. Bu sırada aşağıdaki sorun gündeme gelmiştir:

Hata kodu 1: Programın okunmasında hata %4

Hata kodu 2: Hazırlanan dataları kaydedebilecek yeterli DRAM belleği mevcut değil.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözüm: Hata kodu 1: Programı %4 yeniden şifreleyin ve yükleyin. Ardından NCK-Reset (Sıcak çalışma) uygulayın.
Hata kodu 2: Sistem SL 710-740, 802D, 828D: \$MN_MM_T_FILE_MEM_SIZE yükseltin.
Sistem SL 840 DI: \$MN_MM_DRAM_FILE_MEM_SIZE yükseltin.
Ardından NCK-Reset (Sıcak çalışma) uygulayın.

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

15180 [Kanal %1:] Satır %2: %3 programının INI/DEF dosyası olarak düzenlenmesi sırasında hata

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket
%3 = Dizgi

Açıklama:	Bir kurulum programının (INI.dosyası) ya da bir GUD veya makro tanımlayıcı dosyanın (DEF-dosyası) işleme alınmasında bir hata oluştu. Ardından görüntülenen hata bildirimi burada belirtilen dosyayı baz almaktadır.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Kurulum programı (INI-dosyası) ya da GUD veya Makro tanımlama dosyası (DEF -dosyası) düzeltin. Alarm 12380 ya da 12460 ile bağlantılı olarak hafıza konfigürasyonunu da değiştirin.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

15182	[Kanal %1:] Değiştirilen Siemens döngüsünden döngü alarmı %3
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Kullanılmıyor %3 = Değiştirilen SIEMENS döngüsünün yol ve dosya adı
Açıklama:	Kullanıcı tarafından değiştirilen bir Siemens döngüsünün işleme alınmasında SETALO ile bir döngü alarmı sunulur (Alarm çıkışında ardıl alarma bakınız). Siemens döngüsü kullanıcı (örn. Makine üreticisi) tarafından değiştirilmek zorunda olduğundan döngü alarmı nedeni döngüyü değiştiren kullanıcı tarafından belirlenmeli/ giderilmelidir
Reaksiyon:	Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Döngüsel alarma neden olan hata nedeni Siemens tarafından araştırılmaz, zira değiştirilen döngü süreci hakkında teknik bilgi sadece dngünün değişiminden sorumlu kişide mevcuttur.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

15185	[Kanal %1:] %2 INI dosyasında hata
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Algılanan hata sayısı
Açıklama:	_N_INITIAL_INI kurulum programının işleme alınmasında aşağıdaki hatalar tespit edildi. Bu alarm _N_INITIAL_INI-bağlantısında GUD tanımlama dosyalarının veya yüksek devirde Makro tanımlama dosyalarında bir hata oluştuğunda da sunulmaktadır.
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin. INI- ya da DEF-dosyasını düzeltin veya MD düzeltin ve yeni bir INI dosyası ('upload' üzerinden) oluşturun.
Program devamı:	Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

15186	[Kanal %1:] %2 GUD-, makro- veya INI dosyasında hata
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Algılanan hata sayısı
Açıklama:	GUD makro tanım dosyalarının (DEF-dosyaları) veya kurulum dosyalarının (INI.dosyaları) işlenmesi sırasında %2 hata tespit edilmiştir. Hangi dosyanın söz konusu olduğu 15180 alarmı ile bildirilir. Gündeme gelen hatalar öncesinde hataya özel alarmlar örn. "12080 sentaks hataları" ile bildirilmektedir
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Tanımlama dosyası ya da kurulum dosyasını düzeltin
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

15187	[Kanal %1:] PROGEVENT dosyasının yürütmesi sırasında hata %3
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Kullanılmıyor %3 = PROGEVENT dosya adı
Açıklama:	Bir PROGEVENT işleme alınmasında bir hata oluştu. Alarm 15187 ile programın adı PROGEVENT olarak Başlatılan görüntülenecektir. Alarm 15187 hata nedenini tanımlayan alarm İle birlikte sunulacaktır. Alarm 15187 aynı zamanda alarmin PROGEVENT alanından hareketle başlatılan bir alt programda gündeme Gelmesi ilede tetiklenmektedir
Reaksiyon:	Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	PROGEVENT dosyasını (alt program) düzeltin
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.
15188	[Kanal %1:] ASUP dosyasının %3 harici yürütmesi sırasında hata
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Kullanılmıyor %3 = ASUP dosya adı
Açıklama:	Bir ASUP'un işleme alınmasında bir hata oluştu. Alarm 15188 ile programın adı ASUP olarak başlatılan programın adı Başlatılan görüntülenecektir. Alarm 15188 hata nedenini tanımlayan alarm İle birlikte sunulacaktır. Alarm 15188 aynı zamanda alarmin ASUP alanından hareketle başlatılan bir alt programda gündeme Gelmesi ilede tetiklenmektedir
Reaksiyon:	Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	ASUP programını (alt programı) düzeltin
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.
15189	[Kanal %1:] SAFE.SPF işleme alınmasında hata
Parametre:	%1 = Kanal numarası
Açıklama:	Safety-Integrated / _N_CST_DIR/_N_SAFE_SPF için NC kurulum programının işleme alınmasında bir hata gündeme geldi. Bu alarm hata nedenini tanımlayan alarm ile birlikte sunulur.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	/_N_CST_DIR/_N_SAFE_SPF düzeltin ve NCK-Reset uygulayın.
Program devamı:	Kumandayı KAPATIN – AÇIN.
15190	[Kanal %1:] Satır %2 Altprogram çağırısı için serbest hafıza yok
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Sunucuda aşağıdaki Deadlock tespit edilmiştir. Bir alt programın çağırılmasında bir bellek gerekmektedir. Modül belleği boştur ve bu Queue boş olduğundan ön besleme/ana besleme işleme alınarak tekrar modül belleğinin boşalacağına dair bir olanak mevcut değildir

Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. Makine verilerini MD28010 \$MC_MM_NUM_REORG_LUD_MODULES / MD28040 \$MC_MM_LUD_VALUES_MEM / MD18210 \$MN_MM_USER_MEM_DYNAMIC yükseltin veya alt program çağırısı öncesinde STOPRE ön besleme stopunu programlayın.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

15300	[Kanal %1:] Satır %2 Satır aramada geçersiz geçiş sayısı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	"Hesaplamalı grup arama süreci" fonksiyonunda P hanesine (geçiş sayısı) negatif bir geçiş sayısı girilmiştir. İzin verilen değer alanı P 1 – P 9 999.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Sadece değer alanının içinde yer alan pozitif geçiş rakamlarını girin.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

15320	[Kanal %1:] Satır %2 geçersiz araştırma işi
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Arama süreci görevi (Arama hedefinin tipi) 1'den küçüktür veya 5'ten büyüktür. Arama ekranının tip hanesine kaydedilir. İzin verilen arama görevleri: Tip anlamı 1 Grup numarasını arama 2 Etiket arama 3 Dizgi arama 4 Program adı arama 5 bir dosyanın satır numarasını arama
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Arama süreci görevini değiştirin.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

15330	[Kanal %1:] Satır %2 Arama hedefinde geçersiz cümle numarası
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Sentaks hatası! Grup numarası olarak pozitif entegre rakamlara izin verilememektedir. Ana gruplarda bir ":" ve yan gruplarda bir "N" ön ayarlanmalıdır.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Düzeltilen grup numarası ile girişi tekrarlayın
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

15340	[Kanal %1:] Satır %2 Arama hedefi geçersiz etiket
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Sentaks hatası! Bir etiket en az 2 ve en fazla 32 karakteri kapsmalıdır, bunlardan ilk iki karakter harf veya alt çizgi olmalıdır. Etiketler iki nokta üst üste ile kapatılmalıdır
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Girişi etiketi düzelterek tekrarlayın
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

15350	[Kanal %1:] Satır %2 Arama hedefi bulunamadı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Belirtilen program ön seçilen arama hedefi bulunmadan program sonuna kadar aranmıştır.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Parça programı kontrol edilmeli, arama hedefi değiştirilmeli (parça programında yazma hatası) ve arama işlemi yeniden başlatılmalıdır.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
15370	[Kanal %1:] Satır aramada hedef bulunamadı
Parametre:	%1 = Kanal numarası
Açıklama:	Grup arama sürecinde izin verilmeyen bir arama hedefi belirtilmiştir (örn. negatif grup numarası)
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Belirtilen grup numarasının, etiketin veya işaret zincirinin kontrolü. Girişi doğru arama hedefi ile tekrarlayın.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.
15380	[Kanal %1:] Satır %2 Eksen %3 te izinsiz inkremetal programlama
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Eksen
Açıklama:	Bir eksenin ilk programlanması "grup son noktasına yönelik arama süreci" sona erdikten sonra artımlı gerçekleşir. Buna aşağıdaki durumlarda izin verilmemektedir: - Arama hedefinin ardından bir transformasyon değişimi gerçekleşmiştir. - Rotasyon oranına sahip bir kenar etkindir. Programlanan eksen rotasyona katılmıştır
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Eksenlerin mutlak programlandığı arama hedefini bulun. SD42444 \$SC_TARGET_BLOCK_INCR_PROG = FALSE ile birikmiş arama konumunun eklenmesini devre dışı bırakın. "Konturda" hesaplama ile aramayı kullanın.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
15390	[Kanal %1:] Satır %2 %3 satır arama sırasında yürütülmedi
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Kaynak sembol
Açıklama:	Grup arama sürecinde devreye alım, silme, elektronik dişlerin tanımlanması komutları uygulanamaz ve toplanamaz bunun yerine kolayca geçilebilir.
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	İstenilen dişli konumunu ASUP ile ayarlayın.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.
15395	[Kanal %1:] Satır arama işleminde Master-Slave gerçekleştirilemiyor.
Parametre:	%1 = Kanal numarası

Açıklama:	Master-Slave kavraması parça programında MASLON talimatı aracılığıyla kapanmalıdır. \$P_SEARCH_MASLD pozisyon kayması grup arama süreci sırasında doğru hesaplanamamıştır zira bağlanacak eksenler farklı kanallarda yer almaktadır
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	İlgili eksenlerin aynı kanalda bulunduğundan emin olun
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

15400	[Kanal %1:] Satır %2 Seçili Initial-Init-Modul mevcut değil
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Kumanda üzerinden okuma, yazma veya işlem fonksiyonu için bir INI yapı taşı işaretlenmiştir: 1. NCK alanında mevcut değil veya 2. Fonksiyon uygulaması için gerekli olan emniyet kademesine sahip olmayan
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. Seçili INI yapı taşının NCK dosya sisteminde kayıtlı olup olmadığını kontrol edin. Anlık koruyucu kademe en azından dosya oluşumunda okuma, yazma veya işlem fonksiyonu koruyucu kademesinde tespit edildiği gibi eşit (veya büyüktür) seçilmelidir
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

15410	[Kanal %1:] Satır %2 Geçersiz M fonksiyonuna sahip başlangıç durumuna getirme dosyası
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Bir Init yapı taşında tem M-fonksiyonu olarak sadece M02, M17 veya M30 ile program sonu yer almalıdır.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Tüm M fonksiyonlarını Init-yapı taşından alınan son tanıma kadar çıkartın. Bir Init yapı taşı sadece değer atamasına sahip olabilir (ve ileride sunulabilir bir programda tekrar tanımlanmayacak olan global veri tanımlarına) ancak hareket ve senkron aksiyonlarına sahip olmayacaktır.
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

15420	[Kanal %1:] Satır %2 aktuel moddaki komut geçersiz
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Alarm aşağıdaki durumlarda devreye girer: - Bir INI dosyasının veya tanımlama dosyasının (Makro veya GUD) işleme alınması sırasında yorumcu izin verilmeyen bir talimata (örn. Uygulama komutu) rast gelmiştir. - Bir GUD dosyasında erişim güvenliği REDEF bulunan bir makine datasına değiştirilmiştir, ACCESS dosyası (_N_SACCESS_DEF, _N_MACCESS_DEF, _N_UACCESS_DEF) mevcut olmasına rağmen. Makine dataları için erişim yetkileri sadece REDEF ile bir ACCESS dosyası üzerinden değiştirilebilir. - Güvenlik kurulum programının işleme alınmasında / _N_CST_DIR/_N_SAFE_SPF bunun için konfigüre edilerek azaltılan dil kapsamı nedeniyle izin verilmeyen bir talimat algılanmıştır.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	- INI-, GUD- veya Makro dosyalarını düzeltin - Parça programını düzeltin

Program devamı: NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.

15450 [Kanal %1:] Satır %2 çevrilen program kaydedilemiyor

Parametre: %1 = Kanal numarası

%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Aktarım modunda çevrilen bir program kayda alınamaz. Ardıl nedenlerden biri:

- Hafıza alanı eksikliği
- Ara kod satırı (uyumluluk) fazla büyük

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü: İşlem belleğinde yer açın ya da parça programını değiştirin (daha az karmaşıklık)

Program devamı: Silme tušu ya da NC-START ile alarmı silin.

15460 [Kanal %1:] Satır %2 Kitleme çevriminde yazılım hatası

Parametre: %1 = Kanal numarası

%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Grupta programlanan adresler modal ile etkin, sentak belirleyici G fonksiyonu ile uyumlu değildir.

Örneğin:

N100 G01 ... I .. J.. K.. LF

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.

Arayüz sinyalleri atanır.

Alarm Ekranı

Çözümü: Görüntülenen grubu düzeltin; G fonksiyonlarını ve gruptaki adresleri birbirine atayın

Program devamı: NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.

15500 [Kanal %1:] Satır %2 Geçersiz kesişme alanı açısı

Parametre: %1 = Kanal numarası

%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: CSHEAR fonksiyonu izin verilmeyen bir koruyucu açısı ile çağırılmıştır örn. Eksen vektörleri arasında açısı toplamı 360 dereceyi aştığında

Reaksiyon: Interpreter stop

Bu kanalda NC start blokajı

Arayüz sinyalleri atanır.

Alarm Ekranı

Çözümü: Makine /takım sisteminin geometrik koşulları doğrultusunda koruma açısını programlayın.

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

15700 [Kanal %1:] Satır %2 İzin verilmeyen çevrim alarm numarası %3

Parametre: %1 = Kanal numarası

%2 = Grup numarası , etiket

%3 = Alarm numarası döngüleri

Açıklama: 60 000 değerinden küçük veya 69 999 değerinden büyük bir döngüsel alarm numarasına sahip bir SETAL komutu programlandı.

Reaksiyon: Interpreter stop

Bu kanalda NC start blokajı

Arayüz sinyalleri atanır.

Alarm Ekranı

Çözümü: SETAL talimatındaki alarm numarasını doğru alanda programlayın.

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

15701	[Kanal %1:] Blok %2 Hareket senkronizasyonu: %3 Onaylanmayan döngü alarm numarası %4
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Blok numarası, satır numarası %3 = Synact ID %4 = Alarm numarası döngüleri
Açıklama:	60 000 değerinden küçük veya 69 999 değerinden büyük bir döngüsel alarm numarasına sahip bir SETAL komutu programlandı.
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmede NC stop
Çözümü:	SETAL talimatındaki alarm numarasını doğru alanda programlayın.
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
15800	[Kanal %1:] Satır %2 CONTPRON/CONTDCON için yanlış çıkış kullanımı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	CONTPRON/CONDCON alanındaki start koşulları hatalı: - G40 aktif değil - SPLINE veya POLY aktif - Tanımsız çalışma tipi programlanmış - Aktarılan çalışma yönelgeleri tanımlanmamış - LUD tanımı yanlış alt program düzleminde - Çemberin aktarılan koordinatları
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Parça programını değiştirin.
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
15810	[Kanal %1:] Satır %2 CONTPRON/CONTDCON 'da yanlış Array boyutu
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	CONTPRON/CONTDCON için belirlenen alanın sütun sayısı güncel programlama kılavuzuna denk değildir.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Parça programını değiştirin.
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
15900	[Kanal %1:] Satır %2 Ölçü probuna mücade edilmiyor
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:	Kalan yol silme ile ölçüm Parça programında MEAS komutu ile (Kalan yol silme ile ölçüm) izin verilmeyen bir ölçüm algılayıcısı programlandı. Şu ölçüm algılama numaralarına izin verilmektedir 0 ... Ölçüm algılayıcısı yok 1 ... Ölçüm algılayıcısı 1 2 ... Ölçüm algılayıcısı 2, Ölçüm algılayıcısının gerçekten bağlı olup olmadığından bağımsız olarak. Örneğin: N10 MEAS=2 G01 X100 Y200 Z300 F1000 Kalan yol silme ile ölçüm algılayıcısı 2
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	MEAS anahtar kelimesi = bir ölçüm numarası ile yukarıda belirtilen sınırlar dahilinde donatılmıştır. Ölçü mastarının Hardware bağlantısına denk olmalıdır
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

15950	[Kanal %1:] Satır %2 Konumlama hareket programlanmamış
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Kalan yol silme ile ölçüm Parça programında MEAS komutu ile (Kalan yol silme ile ölçüm) herhangi bir eksen veya bir işlem yolu programlanmamaktadır.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Parça programını düzeltin ve ölçüm grubunu eksen adresi ya da işlem yolu ile tamamlayın.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

15960	[Kanal %1:] Satır %2 Konumlama hareket programlanmamış
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Kalan yol silme olmadan ölçüm Parça programında MEAW komutu ile (Kalan yol silme ile ölçüm) herhangi bir eksen veya bir işlem yolu programlanmamaktadır.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Parça programını düzeltin ve ölçüm grubunu eksen adresi ya da işlem yolu ile tamamlayın.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

16000	[Kanal %1:] Satır %2 parçadan kaçma yönü için geçersiz değer
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	"Konturdan hızlı kaldırma" sırasında (anahtar kelime: LIFTAST) kaldırma düzeneği için bir kodlama değeri programlanmıştır (Anahtar kelime: ALF=), izin verilen alanın dışında yer alan (izin verilen değer alanı: 0 ila 8). Aktif freze yarı çap düzeltmesi: G41 alanında kod numaraları 2, 3 ve 4 ve G42 alanında kod numaraları 6, 7 ve 8 kullanılamaz, zira kontur yönünü kodlayabilirsiniz.

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: ALF altında kaldırma yönü=... izin verilen sınırlar dahilinde programlayın

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

16005 [Kanal %1:] Satır %2 parçadan kaçma yolu için geçersiz değer

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Programlama hatası: Kaldırma yolu değeri negatif olmamalıdır.

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Parça programını değiştirin.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

16010 [Kanal %1:] Satır %2 parçadan hızlı kaçmada işleme stop

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Kesim rutini olmadan (ASUP) LIFTFAST programlandı. Kaldırma hareketinin uygulanmasının ardından kanal durdurulacaktır.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Kanalin durdurulmasının ardından eksenler manuel boşa çıkartılmalıdır ve program reset ile iptal edilmelidir.

Program devamı: RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

16015 [Kanal %1:] Satır %2 yanlık eksen işareti %3

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket
%3 = Eksenname

Açıklama: LIFTFAST eksenlerinde çeşitli koordinat sistemlerinden eksen tanımlayıcı eksenler programlanır. Kaldırma hareketi artık net değildir.

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Bir koordinat sisteminin eksen tanımlayıcısını kullanın.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

16016 [Kanal %1:] Satır %2 Eksen %3 için geri dönüş pozisyonu programlanmamış

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket
%3 = Eksenname

Açıklama: LIFTFAST alanında geri çekilme onayı ilgili eksen geri çekilme pozisyonu öne sürülmeden programlanmıştır. Kaldırma hareketi artık net değildir.

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: İlgili eksen için bir geri çekilme pozisyonu programlayın.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

16017 [Kanal %1:] Eksen %2 Tanımlama %3, LIFTFAST bu eksen görmez, güncel eksen geri çekiş kapasitesine sahip değil

Parametre: %1 = Kanal

%2 = Eksen Mil

%3 = Tanımlama

Açıklama: LIFTFAST eksene uygulanamaz.

Alarm, MD11415 \$MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2 Bit 11 üzerinden batırılabilir.

Tanımlama (Parametre 3) bit kodlanmıştır ve alarmın mümkün olan nedenlerini gösterir:

0x01 Eksen başka bir kanalda

0x02 Eksen işmili modunda (örn. SPOS)

0x04 Eksen bir PLC eksen

0x08 Eksen bir salınım eksen

0x10 Eksen bir nötr eksen

0x20 Eksen bağlı bir Slave-Eksen

0x40 Eksen statik senkronizasyonda

LIFTFAST alanında işleyen programlara genel bakış:

Eksen | Synact | LIFTFAST reaksiyonu

Yol | | STOP + LIFTFAST

POZ | | STOP + LIFTFAST

POz | Blok olarak | STOP + LIFTFAST

POZ | modal | STOP + LIFTFAST

POZ | stat. | RUN + SHOWALARM 16017

POSA | | STOP + LIFTFAST

MOV | satzw. | STOP + LIFTFAST

MOV | modal | STOP + LIFTFAST

MOV | stat. | RUN + SHOWALARM 16017

PLC | | RUN + SHOWALARM 16017

Pendel | | RUN + SHOWALARM 16017

SPOS | | STOP + SHOWALARM 16017

SPOS | blok olarak | STOP + SHOWALARM 16017

SPOS | modal | STOP + SHOWALARM 16017

SPOS | stat. | RUN + SHOWALARM 16017

SPOSA | | STOP + SHOWALARM 16017

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü: POLFMLIN ya da POLFMASK alanından eksen çıkartın.

Alarm, MD11415 \$MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2 Bit 11 üzerinden bastırılır.

LIFTFAST zamanında LIFTFAST için bir eksen programlanmıştır, ancak eksen statüsü LIFTFAST a izin vermemektedir (örn. Salınım eksen veya işmili) ya da eksen kanalda yer almamaktadır. LIFTFAST sadece geri çekiş hemen uyguayabilen eksener üzerinde uygulanmalıdır, POLFMASK ya da POLFMLIN bu doğrultuda adapte edilmelidir.

Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

16020 [Kanal %1:] Satır %2'de tekrar pozisyonlanamaz.

Parametre: %1 = Kanal numarası

%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:	Programlama veya operatör işlemi doğru değil: REPOS komutu aracılığıyla pozisyon değiştirme sadece asenkron bir alt program içinde yapılabilir (kesinti düzeni). Örneğin ana program içinde veya bir döngünün içinde eğer REPOS komutu programlanmışsa, kısmi program yürütmesi 16020 alarmı ile iptal edilir. Ayrıca, aşağıdaki durumlarda alarm çıktı olarak verilir: - \$AC_RETPOINT (pozisyon değiştirme noktası) erişimi bir ASUB (örn. ana program içinde) dışındadır - Pozisyon değiştirilecek bir eksen, kesintiye uğrayan blokta senkron beslemeli osilasyonlu bir eksendi (OSCILL) ve şimdi osilasyonlu bir eksen olarak çapraz geçişe izin verilmeyen bir durumdadır. Yapılacaklar: WAITP ile pozisyon değiştirmeden önce, eksenin durumunu "nötr eksen" olarak değiştirin. - Pozisyon değiştirilecek bir eksen, kesintiye uğrayan blokta bir osilasyonlu eksen için bir besleme ekseni idi; şimdi artık tek başına çapraz geçiş yapılamaz. Yapılacaklar: Pozisyon değiştirmeden önce, eksenin durumunu yeniden "POS ekseni" olarak değiştirin. - Diş açma (G33, G34, G35, G335, G336) kesintiye uğrayan blokta aktifti.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Parça programını gerektiğinde değiştirin
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

16025	[Kanal %1:] Satır %2 eksen %3 aracılığıyla REPOS komutunda izinsiz eksen değişimi
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Eksen tanımlayıcı
Açıklama:	REPOS komutu ile bu zamanda NÖTR konumunda bulunan bir eksen veya bir mil programlanır. REPOS komutu net bir GET uygulayamadığından bu Eksenler/ miller yeniden pozisyonlandırılmaz. Parça programı işlemi bu nedenle iptal edilir
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	REPOS komutu öncesin yeniden pozisyonlandırılacak eksenler/miller GET komutu ile kanala düzenlenebilir. Örnek: GET(A) ; A eksenini kanala düzenleyin REPOS L A ; Geometri eksenini ve A eksenini yeniden konumlandırın
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

16100	[Kanal %1:] Satır %2 Ayna %3 kanalda yok
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Dizgi
Açıklama:	Programlama hatalı: işmili numarası bu kanalda tanınmıyor Alarm bekleme süresi veya işmili fonksiyonu ile bağlantılı oluşabilir
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı

Çözümü: Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin.
Parça programını mil numarasının doğru olup olmadığı ya da programın doğru kanalda durup durmadığı açısından kontrol edin.

MD35000 \$MA_SPIND_ASSIGN_TO_MACHAX MACHAX tüm makine eksenleri için programlanan mil numaralarından birinde söz konusu olup olmadığının kontrol edin. Bu makine eksen numarası kanal eksenlerinden birinde kanala özel makine verisi olarak MD20070 \$MC_AXCONF_MACHAX_USED kayıtlı olmalıdır.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

16105 [Kanal %1:] Satır %2 Mil %3 atanamıyor

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket
%3 = Dizgi

Açıklama: Programlama hatası: Programlanan mil, mil numarası dönüştürücüsünden gerçek bir mili atamayacaktır. Alarm SD42800 \$SC_SPIND_ASSIGN_TAB[] uygun olarak kullanılmadığında gündeme gelebilir.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Ayar verilerini düzeltin veya parça programını değiştirin.

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

16111 [Kanal %1:] Satır %2 İş mili %3 Programlanan bir devir sayısı yok

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket
%3 = İşmili

Açıklama: Bir devir sayısı programı beklenir

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Devir sayısını S [Mil numarası]= ile programlayın

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

16112 [Kanal %1:] Satır %2 Takip iş mili %3 İzin verilmeyen programlama

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket
%3 = İşmili

Açıklama: VV kavraması senkronizasyon boşluğuna ardıl mil için ek hareket sadece M3, M4, M5 ve S.. ile programlanabilir. Pozisyon verilerinde elde edilen yollar hız bağlantısında öncelikle eksik konum ayarında güvenli korunamaz. Ölçülere sadık kalma veya yeniden oluşturabilirlik ana noktada olmadığında alarm MD11410 \$MN_SUPPRESS_ALARM_MASK Bit27 = 1 makine verisi ile bastırılabilir.

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Senkron milini DV bağlantısını kullanın veya dönüş yönünü ve devir sayısını programlayın

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

16120 [Kanal %1:] Satır %2 Takım hassas düzeltmede geçersiz içerik

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:	Programlama hatalı: PUTFTOC komutunda 2. parametre hangi takım parametresinin değerinin düzeltilip düzeltilmeyeceği kontrol edilir (1 - 3 takım boyutları, 4 takım yarı çapı). Programlanan değer izin verilen alanın dışında. Çevrimiçi takım çapı düzeltilmesine izin verildiği sürece 1 - 4 değerlerine izin verilmektedir (bkz. Makine verisi MD20254\$MC_ONLINE_CUTCOM_ENABLE), aksi takdirde 1 - 3 değerleri.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Parça programını değiştirin: Yarı çap için boy olarak 1 - 3 veya 4 onaylıdır.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

16130	[Kanal %1:] Satır %2 FTOCON'da Komut mücade edilmiyor
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	- Durum 1: Modal G fonksiyonu FTOCON olduğunda düzlem değişimine izin verilmemektedir: "Takım hassas düzeltilmesi açık" aktif. - Durum 2: Transformasyon seçimi sadece sıfır transformasyon veya transformasyon için eğri eksenlere, transmit veya tracyl için FTOCON aktif olduğunda izin verilmektedir. - Durum 3: M06 ile takım değişimine izin verilmemektedir, FTOCON son takım değişiminden bu yana aktif olduğunda. - Durum 4: Yönlendirilebilir takım taşıyıcısı aktif.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Parça programını değiştirin: Takım düzeltilmesini FTOCOF ile kaldırın
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

16140	[Kanal %1:] Satır %2 FTOCON mücade edilmiyor
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Hassas takım düzeltilmesi (FTOC) halihazırda aktif dönüşüm ile uyumlu değildir. Bu aynı zamanda aktif takım taşıyıcı için de geçerlidir.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Parça programını değiştirin: Takım düzeltilmesini FTOCOF ile kaldırın
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

16150	[Kanal %1:] Satır %2 PUTFTOCF'da geçersiz işmili numarası
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	PUTFTOC veya PUTFTOCF alanında programlanan mil numarası mil numarası için izin verilen alanın dışında yer almaktadır.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Parça programını değiştirin. Programlanan mil numarası mevcut mu?
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

16200	[Kanal %1:] Satır %2 Spline- ve Polinom interpolasyonu yok
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Çubuk ve polinom enterpolasyonu kumandanın temel sürümünde mevcut olmayan tamamlayıcılardır.

Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Çubuk ve polinom enterpolasyonunu programlamayın veya bunun için öngörülen tamamlayıcı unsuru donatın
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

16300	[Kanal %1:] Satır %2 Sıfır konumlu payda polinomu parametre alanı içinde mücade edilmiyor
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Programlanan set polinomu (PL [] ile = ... Yani geometri eksenini oluşturan) tanımlı parametre alanı dahilinde bir sıfır noktası göstermektedir (PL = ...) Bu sayede sayacın ve set polinomunun onayı sonsuz ya da belirli değildir
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Polinom grubunu polinom boyutu dahilinde set polinomunda herhangi bir sıfır hanesi gündeme gelmeyecek şekilde değiştirin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

16400	[Kanal %1:] Satır %2 Pozisyonlama eksenini %3 Spline'a katılamaz
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	SPLINEPATH (n, AX1, AX2, ...) ile çubuk bağlantısına (n) atanan eksen POS veya POSA ile pozisyon eksenini olarak programlanmıştır.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Pozisyon eksenini çubuk bağlantısına yönelik düzenlemeyin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

16410	[Kanal %1:] Satır %2 Eksen %3 Geometri eksenini değil
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	Güncel transformasyonda herhangi bir makine ekseninde görüntülenemeyecek bir geometri eksenini programlandı (muht. şu anda herhangi bir transformasyon aktif değildir). Örneğin: Transformasyon olmadan: Kutup koordinasyon sistemi X, Z, ve C eksenini ile Transformasyon ile: Kartezyen koordinat sistemi X, Y ve Z ile, örn. TRANSMIT
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Transformasyon türünü TRAORI (n) ile devreye alın veya transformasyon bağlantısında yer almayan geometri eksenini programlamayın.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

16420	[Kanal %1:] Satır %2 Eksen %3 birçok kez programlanmış
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	Bir eksenini birden fazla programına izin verilmemektedir.

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Çoklu programlanan eksen adreslerini silin.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

16430 **[Kanal %1:] Satır %2 Geometrik eksen %3 dönen koordinat sisteminde eksen pozisyonuna gidemez**

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket
%3 = Eksen adı, mil numarası

Açıklama: Dönük koordinat sisteminde bir geometrik ekseninin işlemi pozisyon eksen olarak (dönük koordinat sisteminde eksen vektörü boyunca) biden fazla makine ekseninin işlemi anlamına gelmektedir. Ancak bu eksen enterpolasyonu alanında yol enterpolasyonu doğrultusunda çalışan pozisyon eksen konseptine uygun değildir

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Geometri eksenlerini sadece rotasyon kapalı konumdayken pozisyonlandırma eksen olarak işleme alın.
Rotasyonu kapatın:
Anahtar kelime ROT diğer eksen ve açısı bilgisi olmadan
Örnek: N100 ROT

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

16440 **[Kanal %1:] Satır %2 Olmayan bir eksen için Rotasyon programlanmış**

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Mevcut olmayan bir geometri eksenini çeviren bir rotasyon programlanır.

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Parça programını değiştirin.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

16500 **[Kanal %1:] Satır %2 Pah veya yuvarlatma negatif**

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Negatif bir faz veya bir ovallik anahtar kelimeleri CHF= ..., RND=... veya RNDM=...altında programlanmıştır.

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Fazlar, yuvarlak alanlar ve modal yuvarlaklıklar için değerleri sadece pozitif değerler ile programlayın.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

16510 **[Kanal %1:] Satır %2: Çap programlaması için çap eksen mevcut değil**

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:	Herhangi bir plan eksenini çap programı ile applike edilmemesine rağmen çap programı seçildi. Plan eksenleri MD20100 \$MC_DIAMETER_AX_DEF ya da MD30460 \$MA_BASE_FUNCTION_MASK ile çap programlaması için Bit2 olarak applike edilebilir. Çap programlaması etkinleştirilebilir: - G grubunun DIAMON ya da DIAM90 temel ayarı 29 yüksek devirde - DIAMON ya da DIAM90 programlaması - DIAMONA[AX], DIAM90A[AX] ya da DAC, DIC, RAC, RIC programlaması
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin. DIAMON/DIAM90 programlanmasında MD20100 \$MC_DIAMETER_AX_DEF üzerinden bir plan eksenini projelendirilmelidir. DIAMONA[AX], DIAM90A[AX] ya da DAC, DIC, RAC, RIC programlanmasında AX eksenini MD30460 \$MA_BASE_FUNCTION_MASK üzerinden Bit2 alanında projelendirilen plan eksenini çap programlaması için mevcut olmalıdır.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

16600	[Kanal %1:] Satır %2 Ayna %3 Şanzıman değiştirme imkanı yok
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Ayna numarası
Açıklama:	Programlanan devir sayısı takılan vites kademesi devir sayısı alanının dışında yer almaktadır. Programlanan devir sayısının uygulanması için şanzıman kademesi değiştirilmelidir. Otomatik şanzıman kademesi değişimini (M40 aktif) uygulayabilmek için mil devir kumanda modunda bulunmalıdır. >Alarm MD11410 \$MN_SUPPRESS_ALARM_MASK alanına Bit 30 (0x40000000) atandıktan sonra bildirilmez. Fonksiyon bundan etkilenmemektedir
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Devir kumanda moduna geçiş M3, M4 veya M5 programlaması sayesinde gerçekleşir. M fonksiyonları S-kelime ile birlikte aynı gruba yazılabilir.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

16605	[Kanal %1:] Set %3 İşmili %2 Vites değiştirme %4'te mümkün değil
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Ayna numarası %4 = Dişli kademesi
Açıklama:	Mil için dişli kademesi değişimi mümkün değildir: - Diş kesiciler (G33, G34, G35) etkin olduğunda - Mil iletkin veya takip mili olarak bir bağlantıda etkindir - Mil konumlandırıldığında
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Dişli kademesi ilgili işlem adımı öncesinde devreye alınmalıdır. Buna rağmen gerekli olduğunda dişli kademesini yukarıda belirtilen fonksiyonlardan birine değiştirin, bu işlemin ardından dişli kademesi değişiminin zamanı için bu fonksiyon devre dışı bırakılmalıdır. Dişli kesicinin seçim iptali G1 ile gerçekleşir, senkron mil bağlantısı COUPOF ile devre dışı bırakılır, mil pozisyonlandırma modundan M3, M4 veya M5 ile çıkılır.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

16670	[Kanal %1:] Satır %2 sonraki eksen/işmili %3 CP modülü azami sayısı (%4) aşıldı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Eksen adı, mil numarası %4 = azami Cp modülü sayısı
Açıklama:	MD18450 \$MN_MM_NUM_CP_MODULES içerisinde gösterilen genel bağbağlantılardan daha fazlası etkinleştirilmeye çalışılır.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Tanımlı ya da etkin bağlantıların sayısını düşürün ya da MD18450 \$MN_MM_NUM_CP_MODULES içerisinde gösterilen bağlantı modüllerinin sayısını yükseltin. Gerektiğinde genel bağlantının diğer bir opsiyon kademesine başvurun.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.
16671	[Kanal %1:] Satır %2 sonraki eksen/işmili %3 CP modülü azami sayısı (%4) aşıldı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Eksen adı, mil numarası %4 = azami Cp modülü sayısı
Açıklama:	MD18450 \$MN_MM_NUM_CP_MODULES içerisinde gösterilen genel bağbağlantılardan daha fazlası etkinleştirilmeye çalışılır.
Reaksiyon:	NC hazır değil. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmeda NC stop
Çözümü:	Tanımlı ya da etkin bağlantıların sayısını düşürün ya da MD18450 \$MN_MM_NUM_CP_MODULES içerisinde gösterilen bağlantı modüllerinin sayısını yükseltin. Gerektiğinde genel bağlantının diğer bir opsiyon kademesine başvurun.
Program devamı:	RESET tuşu ile tüm kanallarda alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
16672	[Kanal %1:] Satır %2 ana eksen/işmili %3 CP ana değerlerinin azami sayısı (%4) aşıldı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Eksen adı, mil numarası %4 = azami Cp aktarım değeri sayısı
Açıklama:	MD18452 \$MN_MM_NUM_CP_MODUL_LEAD içerisinde gösterilen genel kavramaların aktarım değerlerinden daha fazla aktarım değeri etkinleştirilmeye çalışılır.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Tanımlanan ya da etkin aktarım değerlerinin sayısını düşürün ya da MD18452 \$MN_MM_NUM_CP_MODUL_LEAD içerisinde gösterilen genel bağlantı aktarım değerlerinin toplam sayısını arttırın. Gerektiğinde genel bağlantının diğer bir opsiyon kademesine başvurun.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

16673	[Kanal %1:] Satır %2 ana eksen/işmili %3 CP ana değerlerinin azami sayısı (%4) aşıldı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Eksen adı, mil numarası %4 = azami Cp aktarım değeri sayısı
Açıklama:	MD18452 \$MN_MM_NUM_CP_MODUL_LEAD içerisinde gösterilen genel kavramaların aktarım değerlerinden daha fazla aktarım değeri etkinleştirilmeye çalışılır.
Reaksiyon:	NC hazır değil. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Tanımlanan ya da etkin aktarım değerlerinin sayısını düşürün ya da MD18452 \$MN_MM_NUM_CP_MODUL_LEAD içerisinde gösterilen genel bağlantı aktarım değerlerinin toplam sayısını arttırın. Gerektiğinde genel bağlantının diğer bir opsiyon kademesine başvurun.
Program devamı:	RESET tuşu ile tüm kanallarda alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
16674	[Kanal %1:] Blok %2 Hareket senkronizasyonu: %3 Ardıl eksen/Mil %4 Maksimum CP-Modül sayısı aşıldı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Blok numarası, satır numarası %3 = Synact ID %4 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	MD18450 \$MN_MM_NUM_CP_MODULES içerisinde gösterilen genel bağbağlantılardan daha fazlası etkinleştirilmeye çalışılır.
Reaksiyon:	NC hazır değil. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Tanımlı ya da etkin bağlantıların sayısını düşürün ya da MD18450 \$MN_MM_NUM_CP_MODULES içerisinde gösterilen bağlantı modüllerinin sayısını yükseltin. Gerektiğinde genel bağlantının diğer bir opsiyon kademesine başvurun.
Program devamı:	RESET tuşu ile tüm kanallarda alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
16675	[Kanal %1:] Blok %2 Ardıl eksen/spindle %3 Bağlantı modülü kanalda %4 tanımlanmış
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Eksen/mil %4 = Kanal numarası
Açıklama:	CP bağlantısını bu takip eksenine/işmiline başka bir kanalda bir bağlantı tanımlanmış ya da etkinleştirilmiş olmasına rağmen tanımlama ya da etkinleştirme denenir.
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Parça programını değiştirin: CP-Bağlantı modülü (aynı takip eksenine/işmiline) birden fazla kanala aynı anda tanımlanmamış olmalıdır.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

16676	[Kanal %1:] Blok %2 Hareket senkronizasyonu: %3 İletken eksen/Mil %4 Maksimum CP-iletken değer sayısı aşıldı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Blok numarası, satır numarası %3 = Synact ID %4 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	MD18452 \$MN_MM_NUM_CP_MODUL_LEAD içersinde gösterilen genel kavramaların aktarım değerlerinden daha fazla aktarım değer etkinleştirilmeye çalışılır.
Reaksiyon:	NC hazır değil. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Tanımlanan ya da etkin aktarım değerlerinin sayısını düşürün ya da MD18452 \$MN_MM_NUM_CP_MODUL_LEAD içersinde gösterilen genel bağlantı aktarım değerlerinin toplam sayısını arttırın. Gerektiğinde genel bağlantının diğer bir opsiyon kademesine başvurun.
Program devamı:	RESET tuşu ile tüm kanallarda alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
16677	[Kanal %1:] Blok %2 Hareket senkronizasyonu: %3 Bağlantı modülü kanalda %4 tanımlandı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Blok numarası, satır numarası %3 = Synact ID %4 = Kanal numarası
Açıklama:	CP bağlantısını bu takip eksenine/işmiline başka bir kanalda bir bağlantı tanımlanmış ya da etkinleştirilmiş olmasına rağmen tanımlama ya da etkinleştirme denir.
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Parça programını değiştirin: CP-Bağlantı modülü (aynı takip eksenine/işmiline) birden fazla kanala aynı anda tanımlanmamış olmalıdır.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
16678	[Kanal %1:] Satır %2 sonraki eksen/işmili %3 durum %4 geçersiz hareket talimatı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Eksen adı, mil numarası %4 = Durum
Açıklama:	Genel bağlantının güncel durumu diğer eksen/mildeki ek çalışma hareketi için onaylanmamaktadır. Örnek: CPOF=X G0 X100 onaylanmamıştır.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Parça programını değiştirin. Diğer eksen/mildeki bir hareket CPFPOS CPON ya da CPOF ile programlanabilir.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

16679 [Kanal %1:] Blok %2 Hareket senkron aksiyon: %3 Slave işmili / eksen %4 mevcut değil

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Blok numarası, satır numarası
 %3 = Synact ID
 %4 = Eksen adı, mil numarası

Açıklama: Slave işmili / eksenin mevcut olmayacağı bir kaplin devreye alınmış veya kapatılmıştır. Muhtemel nedenler:
 - İşmili/eksen kanalda etkindir.
 - İşmili/eksen başka bir kanalda etkindir.
 - Mil/Eksen PLC tarafından kumanda edilmiştir ve henüz enable olmamıştır.

Reaksiyon: Bu kanalda NC start blokajı
 Arayüz sinyalleri atanır.
 Alarm Ekranı
 Alarmeda NC stop

Çözümü: Slave işmili/eksen işmili/eksen değişimi ile enable edildi veya PLC tarafından enable edildi.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

16680 [Kanal %1:] Satır %2 sonraki eksen/işmili %4 talimat %3 bir defadan fazla programlandı

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası , etiket
 %3 = CP açıklaması
 %4 = Eksen adı, mil numarası

Açıklama: Mevcut açıklamalar aynı diğer eksen/mil için satırda bir genel bağlantı olarak çoklu şekilde programlanır.

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
 Arayüz sinyalleri atanır.
 Alarm Ekranı

Çözümü: Parça programını değiştirin

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

16681 [Kanal %1:] Satır %2 Ardıl eksen/işmili %3 CPFPOS izin verilmiyor (Nedeni %4)

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası , etiket
 %3 = Eksen adı, mil numarası
 %4 = Neden

Açıklama: CPFPOS bir takip eksen/işmili için bir generik bağlantı için güncel durumda belirtilmemelidir. Bunun nedenleri:
 - Neden 1: Bağlantı komple kapatılmaz, en az bir iletken eksen/işmili bağlantıda aktif kalır..

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
 Arayüz sinyalleri atanır.
 Alarm Ekranı

Çözümü: Belirtilen nedenler için aşağıdaki sorun giderme önlemleri mevcuttur:
 - Neden 1: Bağlantının kapatılması sırasında CPFPOS sadece komple kapalı olduğunda belirtin.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

16682 [Kanal %1:] Satır %2 sonraki eksen/işmili %3 talimat %4 olanaklı değil

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası , etiket
 %3 = Eksen adı, mil numarası
 %4 = CP açıklaması

Açıklama: Mevcut açıklamalar bir genel bağlantıda bulunan diğer eksen/mil için eş zamanlı olarak bir satırda yer alamaz.

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Parça programını değiştirin

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

16684 **[Kanal %1:] Satır %2 sonraki eksen/işmili %3 talimat %4 ayrı olarak olanaklı değil**

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket
%3 = Eksen adı, mil numarası
%4 = CP açıklamaları

Açıklama: Mevcut açıklamalar bir genel bağlantıda bulunan diğer eksen/mil için sadece toplam olarak bir satırda yer alabilir.

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Parça programını değiştirin

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

16685 **[Kanal %1:] Satır %2 sonraki eksen/işmili %3 talimat %4 ayrı olarak olanaklı değil**

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket
%3 = Eksen adı, mil numarası
%4 = CP açıklamaları

Açıklama: Mevcut açıklamalar bir genel bağlantıda bulunan diğer eksen/mil için sadece toplam olarak bir satırda yer alabilir.

Reaksiyon: Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı
Alarmda NC stop

Çözümü: Parça programını değiştirin

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

16686 **[Kanal %1:] Satır %2 sonraki eksen/işmili %3 bağlantı/talimat %4 olanaklı değil**

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket
%3 = Eksen adı, mil numarası
%4 = CP açıklamaları

Açıklama: Genel bağlantının mevcut tipi için mevcut açıklamaya onay verilmez.

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Parça programını değiştirin

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

16687 **[Kanal %1:] Blok %2 Hareket senkronizasyonu: %3 Bağlantı tipi/ Talimat %4 mümkün değil**

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Blok numarası, satır numarası
%3 = Synact ID
%4 = Bağlantı tipi

Açıklama: Genel bağlantının mevcut tipi için mevcut açıklamaya onay verilmez.

Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmeda NC stop
Çözümü:	Parça programını değiştirin
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

16690	[Kanal %1:] Satır %2 sonraki eksen/işmili %3 referans sistem %4 değişikliği olanaklı değil
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Eksen adı, mil numarası %4 = Gizleme sistemi
Açıklama:	Etkin bir genel bağlantıda gizleme sisteminin değişimi denenecektir.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Parça programını değiştirin. Bağlantıyı sonlandırın ve istenilen gizleme sistemini yeniden etkinleştirin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

16692	[Kanal %1:] Satır %2 sonraki eksen/işmili %3 satırdaki azami bağlantı sayısı (%4) aşıldı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Eksen adı, mil numarası %4 = azami bağlantı sayısı
Açıklama:	Satırdaki genel bağlantıların azami sayısı aşıldı
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Parça programını değiştirin. Satırda programlanan genel bağlantı sayılarını düşürün.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

16694	[Kanal %1:] Satır %2 sonraki eksen/işmili %3 durum/talimat %4 olanaklı değil
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Eksen adı, mil numarası %4 = Durum, açıklama
Açıklama:	Genel bağlantıların güncel durumunda mevcut açıklamaya onay verilmez.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Parça programını değiştirin
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

16695	[Kanal %1:] Satır %2 sonraki eksen/işmili %3 durum/talimat %4 olanaklı değil
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Eksen adı, mil numarası %4 = Durum, açıklama

Açıklama: Genel bağlantıların güncel durumunda mevcut açıklamaya onay verilmez.
Reaksiyon: Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı
Alarmeda NC stop
Çözümü: Parça programını değiştirin
Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

16696 [Kanal %1:] Satır %2 sonraki eksen/işmili %3 bağlantı tanımlanmadı

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket
%3 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama: Tanımlı olmayan bir bağlantı için bir açıklamanın getirilmesi gerekir.
Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı
Çözümü: Parça programını değiştirin.
Açıklama öncesinde bağlantıyı tanımlayın ve gerektiğinde etkinleştirin.
Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

16697 [Kanal %1:] Satır %2 sonraki eksen/işmili %3 bağlantı tanımlanmadı

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket
%3 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama: Tanımlı olmayan bir bağlantı için bir açıklamanın getirilmesi gerekir.
Reaksiyon: Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı
Alarmeda NC stop
Çözümü: Parça programını değiştirin.
Açıklama öncesinde bağlantıyı tanımlayın ve gerektiğinde etkinleştirin.
Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

16698 [Kanal %1:] Satır %2 sonraki eksen/işmili %3 ana eksen/işmili %4 tanımlanmadı

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket
%3 = Eksen adı, mil numarası
%4 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama: Bağlantının tanımlı olmayan iletken ekseninde/milinde bir açıklamanın yapılması gerekir.
Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı
Çözümü: Parça programını değiştirin.
Açıklama öncesinde iletken eksen/mili tanımlayın ve gerektiğinde etkinleştirin.
Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

16699	[Kanal %1:] Blok %2 Hareket senkronizasyonu: %3 İletken eksen/mil %4 tanımlanmadı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Blok numarası, satır numarası %3 = Synact ID %4 = Eksenname
Açıklama:	Bağlantının tanımlı olmayan iletkin ekseninde/milinde bir açıklamanın yapılması gerekir.
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Parça programını değiştirin. Açıklama öncesinde iletkin eksen/mili tanımlayın ve gerektiğinde etkinleştirin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.
16700	[Kanal %1:] Satır %2 Eksen %3'de yanlış ilerleme tipi
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	Bir dişli kesme fonksiyonunda ön besleme izin verilmeyen bir birimde programlanmıştır., G33 (Sabit artış dişlisi) ve ön besleme G94 veya G95 ile programlanmıştır. G33 (sabit artış dişlisi) aktiftir (kendinden tutuculu) ve G63 ek olarak takip eden grupta programlanmaktadır -> Konflikt durumu! (G63,1. grupta 2., G33, G331 ve G332 alanında yer almaktadır). G331 veya G332 (Dengeleme dolgusu olmadan dişli delme) ve ön besleme G94 ile programlanmadı.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Sadece G94 veya G95 ön besleme türünü dişli kesme fonksiyonlarında kullanın. G33 sonrası ve G63 öncesi dişli kesme fonksiyonunu G01 ile seçin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.
16701	[Kanal %1:] Blok %2 Hareket senkronizasyonu: %3 Ardıl eksen/mil %4 Bağlantı tanımlanmadı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Blok numarası, satır numarası %3 = Synact ID %4 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	Tanımlı olmayan bir bağlantı için bir açıklamanın getirilmesi gerekir.
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Parça programını değiştirin. Açıklama öncesinde bağlantıyı tanımlayın ve gerektiğinde etkinleştirin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.
16715	[Kanal %1:] Satır %2 Eksen %3'de ayna durma halinde değil
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Ayna numarası
Açıklama:	Kullanılan fonksiyonda (G74, referans noktası hareketini) mil durmalıdır.

Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Parça programında hatalı grup önesinde M5 veya SPOS/SPOSA programlayın
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

16720	[Kanal %1:] Satır %2 Eksen %3'de Hatve Sıfır
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	G33 ile dişli grubunda (sabit artımlı dişli) veya G331 (dengeleme dolgusu olmadan dişli delme) herhangi bir artım programlanmamıştır
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Dişli artışı belirtilen geometri eksenini için ilgili enterpolasyon parametrelerinde programlanmalıdır. X -> I Y -> J Z -> K
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

16730	[Kanal %1:] Satır %2 Eksen %3'de yanlış parametre
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	G33 alanında (sabit artışı dişli kesme) artış parametresi hız belirleyici eksene düzenlenmemiştir. Boylamasına ve düz dişlilerde dişli artışı belirtilen geometri eksenini için ilgili enterpolasyon parametresi altında programlanmaktadır. X -> I Y -> J Z -> K Konik dişlilerde I, J, K adresi en büyük yola sahip eksene göre yönlendirilmektedir (Diş boyu). Diğer eksen için 2. bir artış belirtilmemektedir.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Hız belirleyici eksenin artım parametresini düzenleyin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

16735	[Kanal %1:] Grup %2 Yanlış geometri parametreleri (Hata %3)
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Hata nitelikleri
Açıklama:	G335/G336'da (konveks dış kesimi) hatve parametresi hız belirleyen bir eksene eşleştirilemedi. Hata numarası tam olarak nedenini nitelendirmektedir: Hata 1: Hatve parametresi son noktaya veya programlanmış daire düzlemine uymuyor. Hata 2: 90 dereceden büyük bir dairesel yörünge açısı programlandı. Hata 3: Dairesel yörünge helezonik (heliks) bir parçaya sahip. Hata 4: Dairesel yörünge programlamada açıları 45/135/225/315 derece kesmektedir. Hata 5: Dairesel yörünge adım hesaplamasına göre açıları 45/135/225/315 derece kesmektedir. Hata 6: Eğim bu eksen için en uzun hareket yoluyla programlanmadı.

Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	- Çember programlamasını kontrol edin veya - Hatve paramatresini, en uzun hareket yoluna sahip eksene eşleştirin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

16736	[Kanal %1:] Satır %2 içinde: Programlanan dişli bloğu, dinamik limit değerlerine uyulması için çok kısa %3, gerekli olan %4
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Programlanmış dişli bloğundan alınabilecek düzleştirme uzunluğu %4 = Limit değerlerine uygun dinamik ayar için gereken düzeltme uzunluğu
Açıklama:	Programlama aracılığıyla, bir dişli elemanından diğerine dinamik bir ayar talep ediliyorsa, yol uzunluğunun dinamik limit değerlerine uyulması için yeterince uzun olup olmadığı kontrol edilir. Programlanan yol uzunluğunun sadece bir kısmı bu düzleştirme için kullanılabilir, çünkü talep edilen dişli geometrisi (dişli eğimi, iş mili hızı) için dişli bloğunun programlanan hedef hızına ulaşılması ve çıkılmasıdır. Gerekli dişli geometrisine yönelik dinamik ayar için dinamik limit değerlerinin aşılacağı varsayılmalıdır. Alarm sadece MD11415 \$MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2 üzerinden bit 25 aracılığıyla bastırılmadığında ortaya çıkar.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	1. Parça programını değiştirin ve dişli bloğunun yol uzunluğunu %2 uzatın. 2. DITRB = -1 ile dişli bloğunun düzeltme uzunluğunu arttırın. 3. MD11415 \$MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2 bit 25'i ayarlayın. 4. Ayar verilerini SD42010 \$SC_THREAD_RAMP_DISP [2] = 0 ayarlayın.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

16740	[Kanal %1:] Satır %2 Geometri eksen programlaması yok
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Dişli kesme sırasında (G33) veya dengeleme dolgusu olmadan dişli delme sırasında (G331, G332) herhangi bir geometri eksenini programlanmamıştır. Ancak enterpolasyon parametresi belirtildiğinde geometri eksenini zorunlu olarak gereklidir. Örnek: N100 G33 Z400 K2 ; Dişli artışı 2 mm, Dişli sonu Z=400 mm N200 SPOS=0 ; Eksen tahrikindeki mili kontrol edin N201 G90 G331 Z-50 K-2 ; Dişli deliği Z=-50, soldan hareket N202 G332 Z5 ; Geri çekme, Yön değişimi otomatik N203 S500 M03 ; Mil tekrar mil modunda
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Geometri eksenini ve ilgili enterpolasyon parametresini belirtin
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

16746	[Kanal %1:] Satır %2 işmili %3 seçilen dişli kutusu düzeyi %4 kurulmadı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Ayna numarası %4 = Dişli kademesi

Açıklama:	İlk şanzıman kademesi ver grubu aktiftir. Talep edilen şanzıman kademesi 1. şanzıman kademe ver grubunda düzenlenmemiştir. Düzenlenen şanzıman kademelerinin sayısı makine verilerinde MD35090 \$MA_NUM_GEAR_STEPS gösterilmiştir. Alarmın ayarlanan 3 şanzıman kademeleri ile (MD 35090 \$MA_NUM_GEAR_STEPS = 3) gündeme gelme örnekleri: * ... M44 veya M45 ilgili mil için programlanır * ... M70 programlanır ve 35014 \$MA_GEAR_STEP_USED_IN_AXISMODE makine tarihi 3'den büyüktür.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Parça programı değiştirme: Sadece MD35090 \$MA_NUM_GEAR_STEPS makine tarihine göre ayarlanan onaylı şanzıman kademeleri kaydedilebilir. M70 projelendirme (MD 35014 \$MA_GEAR_STEP_USED_IN_AXISMODE) ile MD35090 \$MA_NUM_GEAR_STEPS sınırlandırma.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.

16747	[Kanal %1:] Satır %2 işmili %3 eklenen dişli kutusu düzeyi %4 diş hatvesi için kurulmadı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Ayna numarası %4 = Dişli kademesi
Açıklama:	G331 ile ikinci şanzıman kademe veri grubu dişli delmek üzere etkinleştirilir. İkinci güncel şanzıman kademesi bu şanzıman kademe veri grubunda düzenlenmemiştir. Düzenlenen şanzıman kademelerinin sayısı makine verilerinde MD35092 \$MA_NUM_GEAR_STEPS2 kayıtlıdır.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Şanzıman deliği üzerinde çalışma yapmadan önce uygun şanzıman kademesinin otomatik olarak ayarlanması süreci: - Mil devri (S) bir G331 grubunda eksen hareketleri olmadan şanzıman deliği üzerinde çalışma öncesinde programlanmalıdır (örn. G331 S1000) * mil için M40'ı etkinleştirin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.

16748	[Kanal %1:] Satır %2 işmili %3 dişli kutusu düzeyi %4 bekleniyor
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Ayna numarası %4 = Dişli kademesi
Açıklama:	G331 ile şanzıman delikleri için ikinci şanzıman kademesi veri grubu etkinleştirilir. Güncel süreç satırında master milinin programlanan devri (S) etkin şanzıman kademesi devir alanında bulunamamaktadır. Süreç gruplarında herhangi bir şanzıman kademesi değişikliği mümkün değildir. Devire uyan şanzıman kademesinin süreç grubundan önce değiştirilmesi gerekir.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Şanzıman deliği üzerinde çalışma yapmadan önce uygun şanzıman kademesinin otomatik olarak ayarlanması süreci: - Mil devri (S) bir G331 grubunda eksen hareketleri olmadan şanzıman deliği üzerinde çalışma öncesinde programlanmalıdır (örn. G331 S1000) * mil için M40'ı etkinleştirin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.

16750	[Kanal %1:] Satır %2 Eksen %3'de SPCON programlanmamış
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	Programlanan fonksiyon için (yuvarlak eksen, pozisyonlandırma eksen) mil konum ayarında bulunmalıdır.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Milin konum ayarını SPCON ile önde giden grupta programlayın.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.
16751	[Kanal %1:] Satır %2 İş mili/Eksen %3 SPCOF yürütülemiyor
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	Programlanan fonksiyon için mil kumanda modunda yer almalıdır. Pozisyonlandırma veya tahrik modunda konum ayarı iptal edilemez.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Önde giden grupta mil kumanda modunu yönlendiremez. Bu M3, M4 veya M5 üzerinden ilgili mil için gerçekleşebilir.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.
16757	[Kanal %1:] Satır %2 sonraki işmili %3 için ana işmili/eksen olarak bir bağlantı önceden mevcut
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Ardıl mil numarası
Açıklama:	Ardıl milin/eksenin bir diğer kavramada iletken mil/ eksen olarak aktif olduğu bir bağlantı devreye alınmıştır. Zincirleme bağlantılar işleme alınamaz
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Parça programında, sonraki iş milinin/eksenin başka bir bağlantıda önceden kılavuz iş mili/eksen olarak aktif olup olmadığı kontrol edilmelidir
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.
16758	[Kanal %1:] Satır %2 ana işmili %3 için sonraki işmili/eksen olarak bir bağlantı önceden mevcut
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = İletken mil numarası
Açıklama:	İletken milin/eksenin bir diğer kavramada ardıl mil/ eksen olarak aktif olduğu bir bağlantı devreye alınmıştır. Zincirleme bağlantılar işleme alınamaz
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Parça programında, kılavuz iş milinin/eksenin önceden başka bir bağlantıda sonraki iş mili/ekseni olarak aktif olup olmadığı kontrol edilmelidir
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

16760 [Kanal %1:] Satır %2 Eksen %3'de S-Değeri eksik

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası , etiket
 %3 = Eksen adı, mil numarası

Açıklama: Dengeleme dolgusu olmadan dişli deliminde (G331 veya G332) mil devri eksiktir.

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
 Arayüz sinyalleri atanır.
 Alarm Ekranı

Çözümü: S adresi altında mil devri [Tur/dak] programlayın (Eksen tahrikine rağmen); Dönüş yönü mil artışı ön işaretinden oluşmaktadır:
 - pozitif diş artışı: Dönüş yönü M03 gibi
 - negatif diş artışı: Dönüş yönü M04 gibi.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

16761 [Kanal %1:] Satır %2 Eksen/Ayna %3 Kanalda programlanamaz

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası , etiket
 %3 = Eksen adı, mil numarası

Açıklama: Programlama hatası: Eksen/Mil karşıt olarak kanalda programlanamaz. Alarm sadece eksen/mil bir kanaldan veya PLC tarafından kullanıldığında gündeme gelebilir.

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
 Arayüz sinyalleri atanır.
 Alarm Ekranı

Çözümü: Parça programını değiştirin. "GET()" kullanın.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

16762 [Kanal %1:] Satır %2 Ayna %3 Diş açma fonksiyonu aktif

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası , etiket
 %3 = Ayna numarası

Açıklama: Programlama hatası: Spindle fonksiyonu şu anda uygulanamaz. Alarm, spindle (ana spindle) enterpolasyon yapıda eksenler ile bağlı olduğunda gündeme gelir.

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
 Arayüz sinyalleri atanır.
 Alarm Ekranı

Çözümü: Parça programını değiştirin. Dişli kesimini veya delme işlemini kaldırın

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

16763 [Kanal %1:] Satır %2 Eksen %3 Programlanan devirsayısı geçersiz (Sıfır veya negatif)

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası , etiket
 %3 = Eksen adı, mil numarası

Açıklama: sıfır değerine sahip veya negatif değer içeren bir devir (S değeri) programlanır.

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
 Arayüz sinyalleri atanır.
 Alarm Ekranı

Çözümü: Programlanan devir sayısı (S-değeri) pozitif olmalıdır. Kullanım durumuna bağlı olarak sıfır değeri kabul edilebilir (örn. G25 S0)

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

16765 [Kanal %1:] Blok %2 Hareket senkronizasyonu: %3 Ardıl mil / eksen eksik

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Blok numarası, satır numarası
 %3 = Synact ID

Açıklama: Ardıl mil/ eksen ile bir parça programı yazılmamıştır.

Reaksiyon: Bu kanalda NC start blokajı
 Arayüz sinyalleri atanır.
 Alarm Ekranı
 Alarmda NC stop

Çözümü: Parça programını düzeltin.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.

16766 [Kanal %1:] Blok %2 Hareket senkronizasyonu: %3 Dizin okunamıyor

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Blok numarası, satır numarası
 %3 = Synact ID

Açıklama: Oluşturulabilir bi dizginin yazılmadığı bir bağlantı devreye alınmıştır (örn. grup değişim süreci)

Reaksiyon: Bu kanalda NC start blokajı
 Arayüz sinyalleri atanır.
 Alarm Ekranı
 Alarmda NC stop

Çözümü: Parça programını düzeltin.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.

16767 [Kanal %1:] Blok %2 Hareket senkronizasyonu: %3 İletken mil / eksen eksik

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Blok numarası, satır numarası
 %3 = Synact ID

Açıklama: İletken mil/ eksen olarak parça programında herhangi bir parça programlanmamıştır.

Reaksiyon: Bu kanalda NC start blokajı
 Arayüz sinyalleri atanır.
 Alarm Ekranı
 Alarmda NC stop

Çözümü: Parça programını düzeltin.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.

16769 [Kanal %1:] Blok %2 Hareket senkronizasyonu: %3 Eksen için çok fazla bağlantı %4

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Blok numarası, satır numarası
 %3 = Synact ID
 %4 = Eksen adı, mil numarası

Açıklama: Belirtilen eksen/mil için onaylanandan daha fazla iletken eksen/ mil tanımlandı.

Reaksiyon: Bu kanalda NC start blokajı
 Arayüz sinyalleri atanır.
 Alarm Ekranı
 Alarmda NC stop

Çözümü: Parça programını düzeltin.

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

16770	[Kanal %1:] Satır %2 Eksen %3 Ölçüm sistemi bulunamadı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	Konum ayarına ihtiyaç duyan şu mil fonksiyonları programlanmıştır: SPCON, SPOS, SPOSA, COUPON, G331/G332. Konum ayarı için en az bir ölçüm sistemi gereklidir. MD30200 \$MA_NUM_ENCS doğrultusunda programlanan mil herhangi bir ölçüm sistemine sahip değildir.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli/servisi bilgilendirin. Bir ölçüm sistemini ardıl olarak donatın.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
16771	[Kanal %1:] Blok %3 Ardıl eksen %2 Üst üste binen hareket onaylanmıyor
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen adı, mil numarası %3 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Belirtilen eksen için hiçbir şanzıman senkronizasyonu ve hiçbir üst üste binen hareket uygulanamaz, çünkü VDI arabirim onaylı durumda değil. Bu alarm MD11415 \$MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2 Bit17 = 1 ile veya CP programlamasında CPMALARM[Fax] Bit11 = 1 ile bastırılabilir.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	NC/PLC arayüz sinyali DB380x DBX5002.4 (Ardıl eksen bindirme onayı) atayın.
Program devamı:	Alarm göstergesi alarm nedeni ile kaybolur Başka kumanda gerekli değildir.
16772	[Kanal %1:] Satır %2 eksen %3 sonraki eksen, bağlantı açılıyor
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Eksen Mil
Açıklama:	Eksen ardıl eksen olarak bir bağlantıda aktif REF işletim türünde bağlantı açıktır Alarm MD11410 \$MN_SUPPRESS_ALARM_MASK Bit29 = 1 ya da CP-programlaması sırasında CPMALARM[Fax] Bit0 = 1 ile bastırılabilir.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Kavrama REF işletim türünden ayrılma ile kapatılır
Program devamı:	Alarm göstergesi alarm nedeni ile kaybolur Başka kumanda gerekli değildir.
16773	[Kanal %1:] Eksen %2 sonraki eksendir. %3 ve %4 ana eksenlerinin eksen/işmili blokajları farklıdır.
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen Mil %3 = Eksen Mil %4 = Eksen, mil
Açıklama:	Eksen ardıl eksen olarak bir bağlantıda aktif İletken eksenler eksen/mil eksenini bazında farklı konumlara sahiptir. Alarm MD11415 \$MN_SUPPRESS_ALARM_MASK Bit0 =1 ya da CP-programlaması sırasında CPMALARM[Fax] Bit1 = 1 ile bastırılabilir.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Tüm iletken eksenleri eksen/mil blokajı aynı konuma ayarlayın.
Program devamı:	Alarm göstergesi alarm nedeni ile kaybolur Başka kumanda gerekli değildir.

16774	[Kanal %1:] Sonraki eksen/işmili %2 için senkronizasyon iptal edildi
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	Belirtilen eksen için senkronizasyon süreci (EGONSYN, EGONSYNE veya COUP) iptal edilmiştir. Senkronizasyon sürecinin iptali için çeşitli nedenler mevcuttur. - SIFIRLA - Program sonu - Eksen ardıl çalışma konumuna geçer - Bir alarm nedeniyle hızlı durma
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop Kanal hazır değil.
Çözümü:	Senkronizasyon süreci iptali tolere edilebilir ya da bilinçli seçildiyse, Alarm MD11410 \$MN_SUPPRESS_ALARM_MASK Bit31 = 1 ya da CP-programlamasında CPMALARM[Fax] Bit2 = 1 ile bastırılabilir. Sadece elektronik şanzımda EG: Senkronizasyon süreci iptal edilmediği takdirde bu grup değişim kriteri sayesinde EGONSYN veya EGONSYNE alanında FINE konumuna erişilebilir
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
16775	[Kanal %1:] Blok %2 Hareket senkronizasyonu: %3 Eksen %4 Ölçüm sistemi mevcut değil
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Blok numarası, satır numarası %3 = Synact ID %4 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	Konum ayarına ihtiyaç duyan şu mil fonksiyonları programlanmıştır: SPCON, SPOS, SPOSA, COUPON, G331/G332. Konum ayarı için en az bir ölçüm sistemi gereklidir. MD30200 \$MA_NUM_ENCS doğrultusunda programlanan mil herhangi bir ölçüm sistemine sahip değildir.
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli/servisi bilgilendirin. Bir ölçüm sistemini ardıl olarak donatın.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
16778	[Kanal %1:] Satır %2 bağlantı: master eksen %4 ve klavuz eksen %3 te döngü kuplajına izin yok.
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Eksen adı, mil numarası %4 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	Diğer bağlantıların halka bağlantısı olmadan oluştuğu dikkate alınarak bir bağlantı devreye alınmıştır. Bu belirgin olarak hesaplanamaz
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop

Çözümü: Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin. Kavramayı MD alanında porjelendirin veya NC parça programını düzeltin (MD21300 \$MC_COUPLE_AXIS_1).

Program devamı: RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

16779 [Kanal %1:] Satır %2 Bağlantı: Eksen %3 için çok sayıda bağlantı, aktif master eksen %4 bak

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket
%3 = Eksen adı, mil numarası
%4 = Eksen adı, mil numarası

Açıklama: Belirtilen mil / eksen için izin verilenden fazla iletken eksen/mil tanımlanmıştır. Son parametre olarak bir iletken eksen/iletken obje belirtilir, buna belirtilen eksen/mil bağlanmıştır.

Reaksiyon: Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı
Alarmda NC stop

Çözümü: Parça programını düzeltin.

Program devamı: RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

16780 [Kanal %1:] Satır %2 Dizi işmili/-eksen eksik

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Ardıl mil/ eksen ile bir parça programı yazılmamıştır.

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Parça programını düzeltin.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

16781 [Kanal %1:] Satır %2 Kılavuz ayna/-eksen eksik

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: İletken mil/ eksen olarak parça programında herhangi bir parça programlanmamıştır.

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Parça programını düzeltin.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

16782 [Kanal %1:] Satır %2 Dizi işmili/-eksen %3 mevcut değil

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket
%3 = Eksen adı, mil numarası

Açıklama: Takip eden milin/ eksenin karşılıklı olarak mevcut olmadığı bir bağlantı devreye alınacaktır. Olası nedenler:
- Mil / eksen diğer kanalda aktiftir.
- Mil / eksen PLC tarafından kumanda edilir ve henüz onaylanmamıştır.

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. İletken mili/ekseni mil/eksen değişimi ile ilgili kanala getirin veya PLC tarafından onaylayın

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

16783	[Kanal %1:] Satır %2 Kılavuz ayna/-eksen %3 mevcut değil
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	İletken milin/ eksenin karşılıklı olarak mevcut olmadığı bir bağlantı devreye alınacaktır. Olası nedenler: - Set değeri bağlantısı seçili ve Mil / eksen diğer kanalda aktiftir. - Mil / eksen PLC tarafından kumanda edilir ve henüz onaylanmamıştır.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. İletken mili/ekseni mil/eksen değişimi ile ilgili kanala getirin veya PLC tarafından onaylayın
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

16785	[Kanal %1:] Satır %2 Özdeş Aynalar/Eksenler %3
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	Bir bağlantı devreye alındı, bunda ardıl mil/eksen ileten mil/eksen ile benzerdir.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin. - Bağlantıyı MD doğrultusunda projelendirin MD21300 \$MC_COUPLE_AXIS_1 - veya parça programını düzeltin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

16787	[Kanal %1:] Satır %2 Bağlantı parametresi değiştirilemez
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Belirtilen bağlantı için yazma koruması mevcuttur. Bu nedenle bağlantı parametreleri değiştirilemezdir.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. - Yazma emniyetini kaldırın (bakınız MD21340 \$MC_COUPLE_IS_WRITE_PROT_1) - veya parça programını düzeltin.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

16788	[Kanal %1:] Satır %2 Halka bağlantısı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Diğer bağlantıların halka bağlantısı olmadan oluştuğu dikkate alınarak bir bağlantı devreye alınmıştır. Bu belirgin olarak hesaplanamaz
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı

Çözümü: Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin.
 - Bağlantıyı MD doğrultusunda projelendirin MD21300 \$MC_COUPLE_AXIS_1
 - veya parça programını düzeltin.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

16790 [Kanal %1:] Satır %2 Parametre sıfır veya eksik

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Öncelikli parametrenin sıfır olarak belirtildiği veya yazılmadığı bir bağlantı devreye alınmıştır (örn. Aktarım oranına tanımlayıcı, ardıl eksen değil)

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
 Arayüz sinyalleri atanır.
 Alarm Ekranı

Çözümü: Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin.
 - Bağlantıyı SD42300 \$SC_COUPLE_RATIO_1 doğrultusunda projelendirin
 - veya parça programını düzeltin

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

16791 [Kanal %1:] Satır %2 Parametre önemsiz

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Öncelikli olmayan bir parametrenin yazıldığı bir bağlantı devreye alınmıştır (örn. ELG parametresi)

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
 Arayüz sinyalleri atanır.
 Alarm Ekranı

Çözümü: Parça programını düzeltin.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

16792 [Kanal %1:] Satır %2 Eksen/İşmili %3 için çoklu bağlantı

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası , etiket
 %3 = Eksen adı, mil numarası

Açıklama: Belirtilen eksen/mil için izin verilenden fazla iletken eksen/mil tanımlanmıştır.

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
 Arayüz sinyalleri atanır.
 Alarm Ekranı

Çözümü: Parça programını düzeltin.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

16793 [Kanal %1:] Satır %2 bağlantıdan dolayı Eksen %3'den transformasyon değiştirilemez

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası , etiket
 %3 = Eksen adı, mil numarası

Açıklama: Belirtilen eksenin ardıl eksen transformasyon bağlantısıdır. Devreye alınan bağlantıda transformasyon değiştirilemez

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
 Arayüz sinyalleri atanır.
 Alarm Ekranı

Çözümü: Parça programını düzeltin. Bu eksenin transformasyon değişimi öncesindeki bağlantıları kapatın veya transformasyonu değiştirmeyin.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

16794	[Kanal %1:] Satır %2 bağlantıdan dolayı Eksen/Ayna %3'den referans noktası hareketi olmaz
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	Belirtilen eksen bir (Gantry) ardıl eksenidir ve bu nedenle referans noktası olarak hareket edemez.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Parça programını düzeltin Bu eksenin bağlantı(larını) referans noktası hareketi öncesi kapatın veya referanslandırınmayın. Gantry ardıl ekseninde özel referanslandırma uygulanamaz
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.
16795	[Kanal %1:] Satır %2 String yorumlanamıyor
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Oluşturulabilir bi dizginin yazılmadığı bir bağlantı devreye alınmıştır (örn. grup değişim süreci)
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Parça programını düzeltin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.
16796	[Kanal %1:] Satır %2 Bağlantı tanımlanmamış
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Parametresi ne programlanabilen ne de projelendirilebilen bir bağlantı devreye alınamaz.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin. NC parça programını veya MD düzeltin; Bağlantıyı COUPDEF ile programlayın veya MD aracılığıyla porjelendirin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.
16797	[Kanal %1:] Satır %2 Bağlantı aktif
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Bağlantının aktif olacağı bir operasyon uygulanması gerektiğinde örn. COUPDEL veya TANGDEL aktif bağlantılarda kullanılmamalıdır
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	NC-Parça programını düzeltin; COUPOF veya TANGOF ile bağlantıyı kaldırın.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.
16800	[Kanal %1:] Satır %2 Eksen %3 için yürütme komutu DC/CDC mücade edilmiyor
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Eksen adı, mil numarası

Açıklama:	Anahtar kelime DC (Direct Coordinate) sadece döner eksenler için kullanılabilir. Programlanan mutlak pozisyonun en kısa yoldan hareketine etki etmektedir. Örnek: N100 C=DC(315)
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. Görüntülenen NC grubunda anahtar kelime DC, AC bilgisi ile (Mutlak koordinat) değiştirilmelidir. Alarm göstergesi hatalı bir eksen tanımını baz alıyorsa eksen eksene özel MD30300 \$MA_IS_ROT_AX ile bir döner eksen olarak açıklanabilir. Denk makine verileri: MD30310 \$MA_ROT_IS_MODULO MD30320 \$MA_DISPLAY_IS_MODULO
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

16810	[Kanal %1:] Satır %2 Eksen %3 için yürütme komutu ACP mücade edilmiyor
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	Anahtar kelimesini ACP (Absolute Coordinate Positive) sadece "Modül eksenlerine" izin verilmektedir. Programlanan mutlak pozisyonun hareketinde belirtilen yöne etki etmektedir.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. Görüntülenen NC grubunda anahtar kelime ACP, AC bilgisi ile (Mutlak koordinat) değiştirilmelidir. Alarm göstergesi hatalı bir eksen tanımını baz alıyorsa eksen eksene özel MD30300 \$MA_IS_ROT_AX ve MD30310 \$MA_ROT_IS_MODULO ile bir döner eksen olarak açıklanabilir. Denk makine verileri: MD30320 \$MA_DISPLAY_IS_MODULO
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

16820	[Kanal %1:] Satır %2 Eksen %3 için yürütme komutu ACN mücade edilmiyor
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	Anahtar kelimesini ACP (Absolute Coordinate Positive) sadece "Modül eksenlerine" izin verilmektedir. Programlanan mutlak pozisyonun hareketinde belirtilen yöne etki etmektedir..
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. Görüntülenen NC grubunda anahtar kelime ACN, AC bilgisi ile (Mutlak koordinat) değiştirilmelidir. Alarm göstergesi hatalı bir eksen tanımını baz alıyorsa eksen eksene özel MD30300 \$MA_IS_ROT_AX ve MD30310 \$MA_ROT_IS_MODULO ile bir döner eksen olarak açıklanabilir. Denk makine verileri: MD30320 \$MA_DISPLAY_IS_MODULO
Program devamı:	RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

16830	[Kanal %1:] Satır %2 Eksen/Ayna %3'de yanlış pozisyon programlanmış
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	Bir modül ekseninde 0 - 359,999 alanının dışında bir pozisyon programlanmıştır.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	0 - 359,999 derece alınındaki pozisyonu programlayın.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.
16904	[Kanal %1:] Programda etkilenme: Aksiyon '%2<ALNX>' mevcut durumda izinsiz
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Faaliyet numarası/Faaliyet adı
Açıklama:	İşlem (program, alıştırma, grup arama, referans noktası...) güncel konumda başlatılamıyor ya da devam edilemiyor.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Program durumunu ve kanal durumunu kontrol edin.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.
16905	[Kanal %1:] Programda etkilenme: Aksiyon '%2<ALNX>' izinsiz
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Faaliyet numarası/Faaliyet adı
Açıklama:	İşleme alım başlatılamaz ya da devam ettirilemez. Bir başlangıç ancak bir NCK fonksiyonu başlatıldığında kabul görecektir. Örnek: Jog işletim türünde örn. fonksiyon alternatiförü etkin olduğunda veya bir Jog hareketi öncesinde stop tuşu ile durdurulduğunda kabul görmektedir
Reaksiyon:	Otomatik modda alarm reaksiyonu.
Çözümü:	Program durumunu ve kanal durumunu kontrol edin.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.
16906	[Kanal %1:] Programda etkilenme: Aksiyon '%2<ALNX>' bir alarm nedeniyle durduruldu
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Faaliyet numarası/Faaliyet adı
Açıklama:	Faaliyet bir alarm nedeniyle iptal edildi
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Hatanın giderilmesi ve alarmın onaylanması. Ardından sürecin yeniden başlatılması
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.
16907	[Kanal %1:] Aksiyon '%2<ALNX>' sadece Durma-Durumunda mümkündür
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Faaliyet numarası/Faaliyet adı
Açıklama:	Faaliyet sadece duran konumda uygulanabilir.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Program durumunu ve kanal durumunu kontrol edin.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.
16908	[Kanal %1:] Aksiyon '%2<ALNX>' sadece Reset-Durumunda veya satır sonunda mümkündür
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Faaliyet numarası/Faaliyet adı

Açıklama:	Aksiyon sadece Reset ya da grup sonunda uygulanabilir. JOG işletim türünde işletim türü değişiminde herhangi bir eksen geometri ekseni olarak koordinat sisteminde çevrilenden farklı PLC ya da komut ekseni olarak (statik senkronize faaliyeti başlatma aracılığıyla) aktif olmamalıdır. Bu nedenle bu tarz eksenler tekrar "nötr eksen" konumunda olmalıdır.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Program konumunun ve kanal konumunun kontrolü JOG işletim türünde eksenlerin PLC ya da kumanda ekseni olup olmadığını kontrol edin.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

16909 [Kanal %1:] Aksiyon '%2<ALNX>' güncel çalışma çeşidinde mücadele edilmiyor

Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Faaliyet numarası/Faaliyet adı
Açıklama:	Etkin fonksiyon için bir başka işletim türü etkinleştirilmelidir.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Kumanda ve işletim türünü kontrol edin.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

16911 [Kanal %1:] Diğer çalışma çeşidinde geçmeye mücadele yok

Parametre:	%1 = Kanal numarası
Açıklama:	Üzerine kayda geçiş alanından başka bir işletim türüne geçişe izin verilmemektedir.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Üzerine kayıt işleminin sonlanması ardından bir diğer işletim türüne geçişe yine izin verilmektedir.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

16912 [Kanal %1:] Programda etkilenme: Aksiyon '%2<ALNX>' yalnız Reset durumunda olanaklı

Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Faaliyet numarası/Faaliyet adı
Açıklama:	Aksiyon sadece Reset konumunda uygulanabilir. Örnek: HMI veya kanal iletişimi (INIT) ile program seçimi sayesinde sadece Reset konumunda uygulanabilir.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Reset ya da işlem sona erinceye kadar bekleyin.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

16913 [BAG %1:] [Kanal %2:] Çalışma modunu değiştirme: Aksiyon '%3<ALNX>' mücadele edilmiyor

Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = BAG numarası %3 = Faaliyet numarası/Faaliyet adı
Açıklama:	İstenilen işletim türüne geçişe izin verilmemektedir. Değişim sadece reset konumunda işleme alınabilir. Örneğin: Program hazırlama sadece OTOMATİK işletim türünde NC stop ile durdurulur. Ardından JOG yerine bir batarya türü değişimi gerçekleştirilecektir (Program konumu iptal oldu). Bu işletim türünden MDA işletim türüne değil sadece AUTO işletim türüne geçiş yapılabilir.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Ya reset düğmesine basın ve böylece program işlemini sıfırlayın veya program işleminin önceden gerçekleştiği işletim türünü seçin.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

16914	[BAG %1:] [Kanal %2:] Çalışma modunu değiştirme: Aksiyon '%3<ALNX>' mücade edilmiyor
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = BAG numarası %3 = Faaliyet numarası/Faaliyet adı
Açıklama:	Hatalı işletim türü değişimi örn.Auto -> MDAREF.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Kumanda ya da seçilen işletim türünü kontrol edin.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.
16915	[Kanal %1:] Aksiyon '%2<ALNX>' aktuel satırda mücade edilmiyor
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Faaliyet numarası/Faaliyet adı
Açıklama:	Uygulama grupları ASUP'lar ile iptal edildiğinde ASUP'ların sonunda yarıda kesilen programın devamı (Grup işlemlerinin reorganizasyonu) mümkün olmalıdır. 2. parametre hangi faaliyetin grup işlemlerini yarıda kesmek istediğini tanımlar.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Programı reorganize edilebilen NC grubuna kadar çalıştırmaya devam edin veya parça programını değiştirin.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.
16916	[Kanal %1:] Tekrar Pozisyonlamama: Aksiyon '%2<ALNX>' aktuel durumda mücade edilmiyor
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Faaliyet numarası/Faaliyet adı
Açıklama:	Blok işlemlerinin yeniden pozisyonlandırılması şu anda mümkün değildir. Mod değişimi gerçekleşemez. 2. parametre hangi faaliyet nedeniyle yeniden pozisyonlandırmanın uygulanması gerektiğini tanımlar
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Programı yeniden pozisyonlandırılabilir NC grubuna kadar çalıştırmaya devam edin veya parça programını değiştirin.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.
16918	[Kanal %1:] Aksiyon '%2<ALNX>' için bütün kanallar Reset-Durumunda olmalıdır
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Faaliyet numarası/Faaliyet adı
Açıklama:	Faaliyetin uygulanması için tüm kanallar temel ayar konumunda olmalıdır! (örn. makine verilerini yükleme için)
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Ya kanal durumu iptal edilinceye kadar ya da reset tuşuna basılıncaya kadar bekleyin.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.
16919	[Kanal %1:] Aksiyon '%2<ALNX>' duran alarmda mücade edilmiyor
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Faaliyet numarası/Faaliyet adı
Açıklama:	Aksiyon bir alarm nedeniyle uygulanamıyor ya da kanal hatalı konumda bulunuyor.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	RESET tuşuna basın.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.
16920	[Kanal %1:] Aksiyon '%2<ALNX>' hala aktif
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Faaliyet numarası/Faaliyet adı
Açıklama:	Benzer bir aksiyon henüz hazırlık aşamasındadır.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı

Çözümü: Önceki süreç tamamlanıncaya kadar bekleyin ve ardından operasyonu tekrarlayın.

Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

16921 [BAG %2:] [Kanal %1:] Makine tarihi: Kanal-/BAG-atamasına izin verilmiyor veya çift uygulanmış

Parametre: %1 = Kanal numarası

%2 = BAG numarası

Açıklama: Yüksek devirde izin verilmeyen kanal BAG-düzeni tespit edilmiştir.

Reaksiyon: BAG çalışmaya hazır değil.

Kanal hazır değil.

Bu kanalda NC start blokajı

Arayüz sinyalleri atanır.

Alarm Ekranı

Alarmda NC stop

Çözümü: Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin. Makine verisini MD10010 \$MN_ASSIGN_CHAN_TO_MODE_GROUP kontrol edin.

Program devamı: RESET tuşu ile tüm kanallarda bu BAG alarmını silin. Parça programını yeniden başlatın.

16922 [Kanal %1:] Alt programlar: Aksiyon '%2<ALNX>' max. Kaskadlama derinliği aşıldı

Parametre: %1 = Kanal numarası

%2 = Faaliyet numarası/Faaliyet adı

Açıklama: Çeşitli faaliyetler nedeniyle güncel işlem süreci yarıda kesilebilir. Faaliyete göre ASUP programları etkinleştirilir. ASUP programları kullanıcı programları gibi yarıda kesilebilir. Hafıza nedenlerinden ötürü ASUP programlarının isteğe bağlı derinliği mümkün değildir.

Örnek: Bir kopukluk güncel program işlemini yarıda keser. Diğer daha yüksek kopukluklar öncesinde etkinleştirilen ASUP program işlemini yarıda keser.

Olası aksiyonlar: DryRunOn/Off, DekoderTekligrupOn, Kalan yol silimi, Kopukluk

Reaksiyon: Bu kanalda NC start blokajı

Arayüz sinyalleri atanır.

Alarm Ekranı

Alarmda NC stop

Çözümü: Oluşumu bu grup üzerinde tetiklemeyin.

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

16923 [Kanal %1:] Programda etkilenme: Aksiyon '%2<ALNX>' mevcut durumda izinsiz

Parametre: %1 = Kanal numarası

%2 = Faaliyet numarası/Faaliyet adı

Açıklama: Şu anki süreç durdurulamaz, zir bir ön süreç etkindir.

Bu örn. makine datalarının yüklenmesi ve aranan hedef bulununcaya kadar blok aramasında geçerlidir.

Reaksiyon: Arayüz sinyalleri atanır.

Alarm Ekranı

Çözümü: RESET ile iptal!

Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

16924 [Kanal %1:] Dikkat: Program testi takım yönetim verilerini değiştiriyor

Parametre: %1 = Kanal numarası

Açıklama: Program testinde takım verileri değiştirilir. Veriler program testinin sona ermesinin ardından otomatik olarak yeniden doğru ayarlanamaz.

Kullanıcı arıza bildirimi ile verilerin emniyetini sağlamak ya da verilerin sonlandırılmasının ardından tekrar işleme alınması talep edilecektir

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü: Lütfen yetkili personeli/Servisi bilgilendirin.
Makine verilerini HMI üzerinde kayda alın ve 'ProgtestOff' sonrası yeniden oynatın.

Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

16925 **[Kanal %1:] Programda etkilenme: Aksiyon '%2<ALNX>' mevcut durumda izinsiz, Aksiyon '%3<ALNX>' aktif**

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Faaliyet numarası/Faaliyet adı
%3 = Faaliyet numarası/Faaliyet adı

Açıklama: Faaliyet red edilmiştir, zira işletim türleri veya alt işletim türü değişimi (otomatiğe geçiş, MDA, Jog, Üzerine kaydetme, dijitalleştirme, ...) gerçekleşmektedir.
Örnek: Alarm bildirimi, işletim türleri veya alt işletim türü değişimi örn. otomatik konumdan MDA konumuna geçtiğinde, NCK işletim türü seçimini onaylamadan önce start tuşuna basıldığında görüntülenir

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü: Faaliyeti tekrarlayın.

Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

16926 **[Kanal %1:] Kanal koordinasyonu: Satır %3'de Aksiyon %2 mücade edilmiyor, İşaret %4 zaten set edildi**

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Faaliyet
%3 = Grup numarası
%4 = Markör numarası

Açıklama: Faaliyet kabul edilmemiştir, uygulanacak markör belirlenmiştir. Programı kontrol edin.
Örnek:
SETM(1) ; CLEARM(1) ; Markör önce geri ayarlanmalıdır.
SETM(1)

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Faaliyeti tekrarlayın.

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

16927 **[Kanal %1:] Aksiyon '%2<ALNX>' Aktif Interrupt işlemini süresince geçersizdir**

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Faaliyet numarası/Faaliyet adı

Açıklama: Faaliyet kesme işlemi sırasında etkinleştirilmemelidir (örn. Mod değişimi)

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü: Reset ya da kesim işlemi tamamlandıncaya kadar bekleyin.

Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

16928 **[Kanal %1:] Interrupt işlemi: Aksiyon '%2<ALNX>' mümkün değil**

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Faaliyet numarası/Faaliyet adı

Açıklama: Yeniden organize edilemeyen bir takımın program kesintisi etkinleştirilmiştir.

Bu durumda olası program kesintilerinin örneği:

- Sabit tahdide hareket
- Vdi kanalı kalan yol silinmesi
- Vid eksenel kalan yol silinmesi
- Ölçüm
- Yazılım limiti
- Değiştirme
- Eksen ardıl yönlendirme alanından geliyor
- Servo erişilemez
- Güncel-GS eşit olmayan Set –GS alanında Dişli kademe değişimi

İlgili grupta söz konusu olan:

- Grup arama sürecinin toplama grubu (Son toplama grubu haricinde)
- Grup Üzerine kayıt iptalinde

Reaksiyon: Bu kanalda NC start blokajı

Arayüz sinyalleri atanır.

Alarm Ekranı

Alarmeda NC stop

Çözümü: Oluşumu bu grup üzerinde tetiklemeyin.

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

16930 [Kanal %1:] Önceki ve güncel Satır %2 yürütülebilir bir satır aracılığıyla birbirinden ayrılmalı

Parametre: %1 = Kanal numarası

%2 = Grup numarası

Açıklama: Programlama dili fonksiyonları WAITMC, SETM, CLEARM, WRTPR ve MSG komutları farklı satırlarda programlanmalıdır. Hız kesintilerinden kaçınmak için bu komutlar dahili olarak NCK sisteminde izleyen NC satırına eklenir (Bir önceki NC satırına yönelik WAITMC) Bu nedenden ötürü NC satırlarında daima uygulanabilir bir satır (hesaplama satırı değil) mevcut olmalıdır. Uygulanabilir NC-satırı örn. doğrusal hareketleri, yardım fonksiyonu, STOPRE, bekleme süresi ,vs. içerir.

Not: Bu ek parametrelili "1" MSG programlaması için geçerli değildir, bu durumda continuous-path mod çalışmasını kesen özel bir satır oluşturulur.

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.

Interpreter stop

Arayüz sinyalleri atanır.

Alarm Ekranı

Çözümü: Öncü ve güncel NC grubu arasında uygulanabilir bir NC grubu programlayın.

Örnek:

N10 SETM.

N15 STOPRE ; uygulanabilir NC-Grubu ekleme.

N20 CLEARM

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

16931 [Kanal %1:] Alt programlar: Aksiyon '%2<ALNX>' max. Kaskadlama derinliği aşıldı

Parametre: %1 = Kanal numarası

%2 = Faaliyet numarası/Faaliyet adı

Açıklama: Çeşitli faaliyetler nedeniyle güncel işlem süreci yarıda kesilebilir. Faaliyete göre ASUP programları etkinleştirilir. ASUP programları kullanıcı programları gibi yarıda kesilebilir. Hafıza nedenlerinden ötürü ASUP programlarının isteğe bağlı derinliği mümkün değildir.

Örnek: Yeniden pozisyonlandırma sürecinin hareketini yeniden durdurmayın bunun yerine işlem tamamlanıncaya kadar bekleyin.

Olası aksiyonlar: İşetim türü değişimi, SlashOn/Off, Üzerine kayıt

Reaksiyon: Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı
Alarmda NC stop

Çözümü: Grup değişimini organize edin ve faaliyeti tekrarlayın.

Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

16932 [Kanal %1:] Kullanıcı veri tipi %2'nin aktiflenmesinde uyumsuzluk

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Data tipi

Açıklama: "Kullanıcı verilerini etkinleştirme" fonksiyonu sayesinde (PI-Dienst _N_SETUDT) bir veri grubu değiştirilmektedir (Takım düzeltilmesi, ayarlanabilir sıfır noktası kayması veya temel frame), aynı zamanda ön hazırlıkta yer alan parça program gruplarında da tanımlanacaktır.
Aksi durumda HMI tarafından girilen değer geri alınacaktır.
%2 parametresinde hangi veri grubunun etkilendiği belirtilmektedir.
1: Etkin takım düzeltilmesi
2: Temel sistem
3: Aktif su-ıfır nokta kaydırması

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü: Girişleri HMI alanında kontrol edin ve gerektiğinde tekrarlayın.

Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

16933 [Kanal %1:] Interrupt İşlemi: Aksiyon '%2<ALNX>' aktuel durumda geçersiz

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Faaliyet numarası/Faaliyet adı

Açıklama: Şayet reorganizasyon oluşumu grup sınırları üzerinden geçici olarak durdurulduğunda yeniden organize edilebilir bir gruba değiştirilebilir. Bu durumda reorganizasyon oluşum işlemi maalesef iptal edilir! Reorganizasyon oluşumları örneğin alt program iptalinde, kalan yol silme ve kesintiler.

Reaksiyon: Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı
Alarmda NC stop

Çözümü: Program Reset ile iptal edilmelidir.

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

16934 [Kanal %1:] Interrupt işlemi: Aksiyon '%2<ALNX>' durma nedeniyle olanaklı değil

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Faaliyet numarası/Faaliyet adı

Açıklama: Reorganizasyon oluşumları örneğin alt program iptalinde, kalan yol silme ve kesintiler, eksen değişimi, ardıl yönlendirme konumundan ayrılma. Bu durumda iki reorganizasyon oluşumları kesişmektedir. Bu işlem sırasında 2. reorganizasyon oluşumu 1. grubu etkiler, bu öncül oluşumda oluşturulabilir (örneğin 2x hızlı ardı ardına eksen değişimi zorunlu tutulur). Eksen değişimi kanallarda reorganizasyona neden olur, bunlar hazırlıksız olarak bir eksenenden çıkartılmalıdır. Yukarıda belirtilen süreçte tam olarak bu grup durdurulmalıdır böylece lpo tamponu artık tam hızda hareket edemeyecektir. Bu stop düğmesi veya Stop All ile gerçekleştirilebilir, projelendirme ile bir alarm sayesinde INTERPRETERSTOP veya dekoder tekil grubu ile gerçekleştirilebilir.

Reaksiyon: Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı
Alarmda NC stop

Çözümü: Program reset ile iptal edilebilir.

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

16935	[Kanal %1:] Aksiyon '%2<ALNX>' yürütülmekte olan arama işlemi nedeniyle olanaklı değil
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Faaliyet numarası/Faaliyet adı
Açıklama:	Grup araması program testi ile aktif olduğundan aksiyona izin verilmemektedir. Program testi aracılığıyla arama süreci: "Pi-Dienst _N_FINDBL mod parametre 5 ile" Bu aramasürecinde ne program testi ne de deneme ön beslemesi devreye alınamaz
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Faaliyeti arama sürecinin sonunda devreye alın.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.
16936	[Kanal %1:] Aksiyon '%2<ALNX>' aktif deneme çalışması ilerleme hızı nedeniyle olanaklı değil
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Faaliyet numarası/Faaliyet adı
Açıklama:	Deneme ön beslemesi aktif olduğundan aksiyona izin verilmemektedir. Örnek: Program testi ile grup araması (Pi-Dienst _N_FINDBL Mod parametresi 5 ile) etkin deneme ön beslemesinde devreye alınamaz
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Program Reset ile iptal edilmelidir.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.
16937	[Kanal %1:] Aksiyon '%2<ALNX>' program testleri nedeniyle olanaklı değil
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Faaliyet numarası/Faaliyet adı
Açıklama:	Program testi aktif olduğundan aksiyona izin verilmemektedir. Örnek: Program testi ile grup araması (Pi-Dienst _N_FINDBL Mod parametresi 5 ile) program testi aktif olduğunda devreye alınamaz
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Program testini kapatın
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.
16938	[Kanal %1:] Aksiyon '%2<ALNX>' aktif şanzıman değiştirmeden dolayı durduruldu
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Faaliyet numarası/Faaliyet adı
Açıklama:	Reorganizasyon oluşumları özellikle alt program iptali ,kalan yol silme ve kesinti, değişim, konumun ayrılmasından ardıl yönlendirme. Bu oluşum dişli kademe değişiminin sonuna kadar beklenir. Maksimum bekleme süresi dolmuştur.
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmede NC stop
Çözümü:	Program Reset ile iptal edilmelidir ve gerektiğinde MD10192 \$MN_GEAR_CHANGE_WAIT_TIME yükseltilmelidir.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
16939	[Kanal %1:] Aksiyon '%2<ALNX>' aktif şanzıman değiştirmeden dolayı reddedildi
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Faaliyet numarası/Faaliyet adı
Açıklama:	Durdurulan konumda reorganizasyon oluşumları mümkün olduğunda örn. mod türü değişimi, dişli kademe değişiminin sonuna kadar bekleyin. Maksimum bekleme süresi aşılmıştır.
Reaksiyon:	Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Faaliyeti tekrarlayın veya MD10192 \$MN_GEAR_CHANGE_WAIT_TIME yükseltin.

Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

16940	[Kanal %1:] Aksiyon '%2<ALNX>' Şanzıman değişimi bekleniyor
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Faaliyet numarası/Faaliyet adı
Açıklama:	Reorganizasyon oluşumları için dişli kademe değişiminin sonuna kadar bekleyin. Bekleme süresi sırasında alarm görüntülenecektir.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı Bildiri ekranı
Çözümü:	Alarm MD11411 \$MN_ENABLE_ALARM_MASK Bit 1 == 0 ile bastırılır.
Program devamı:	Alarm göstergesi alarm nedeni ile kaybolur Başka kumanda gerekli değildir.
16941	[Kanal %1:] Aksiyon '%2<ALNX>' reddedildi, program çalıştırılmadı.
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Faaliyet numarası/Faaliyet adı
Açıklama:	Makine verisinin MD20108 \$MC_PROG_EVENT_MASK ayarları RESET sırasında veya PowerOn sırasında otomatik olarak bir ASUP tetiklemesini zorunlu kılar. Kati tetiklenen ASUP'lar genelde "oluşum kumandalı program çağırısı" veya "Program durumu" olarak tanımlanır. Alarm surumunda bu ASUP heniz etkinleştirilemedi, bu nedenle aksiyon (temelde program çalışması) ile red edilebilir. ASUP'un neden tetiklenemediğine dair nedenler: 1. ASUP programı mevcut değildir (/_N_CMA_DIR/_N_PROG_EVENT_SPF) 2. Asuğ sadece referanslı durumda başlayabilir (bakınız MD11602 \$MN_ASUP_START_MASK) 3. READY eksik (alarm nedeniyle)
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	- Programı yükleyin - MD11602 \$MN_ASUP_START_MASK kontrol edin - Alarm onaylama
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.
16942	[Kanal %1:] Başlama-Prog.emri aksiyon '%2<ALNX>' mümkün değil
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Faaliyet numarası/Faaliyet adı
Açıklama:	Bu alarm şu an için sadece SERUPRO işlemi ile ortaya çıkıyor. SERUPRO, program testi aracılığıyla yapılan arama işleminin kısaltmasıdır. SERUPRO şu anda arama hedefini arıyor ve bu nedenle bu kanalı program testi moduna geçirdi. K1'deki BAŞLAT-program komutu ile başka bir kanal K2 gerçekten başlatılabilir, yani bu sayede arama işlemi sırasında eksenler gerçekten başlatılır. Bu alarm kapatılırsa (bkz. Yardım), kullanıcı yukarıdaki prosedürden faydalanabilir. Burada önceden PLC aracılığıyla K2'deki program testini seçer, K2'yi doğal bir şekilde sonlanana kadar serbest bırakır, K2 durur ve program testi seçimi iptal edilebilir.
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmede NC stop
Çözümü:	Alarm MD10708 \$MN_SERUPRO_MASK Bit 1 ile kapatılabilir.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
16943	[Kanal %1:] Aksiyon '%2<ALNX>' ASUP'tan dolayı mümkün değil
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Faaliyet numarası/Faaliyet adı

Açıklama:	2. Parametredeki faaliyet seçilmez zira bir ASUP o anda etkindir. Şu anda bu alarm ile sadece entegre arama süreci geri çevrilir. Entegre edilen alarm süreci duran program konumunda arama tetiklendiğinde etkinleşecektir. Diğer kelimelerle: Bir program kısmen işleme alındı ve grup arama ile aşağıdaki program kısmı ardından devam edebilmek için "atlanır". Bir ASUP alanında durulduğunda veya oluşum öncesinde bir ASUP seçildiğinde oluşum mümkün değildir. Tetiklenecek ASUP oluşumu gündeme geldiğinde ancak ASUP çalıştırılmadığında bir ASUP seçilir (örn. Okuma blokajı veya Stop tuşu nedeniyle ASUP çalıştırılmaz.) Bu işlem sırasında bir kullanıcı ASUPu veya bir sistem ASUP'u tetiklenip tetiklenmediği önemlidir. Kullanıcı ASUP'ları FC-9 veya hızlı girişler ile etkinleştirilir. Aşağıdaki oluşumlar sistem ASUPlarına yol açar: - Mod değişimi - Overstore açık - Alt program düzlem kesintisi - Tek grup tipi 2 açın - Makine verilerini etkin ayarlayın - Kullanıcı verilerini etkin ayarlayın - İşaretleme alanlarını değiştirin - Dryun açık/kapalı - Program testi kapalı - Düzeltme grubu alarmı - Algılama alanında ekleme modu - harici sıfır noktası kaydırma - Değiştirme - Kalan yol silme - Ölçüm
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	ASUP sonundan sonra faaliyeti tekrarlayın
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

16944	[Kanal %1:] Aksiyon '%2<ALNX>' aktif satır aramadan dolayı mümkün değil
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Faaliyet numarası/Faaliyet adı
Açıklama:	NCK, şu anda ya arama sürecinin aksiyon gruplarını veya arama süreci sonrası başlangıç hareketini işlemektedir. Bu durumda faaliyet (Alarmın 2. parametresi) red edilmelidir. Şu anda bu alarm ile sadece entegre arama süreci geri çevrilir. Entegre edilen alarm süreci duran program konumunda arama tetiklendiğinde etkinleşecektir. Diğer kelimelerle: Bir program kısmen işleme alındı ve grup arama ile aşağıdaki program kısmı ardından devam edebilmek için "atlanır".
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Başlangıç hareketinin ardından arama süreci faaliyetini tekrarlayın.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

16945	[Kanal %1:] Aksiyon '%2<ALNX>' satır sonuna kadar kısıyor
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Faaliyet numarası/Faaliyet adı
Açıklama:	Düz hareket eden faaliyet (örn. Dry-RunOn/Off, işaretleme düzlemleri değiştirme ...) hemen aktif olmalıdır, düz dişli işleme alındığından ancak grup sonunda etkin olabilir. Aksiyon biraz daha geç devreye girecektir. Örnek: Dişlinin ortasında DryRun devreye alınır, ardından yüksek hızdaki süreç ancak bir sonraki grupta başlar
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Alarm MD11410 \$MN_SUPPRESS_ALARM_MASK Bit17==1 üzerinden kapatılabilir.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

16946	[Kanal %1:] START üzerinden başlatmaya izin verilmiyor
Parametre:	%1 = Kanal ID

Açıklama:	Bu alarm sadece "Group Serupro" alanında aktiftir. "Group-Serupro" MD10708 \$MN_SERUPRO_MASK, BIT2 ile devreye alınır ve arama sürecinde tüm kanal gruplarının tekrardan yerleştirilmesine izin verir. MD22622 \$MC_DISABLE_PLC_START makine verileri ile hangi kanalın genelde PLC tarafından başlatılacağı ve hangi kanalın sadece bir kanaldan parça programı konutu START ile başlatılacağı belirlenir. Alarm, kanal parça program komutu START ile başlatıldığında ve MD22622 \$MC_DISABLE_PLC_START==FALSE atandığında gündeme gelir
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	MD22622 \$MC_DISABLE_PLC_START adapte edin, veya "Group-Serupro" kapatın (bakınız MD10708 \$MN_SERUPRO_MASK)
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

16947	[Kanal %1:] PLC üzerinden başlatmaya izin verilmiyor
Parametre:	%1 = Kanal ID
Açıklama:	Bu alarm sadece "Group Serupro" alanında aktiftir. "Group-Serupro" MD10708 \$MN_SERUPRO_MASK, BIT2 ile devreye alınır ve arama sürecinde tüm kanal gruplarının tekrardan yerleştirilmesine izin verir. MD22622 \$MC_DISABLE_PLC_START makine verileri ile hangi kanalın genelde PLC tarafından başlatılacağı ve hangi kanalın sadece bir kanaldan parça programı konutu START ile başlatılacağı belirlenir. Alarm, kanal PLC ile başlatıldığında ve MD22622 \$MC_DISABLE_PLC_START==TRUE atandığında gündeme gelir.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	MD22622 \$MC_DISABLE_PLC_START adapte edin, veya "Group-Serupro" kapatın (bakınız MD10708 \$MN_SERUPRO_MASK)
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

16948	[Kanal %1:] ilişkili kanal %2 hala aktif.
Parametre:	%1 = Kanal ID %2 = Kanal ID
Açıklama:	Bu alarm sadece "Group Serupro" alanında aktiftir. "Group-Serupro" MD10708 \$MN_SERUPRO_MODE Bit 2" ile devreye alınır ve arama sürecinde tüm kanal gruplarının tekrardan yerleştirilmesine izin verir. "Bağımlı bir kanal" dolaylı olarak güncel bir kanaldan başlatılmış olan bir kanaldır. Güncel kanal PLC ile başlatılmıştır. Bu kanal m_u_t_l_a_k_a sonlandırılmalıdır (yani M30!a erişmiş olmalıdır), güncel kanal sonlanmadan. Alarm, güncel kanal bağımlı kanal tarafından sonlandırıldığında gündeme gelir
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	"Group-Serupro" kapatın (bakınız MD10708 \$MN_SERUPRO_MASK) veya WAITE monte edin
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

16949	%1 kanalı ve %2 kanalı işaretleri arasındaki uygunluk geçersiz
Parametre:	%1 = Kanal ID %2 = Kanal ID
Açıklama:	Bu kanal bir WAIT markasını, bu Wait markasına tekabül etmeyen diğer kanallar ile tanımlar Bu kanalın WAIT markası diğer bir kanalda net bir nesneye sahip değildir, yani kanallar birbirlerini beklemez. =====
	Örnek
	Ch 3 Ch 5 Ch 7
	WAITM(99,3,5) WAITM(99,3,5) WAITM(99,5,7)
	Kanal 3 ve 5 alanında yer alan Wait markaları karşılıklı birbirlerini beklerler ve kanal 7 sadece kanal 5'i bekler. Bu sayede kanal 7 ancak kanal 5 ve 7 Wait markalarına eriştiğinde ve kanal 3 halen Wait markasından uzak olduğu halde, işleme devam edebilir.
	Devam edilmesi halinde kanal 7 Wait markasını siler. Wait markası 99'a yeniden erişilmesi ile davranış süreci net olarak belirlenemez.
	=====
Reaksiyon:	Alarm Ekranı

Çözümü: Her Wait_markası'nda senkron olunmak istenen tüm kanalları belirtiniz veya alarmları MD11410 \$MN_SUPPRESS_ALARM_MASK, bit 23 ile gizleyiniz.

Örnek-Çözüm_A:

Ch 3	Ch 5	Ch 7
WAITM(99,3,5,7)	WAITM(99,3,5,7)	WAITM(99,3,5,7)

Örnek çözüm - B:

Ch 3	Ch 5	Ch 7
WAITM(99,3,5)	WAITM(99,3,5)	
	WAITM(88,5,7)	WAITM(88,5,7)

Örnek çözüm - C:

Ch 3	Ch 5	Ch 7
	WAITM(88,5,7)	WAITM(88,5,7)
WAITM(99,3,5)	WAITM(99,3,5)	

Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

16950 [Kanal %1:] Tutma satırı ile arama işlemi

Parametre: %1 = Kanal numarası

Açıklama: Uyarı alarmı

Arama süreci kesinti bloğuna yönelik uygulanmamış, hemen öncesinde duracaktır. Bu "tutma bloğu" olarak adlandırılan parça programı komutu IPTRLOCK tarafından oluşturulmuştur veya MD22680 \$MC_AUTO_IPTR_LOCK tarafından tanımlanır. Böylelikle kritik program alanlarından hiç birinde (örn. dişli frezeleme) arama süreci uygulanmaması sağlanır. Alarm öncesinde kesilen bir bloğun yerine başka bir bloğun arandığını gösterir. Bu hareket tarzı bilinçlidir ve alarm sadece bilgilendirmeye hizmet eder.

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü: MD11410 \$MN_SUPPRESS_ALARM_MASK MD22680 \$MC_AUTO_IPTR_LOCK ve sesli komut IPTRLOCK

Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

16951 [Kanal %1:] Korumalı program kesitinde arama işlemi

Parametre: %1 = Kanal numarası

Açıklama: IPTRLOCK ve IPTRUNLOCK sesli komutları ile parça programlayıcısı bir korumalı parça programı kesiti tanımlayabilir. Bu program kesitinde uygulanan her arama süreci bu alarm 16951 ile onaylanır. Diğer kelimelerle: Alarmın gündeme gelmesi durumunda kullanıcı bir arama süreci başlatmıştır (Tip Serupro) ve arama hedefi korumalı alanda yer almaktadır. Korumalı bir alan MD22680 \$MC AUTO IPTR LOCK ile de tanımlanabilir.

Not:

Alarm, arama süreci sırasında simülasyon sonlandırıldığında ancak oluşturulabilir. Alarm arama sürecinin başlatılması ile hemen durdurulabilir

Reaksiyon: Bu kanalda NC start blokajı

Arayüz sinyalleri atanır.

Alarm Ekranı

Alarmda NC stop

Çözümü: MD11410 \$MN_SUPPRESS_ALARM_MASK, MD22680 \$MC_AUTO_IPTR_LOCK ve sesli komut IPTRLOCK

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

```
16952      [Kanal %1: ] Programı başlat komutu MDA nedeniyle geçersiz
```

Parametre: %1 = Kanal numarası

Açıklama: NCK şu anda MDA işletim modunda bir ASUP yürütüyor. Bu durumda "Başlat" parça programı komutuna başka bir kanal için izin verilmez. Dikkat: JOG içinden bir ASUP başlatılırsa, NCK dahili olarak MDA sonrasında değiştirilebilir, bunun için NCK önceden MDA'da mevcut olmalı ve SIFIRLAMA modunda olmamalıdır. Not: Bu alarm olmadan her zaman diğer kanalın MDA arabelleği başlatılabilir.

Reaksiyon: Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı
Alarmda NC stop

Çözümü: AUTO ya da AUTO->JOG alanında ASUP başlatın

Program devamı: RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

16953 **[Kanal %1:] Takip eden eksen %2 SERUPRO için izin yok, çünkü sevk eksenini %3 eksen/iş mili kilidi altında değil**

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Ardıl eksen adı, Ardıl mil numarası
%3 = İletken eksen adı, iletkin mil numarası

Açıklama: Alarm şu anda sadece SERUPRO faaliyeti ile gündeme geliyor SERUPRO program testi ile arama sürecinin kısaltmasıdır. SERUPRO kavrama aktif konumdayken ancak tüm iletkin eksenler/miller için ardıl esen/mil eksen/ mil blokajı etkin olduğunda mümkündür

Reaksiyon: Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı
Alarmda NC stop

Çözümü: İletken eksenin eksen /mil blokajını belireyin

Program devamı: RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

16954 **[Kanal %1:] Satır %2 Programlanabilir durma durmayı geciktirme alanında kullanılamaz**

Parametre: %1 = Kanal ID
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: DELAYFSTON ve DELAYFSTOF ile parantez içine alınan bir Program alanında (Stop-Delay-alanı) durmaya neden olan bir program komutu kullanılır. Bu alanda G4 haricinde kısa süreli dahi olsa durmaya neden olan komutlara izin verilmemektedir. Bir Stop-Delay alanı MD11550 \$MN_STOP_MODE_MASK ile de tanımlanabilir

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı
Alarmda NC stop

Çözümü: MD11550 \$MN_STOP_MODE_MASK ve sesli komut DELAYFSTON DELAYFSTOF

Program devamı: RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

16955 **[Kanal %1:] Durmayı geciktirme alanında durma geciktiriliyor**

Parametre: %1 = Kanal ID

Açıklama: DELAYFSTON ve DELAYFSTOF ile parantez içine alınan bir Program alanında (Stop-Delay-alanı)durmaya neden olan bir program komutu kullanılır. Durma geciktirilir ve DELAYFSTOF sonrası uygulanır. Bir Stop-Delay alanı MD11550 \$MN_STOP_MODE_MASK ile de tanımlanabilir.

Reaksiyon: Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: MD11550 \$MN_STOP_MODE_MASK ve sesli komut DELAYFSTON DELAYFSTOF

Program devamı: Alarm göstergesi alarm nedeni ile kaybolur Başka kumanda gerekli değildir.

16956 **[Kanal %1:] Program %2 genel başlangıç blokajı nedeniyle başlatılamıyor**

Parametre: %1 = Kanal ID
%2 = (program adına sahip yol)

Açıklama: Bu kanalda seçilen program başlatılamaz, zira "global başlangıç kilidi" Atanamaz.
Not:
 PI "_N_STRTLK" ilgili "Global başlat kilidini" belirler ve PI "_N_STRTUL" "global başlat kilidini" tekrar siler
 Alarm MD11411 \$MN_ENABLE_ALARM_MASK Bit 6 ile devreye alınır.

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü: "Global start blokajı" kaldırın ve yeniden başlatın

Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

16957 **[Kanal %1:] Stop-gecikme alanı gizli**

Parametre: %1 = Kanal ID

Açıklama: DELAYFSTON ve DELAYFSTOF ile parantez içine alınan program alanı (Stop-Delay alanı) etkinleştirilemedi. Böylelikle her Stop hemen etki eder ve geciktirilmez!
 Bu daima Stop-Delay alanında sonlanan bir Stop Delay alanına girerek durulduğunda gerçekleşir, yani Stop-Delay alanı öncesinde frenleme süreci başlar.
 Stop-Delay alanında Override 0 ile girildiğinde Stop-Delay alanı aynı şekilde etkinleştirilemez
 Buna örnek olarak: Stop-Delay alanı öncesinde bir G4 kullanıcıya Override değerini 0 a düşürme imkanını sunar. Böylelikle Stop-Delay alanında bir sonraki blok Override 0 ile başlar ve tanımlanan alarm durumu gündeme gelir.
 MD11411 \$MN_ENABLE_ALARM_MASK, Bit 7 bu alarmı devreye alır

Reaksiyon: Arayüz sinyalleri atanır.
 Alarm Ekranı

Çözümü: MD11550 \$MN_STOP_MODE_MASK ve sesli komut DELAYFSTON DELAYFSTOF

Program devamı: Alarm göstergesi alarm nedeni ile kaybolur Başka kumanda gerekli değildir.

16959 **[Kanal %1:] İşlem '%2<ALNX>' simülasyon arama çalıştırması sırasında yasak**

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Faaliyet numarası/Faaliyet adı

Açıklama: Fonksiyon (2.parametre) simülayon arama süreci sırasında etkinleştirilemez.

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü: Arama süreci sonunu bekleyin

Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

16960 **[Kanal %1:] İşlem '%2<ALNX>' PROGRAM ALANINI YÜRÜT sırasında yasak**

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Faaliyet numarası/Faaliyet adı

Açıklama: Fonksiyon (2. parametre) PROGRAM ALANININ UYGULANMASI sırasında etkinleştirilemez.

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü: Program alanı uygulamasının sonunu bekleyin.

Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

16961 **[Kanal %1:] İşlem '%2<ALNX>' sözdizim kontrolü sırasında yasak**

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Faaliyet numarası/Faaliyet adı

Açıklama: Fonksiyon (2ç parametre) sentaks kontrolü sırasında etkinleştirilmemelidir.
Not: Sentaks kontrolü şu PI hizmetleri için kullanılır:
 _N_CHKSEL _N_CHKRUN _N_CHKABO

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü: Sentaks kontrolünün sonunu bekleyin veya
Sentaks kontrolünü reset ile iptal edin veya
Sentaks kontrolünü PI_N_CHKABO ile iptal edin.

Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

16962 [Kanal %1:] NCK hesaplama süresi azaltıldı, başlatma olanaklı değil

Parametre: %1 = Kanal numarası

Açıklama: NCK için mevcut ayıklama süresi düştüğü için çalıştırma kilitlenir. Ayıklama verimi programın hızlı çalışması için yeterli değil. NCK ayıklama süresi HMI üzerinden parça programı simülasyonu nedeniyle düşmüş olabilir.

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü: Simülasyonun sonunu bekleyin veya bilinen bir kanalda RESET'e basın.

Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

16963 [Kanal %1:] ASUP-Start ret edilmiştir

Parametre: %1 = Kanal numarası

Açıklama: İPTAL program konumundan harici bir ASUP Start aşağıdaki nedenlerden biri nedeniyle kabul edilmemiştir:
- MD11602 \$MN_ASUP_START_MASK tarafından Bit 0 atanmamıştır
- ASUP-Önceliği fazla düşüktür veya MD11604 \$MN_ASUP_START_PRIO_LEVEL fazla yüksek ayarlıdır

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü: Makine datalarını düzeltin veya uygulanacak ASUP önceliğini adapte edin

Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

16964 [Kanal %1:] Init-Blokları eksiksiz işleme alınmadı

Parametre: %1 = Kanal numarası

Açıklama: Devir yükseltmede Init-blokları işleme alınır, bunlar kumandanın doğru kurulmasını sağlarlar. Alarm, işlemler (genelde önceki alarmlar nedeniyle) doğru sonlandırılmadığında gerçekleşir.

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü: Mevcut alarmları giderin.

Program devamı: Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

16965 [Kanal %1:] SAFE.SPF-Başlangıcı sonlanmadı

Parametre: %1 = Kanal numarası

Açıklama: Alarm, Güvenlik-Programı /N_CST_DIR/N_SAFE_SPF yüksek devirde uygulanması gerektiğinde ve MD \$MN_SAFE_SPL_START_TIMEOUT alanında belirlenmiş olan sürenin dört misli süre sonrasında sonlandırılmadığında tetiklenir. Bunun nedeni SAFE.SPF işlevinin çok uzun süren uygulama süresi olabilir. Kanal numarası hangi kanalın soruna neden olduğunu belirtir.

Reaksiyon: NC hazır değil.
Bu kanalda NC start blokajı
Kanal hazır değil.
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarmda NC stop
Alarm Ekranı

Çözümü: MD \$MN_SAFE_SPL_START_TIMEOUT yükseltilmesi.

Program devamı: RESET tuşu ile tüm kanallarda alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

16966 [Kanal %1:] Aksiyon '%2<ALNX>', JOG-Retract esnasında yasaktır

Parametre: %1 = Kanal numarası

%2 = Faaliyet numarası/Faaliyet adı

Açıklama: JOG-Retract esnasında bu fonksiyonun (2. parametre) etkinleştirilmesi yasaktır.

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü: JOG-Retract, reset ile sonlandırılmalıdır.
Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

16967 **[Kanal %1:] aksiyonu '%2<ALNX>' koruma alanları hazırlığı sırasında onaylanmaz.**
Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Faaliyet numarası/Faaliyet adı
Açıklama: Fonksiyon (2.parametre) PI _N_PROT_A tarafından etkinleştirilen koruma alanlarının hazırlanması sırasında etkinleştirilemez.
Reaksiyon: Alarm Ekranı
Çözümü: PI _N_PROT_A sona erinceye kadar bekleyin veya PI RESET ile iptal edin.
Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

17001 **[Kanal %1:] Satır %2 Takım/Magazin verileri için hafıza yok**
Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama: Aşağıdaki takım/Magazin data boyutları sayısı NC de makine dataları ile sunulmaktadır:
 - Takım sayısı + tesviye data grubu sayısı: MD18082 \$MN_MM_NUM_TOOL
 - Bıçak sayısı: MD18100 \$MN_MM_NUM_CUTTING_EDGES_IN_TOA
 Takımlar, Tesviye data grupları, Bıçaklar takım yönetiminden bağımsız olarak kullanılabilir.
 Aşağıdaki datalar için bellek ilgili Bit MD18080 \$MN_MM_TOOL_MANAGEMENT_MASK alanına atandığında sadece kullanılabilir.
 - İzleme data grupları sayısı: MD18100 \$MN_MM_NUM_CUTTING_EDGES_IN_TOA
 - Magazin sayısı: MD18084 \$MN_MM_NUM_MAGAZINE
 - Magazin yeri sayısı: MD18086 \$MN_MM_NUM_MAGAZINE_LOCATION
 Aşağıdaki boyutlar yazılım konfigürasyonu ile belirlenmiştir: Magazin mesafe data grupları sayısı: P2 bu tarzda 32 mesafe data grubuna izin verir.
 Tanımlama:
 - 'Tesviye data grupları': Tip 400 ila 499 takımına yönelik tesviye dataları tanımlanabilir. Bu tarz bir data grubu bir bıçak için ön görüldüğü gibi bellekte ek olarak yer alır.
 - 'İzleme data grupları': Bir takımın her bıçağı izleme dataları ile tamamlanabilir.
 - Bir parametre yazımında alarm \$TC_MDP1/\$TC_MDP2/\$TC_MLSR gündeme geldiğinde,
 Makine datalarının MD18077 \$MN_MM_NUM_DIST_REL_PER_MAGLOC / MD18076 \$MN_MM_NUM_LOCS_WITH_DISTANCE doğru ayarlanıp ayarlanmadığı kontrol edilmelidir.
 MD18077 \$MN_MM_NUM_DIST_REL_PER_MAGLOC, endeks2- değeri için kaç adet çeşitli endeks1-verilerinin oluşturulması gerektiğini belirler.
 MD18076 \$MN_MM_NUM_LOCS_WITH_DISTANCE, endeks2 alanında kaç adet çeşitli ara bellek alanının tanımlanabileceğini belirler.
 Bir çoklu takım grubu ya da bunun yerleri oluşturulacaksa alarm ya MD18083 \$MN_MM_NUM_MULTITOOl alanında izin verilenden daha fazla çoklu takım grubunun oluşturulması gerektiğini gösterir veya alarm çoklu takım gruplarının oluşturulmasında oluştuğunda alarm, MD18085 \$MN_MM_NUM_MULTITOOl_LOCATIONS üzerinden izin verilenden daha fazla çoklu takım yerinin oluşturulması gerektiğini gösterir.
Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
 Arayüz sinyalleri atanır.
 Alarm Ekranı
Çözümü: Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin.
 - Makine verilerini değiştirin
 - NC programını değiştirin, yani şikayete konu olan boyutları azaltın.
Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

17010 **[Kanal %1:] Satır %2 Hafızada daha fazla yer yok**
Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:	Aktif işlem belleğinin dosyalarının işlenmesinde/okunmasında yeterli bellek alanının mevcut olmadığı tespit edilmiştir.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. Alanları küçültün ya da alt program çağırısı veri emniyeti, takım düzeltmeleri ve kullanıcı değişkenleri için daha fazla bellek alanını hizmete sunun (Makine verileri MM_...).
Program devamı:	Bakınız /FB/, S7 bellek konfigürasyonu
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

17018 [Kanal %1:] Satır %2 parametre %3 için hatalı değer

Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Parametre adı
Açıklama:	Mevcut parametre yanlış bir değeri işaret etmektedir. \$P_WORKAREA_CS_COORD_SYSTEM parametresi için sadece şu değerler =1 için WKS =3 için ENS onaylanmıştır.
Reaksiyon:	Interpreter stop Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Başka bir değer gösterilsin.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

17020 [Kanal %1:] Satır %2 izinsiz Array-İçerik 1

Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Genel hususlar: Bir okuma veya yazma yetkisi geçersiz 1. alan endeksine sahip alan değişkeni ile programlanmıştır. Geçerli alan endeksleri tanımlanan alan boyutları ve mutlak sınırlar dahilinde (0 – 32 766) olmalıdır. PROFIBUS-Periferisi: Dataların okunmasında/yazılmasında geçersiz bir Slot/G/Ç-alan endeksi kullanılmıştır. Nedeni: 1.: Slot-/G/Ç-alan-endeksi >= maks. Kullanılabilir Slot/G/Ç-alanları sayısı. 2.: Slot-/G/Ç-alanı endeksi konfigüre edilmemiş bir Slot/G/Ç alanını referanslandırır. 3.: Slot-/G/Ç-alanı endeksi sistem değişkeni için onaylanmamış bir Slot/G/Ç alanını referanslandırır. Özel olarak geçerli: Alarmın bir parametre yazılması sırasında \$TC_MDP1/\$TC_MDP2/\$TC_MLSR gündeme gelmesi halinde, MD18077 \$MN_MM_NUM_DIST_REL_PER_MAGLOC doğru ayarlanıp ayarlanmadığı kontrol edilmelidir. MD18077 \$MN_MM_NUM_DIST_REL_PER_MAGLOC, endeks2 değeri için kaç adet çeşitli endeks1 bilgisinin oluşturulması gerektiğini belirler Bir MT-Numarası programlanıyorsa, değer önceden tanımlanmış bir T numarası veya önceden tanımlanmış magazin numarası ile çakışabilir.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Alan elementlerinin erişim talimatında girişini tanımlanan boyutta düzeltin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

17030 [Kanal %1:] Satır %2 İzin verilmeyen Array endeksi 2

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Genel:
Bir okuma veya yazma yetkisi geçersiz 2. alan endeksine sahip alan değışkensi ile programlanmıştır. Geçerli alan endeksleri tanımlanan alan boyutları ve mutlak sınırlar dahilinde (0 – 32 766) olmalıdır.
PROFIBUS-periferi:
Girilen Slot-/E/A alanının dışında kalan Slot-/E/A alanı sınıtlarının verilerinin okunması veya yazılması denenecektir.
Özel olarak geçerli olan: \$TC_MDP1/\$TC_MDP2/\$TC_MLSR parametresi yazılırken alarm çalarsa, MD18076 \$MN_MM_NUM_LOCS_WITH_DISTANCE doğru olarak ayarlanıp ayarlanmadığı kontrol edilir
\$MN_MM_NUM_LOCS_WITH_DISTANCE endeks2 değeri için kaç adet farklı kaydet yerinin tanımlanabileceğini tespit eder

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Erişim talimatında alan elemanlarının girişini tanımlana boyuta uygun olarak düzeltin.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

17035 [Kanal %1:] Satır %2 İzin verilmeyen Array endeksi 3

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Genel hususlar:
Bir okuma veya yazma yetkisi geçersiz 3. alan endeksine sahip alan değışkeni ile programlanmıştır. Geçerli alan endeksleri tanımlanan alan boyutları ve mutlak sınırlar dahilinde (0 – 32 766) olmalıdır.

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Erişim talimatında alan elemanlarının girişini tanımlanan boyuta göre düzeltin.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

17040 [Kanal %1:] Satır %2 izinsiz eksen içeriği

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Eksen adının belirgin olarak bir makine eksenine görüntülenemediği bir eksenel değışkene okuma ve yazma erişim yetkisi programlanmıştır.

Örneğin:

Bir eksenel mekine verisinin yazılması

\$MA_... [X]= ... ; ancak geometri eksen X transformasyon nedeniyle bir makine ekseninde görüntülenemeyecektir!

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Transformasyonu eksenel verilerin tanımlanmasından önce kaldırın (anahtar kelime: TRAFOOF) veya eksen endeksi olarka makine eksen adlarını kullanın.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

17050 [Kanal %1:] Satır %2 mücade edilmeyen değer

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:	Değer alanını veya bir değişkenin veya makine datasının sınır değerini aşan bir değer programlanmıştır Örn. Bir dizin değişkeninde (örn. GUD veya LUD) değişken tanımlarında karşılaştırılan dizin boyutundan büyük olan bir dizin yazılmalıdır. - Yönetim değişkenine geçersiz bir değer takım veya magazin yazıldığında (örn. izin verilmeyen kesici uç numaraları \$TC_DPCE[x,y] veya \$TC_MDP2[x,y] alanına izin verilmeyen magazin yeri numarası). - MTL değeri yanlış. MTL, bir çoklu takım bir çoklu takım yer numarası ile programlanmalıdır ,bu T=Magazin yer numarasındaki komutla aynı NC bloğunda programlanmıştır. - İzin verilmeyen bir değer \$P_USEKT oder \$A_DPB_OUT[x,y] alanına yazılmalıdır. - İzin verilmeyen bir değer makine datasına yazılmalıdır (örn. MD10010 \$MN_ASSIGN_CHAN_TO_MODE_GROUP[0] = 0) - Her bir Frame elemanına erişimde bir diğer Frame bileşeni TRANS, ROT ,SCALE veya MIRROR olarak adreslendirilmeli veya CSCALE fonksyonu negatif ölçek faktörü ile donatılmalıdır. Tanımlanan T-Numarası veya tanımlanan magazin numarası ile çakışan bir çoklu takım numarası programlanmıştır. DELMLOWNER programlamasında: Komut, çoklu takım donanımında yer alan takımın T-numarası ile programlanamıyor.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Kenar bileşenlerini sadece bunun için öngörülen anahtar kelimeler ile adreslendirin; Ölçüm çubuğu faktörünü 0.000 01 ile 999.999 99 sınırları dahilinde programlayın.
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

17052	[Kanal %1:] Blok %2 STRING tipinin onaylanmayan değeri/parametre değeri
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	DİZİN tipinin programlanan değeri kullanımda Örn. – Yeni oluşturulacak bir çoklu takımın adı başka bir çoklu araca, takıma veya magazine verilmiş. - Yeni oluşturulacak takımın adı aynı Duplo numarasına sahip başka bir takıma veya çoklu takım grubuna verilmiştir. - Yeni oluşturulacak magazin adı bir çoklu takım grubuna verilmiştir.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	STRING tipinin programlanan değeri onaylanmaz.
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

17055	[Kanal %1:] Satır %2 GUD-Değişkenleri yok
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	MEACALC porsedüründe okuma veya yazma eriliminde gerekli GUD değişkenleri bulunamamıştır.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	MEACALC için tüm GUD'ların atanıp atanmadığını kontrol edin. DEF CHAN INT _MVAR, _OVI[11] DEF CHAN REAL _OVR[32], _EV[20], _MV[20], _SPEED[4], _SM_R[10], _ISP[3] DEF NCK REAL _TP[3,10], _WP[3,11], _KB[3,7], _CM[8], _MFS[6] DEF NCK BOOL _CBIT[16] DEF NCK INT _CVAL[4].
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

17060 [Kanal %1:] Satır %2 istenilen Veri alanı çok küçük**Parametre:** %1 = Kanal numarası

%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Bir sembolün hizmetine sunulan 8 Kbaytlık Maksimum bellek kapasitesi aşılmıştır.**Reaksiyon:** Düzeltme bloğunu reorganize edin.

Arayüz sinyalleri atanır.

Alarm Ekranı

Çözümü: Alan boutlarını küçültün.**Program devamı:** NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.**17070 [Kanal %1:] Satır %2 Data yazmaya karşı korumalı****Parametre:** %1 = Kanal numarası

%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Bir yazma emniyetli değişkenin (örn. sistem değişkeni) tanımlanması denenmiştir. Safety Integrated: Safety-sistem değişkenleri sadece Safety-SPL-Programı olarak tanımlanabilir.**Reaksiyon:** Düzeltme bloğunu reorganize edin.

Arayüz sinyalleri atanır.

Alarm Ekranı

Çözümü: Lütfen yetkili personeli/servisi bilgilendirin. Parça porgramı uygun şekilde değiştirin.

Safety Integrated:

- Safety-SPL programı dışındaki diğer parça programların Safety sistem değişkenlerini silin

- Safety işlevselliğini kontrol edin

Program devamı: NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.**17071 [Kanal %1:] Blok %2 Data okuma korunaklı****Parametre:** %1 = Kanal numarası

%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Okuma korunaklı bir değişkenin (örn. Sistem değişkeni) okunması denenmiştir.**Reaksiyon:** Düzeltme bloğunu reorganize edin.

Arayüz sinyalleri atanır.

Alarm Ekranı

Çözümü: Lütfen ilgili erişim yetkisini atayın veya parça programını değiştirin.**Program devamı:** NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.**17080 [Kanal %1:] Satır %2 %3 Değer alt sınırdan küçük****Parametre:** %1 = Kanal numarası

%2 = Grup numarası , etiket

%3 = MD

Açıklama: Belirlenen alt sınır altında bir değerle bir makine datasını tanımlamak denenmiştir.**Reaksiyon:** Düzeltme bloğunu reorganize edin.

Arayüz sinyalleri atanır.

Alarm Ekranı

Çözümü: Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin. Makine verisinin giriş sınırlarını tespit edin ve değer atamasını bu sınırlar dahilinde işleme alın.**Program devamı:** NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.**17090 [Kanal %1:] Satır %2 %3 Değer üst sınırdan yüksek.****Parametre:** %1 = Kanal numarası

%2 = Grup numarası , etiket

%3 = MD

Açıklama:	Belirlenen üst sınırdan daha büyük bir değere sahip makine datası tanımlanmaya çalışılmıştır.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin. Makine verisinin giriş sınırlarını tespit edin ve değer atamasını bu sınırlar dahilinde işleme alın.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.

17095 [Kanal %1:] Satır %2 Geçersiz değer

Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Makine verileri ile geçersiz bir değer örn. sıfır ile tanımlanacaktır.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Değer atamalarını düzeltin, örnç değer alanının dahilinde bir değer sıfıra denktir.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.

17100 [Kanal %1:] Satır %2 dijital Giriş/Komparatör No. %3 aktif edilmemiş

Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Girişin numarası
Açıklama:	Sistem değişkeni \$A_IN[n] üzerinden bir dijital giriş n okunmaya çalışılmıştır, bu MD10350 \$MN_FASTIO_DIG_NUM_INPUTS üzerinden etkileneleştirilmemiş ya da aktif olmayan bir komperatöre ait olan bir komperatör girişinin sistem değişkeni \$A_INCO[n] üzerinden okunması denenmiştir
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin. Parça programını veya makine verilerini bu doğrultuda değiştirin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.

17110 [Kanal %1:] Satır %2 dijital çıkış No. %3 aktif edilmemiş

Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Çıkışın numarası
Açıklama:	Dijital bir NC çıkışının (soket X 121) sistem değişkeni \$A_OUT [n] üzerinden indeks [n] ile MD10360 \$MN_FASTIO_DIG_NUM_OUTPUTS içindeki belirtilen sınırdan büyük olarak okunması veya ayarlanması denendi.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Sistem değişkenlerinin \$A_OUT [n] endeksi [n] sadece 0 ve makine verileri MD10360 \$MN_FASTIO_DIG_NUM_OUTPUTS alanındaki değer ile programlanır.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.

17120 [Kanal %1:] Satır %2 analog Giriş No. %3 aktif edilmemiş

Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Girişin numarası
Açıklama:	Sistem değişkeni \$A_INA[n] üzerinden analog bir giriş okunmaya çalışılmıştır, bu MD10300 \$MN_FASTIO_ANA_NUM_INPUTS üzerinden etkileneleştirilememiştir.

Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin. Parça programını veya makine verilerini buna uygun değiştirin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

17130	[Kanal %1:] Satır %2 analog Çıkış No. %3 aktif edilmemiş
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Çıkışın numarası
Açıklama:	Sistem değişkeni \$A_OUTA[n] üzerinden analog bir çıkış okunmaya çalışılmıştır, bu MD10310 \$MN_FASTIO_ANA_NUM_OUTPUTS üzerinden etkinleştirilememiştir.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin. Parça programını veya makine verilerini buna uygun değiştirin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

17140	[Kanal %1:] Satır %2 NC çıkışı%3 tezgah verileri üzerinden bir fonksiyona atandı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Çıkışın numarası
Açıklama:	Programlanan dijital/analog çıkışlar bir FC fonksiyonuna düzenlenmiştir (örn. SW kamı)
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin. Başka bir çıkış kullanın veya rakip NC fonksiyonunu MD üzerinden devre dışı bırakın.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

17150	[Kanal %1:] Satır %2 Maksimum %3 NC çıkışı satırda programlanabilir
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Adet
Açıklama:	Bir NC grubunda belirtilen çıkış sayısından fazla programlama yapılamaz. HW çıkışlarının sayısı MD alanında tespit edilmektedir: MD10360 \$MN_FASTIO_DIG_NUM_OUTPUTS und 1MD10310 \$MN_FASTIO_ANA_NUM_OUTPUTS
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Daha az dijital/analog çıkışları bir grup halinde programlayın. Belirtilen maksimum sayı daima ayrı olarak analog ya da dijital çıkışlar için geçerlidir. Muhtemelen iki NC grubunu programlayın.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

17160	[Kanal %1:] Satır %2 Seçili takım yok
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:	Sistem değişkenleri üzerinden: \$P_AD [n]: Parametrelerin içeriği (n: 1 - 25) \$P_TOOL: Aktif D numarası (Bıçak numarası) \$P_TOOLL [n]: aktif takım uzunluğu (n: 1- 3) \$P_TOOLR: aktif takım yarı çapı öncesinde takım seçilmemiş olmasına rağmen güncel takım düzeltme verilerine erişim denenmektedir.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözüm:	Sistem değişkenlerini kullanmadan önce NC parça programında bir takım düzeltmesi programlayın ya da etkinleştirin. Örnek: N100 G.. ... T5 D1 ... LF Kanala özel makine verileri ile: MD22550 \$MC_TOOL_CHANGE_MODE M fonksiyonunda yeni takım düzeltmesi MD22560 \$MC_TOOL_CHANGE_M_CODE Takım değişiminde M fonksiyonu bir takım düzeltmesinin grupta T-kelimesi ile aktivasyonun gerçekleşip gerçekleşmeyeceği veya yeni düzeltme değerlerinin ancak M kelimesi ile takım değişimi için sunulup sunulmayacağı tespit edilir.
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

17170 [Kanal %1:] Satır %2 Sembol sayısı çok büyük

Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Yüksek devirde ön tanımlı semboller okunamamaktadır.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözüm:	-
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

17180 [Kanal %1:] Satır %2 mücade edilmeyen D-Numarası

Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Görüntülenen grupta tanımlanmamış ve bu nedenle mevcut olmayan D numarasına müdahale edilmektedir.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözüm:	NC parça programındaki takım çağırısı kontrol edilmelidir: - Doğru takım düzeltme numarası D programlandı mı? Takım değiştirme komutu ile hiçbir D numarası girilmezse, otomatik olarak MD20270 \$MC_CUTTING_EDGE_DEFAULT üzerinden ayarlanan D numarası aktif olur. Bu standart olarak D1'dir. - Takım parametresi (takım tipi, uzunluğu,...) tanımlandı mı? Takım kesici kenarının ölçüleri önceden kontrol tablosu girişi veya NCK'daki bir takım veri dosyası aracılığıyla girilmiş olmalıdır. \$TC_DPx[t, d] sistem değişkenleri açıklaması - Takım veri dosyasında bulunan şekilde x ... Düzeltilmiş parametre numarası P t ... İlgili takım numarası T d ... Takım düzeltme numarası D
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.

17181	[Kanal %1:] Satır %2 T-Nr.= %3, D-Nr.= %4 mevcut değil
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = T-Numara %4 = D-Nosu
Açıklama:	NCK tanımadığı bir D numarası programlanmıştır. Standart ölçüde D numarası belirtilen T numarasına denktir. D-numarası yüzey fonksiyonu aktiftir, ardından T=1 sunulur.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Program yanlış olduğunda düzeltme grubu ile hatayı giderin ve programa devam edin. Veri grubu eksik olduğunda, belirtilen T/D değerleri için bir veri grubuna NCK yükleyin (HMI üzerinden, üzerine kayıt ile) ve programa devam edin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.
17182	[Kanal %1:] Satır %2 Müsade edilmeyen toplam düzeltme numarası
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Tanımlanmayan bir rakam düzeltmesinin ardından güncel bıçağa erişim denenmektedir.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Rakam düzeltme belleğine \$TC_SCP*, \$TC_ECP* aracılığıyla erişim, DLx rakam düzeltme seçimi ya da takım seçim tipi ya da Dz düzeltme seçimini kontrol edin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.
17183	[Kanal %1:] Satır %2 H-No., T-No.= %3, D-No.: = %4 içinde önceden mevcut
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = T-Numara %4 = D-Nosu
Açıklama:	Her H numarası (H=0 hariç) bir TO ünitesine sadece bir kez verilebilir. Belirtilen bıçak H numarasına sahiptir. H-numarası birden fazla verilmek zorunda olduğunda MD10890 \$MN_EXTERN_TOOLPROG_MODE, bit 3 = 1 verilmelidir.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	- Programı değiştirin - Diğer H numarasını seçin
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.
17184	[Kanal %1:] Blok %2 Takım %3, Duplo no. %5, D no.= %6 bulunmuyor
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Takım tanımlayıcı %4 = Duplo numarası D numarası
Açıklama:	Seçilen takımında bulunmayan bir D numarası programlandı.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı

Çözümü: Eğer seçilen takım programlanan D numarasını içermiyorsa,
 * kesim ucu için veri bloku NC içine yüklenebilir (HMI aracılığıyla, aşırı yükleme ile) veya
 * kesim ucu sonradan oluşturulabilir veya
 * eğer gerekirse, D numarası ve/veya takım tanımlayıcı, görüntülenen blok içinde düzeltilebilir ve NC programı devam edebilir.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

17188 [Kanal %1:] D-Numarası %2 Takımda T-Nr. %3 ve %4 tanımlı

Parametre: %1 = Kanal numarası

%2 = Düzeltme numarası D

%3 = İlk takımın T-numarası

%4 = ikinci takımın T-numarası

Açıklama: Belirtilen D-Numarası %2 netliği kanalı TO ünitesinde %1 belirtilmemiştir. Belirtilen T-numaraları %3 ve %4 daima %2 numarası ile bir düzeltmeye sahiptir. Aktif takım yönetiminde ek olarak geçerli olan: Belirtilen T-numaraları farklı tanımlayıcılar ile takım gruplarına dahildir.

Reaksiyon: Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: 1. D-numaralandırmasının belirgenliğini TO-birimi dahilinde sağlayın.
2. Belirgenlik aşağıdaki gibi gerekli olmadığında neden olan komutu kullanmayın

Program devamı: Silme tuğu ya da NC-START ile alarmı silin.

17189 [Kanal %1:] D-Numarası %2 Takım magazin/yer %3 ve %4 'te tanımlı

Parametre: %1 = Kanal numarası

%2 = Düzeltme numarası D

%3 = İlk takımın magazin/yer numarası '/' ayırma işareti olarak

%4 = ikinci takımın magazin/yer numarasını, '/' olarak ayırma işareti

Açıklama: Kanalın %1 TO biriminde belirtilen D numarasının %2 katiyeti sunulmamıştır. Belirtilen T-Numaraları %3 ve %4 daima %2 numarası ile bir düzeltmeye sahiptir.

Etkin takım yöneliminde ek olarak geçerli olan:

Belirtilen T numaraları farklı tanımlayıcı takım gruplarına aittir

Reaksiyon: Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: 1. D-numaralandırmasının belirgenliğini TO-birimi dahilinde sağlayın, örn. D numaralarının adını değiştirerek.
2. Belirgenlik aşağıdaki gibi gerekli olmadığında neden olan komutu kullanmayın

Program devamı: Silme tuğu ya da NC-START ile alarmı silin.

17190 [Kanal %1:] Satır %2 izin verilmeyen T-Numarası %3

Parametre: %1 = Kanal numarası

%2 = Grup numarası , etiket

%3 = T-Numara

Açıklama: Görüntülenen blokta tanımlanmamış ve bu nedenle mevcut olmayan bir takıma müdahale edilmektedir. Takım, T numarası, adı veya adı ve duplo numarası ile tanımlanmaktadır.

T=Magazin yerinin fonksiyonu etkinleştirildiğinde ve programlanmadığında programlanan T-Numarası magazin yeri numarası anlamına gelir. Alarm programlanan magazin yeri numarasının geçersiz olduğunu görüntüler.

T=Magazin yeri fonksiyonu etkin olduğunda ve programlanmış olduğunda, ek olarak çoklu takım fonksiyonu etkinleştirildiğinde ve program satırında MTL programlandığında Alarm ek olarak T=Magazin yeri ile programlanan alanda çoklu takım olmadığı veya

MTL ile programlanan çoklu takım yerinin takım olmadığı anlamına gelebilir.

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: NC programında takım çağırma kodunu kontrol edin:
 - Doğru takım numarası T.. programlandı mı?
 - T=Magazin yeri programlaması: Doğru magazin yeri numarası programlandı mı?
 - MTL Programlama: Programlanan magazin yerinden bir çoklu takım ya da programlanan çoklu takım yerinde bir takım mevcut mu?
 - Takım parametresi P1 – P25 tanımlandı mı? Takım kesici ucunun ölçüleri öncesinde operatör panelinden veya V.24 ara birimi üzerinden girilmiş olmalıdır.
 Sistem seçenekleri açıklaması \$P_DP x [n, m]
 n ... İlgili takım numarası T
 m ... Kesici uç numarası D
 x ... Parametre numarası P

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

17191 [Kanal %1:] Satır %2 T= %3 yok, Program %4

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası , etiket
 %3 = T-Numarası veya T-tanımlayıcısı
 %4 = Program adı

Açıklama: NCK'nın tanımadığı bir takım tanımlayıcısı programlanmıştır.

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
 Arayüz sinyalleri atanır.
 Alarm Ekranı

Çözümü: Program ibresi, belirtilen T tanımlayıcısını içeren bir NC bloğundaysa: Program yanlışsa, hatayı düzeltme satırı ile düzeltin ve programa devam edin. Veri bloğu eksikse, bir tane oluşturun. Yani takımın veri bloğunu, tanımlanan tüm D numaraları ile NCK'ya yükleyin (HMI üzerinden, üzerine yazarak) ve ardından programa devam edin.
 Program ibresi, belirtilen T tanımlayıcısını içermeyen bir NC bloğundaysa: Hata, T programlaması sırasında ilgili programda daha önceden oluştu; ancak alarm, değişim komutu ile birlikte verildi.
 Program yanlışsa - T55 yerine T5 programlanmış - düzeltme satırı ile güncel satır düzeltilebilir; yani yalnızca M06 mevcutsa, bloğu T55 M06 olarak düzeltebilirsiniz. Hatalı T5 satırı, bir RESET veya program sonu ile sonlanıncaya kadar programda kalır.
 Dolaylı programlamalı karmaşık program yapılarında, programı düzeltmek mümkün olmayabilir. Bu durumda, örnekteki T55 ile olduğu gibi sadece bir üzerine yazma satırı ile lokal olarak yardım edilebilir. Veri bloğu eksikse, bir tane oluşturun. Yani, takımın veri bloğunu, tanımlanmış tüm D numaraları ile birlikte NCK'ya yükleyin (HMI üzerinden, üzerine yazma ile), T üzerine yazma ile programlayın ve ardından programa devam edin.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

17192 [TO birimi %1:] '%2' Duplonr. %3 için geçersiz takım tanımlama, '%4' içinde daha fazla yedek takım olanaklı değil.

Parametre: %1 = TO-Birimi
 %2 = Takım tanımlayıcısı
 %3 = Duplo Numarası
 %4 = Grup tanımlayıcısı

Açıklama: Belirtilen takım tanımlayıcısına, duplo numarasına sahip takım grup tanımlayıcısı tanımını alamaz. Nedeni: Maksimum izin verilen yedek takım sayısı tanımlanmıştır. Ad verilerek takımın bir takım grubunda bir düzenlemesi ya da değiştirmesi gerçekleşir, bu maksimum izin verilen yedek takım sayısına erişmiştir.

Reaksiyon: Arayüz sinyalleri atanır.
 Alarm Ekranı

Çözümü: Daha az yedek takımla çalışın veya makine üreticisinde maksimum sayıda başka ayarlar talep edin.

Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

17193	[Kanal %1:] Satır %2 aktif takım takım tutucu/işmili nr %3 'te değil, program %4
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Takım tutucu no, mil no. %4 = Program adı
Açıklama:	Belirtilen takım tutucusundaki/iş milindeki takım (burada son takım değişimi ana takım tutucu veya ana iş mili olarak yapılmıştır) değiştirildi. Örnek: N10 SETHTH(1) N20 T="Wz1" ; Ana takım tutucusu 1'de takım değişimi N30 SETMTH(2) N40 T1="Wz2" ; Takım tutucusu 1 sadece yardımcı takım tutucusudur Takım değişimi, düzeltme seçim iptaline neden olmaz. N50 D5; Yeni düzeltme seçimi. D ilişkisinin kurulabileceği güncel ve aktif bir takım mevcut değil, yani D5, parça numarası =0'la ilişkilidir, bu durum sıfır düzeltmesine neden olur.
Reaksiyon:	Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	- Programı değiştirin - Arzu edilen mil ana mil olarak ya da master araç tutucusu olarak takım tutucusu - Ardından olası ana mili ya da master araç tutucusunu geri alın.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.
17194	[Kanal %1:] Satır %2 Uygun takım bulunamadı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	- Tanımlanmamış bir takıma erişim denenmiştir. - Belirtilen takım erişime izin vermemektedir. - İstenilen özelliklere sahip bir takım mevcut değildir. - MTL=MT-Yeri T=Magazin yeri numarası programlandı. Programlanan alanda çoklu takım yok
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Takıma erişimi kontrol edin: - Sesli komutun parametrelendirilmesi doğru mu? - Takım konumu nedeniyle erişime izin vermek konumunda değil mi?
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.
17195	[Kanal %1:] Blok %2 izi verilmeyen takım tutucusu numarası %3
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Takım tutucusu numarası
Açıklama:	Görüntülenen blokta bir tanımlanmamış bir takım tutucusuna değinilir.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Takım tutucusunun programını NC programında denetleyin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

17200	[Kanal %1:] Satır %2 Takım bilgilerini silmek %3 mümkün değil
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = T-Numara
Açıklama:	İşlemde bulunan takım için takım verilerini parça programından silmek denenmiştir. Güncel işleme katılan takımlar için takım bilgileri silinemez. Bu hem T ile ön seçilen veya değiştirilen takım aynı zamanda sabir disk kapsam hızını veya takım denetimi aktif olan takımlar için de geçerlidir.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Takım düzeltilme belleğine erişimi \$TC_DP1[t,d] = 0 aracılığıyla kontrol edin veya takımı kaldırın
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.
17202	[Kanal %1:] Satır %2 Magazin datalarını silmek mümkün değil
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Güncel olarak silinemeyen magazin verilerinin silinmesi denenmektedir. 'Takım hareket ettiriliyor' konumunda güncel olarak silinemeyen bir magazindir. Güncel olarak bir magazine düzenlenen takım adaptörü silinemez. Makine verileri MD18104\$MN_MM_NUM_TOOL_ADAPTER değer 1'e sahip olduğunda takım adaptörü silinemez.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Magazinin silme denemesi başarısız olduğunda \$TC_MAP1[m] = 0 ; magazini m=Magazinno. ile silme \$TC_MAP1[0] = 0 ; tüm magazinleri silme \$TC_MAP6[m] = 0 ; magazinleri içlerinde yer alan takımlarla sil, ardından çağrı zamanında magazinin "takım hareket ediyor" konumuna sahip olması sağlanmalıdır. Takım adaptörünün silme denemesi başarısız olduğunda \$TC_ADPTT[a] = -1 ; Adaptörü a numarası ile silme \$TC_ADPTT[0] = -1; tüm adaptörleri silme Ardından verilere uygun olarak magazin yerinden ya da pagazin yerlerinden çözülmelidir – adaptöre düzenlenen yerin \$TC_MPP7[m,p] = 0 ; m=Magazin no., p=Yer no..
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.
17210	[Kanal %1:] Satır %2 Değişkenlerde Veri erişimi mümkün değil
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Değişken parça programından doğrudan okunamaz/ yazılamaz. Sadece hareket senkronizasyon aksiyonlarında izin verilmektedir. Değişkenler için örnekler: \$P_ACTID (hangi düzeltilmeler aktif) \$AA_DTEPB (Pinyonların düzenlenmesi için eksenel kalan mesafe) \$A_IN (Girişin sorgulanması) Safety Integrated: Safety- PLC sistem değişkenleri sadece SPL devreye alım aşaması sırasında okunabilir.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Parça programını değiştirin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.

17212	[Kanal %1:] Takım yönetimi: El takımı %3, Duplonr. %2'yi iş mili/takım tutucu %4'e yerleştirin
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Duplonr. %3 = Takım tanımlayıcısı %4 = Takım tutucu numarası (Mil numarası)
Açıklama:	Belirtilen el aletinin programa devam etmeden önce belirtilen takım tutucusunun ya da milin getirilemediğine yönelik bilgi. El aleti, NCK datalarının bilindiği ancak bir magazin yerine konumlandırılmamış olan ve bu nedenle NCK tarafından otomatik takım değişimine ve temelde makinenin de tam erişimine sunulmadığı bir el aletidir. Belirtilen el WZ aynı zamanda MT alanında bir WZ de olabilir. Bu durumda MT değiştirilmelidir.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Belirtilen el aletinin programa devam etmeden önce belirtilen takım tutucusunun ya da milin alınmasına yönelik bilgi. Veriler NCK alanında tanınan ancak bir magazin yerine düzenlenmeyen ve bu nedenle NCK tarafından otomatik takım değişimine yönelik bir el aletidir ve kuralda makine de tam erişilebilir değildir.
Program devamı:	Alarm göstergesi alarm nedeni ile kaybolur Başka kumanda gerekli değildir.
17214	[Kanal %1:] Takım yönetimi: Manuel takım %3 işmili/takım tutucu %2'den alınır.
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Takım tutucu numarası (Mil numarası) %3 = Takım tanımlayıcısı
Açıklama:	Belirtilen el aletinin programa devam etmeden önce belirtilen takım tutucusundan ya da milden çıkartılması gerektiğine dair bilgi. El aleti, NCK datalarının bilindiği ancak bir magazin yerine konumlandırılmamış olan ve bu nedenle NCK tarafından otomatik takım değişimine ve temelde makinenin de tam erişimine sunulmadığı bir el aletidir. Belirtilen el aleti MT de yer alabilir. Bu durumda MT çıkartılmalıdır.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Belirtilen el aletinin programa devam etmeden önce belirtilen takım tutucusunun ya da milin getirilemediğine ve burada bulunan el takımının alınması gerektiğine yönelik bilgi. Veriler NCK alanında tanınan ancak bir magazin yerine düzenlenmeyen ve bu nedenle NCK tarafından otomatik takım değişimine yönelik bir el aletidir ve kuralda makine de tam erişilebilir değildir.
Program devamı:	Alarm göstergesi alarm nedeni ile kaybolur Başka kumanda gerekli değildir.
17215	[Kanal %1:] Takım yönetimi: El aletini %3 ara tampon lokasyonundan %2 çıkartın
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Ara tampon lokasyonu numarası %3 = Takım tanımlayıcısı
Açıklama:	Belirtilen el aletinin programa devam etmeden önce belirtilen ara tampon lokasyonundan çıkartılması gerektiğine dair bilgi. El aleti, NCK datalarının bilindiği ancak bir magazin yerine konumlandırılmamış olan ve bu nedenle NCK tarafından otomatik takım değişimine ve temelde makinenin de tam erişimine sunulmadığı bir el aletidir. Belirtilen el aleti MT de yer alabilir. Bu durumda MT çıkartılmalıdır.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Belirtilen el aletinin ara tampon lokasyonundan çıkartıldığından emin olun. Takım değişimi kapalı komutunun PLC onayı sonrasında alarm otomatik silinir. El aletleri ile ancak PLC programı tarafından bu doğrultuda desteklendiğinde verimli çalışılabilir.
Program devamı:	Alarm göstergesi alarm nedeni ile kaybolur Başka kumanda gerekli değildir.
17216	[Kanal %1:] Manüel takımı %4 takım tutucusundan kaldırın ve %3 %2 manüel takımını yükleyin
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Duplonr. %3 = Takım tanımlayıcısı %4 = Takım tutucu numarası (Mil numarası)
Açıklama:	Belirtilen el aletinin programa devam etmeden önce belirtilen takım tutucusunun ya da milin getirilemediğine ve burada bulunan el takımının alınması gerektiğine yönelik bilgi. Veriler NCK alanında tanınan ancak bir magazin yerine düzenlenmeyen ve bu nedenle NCK tarafından otomatik takım değişimine yönelik bir el aletidir ve kuralda makine de tam erişilebilir değildir.

Reaksiyon: Alarm Ekranı
Çözümü: El takımının değiştirilmesi gerektiğinden emin olun. PLC onayının ardından takım değişimi açık komutunda alarm otomatik silinir.El takımları ile sadece etkin olarak işlem yapılabilir, bu PLC programı üzerinden bu doğrultuda desteklenecektir.
Program devamı: Alarm göstergesi alarm nedeni ile kaybolur Başka kumanda gerekli değildir.

17218 **[Kanal %1:] Blok %2 Takım %3 el aleti olamaz**
Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket
%3 = Takım tanımlayıcısı
Açıklama: Belirtilen takım kendine ait bir yere sahip ya da bu takım için gerçek magazinde bir yer rezerve edilmiş. Bu nedenle bir el aleti olamaz.
Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı
Çözümü: - NC-Programını düzeltin
- "DELRMES" programlayarak ile gerçek magazin yerine herhangi bir bağlantı olmadığından emin olun.
Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

17220 **[Kanal %1:] Satır %2 Takım yok**
Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket
Açıklama: T numarası üzerinden takım adını veya takım adını ve Duplo numarası üzerinden tanımlanmamış veya henüz tanımlanmamış bir WZ (takıma) erişmek denendiğinde örn. WZe, \$TC_MPP6 = 'toolNo', programlaması üzerinden magazin alanlarına yerleştirilecekse Bu ancak hem magazin yeri hem de 'toolNo' sayesinde belirlenen bir WZ tanımlandığında oluşabilir.
Mevcut olmayan WZ bir çoklu takım da olabilir (Çoklu takım bir WZ gibi işleme alınır).
Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı
Çözümü: NC programını düzeltin.
Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

17224 **[Kanal %1:] Satır %2 takımT/D=%3 - takım tipi %4 geçersiz**
Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket
%3 = şikayet edilen T-No / D no.
%4 = Şikayet edilen takım tipi
Açıklama: Bu sistem üzerinde belirtilen takım tipinin takımlarının takım Düzeltmelerini seçmek mümkün değildir.
Takım tiplerinin çok yönlülüğü hem makine üreticisi tarafından Sınırlandırılabilir hem de tek kumanda modelleri olarak sınırlandırılabilir.
Sadece bu sistem için izin verilen takım tiplerine sahip takımlar kullanın
Takımın tanımlanması sırasında bir hata oluşup oluşmadığını kontrol edin
Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
Interpreter stop
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı
Çözümü: NC programını düzeltin veya WZ verilerini düzeltin
Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

17230	[Kanal %1:] Satır %2 Duplo numarası zaten avr
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Bir takımın aynı duplo numarasına sahip başka bir takım (başka T numarası) mevcut olduğunda Duplo numarasını yazmak denendiğinde
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	NC programını düzeltin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.
17240	[Kanal %1:] Satır %2 Hatalı Takım tanımlaması
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Veri dengesini ardıl olarak tahrip edebilecek ya da aksi tanımlara neden olabilecek bir takım verisini değiştirmek denendiğinde
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	NC programını düzeltin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.
17250	[Kanal %1:] Satır %2 Hatalı Magazin tanımlaması
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Veri dengesini ardıl olarak tahrip edebilecek ya da aksi tanımlara neden olabilecek bir magazin verisini değiştirmek denendiğinde
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	NC programını düzeltin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.
17255	[Kanal %1:] Blok %2 Magazin yeri hiyerarşileri silindi
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	\$TC_MAMP2, Bit 15 değiştirildiğinde olası mevcut hiyerarşi anlam değişimi nedeniyle silinmiştir.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Magazin yeri hiyerarşisini yeniden belirleyin.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.
17260	[Kanal %1:] Satır %2 Hatalı Magazin yer tanımlaması
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:	Veri tutarlılığına kalıcı zarar veren veya çakışan tanıma neden olan bir magazin yeri verisi değiştirilmeye çalışıldığında bu alarm ortaya çıkmaktadır. Örnek: \$TC_MPP1 parametresi (=yerin türü) üzerine 'Mil/takım tutucusu yeri' yazılırsa, sınırlandırma yapan MD18075 \$MN_MM_NUM_TOOLHOLDERS ile bir çakışma söz konusu olabilir. Durum sadece - kumanda modeli buna izin verirse - MD18075 \$MN_MM_NUM_TOOLHOLDERS değeri artırılarak ya da magazin tanımı düzeltilerek giderilebilir. Bir takım kesinlikle eşzamanlı: - iki farklı magazin yerinde yüklü olamaz. - bir multitool ve bir magazin yerinde mevcut olamaz
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	NC programını düzeltin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

17261	[TO-Birimi %1:] Tüm değerler %3 magazinden %2 görüntülenemiyor.
Parametre:	%1 = TO-Birimi %2 = Magazin numarası %3 = Parametre adı
Açıklama:	Tüm operatör magazin yeri datalarına (\$TC_MPPCx[magNo, locNo] BTSS üzerinden erişilemiyor.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	- OEM Magazin yeri parametresinin sayısını düşürün. (MD18092 \$MN_MM_NUM_CC_MAGLOC_PARAM) - veya belirtilen magazinde magazin yeri sayısını azaltın. (\$TC_MAP6[magNo], \$TC_MAP7[magNo]) Belirtilen 3 parametrenin üretimi 32767 aşmamalıdır.
Program devamı:	Silme tuğu ya da NC-START ile alarmı silin. Alarm sadece bir uyarıdır.

17262	[Kanal %1:] Satır %2 İlegal Takım-adapter operasyonu
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Takım adaptör düzenini bir magazin yeri bazında tanımlamak ya da silmek denendiğinde ve bu magazin yeri başka bir magazin adaptörüne sahip olduğunda ve/veya bunun üzerinde bir takım bulunduğunda ya da –düzenin çözülmesinde – ilgili alanda halen bir takım bulunduğunda. Makine verisini MD18108 \$MN_MM_NUM_SUMCORR değer 1'e sahip olduğunda adaptör yazma operasyonları ile henüz tanımlanamayan adaptörde uygulanamaz. Bu makine verisinin değeri ile bu tarz adaptörlerin (otomatik) magazin alanlarında düzenlenebile adaptör verileri tanımlanabilir
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	- Bir magazin yerine maksimum bir adaptör düzenleyin - Magazin yerinde takım olmamalıdır. - Makine verileri MD18108 \$MN_MM_NUM_SUMCORR değer-1 ile: Bis sisteme uyumlu \$TC_ADPTx (x=1,2,3,T) yazılması sırasında alarm oluştuğunda yazma operasyonu sadece magazin yerleri ile bağlı bulunan adaptör verilerinin tanımlandığı şekilde değiştirilmelidir
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

17270	[Kanal %1:] Satır %2 Çağrı-Referans: geçersiz değişken
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Makine verileri ve sistem değişkenleri Call-by-reference-parametresi olarak aktarılamaz.

Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	NC- Programı değiştirin: Makine verisinin veya sistem değişkeninin değerini program lokali değişkene atayın ve bunu parametre olarak aktarın.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.

17500	[Kanal %1:] Satır %2 Eksen %3'de kırılım eksenini yok
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	Bir parça eksen pozisyonu CİC, CAC veya CDC anahtar kelimeler ile bir eksen programlanmıştır, bu makine verilerini parça eksenini olarak tanımlanmamıştır.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	- Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin. Bölünen eksen pozisyonları için program talimatlarını (CIC, CAC, CDC) NC parça programından çıkartın veya ilgili eksenini dağılım eksenini olarak açıklayın. Dağılım eksenini deklarasyonu: MD30500 \$MA_INDEX_AX_ASSIGN_POS_TAB (Eksen dağılım düzeni) Eksen, belirtilen MD alanında dağılım pozisyon tablosuna yönelik bir düzenleme işleme alındığında dağılım eksenini olacaktır. 2 tablo mümkündür (Giriş değeri 1 veya 2). MD10900 \$MN_INDEX_AX_LENGTH_POS_TAB_1 MD10920 \$MN_INDEX_AX_LENGTH_POS_TAB_2 (1./2. dağılım eskeni için pozisyon sayısı) Standart değer: 0 Maksimum değer: 60 MD10910 \$MN_INDEX_AX_POS_TAB_1 [n] MD10930 \$MN_INDEX_AX_POS_TAB_2 [n] (1. dağılım eksenini pozisyonları) Mutlak eksen pozisyonları girilir. (Listenin uzunluğu MD10900 \$MN_INDEX_AX_LENGTH_POS_TAB_1 ile tanımlanmaktadır).
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.

17501	[Kanal %1:] Satır %2 Bölüm eksen %3 Hirth-Dişli ile aktif
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Eksenname
Açıklama:	İndex eksenini için "Hirth dişlisi" fonksiyonallitesi etkinleştirilir, bu eksen bu nedenle sadece index pozisyonlarına hareket edebilir, eksenin başka bir hareketi mümkün değildir. PRESETON veya PRESETONS programlamasına izin verilmez.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. Parça programını düzeltin FC16 ya da FC18 çağrısını düzeltin Makine verilerini MD30505 \$MA_HIRTH_IS_ACTIVE seçimini kaldırın
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

17502	[Kanal %1:] Satır %2 Kırılım eksen %3 Hirth-Dişli ile stop geçikti
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Eksenname
Açıklama:	Bölünme eksenini için "Hirth dişlisi" fonksiyonallitesi etkinleştirilir ve override 0 konumuna getirilir veya başka bir durdurma koşulu (örn. VDI bağlantı yeri sinyali) aktiftir. Sadece bölünme eksenini durdurulabildiğinden bir sonraki bölünme pozisyonuna hareket edilecektir. Alarm pozisyona erişilinceye kadar veya durdurma koşulu devre dışı bırakılıncaya kadar görüntülenecektir.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Bir sonraki bölünme pozisyonuna erişilinceye kadar veya Override > 0 ayarlanıncaya veya diğer durdurma koşulu devre dışı bırakılıncaya kadar bekleyin.
Program devamı:	Alarm göstergesi alarm nedeni ile kaybolur Başka kumanda gerekli değildir.
17503	[Kanal %1:] Satır %2 Kırılım eksen %3 Hirth-Dişli ve eksen rapor edilemiyor
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Eksenname
Açıklama:	Bölünme eksenini için 'Hirth-dişlisi' işlevselliği etkinleştirilmiştir ve eksen referanslandırılmamış olsa bile işleme alınmalıdır.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Eksenini referanslandırın
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.
17505	[Kanal %1:] Blok %2 Hareket senkronizasyonu: %3 Bölünme eksenini %4 Hirth dişli donanımı ile aktif
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Blok numarası, satır numarası %3 = Synact ID %4 = Eksenname
Açıklama:	Bölünme eksenini için "Hirth dişlisi" fonksiyonallitesi etkinleştirilir, bu eksen bu nedenle sadece bölünme pozisyonlarına hareket edebilir, eksenin başka bir hareketi mümkün değildir.
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. Parça programını düzeltin FC16 ya da FC18 çağrısını düzeltin Makine verilerini MD30505 \$MA_HIRTH_IS_ACTIVE seçimini kaldırın
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
17510	[Kanal %1:] Satır %2 Bölüm eksenini %3 için geçersiz içerik
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Eksen adı, mil numarası

Açıklama:	Dağılım eksenini için programlanan endeks pozisyon tablosuna ait alanın dışında yer almaktadır. Örnek: 56. pozisyon eksene özel makine verisinin MD30500 \$MA_INDEX_AX_ASSIGN_POS_TAB altında düzenlenmiş olan listede 1. konumlandırma eksenini ile mutlak işleme alınmış olmalıdır, pozisyonların sayısı sadece örn. 40'tır (MD10900 \$MN_INDEX_AX_LENGTH_POS_TAB_1 = 40). N100 G.. U=CAC (56) Veya eşit mesafelerde programlanan endeks daha küçüktür veya 0'a denktir. Veya bir MOV hareketinde izin verilen alanın dışında bir pozisyona hareketi denemektedir.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	NC-parça programında parça eksen pozisyonunu güncel pozisyon tablosunun boyutuna uygun olarak programlayın ya da pozisyon tablosunu istenilen değerde tamamlayın ve liste boyunu adapte edin.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

17600	[Kanal %1:] Satır %2 Preset transfor eksenini %3'de imkansız
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	Programlanan tanımlı eksen güncel transformasyona katılmıştır. Bu sayede bu eksen için güncel değer kaydetme (önceden tanımlı) mümkün değildir(PRESETON ve PRESETONS için geçerlidir). Örnek: Makine eksenini A mutlak pozisyonunda A 300 yeni güncel değere A 100 atanmalıdır. : N100 G90 G00 A=300 N101 PRESETON A=100
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Bir transformasyona katılan eksenler için güncel değer bellek atamadan kaçının veya transformasyonu anahtar kelime TRAFOOF ile kaldırın.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

17601	[Kanal %1:] Blok %2 Hareket senkronizasyonu: %3 Eksende preset %4 mümkün değil
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Blok numarası, satır numarası %3 = Synact ID %4 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	Bu eksen için güncel değer atama mümkün değil çünkü - eksen hareket halinde - eksen bir transformasyona bağlı - eksen güncel olarak darbe denetiminde - işmili çapraz hareketi henüz tamamlanmadı - referans noktası hareketi (G74) etkin - geometri eksenini 'nötr eksen' durumunda değil
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Güncel değer atamadan kaçının veya ilgili geometri eksenini RELEASE(...) ile uyumlu zamanda 'nötr eksen' durumuna getirin

Program devamı: NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.

17602	[Kanal %1:] Blok %2 Hareket sonkron aksiyonu: %3 Eksende preset %4 JOGREF operasyon modunda mümkün değil
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Blok numarası, satır numarası %3 = Synact ID %4 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	Bu eksen için güncel değer atama (Preset), bu eksenin hizalanmış olduğu çalışma türü grubu JOG operasyon modunda bulunduğundan ve ek olarak referans noktası hareketi makine fonksiyonu seçili olduğundan mümkün değildir.
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Bu konfigürasyonda güncel değer atamadan kaçının ya da referans noktası hareketi makine fonksiyonunu kaldırın.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.

17603	[Kanal %1:] Blok %2 Hareket sonkron aksiyonu: %3 Preset JOG operasyon modunda sadece duran eksende %4 mümkündür.
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Blok numarası, satır numarası %3 = Synact ID %4 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	Güncel değer atama (Preset) JOG operasyon modunda sadece duran eksende mümkündür.
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Eksen hareketi sırasında güncel değer atamadan kaçının ya da eksenin durmasını bekleyin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.

17604	[Kanal %1:] Blok %2 Hareket sonkron aksiyonu: %3 Aktif döner ekseninde preset (Eksen %4) mümkün değil
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Blok numarası, satır numarası %3 = Synact ID %4 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	Güncel değer atama (PRreset) senkron aksiyon üzerinden kumanda edilen aktif döner eksenini üzerinden mümkün değil.
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Aktif döner eksen hareketinde güncel değer atamadan kaçının.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.

17610	[Kanal %1:] Satır %2 Eksen %3 transformasyona dahil, aksiyon yürütülemiyor
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Eksen adı, mil numarası

Açıklama:	Eksen etkin transformasyona katılmaktadır. Bu nedenle talep edilen aksiyon, pozisyon eksenini olarak işle, değişime yönelik onay uygulanamaz.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	TRAFOOF ile transformasyonu öncesinden kaldırın veya parça program grubundan faaliyeti çıkartın.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.

17620	[Kanal %1:] Satır %2 transfer edilmiş eksen %3 için sabit nokta hareketi mümkün değil
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	Görüntülenen grupta aktif transformasyona katılan sabit nokta hareketi (G75) için bir eksen programlanmıştır. Bu sayede sabit nokta hareketi uygulanmaz!
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	G75- talimatını parça program grubundan çıkartın veya transformasyonu TRAFOOF ile önceden kaldırın.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.

17630	[Kanal %1:] Satır %2 transfer edilmiş Eksen %3 için referanslama imkansız
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	Görüntülenen grupta aktif transformasyona katılan referans nokta hareketi (G74) için bir eksen programlanmıştır. Bu sayede referans nokta hareketi uygulanmaz!
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	G74- talimatını ya da katılan makine eksenlerinin transformasyonunu parça program grubundan çıkartın veya transformasyonu TRAFOOF ile önceden kaldırın
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.

17640	[Kanal %1:] Satır %2 İşmili çalışması ransfer edilmiş eksen %3 için mümkün değil
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	Mil modu için programlanan eksen güncel transformasyonda geometri eksenini olarak yer almaktadır. Buna izin verilmemektedir.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Transformasyonu öncesinde kapatın.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.

17650	[Kanal %1:] Satır %2 Makine eksenini %3 programlanabilir değil
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Eksen adı, mil numarası

Açıklama:	Makine eksen etkin transformasyonda kullanılamaz. Muhtemelen fonksiyon başka bir koordinat sisteminde programlanabilir, örn. Geri çekilme pozisyonu gerektiğinde BKS veya WKS koordinat sisteminde de belirtilebilir. Koordinat sisteminin seçimi için ilgili eksen tanımlayıcısı hizmet etmektedir.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Transformasyonu kapatın veya başka bir koordinat sistemi kullanın.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

17800	[Kanal %1:] Satır %2 Yanlış kodlanmış pozisyon programlanmış
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Anahtar kelime FP=n ile belirtilen pozisyon numarası n izin verilmemektedir. Eksene özel MD30600 \$MA_FIX_POINT_POS [n] üzerinden 2 mutlak eksen pozisyonları sabit noktalar olarak tespit edilebilir. Veya pozisyon numaraları 3 ve/veya 4 kullanılması gerektiğinde MD30610 \$MA_NUM_FIX_POINT_POS bu doğrultuda atanmalıdır.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Anahtar kelimeyi FP makine sabit noktaları 1 veya 2 ile programlayın. Örnek: X1 ve Z2 makine eksneleri ile sabitleme noktası 2'ye hareket edin. N100 G75 FP=2 X1=0 Z2=0 VeyaA: MD30610 \$MA_NUM_FIX_POINT_POS ve gerektiğinde MD30600 \$MA_FIX_POINT_POS[] adapte edin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

17810	[Kanal %1:] Satır %2 referanslandırılmadı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen numarası
Açıklama:	Eksen için JOG alanında bir fonksiyon etkinleştirilir, örn. sabit nokta süreci, pozisyonunda gezinme, dairesel olarak gezinme ve eksen referanslandırılmamıştır.
Reaksiyon:	Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Ekseni referanslandırın
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

17811	[Kanal %1:] JOG'da sabit nokta hareketi eksen %2 için mümkün değil, nedeni %3
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen adı, mil numarası %3 = Nedeni
Açıklama:	Bir eksen için "JOG alanında sabit nokta hareketi" talep edilir, bu mümkün değildir zira: 1. neden: Eksen etkin transformasyona katılmıştır. 2. neden: Eksen bir aktif bağlantının takip eksen olduğundan. Böylelikle sabit nokta hareketi uygulanmaz.
Reaksiyon:	Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Sabit nokta hareketini JOG alanında kaldırın veya TRAFOOF ile transformasyonu öncesinde kaldırın ya da bağlantıyı çözün.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

17812	[Kanal %1:] Eksen %2 JOG'da sabit nokta hareketi: Sabit nokta %3 değiştirildi
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen adı, mil numarası %3 = Sabit nokta numarası
Açıklama:	JOG alanında sabit nokta hareketi eksen için etkindir ve bir diğer sabit nokta seçilir veya sabit nokta hareketi devre dışı bırakılır. Atılım hareketi iptal edilir.
Reaksiyon:	Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	JOG hareketini yeniden tetikleyin.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.
17813	[Kanal %1:] Eksen %2 JOG'da sabit nokta hareketi ve düzeltme hareketi aktif
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	“JOG alanında sabit nokta hareketi” eksen için etkindir ve aynı anda bir düzeltme hareketi örn. bir \$AA_OFF senkronizasyon ofseti enterpole edilir. Seçilen sabit noktanın pozisyonuna işlem hareketi sırasında düzeltme değerleri değiştirildiğinde erişilmez. Bu durumda hedef nokta: “Sabit nokta pozisyonu + Düzeltme değeri değişimi”. Sabit noktanın erişilmesi düzeltme değeri değiştirildikten sonra işlem hareketi yeniden başlatıldığında sağlanır. (örn. İşlem hareketinin arada bir durma noktasına geldiği inkremental işlem). Nedeni: Hareketin yeniden başlatılması ile güncel düzeltme değeri dikkate alınır.
Reaksiyon:	Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	JOG hareketini yeniden tetikleyin.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.
17814	[Kanal %1:] Eksen %2 sabit nokta pozisyonu mevcut değil
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen adı, mil numarası %3 = Sabit nokta pozisyonunun numarası
Açıklama:	PLC üzerinden JOG çalışma türünde seçilen sabit nokta için sabit nokta pozisyonu mevcut değildir, bakınız MD30610 \$MA_NUM_FIX_POINT_POS.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	MD30610 \$MA_NUM_FIX_POINT_POS ve ger. MD30600 \$MA_FIX_POINT_POS[] adaptasyonu. Sabit nokta hareketini kaldırın veya geçerli sabit nokta seçin ve Jog hareketini yeniden tetikleyin.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.
17815	Bölünme eksenini %1 sabit nokta %2 bölünme pozisyonuna denk değil
Parametre:	%1 = Eksen numarası %2 = Makine datasının alan endeksi
Açıklama:	Eksen bir referanslandırılmış bölünme eksenidir ve JOG çalışma türünde hareket edilecek (MD30600 \$MA_FIX_POINT_POS alanında belirlenen) sabit nokta numarası %2 bölünme pozisyonu ile denk değildir. JOG çalışma türünde referanslandırılmış bölünme eksenleri bölünme pozisyonlarına hareket ederler.
Reaksiyon:	NC hazır değil. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop

Çözümü: MD30600 \$MA_FIX_POINT_POS[] veya bölünme pozisyonlarının adaptasyonu.

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

17821 [Kanal %1:] Eksen %2 pozisyona itme ve düzenleme hareketi aktif

Parametre: %1 = Kanal numarası

%2 = Eksen adı, mil numarası

Açıklama: "Pozisyona hareket" eksen için etkindir ve aynı anda bir düzeltme hareketi örn. bir \$AA_OFF senkronizasyon ofseti entepole edilir.
SD43320 \$SA_JOG_POSITION pozisyonuna düzeltme değerleri işlem hareketi sırasında değiştirildiğinde erişilemez.
Bu durumda hedef nokta: "Jog Pozisyonu + Düzeltme değeri değişimi".
SD43320 \$SA_JOG_POSITION pozisyonuna erişilmesi düzeltme değeri değiştirildikten sonra işlem hareketi yeniden başlatıldığında sağlanır.
(örn. İşlem hareketinin arada bir durma noktasına geldiği inkremental işlem).

Nedeni:

Hareketin yeniden başlatılması ile güncel düzeltme değeri dikkate alınır.

Reaksiyon: Arayüz sinyalleri atanır.

Alarm Ekranı

Çözümü: JOG hareketini yeniden tetikleyin.

Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

17822 [Kanal %1:] Eksen %2 Pozisyona itme: Pozisyon değiştirildi

Parametre: %1 = Kanal numarası

Açıklama: 'Pozisyona hareket' alanında bir eksen hareketi eksen için etkindir ve pozisyon yani SD43320 \$SA_JOG_POSITION, içeriği değiştirilmiştir. Atılım hareketi iptal edilir.

Reaksiyon: Arayüz sinyalleri atanır.

Alarm Ekranı

Çözümü: JOG hareketini yeniden tetikleyin.

Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

17823 [Kanal %1:] Eksen %2 Pozisyona itme devre dışı

Parametre: %1 = Kanal numarası

Açıklama: Eksen için 'Pozisyona hareket' konumunda bir eksen hareketi etkindir ve 'Pozisyona hareket' devre dışı bırakılmıştır. Atılım hareketi iptal edilir.

Reaksiyon: Arayüz sinyalleri atanır.

Alarm Ekranı

Çözümü: JOG hareketini yeniden tetikleyin.

Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

17825 Bölünme eksen %1 \$SA_JOG_POSITION bölünme pozisyonu dengesiz

Parametre: %1 = Eksen numarası

Açıklama: Eksen bir referanslandırılmış bölünme eksenidir ve JOG çalışma türünde 'Pozisyona hareket' etkindir ve SD43320 \$SA_JOG_POSITION bir bölünme pozisyonu ile denk değildir. JOG çalışma türünde referanslandırılmış bölünme eksenleri bölünme pozisyonlarına hareket ederler.

Reaksiyon: NC hazır değil.

Bu kanalda NC start blokajı

Arayüz sinyalleri atanır.

Alarm Ekranı

Alarmede NC stop

Çözümü: SD43320 \$SA_JOG_POSITION veya bölünme pozisyonlarını adapte edin.

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

17830	[Kanal %1:] Bir dairenin itilmesi etkinleştirildi ve gerekli eksenler %2 geometri eksenini değil
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	Dairesel hareketler ile gezinme fonksiyonu etkinleştirilmiş ancak bunun için gerekli olan eksen geometri eksenini olarak tanımlanmamıştır.
Reaksiyon:	Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Eksen geometri eksenini olarak tanımlayın.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.
17831	[Kanal %1:] Dairenin itilmesi mümkün değil, nedeni: %2
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Nedeni
Açıklama:	Dairesel hareket fonksiyonu etkinleştirildi, fakat uygulanması mümkün değil, çünkü: 1. Katılan eksenlerin güncel konumu, seçili parça çemberin dışında bulunuyor. 2. Katılan eksenlerin güncel konumu, seçili parça çemberinde ve etkin takım yarı çapı düzetmesinde çember merkezine fazla yakın duruma. 3. Katılan eksenlerin güncel konumu, etkin takım yarı çapı düzetmesinde iç bölgesi işlemi esnasında sınırlandıran çembere fazla yakın durumda. 4. Katılan eksenlerin güncel konumu, etkin takım yarı çapı düzetmesinde dış işlem esnasında sınırlandıran çembere fazla yakın durumda. 5. Katılan eksenlerin güncel konumu, iç işlem esnasında tanımlı çemberin dışına. 6. Katılan eksenlerin güncel konumu, dış işlemde tanımlı çemberin içinde. 10. Güncel düzleme bir rotasyon tki etmektedir. Bunun anlamı: Güncel düzlem uzayda eğik duruyor. Bu durum şu anda desteklenmemektedir. 20. JOG-Retract etkin durumda. Bu çalışma modu desteklenmemektedir.
Reaksiyon:	Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Eksen geometri eksenini olarak tanımlayın.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.
17833	[Kanal %1:] Bir dairenin itilmesi aktif ve dairenin itilmesi devre dışı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	Bir daire hareket etkindir ve 'Daireler halinde hareket' devre dışı bırakılmıştır. Dairesel hareket iptal edilir.
Reaksiyon:	Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	'Daireler halinde hareket' tekrar etkinleştirin ve JOG hareketini yeniden tetikleyin.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.
17900	[Kanal %1:] Blok %2 Hareket senkronizasyonu: %3 Eksen %4 Makine eksenini değildir
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Blok numarası, satır numarası %3 = Synact ID %4 = Eksenname
Açıklama:	Grup konteksi bu alanda bir makine eksenini talep eder. Bu durum: - G74 (Referans noktasına hareket) - G75 (sabit noktaya hareket) - PRESETON/PRESETONS, GANTRY senkron ekseninde Bir geo- veya ek eksen tanımlayıcısı kullanıldığında bu, makine eksenini tanımlayıcısı olarak da onaylanmış olmalıdır (MD10000 \$MN_AXCONF_MACHAX_NAME_TAB).

Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Makine eksen tanımlayıcısının programında kullanın.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

18000	[Kanal %1:] Satır %2 NCK'ya özgü koruma alanı %3 hatalı. Hata no. %4
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = NCK koruma alanı numarası %4 = Hata nitelikleri
Açıklama:	Koruma alanı tanımı hatalı. Hata numarası, en yakın alarm nedeninin ne olduğunu belirtir: No. Anlamı 1: Eksik veya tutarsız kontur tanımı. 2: Kontur birden fazla yüzey alanını kapsıyor. 3: Takım ilişkili koruma alanı dışbükey değil. 4: Koruma alanının 3. boyutunda her iki sınırlama aktifse ve her iki sınır aynı değere sahipse. 5: Koruma alanı numarası mevcut değil (negatif sayı, sıfır veya koruma alanı maksimum sayısından büyük). 6: Koruma alanı açıklaması 10'dan fazla kontur elemanından oluşuyor. 7: Takım ilişkili koruma alanı, iç koruma alanı olarak tanımlanmış. 8: Yanlış parametre kullanılmış. 9: Etkinleştirilecek koruma alanı tanımlanmamış. 10: Koruma alanı tanımı için yanlış modsal G kodu kullanılmış. 11: Kontur açıklaması hatalı veya çerçeve aktif. 12: Diğer, tanımlanamayan hatalar.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli/servisi bilgilendirin. Koruma alanı tanımını değiştirin, MD'yi kontrol edin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

18001	[Kanal %1:] Satır %2 Kanala özgü koruma alanı %3 hatalı. Hata no. %4
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Kanala özel koruyucu alanın numarası %4 = Hata nitelikleri
Açıklama:	Koruma alanı tanımı hatalı. Hata numarası, en yakın alarm nedenini belirtir: No. Anlamı 1: Eksik veya tutarsız kontur açıklaması. 2: Kontur birden fazla yüzey alanını kapsıyor. 3: Takım ilişkili koruma alanı dışbükey değil. 4: Koruma alanının 3. boyutunda her iki sınırlama aktifse ve her iki sınır aynı değere sahipse. 5: Koruma alanı numarası mevcut değil (negatif sayı, sıfır veya koruma alanı maksimum sayısından büyük). 6: Koruma alanı açıklaması 10'dan fazla kontur elemanından oluşuyor. 7: Takım ilişkili koruma alanı, iç koruma alanı olarak tanımlanmış. 8: Yanlış parametre kullanılmış. 9: Etkinleştirilecek koruma alanı tanımlanmamış. 10: Koruma alanı tanımı için yanlış modsal G kodu kullanılmış. 11: Kontur açıklaması hatalı veya çerçeve aktif. 12: Diğer, tanımlanamayan hatalar.

Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli/servisi bilgilendirin. Koruma alanı tanımını değiştirin, MD'yi kontrol edin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

18002	[Kanal %1:] Satır %2 NCK koruma alanı%3 etkinleştirilemiyor. Hata no. %4
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = NCK koruma alanı numarası %4 = Hata nitelikleri
Açıklama:	Koruma alanının aktifleştirilmesi sırasında bir hata ortaya çıktı. Hata numarası, en yakın alarm nedenini belirtir: No. Anlamı 1: Eksik veya tutarsız kontur açıklaması. 2: Kontur birden fazla yüzey alanını kapsıyor. 3: Takım ilişkili koruma alanı dışbükey değil. 4: Koruma alanının 3. boyutunda her ii sınırlama aktifse ve her iki sınır aynı değere sahipse. 5: Koruma alanı numarası mevcut değil (negatif sayı, sıfır veya koruma alanı maksimum sayısından büyük). 6: Koruma alanı açıklaması 10'dan fazla kontur elemanından oluşuyor. 7: Takım ilişkili koruma alanı, iç koruma alanı olarak tanımlanmış. 8: Yanlış parametre kullanılmış. 9: Etkinleştirilecek koruma alanı tanımlanmamış veya kontur elemanı sayısı <2 veya >MAXNUM_CONTOURNO_PROTECTAREA 10: Koruma alanlarının dahili yapısında hata. 11: Diğer, tanımlanamayan hatalar. 12: Aynı anda aktif olabilecek maksimum koruma alanı sayısı aşıldı (kanala özgü tezgah verileri). 13,14: Koruma alanlarına yönelik kontur elemanı oluşturulamıyor. 15,16: Koruma alanları için bellek yeri yok. 17: Kontur elemanları için bellek yeri yok. 18: Eşzamanlı olarak aktive edilmiş veya önceden aktifleştirilmiş iş parçası ile ilgili koruma alanlarının ve takım ile ilgili koruma alanlarının ürünü 31'den büyüktür. Örnek: Örneğin 16 iş parçası ilişkili ve 1 takım ilişkili koruma alanı aktif olabilir. İş parçası ilişkili koruma alanı sayısı bu durumda örneğin 19'a yükseltilebilir (19 * 1 = 19). Fakat takım ilişkili koruma alanı sayısının 2'ye yükseltilmesi mümkün değildir (16 * 2 = 32).
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmın yüksek devirde gündeme gelmesi halinde (2.parametre 'INIT' grup numarası yerine) "kanal işleme hazır değil" olarak belirlenmiştir.
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli/servisi bilgilendirin. 1. Aynı anda aktif olan koruma alanı sayısı düşürülmelidir (MD). 2. Parça programı değiştirilmelidir: - Diğer koruma alanları değiştirilmelidir. - İlerleme durması. İlgili alarm kumanda sisteminin çalıştırılması sırasında ortaya çıkarsa, \$SN_PA_... sistem değişkenleri belirtilen koruma alanı için düzeltilmelidir. Ardından tekrar bir sıcak çalışma yürütülmelidir. Hatalı tarih tanınmıyorsa, koruma alanının hızlı aktifleştirilmesi devre dışı bırakılabilir ve koruma alanının sistem değişkenleri NPROTDEF yardımıyla yeniden yazılabilir.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin.

NC programı yürütülürken alarm ortaya çıkarsa, güncel satır değiştirilebilir. Böylece NPROT parametreleri de ayarlanabilir. Bununla birlikte, koruma alanının tanımında bir hata varsa, NC programı iptal edilmeli ve tanım NPROTDEF altında düzeltilmelidir.

Alarm, kumanda sisteminin çalıştırılması sırasında ortaya çıkarsa, belirtilen koruma alanı için \$ SN_PA sistem değişkenleri düzeltilmelidir. Bu, ilgili düzeltilmiş tarihi içeren bir Initial.ini dosyasını indirerek yapılabilir. Daha sonra bir sıcak çalışma tekrarlarsa, verilerin tutarlı olması koşuluyla alarm kaldırılır.

18003	[Kanal %1:] Satır %2 Kanala özgü koruma alanı%3 etkinleştirilemiyor. Hata no. %4
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Kanala özel koruyucu alanın numarası %4 = Hata nitelikleri
Açıklama:	Koruma alanının aktifleştirilmesi sırasında bir hata ortaya çıktı. Hata numarası, en yakın alarm neenini belirtir: No. Anlamı 1: Eksik veya tutarsız kontur açıklaması. 2: Kontur birden fazla yüzey alanını kapsıyor. 3: Takım ilişkili koruma aarı dışbükey değil. 4: Koruma alanının 3. boyutunda her iki sınırlama aktifse ve her iki sınır aynı değere sahipse. 5: Koruma alanı numarası mevcut değil (negatif sayı, sıfır veya koruma alanı maksimum sayısından büyük). 6: Koruma alanı açıklaması 10'dan fazla kontur elemanından oluşuyor. 7: Takım ilişkili koruma alanı, iç koruma alanı olarak tanımlanmış. 8: Yanlış parametre kullanılmış. 9: Etkinleştirilecek koruma alanı tanımlanmamış veya kontur elemanı sayısı <2 veya >MAXNUM_CONTOURNO_PROTECTAREA. 10: Koruma alanlarının dahili yapısında hata. 11: Diğer, tanımlanamayan hatalar. 12: Aynı anda aktif olabilecek maksimum koruma alanı sayısı aşıldı (kanala özgü tezgah verileri). 13,14: Koruma alanlarına yönelik kontur elemanı oluşturulamıyor. 15,16: Koruma alanları için bellek yeri yok. 17: Kontur elemanları için bellek yeri yok.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmın yüksek devirde gündeme gelmesi halinde (2.parametre 'INIT' grup numarası yerine) "kanal işleme hazır değil" olarak belirlenmiştir.
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli/servisi bilgilendirin. 1. Aynı anda aktif olan koruma alanı sayısı azaltılmalıdır (MD). 2. Parça programı değiştirilmelidir: - Diğer koruma alanları silinmelidir. - İlerleme durması. İlgili alarm, kumanda sisteminin çalıştırılması sırasında ortaya çıkarsa, \$SC_PA.... sistem değişkenleri belirtilen koruma alanı için düzeltilmelidir. Ardından yeniden bir sıcak çalışma yürütülmelidir. Hatalı veriler tanınmıyorsa, koruma alanının hızlı aktifleştirilmesi devre dışı bırakılabilir ve koruma alanının sistem değişkenleri CPROTDEF yardımıyla yeniden yazılabilir.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tušu ile alarmı silin ve programa devam edin. NC programı yürütülürken alarm ortaya çıkarsa, güncel satır değiştirilebilir. CPROT parametreleri de ayarlanabilir. Bununla birlikte ilgili hata, koruma alanının tanımında yer alıyorsa, NC programı iptal edilmeli ve tanım CPROTDEF'de düzeltilmelidir. Alarm, kumanda sistemi çalıştırılırken ortaya çıkarsa, belirtilen koruma alanı için \$ SC_PA sistem değişkenleri düzeltilmelidir. Bu, ilgili düzeltilmiş verileri içeren bir Initial.ini dosyası indirilerek yapılabilir. Sonra başka bir sıcak çalışma yapılırsa, verilerin tutarlı olması koşuluyla alarm ortadan kalkar.

18004	[Kanal %1:] Satır %2 İş parçası ilişkili koruma alanı oryantasyonu %3, takım ilişkili koruma alanı oryantasyonuna %4 uymuyor
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = İş parçası ilişkili koruma alanı numarası
Açıklama:	Parçaya yönelik koruyucu alanın oryantasyonu ve takıma yönelik koruyucu alanın oryantasyonu farklıdır. Negatif koruyucu alan numarasında bir NCK emniyet alanı söz konusudur.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	- Koruma alanı tanımı değiştirilmeli veya farklı oryantasyona ait koruma alanları aynı anda aktifleştirilmemelidir. - Tezgah verileri kontrol edilmeli ve gerekirse koruma alanı tanımı değiştirilmelidir.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.
18005	[Kanal %1:] Satır %2 NCK'ya özgü koruma alanı %3 tanımında ciddi hata
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Koruma alanı numarası
Açıklama:	İlerlemenin durdurulmasından önce koruma alanı tanımı EXECUTE ile sonlandırılmalıdır.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Lokal alarm reaksiyonu. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Parça programını değiştirin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.
18006	[Kanal %1:] Satır %2 Kanala özgü koruma alanı %3 tanımında ciddi hata
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Koruma alanı numarası
Açıklama:	İlerlemenin durdurulmasından önce koruma alanı tanımı EXECUTE ile sonlandırılmalıdır.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Lokal alarm reaksiyonu. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Parça programını değiştirin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.
18100	[Kanal %1:] Satır %2 FXS[] geçersiz bir Değer atadı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Şu anda sadece ilgili değerler: 0: "Sabit tahdite hareket seçeneğini kaldırın" 1: "Sabit tahdite hareket seçeneğini seçin" geçerlidir.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	-
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

18101	[Kanal %1:] Satır %2 FXST[] geçersiz bir Değer atadı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Şu anda sadece 0.0 - 100.0 alanı geçerlidir.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	-
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.
18102	[Kanal %1:] Satır %2 FXSW[] geçersiz bir Değer atadı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Şu anda sadece sıfır dahil pozitif değerler geçerlidir.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	-
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.
18205	[Kanal %1:] Blok %2 Hareket senkronizasyonu: %3 Referans tablosu %4 mevcut değil
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Blok numarası, satır numarası %3 = Synact ID %4 = Eğri tablosunun numarası
Açıklama:	Tablo numarası sistemde \par olarak tanınmayan bir eğri tablosu kullanılması denenmiştir.
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Program talimatında yer alan tablo numarasını değiştirin veya eğri tablosunu istenilen tablo numarası ile tanımlayın.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
18300	[Kanal %1:] Satır %2 Çerçeve: Hassas kaydırma mümkün değil
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Hassas kaydırma atamasını ayarlanabilir kenarlara veya temel kenara mümkün değildir, zira MD18600 \$MN_MM_FRAME_FINE_TRANS 1'e denk değildir.
Reaksiyon:	Interpreter stop Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin. Programı değiştirin veya MD18600 \$MN_MM_FRAME_FINE_TRANS 1 olarak ayarlayın.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.
18310	[Kanal %1:] Satır %2 Çerçeve: geçersiz rotasyon
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Dönüşler NCU global gövdelerde mümkün değildir.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı
Alarmda NC stop

Çözümü: Parça programını değiştirin.

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

18311 [Kanal %1:] Satır %2 Çerçeve: Geçersiz direktif

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Mevcut olmayan bir gövdenin okunması veya yazılması

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı
Alarmda NC stop

Çözümü: Parça programını değiştirin.

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

18312 [Kanal %1:] Satır %2 Çerçeve: Hassas kaydırma projelendirilmemiş

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: G58 ve G59 alanında hassas kaydırma projelendirilmelidir.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı
Alarmda NC stop

Çözümü: Makine verilerini değiştirin.

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

18313 [Kanal %1:] Satır %2 Çerçeve: uygun olmayan geometri eksen değişimi

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Geometri eksenini düzeninin değişimine izin verilmemektedir, zira güncel gövde dönüşünü içermektedir.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı
Alarmda NC stop

Çözümü: Parça rpgamını değiştirin veya diğer modu MD10602 \$MN_FRAME_GEOAX_CHANGE_MODE üzerinden ayarlayın.

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

18314 [Kanal %1:] Satır %2 Çerçeve: Yip uyumsuzluğu

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:	Global gövdelerin zincirle bağlanması ve kanala özel gövde mümkün değildir. Alarm, global bir gövde bir kanal eksen tanımlayıcısı ile programlandığında ve kanal eksenine bu NCU alanında bir makine eksenini mevcut olmadığında gündeme gelmektedir. Kanala özel gövdeler makine eksen tanımlayıcıları ile , makine eksenine yönelik kanal eksenini bu NCU alanında mevcut olmadığında programlanamaz.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Parça programını değiştirin.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

20000	[Kanal %1:] Eksen %2 Referans kamına ulaşamadı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	Referans noktası hareketinin başlatılmasının ardından sınırlandırma kamının artan kenarı MD34030 \$MA_REFP_MAX_CAM_DIST alanında tespit edilen mesafe dahilinde erişilmelidir (Referanslandırmanın 1. aşaması). (Bu hata sadece inkremental sensörlerde gündeme gelmektedir).
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. 3 olası hata nedeni varsayılabilir: 1. MD34030 \$MA_REFP_MAX_CAM_DIST alanına fazla düşük bir tutar mevcut. Referanslandırma başlangıcından azaltma kamına kadar maksimum mümkün mesafeyi tespit edin ve MD34030 \$MA_REFP_MAX_CAM_DIST değeri ile kıyaslayın, muht. MD büyültün. 2. Kam sinyali PLC giriş yapı grubuna kadar gelmemektedir. Referans noktası şalterini elle kumanda edin ve NC/PLC-arayüzünde giriş sinyalini kontrol edin (Mesafe: Şalter! Soket! Kablo! PLC girişi! Kullanıcı programı). 3. Referans noktası şalteri kam tarafından kumanda edilir. Redüksiyon kamı ve kumanda şalteri arasındaki dikey mesafeyi kontrol edin
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

20001	[Kanal %1:] Eksen %2 Kam sinyali mevcut değil
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	Referans noktası hareketinin 2. aşamasında sınırlandırma kamına yönelik sinyal artık mevcut değildir. Referans noktası hareketinin 2. aşaması eksen frenleme sonrasında sınırlandırma kamında durduğunda başlayacaktır. Eksen bu durumda sınırlandırma kamının (negatif/pozitif kenar) hareket alanından çıkmak/ yeniden hareket ile ölçüm sisteminin bir sonraki sıfır markasını işaretlemek için karşı yönde durmaktadır.
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. Hareket hızından elde edilen fren yolunun referans noktası kamından daha büyük olup olmadığını kontrol edin, ancak bunun sonrasında eksen kam arkasında durabilir. Daha uzun kam kullanın veya MD34020 \$MA_REFP_VELO_SEARCH_CAM hareket hızını düşürün. Eksen kam üzerinde durduğunda NCK bağlantı noktasının DB380x DBX1000.7 (Referans noktası süreci gecikmesi) sinyalinin halen mevcut olup olmadığı kontrol edilmelidir. - Hardware: Tel kopması? Kısa devre? - Software: Kullanıcı programı?
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

20002	[Kanal %1:] Eksen %2 Sıfır işareti yok
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	Mutlak pozisyon enkoderinin inkremental HW sıfır markası ya da yedek sıfır markası belirlenen mesafe dahilinde yer almıyor. Enkoderin sıfır markası algılandığında, NC/PLC bağlantı noktası sinyalinin DB380x DBX1000.7 (Referans noktası süreci gecikmesi) yukarı/aşağı bayrak simgesi Triger start onayını sunduğunda referans noktası hareketinin 2. aşaması sona erer. Triger start ve takip eden sıfır markası arasındaki maksimum mesafe MD34060 \$MA_REFP_MAX_MARKER_DIST alanında belirlenir. Denetim, sıfır markası sinyalinin geçilmesini ve bir sonraki referans noktası sinyalinin değerlendirilmesini önler! (Eksik kam ayarı ya da PLC kullanıcı programı nedeniyle fazla büyük gecikme)
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin. Kam ayarını kontrol edin ve kamın sonunda ve takip eden sıfır marka sinyalinin sonu arasında yeterli mesafe olmasına dikkat edin. Yol eksenin PLC döngüsel süresinde geri bırakabileceğinden büyük olmalıdır. Makine verisini MD34060 \$MA_REFP_MAX_MARKER_DIST büyültün, ancak 2 sıfır işareti arasındaki mesafeden büyük bir değer seçmeyin. Bu denetimi büyük olasılıkla devre dışı bırakacaktır!
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
20003	[Kanal %1:] Eksen %2 Ölçü-Sisteminde Hata
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	Mesafe kodlu referans işaretlerine sahip bir ölçüm sisteminde iki yan yana duran işaret arasında MD34300 \$MA_ENC_REFP_MARKER_DIST yer alan mesafeye denk olandan daha büyük bir yol tespit edilmiştir.Kumanda alarmı ancak aksi yönde yarı işlem hızı ile 2. deneme sonrasında da aynı şekilde fazla büyük bir mesafe tespit edildiğinde tetikleyecektir.
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	2 düz olmayan referans markası arasındaki mesafeyi (referans markaları periyodu) belirleyin. Bu değer (Heidenhain-Ölçü çitalarında 20.00 mm) MD34060 \$MA_REFP_MAX_MARKER_DIST kaydedilmelidir. Ölçüm çitasının referans izini elektronik dahil değerlendirmek üzere kontrol edin.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
20004	[Kanal %1:] Eksen %2 Referans işareti eksik
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	Mesafe kodlu uzunluk ölçüm sisteminde tespit edilen arama mesafesinde (eksene özel MD34060 \$MA_REFP_MAX_MARKER_DIST) 2 referans markası bulunmayacaktır. Mesafe kodlu ölçüm çubuklarında bir sınırlandırıcı kam gerekli değildir (mevcut kam değerlendirilir). Konvansiyonel yön butonu arama yönünü belirler. Arama yolu MD34060 \$MA_REFP_MAX_MARKER_DIST, 2 referans markası içinde beklenen başlangıç noktası olarak geçerlidir.
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop

Çözümü: Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin.
2 düz olmayan referans markası arasındaki mesafeyi (referans markaları periyodu) belirleyin. Bu değer (Heidenhain-Ölçü çitalarında 20.00 mm) makine verisine MD34060 \$MA_REFP_MAX_MARKER_DIST kaydedilmelidir.
Ölçüm çitasının referans izini elektronik dahil olmak üzere değerlendirmek için kontrol edin.

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

20005 **[Kanal %1:] Eksen %2 Referans noktasına hareket kesildi**

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Eksen adı, mil numarası

Açıklama: Referanslandırma tüm belirtilen eksenler için tamamlanmamıştır (örn. iptal nedeni: eksik mayar onayı, ölçüm sistemi aktarımı, yön tuşunun bırakılması, v.d.).
Mesafe kodlu ölçüm sisteminde alarm MD34000 \$MA_REFP_CAM_IS_ACTIV alanında değer 1 olduğunda (referans kamı) ve sorun giderme alanında belirtilen koşul yerine getirildiğinde gündeme gelmektedir.

Reaksiyon: Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı
Alarmda NC stop

Çözümü: Lütfen yetkili personeli / servis departmanını bilgilendirin. Olası iptal nedenlerini kontrol edin:
- Servo onayı eksik: NC / PLC arayüz sinyali DB380x DBX2.1 (Servo etkin)
- Ölçüm sistemi geçişi: NC / PLC arayüz sinyali DB380x DBX1.5 / 1.6 (Konum ölçüm sistemi 1/2)
- Hareket tuşları + veya - eksik: NC / PLC arayüz sinyali DB380x DBX4.7 / 4.6 (hareket tuşları artı / eksi)
- İlerleme geçersiz kılma = 0
- İlerleme blokajı aktif
- MD36020 \$MA_POSITIONING_TIME içinde tam durdurmaya ulaşılmadı
- Sürücü tarafındaki hata mesajları, örn. referans işareti sinyali korunmamış
Eksene özgü MD34110 \$MA_REFP_CYCLE_NR, kanala özel referanslamada hangi eksenlerin yer aldığını belirler:
Değer Anlamı
-1: Kanala özel referanslama yok, referanslama olmadan NC başlatma.
0: Kanala özel referanslama yok, referanslama ile NC başlatma.
1-8: Kanala özel referanslama. Buraya girilen numara referans dizisine karşılık gelir (içerik 1'e sahip tüm eksenler referans noktasına ulaştığında, içerik 2'ye sahip eksenler başlar, vb.).

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

20006 **[Kanal %1:] Eksen %2 Referans noktası kapatma hızına ulaşılmadı**

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Eksen adı, mil numarası

Açıklama: Referans noktası hareketinin 2. aşamasında (sıfır işaretini bekleme) kam sonuna erişilir ancak referans noktası hızı tolerans ekranında değildir. (Bu, eksen referans noktası hareketi başlangıcında kam sonuna eriştiğinde mümkündür. Böylece aşama 1 tamamlandı olarak geçerli olur ve başlatılmaz).
Aşama 2 iptal edilir (bu sefer kam öncesinde) ve referans noktası hareketi aşama 1 ile otomatik olarak tekrar başlatılır. 2. deneme sırasında da kalkış hızına erişilemediğinde alarm göstergesi ile referanslandırma işlemi nihai olarak iptal edilir.
Kalkış hızı: MD34040 \$MA_REFP_VELO_SEARCH_MARKER
Hız toleransı: MD35150 \$MA_SPIND_DES_VELO_TOL

Reaksiyon: Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı
Alarmda NC stop

Çözümü: Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin.
Hareket hızı için MD34040 \$MA_REFP_VELO_SEARCH_MARKER küçültün ve/veya hız toleransı için MD35150 \$MA_SPIND_DES_VELO_TOL büyültün.

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

20007	[Kanal %1:] Eksen %2 Referans nokta hareketine 2 Ölçü sistemi gerekli
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	MD34200 \$MA_ENC_REFP_MODE = 6 ayarında 2 sensör gereklidir!
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin. Referans modu MD34200 \$MA_ENC_REFP_MODE değiştirin veya ikinci bir sensörü monte edin ve konfigüre edin.
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
20008	[Kanal %1:] Eksen %2 Referans nokta hareketi ikinci referanslanmış Ölçü sistemi gerektirmektedir
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	MD34200 \$MA_ENC_REFP_MODE = 6 ayarında öncesinde 2. sensör referanslandırılmalıdır.
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	MD34200 \$MA_ENC_REFP_MODE referans modunu değiştirin veya 2. sensörü referanslandırın.
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
20050	[Kanal %1:] Eksen %2 El çarkı hareketi aktif
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	Eksenler konvansiyonel olarak işlem butnları üzerinden işleme alınamaz, zira el çarkı üzerinden hareket ettirilecektir.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Eksenin yön tuşları üzerinden veya el çarkı üzerinden işleme alınmasına karar verin. El çarkını hareket ettirmeyi sonlandırın, gerektiğinde eksenel kalan yolu silin (NC/PLC-Arayüz sinyali DB380x DBX2.2 (Kalan yolu sil/işmilii sıfırla)).
Program devamı:	Alarm göstergesi alarm nedeni ile kaybolur Başka kumanda gerekli değildir.
20051	[Kanal %1:] Eksen %2 El çarkı hareketi mümkün değil
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	Eksen işlem tuşları üzerinden hareket etmektedir - bu sayede el çarkı ile hareket artık mümkün değildir.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Eksenin yön tuşları üzerinden veya el çarkı üzerinden işleme alınmasına karar verin.
Program devamı:	Alarm göstergesi alarm nedeni ile kaybolur Başka kumanda gerekli değildir.
20052	[Kanal %1:] Eksen %2 hazır aktif
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen adı, mil numarası

Açıklama:	Eksen, JOG çalışma modunda makine eksenini olarak makine kontrol paneli üzerindeki yön tuşları kullanılarak hareket ettirilecek. Fakat bu mümkün değil, çünkü: 1. o zaten geometrik eksen olarak hareket ettiriliyor (kanala özel interface DB3200 DBX1000.7 / 0.6 (hareket tuşları -/+) veya DB3200 DBX1004.7 / 4.6 (hareket tuşları -/+) veya DB3200 DBX1008.7 / 8.6 (hareket tuşları -/+) üzerinden) veya 2. o zaten makine eksenini olarak hareket ettiriliyor (eksene özel interface DB380x DBX4.7 / 4.6 (hareket tuşları artı/eksi) üzerinden) veya 3. döndürülmüş bir koordinat sistemi için bir frame geçerli ve başka bir, buna katılan geometrik eksen zaten yön tuşları üzerinden konvansiyonel olarak hareket ettiriliyor. 4. o, bir geri çekme hareketinin parçası olarak (JOG-Retract alt çalışma modu) makine eksenini olarak hareket ettirilemez.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	İşlemi kanal ya da eksen kesit noktası üzerinden durdurun veya diğer geometri eksenini durdurun.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

20053	[Kanal %1:] Eksen %2 DRF, \$AA_OFF, FTOCON, harici sıfır nokta kaydırması mümkün değil
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	Herhangi ek bir yüklü enterpolasyona izin vermeyen (örn. referanslandırma) eksen bi modda işleme alınmaktadır.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Eksen referans pozisyonuna erişinceye kadar bekleyin veya referans noktası hareketini iptal edin ve DRF yeniden başlatın.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

20054	[Kanal %1:] Eksen %2 JOG'daki bölüm eksenini için yanlış içerik
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	1. Görüntülenen dağılım eksenini JOG modunda aşamalı olarak işleme alınmalıdır (1 bölünme pozisyonunda). Ön seçilen yönde herhangi bir dağılım pozisyonu mevcut değildir. 2. Eksen son dağılım pozisyonunda durmaktadır. Aşamalı süreçte işlem alanı bir dağılım pozisyonu öncesinde bulunmadığında sınırlandırma veya yazılım şalterine erişim ile durdurulmaktadır.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin. Makine verileri üzerinden bölünme pozisyonlarının listesi MD10900 \$MN_INDEX_AX_LENGTH_POS_TAB_1 MD10910 \$MN_INDEX_AX_POS_TAB_1 MD10920 \$MN_INDEX_AX_LENGTH_POS_TAB_2 MD10930 \$MN_INDEX_AX_POS_TAB_2 düzeltin (tamamlayın) veya işlem alanı sınırlandırmasını ya da yazılım şalterini diğer değerlere atayın.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

20055	[Kanal %1:] Ana işlemli JOG-Çalışmada yok
Parametre:	%1 = Kanal numarası
Açıklama:	Görüntülenen makine eksenini JOG modunda dönüş beslemesi ile işleme alınmalıdır, ancak güncel devir öncesi çıkartılabilen herhangi bir master mil tanımlanmamıştır.
Reaksiyon:	Lokal alarm reaksiyonu. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin. Devir ön beslemesi JOG işletim türünde de etkin olduğunda kanala özel makine verisi MD20090 \$MC_SPIND_DEF_MASTER_SPIND üzerinden bir master mil deklare edilmelidir. Bunun ardından PARAMETRE kullanım alanı "AYAR BİLGİLERİ" ve "JOG BİLGİLERİ" butonu ile G fonksiyonu G95 seçilebilecek olan bir ekran açılmalıdır. JOG ön beslemesi [mm/tur] olarak girilebilir. (JOG ön beslemesi olarak 0 mm/tur ayarlandığında kumanda eksene özel MD32050 \$MA_JOG_REV_VELO Yada acil aktarımlarda MD32040 \$MA_JOG_REV_VELO_RAPID değerini alır). JOG modunda tur beslemesi G fonksiyonu G95 alanında G94 alanına alınarak devre dışı bırakılır.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

20056	[Kanal %1:] Eksen %2 Döndürme itmesi mevcut değil. Eksen/işmili %3 duruyor
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen adı, mil numarası %3 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	Bir eksen JOG alanında dönüş beslemesi ile işleme alınmalıdır,ön beslemenin yönlendirileceği mil/eksen ön beslemesi 0'dır.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	- İlerlemenin türetileceği iş milini / eksenini hareket ettirin. - JOG'da Ayarlar maskesi üzerinden G95 dönme ilerlemesi seçimini kaldırın. - SD41100 \$SN_JOG_REV_IS_ACTIVE ayarlama verilerinde G95 dönme ilerlemesi seçimini kaldırın.
Program devamı:	Alarm göstergesi alarm nedeni ile kaybolur Başka kumanda gerekli değildir.
20057	[Kanal %1:] Satır %2 Eksen/iş mili %3 için dönme ilerleme hızı <= Sıfır
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	Bir eksen/mil için dönüş beslemesi programlanmıştır, ancak herhangi bir hız programlanmamış veya programlanan değer sıfırın altında veya sıfıra eşittir.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Lokal alarm reaksiyonu. Kanal hazır değil. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmeda NC stop
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. - Parça programını düzeltin veya - PLC eksenini için VDI arayüzünde doğru besleme ünitesini belirtin veya - SD43740 \$SA_OSCILL_VELO Osilasyon eksenini için ön besleme tanımlayın.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
20058	[Kanal %1:] Eksen %2 Dönme ilerlemesi: geçersiz ilerleme hızı kaynağı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	Bir eksen/mil dönüş beslemesi ile işleme alınmalıdır. SD43300 \$SA_ASSIGN_FEED_PER_REV_SOURCE alanında tespit edilen referans eksenini/mil kendini gösterir. Bu sayede oluşan ortak bağlantı uygulanamaz.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	SD 43300 alanındaki Referans eksenini / mili bu doğrultuda değiştirin.
Program devamı:	Alarm göstergesi alarm nedeni ile kaybolur Başka kumanda gerekli değildir.
20059	[Kanal %1:] Eksen %2, %3 nedeniyle önceden aktif
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen adı, mil numarası %3 = Nedeni

Açıklama:	Eksen (makine eksen, geometri eksen veya oryantasyon eksen) "otomatik &Jog" işletim türünde (bakınız MD10735 \$MN_JOG_MODE_MASK) yönlendirme tuşları veya el çarkı üzerinden işleme alınmalıdır. Bu mümkün değildir zira (bakınız parametre 3): 1. Eksen döner mil olarak etkin olmalıdır 2. Eksen bir PLC eksen olduğunda 3. Eksen asenkron pinyon eksen olarak etkin olmalıdır 4. Eksen komut eksen olarak etkin olduğunda 5. Eksen ardıl eksen olarak etkin olduğunda 6. Döner koordinat sistemi için bir kenar geçerli olduğunda ve talep edilen geometri ekseninin Jog hareketi katılan eksen için hizmete sunulmadığında 7. NCU link üzerinden bir eksen konteyner dönüşü etkinleştirildiğinde Not: Bu alarm ile "Jog uygunluğuna" sahip olmayan Jog görevini alan eksen tanımlanır. NCK bu durumda "Intern-Jog" alanına geçmez
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Eksenin hareket sürecini bekleyin veya kalan yol silme veya Reset ile iptal edin
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

20060	[Kanal %1:] Eksen %2 Geometrik eksen de yönetilemiyor
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksenname
Açıklama:	Eksen şu anda "Geometri eksen" durumunda değil. Bu nedenle geometri eksen olarak JOG modunda hareket ettirilemiyor. "Position" gösterge penceresinde WKS (iş parçası koordinat sistemi) kısaltması görünüyorsa, yön tuşları üzerinden sadece geometri eksenleri hareket ettirilebilir! (MKS ... tezgah koordinat sistemi; tezgah kontrol panelinin yön tuşları ile şimdi tüm tezgah eksenleri hareket ettirilebilir).
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Geometri eksenlerinin işleme alınıp alınmayacağı konusunda koşulları kontrol edin, aksi takdirde aktarımı "WKS/MKS" tuşu ile makine kumanda panelinde makine eksenleri üzerine gerçekleştirin.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

20062	[Kanal %1:] Eksen %2 hazır aktif
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	Görüntülenen eksen bie makine eksen olarak işlem yapmaktadır. Bu nedenle geometri eksen olarak işletilebilir. Bir eksenin işleme alınması JOG modunda 2 farklı arayüz üzerinden gerçekleşebilir. 1. Geometri eksen olarak: Kanala özel arayüz üzerinden DB3200 DBX1000.7 / 0.6 (Uygulama tuşları -/+) 2. Makine eksen olarak: Aksa özel arayüz üzerinden DB380x DBX4.7 / 4.6 (Uygulama tuşları artı/eksi) Standart makine kumanda panosu ile aynı anda bir eksenin makine ve geometri eksen olarak çalıştırılması mümkün değildir
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Geometri eksenini ancak işlem hareketi makine eksen olarak tamamlandığında başlatın.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

20064	[Kanal %1:] Eksen %2 aktif konik aç ile birden fazla eksen seçimi geçersiz
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	Aktif konik açısında sadece bir geometri eksen JOG işletim türünde işlem tuşları üzerinden işleme alınmalıdır. Bir geometrik ekseninin makine eksen olarak aynı anda işleme alınmasına da izin verilmemektedir.
Reaksiyon:	NC hazır değil. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmede NC stop
Çözümü:	Geometri ekseninin başlangıcı ancak diğer geometri eksen veya makine eksen işlem hareketi tamamlandığında

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

20065	[Kanal %1:] Ana işmili JOG-çalışmada Geometri eksen için tanımlanamıyor
Parametre:	%1 = Kanal numarası
Açıklama:	Görüntülenen eksen geometri eksenini olarak JOG modunda dönüş beslemesi ile işleme alınmalıdır, ancak güncel devir öncesi çıkartılabilen herhangi bir master mil tanımlanmamıştır.
Reaksiyon:	Lokal alarm reaksiyonu. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Devir ön beslemesi JOG işletim türünde de etkin olduğunda kanala özel makine verisi MD20090 \$MC_SPIND_DEF_MASTER_SPIND üzerinden bir master mil deklare edilmelidir. Bunun ardından PARAMETRE kullanım alanı "AYAR BİLGİLERİ" ve "JOG BİLGİLERİ" butonu ile G fonksiyonu G95 seçilebilecek olan bir ekran açılmalıdır. JOG ön beslemesi [mm/tur] olarak girilebilir. (JOG ön beslemesi olarak 0 mm/tur ayarlandığında kumanda eksene özel MD MD32050 \$MA_JOG_REV_VELO Yada acil aktarımlarda MD32040 \$MA_JOG_REV_VELO_RAPID değerini alır). JOG modunda tur beslemesi G fonksiyonu G95 alanında G94 alanına alınarak devre dışı bırakılır.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

20070	[Kanal %1:] Eksen %2 Yazılım limit şalteri %3 programlanan son pozisyon %4
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen numarası %3 = "1+" veya "1-" yazılım limit şalteri 1 için, "2+" veya "2-" yazılım limit şalteri 2 için, %4 = Programlanan son pozisyon
Açıklama:	Eksen rakip pozisyon eksenini olarak PLC tarafından son pozisyona getirilmelidir. Bu eksen için ilgili yazılım limit şalterini ihlal edecektir. İşlem gerçekleşmeyecektir. 20140 alarmına yönelik ek bildirimde eksen kumanda eksenini olarak işleme alınmalıdır.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. Küçük hedef pozisyonu öne sürün. SW son şalteri için MD değiştirin. Muht. Diğer SW son şalterini etkinleştirin. Ekseni JOG üzerinden boşa çıkartın.
Program devamı:	Alarm göstergesi alarm nedeni ile kaybolur Başka kumanda gerekli değildir.

20071	[Kanal %1:] Eksen %2 İşlem alanı sınırlaması %3 son pozisyon %4
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen numarası %3 = "+" veya "-" %4 = Programlanan son pozisyon
Açıklama:	Görüntülenen eksen "rakip pozisyon eksenini" olarak programlanan son pozisyona getirilmelidir ve eksen için söz konusu etkin işlem alanı sınırlaması ihlal edilir. İşlem gerçekleşmeyecektir. 20140 alarmına yönelik ek bildirimde eksen kumanda eksenini olarak işleme alınır.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	- Küçük hedef pozisyonu belirtin. - İşlem alanı sınırlamasını devre dışı bırakın. - İşlem alanı sınırlamasını farklı ayarlayın. - Ekseni JOG ile boşa çıkartın.
Program devamı:	Alarm göstergesi alarm nedeni ile kaybolur Başka kumanda gerekli değildir.

20072	[Kanal %1:] Eksen %2 Kırılım eksenini yok
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen numarası
Açıklama:	Görüntülenen eksen "rakip pozisyon eksenini" olarak işletilir. Hedef pozisyonu FC TEIL-ACHS alanında bölünme pozisyon numarası olarak parametrelendirilir – eksen bölünüm eksenini değildir.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı

Çözümü: Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin. FC POS-ACHS, linear ve döner eksenler için kullanın veya eksen dağılım eksenini açısından açıklayın. Dağılım eksenini deklarasyonu denk makine verileri:
MD30500 \$MA_INDEX_AX_ASSIGN_POS_TAB
MD10900 \$MN_INDEX_AX_LENGTH_POS_TAB_1
MD10910 \$MN_INDEX_AX_POS_TAB_1
MD10920 \$MN_INDEX_AX_LENGTH_POS_TAB_2
MD10930 \$MN_INDEX_AX_POS_TAB_2

Program devamı: Alarm göstergesi alarm nedeni ile kaybolur Başka kumanda gerekli değildir.

20073 [Kanal %1:] Eksen %2 tekrar pozisyonlanamaz

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Eksen numarası

Açıklama: Tersine hareket eden pozisyonlandırma eksenini pozisyonlandırılmaz, zira VDI bağlantı yeri üzerinden tekrar başlatılacak ve henüz etkin değildir. Bir yeniden pozisyonlandırma hareketi gerçekleşecektir, bu VDI bağlantı yeri sayesinde tetiklenen hareket etkilenmeden kalacaktır.

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü: yok.

Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

20075 [Kanal %1:] Eksen %2 halihazırda salınım yapmıyor

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Eksen numarası

Açıklama: Eksen şu anda daha öncesinden işleme alındığında örn. elle yönlendirme ile herhangi bir pinyon hareketi uygulayamaz

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü: Diğer işlem hareketlerini sonlandırın

Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

20076 [Kanal %1:] Eksen %2 salınıyor - Mode değiştirme imkansız

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Eksen numarası

Açıklama: Eksen pinyon hareketini uygular, mod değişimi mümkün değildir zira seçilen modda pinyon hareketine izin verilmemektedir.

Reaksiyon: Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı
Alarmede NC stop

Çözümü: Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin. Bu tarz mod değişimi tetiklemeyin. Eksen PLC tarafından kontrol ettirin ve PLC programında bu tarz mod değişimlerinde pinyon hareketinin sona ermesini sağlayın.

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

20077 [Kanal %1:] Eksen %2 Programlanan pozisyon %4 yazılım limit şalteri arkasında yer alır %3

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Eksen numarası
%3 = "+" veya "-"
%4 = Hedef pozisyon

Açıklama: Eksen pinyon eksenini hareket edecektir ve hedef pozisyonu (dönüş pozisyonu ya da son pozisyon) ilgili yazılım son şalteri arkasında duruyor. İşleme devam edilmemektedir.

Reaksiyon: Lokal alarm reaksiyonu.
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı
Alarmede NC stop

Çözümü: Küçük hedef pozisyonunu bildirin.
SW şalteri için MD değiştirin.
Muht. diğer SW şalterini etkinleştirin.

Program devamı: RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

20078 [Kanal %1:] Eksen %2 Programlanan pozisyon %4 işlem alanı sınırlaması arkasında yer alır %3

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Eksen numarası
%3 = "+" veya "-"
%4 = Hedef pozisyon

Açıklama: Eksen pinyon eksenini olarak hareket edecek ve hedef pozisyon (dönüş pozisyonu ya da son pozisyon) ilgili etkin işlem alanı sınırının arkasında yer almaktadır. İşleme devam edilmeyecektir.

Reaksiyon: Lokal alarm reaksiyonu.
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı
Alarmda NC stop

Çözümü: Küçük hedef pozisyonunu girin.
İşlem alanı sınırlamasını devre dışı bırakın.
İşlem alanı sınırlamasını farklı ayarlayın.

Program devamı: RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

20079 [Kanal %1:] Eksen %2 Salınım aralığı %3 <= 0

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Eksen numarası
%3 = Uzunluk

Açıklama: Eksen pinyon eksenini olarak işleme alınacaktır ve işleme alınacak mesafe sıfırın altında veya sıfıra denktir, örn. Her iki dönüş noktası benzer pozisyonlarda yer almaktadır, bir dönüş pozisyonu pinyon yönünün aksine diğer dönüş noktasının üzerinden dışarı kaydırılacaktır. İşleme alınmayacaktır.

Reaksiyon: Lokal alarm reaksiyonu.
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı
Alarmda NC stop

Çözümü: Doğru hedef pozisyonu (dönüş pozisyonu, son pozisyon) belirtin.

Program devamı: RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

20080 [Kanal %1:] Eksen %2 Bindirme için el çarkı düzenlenmedi

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Eksen numarası

Açıklama: Belirtilen eksen için başlatılan el çarkı yığılmasında otomatik olarak el çarkı düzeni eksik olacaktır. Etkin hız aktarımında FD < 0 alarmında eksen tanımlı eksik olduğunda bu NC kanalında herhangi bir 1. geo eksen tanımlanmamıştır. Böylece bu grup el çarkından etkilenmeden işleme alınacaktır.

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü: El çarkı etkisi talep edildiğinde el çarkı etkinleştirilmelidir.

Program devamı: Alarm göstergesi alarm nedeni ile kaybolur Başka kumanda gerekli değildir.

20082	[Kanal %1:] Eksen %2 Özel işlem alanı sınırlaması koordinat sistemi %3 son pozisyon %4
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen numarası %3 = "+" veya "-" %4 = Son pozisyon
Açıklama:	Gösterilen eksen "rekabet sonu pozisyon eksenini" olarak çalışır ve eksen için ilgili etkin koordinat sistemine özel çalışma alanı sınırlamasından çıkarılır. Uygulanmaz. Alarm 20140 için ek bildirimde eksen emir eksenini olarak çalışır.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	- Küçük hedef pozisyonu belirtin. - İşlem alanı sınırlamasını devre dışı bırakın. - İşlem alanı sınırlamasını farklı ayarlayın. - Ekseni JOG ile boşa çıkartın.
Program devamı:	Alarm göstergesi alarm nedeni ile kaybolur Başka kumanda gerekli değildir.
20083	[Kanal %1:] Eksen %2 Programlanan pozisyon %4 koordinat sistemine özel işlem alanı sınırlaması arkasında yer alır %3
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen numarası %3 = "+" veya "-" %4 = Son pozisyon
Açıklama:	Eksen sarkaç eksenini olarak çalışır ve hedef pozisyonu (ters pozisyon ya da son pozisyon) ilgili etkin koordinat sistemine özel çalışma alanı sınırının arkasında yer alır. Uygulanmaz.
Reaksiyon:	Lokal alarm reaksiyonu. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmeda NC stop
Çözümü:	Küçük hedef pozisyonunu girin. İşlem alanı sınırlamasını devre dışı bırakın. İşlem alanı sınırlamasını farklı ayarlayın.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
20085	[Kanal %1:] Kontur el çarkı: Satır başından hareket yönü veya atlanmasına mücade edilmiyor
Parametre:	%1 = Kanal numarası
Açıklama:	Kontur el çarkı ile yol üzerinde programlanan işlem yönünün aksine işleme alınacaktır ve yolun başlangıç noktasına grup başında erişilecektir.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Kontru el çarkını aksi yönde çevirin.
Program devamı:	Alarm göstergesi alarm nedeni ile kaybolur Başka kumanda gerekli değildir.
20090	Eksen %1 Verilen degere gitmek mümkün degil.Programlamayı ve eksen degerlerini kontrol edin
Parametre:	%1 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	1. "Sabit tahdite hareket" fonksiyonu FXS[AX]=1 ile programlandı, ancak eksen bunu desteklemiyor. MD37000 \$MA_FIXED_STOP_MODE kontrol edin. Gantry eksenini ve simüle edilmiş eksenler için fonksiyon mevcut değildir. 2. AX eksenini için seçim sırasında herhangi bir hareket programlanmadı. AX bir makine eksen tanımlayıcısıdır. 3. "Sabit tahdite hareket" fonksiyonunun etkinleştirileceği Eksen / mil için, seçim grubunda daima bir işlem hareketi programlanmalıdır. Alarm MD11412 \$MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY aracılığıyla projelendirilebilir (Kanal kullanıma hazır değil)

Reaksiyon:	BAG çalışmaya hazır değil. Kanal hazır değil. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop Kanal hazır değil.
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin. - Eksen tipini kontrol edin. - MD37000 \$MA_FIXED_STOP_MODE kontrol edin - Alarm grubunda makine eksen hareketinin programlaması eksik mi?
Program devamı:	RESET tuşu ile tüm kanallarda bu BAG alarmını silin. Parça programını yeniden başlatın.

20091 Eksen %1 Verilen degere ulasamadı

Parametre:	%1 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	Bir sabit tahdite hareket denendiğinde programlanan son pozisyona erişildi veya işlem hareketi iptal edildi. Alarm makine verisi MD37050 \$MA_FIXED_STOP_ALARM_MASK üzerinden okunabilir. Alarm projesi MD11412 \$MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY ile değiştirilebilir (Kanal kullanıma hazır değil).
Reaksiyon:	BAG çalışmaya hazır değil. Kanal hazır değil. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop Kanal hazır değil.
Çözümü:	Parça programının ve ayarlarının düzeltilmesi: - İşlem grubu iptal edildi mi? - Programlanan son pozisyon eksen pozisyonuna denk olması gerektiğinde son pozisyon düzeltilmelidir. - Programlanan son pozisyon işlem parçasının dahilinde olduğunda tetikleme kriteri kontrol edilmelidir. - Tetiklenmeye neden olan kontur sapması fazla büyük mü ölçüldü? Tork sınırları fazla yüksek mi ayarlandı?
Program devamı:	RESET tuşu ile tüm kanallarda bu BAG alarmını silin. Parça programını yeniden başlatın.

20092 Eksen %1 Halen verilen degere gidiliyor

Parametre:	%1 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	Sabit tahdide hareket eden eksenin tahdit noktasında durduğunda veya seçim iptali henüz tamamlanmadığında hareket ettirilmesi denenmiştir. Alarm projesi MD11412 \$MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY ile değiştirilebilir (Kanal kullanıma hazır değil).
Reaksiyon:	BAG çalışmaya hazır değil. Kanal hazır değil. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop Kanal hazır değil.
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin. Aşağıdaki noktaları kontrol edin: - Geometri ekseninin işlem hareketi nedeniyle sait tahditteki eksen de hareket ettirildi mi? - Eksen dayanma noktasında durmasına rağmen bir seçim uygulandı mı? - Seçim iptali RESET ile iptal edildi mi? - PLC Onay sinyallerini devreye aldı mı?
Program devamı:	RESET tuşu ile tüm kanallarda bu BAG alarmını silin. Parça programını yeniden başlatın.

20093 Eksen %1 Durdurma durumu kontrolü üst noktada tetiklendi**Parametre:** %1 = Eksen adı, mil numarası**Açıklama:** Son tamamlanan seçimden bu yana Eksenin pozisyonu durgun konum ekranının dışında yer almaktadır.
Alarm projesi MD11412 \$MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY ile değiştirilebilir (Kanal kullanıma hazır değil).**Reaksiyon:** BAG çalışmaya hazır değil.
Kanal hazır değil.
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı
Alarmeda NC stop
Kanal hazır değil.**Çözümü:** Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin.
- Mekanik kontrolü, örn. tahdit kırıldı? Sıkışan parça gevşedi mi?
- Surgun konum denetimi için pozisyon ekranı fazla küçük (MD37020 \$MA_FIXED_STOP_WINDOW_DEF) (SD43520 \$SA_FIXED_STOP_WINDOW). Standart değer daima 1 mm.**Program devamı:** RESET tuşu ile tüm kanallarda bu BAG alarmını silin. Parça programını yeniden başlatın.**20094 Eksen %1 Fonksiyon iptal ediliyor****Parametre:** %1 = Eksen adı, mil numarası**Açıklama:** Fonksiyon iptal edildi. Bunda olası nedenler:

- Bir Impuls kilidinin gündeme gelmesi ile tork daha fazla hazırlanamaz.
- PLC onayı iptal etti.

Sistem değişkeni \$VA_FXS_INFO fonksiyon iptali için ilave bilgi içermektedir.

Alarm projesi MD11412 \$MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY ile değiştirilebilir (Kanal kullanıma hazır değil).

Reaksiyon: BAG çalışmaya hazır değil.
Kanal hazır değil.
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı
Alarmeda NC stop
Kanal hazır değil.**Çözümü:** Kontrol edin
- Giriş/ geri besleme ünitesinden veya PLC alanından bir Impuls blokajı mevcut mu?
- NCK seçim iptali talep etmemesine rağmen onay bitleri PLC tarafından silindi mi?
\$VA_FXS_INFO sistem değişkenini okuyun, ardından ilave bilgiyi yorumlayın.**Program devamı:** RESET tuşu ile tüm kanallarda bu BAG alarmını silin. Parça programını yeniden başlatın.**20095 Eksen %1 geçersiz duruş momenti, ölçülen moment %2****Parametre:** %1 = Eksen adı, mil numarası

%2 = Fren testinin seçiminde güncel durma torku

Açıklama: Fren testinin seçiminde güncel tutma torku mevcut fren testi parametresi ile kullanılamaz**Reaksiyon:** Alarm Ekranı**Çözümü:** Fren testi fonksiyon kontrolü için parametrelendirmeyi kontrol edin:

- Sürücü parametresinde p1532 ağırlık dengeleme için tork ortalama güncel tutucu torka denk olmalıdır. Güncel tutma torku alarm metninde görüntülenir.
- Fren testi için öngörülen tork MD36966 \$MA_SAFE_BRAKETEST_TORQUE güncel tutma torkundan daha büyük ayarlanmalıdır

Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

20096	Eksen %1 fren testi iptal, Ek bilgi %2
Parametre:	%1 = Eksen adı, mil numarası %2 = \$VA_FXS_INFO hata bilgilerine dayanmaktadır
Açıklama:	Fren testi bir sorun algılamıştır. Ek bilgi alarmin nedeni hakkında daha ayrıntılı bilgi sunmaktadır. Açıklama sistem değişkeni \$VA_FXS_INFO yönelik dokümantasyonda okunabilir. Ek bilgi: 0: Ek bilgiler mevcut değil. 1: Eksen tipi PLC veya komut eksenini değil. 2: Son pozisyona erişildi, hareket sonlandı. 3: İptal NC-RESET (tuş reseti) 4: Denetim ekranından çıkıldı 5: Tork sınırlaması sürücü tarafından geciktirildi 6: PLC onayları geri aldı. 7: SINAMICS parametre p2003 sıfırdır veya telegram tork verileri olmadan aktiftir.
Reaksiyon:	Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Fren testinin kenar koşullarını dikkate alınız, bakınız ek bilgi
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.
20097	Eksen %1 yanlış hareket yönü, fren kontrolü
Parametre:	%1 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	Seçilen işlem yönü sayesinde fren testi mevcut yük torkunda yanlış bir tork ile uygulanmaktadır.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	- Fren testini diğer uygulama yönüne doğru uygulayın - Sürücü parametresinin p1532 güncel ağırlık oranlarına tam adapte edin. Alarm sadece güncel tork fren açıkken MD36966 \$MA_SAFE_BRAKETEST_TORQUE değerinden %7,5 daha fazla sürücü parametresinden p1532 fark gösterdiğinde gündeme gelir. - MD36968 \$MA_SAFE_BRAKETEST_CONTROL üzerinden, Bit 0 = 1, fren testi başlangıcında yük torkunun otomatik tespiti etkinleştirin.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.
20120	Eksen %1: Çok fazla kompanzasyon kriteri mevcut
Parametre:	%1 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	Tablolar ile interpolasyon yapısında sıkıştırma. Eksen başına sistemde eksenlerin mevcut olduğu gibi maksimum sıkıştırma oranları tanımlanmalıdır. Bu alarmda interpolasyon sıkıştırması eksende otomatik kapatılacaktır.
Reaksiyon:	Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Tablo parametrelerini \$AN_CEC_OUTPUT_AXIS kontrol edin ve doğru ayarlayın ve/veya bir veya birden fazla tabloyu kapatın (SD41300 \$SN_CEC_TABLE_ENABLE).
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
20121	Eksen %1: Kompenzasyon tablosu %2 'da/de konfigürasyon hatası
Parametre:	%1 = Eksen adı, mil numarası %2 = Sıkıştırma tablosunda
Açıklama:	Tablolar ile interpolasyon yapısında sıkıştırma. Belirtilen tabloların ayarlanmasına izin verilmemektedir. Sistem değişkenleri için \$AN_CEC_MAX >= \$AN_CEC_MIN ve \$AN_CEC_STEP != 0 geçerlidir. Bu tablo otomatik olarak kapatılır.
Reaksiyon:	Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. Sıkıştırma tablosunun referans verilerini kontrol edin ve doğru ayarlayın. Hata bulunamıyorsa alarm bastırılabilir; bunun için tabloyu kapatın (\$SN_CEC_TABLE_ENABLE) veya sıkıştırmayı eksende kapatın (\$MA_CEC_ENABLE).

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

20122 Kompensasyon tablosu %1: Eksen ataması geçersiz

Parametre: %1 = Sıkıştırma tablosunda

Açıklama: Tablolar ile enterpolasyon yapısında sıkıştırma Giriş ve çıkış eksenlerinin düzeni belirtilen tabloda onaysızdır. Sistem seçenekleri için \$AN_CEC_INPUT_AXIS ve \$AN_CEC_OUTPUT_AXIS != 0, ve her ikisi geçerli eksen göstermelidir. Bu tablo otomatik kapatılır.

Reaksiyon: Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. Sıkıştırma tablosunun eksen düzenini kontrol edin ve doğru ayarlayın. Hata bulunamıyorsa alarm bastırılabilir; bunun için tabloyu kapatın (\$SN_CEC_TABLE_ENABLE) veya sıkıştırmayı eksende kapatın (\$MA_CEC_ENABLE).

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

20123 Eksen %1: Çarpılan tabelanın farklı çıkış düzenlemesi

Parametre: %1 = Eksen adı, mil numarası

Açıklama: Tablolar ile enterpolasyon yapısında sıkıştırma. Çıkışlar birbiri ile çarpılması gereken iki tablo farklı çıkış eksenlerine düzenlenmiştir. Bu eksendeki sıkıştırma otomatik kapatılır.

Reaksiyon: Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin. Kompensasyon tablolarının referans verilerini (\$AN_CEC_OUTPUT_AXIS ve \$AN_CEC_MULT_BY_TABLE) kontrol edin ve düzeltin.
Bu hata bulunamadığıda alarm bastırılabilir; Bunun için eksen alanındaki kompensasyonu kapatın (\$MA_CEC_ENABLE) veya tabloları devre dışı bırakın (\$SN_CEC_TABLE_ENABLE).

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

20124 Eksen %1: Kompensasyon değerlerinin toplamı çok yüksek

Parametre: %1 = Eksen adı, mil numarası

Açıklama: Eksene düzenlenen tüm tablolardan elde edilen sıkıştırma değerleri toplamı MD32720 \$MA_CEC_MAX_SUM sınır değerini aşmıştır ve sınırlandırılmalıdır. Bu sayede kontur hataları oluşmuş olabilir.

Reaksiyon: Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Kompensasyon tablolarının eksene düzenlenmiş olan referans verilerini kontrol edin.
Tablolardaki referansları kontrol edin (\$AN_CEC)

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

20125 Eksen %1: Kompensasyon değerinin ani değişimi

Parametre: %1 = Eksen adı, mil numarası

Açıklama: Kompensasyon değeri MD32730 \$MA_CEC_MAX_VELO alanına izin verilenden daha hızlı değişmiştir. Geçici olarak sınırlandırılmalıdır. Eksik güzergah ardıl işleme alınır ancak kontur hataları oluşmuş olabilir.

Reaksiyon: Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Kompensasyon tablolarındaki eksene düzenlenmiş olan referans verilerini kontrol edin.
Tablolardaki referansları kontrol edin (\$AN_CEC). Muhtemelen giriş eksenlerinden biri öngörülenden hızlı hareket etti.

Program devamı: Alarm göstergesi alarm nedeni ile kaybolur Başka kumanda gerekli değildir.

20130 [Kanal %1:] Kontur-Tünel-Kontrol

Parametre: %1 = Kanal numarası

Açıklama: Takım ucu set konturu etrafına yerleştirilen tünelden çıkmıştır, yani set konturundan takım ucu mesafesi MD21050 \$MC_CONTOUR_TUNNEL_TOL alanında belirtilenden daha büyük.

Alarm projesi MD11412 \$MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY ile değiştirilebilir (Kanal kullanıma hazır değil).

Reaksiyon:	BAG çalışmaya hazır değil. NC takip moduna geçer. Kanal hazır değil. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop Kanal hazır değil.
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin. Ardı ardına aşağıdaki noktaları kontrol edin: 1. Makine iyi durumda mı. Alarm zor hareket eden eksen, takım kırılması veya bir çarpışma ile mi tetiklendi? 2. Makine iyi durumda olduğunda hızı düşürün veya regülatör ayarını iyileştirin. 3. Olası tüneli büyültün ve nedeni tespit etmek için analog çıkışı üzerinden hatayı gözlemleyin.
Program devamı:	RESET tuşu ile tüm kanallarda bu BAG alarmını silin. Parça programını yeniden başlatın.

20138 [Kanal %1:] Blok %2 Hareket senkronizasyonu: %3 Komut ekseninde hareket %4 mümkün değil

Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Blok numarası, satır numarası %3 = Synact ID %4 = Eksenname
Açıklama:	Senkron aksiyonda hareket ettirilecek eksen mevcut değil Aşağıdaki nedenler mümkündür: - Eksen güncel olarak veya sadece NC-Programı tarafından işleme alınmıştır. Continuous-path modu veya aktif frame ile hareket dolaylı da gerçekleştirilebilir. - Eksen için bir ek hareket etkindir. - Eksen bir bağlantının ardıl eksen, olarak aktif. - Eksen için bir enterpolasyon sıkıştırması örn. ısı sıkıştırması aktif.
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Parça programını değiştirin.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

20139 [Kanal %1:] Satır %2 senkronize hareketli işlem: %3 geçersiz işaret

Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Blok numarası, satır numarası %3 = Synact ID
Açıklama:	Bir markörün atanması veya silinmesi hareket senkron aksiyonlarında mümkün değildir. Muhtemel nedenler: SETM(): Markör maksimum sayısı aşıldı; Markör mevcut. CLEARM(): Belirtilen markör izin verilen değer alanında değil
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	SETM(): Geçerli değer alanındaki markörü kullanın; Belirlenen markörü tekrar konumlayın. CLEARM(): Geçerli değer alanındaki markörü kullanın.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

20140	[Kanal %1:] Komut eksen, hareketi %2 bakınız NC Alarm %3 Parametre %4
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen %3 = NC alarmı %4 = Ek parametre
Açıklama:	Senkronize işleminden hareket etmesi gereken bir komut ekseninde bir NC alarmı tespit edildi. NC alarmı 3. parametredeki bir HMI alarm numarası ile gösterilir. Herhangi bir ek bilgi varsa, bu bir 4. parametre aracılığıyla bildirilir.
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	bakınız ek alarmların yardım bilgileri
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
20141	[Kanal %1:] Blok %2 Hareket senkronizasyonu: %3 Eksen %4 eksen tipi geçersiz
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Blok numarası, satır numarası %3 = Synact ID %4 = Eksenname
Açıklama:	Talep edilen komut komut eksen veya mil güncel eksen konumunda izin verilmemektedir. Alarm komut eksenlerinde (POS, MOV), mil komutları hareket senkron faaliyetlerinden (M3/M4/M5, SPOS), çekme (TRAILON, TRAILOF) ve iletken bağlantı (LEADON, LEADOF) gündeme gelmektedir.
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Ekseni önce durdurun veya kavramayı kapatın ardından yeni konumu seçin.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
20143	[Kanal %1:] Blok %2 Hareket senkronizasyonu: %3 Komut eksen %4 PLC tarafından kontrol edildiğinden başlatılamıyor
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Blok numarası, satır numarası %3 = Synact ID %4 = Eksenname
Açıklama:	Grubu baz alan veya modal senkronizasyon ile bir komut eksenini başlatmak denenmelidir. Eksen PLC ile kontrol edildiğinden bu başlatma mümkün değildir.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Eksenin kontrolörünü PLC ile sonlandırın ve kontrolü böylece kanala geri sunmak veya komut eksenini statik senkronizasyon ile başlatın
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.
20144	[Kanal %1:] Satır %2 Senkron hareket aksiyonu: %3 Sistem değişkenlerine giriş mümkün değil
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Blok numarası, satır numarası %3 = Synact ID
Açıklama:	Sistem değişkenlerinin kullanılmasında bir okuma/yazma erişiminin başarıyla gerekli olan verilere erişim sağlaması ön koşuldur. Sensör güncel değerlerine erişim veya dijital giriş/ çıkışlar ilgili Hardware bileşenlerinin sonucuna bağlıdır. Senkron faaliyetleri dahilinde bir erişim geçerli bir değer sunmadığında alarm 20144 sunulacaktır. Senkron faaliyetlerinin haricinde bu tarz bir okuma / yazma erişimi grup işlemlerinin sonuç elde edilinceye kadar durdurulmasına neden olacaktır. Ardından grup işleminde devam edilecektir.

Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Sistem değişkenleri okunmadan/yazılmadan önce, örneğin, gerekli donanım bileşenlerine erişimin mümkün olduğundan emin olun.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

20145	[Kanal %1:] Satır %2 Senkron hareket aksiyonu: %3 Aritmetik hata
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Blok numarası, satır numarası %3 = Synact ID
Açıklama:	Bir hareket senkron aksiyonunun aritmetik ifadesinin hesaplanmasında fazla çalışma günceme gelmiştir (örn. sıfıra bölme)
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Hatalı ifadeyi düzeltin
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

20146	[Kanal %1:] Satır %2 Senkron hareket aksiyonu: %3 Kaskadlama derinliği aşıldı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Blok numarası, satır numarası %3 = Synact ID
Açıklama:	Aritmetik ifadeleri hareket senkronizasyon aksiyonlarında hesaplamak için sabit ayarlı boyutta bir operatör grubu kullanılır. Oldukça kompleks ifadelerde bu grup fazla çalışabilir.
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Hatalı ifadeyi düzeltin
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

20147	[Kanal %1:] Blok %2 Hareket senkronizasyonu: %3 Komut %4 uygulanamaz
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Blok numarası, satır numarası %3 = Synact ID %4 = Program komutu
Açıklama:	Senkronizasyon faaliyet grubunun bir komutu uygulanamıyor, örn. kendi senkronizasyon faaliyetine bir reset mümkün değil. Kademe 2 ölçümü - Ambargo versiyonu senkronizasyon faaliyetlerinden ölçüme izin vermeyecektir. - MEASA komutu bir senkronizasyon faaliyetinde programlanacaktır - Ölçüm etkindir - Programlama hatası (Bakınız Alarm 21701)
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop

Çözümü: Senkronizasyon faaliyetinin değişimi.
Kademe 2 ölçümü
Daha iyi hata teşhis nedenlerinden dolayı ölçüm görevini öncelikle bir parça programından uygulayın. Ancak hatasız uygulama sürecinde senkronizasyon faaliyetlerini devralın

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

20148 **[Kanal %1:] Satır %2 Senkron hareket aksiyonu: %3 Dahili hata %4**

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Blok numarası, satır numarası
%3 = Synact ID
%4 = Hata numarası

Açıklama: Bir senkron aksiyonunun işlenmesi sırasında dahili bir hata oluşmuştur. Hata numarası teşhis amaçları için önceliklidir ve üreticiye bildirilmelidir.

Reaksiyon: Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı
Alarmda NC stop

Çözümü: Senkron aksiyonunu değiştirin

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

20149 **[Kanal %1:] Blok %2 Hareket senkron aksiyonu: %3 Endeks %4 geçersiz**

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Blok numarası, satır numarası
%3 = Synact ID
%4 = Endeks

Açıklama: Hareket senkron aksiyonunda bir değişkene erişimde geçersiz bir endeks kullanılmıştır. Bunun için hangi endeksin geçersiz olduğu görüntülenir.
Örnek: ... DO \$R[\$AC_MARKER[1]] = 100
Hata anımsatıcı 1 maksimum izin verilen R-parametre numarasından daha büyük bir değere sahip olduğunda gündeme gelecektir.
PROFIBUS/PROFINET-Periferisi:
Dataların okunmasında/yazılmasında geçersiz bir Slot/G/Ç-alan endeksi kullanılmıştır.
Nedeni:
1.: Slot-/G/Ç-alan-endeksi >= maks. Kullanılabilir Slot/G/Ç-alanları sayısı.
2.: Slot-/G/Ç-alanı endeksi kpnfigüre edilmemiş bir Slot/G/Ç alanını referanslandırır.
3.: Slot-/G/Ç-alanı endeksi sistem değişkeni için onaylanmamış bir Slot/G/Ç alanını referanslandırır.

Reaksiyon: Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı
Alarmda NC stop

Çözümü: Geçerli endeksi kullanın

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

20150 **[Kanal %1:] Takım yönetimi: PLC kumanda kesimi ile sonlandırıldı**

Parametre: %1 = Kanal numarası

Açıklama: PLC bir (alarm sunumu ile) kesintili takım yönetimi komutunun sonlandığına yönelik bilgi - takım değişimi.

Reaksiyon: Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Sadece bilgi amaçlıdır.

Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

20160	[Kanal %1:] Takım yönetimi: PLC sadece hatalı kumanda kesilmesi ile sonaerebilir
Parametre:	%1 = Kanal numarası
Açıklama:	Takım yönetiminin PLC'nin düz bir aktif komutun (takım değişimi) hesaplanacağı ya da iptale yönelik hiçbir komutun mevcut olmadığına dair bilgi. NCK geri çevirir, zira kanal durumu 'etkindir' (iptal edilemez) veya 'reset' (iptal edilecek bir durum kalmaz) konumundadır.
Reaksiyon:	Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Sadece bilgi amaçlıdır.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.
20170	[Kanal %1:] Makine dataları \$AC_FIFO geçersiz
Parametre:	%1 = Kanal numarası
Açıklama:	Makine verileri MD28260 \$MC_NUM_AC_FIFO, MD28262 \$MC_START_AC_FIFO, MD28264 \$MC_LEN_AC_FIFO, MD28266 \$MC_MODE_AC_FIFO tarafından belirlenen FIFO değişkeni \$AC_FIFO1 - \$AC_FIFO10, MD28050 \$MC_MM_NUM_R_PARAM ile parametrelendirilen R-parametre alanına kaydedilemez.
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. R parametre sayısını yükseltin veya FIFO elemanlarını düşürün MD28050 \$MC_MM_NUM_R_PARAM = MD28262 \$MC_START_AC_FIFO + MD28260 \$MC_NUM_AC_FIFO * (MD28264 \$MC_LEN_AC_FIFO + 6)
Program devamı:	Kumandayı KAPATIN – AÇIN.
20200	[Kanal %1:] Takım hassas düzeltmede geçersiz ayna numarası %2
Parametre:	%1 = Hedef kanalı kanal numarası %2 = Ayna numarası
Açıklama:	PUTFTOC-Komutu için belirtilen mil için hedef kanalında mil-eksen düzeni mevcut değildir.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Takım düzeltmesinin yazılı olduğu kanaldaki programı değiştirin
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
20201	[Kanal %1:] Ayna %2 Takım düzenlemesi yok
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Ayna numarası
Açıklama:	Milde yer alan takım için takım düzeltmesinin dikkate alınabilmesi için mil-takım düzeni etkin olmalıdır. Bu programlanan mil için takım hassas düzeltmesinin hedef kanalında güncel olarak geçerli değildir.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	1. Parça programını değiştirin (Takım hassas düzeltmesini yazma). 2. Mil/takım düzenini programlama sayesinde oluşturun: - TMON (WKZ-denetimi) - GWPSON (WKZ-seçimi)
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

20203	[Kanal %1:] Aktif Takım yok
Parametre:	%1 = Kanal numarası
Açıklama:	PUTFTOC ile kanalın %1 etkin takımı için bir takım düzeltmesi yazılmaktadır. Bu kanalda herhangi bir takım etkin değildir. Böylece düzeltme düzenlenemez.
Reaksiyon:	Interprete stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Programı düzeltin
Program devamı:	RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
20204	[Kanal %1:] PUTFTOC-Kumanda FTOCOF'da müsaade edilmiyor
Parametre:	%1 = Kanal numarası
Açıklama:	UTFTOC ile kanalın %1 etkin takımı için bir takım düzeltmesi yazılmaktadır. Bu kanalda takım düzeltmesi aktif değildir.
Reaksiyon:	Interprete stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Programı işlem kanalında düzeltin: FTOCON seçin, böylece kanal PUTFTOC komutunun alımı için hazır olacaktır.
Program devamı:	RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
20205	[Kanal %1:] Blok %2 Hareket senkronizasyonu: %3 geçersiz mil numarası %4
Parametre:	%1 = Hedef kanalı kanal numarası %2 = Blok numarası, satır numarası %3 = Synact ID %4 = Ayna numarası
Açıklama:	Belirtilen mil için hedef kanalında mil- eksen düzeni mevcut değildir.
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Programı değiştirin.
Program devamı:	RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
20302	[Kanal %1:] Eksen %2 hareket ettirilemiyor
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	Gösterilen eksen makine ekseni olarak hareket ettirilemez, çünkü JOG çalışma modunda JOG-Retract seçilmiş durumda.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	RESET ile JOG-Retract seçimi iptal edilmelidir
Program devamı:	Silme tuğu ya da NC-START ile alarmı silin.
20304	[Kanal %1:] Eksen %2, geometri ekseni olarak hareket ettirilemiyor
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	Gösterilen eksen geometri ekseni olarak hareket ettirilemiyor. Geometri ekseni JOG-Retract modunda geri hareketin bir parçasıdır. Geometri ekseni için talep edilen hareket, müsaade edilen geri hareket yönünün ihlal edilmesine neden olmaktadır.

Reaksiyon: Alarm Ekranı
Çözümü: RESET ile JOG-Retract seçimi iptal edilmelidir
Program devamı: Alarm göstergesi alarm nedeni ile kaybolur Başka kumanda gerekli değildir.

20306 [Kanal %1:] Kartezyen manuel hareket mümkün değil

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama: JOG-Retract modunda kartezyen manuel hareket mümkün değildir.
Reaksiyon: Alarm Ekranı
Çözümü: RESET ile JOG-Retract seçimi iptal edilmelidir
Program devamı: Alarm göstergesi alarm nedeni ile kaybolur Başka kumanda gerekli değildir.

20308 [Kanal %1:] ENS koordinat sistemi içinde manuel hareket mümkün değildir

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama: IJOG-Retract modunda ENS koordinat sisteminde manuel hareket mümkün değildir.
Reaksiyon: Alarm Ekranı
Çözümü: RESET ile JOG-Retract seçimi iptal edilmelidir
Program devamı: Alarm göstergesi alarm nedeni ile kaybolur Başka kumanda gerekli değildir.

20310 [Kanal %1:] Eksen %2, belirtilen konuma hareket mümkün değil

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama: Gösterilen eksen JOG-Retract modunda belirtilen konuma hareket ettirilemiyor.
 JOG-Retract seçimindeki kesinti konumuna sınırlandırma yapılmaktadır.
Reaksiyon: Alarm Ekranı
Çözümü: Müsaade edilen konumlar dâhilinde hareket
Program devamı: Alarm göstergesi alarm nedeni ile kaybolur Başka kumanda gerekli değildir.

21550 [Kanal %1:] Eksen %2 Donanım sınır anahtarından dönüş olanaklı değil. Neden: %3

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Eksenname
 %3 = Nedeni
Açıklama: Bir eksen bağlantısının ardıl eksen veya bir transformasyonun çıkış eksenini iletkin eksen ya da bir transformasyonun giriş eksenini olarak boşa çıkarmak denenmektedir. Buna güncel durumda izin verilmemektedir.
 Olası nedenleri:
 1 izin verilen serbest hareket yönü
 2 Bağlantı senkronize diil
 3 Aktif bağlantı için boşa çıkarmak yeterli değil
 4 rezerve
 5 Aktif transformasyon için boşa çıkarmak yeterli değil
Reaksiyon: Bu kanalda NC start blokajı
 Alarm Ekranı
Çözümü: Hata nedeninde sorun giderme:
 1 başka bir sürüş yönü öne sürme
 2 Bağlantıyı devre dışı bırakma ve eksenleri ayrı hareket ettirme
 3 Bağlantıyı devre dışı bırakma ve eksenleri ayrı hareket ettirme
 4 rezerve
 5 Transformasyonu devre dışı bırakma ve eksenleri ayrı hareket ettirme
Program devamı: Alarm göstergesi alarm nedeni ile kaybolur Başka kumanda gerekli değildir.

21600	Geniştirilmiş durma/geri çekilme için kontrol aktif
Açıklama:	-
Reaksiyon:	NC hazır değil. Alarm Ekranı Tüm alarm tepkileri bir IPO ölçüsü kadar geciktirilecektir.
Çözümü:	Gösterge MD11410 \$MN_SUPPRESS_ALARM_MASK Bit 16 = 1 makine verileri ile bastırılabilir
Program devamı:	Alarm göstergesi alarm nedeni ile kaybolur Başka kumanda gerekli değildir.
21610	[Kanal %1:] Eksen %2 Enkoder %3 Frekans aşıldı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen adı, mil numarası %3 = Dizgi (Enkoder numarası)
Açıklama:	Eksene özel MD36300 \$MA_ENC_FREQ_LIMIT [n] (n ... Enkoder numarasında 1 veya 2) izin verilen anlık aktif enkoderin maksimum frekansı (eksene özel arayüz sinyali DB380x DBX1.5 / 1.6 (Konum ölçüm sistemi 1/2)) aşıldı. Mekanik kızak pozisyonuna yönelik güncel değer bazı kaybolabilir. Alarm MD11412 \$MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY aracılığıyla projelendirilebilir (Kanal kullanıma hazır değil)
Reaksiyon:	BAG çalışmaya hazır değil. Kanal hazır değil. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop Kanal hazır değil.
Çözümü:	MD 36300: \$MA_ENC_FREQ_LIMIT [n] ve NC/PLC-Arayüz sinyali DB380x DBX1.5 / 1.6 (konum ölçüm sistemini 1/2) kontrol edin
Program devamı:	RESET tuşu ile tüm kanallarda bu BAG alarmını silin. Parça programını yeniden başlatın.
21611	[Kanal %1:] NC-Kontrollü ileri seviye duruş/geri çekilme tetiklendi
Parametre:	%1 = Kanal numarası
Açıklama:	"NC yönlendirmeli geliştirilmiş durdurma ya da geri çekme"tetiklendi
Reaksiyon:	NC takip moduna geçer. Kanal hazır değil. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop Tüm kanala özel alarm reaksiyonları alarmda, alarm göstergesinde gecikir.
Çözümü:	RESET
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
21612	[Kanal %1:] Eksen %2: Serbest bırakma geri alındı, neden %3
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen adı, mil numarası %3 = Alarm nedeni

Açıklama:	Alarm nedeni: 0: Alarm nedeninin tam olarak belirlenmesi mümkün değil. 1: Arabirim sinyali DB380x DBX2.1 (kontrol birimi onayı) eksik 2: Arabirim sinyali DB380x DBX4001.7 (impuls onayı) eksik 3: Motor sürücüsü sinyali DB390x DBX4001.7 (impuls onaylanmış) set edilmemiş 4: Motor sürücüsü sinyali DB390x DBX4001.5 (Drive Ready) set edilmemiş 5: Motor sürücüsü sinyali DB390x DBX4000.4 (bağımsız motor sürücüsü) NC set değerlerini takip etmiyor "Kontrol birimi onayı", "İmpuls onayı", park etmek/enkoder seçimi (sadece eksenlerde) gibi hareketi serbest bırakan sinyal için veya motor sürücüsüne özel bir onay işlemi için gösterilen eksen reset edildi. Bu alarm konumlandırma eksenlerinde, millerde ve ayrıca gemometri gruplandırılması içindeki eksenler için verilebilir. Geometri gruplandırılmasına dâhil eksenler, kanala özel MD-Array MD20050 \$MC_AXCONF_GEOAX_ASSIGN_TAB içinde kayıtlı eksenlerdir. Mevcut olan tüm geometri eksenleri için o an hareketli durumda olup olmadıklarından bağımsız olarak kontrol birimi onayı mevcut olmak zorundadır. SAFETY ile birlikte: Bağlı bir ekseninde test stop uygulandığında, test stop esnasında takip eden eksen için ELG gruplandırılması nedeniyle bir hareket komutu söz konusu ise bu alarm verilmektedir.
Reaksiyon:	NC takip moduna geçer. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmeda NC stop
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. Arayüz sinyallerinin kontrolü DB380x DBX2.1 (Regülatör onayı), DB380x DBX4001.7 (Impuls onayı), sürücü sinyalleri kontrolü DB390x DBX4001.7 (Impulse onaylandı), DB390x DBX4001.5 (Sürücü hazır) örn. TEŞHİS kumanda alanında PLC durum göstergesi. Enkoder seçimi kontrolü (eksenlerde) aynı zamanda kullanılan sürücü tipine göre diğer hareketli onaylanan sinyallerin kontrolü. Sürücünün devre dışı kalan terminal onaylarında kablo donanımının ya da Hardware fonksiyonunun (örn. röle fonksiyonu) ya da ilgili sürücü dokümantasyonuna bağlı diğer işlemlerin geri takibi. SAFETY fonksiyonunda: Aktif güncel değer bağlantısında hata bildiriminin sunulması ardıl ekseninde MD36060 \$MA_STANDSTILL_VELO_TOL yükseltilmesi ile engellenebilir (Standart değer 5 mm dir).
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

21614	[Kanal %1:] Eksen %2 Hardware sonlayıcı şalteri %3
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen adı, mil numarası %3 = Dizgi (+, - veya +/-)
Açıklama:	NC/PLC arayüzünde DB380x DBX1000.1 und .0 (Hardware limit şalteri artı/eksi) sinyali atanmıştır.
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Alarm Ekranı
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin. 1. Öncesinde referanslandırılan eksenlerde Hardware şalterine erişmeden önce yazılım şalteri 1 veya 2 devreye girmelidir. MD36110 \$MA_POS_LIMIT_PLUS, MD36100 \$MA_POS_LIMIT_MINUS, MD36130 \$MA_POS_LIMIT_PLUS2 ve MD36120 \$MA_POS_LIMIT_MINUS2 ve DB380x DBX1000.3 / 1000.2 (1./2. yazılım limit şalteri artı/eksi) seçimi için NC/ PLC arayüz sinyalini kontrol edin ve gerektiğinde düzeltin (PLC kullanıcı programı). 2. Eksen henüz referanslandırılmadıysa Hardware şalteri JOG işletim türünde aksi yönde ayrılabilir. 3. PLC kullanıcı programı ve PLC giriş yapı grubunana giden şalter bağlantısını Hardware şalterine eksen erişmediği sürece kontrol edin
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

21616	[Kanal %1:] Satır %2 Transformasyon değiştirirken bindirme hareketi
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	BCS alanında yer alan hareket transformasyon değişimi ile anlamını değiştirmektedir ve bu nedenle istenmeyen eksen hareketlerine neden olabilir

Reaksiyon:	Lokal alarm reaksiyonu. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Üst üste gelen hareketten dışarı çıkın.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

21617	[Kanal %1:] Satır %2 Transformasyon kutubun geçişini engelliyor
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Ön hareket edilen eğri akışı kutuptan yönlendirilir veya transformasyonun yasak bir bölgesinden hareket edilir.
Reaksiyon:	Lokal alarm reaksiyonu. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Parça programını değiştirin (Alarm OTOMATİK modda gündeme geldiğinde) Alarm konumundan çıkmak için transformasyon kaldırılmalıdır (tek başına RESET , transformasyon RESET üzerinden etkin kaldığında yeterli olmayacaktır).
Program devamı:	RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

21618	[Kanal %1:] Satır %2'den itibaren transformasyon aktif: Bindirme hareketi çok büyük
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Üst üste gelen hareketlerin transformasyona özel eksenlerde orantısı oluşum tarafından planlanan yol hareketinde enterpolasyon sırasında gerçek oranlara artık yeterli derecede denk olmayacak kadar yüksektir. Tekil strateji, işlem alanı sınırlaması denetimi ve dinamik LookAhead gerektiğinde artık doğru değildir.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Üst üste gelen harekette yolun kutup ve işlem alanı sınırlaması açısından yeterli emniyet mesafesine sadık kalınmalıdır.
Program devamı:	Silme tuğu ya da NC-START ile alarmı silin.

21619	[Kanal %1:] Satır %2 Transformasyon aktif: Hareket mümkün değil
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Makine kinematikleri belirtilen harekete izin vermiyor. Dönüşüme bağımlı hata nedenleri aşağıdaki durumlar olabilir: İLETİM: Kutup çevresinde, yerleştirmenin mümkün olmadığı (dairesel) bir alan bulunuyor. Bu alan, takım referans noktasına kutup içine olması gerektiği kadar geçiş yaptırılmaması nedeniyledir. Bu alan şu şekilde tanımlanır: - makine verisi (MD249.. \$MC_TRANSMIT_BASE_TOOL_...) - aktif takım uzunluğu düzeltmesi (bakınız \$TC_DP..). Takım uzunluğu düzeltmesinin hesaplamaya katılıp katılmayacağı, seçilen çalışma düzlemine bağlıdır (bakınız G17,...). Makine, yerleştirmenin mümkün olmadığı bu alanın ucunda durur.
Reaksiyon:	Lokal alarm reaksiyonu. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Parça programının değişimi. Hatalı girilen takım boyutu düzeltmesinin değişimi Dikkate alınız: Trafo RESET üzerinden etkin kaldığında tek başına RESET yeterli olmayacaktır.
Program devamı:	RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

21620	[Kanal %1:] Eksen %2 Acil fren rampası etkin
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	Belirtilen eksen/işmili için eksenel acil fren rampası etkinleştirilmiştir. Acil fren rampasının etkinleştirilmesi için aşağıdaki nedenler mümkündür: Alarm 26052: Yardımcı fonksiyon çıkışı için yol hızı fazla yüksek Alarm 1012: Sistem hatası 550006 tanımı ile Alarm 1016 : Sistem hatası 550003, 550005 ve 550010 tanımı Master/Slave coupling MD30132 \$MA_IS_VIRTUAL_AX (Eksen, sanal eksendir) verildi. Öncelikli 13 fren talebi, OEM uygulaması tarafından talep edilebildi.
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Lokal alarm reaksiyonu. NC takip moduna geçer. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. Alarm nedenini giderin ya da geri alın.
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
21621	[Kanal %1:] Blok %2 %3 sabit dönüşüm eksenini hareket etti.
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Kanal eksenini tanımlayıcı
Açıklama:	Mevcut blok içinde dönüşüm için pozisyonunun sabit kalması gereken bir eksen hareket etti.
Reaksiyon:	Lokal alarm reaksiyonu. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Eğer AUTO modunda bir alarm oluşursa, parça programını değiştirin. Bu alarm RESET ile iptal edilebilir. Eğer dönüşüm RESET ötesinde tutulursa, sabit eksen yeni pozisyonu ile dönüşüme gider. Eğer bu istenmiyorsa, dönüşüm seçimi kaldırılmalı ve eksen pozisyonu bu durumda iken değiştirilmelidir. Sonra dönüşüm yeniden aktif edilebilir.
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
21650	[Kanal %1:] Eksen %2 Bindirme hareketine mücadele etmiyor
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	Eksen için yüklü hareket talep edilmektedir, bu makine verisi nedeniyle MD32074 \$MA_FRAME_OR_CORRPOS_NOTALLOWED yasaktır.
Reaksiyon:	Lokal alarm reaksiyonu. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin. yüklü hareket seçeneğini kaldırın veya makine verisini MD32074 \$MA_FRAME_OR_CORRPOS_NOTALLOWED değiştirin.
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

21660	[Kanal %1:] Satır %2 Eksen %3 SYNACT: \$AA_OFF ve CORROF arasında uyumsuzluk
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Eksenname
Açıklama:	Pozisyon ofsetinin (\$AA_OFF) parça program komutu CORROF (<Achse>,"AA_OFF") ile iptali sırasında \$AA_OFF eksen için hemen devreye giren (DO \$AA_OFF[<Achse>]=<Wert>). bir senkronizasyonun aktif olduğu tespit edilmiştir. İptal uygulanır ve \$AA_OFF yeniden belirlenmez
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Lokal alarm reaksiyonu. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Blok sonunda alarmda NC stop
Çözümü:	Parça programını değiştirin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.
21675	[Kanal %1:] Blok %2 Takım yönünün değişiminde izin verilmeyen hareket ve \$AA_TOFF aktif
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Eğer bir ofset \$AA_TOFF[i] aracılığıyla takım yönünde aktif ise takım yönlendirmesinin ansızın değiştiği bir blok içinde bir geometri eksenini bulunmamalıdır. Geometri eksenlerinin bir hareketinin eş zamanlı olarak programlanabileceği alet yönlendirmesinde ansızın yapılan değişiklikler, örneğin bir düzlem değişimi, takım değişimi veya yönlendirilebilir bir takım taşıyıcının aktif edilmesi veya devre dışı bırakılması sırasında oluşabilir.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Lokal alarm reaksiyonu. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Blok sonunda alarmda NC stop
Çözümü:	- Parça programını değiştirin - TOFFOF() programlayın
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.
21700	[Kanal %1:] Satır %3 Eksen %2 Ölçü probu henüz saptı, köşe imkansız
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen adı, mil numarası %3 = Grup numarası
Açıklama:	Anahtar kelime MEAS veya MEAW altında programlanan ölçüm algılayıcısı yönlendirilmiş ve devreye girmiştir. Bir diğer ölçüm süreci için öncelikle algılayıcı sinyali tekrar uzaklaşmalıdır (Ölçüm algılayıcısının durgun konumu). Eksen göstergesi geçici olarak herhangi bir talepte bulunmamaktadır; Aynı gelişim kademelerinde eksene özel bir değerlendirme planlanmaktadır.
Reaksiyon:	Lokal alarm reaksiyonu. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Ölçüm sürecinin başlat pozisyonunu kontrol edin ya da ölçüm algılayıcı sinyallerini PLC arayüzünde DB2700 DBX1.0 / .1 (Ölçüm tuşu basılı Tuş 1/Tuş 2) kontrol edin. Kablo ve soket o.k.?
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

21701	[Kanal %1:] Satır %3 Eksen %2 Ölçmek mümkün değil
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen adı, mil numarası %3 = Grup numarası
Açıklama:	Kademe 2 ölçümü (MEASA, MEAWA, MEAC). Programlanan ölçüm görevi hatalı. Olası nedenler: - Geçersiz ölçüm modu - Geçersiz ölçüm butonu - Geçersiz sensör - Geçersiz ölçüm kenar sayısı - Eşit ölçüm kenarları sadece Mod 2'de programlanabilir - Geçersiz FIFO numarası - Programlanan fifo'ların sayısı ölçüm görevinde kullanılan ölçüm butonları sayısına denk değildir. Diğer nedenler: Ölçüm görevi etkindir (örn. bir senkronizasyondan).
Reaksiyon:	Lokal alarm reaksiyonu. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Ölçüm görevlerinin düzeltilmesi
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
21702	[Kanal %1:] Satır %3 Eksen %2 Ölçme yapılamıyor
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen adı, mil numarası %3 = Grup numarası
Açıklama:	Ölçüm grubu sonlandırıldı (eksenin programlanan son pozisyonuna erişildi), etkin ölçüm algılayıcısı henüz devreye girmedir. Kademe 2 ölçümü (MEAWA, MEASA, MEAC) Ölçüm değerleri takım koordinat sisteminde hesaplanamaz. Ölçüm görevinde programlanan GEO eksen ölçüm değerleri sadece makine koordinat sisteminde mevcut. Nedenleri: Ölçüm görevinde tüm GEO eksenleri programlanmadı. Bu sayede takım koordinat sistemine geri hesaplama için en az bir ölçüm değeri eksiktir. Diğer nedenler: Programlanan tüm GEO eksenleri ölçüm görevleri benzerdir. Anlaşmazlık ölçümde p0680 indeks 0 ve 1 sürücü parametrelerinde iki prob mevcut olmalıdır.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Ölçüm bloğunda işlem hareketini kontrol edin. - Etkin prob her durumda belirtilen eksen pozisyonuna kadar açılmalı mıdır? - Prob, kablo, kablo dağıtıcısı, terminal bağlantıları iyi durumda mı? - Prob donanım tarafında doğru kablolanıp devreye alındı mı? (örneğin sürücü parametreleri p0488 ve p0489) Ya tüm GEO eksenlerini açıkça programlayın veya işlem hareketlerini POS[Eksen] komutu üzerinden programlayın.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.
21703	[Kanal %1:] Satır %3 Eksen %2 Ölçü probu sapmadı, köşe geçersiz
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen adı, mil numarası %3 = Grup numarası

Açıklama:	Seçilen ölçüm butonu (!) yönlendirilmedi ve bu nedenle yönlendirilen konumdan yönlendirilmeyen konuma yönelik bir ölçüm değeri tespit edemez. Kademe 2 ölçümü (MEAWA, MEASA, MEAC) Ölçüm butonunun yönlendirme konumu ölçüm görevinin ilk programlanan ölçüm bayrağı ile çalışma zaman noktasına denktir. Kontrol sadece 2. modda uygulanmaktadır.
Reaksiyon:	Lokal alarm reaksiyonu. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmeda NC stop
Çözümü:	- Ölçüm butonunu kontrol edin. - Ölçüm için start pozisyonunu kontrol edin. - Programı kontrol edin.
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

21740 Analog Çıkış No. %1 için çıkış değeri sınırlı

Parametre:	%1 = Çıkışın numarası
Açıklama:	Analog çıkışın n değeri alanı makine verisi MD10330 \$MN_FASTIO_ANA_OUTPUT_WEIGHT[n] ile sınırlandırılır.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	\$A_OUTA[.] = x ile ilgili makine verisinde yer alan değerden daha büyük bir değere izin verilmemektedir.
Program devamı:	Silme tušu ya da NC-START ile alarmı silin.

21760 [Kanal %1:] Blok %2 Hareket senkronizasyonu: %3 çok fazla yardımcı fonksiyon programlanmış

Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Blok numarası, satır numarası %3 = Synact ID
Açıklama:	Programlanan yardımcı fonksiyonların sayısı maksimum izin verilen sayıyı aşmıştır. Alarm hareket senkronizasyonları ile bağlantılı gündeme gelebilir. Maks. Yardımcı fonksiyon sayısı hareket grubunda ve hareket senkronizasyonlarında aşılmamalıdır
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmeda NC stop
Çözümü:	Parça programını değiştirin.
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

21800 [Kanal %1:] Parça-olması gereken = %2 değerine ulaşıldı

Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Takım seti
Açıklama:	Alarm MD27880 \$MC_PART_COUNTER Bit 1 üzerinden etkinleştirilir: Sayılan takımların sayısı (\$AC_ACTUAL_PARTS veya \$AC_SPECIAL_PARTS) gerekli takımların sayısı için programlanan değere eşittir veya büyüktür (\$AC_REQUIRED_PARTS). Aynı anda Kanal VDI sinyali "Takım set değerine erişildi" sunulur. Sayılan takımların sayısı için değer \$AC_ACTUAL_PARTS, \$AC_SPECIAL_PARTS değeri korunmasına rağmen geri alınır. Not: Takımların set/güncel kıyaslaması sadece NC start sonrası gerçekleşir. Bunda \$AC_REQUIRED_PARTS > 0 ön koşuldur. \$AC_REQUIRED_PARTS negatif değerinde tüm MD27880 \$MC_PART_COUNTER üzerinden etkinleştirilen takım sayımları erişilen konumda dondurulur ve set/güncel kıyaslamasına tabi tutulur
Reaksiyon:	NC hazır değil. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı

Çözümü: Program kesintisi yok. Alarm göstergesini silin.

Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

22000	[Kanal %1:] Set %3 İşmili %2 Vites değiştirme %4'te mümkün değil
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Ayna numarası %4 = Dişli kademesi
Açıklama:	Mil için dişli kademesi değişimi mümkün değildir: - Diş kesiciler (G33, G34, G35) etkin olduğunda - Mil iletken veya takip mili olarak bir bağlantıda etkindir - Mil konumlandırıldığında
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Dişli kademesi ilgili işlem adımı öncesinde devreye alınmalıdır. Buna rağmen gerekli olduğunda dişli kademesini yukarıda belirtilen fonksiyonlardan birine değiştirin, bu işlemin ardından dişli kademesi değişiminin zamanı için bu fonksiyon devre dışı bırakılmalıdır. Dişli kesicinin seçim iptali G1 ile gerçekleşir, senkron mil bağlantısı COUPOF ile devre dışı bırakılır, mil pozisyonlandırma modundan M3, M4 veya M5 ile çıkılır.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

22001	[Kanal %1:] Blok %2 Eksen %3: Frenleme rampası Stop-D süresinden daha uzun. Nedeni: %4.
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Eksenname %4 = Nedenin tanımlanması
Açıklama:	Güncel eksen dinamiği Stop D tetiklemesinde zamanında durmak için yeterli değil. Parametre 4'te belirtilen nedenler şunlardır: 1: MD32300 \$MA_MAX_AX_ACCEL fazla küçük. 2: MD32431 \$MA_MAX_AX_JERK fazla küçük. 3: Güçlü hız düşürmesi ACC ile veya FXST sonucunda etkinleştirildi. 4: Güçlü sarsıntı düşürmesi JERKLIMA ile programlandı.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	MD36953 \$MA_SAFE_STOP_SWITCH_TIME_D yükseltin. MD32300 \$MA_MAX_AX_ACCEL ve MD32431 \$MA_MAX_AX_JERK yükseltin. Programlanan hızı (ACC) veya jerki (JERKLIMA) yükseltin. Tork ve hızlanma düşürmesini FXST sırasıyla düzeltin. Alarm MD11415 \$MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2 Bit 13 üzerinden bastırılabilir.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

22002	[Kanal %1:] Mil %2: Frenleme rampası şanzıman kademesi %3 temel %4 de stop D-süresinden daha uzun
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Ayna numarası %3 = Dişli kademesi %4 = Neden

Açıklama:	İşmili konfigüre edilen dinamik değerleri Stop D tetiklemesinde zamanında durmak için yeterli değil. Parametre 3 konfigüre edilen dinamik değerlerden Stop-D süresini en fazla aşan şanzıman kademesini içerir. Parametre 4 ilgili MD tanımını içerir. 10: Devir ayarı için dinamik: MD35130 \$MA_GEAR_STEP_MAX_VELO_LIMIT, MD35200 \$MA_GEAR_STEP_SPEEDCTRL_ACCEL 11: Konum ayarı için dinamik: MD35135 \$MA_GEAR_STEP_PC_MAX_VELO_LIMIT, MD35210 \$MA_GEAR_STEP_POSCTRL_ACCEL. Güçlü hız düşürmesi FXST sırasıyla etkinleştirildi. 21: G331, G332 ile diş delme için dinamik: MD35135 \$MA_GEAR_STEP_PC_MAX_VELO_LIMIT, MD35212 \$MA_GEAR_STEP_POSCTRL_ACCEL2
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	MD36953 \$MA_SAFE_STOP_SWITCH_TIME_D yükseltilmesi veya milin dinamik konfigürasyonu değiştirilerek frenleme süresinin azaltılması. Alarm MD11415 \$MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2 Bit 13 üzerinden bastırılabilir.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

22005	[Kanal %1:] Blok %2 Hareket senkronizasyonu: %3 Mil %4 seçilen dişli kademesi düzenlenmemiş
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Blok numarası, satır numarası %3 = Synact ID %4 = Ayna numarası
Açıklama:	İlk şanzıman kademesi ver grubu aktiftir. Talep edilen şanzıman kademesi 1. şanzıman kademe ver grubunda düzenlenmemiştir. Düzenlenen şanzıman kademelerinin sayısı makine verilerinde MD35090 \$MA_NUM_GEAR_STEPS gösterilmiştir. Alarmın ayarlanan 3 şanzıman kademeleri ile (MD 35090 \$MA_NUM_GEAR_STEPS = 3) gündeme gelme örnekleri: * ... DO M44 veya DO M45 ilgili mil için senkron aksiyonu olarak programlanır * ... DO M70 programlanır ve MD35014 \$MA_GEAR_STEP_USED_IN_AXISMODE makine tarihi 3'den büyüktür.
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Parça programı değiştirme: Sadece MD35090 \$MA_NUM_GEAR_STEPS makine tarihine göre ayarlanan onaylı şanzıman kademeleri kaydedilebilir. M70 projelendirme (MD 35014 \$MA_GEAR_STEP_USED_IN_AXISMODE) ile MD35090 \$MA_NUM_GEAR_STEPS sınırlandırma.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

22006	[Kanal %1:] Blok %2 Hareket senkronizasyonu: %3İsmili %4 Şanzıman kademesi değişikliği mümkün değil
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Blok numarası, satır numarası %3 = Synact ID %4 = Ayna numarası
Açıklama:	Mil için dişli kademesi değişimi mümkün değildir: - Diş kesiciler (G33, G34, G35) etkin olduğunda - Mil iletken veya takip mili olarak bir bağlantıda etkindir - Mil konumlandırıldığında
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Dişli kademesi ilgili işlem adımı öncesinde devreye alınmalıdır. Buna rağmen gerekli olduğunda dişli kademesini yukarıda belirtilen fonksiyonlardan birine değiştirin, bu işlemin ardından dişli kademesi değişiminin zamanı için bu fonksiyon devre dışı bırakılmalıdır. Dişli kesicinin seçim iptali G1 ile gerçekleşir, senkron mil bağlantısı COUPOF ile devre dışı bırakılır, mil pozisyonlandırma modundan M3, M4 veya M5 ile çıkılır.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

22010	[Kanal %1:] Satır %3 İş mili %2 Şanzıman kademesi olması gereken şanzıman kademesine uymuyor
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Ayna numarası %3 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	NC alanında talep edilen set şanzıman kademesi. Not: mümkün olduğunda daima talep edilen şanzıman kademesine takılmalıdır.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin. PLC programını düzeltin.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.
22011	[Kanal %1:] Satır %3 İşmili %2 Programlanan şanzıman kademesi değiştirme mümkün değil
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Ayna numarası %3 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	'DryRun', 'ProgramTest' ve 'SearchRunByProgTest' fonksiyonların seçimi kaldırıldığında, REPOS modülünde bir dişli kademesini önceden programlanmış olan bir dişli kademesi ile değiştirmek mümkün olmaz. Eğer torna mili, devir control modunda aktif olmayan seçimi kaldırma bloğunda ise bir slave ekseninde veya bir dönüşümde de bu durum yaşanır. MD35035 \$MA_SPIND_FUNCTION_MASK için bit 2 sıfırlanarak yukarıda belirtilen fonksiyonların seçimi kaldırıldığında bir dişli kademesini değiştirme işlemi engellenir.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Kaldırma grubu ya da grup arama hedef grubunu devir kumanda modunda (M3, M4, M5, SBCOF) değiştirin. Makine verisini MD35035 \$MA_SPIND_FUNCTION_MASK Bit 2, 0 konumuna getirin..
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.
22012	[Kanal %1:] Satır %2 Kılavuz iş mili %3 simülasyon çalışması durumunda.
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = İletken mil numarası
Açıklama:	Bağlantı sırasında iletken mil/eksen simülasyon modunda olduğunda ve ardıl mil/eksen olmadığında eşit harekete erişilemez
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Ardıl mil/ekseni simülasyon moduna getirin ya da iletken mili/ekseni simüle etmeyin (MD30130 \$MA_CTRLOUT_TYPE). Farklı ayar bilinçli seçildiyse, Alarm MD11410 \$MN_SUPPRESS_ALARM_MASK Bit21 = 1 ya da CP-programlamasında CPMALARM[FAx] Bit3 = 1 ile bastırılabilir.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.
22013	[Kanal %1:] Satır %2 Takip eksenini %3 simülasyon çalışması durumunda.
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Ardıl mil numarası
Açıklama:	Bağlantı sırasında ardıl mil / eksen simülasyon modunda olduğunda ve iletken mil/eksen olmadığında bir dengeye ulaşamaz
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	İletken mil/ekseni simülasyon moduna getirin ya da ardıl mili/ekseni simüle etmeyin (MD30130 \$MA_CTRLOUT_TYPE). Farklı ayar bilinçli seçildiyse, Alarm MD11410 \$MN_SUPPRESS_ALARM_MASK Bit21 = 1 ya da CP-programlamasında CPMALARM[FAx] Bit4 = 1 ile bastırılabilir.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

22014	[Kanal %1:] Satır %2. Kılavuz iş mili %3 ve Takip eksenini %4 için dinamikler çok farklı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = İletken mil numarası %4 = Ardıl mil numarası
Açıklama:	Bağlantı sırasında miller / eksenler kendi dinamik alanlarında aşırı farklı olduğunda dengeli hareket sağlanamaz. Dinamikler birden fazla ayara bağlıdır: Ön ayarlama, ön kumanda, parametre grubu verileri, ilk etapta KV hattı, simetri zamanı vs. Ön kumanda modu ve ön kumanda ayar parametresi, FIPO işletim türü, sarsıntı filtresi ve dinamik filtre ayarları, DSC açık/kapalı Buna aşağıdaki makine verileri dahildir: MD32620 \$MA_FFW_MODE, MD32610 \$MA_VELO_FFW_WEIGHT, MD33000 \$MA_FIPO_TYPE, VEL_FFW_TIME, MD32810 \$MA_EQUIV_SPEEDCTRL_TIME, MD32200 \$MA_POSCTRL_GAIN, MD32410 \$MA_AX_JERK_TIME, MD32644 \$MA_STIFFNESS_DELAY_TIME, MD37600 \$MA_PROFIBUS_ACTVAL_LEAD_TIME, MD37602 \$MA_PROFIBUS_OUTVAL_DELAY_TIME, MD10082 \$MN_CTRLLOUT_LEAD_TIME
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Aynı dinamiklere sahip miller / eksenler kullanın Farklı ayar bilinçli seçildiyse, Alarm MD11410 \$MN_SUPPRESS_ALARM_MASK Bit21 = 1 ya da CP-programlamasında CPMALARM[Fax] Bit5 = 1 ile bastırılabilir.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.
22015	[Kanal %1:] Satır %2 Takip iş mili %3 Ek hareket için dinamik yok
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Ardıl mil numarası
Açıklama:	Ardıl milin fark hareketi mevcut hızın eksikliği nedeniyle uygulanamaz. Bağlantı sayesinde hizmete sunulan mevcut dinamik tüketilir. Ardıl milde maksimum devirle dönecektir. Parça programında gerektiğinde Deadlock oluşabilir. Alarm MD11410 \$MN_SUPPRESS_ALARM_MASK Bit26 = 1 ya da CP-programlaması sırasında CPMALARM[Fax] Bit6 = 1 ile bastırılabilir.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	İletken milin devrini düşürün
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.
22016	[Kanal %1:] Satır %2 Takip iş mili %3 azaltılmış ivme durumu alanında bulunuyor
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Ardıl mil numarası
Açıklama:	Ardıl mil konum ayarı ile çalıştırılır Ardıl milin ek hareket oranları kullanılan motorun linear alanından ayrılmamalıdır. Aksi takdirde kontur alanından sapmalar ve servo alarmları gündeme gelebilir. İzleme MD35220 \$MA_ACCEL_REDUCTION_SPEED_POINT konfigürasyonunu baz alır. Duruma farklı yönden hakim olduğunda, Alarm MD11410 \$MN_SUPPRESS_ALARM_MASK Bit25 = 1 ya da CP-programlamasında CPMALARM[Fax] Bit7 = 1 ile bastırılabilir.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	VV bağlantı tipini kullanın ve iletken ve ardıl mil için SPCOF sağlayın
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.
22018	[Kanal %1:] Satır %2 Ardıl eksen/işmili %3 zaman denetimi: 'Senkron hareketi hassas' erişilmedi
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Takip eden eksen/spindle numarası
Açıklama:	Set değer tarafındaki senkron harekete erişim sonrasında gerçek değer tarafındaki senkron harekete erişim süresi hassasiyetle denetlenir. MD37240 \$MA_COUP_SYNC_DELAY_TIME[0] tarafından tanımlanan zaman penceresinde toleransa erişilmedi: MD37210 \$MA_COUPLE_POS_TOL_FINE ya da MD37230 \$MA_COUPLE_VELO_TOL_FINE
Reaksiyon:	Alarm Ekranı

Çözümü: Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin.
MD37240 \$MA_COUP_SYNC_DELAY_TIME[0] ve MD37210 \$MA_COUPLE_POS_TOL_FINE ya da MD37230 \$MA_COUPLE_VELO_TOL_FINE arasındaki bağlantı mekanik olanaklara adapte edilmelidir.

Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

22019 [Kanal %1:] Satır %2 Ardıl eksen/işmili %3 zaman denetimi: 'Kaba senkron hareketine' erişilmedi

Parametre: %1 = Kanal numarası

%2 = Grup numarası , etiket

%3 = Takip eden eksen/spindle numarası

Açıklama: Set değeri tarafından senkron harekete erişim sonrasında gerçek değer tarafından senkron harekete erişim süresi kabaca denetlenir.

MD37240 \$MA_COUP_SYNC_DELAY_TIME[1] tarafından tanımlanan zaman penceresinde toleransa erişilmedi:

MD37200 \$MA_COUPLE_POS_TOL_COARSE ya da MD37220 \$MA_COUPLE_VELO_TOL_COARSE

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü: Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin.

MD37240 \$MA_COUP_SYNC_DELAY_TIME[1] ve MD37200 \$MA_COUPLE_POS_TOL_COARSE ya da MD37220

\$MA_COUPLE_VELO_TOL_COARSE arasındaki bağlantı mekanik olanaklara adapte edilmelidir.

Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

22020 [Kanal %1:] Satır %3 İşmili %2 Şanzıman kademesi değişim pozisyonuna ulaşmadı

Parametre: %1 = Kanal numarası

%2 = Ayna numarası

%3 = Grup numarası , etiket

Açıklama: MD35010 \$MA_GEAR_STEP_CHANGE_ENABLE[AXn] = 2 konfigürasyonu sayesinde mil gerçek dişli kademe değişimi öncesinde MD35012 \$MA_GEAR_STEP_CHANGE_POSITION[AXn] alanında kayıtlı pozisyona hareket edecektir. Talep edilen dişli kademe değişim pozisyonuna erişilmeyecektir.

Reaksiyon: Kanal hazır değil.

Bu kanalda NC start blokajı

Arayüz sinyalleri atanır.

Alarm Ekranı

Alarmda NC stop

Çözümü: PLC'de süreci düzeltin.

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

22022 [Kanal %1:] Satır %2 işmili %3, eksen çalıştırma için dişli kutusu düzeyi %4 bekleniyor

Parametre: %1 = Kanal numarası

%2 = Grup numarası , etiket

%3 = İşmili

%4 = Dişli kademesi

Açıklama: Eksen modu için talep edilen dişli kademesi takılı değil.

MD35014 \$MA_GEAR_STEP_USED_IN_AXISMODE alanında bir dişli kademesi konfigüre edilmiştir bunda spindle eksen modunda bulunmalıdır. Eksen moduna spindlein aktarımı bu dişli kademesinde kontrol edilir Bu sırada konfigüre edilen dişli kademesi PLC tarafından bildirilen ile kıyaslanır (NC/PLC arayüz sinyali DB380x DBX2000.0 - .2 (Güncel dişli kademesi A ila C)).

Denk olmaması halinde bu alarm bildirimi gerçekleşir.

Reaksiyon: Arayüz sinyalleri atanır.

Alarm Ekranı

Çözümü: Aktarımdan önce M70 eksen çalışmasında programlayın. Bununla birlikte MD 35014

\$MA_GEAR_STEP_USED_IN_AXISMODE gösterilen dişli kademesi otomatik olarak kaydedilir.

Gösterilen dişli kademesi etkin ise, herhangi bir dişli kademesi değişimi talep edilmeyecektir. M40 dişli kademesi değişimi üzerinden etkin kalacaktır.

MD20094 \$MC_SPIND_RIGID_TAPPING_M_NR dikkat edin.

Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

22024	[Kanal %1:] Blok %2 Mil %3 Dişli delme: PLC sinyali 'M3/M4 tersine çevrim' %4 doğrultusunda değiştirildi
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = İşmili %4 = Değer
Açıklama:	Bir G331-Bloğunun değiştirilmesi sırasında NC/PLC-Nst.-sinyalinin DB380x DBX2001.6 (M3/M4-Tersine çevrim) parça programı işlenmesi sırasında değiştiği tespit edilmiştir. Takım kırılmasını önlemek için alarm sunulur. NC/PLC Nst.-sinyalinin güncel değeri 4. parametre olarak görüntülenir.
Reaksiyon:	Kanal hazır değil. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Parça programı işlenmesi sırasında NC/PLC-Nst.-Sinyalinin DB380x DBX2001.6 (M3/M4-tersine çevrim) değiştirilmesinden kaçınılmalıdır. MD35035 SPIND_FUNCTION_MASK, Bit 22 atanması ile NC/PLC-Nst.-sinyali DB380x DBX2001.6 (M3/M4-tersine çevrim) G331, G332 ile diş delme sırasında değerlendirilmez. Alarm gündeme gelmeyecektir. Dikkat: Bit 22 atanması fonksiyon değişimi anlamına gelir.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

22025	[Kanal %1:] Blok %2 Ardıl eksen/mil %3 Senkron hareket (2): Tolerans hassas aşıldı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Takip eden eksen/spindle numarası
Açıklama:	Takım değiştirme kriterine 'FINE' erişilmesinin ardından senkron hareket izlenir. MD37212 \$MA_COUPLE_POS_TOL_FINE_2 tarafından tanımlanan eşik değeri 'hassas' güncel değer yönündeki senkron hareket farkı tarafından aşılmıştır. Alarm MD11415 \$MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2 Bit12 =1 ya da CP-programlaması sırasında CPMALARM[FAx] Bit8 = 1 ile bastırılabilir.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. Ardıl eksen/mil referans eksen/mil ön verilerini izleyemedi.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

22026	[Kanal %1:] Blok %2 Ardıl eksen/mil %3 Senkron hareket (2): Tolerans kabaca aşılmıştır
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Takip eden eksen/spindle numarası
Açıklama:	Takım değiştirme kriterine 'COARSE' erişilmesinin ardından senkron hareket izlenir. Der durch MD37202 \$MA_COUPLE_POS_TOL_COARSE_2 tarafından tanımlanan eşik değeri 'kaba' güncel değer yönündeki senkron hareket farkı tarafından aşılmıştır. Alarm MD11415 \$MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2 Bit12 =1 ya da CP-programlaması sırasında CPMALARM[FAx] Bit9 = 1 ile bastırılabilir.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. Ardıl eksen/mil referans eksen/mil ön verilerini izleyemedi.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

22030 [Kanal %1:] Satır %2 Takip iş mili %3 İzin verilmeyen programlama

Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = İşmili
-------------------	---

Açıklama:	VV kavraması senkronizasyon boşluğuna ardıl mil için ek hareket sadece M3, M4, M5 ve S.. ile programlanabilir. Pozisyon verilerinde elde edilen yollar hız bağlantısında öncelikle eksik konum ayarında güvenli korunamaz. Ölçülere sadık kalma veya yeniden oluşturabilirlik ana noktada olmadığına alarm MD11410 \$MN_SUPPRESS_ALARM_MASK Bit27 = 1 makine verisi ile bastırılabilir.
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Senkron milini DV bağlantısını kullanın veya dönüş yönünü ve devir sayısını programlayın
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

22033	[Kanal %1:] Blok %2 Eksen/işmili %3 'Senkron hareketi uygulayın'-Teşhis %4
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Eksen / spindle numarası %4 = Teşhis
Açıklama:	'Senkron hareketi uygulama' sırasında aşağıdaki durum gündeme gelmiştir: - Teşhis 1: Tuş resetinde mevcut düzeltme hareketi sona erdirilir. - Teşhis 2: Düzeltme hareketi silinir. - Teşhis 3: Düzeltme değerinin yazdırılmasına izin verilmemektedir. Senkron hareket düzeltmesi dilinir. - Teşhis 4: Düzeltme hareketi geçici durdurulur. (Örn. G74 Referans noktası hareketi) - Teşhis 5: Düzeltme hareketinin gecikmesi: Hızlanma kapasitesi diğer hareketler ile harcandı. - Teşhis 6: Düzeltme hareketinin gecikmesi: Hız diğer hareketler ile tüketildi. - Teşhis 7: Düzeltme hareketinin gecikmesi: Maksimum devir 0 olarak sınırlandırıldı. Sistem değişkeni \$AC_SMAXVELO_INFO[n] bunun nedenini gösterir. - Teşhis 8: Düzeltme hareketinin gecikmesi: Maksimum hızlanma kapasitesi 0 olarak sınırlıdır. \$AC_SMAXACC_INFO[n] bunun nedenini gösterir. MD11411 \$MN_ENABLE_ALARM_MASK bu alarmı devreye alır. - Bit 9 = 1 Teşhis 1 ila 6 için - Bit 12 = 1 Teşhis 7 ila 8 için
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Alarmın MD11411 \$MN_ENABLE_ALARM_MASK, Bit9 = 0 ya da Bit12 = 0 ile kapatılması
Program devamı:	Silme tušu ya da NC-START ile alarmı silin.

22035	[Kanal %1:] Satır %2 Ardıl eksen/işmili %3 düzenleme değeri belirlenemiyor (Neden %4)
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Takip eden eksen/spindle numarası %4 = Neden
Açıklama:	NC/PLC arayüz sinyali tarafından DB380x DBX5007.6 (senkronizasyonu düzelt) istenen düzeltme değerinin tespiti (\$AA_COUP_CORR[Sn]) uygulanamaz. Düzeltme değeri mantıksal hesaplanamıyor Bunun nedenleri: - Neden 1: Ardıl eksen konfigüre edilmiş mil değil. - Neden 2: Bağlantı birden fazla aktif iletken eksene sahip. - Neden 3: İletken eksen konfigüre edilmiş mil değil. - Neden 4: Bağlantı faktörü (CPLNUM ve CPLDEN alınan oran) ne 1 ne de -1. - Neden 5: CPLSETVAL = "cmdvel". - Neden 6: Ardıl milin bağımsız bir hareket oranı (NC/PLC-Bağlantı noktası sinyali DB390x DBX5002.4 = 1) aktif. - Neden 7: Ardıl milde set değeri açısından bir senkron hareket mevcut değil - Neden 8: Set değeri tarafından senkron işlem tekrar devre dışı. - Neden 9: Ardıl veya iletken mil bir link eksenidir (NCU_LINK).
Reaksiyon:	Alarm Ekranı

- Çözümü:** Belirtilen nedenler için aşağıdaki sorun giderme önlemleri mevcuttur:
- Neden 1 ile 5: Bağlantının konfigürasyonu değiştirilmeli / programı değiştirilmelidir.
 - Neden 6 ve 7: NC/PLC-Bağlantı noktası sinyalinin DB380x DBX5007.6 'Senkron işleyiş uygulayın' atanması ile NC/PLC-bağlantı noktası sinyalinin DB390x DBX5003.4 'Senkronizasyon çalışıyor' = 0 ve DB390x DBX5002.4 'Üst üste hareketler' = 0 oluncaya kadar bekleyin.
 - Neden 8: NC/PLC-Bağlantı noktası sinyalinin DB380x DBX5007.6 'Senkron hareket uygulayın' atanması ile ardıl eksen/mil iletker değerleri izleyene kadar bekleyin.
- Program devamı:** Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

22036 [Kanal %1:] Blok %2 Eksen/işmili %3 Senkron hareket düzeltmesi mümkün değil (Nedeni %4)

- Parametre:** %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket
%3 = Eksen / spindle numarası
%4 = Neden
- Açıklama:** VDI-arayüz sinyali DB31...,DBX31.6 "Senkronizasyonu düzelt" ile veya \$AA_COUP_CORR[Sn] değişkenlerinin tanımlanması ile talep edilen senkronizasyon düzeltmesi muhtemelen dikkate alınamaz. Bunun nedenleri:
- Neden 1: spindlelerde referans noktası hareketi veya sıfır marka senkronizasyonu aktif.
 - Neden 2: Senkronizasyon düzeltmesinin silinmesi aktif.
 - Neden 3: Yazdırmaya izin verilmemektedir
- Reaksiyon:** Alarm Ekranı
- Çözümü:** VDI arayüz sinyalinin DB31...,DBX31.6 'senkronizasyonu düzelt' atanması ya da \$AA_COUP_CORR[Sn] değişkenlerinin tanımlanması ile düzeltme değeri işlemlerinin ön koşulları tekrar mevcut oluncaya kadar bekleyin:
- Neden 1: Referans noktası hareketi/Sıfır marka senkronizasyonu sonlandı.
 - Neden 2: Senkronizasyon düzeltmesinin silinmesi sona erdi.
 - Neden 3: Yazdırmaya izin veriliyor
- Program devamı:** Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

22037 [Kanal %1:] Blok %2 Eksen/işmili %3 'Senkron hareketi uygulayın' göz ardı edilir.

- Parametre:** %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket
%3 = Eksen / spindle numarası
- Açıklama:** VDI-Nst-Sinyali DB31...,DBX31.6 'Senkron hareketi uygula' göz ardı edilir, zira VDI-Nst-Sinyali DB31...,DBX31.7 'Senkron hareketi düzeltme sil' atanmıştır.
- Reaksiyon:** Alarm Ekranı
- Çözümü:** Her iki VDI-Nst-Sinyallerinin DB31...,DBX31.7 'Senkron hareketi düzeltmeyi sil' ve DB31...,DBX31.6 'Senkron hareketi uygulama', son sinyal yeniden atanmadan önce geri alınması.
- Program devamı:** Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

22038 [Kanal %1:] Blok %2 Eksen/işmili %3 'Senkron hareket düzeltmesini sil' göz ardı edilir.

- Parametre:** %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket
%3 = Eksen / spindle numarası
- Açıklama:** VDI-Nst-Sinyali DB31...,DBX31.7 'Senkron hareket düzeltmesini sil' göz ardı edilir, zira VDI-Nst-Sinyali DB31...,DBX31.6 'Senkron hareketi uygula' atanmıştır.
- Reaksiyon:** Alarm Ekranı
- Çözümü:** Her iki VDI-Nst-Sinyallerinin DB31...,DBX31.6 'Senkron hareketi uygulama' ve DB31...,DBX31.7 'Senkron hareket düzeltmesini silme', son sinyal yeniden atanmadan önce geri alınması.
- Program devamı:** Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

22040	[Kanal %1:] Satır %3 İş mili %2 Sıfır işareti ile referans edilmedi
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen adı, mil numarası %3 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Güncel pozisyon bu baz alınmasına rağmen ölçüm sistemi pozisyonu ile referanlandırılmamış.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	NC parça programını düzeltin. Konumlandırma, devir (hız) kontrol modunda döndürme (en az 1 tur) veya alarmı üreten fonksiyonu açmadan önce G74 ile sıfır işaretlemesi senkonizasyonunu sağlayın. Bilinçli olarak programlama bu şekilde yapılmış ise, alarm döngüsel kontrol esnasında konum ayarı etkin durumdayken takip eden işmilinde (işmillerde) ve kılavuz işmilinde (işmillerde) MD11410 \$MN_SUPPRESS_ALARM_MASK Bit21 = 1 ile veya CP programlamasında CPMALARM[Fax] Bit10 = 1 ('Fax = takip eden işmili ile) ile bastırılabilir.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.
22050	[Kanal %1:] Satır %3 Ayna %2 Devir sayısı regülasyonundan pozisyon regülasyonuna geçiş yok
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen adı, mil numarası %3 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	- Bir yönlendirilmiş mil duruşu (SPOS/SPOSA) programlanmıştır veya milin konum ayarı SPCON ile devreye alınmıştır, ancak herhangi bir mil sensörü tanımlanmamıştır. - Konum ayarının devreye alınmasında mil devir sayısı ölçüm sisteminin sınır devir sayısından daha büyüktür.
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmeda NC stop
Çözümü:	Takılı sensör olmadan mil: Sensör sinyallerini ön koşan NC komut elemanları kullanılmamalıdır. Takılı sensör ile mil: Kullanılan mil sensörlerinin sayısını MD30200 \$MA_NUM_ENCS üzerinden girin.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
22051	[Kanal %1:] Satır %3 Ayna %2 Referans işareti bulunamadı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen adı, mil numarası %3 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Mil referans kaydında eksene özel makine verilerinde MD34060 \$MA_REFP_MAX_MARKER_DIST, herhangi bir referans markası sinyali elde etmeden büyük bir tur atmaktadır, Denetim mil pozisyonlandırmasında SPOS ile veya SPOSA ile milin öncesinde henüz devir sayısı kumandası (S=...) çalıştırılması halinde gerçekleşir
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmeda NC stop
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. Makine verilerini MD34060 \$MA_REFP_MAX_MARKER_DIST kontrol edin ce doğru ayarlayın. Kayıtlı bulunan değer güzergahı [mm] veya [derece] olarak 2 sıfır markası arasında belirtir
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
22052	[Kanal %1:] Satır %3 Ayna %2 Cümle değiştirmede durma durumu yok
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen adı, mil numarası %3 = Grup numarası , etiket

Açıklama:	Görüntülenen mil önde işleme alınan grupta halen bir pozisyon işleminin çalışmasına rağmen mil veya eksen olarak programlandı (SPOSA ile ... Grup sınırları üzerinden mil pozisyonlandırma). Örneğin: N100 SPOSA [2] = 100 : N125 S2 = 1000 M2 = 04 ; Mil S2 N100 grubundan çalıştığında hata!
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Mil/eksenin SPOSA talimatı doğrultusunda yeniden programlanmasından önce bir WAITS komutu ile programlanan mil pozisyonuna bir bekleme tetiklenmelidir. Örnek: N100 SPOSA [2] = 100 : N125 WAITS (2) N126 S2 = 1000 M2 = 04
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

22053 [Kanal %1:] Satır %3 Ayna %2 Referans modu korunmuyor

Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen adı, mil numarası %3 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Bir mutlak sensör ile SPOS/SPOSA alanında sadece referanslandırma modu MD34200 \$MA_ENC_REFP_MODE = 2 desteklenmektedir! MD34200 \$MA_ENC_REFP_MODE = 6 temelde SPOS/SPOSA tarafından desteklenmez!
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	MD34200 \$MA_ENC_REFP_MODE ayarlarını değiştirin veya JOG+REF alanına değiştirin ve referanslandırın.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

22055 [Kanal %1:] Satır %3 İş mili %2 Projelendirilmiş konumlama hızı çok büyük

Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen adı, mil numarası %3 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Güncel pozisyon bu baz alınmasına rağmen ölçüm sistemi pozisyonu ile referanslandırılmamış.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	NC-Parça programını düzeltin. Sıfır marka senkronizasyonunu pozisyonlandırma, çevirme (en az 1 tur) yoluyla devri kumanda modunda veya G74 alanında alarma neden olan fonksiyon öncesinde oluşturun.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

22057 [Kanal %1:] Satır %2 sonraki işmili %3 için ana işmili/eksen olarak bir bağlantı önceden mevcut

Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	Ardıl milin/eksenin bir diğer kavramada iletken mil/ eksen olarak aktif olduğu bir bağlantı devreye alınmıştır. Zincirleme bağlantılar işleme alınamaz

Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Parça programında, sonraki iş milinin/eksenin önceden başka bir bağlantıda kılavuz iş mili/ekseni olarak aktif olup olmadığı kontrol edilmelidir.
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

22058	[Kanal %1:] Satır %2 ana işmili %3 için sonraki işmili/eksen olarak bir bağlantı önceden mevcut
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	İletken milin/eksenin bir diğer kavramada ardıl mil/ eksen olarak aktif olduğu bir bağlantı devreye alınmıştır. Zincirleme bağlantılar işleme alınamaz
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Parça programında, kılavuz iş milinin/eksenin önceden başka bir bağlantıda sonraki iş mili/ekseni olarak aktif olup olmadığı kontrol edilmelidir.
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

22062	[Kanal %1:] Eksen %2 Referans nokta hareketi: Sıfır işaret arama hızına (MD) erişilemiyor
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	Projelendirilen arama devrine erişilemeyecektir.
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin. Aktif devir sınırlamalarını kontrol edin. Düşük sıfır marka arama devrini MD34040 \$MA_REFP_VELO_SEARCH_MARKER projelendirin. Tolerans alanı güncel hızını MD35150 \$MA_SPIND_DES_VELO_TOL kontrol edin. Diğer referanslandırma modunu MD34200 \$MA_ENC_REFP_MODE != 7 ayarlayın.
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

22064	[Kanal %1:] Eksen %2 Referans nokta hareketi: Sıfır işaret arama devir sayısı (MD) çok yüksek
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	Projelendirilen sıfır marka arama devri fazla büyük. Sensör sınır frekansı aktif ölçüm sistemi için aşılr.
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin. Düşük sıfır marka arama devri MD34040 \$MA_REFP_VELO_SEARCH_MARKER projelendirin. Enkoder sınır frekans projesini MD36300 \$MA_ENC_FREQ_LIMIT und MD36302 \$MA_ENC_FREQ_LIMIT_LOW kontrol edin. Diğer referanslandırma modunu MD34200 \$MA_ENC_REFP_MODE= 7 ayarlayın.
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

22065	[Kanal %1:] Takım yönetimi: Takım %2 magazin %4'de olmadığı için takım hareketi olanaklı değil
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Dizgi (tanımlayıcı) %3 = -Kullanılmamış- %4 = Magazin no
Açıklama:	İstenen takım hareketi komutu - HMI veya PLC'den tetiklenen - mümkün değildir. Belirtilen takım belirtilen magazinde bulunmuyor. (NCK, bir magazine atanmamış takımları içerebilir. Bu tür takımlarla herhangi bir işlem (hareket, değişiklik) gerçekleştirilemez.)
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Belirtilen takımın istenilen magazinde yer aldığından emin olun veya hareket ettirilecek başka bir takım seçin
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.
22066	[Kanal %1:] Takım yönetimi: Takım %2 magazin %4'de olmadığı için takım değişikliği olanaklı değil
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Dizgi (tanımlayıcı) %3 = -Kullanılmamış- %4 = Magazin no
Açıklama:	İstenilen takım değişimi mümkün değil. Belirtilen takım ilgili magazinde mevcut değil. (NCK, bir magazine düzenlenmeyen takımlar içerebilir. Bu tarz takımlar ile operasyonlar (hareket, değişim) uygulanamaz.
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. - Belirtilen takımın istenilen magazinde yer alması durumunda veya başka bir takımın programlanması durumunda değiştirilmesi gerektiğinden emin olunuz. - Makine verilerinin MD20110 \$MC_RESET_MODE_MASK, MD20112 \$MC_START_MODE_MASK ve bununla bağlı olan MD20122 \$MC_TOOL_RESET_NAME makine verilerinin güncel tanım verileri ile uyum sağladığını kontrol edin
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
22067	[Kanal %1:] Takım Yönetimi: %2 Takım grubunda kullanıma hazır takım olmadığından takım değiştirme olanaklı değil
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Dizgi (tanımlayıcı)
Açıklama:	İstenilen takım değişimi mümkün değil. Belirtilen takım grubu değiştirilebilecek kullanıma alınabilir bir yedek takıma sahip değil. Muhtemelen söz konusu olabilecek takımlar takım dönetimi tarafından "bloke" konumuna getirilmiştir.
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Blok sonunda alarmda NC stop
Çözümü:	- Belirtilen takım grubunda talep edilen takım değişiminin uygulamaya alınabilir takım olarak emvcut olduğundan emin olun. - Bu örn. kilitle takımlara değişim sayesinde erişilip erişilemeyeceğini veya - kilitle takımın manüel onaylanması ile gerçekleşip gerçekleşmeyeceğini kontrol edin. - Takım bilgilerinin doğru tanımlanıp tanımlanmadığını kontrol edin. Tüm öngörülen grupta yer alan takımlar belirtilen tanımlayıcı ile tanımlandı mı / yüklendi mi?
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

22068	[Kanal %1:] Satır %2 Takım yönetimi: Takım grubu %3'de set edilmeye hazır Takım yok
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Dizgi (tanımlayıcı)
Açıklama:	Belirtilen takım grubu, kullanıma hazır ve değiştirilebilir bir yedek takım içermiyor. Söz konusu takımların her biri takım denetimi işlevi tarafından 'Bloke' durumuna ayarlanmış olabilir. Alarm, örneğin, '14710 alarmı (INIT bloğu oluşturma hatası) ile bağlantılı olarak oluşabilir. Bu özel durumda NCK, iş mili üzerinde bulunan bloke takımı, kullanılabilir bir yedek takımla (bu hata koşulu içerisinde mevcut değildir) değiştirmeye çalışır. Kullanıcı, örneğin bir hareket komutu aracılığıyla (örneğin, HMI kumandası üzerinden) iş milinde bulunan takımı iş milinden uzaklaştırarak bu çakışmayı çözmelidir.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	- Belirtilen takım grubunda talep edilen takım değişiminin uygulamaya alınabilir takım olarak mevcut olduğundan emin olun. - Bu örn. kilitli takımlara değişim sayesinde veya - kilitli takımın manüel onaylanması ile gerçekleşebilir - TCA programlamasında alarm oluştuğunda: Duplo numarası > 0 olarak programlandı mı? - Takım bilgilerinin doğru tanımlanıp tanımlanmadığını kontrol edin. Tüm öngörülen grupta yer alan takımlar belirtilen tanımlayıcı ile tanımlandı mı / yüklendi mi?
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.
22069	[Kanal %1:] Satır %2 Takım Yönetimi: Takım gurubu %3 'da göreve uygun takım yok, Program %4
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Dizgi (tanımlayıcı) %4 = Program adı
Açıklama:	Belirtilen takım grubu kullanıma hazır yedek takım olarak değiştirilebilir. Muhtemelen söz konusu takımlara yönelik tüm sorular takım denetimi ile "kilitli" konuma getirilmiştir. Parametre %4 = Program adı neden olan program komutunu (takım seçimi) içeren programın tanımlanmasını kolaylaştırmaktadır. Bu göstergede temin edilemeyen bir alt program döngüsü olabilir. Parametre v-belirtilmediğinde bu güncel görüntülenen programdır.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	- Belirtilen takım grubunda talep edilen takım değişiminin uygulamaya alınabilir takım olarak mevcut olduğundan emin olun. - Bu örn. kilitli takımlara değişim sayesinde veya - kilitli takımın manüel onaylanması ile gerçekleşebilir - Takım bilgilerinin doğru tanımlanıp tanımlanmadığını kontrol edin. Tüm öngörülen grupta yer alan takımlar belirtilen tanımlayıcı ile tanımlandı mı / yüklendi mi?
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.
22070	[TO birimi %1:] Lütfen magazine takım %2'yi değiştirin. Veri saklama işlemini tekrarlayın
Parametre:	%1 = TO-Birimi %2 = Takımın T numarası
Açıklama:	Alarm sadece aktif takım yönetim fonksiyonu ile NCK alanında mümkündür. (WZV = Takım yönetimi) Takım / magazin verilerinin veri eniyeti başlatıldı. Bu işlem sırasında ara bellek magazininde halen takımların (=mil, kavrayıcı, ...) bulunduğu tespit edilmiştir. Bu takımlar emniyete alındıktan sonra hangi magazin, magazinde hangi yere düzenlendiği bilgisini kaybeder. Bu nedenle – verilerin benzer düzeltilmesi talep edildiği sürece – veri emniyeti sırasında tüm takımların magazinde bulunması önerilmektedir. Bu durum sön konusu olmadığında magazin yerleri verilerinin yeniden görüntülenmesinde "rezerve" statüsü eklenmelidir. Bu "rezerve" statüsü muhtemelen elden geri alınmalıdır. Sabit yer kodlamasına sahip takımlarda magazindeki yeri hakkında bilgilerin kaybı genel bir boş alan kaybı ile magazin değişiminde boş yer arama eş anlamlıdır

Reaksiyon: Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Veri emniyeti öncesinde ara bellek magazininde herhangi bir takımın bulunmadığından emin olun. Veri emniyetini ara bellek magazininden takımların çıkartılmasının ardından tekrarlayın.

Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

22071	[TO birimi %1:] Takım %2 aktif durumda ama gözden geçirilmekte olan magazin alanında değil
Parametre:	%1 = TO-Birimi %2 = Takım tanımlayıcısı %3 = -Kullanılmamış-
Açıklama:	Alarm ancak NCK'da takım yönetimi fonksiyonu aktifken oluşabilir. (WZV = Takım yönetimi) SETTA dil komutu programlanmış veya ilgili kumanda HMI, PLC, ... üzerinden gerçekleştirilmiş. Alarm, aşınma grubu fonksiyonunda NCK tarafından da otomatik olarak tetiklenebilir. Takım grubundaki birden fazla takımın (aynı ada / tanımlayıcıya sahip takımlar) "aktif" durumu olduğu tespit edildi. Belirtilen takım ya Dikkat edilmeyen bir magazinden, Dikkat edilmeyen bir aşınma grubundan, Veya aktif olmayan bir aşınma grubundan Bir arabellekte (Ne magazin ne de aşınma grubu).
Reaksiyon:	Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Bu alarm bilgi amaçlıdır. Teknolojik nedenlerden veya görüntüleme nedenlerinden dolayı her zaman bir gruptan bir takımın aktif olması gerekiyorsa, hataya neden olan takım için "aktif" durumu kaldırılmalıdır. Aksi takdirde ilgili alarm yok sayılabilir veya MD11410 \$MN_SUPPRESS_ALARM_MASK tarafından baskılanabilir. Benzersiz D numaraları' fonksiyonuyla çalışılırsa tipik gösterge nedenleri mevcuttur, bu, yalnızca bir takım grubundaki bir takımın 'etkin' durumu varsa, Siemens HMI'da kesin (benzersiz) bir şekilde görüntülenebilir. İşlemeye başlamadan önce veya SETTA (veya ilgili HMI kumandası, ...) dil komutu kullanılmadan önce, magazindeki tüm takımlar "etkin değil" durumuna sahip olmalıdır. Bunu sağlamak için bir seçenek, SETTIA'nın (veya uygun HMI kumandası, ...) programlanmasıdır.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

22100	[Kanal %1:] Satır %3 Ayna %2 Çene devir sayısı aşıldı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen adı, mil numarası %3 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Mil'in güncel devir sayısı makine verisinde MD35100 \$MA_SPIND_VELO_LIMIT projelendirilen maksimum devir sayısında erişilen yüzde 10 toleranstan daha büyüktür (sabit ayarlı). Doğru uygulanan tahrik sunucusu optimasyonunda ve dişli projelendirmesinde alarm gündeme gelmemelidir. Bu alarm projesi MD 11412 \$MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY ile (Kanal kullanıma hazır değil) 'BAG not ready' alanında değiştirilebilir. Proje değişikliği 'Chan not ready' alarm etkisine sahip alarmları etkilemektedir.
Reaksiyon:	BAG çalışmaya hazır değil. Kanal hazır değil. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmede NC stop Kanal hazır değil.
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin. Tahrik sunucusunun devreye alınması ve optimasyon verilerini devreye alım kılavuzu doğrultusunda kontrol edin ve ayarlayın. Tolerans ekranını MD35150 \$MA_SPIND_DES_VELO_TOL makine verisinde büyültün.
Program devamı:	RESET tuşu ile tüm kanallarda bu BAG alarmını silin. Parça programını yeniden başlatın.

22200	[Kanal %1:] Blok %3 Mil %2 eksenini kılavuz çekme sırasında durdu
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen adı, mil numarası %3 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Dengeleme dolgusu ile dişli delme sırasında (G63) NC/PLC ara birimi üzerinden delik eksenini durdurulur – mil dönmeye devam eder. Dişli ve olası dişli deliği bu sayede hasar görür
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. PLC kullanıcı programında kilidi ön donatın, bu sayede aktif dişli delme sırasında bir eksen durması tetiklenmeyecektir. Kritik makine durumlarında dişli delme süreci iptal edildiğinde mil ve eksen mümkün olduğunca aynı anda durdurulmalıdır. Sınırlı sapmalar dengeleme dolgusu tarafından kayda alınır
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
22250	[Kanal %1:] Blok %3 Mil %2 eksenini dış açma sırasında durdu
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen adı, mil numarası %3 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Dişli kesen eksen aktif dişli grubu sırasında durduruldu. Durdurma ön besleme kesintisine etki eden VDI sinyalleri tarafından oluşturulmuş olabilir.
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin. Eksen/işmiline özel durma sinyallerinin DB380x DBX4.3 (işmili durdurma) kontrolü
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
22270	[Kanal %1:] Blok %2 Diş kesme: Maks. Eksen hızı %3 aşıldı %4
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Eksenname %4 = Hız
Açıklama:	G33, G34, G35 ile diş açılması: Dişli eksenin (artımlı eksen) tespit edilen hızı maksimum izin verilen eksen hızından daha büyüktür MD32000 \$MA_MAX_AX_VELO. Tespit edilen eksen hızı görüntülenir. Dişli eksenin hızının bağlı olduğu durumlar: - Güncel mil devri - Programlanan diş artımı - Programlanan diş artımı değişimi ve diş boyu (G34, G35) - Mil kumandası (Yol ve tek eksen kumandası etkin değildir)
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Mil devri veya diş artımı (Diş artımı değişimi) azaltma.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.
22271	[Kanal %1:] Blok %2 Diş kesme: Maks. Eksen hızı %3 aşıldı %4
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Eksenname %4 = Hız

Açıklama:	G33, G34, G35 ile diş açılması: Dişli eksenin (artımlı eksen) tespit edilen hızı maksimum izin verilen eksen hızından daha büyüktür MD32000 \$MA_MAX_AX_VELO. Tespit edilen eksen hızı görüntülenir. Dişli eksenin hızının bağlı olduğu durumlar: - Güncel mil devri - Programlanan diş artımı - Programlanan diş artımı değişimi ve diş boyu (G34, G35) - Mil kumandası (Yol ve tek eksen kumandası etkin değildir)
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Mil devri veya diş artımı (Diş artımı değişimi) azaltma.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

22272 [Kanal %1:] Blok %2 Eksen %3 Diş kesme: Blok uzunluğu %4 tanımlanan artış için fazla kısa

Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Eksenname %4 = Blok uzunluğu
Açıklama:	G33, G34, G35 ile diş kesme: Tanımlanan diş artışı için blok uzunluğu fazla kısa. Blok uzunluğu gösterilir.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Diş artışını (Diş artışı değişimi) azaltın.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

22275 [Kanal %1:] Satır %2 Pozisyon %3 'te Diş ekseninin hızı sıfır

Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Pozisyon
Açıklama:	G35 ile dişli kesme sırasında, diş artımının linear çıkartılabilir olması ile gündeme gelen belirtilen pozisyonda eksen durgunluğuna erişilmiştir. Dişli ekseninin durgun pozisyonunun bağlı olduğu neden: - Programlanan dişli kesimi - Diş boyu
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Yukarıda belirtilen etki faktörlerinden en az birini değiştirin
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

22280 [Kanal %1:] Satır %2 'de : Prog.kalkış yolu çok kısa %3, %4 ihtiyaç var.

Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Yüksek devir yolu programı %4 = Gerekli yüksek devir yolu
Açıklama:	Programlanan yüksek hareket yoluna sadık kalabilmek için dişli eksen hızına göre fazla yüklenmiştir. Ekseni projelendirilmiş dinamik ile hızlandırabilmek için yüksek çalışma yolunun boyu en az %4 parametresinde olduğu gibi girilmelidir. Alarm teknolojik yapıdadır ve MD11411 \$MN_ENABLE_ALARM_MASK alanında Bit2 atandığında verilir. Öngörülen HMI tuşu "teknoloji desteği" bu bit'i MD'ye atayacak ya da silecektir
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Parça programını değiştirin veya MD11411 \$MN_ENABLE_ALARM_MASK Bit 2 geri alın.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

22282	[Kanal %1:] Satır %2 içinde: Programlanan dişli bloğu, dinamik limit değerlerine uyulması için çok kısa %3, gerekli olan %4
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Programlanmış dişli bloğundan alınabilecek düzeltme uzunluğu %4 = Limit değerlerine uygun dinamik ayar için gereken düzeltme uzunluğu
Açıklama:	Programlama tarafından, bir dişli elemanından bir sonraki dişli elemanına bir dinamik bir ayar talep ediliyorsa, dinamik limit değerlerine uyulması için yol uzunluğunun yeterli olup olmadığı kontrol edilir. Bu düzeltme için programlanan yol uzunluğunun sadece bir kısmı alınabilir, çünkü gerekli dişli geometrisi (dişli eğimi, iş mili hızı) için dişli bloğunun programlanan hedef hızına ulaşılmalı ve çıkılmalıdır. Gerekli dişli geometrisine yönelik dinamik ayar için dinamik limit değerleri aşılar. Alarm sadece MD11415 \$MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2 üzerinden bit 25 aracılığıyla bastırılmadığında ortaya çıkar.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	1. Parça programını değiştirin ve %2 dişli bloğunun veya sonraki bloğun yol uzunluğunu arttırın. 2. Dişli bloğunun düzeltme uzunluğunu DITRB = -1 ile arttırın. 3. MD11415 \$MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2 bit 25'i ayarlayın. 4. Ayar verilerini SD42010 \$SC_THREAD_RAMP_DISP [2] = 0 ayarlayın.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.
22290	[Kanal %1:] Değiştirilen işmili/eksen %2 için işmili çalıştırma olanaklı değil (neden: hata kodu %3).
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen adı, mil numarası %3 = Hata kodu
Açıklama:	Bir transformasyon tarafından kullanıldığı sürece bir spindlei başlatmaya izin verilmemektedir. Nedeni: Bir transformasyonda spindlein kullanım ön koşulu eksen modudur. Bu modan çıkılmamalıdır. Bu alarm için aşağıdaki nedenler mümkündür: - Hata kodu 1: Senkronize aksiyon aracılığıyla M3, M4 ve M5; - Hata kodu 2: Senkronize aksiyon aracılığıyla M41 ila M45 - Hata kodu 3: Senkronize aksiyon aracılığıyla SPOS, M19 - Hata kodu 11: DB380x DBX5006.0 (spindle durma); - Hata kodu 12 : DB380x DBX5006.1 (spindle çalışma_Sağa doğru); - Hata kodu 13 : DB380x DBX5006.2 (spindle çalışma – Sola doğru); - Hata kodu 14 : DB380x DBX5006.4 (spindle konumlandırma).
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Konflikt çözümleyin: örn.transformasyonu mil başlangıcından kapatın.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.
22291	[Kanal %1:] Blok %2 Hareket senkronizasyonu: %3 Mil işletimi transformasyon uygulanan mil/ eksen %4 için mümkün değil
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Blok numarası, satır numarası %3 = Synact ID %4 = Eksen adı, mil numarası

Açıklama: Bir transformasyon tarafından kullanıldığı sürece bir spindlei başlatmaya izin verilmemektedir. Nedeni: Bir transformasyonda spindlein kullanım ön koşulu eksen modudur. Bu modan çıkılmamalıdır.

Bu alarm için aşağıdaki nedenler mümkündür:

- Hata kodu 1: Senkronize aksiyon aracılığıyla M3, M4 ve M5;
- Hata kodu 2: Senkronize aksiyon aracılığıyla M41 ila M45
- Hata kodu 3: Senkronize aksiyon aracılığıyla SPOS, M19
- Hata kodu 11: DB380x DBX5006.0 (spindle durma);
- Hata kodu 12 : DB380x DBX5006.1 (spindle çalışma_Sağa doğru);
- Hata kodu 13 : DB380x DBX5006.2 (spindle çalışma – Sola doğru);
- Hata kodu 14 : DB380x DBX5006.4 (spindle konumlandırma).

Reaksiyon: Bu kanalda NC start blokajı

Arayüz sinyalleri atanır.

Alarm Ekranı

Alarmda NC stop

Çözümü: Konflikt çözümleyin: örn.transformasyonu mil başlangıcından kapatın.

Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

22292 [Kanal %1:] Eksen/işmili %2 işletim türüne PI hizmeti üzerinden geçiş mümkün değil, nedeni %3

Parametre: %1 = Kanal numarası

%2 = Eksen/mil

%3 = Nedeni

Açıklama: Eksenin/işmilin işletim türünün değiştirilmesi mümkün değil.

Nedeni:

- 1: Gerekli olan eksen/işmili, kanalda tanınmıyor.
- 2: Gerekli olan eksen/işmili, kanalda mevcut değil.
- 3: Gerekli olan eksen/işmili görsel eksen olarak tanımlandı.
- 4: Gerekli olan eksen, işmili olarak tanımlanmadı. Bu nedenle eksen işletim türüne geçiş mümkün değil.
- 5: Gerekli olan eksen/işmili, sabit olarak eşleştirilmiş bir PLC eksenidir/işmilidir.
- 6: Gerekli olan eksen/işmili etkin bir slave eksendir/işmilidir.
- 7: Transformasyonlu işmili/eksen için işmili işletimi mümkün değil.
- 8: Gerekli olan eksen/işmili kumanda ekseni olarak kullanılmamaktadır.

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü: 1:Lütfen PI hizmetini bir kere daha seçin.

2:Lütfen PI hizmetini bir kere daha seçin.

3: MD 30132 IS_VIRTUAL_AX sıfırlayın.

4: Ekseni gerektiğinde işmili olarak yansıtın.

5: PLC ile eksen/işmili onaylandı.

6: Slave eksenin/işmilinin couplingi devre dışı bırakın.

7: Transformasyonu devre dışı bırakın.

8: Eksen tekrar mevcut olana kadar bekleyin.

Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

22295 [Kanal %1:] işmili %2 DBB30-Fonksiyonu mümkün değil (Nedeni: Hata kodu %3)

Parametre: %1 = Kanal numarası

%2 = Eksen adı, mil numarası

%3 = Hata kodu

Açıklama:	PLC fonksiyon görevi DBB30 ara birimi üzerinden uygulanamadı. Nedeni hata kodundan edinilebilir. Hata kodları: - Hata kodu 1: internal use - Hata kodu 2 : internal use - Hata kodu 3 : internal use - Hata kodu 4 : internal use - Hata kodu 5 : Komut ekseninin aktarımı mümkün değil - Hata kodu 6: PLC ekseninin aktarımı mümkün değil - Hata kodu 20: internal use - Hata kodu 21 : internal use - Hata kodu 22 : internal use - Hata kodu 23 : MD 30132 IS_VIRTUAL_AX atanmıştır - Hata kodu 50 : internal use - Hata kodu 51 : internal use - Hata kodu 70 : internal use
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Sorunu giderin
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

22296 [Kanal %1:] işmili %2 Dişli kademe değişiminde hata (Nedeni: Hata kodu %3)

Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen adı, mil numarası %3 = Hata kodu
Açıklama:	Dişli kademe değişiminde bir hata meydana geldi. Nedeni hata kodundan edinilebilir. Hata kodları: - Hata kodu 1: internal use - Hata kodu 2 : internal use - Hata kodu 3 : internal use - Hata kodu 4 : internal use - Hata kodu 5 : Komut ekseninin aktarımı mümkün değil - Hata kodu 6: PLC ekseninin aktarımı mümkün değil - Hata kodu 20: internal use - Hata kodu 21 : internal use - Hata kodu 22 : internal use - Hata kodu 23 : MD 30132 IS_VIRTUAL_AX atanmıştır - Hata kodu 50 : internal use - Hata kodu 51 : internal use - Hata kodu 70 : internal use
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Sorunu giderin
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

22297 [Kanal %1:] işmili %2 FC18-Fonksiyonu mümkün değil (Nedeni: Hata kodu %3)

Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen adı, mil numarası %3 = Hata kodu
-------------------	---

Açıklama: PLC fonksiyon görevi FC18- ara birimi üzerinden uygulanamadı. Nedeni hata kodundan edinilebilir.

Hata kodları:

- Hata kodu 1: internal use
- Hata kodu 2 : internal use
- Hata kodu 3 : internal use
- Hata kodu 4 : internal use
- Hata kodu 5 : Komut ekseninin aktarımı mümkün değil
- Hata kodu 6: PLC ekseninin aktarımı mümkün değil
- Hata kodu 20: internal use
- Hata kodu 21 : internal use
- Hata kodu 22 : internal use
- Hata kodu 23 : MD 30132 IS_VIRTUAL_AX atanmıştır
- Hata kodu 50 : internal use
- Hata kodu 51 : internal use
- Hata kodu 70 : internal use

Reaksiyon: Bu kanalda NC start blokajı

Arayüz sinyalleri atanır.

Alarm Ekranı

Çözümü: Sorunu giderin

Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

22320 [Kanal %1:] Blok %2 Hareket senkronizasyonu: %3 PUTFTOCF-Komutu aktarılamadı

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Blok numarası, satır numarası
%3 = Synact ID

Açıklama: PUTFTOCF veri grubunun döngüsel aktarımı (WKZ-hassas düzeltme) uygulanamaz zira aktarım alanı doludur

Reaksiyon: Bu kanalda NC start blokajı

Arayüz sinyalleri atanır.

Alarm Ekranı

Alarmeda NC stop

Çözümü: Parça programını, özellikle diğer kanalların kontrol edin, diğer kanallar tarafından bir veri grubu aktarıldı mı?

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

22321 [Kanal %1:] Eksen %2 PRESET Hareket esnasında mücade edilmiyor

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Jog hareketindeki bir eksen HMI veya PLC tarafından bir ön ayar komutu verilmiştir.

Reaksiyon: Arayüz sinyalleri atanır.

Alarm Ekranı

Çözümü: Eksen duruncaya kadar bekleyin.

Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

22322 [Kanal %1:] Eksen %2 PRESET: Değer uyumsuz

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Eksen adı, mil numarası

Açıklama: Girilen Preset değeri fazla büyüktür (sayısal-Format-akışı)

Reaksiyon: Bu kanalda NC start blokajı

Arayüz sinyalleri atanır.

Alarm Ekranı

Alarmeda NC stop

Çözümü: Mantıksal (küçük) Preset değerleri kullanın
Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

22324 **[Kanal %1:] Grup %2 Eksen %3 PRESETON veya PRESETONS'a izin verilmedi (Nedeni: %4)**

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası , etiket
 %3 = Eksen adı, mil numarası
 %4 = İndeks, meydana gelen sorunu daha ayrıntılı açıklamaktadır

Açıklama: PRESETON veya PRESETONS programlamasında bir sorun meydana geldi. "Index" parametresi ile bu sorun daha ayrıntılı olarak açıklanır.
 İndeks == 1: MD30460 \$MA_BASE_FUNCTION_MASK içerisinde PRESETON veya PRESETONS fonksiyonu devre dışı bırakıldı.
 İndeks == 2: PRESETONS'da ilgili eksen çarpışma kontrolüne tabi tutulur. Güncel değeri verilmesine müsaade edilmez.
 İndeks == 3: PRESETON/PRESETONS senkron GANTRY eksenlerinde izin verilmez.
 İndeks == 4: Devir kontrol modunda, çapraz hareketi sonlandırılmadan önce PRESETON/PRESETONS izin verilmez.

Reaksiyon: Bu kanalda NC start blokajı
 Arayüz sinyalleri atanır.
 Alarm Ekranı
 Alarmda NC stop

Çözümü: Müsaade edilen programlamayı uygulayın.
 Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

22326 **PRESETONS, Safety ekseninde %1 mümkün değil**

Parametre: %1 = Eksen numarası

Açıklama: PRESETONS(...), mutlak referans gerektiren bir güvenlik fonksiyonunun etkinleştirildiği eksenlerde kullanılamaz.
 PRESETONS, MD30460 \$MA_BASE_FUNCTION_MASK içerisinde müsaade edildi.

Reaksiyon: BAG çalışmaya hazır değil.
 NC takip moduna geçer.
 Kanal hazır değil.
 Bu kanalda NC start blokajı
 Arayüz sinyalleri atanır.
 Alarm Ekranı
 Alarmda NC stop

Çözümü: Uyumsuzluğu giderin

Program devamı: Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

22400 **[Kanal %1:] 'Kontür el çarkı' opsiyonu belirlenmedi**

Parametre: %1 = Kanal numarası

Açıklama: "Çerçeve çarkı" fonksiyonu gerekli opsiyonlar olmadan etkinleştirildi.
 Alarm meydana geldi
 - PLC üzerinden çerçeve çarkının seçimiyle programın devam etmesi için çerçeve çarkının yeniden seçilmesi gerekir
 - FD=0 programlanmasıyla program konfigüre edilebilir ve bir düzeltme takımı ve NCSTART ile devam edebilir.

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü: Lütfen yetkili personeli/servisi bilgilendirin.
 - Opsiyonu oluşturun
 - 'Çerçeve çarkı' fonksiyonunun etkinleştirmesini geri alın
 - Parça programını değiştirin

Program devamı: Silme tušu ya da NC-START ile alarmı silin.

25000	Eksen %1 Aktif Enkoder Hardware(donanım) hatası
Parametre:	%1 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	Şu anda aktif olan konum gerçek değeri enkoderinin sinyalleri (NC/PLC arabirim sinyali DB380x DBX1.5 = 1 (konum ölçme sistemi 1) veya DB380x DBX1.6 = 1 (konum ölçme sistemi 2)) eksik, aynı fazda değil veya bir topraklama hatası/kısa devre söz konusu. İlgili alarm MD11412 \$MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY üzerinden yeniden programlanabilir (Kanal çalışmaya hazır değil). Sadece PROFIdrive için: MD36310 \$MA_ENC_ZERO_MONITORING >100, mevcut güç açma alarmını sıfırlama alarmı 25010 ile değiştirir.
Reaksiyon:	BAG çalışmaya hazır değil. NC takip moduna geçer. Kanal hazır değil. Bu kanalda NC start blokajı Bu kanalın eksenlerini yeniden referanslandırın. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop Kanal hazır değil.
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. Ölçüm devresi soketini doğru temas verisinde kontrol edin. Enkoder sinyallerini kontrol edin, hata durumunda ölçüm enkoderini değiştirin. Denetim, MD36310 \$MA_ENC_ZERO_MONITORING[n] (n = Enkoder numarası:1,2) 100 konumuna getirilerek kapatılabilir.
Program devamı:	Kumandayı KAPATIN – AÇIN.
25001	Eksen %1 Pasif Enkoder Hardware(donanım) hatası
Parametre:	%1 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	Şu anda aktif olan konum gerçek değeri enkoderinin sinyalleri eksik, aynı fazda değil veya bir topraklama hatası/kısa devre söz konusu. Sadece PROFIdrive için: MD36310 \$MA_ENC_ZERO_MONITORING >100, mevcut güç açma alarmını sıfırlama alarmı 25011 ile değiştirir.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. Ölçüm devresi soketini doğru temas açısından kontrol edin. Enkoder sinyallerini kontrol edin, hata durumunda ölçüm enkoderini değiştirin. Uygun arayüz sinyali ile DB380x DBX1.5 / 1.6 = 0 (konum ölçüm sistemi1/2) izlemeyi kapatın. Hata nedeni sonraki PowerOn'a kadar korunur İzleme, MD36310 \$MA_ENC_ZERO_MONITORING[n] (n = Enkoder numarası:1,2) 100 konumuna getirilerek kapatılabilir.
Program devamı:	Kumandayı KAPATIN – AÇIN.
25010	Eksen %1 Ölçüm sisteminde kirlenme
Parametre:	%1 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	Konum ayarı için kullanılan enkoder kirlenme sinyali gönderiyor (sadece kirlenme sinyaline sahip ölçüm sistemlerinde). Alarm MD11412 \$MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY aracılığıyla projelendirilebilir (Kanal kullanıma hazır değil) Sadece PROFIdrive da: MD36310 \$MA_ENC_ZERO_MONITORING >100 PowerOn alarmı 25000 yerine mevcut Reset alarmını sunar.

Reaksiyon:	BAG çalışmaya hazır değil. NC takip moduna geçer. Kanal hazır değil. Bu kanalda NC start blokajı Bu kanalın eksenlerini yeniden referanslandırın. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop Kanal hazır değil.
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. Ölçüm aracı üreticisinin ön verileri doğrultusunda ölçüm sisteminin kontrolü İzleme, MD36310 \$MA_ENC_ZERO_MONITORING[n] (n = Enkoder numarası:1,2) 100 konumuna getirilerek kapatılabilir.
Program devamı:	RESET tuşu ile tüm kanallarda bu BAG alarmını silin. Parça programını yeniden başlatın.

25011	Eksen %1 Pasif enkoderde kirlenme
Parametre:	%1 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	Konum ayarı için kullanılmamış enkoder kirlenme sinyali gönderiyor (sadece kirlenme sinyaline sahip ölçüm sistemlerinde). Sadece PROFIdrive da: MD36310 \$MA_ENC_ZERO_MONITORING >100 PowerOn-Alarmının 25001 yerine mevcut Reset Alarmını gönderiyor .
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. Ölçüm aracı üreticisinin ön verileri doğrultusunda ölçüm sisteminin kontrolü İzleme, MD36310 \$MA_ENC_ZERO_MONITORING[n] (n = Enkoder numarası:1,2) 100 konumuna getirilerek kapatılabilir.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

25020	Eksen %1 Aktif enkoder sıfır işareti kontrolü
Parametre:	%1 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	PROFIdrive: Konum ölçüm enkoderinin 2 sıfır marka impulsı arasındaki Impulsar sayılır ve uyumluluk açısından değerlendirilir (İşlevsellik ve uyumluluk kontrolünün muht. Parametrelendirme işlemleri sürücü tarafında gerçekleşir. Ayrıntıları lütfen ilgili sürücü dokümantasyonundan temin ediniz) ve PROFIdrive telegramı ile (Enkoder arayüzü) mevcut alarmı tetikleyecek olan kumandaya bildirilir. Alarm MD11412 \$MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY aracılığıyla projelendirilebilir (Kanal kullanıma hazır değil).
Reaksiyon:	BAG çalışmaya hazır değil. NC takip moduna geçer. Kanal hazır değil. Bu kanalda NC start blokajı Bu kanalın eksenlerini yeniden referanslandırın. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop Kanal hazır değil.
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli/servisi bilgilendirin. Transfer hataları, arıza etkenleri, enkoder donanımındaki hatalar veya konum düzenlenmesi için kullanılan enkoderin değerlendirme elektronisindeki hatalar, sapmalara neden olabilir. Bu nedenle güncel değer kolu kontrol edilmelidir: 1. Transfer yolu: Güncel değer soketini doğru temas konusunda kontrol edin, enkoder kablosu geçiş, kısa devre ya da şaseye kısa devre konusunda kontrol edin (temassızlık?). 2. Enkoder impulsları: Enkoder gerilim beslemesi tolerans sınırları dâhilinde mi? 3. Değerlendirme elektronisi: Kullanılan motor sürücüsü veya enkoder modülünün değiştirilmesi/konfigürasyonunun yeniden yapılması. 4. MD34220 \$MA_ENC_ABS_TURNS_MODULO ve Sinamics motor sürücüsü parametresi P0979 alt izin 5 (veya 15,25) kontrol edilmelidir. İkisi, enkoderin verileri doğru işlemesi için eşit olmalıdır. Denetim, MD36310 \$MA_ENC_ZERO_MONITORING[n] 0 veya 100 değerine set edilerek kapatılabilir (n = enkoder numarası: 1,2).

Program devamı: RESET tuşu ile tüm kanallarda bu BAG alarmını silin. Parça programını yeniden başlatın.

25021 Eksen %1 Pasif enkoder sıfır işareti kontrolü

Parametre: %1 = Eksen adı, mil numarası

Açıklama: İzleme konum ayarı tarafından kullanılmayan enkoderi baz almaktadır! (NC/PLC-Arayüz sinyali DB380x DBX1.5 = 0 (Konum ölçüm sistemi 1) veya DB380x DBX1.6 = 0 (Konum ölçüm sistemi 2))
Ayrıntılı açıklamalar alarm 25020 de olduğu gibi mantıksal doğrultuda geçerlidir.

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü: Lütfen yetkili personeli/servisi bilgilendirin. Transfer hataları, arıza etkenleri, enkoder donanımındaki hatalar veya konum düzenlenmesi için kullanılan enkoderin değerlendirme elektronisindeki hatalar, sapmalara neden olabilir. Bu nedenle güncel değer kolu kontrol edilmelidir:

1. Transfer yolu: Güncel değer soketini doğru temas konusunda kontrol edin, enkoder kablosu geçiş, kısa devre ya da şaseye kısa devre konusunda kontrol edin (temassızlık?).

2. Enkoder impulsları: Enkoder gerilim beslemesi tolerans sınırları dâhilinde mi?

3. Değerlendirme elektronisi: Kullanılan motor sürücüsü veya enkoder modülünün değiştirilmesi/konfigürasyonunun yeniden yapılması.

4. MD34220 \$MA_ENC_ABS_TURNS_MODULO ve Sinamics motor sürücüsü parametresi P0979 alt dizin 5 (veya 15,25) kontrol edilmelidir. İkisi, enkoderin verileri doğru işlemesi için eşit olmalıdır.

Denetim, MD36310 \$MA_ENC_ZERO_MONITORING[n] 0 veya 100 değerine set edilerek kapatılabilir (n = enkoder numarası: 1,2).

Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

25022 Eksen %1 Enkoder %2 İkaz %3

Parametre: %1 = Eksen adı, mil numarası

%2 = Sensör numarası

%3 = Hata hassas algılama

Açıklama: Bu alarm sadece mutlak enkoderlerde ortaya çıkmaktadır:

a. Mutlak enkoder ayarının eksik olmasına yönelik bir uyarı notu; yani MD34210 \$MA_ENC_REFP_STATE'in değeri 0 ise. Bu durumda hassas hata tanımı 0 verilmektedir.

b. Şayet mutlak enkoder için sıfır işareti denetimi etkinleştirilmiş ise (MD36310 \$MA_ENC_ZERO_MONITORING ile karşılaştırınız): Bu durumda mutlak enkoderin mutlak konumu hatasız şekilde okunamadı:

Hassas hata tanımı açılımı:

(Bit 0 kullanılmıyor)

Bit 1 Parite hatası

Bit 2 Enkoderin alarm-bit'i

Bit 3 CRC hatası

Bit 4 Zaman aşımı - EnDat transferinde Start-bit eksik

Bu alarm sadece gösterilmektedir, çünkü kumanda/kontur için bu zaman diliminde mutlak pozisyon gerekli değil.

Bu alarmın sık görülmesi, mutlak enkoder transferinin veya mutlak enkoderin arızalı olmasına işaret etmektedir ve bu nedenle sonraki enkoder seçiminde ya da Power-On (güç açık) durumlarında olası olarak hatalı bir mutlak değer belirlenmesi mümkün olmaktadır.

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü: a. Sensör ayarı (makine çıktısı) onaylayın ya da sensörü yeniden ayarlayın.

b. Sensörü değiştirin, sensör kablosunu değiştirin ya da perdeleyin (veya sıfır marka denetimini devre dışı bırakın).

Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

25030 Eksen %1 Çalışma hızı alarm sınırı

Parametre: %1 = Eksen adı, mil numarası

Açıklama: Eksen en az bir aktif sensöre sahip olduğunda eksenin güncel hızı döngüsel olarak IPO devrinde kontrol edilir. Bir hata mevcut olmadığında güncel hız asla eksene özel MD 36200 \$MA_AX_VELO_LIMIT (Hz denetimi için eşik değeri) alanında kayıtlı olandan daha büyük olamaz. Bu eşik değeri [mm/dak, Tur/dak] maksimum işlem hızında oluşabilecek olandan yaklaşık %5 -10 daha büyük girilmektedir. Tahrik hataları nedeniyle alarmı tetikleyecek olan hız aşımaları oluşabilir.

Alarm projesi MD11412 \$MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY ile değiştirilebilir (Kanal kullanıma hazır değil).

Reaksiyon:	BAG çalışmaya hazır değil. NC takip moduna geçer. Kanal hazır değil. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop Kanal hazır değil.
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. - Devir sayısı set değer kablosu (Bus kablosu) kontrol edin. - Güncel değerler ve konum ayar mantığını kontrol edin. - Konum ayar mantığını değiştirin, eksen kontrolsüz hareket ettiğinde -> eksene özel MD32110 \$MA_ENC_FEEDBACK_POL [n] = < -1, 0, 1 >. - Denetim sınır değerini MD36200 \$MA_AX_VELO_LIMIT yükseltin
Program devamı:	RESET tuşu ile tüm kanallarda bu BAG alarmını silin. Parça programını yeniden başlatın.

25031 Eksen %1 Çalışma hızı İkaz sınırı

Parametre:	%1 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	Güncel hız güncel değeri makine datasında belirlenen sınır değeri %80 aşıyor (Dahili test kriteri, MD36690 \$MA_AXIS_DIAGNOSIS, Bit 0 tarafından etkinleştirildi)
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	-
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

25040 Eksen %1 Durmada durum kontrolü

Parametre:	%1 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	NC durgun konumda pozisyonun durmasını izler. İzleme MD36040 \$MA_STANDSTILL_DELAY_TIME, alanında enterpolasyonun sonlanmasının ardından eksene özel ayarlanabilir bir süre sonrasında başlatılmaktadır. Sürekli eksenin MD 36030 \$MA_STANDSTILL_POS_TOL tolerans eşliğinde kalıp kalmadığı kontrol edilir. Aşağıdaki durumlar mümkündür: 1. NC/PLC arayüz sinyali DB380x DBX2.1 (Regülatör onayı) eksen mekanik olarak sıkıştığından sıfırdır. Mekanik etkenler sayesinde (örn. yüksek işlem basıncı) eksen izin verilen pozisyon toleransından bastırılacaktır. 2. Kapalı konum ayar döngüsünde (takılma olmadan) – NC/PLC arayüz sinyali DB380x DBX2.1 (Regülatör onayı) "1" dir – eksen yüksek mekanik güçler sayesinde konum ayar döngüsünde küçük bir takviye ile bulunduğu pozisyondan bastırılacaktır. Alarm MD11412 \$MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY aracılığıyla projelendirilebilir (Kanal kullanıma hazır değil).
Reaksiyon:	BAG çalışmaya hazır değil. NC takip moduna geçer. Kanal hazır değil. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop Kanal hazır değil.
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli/servisi bilgilendirin. - MD36040 \$MA_STANDSTILL_DELAY_TIME'i ve MD36030 \$MA_STANDSTILL_POS_TOL'u kontrol edin ve gerekl. ise artırın. Değer "Tam Durma - Kaba" (MD36000 \$MA_STOP_LIMIT_COARSE) makine datası değerinden büyük olmalıdır. - İşleme güçlerini değerlendirin ve gerekli ise ilerleme hızını azaltarak/hızı artırarak bunları azaltın. - Sıkıştırma basıncını artırın. - İyileştirilmiş optimizasyon ile konum kontrol devresindeki kazancı (servo kazanç faktörü Kv factor MD32200 \$MA_POSCTRL_GAIN) artırın, SIMODRIVE611D-Motor Sürücüsü).
Program devamı:	RESET tuşu ile tüm kanallarda bu BAG alarmını silin. Parça programını yeniden başlatın.

25042	Eksen %1 Moment/güç sınırlandırmada durma kontrolü
Parametre:	%1 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	Ön görülen son pozisyonuna makin verilerinde tespit edilen sürede erişilemedi
Reaksiyon:	BAG çalışmaya hazır değil. NC takip moduna geçer. Kanal hazır değil. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop Kanal hazır değil.
Çözümü:	- Tahrik torku (FXST) motorun gücü son pozisyona erişmek için yeterli olmayacak şekilde fazla düşük ayarlandıysa -> FXST yükseltin. - İşleme alınan parça yavaş şekillendiriliyorsa don pozisyona erişmek gecikecektir -> MD36042 \$MA_FOC_STANDSTILL_DELAY_TIME yükseltin
Program devamı:	RESET tuşu ile tüm kanallarda bu BAG alarmını silin. Parça programını yeniden başlatın.
25050	Eksen %1 Kontur kontrolü
Parametre:	%1 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	NCK, bir eksenin her enterpolasyon destek noktası için (Set değeri) dahili bir model nedeiyle elde edilecek olan güncel değerini hesaplar. Hesaplanan bu güncel değer ve gerçek makine güncel değeri büyük oranda makine verisinde MD36400 \$MA_CONTOUR_TOL kayıtlı olan değerden farklıysa alarm bildirimi ile programın kesilmesi gerçekleşecektir. Alarm projesi MD11412 \$MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY ile değiştirilebilir (Kanal kullanıma hazır değil).
Reaksiyon:	BAG çalışmaya hazır değil. NC takip moduna geçer. Kanal hazır değil. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop Kanal hazır değil.
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. - Tolerans değeri MD36400 \$MA_CONTOUR_TOL, ufak bir değer in öngörülüp görülmediği açısından kontrol edin. - Konum ayarının optimasyonunu eksenin set değeri ön verisini aşmadan takip edip etmediği açısından (Makine verisindeki MD32200 \$MA_POSCTRL_GAIN Kv-faktörü) kontrol edin. Aksi takdirde devir ayar optimasyonu iyileştirilmeli veya Kv faktörü sınırlandırılmalıdır. - Devir ayar optimasyonunun iyileştirilmesi - Mekaniğin (kolay hareket, salınım gövdeleri) kontrolü
Program devamı:	RESET tuşu ile tüm kanallarda bu BAG alarmını silin. Parça programını yeniden başlatın.
25060	Eksen %1 devir sayısı set değer sınırı
Parametre:	%1 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	Devir set değeri üst sınırını izin verilenden daha fazla aşmıştır. Maksimum devir set değeri eksene özel MD36210 \$MA_CTRL_OUT_LIMIT yüzdesel oranda sınırlandırılmaktadır. %100 giriş değeri motorun set devrine ve böylelikle acil giriş hızına denktir (Standart değerler: örn. 840D=110%). SINAMICS de: Sürücü parametresi p1082 aynı şekilde sınırlı etki eder. Kısa süreli aşım lar, eksene özel MD36220 \$MA_CTRL_OUT_LIMIT_TIME alanında belirtilenden uzun sürmedikleri sürece tolere edilmektedir. Set değeri bu zaman zarfında ayarlanan maksimum değere sınırlandırılır (MD36210 \$MA_CTRL_OUT_LIMIT). Alarm MD11412 \$MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY aracılığıyla projelendirilebilir (Kanal kullanıma hazır değil).

Reaksiyon:	BAG çalışmaya hazır değil. NC takip moduna geçer. Kanal hazır değil. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop Kanal hazır değil.
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. Doğru ayarlanan sürücü regülatöründe ve diğer işlem oranlarında bu alarm gündeme gelmemelidir. - Güncel değerleri kontrol edin: Kızağın lokal ağır hareketliliği, parça/ takım temasında anlık darbe nedeniyle devir kesintisi, sabit engele hareket, v.b. - Konum ayar mantığını kontrol edin. Eksen kontrolsüz mü geçiyor?
Program devamı:	RESET tuşu ile tüm kanallarda bu BAG alarmını silin. Parça programını yeniden başlatın.

25070	Eksen %1 Drift değeri çok büyük
Parametre:	%1 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	Sadece analog sürücülerde: İzin verilen maksimum sapma değeri (dahili, otomatik sapma kompensasyonunun entegre sapma değeri) son kompensasyon sürecinde aşıldı! İzin verilen maksimum değer eksene özel MD36710 \$MA_DRIFT_LIMIT ile saptanmıştır. Sapma değerinin kendisi sınırlandırılmaz. Otomatik sapma kompensasyonu: MD36700 \$MA_DRIFT_ENABLE=1 IPO devresinde döngüsel olarak eksenlerin durmasında güncelden set pozisyonuna olan sapma kontrol edilir ve dahili bir sapma değeri yavaşça entegre edilerek sıfır değerine otomatik derlenir. Manüel sapma kompensasyonu: MD36700 \$MA_DRIFT_ENABLE=0 MD36720 \$MA_DRIFT_VALUE da statik offset devir set değerine eklenebilir. Adeta bir gerilim sıfır noktası kayması etkisi yarattığından sapma izlemeye girmez.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. Kapalı sapma dengelemesinde, otomatik sapma kompensasyonunu tahrikte çekme mesafesi ortalama sıfır olduğunda ayarlayın . Ardından otomatik sapma kompensasyonunu dinamik sapma değişimi için (ısınma efektleri) tekrar etkinleştirin
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

25080	Eksen %1 Pozisyonlama kontrolü
Parametre:	%1 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	"Tam duruş" etkili olan gruplarda eksen eksene özel MD36020 \$MA_POSITIONING_TIME alanındaki konumlandırma süresi sonrasında kati duruş ekranına erişmiş olmalıdır. Kaba tam duruş: MD36000 \$MA_STOP_LIMIT_COARSE Hassas tam duruş: MD36010 \$MA_STOP_LIMIT_FINE Alarm projesi MD11412 \$MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY ile değiştirilebilir (Kanal kullanıma hazır değil).
Reaksiyon:	BAG çalışmaya hazır değil. NC takip moduna geçer. Kanal hazır değil. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop Kanal hazır değil.
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. Düz tutma sınırlarının (kaba ve ince) eksenin dinamik olanaklarına denk olup olmadığını kontrol edin, aksi takdirde büyütün – muht. MD36020 \$MA_POSITIONING_TIME alanındaki pozisyonlandırma süresi ile bağlantılı olarak Devir regülatörünü/Konum ayar optimasyonunu kontrol edin; Takviyeyi mümkün oldukça yüksek seçin. KV-Faktörünün ayarını (MD32200 \$MA_POSCTRL_GAIN) kontrol edin, gerektiğinde yükseltin

Program devamı: RESET tuşu ile tüm kanallarda bu BAG alarmını silin. Parça programını yeniden başlatın.

25100	Eksen %1 Ölçüm sistemi değişimi olanaklı değil
Parametre:	%1 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	Talep edilen ölçüm enkoderi geçişi için gerekli koşullar eksik: 1. Yeni seçilen enkoder aktif olmalıdır: DB380x DBX1.5 / 1.6 = 1 (konum ölçme sistemi 1/2) 2. Her iki enkoder arasındaki gerçek değer farkı, eksene özgü MD36500 \$MA_ENC_CHANGE_TOL içindeki değerden büyük (konum gerçek değeri geçişi için maksimum tolerans). NC/PLC arabirim sinyallerine DB380x DBX1.5 (konum ölçme sistemi 1) ve DB380x DBX1.6 (konum ölçme sistemi 2) bağlı olarak ilgili ölçüm sisteminin aktifleştirilmesi yapılır, yani bu ölçme sistemi ile konum ayarı yapılır. Diğer ölçüm sistemi takip moduna alınır. Her iki arabirim sinyali "1" ise, sadece 1. ölçüm sistemi aktiftir, her iki arabirim sinyali "0" ise, eksen park edilir. İlgili geçiş derhal arabirim sinyali değişimi ile gerçekleşir, hareket eden eksen için de durum aynıdır!
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli/servisi bilgilendirin. Aktif konum gerçek değeri enkoderinin referanslanması sırasında, faz 3 tamamlandıktan sonra aktif olmayan enkoderin gerçek değer sistemi de aynı referans noktası değerine ayarlanır. İki gerçek değer sistemi arasındaki daha geç bir konum farkı sadece bir enkoder arızası nedeniyle veya enkoderler arasındaki bir mekanik bir kaydırma nedeniyle söz konusu olabilir. - Enkoder sinyallerinin, gerçek değer kablusunun, soketin kontrol edilmesi. - Mekanik sabitlemenin kontrol edilmesi (ölçüm kafasında kayma, mekanik bozulma mümkündür). - MD36500 \$MA_ENC_CHANGE_TOL büyütülmelidir. Programa devam edilmesi mümkün değildir. Program SIFIRLAMA ile iptal edilmeli, ardından program akışına yeniden NC-BAŞLAT ile başlanmalıdır, gerekirse kesme yerinden "Hesaplama ile/olmadan satır ilerlemesi" ile.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

25105	Eksen %1 Ölçme sistemleri birbirinden bağımsız çalışıyor
Parametre:	%1 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	Her iki ölçüm sistemi birbirinden ayrı hareket etmektedir, yani her iki ölçüm sisteminin döngüsel denetlenen güncel değer farkı ilgili MD36510 \$MA_ENC_DIFF_TOL makine verisi alanında yer alan toleranstan büyüktür. Sadece her iki ölçüm sistemi aktif olduğunda (MD30200 \$MA_NUM_ENCS = 2) ve referanslandırıldığında gündeme gelebilir. Alarm MD11412 \$MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY aracılığıyla projelendirilebilir (Kanal kullanıma hazır değil)
Reaksiyon:	BAG çalışmaya hazır değil. NC takip moduna geçer. Kanal hazır değil. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop Kanal hazır değil.
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. Aktif ve seçili enkoder makine verilerini kontrol edin. Sensörün toleransı için makine verilerini (MD36510 \$MA_ENC_DIFF_TOL) kontrol edin.
Program devamı:	RESET tuşu ile tüm kanallarda bu BAG alarmını silin. Parça programını yeniden başlatın.

25110	Eksen %1: Seçilmiş olan bir Enkoder yok
Parametre:	%1 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	Seçilen sensör maksimum sensör sayısı ile eksene özel makine verisinde MD30200 \$MA_NUM_ENCS denk değildir, yani 2. sensör mevcut değildir
Reaksiyon:	Alarm Ekranı

Çözümü: Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin. Makine verisinde MD30200 \$MA_NUM_ENCS ("Sensörlerin sayısı") kullanılan güncel değer sensörü sayısını bu eksene girin.
 Giriş değeri 0: Sensör olmayan eksen -> örn. mil
 Giriş değeri 1: Sensör ile eksen -> Standart ayarlar
 Giriş değeri 2: 2 sensör ile eksen -> örn. direkt ve dolaylı ölçüm sistemi

Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

25200 Eksen %1:Parametre degerleri gecersiz

Parametre: %1 = Eksen adı, mil numarası

Açıklama: Konum ayarı için numarası onaylanan sınır dışında yer alan yeni bir parametre bloğu talep edildi.

Reaksiyon: Bu kanalda NC start blokajı
 Arayüz sinyalleri atanır.
 Alarm Ekranı
 Alarmda NC stop

Çözümü: Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. Eksene-/işmiline özel arayüz sinyalinin kontrolü DB380x DBX9.0 - .2 (Parametre bloğunun seçimi Servo A, B, C).
 Parametre bloğunun kapsadığı makine dataları:
 - MD31050 \$MA_DRIVE_AX_RATIO_DENOM [n]
 - MD31060 \$MA_DRIVE_AX_RATIO_NUMERA [n]
 - MD32200 \$MA_POSCTRL_GAIN [n]
 - MD32452 \$MA_BACKLASH_FACTOR [n]
 - MD32610 \$MA_VELO_FFW_WEIGHT [n]
 - MD32800 \$MA_EQUIV_CURRCTRL_TIME [n]
 - MD32810 \$MA_EQUIV_SPEEDCTRL_TIME [n]
 - MD32910 \$MA_DYN_MATCH_TIME [n]
 - MD36012 \$MA_STOP_LIMIT_FACTOR [n]
 - MD36200 \$MA_AX_VELO_LIMIT [n]

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

25201 Eksen %1 Sürücü arızası

Parametre: %1 = Eksen adı, mil numarası

Açıklama: PROFIdrive için:
 Sürücü, işleme hazır olma durumunu engelleyen ciddi bir hatayı bildiriyor. Ayrıntılı hata nedeni, mevcut sürücü alarmlarının değerlendirilmesi ile belirlenebilir (bu teşhis alarmlarının MDs MD10070 \$MN_DRIVE_FUNCTION_MASK, MD13140 \$MN_PROFIBUS_ALARM_ACCESS vb. parametrelemesi ile etkinleştirilmesi gerekebilir):
 Alarm 380500 veya 380501 (veya HMI sayfasındaki ilgili alarm numaraları dönüştürmesi).
 Bu alarm MD11412 \$MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY üzerinden yeniden programlanabilir (Kanal çalışmaya hazır değil).

Reaksiyon: BAG çalışmaya hazır değil.
 NC takip moduna geçer.
 Kanal hazır değil.
 Bu kanalda NC start blokajı
 Arayüz sinyalleri atanır.
 Alarm Ekranı
 Alarmda NC stop
 Kanal hazır değil.

Çözümü: Sürücü alarmlarının değerlendirilmesi.

Program devamı: RESET tuşu ile tüm kanallarda bu BAG alarmını silin. Parça programını yeniden başlatın.

25202 Eksen %1 Sürücü bekleniyor

Parametre: %1 = Eksen adı, mil numarası

Açıklama:	Toplu tahrik (kendinden silen)
Reaksiyon:	Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Sadece PROFIdrive da: Sürücü bekleniyor. Bu alarm alarm 25201 gibi benzer sorunları açığa çıkartır (kıyaslama yeri). Devir artımında sürücü iletişim kurmadığında sürekli mevcuttur (örn. PROFIBUS soketi iptal) Aksi takdirde alarm sadece kısa süreyle mevcuttur ve kalıcı sorunlarda dahili zaman aşımını alarm 25201 ile tetikler
Program devamı:	Alarm göstergesi alarm nedeni ile kaybolur Başka kumanda gerekli değildir.

25220	Eksen %1 Dişli aktarımı onaylanan ESR'de değiştirildi
Parametre:	%1 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	Dişli aktarımının değiştirilmesi sürücü tarafından geride bırakılacak geri çekilme yoluna etki ettiğinden aşağıdaki zaman dilimlerinde dişli aktarımında herhangi bir değişiklik uygulanmamalıdır: - ESRR ve ESR onayı ile geri çekilme yolunun son programları arasında - ESR onayı sonrasında Aşağıdaki makine dataları bir eksenin dişli aktarımını tanımlar: MD31050 \$MA_DRIVE_AX_RATIO_DENOM MD31060 \$MA_DRIVE_AX_RATIO_NUMERA MD31064 \$MA_DRIVE_AX_RATIO2_DENOM MD31066 \$MA_DRIVE_AX_RATIO2_NUMERA Dişli aktarımı yukarıda belirtilen dönemlerde örn. Parametre grubu aktarımı ile değiştirilemez.
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	ESR onayı eksik olduğunda: - ESRR ile geri çekilme yolunun programlanması öncesinde dişli aktarımının değiştirilmesi veya - Dişli aktarımının değiştirilmesinin ardından ESRR ile geri çekilme yolunun yeniden programlanması Ardından ESR yeniden onaylayın.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

26000	Eksen %1 Sıkışma denetimi
Parametre:	%1 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	Takılı eksen set pozisyonundan bastırılmıştır. İzin verilen sapma eksene özel MD36050 \$MA_CLAMP_POS_TOL alanında belirlenir. Bir eksenin sıkılması eksene özel arayüz sinyali ile: DB380x DBX2.3 (Sıkma süreci işliyor) etkin. Alarm MD11412 \$MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY aracılığıyla projelendirilebilir (Kanal kullanıma hazır değil).
Reaksiyon:	BAG çalışmaya hazır değil. NC takip moduna geçer. Kanal hazır değil. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop Kanal hazır değil.
Çözümü:	Set pozisyonuna yönelik pozisyon sapmasını tespit edin ve bundan bağımsız olarak ya izin verilen toleransı MD alanında yükseltin veya mekanik iyileştirmeyi sağlayın (örn. sıkıştırma basıncını yükseltin).
Program devamı:	RESET tuşu ile tüm kanallarda bu BAG alarmını silin. Parça programını yeniden başlatın.

26001	Eksen %1 Parametre hatası: Aşınma kompensasyonu
Parametre:	%1 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	Adaptasyon referansının kare hatası kompensasyonu sırasında parametrelendirilmesine izin verilmemektedir, zira hızlanma değeri 2 (MD32560 \$MA_FRICT_COMP_ACCEL2 hızlanma değeri 1 (MD32550 \$MA_FRICT_COMP_ACCEL1) ve hızlanma değeri 3 (MD32570 \$MA_FRICT_COMP_ACCEL3) arasında değildir. Alarm MD11412 \$MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY aracılığıyla projelendirilebilir (Kanal kullanıma hazır değil)
Reaksiyon:	BAG çalışmaya hazır değil. NC takip moduna geçer. Kanal hazır değil. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop Kanal hazır değil.
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. Kare hata kompensasyonunun ayar parametresini kontrol edin (Sürtünme kompensasyonu), muht. Kompensasyonu MD32500 \$MA_FRICT_COMP_ENABLE ile kapatın
Program devamı:	RESET tuşu ile tüm kanallarda bu BAG alarmını silin. Parça programını yeniden başlatın.
26002	Eksen %1 Enkoder %2 Parametreleme hatası: Enkoder palsı sayısı
Parametre:	%1 = Eksen adı, mil numarası %2 = Sensör numarası
Açıklama:	1. Döner ölçüm sistemi (MD31000 \$MA_ENC_IS_LINEAR[] == FALSE) MD31020 \$MA_ENC_RESOL[] içinde ayarlanan enkoder işaret sayısı ile sürücü tezgah tarihindeki (PROFIdrive: p979) örtüşmüyor veya bu iki değerden biri sıfıra eşit! 2. Mutlak ölçüm sistemi (MD30240 \$MA_ENC_TYPE[] == 4) Mutlak enkoderlerde, sürücü tarafından sağlanan artımlı ve mutlak iz çözünürlüğü de tutarlılık açısından kontrol edilir.. PROFIdrive sürücülerde: Sürücü parametresi p979 (diğer sürücü içi, üreticiye özgü parametreler, ilgili sürücü dokümantasyonu uyarınca) veya NC-MDs \$MA_ENC_RESOL, \$MA_ENC_PULSE_MULT, \$MA_ENC_ABS_TURNS_MODULO vb. içindeki resimler için karşılaştırma. Alarmın tetiklenmesine neden olan koşullar şunlardır: * Sürücüdeki enkoder palsı sayısı != \$MA_ENC_RESOL * PROFIdrive arabirim standartlaştırması/p979 içindeki çözünürlüğü geçersiz (geçersiz itme faktörü 0...30 Bits) * Mutlak enkoderlerde: Mutlak ve artımlı bilgiye yönelik p979 içindeki arabirim formatları birbirine uygun değil (Yani XIST2 içindeki mutlak konum, tam bir konum rekonstrüksiyonu için çok iri çözünürlükte sağlanır) * Dişlinin arkasındaki döner mutlak enkoderlerde (und aktiver Verbahrbereichserweiterung gemäß \$MA_ENC_ABS_BUFFERING): Mutlak konum formatı (Gx_XIST2'de) aşağıdaki koşullara uygun olarak Güç kapatma üzerinden konum yeniden yapılandırması için eksik / yeterli değil: \$MA_ENC_RESOL*\$MA_ENC_PULSE_MULT*\$MA_ENC_ABS_TURNS_MODULO 2**32'den küçük olamaz. İkinci durumda alarm tetiklenmesine karşı bir çözüm, geçiş aralığı uzantısını devre dışı bırakarak \$MA_ENC_PULSE_MULT (veya ilgili sürücü tarafı parametreleme, örn. SINAMICS ile p418 / 419) veya (gerekli koşullar hakim olduğunda) aralık uzantısını devre dışı bırakmak şeklinde olabilir - bkz. \$MA_ENC_ABS_BUFFERING
Reaksiyon:	BAG çalışmaya hazır değil. NC takip moduna geçer. Kanal hazır değil. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop Kanal hazır değil.

Çözümü: Lütfen yetkili personeli/servisi bilgilendirin.
Tezgah verileri ayarlanmalıdır
Mutlak enkoderlerde gerekirse enkoder sorunlarına işaret eden mevcut sürücü alarmları değerlendirilmelidir.

Program devamı: Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

26003 Eksen %1 Parametre Hatası: Is Mili Hatvesi

Parametre: %1 = Eksen adı, mil numarası

Açıklama: Eksene özel makine verisinde MD31030 \$MA_LEADSCREW_PITCH ayarlı bulunan konik makara mili/ trapez mili artışı sıfırdır.
Alarm MD11412 \$MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY aracılığıyla projelendirilebilir (Kanal kullanıma hazır değil)

Reaksiyon: BAG çalışmaya hazır değil.
NC takip moduna geçer.
Kanal hazır değil.
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı
Alarmda NC stop
Kanal hazır değil.

Çözümü: Konik makara milinin artımını belirleyin (makine üreticisinin ifadesi veya çıkartılan mil kapağında artımın ölçülmesi) ve makine verisinde MD31030 \$MA_LEADSCREW_PITCH kaydedin (genelde 10 veya 5 mm/tur).

Program devamı: Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

26004 Eksen %1 Enkoder %2 Parametre hatası: Cetvele verilen deger

Parametre: %1 = Eksen adı, mil numarası
%2 = Sensör numarası

Açıklama: Eksene özel MD 31010 \$MA_ENC_GRID_POINT_DIST alanında ayarlı düz ölçüm çubuğunun dağılım periyodu sıfırdır veya ilgili sürücü parametresinden farklıdır. Bağlantıların anlaşılması için alarm 26002 açıklamalarını kıyaslayın (rotatif enkoder için).
Alarm MD11412 \$MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY aracılığıyla projelendirilebilir (Kanal kullanıma hazır değil).

Reaksiyon: BAG çalışmaya hazır değil.
NC takip moduna geçer.
Kanal hazır değil.
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı
Alarmda NC stop
Kanal hazır değil.

Çözümü: Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin.
Linear ölçüm çubuğunun bölünme periyodunu makine üreticisini (veya ölçüm aracı üreticisinin) verilerini MD31010 \$MA_ENC_GRID_POINT_DIST makine verisine kaydedin

Program devamı: Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

26005 Eksen %1 Parametre hatası: Cıkıs degerleri

Parametre: %1 = Eksen adı, mil numarası

Açıklama:	Analog sürücülerde: MD32250 \$MA_RATED_OUTVAL veya MD32260 \$MA_RATED_VELO ayarlanan analog devir set değerinin çıkış değerlendirmesi sıfırdır. Sevir set değeri arayüzünün etkin çıkış değerlendirmesi sıfırdır: a. MD32260 \$MA_RATED_VELO, standart referans değeri MD32250 \$MA_RATED_OUTVAL>0 ayarı nedeniyle ön belirtilmesine rağmen sıfırdır, b. İlgili sürücü tarafındaki standart parametre MD32250 \$MA_RATED_OUTVAL=0 nedeniyle otomatik arayüz standart eşitlemesi seçili olmasına rağmen sıfırdır, geçersiz veya okunamıyor/mevcut değildir. Bu işlem sırasında belirli sürücü parametre standardı PROFIdrive tarafından öne sürülmemiştir, aksine üreticiye özeldir (ilgili sürücü dokümantasyonu ile kıyasla). SINAMICS: p2000). Alarm MD11412 \$MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY aracılığıyla projelendirilebilir (Kanal kullanıma hazır değil).
Reaksiyon:	BAG çalışmaya hazır değil. NC takip moduna geçer. Kanal hazır değil. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop Kanal hazır değil.
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. MD32250 \$MA_RATED_OUTVAL makine verilerinde set çıkış gerilimi maksimum set değerinin (10 V) [%] alanına kaydedilir, bunda motor set devri [Derece/s] alanına erişmelidir (makine verisini MD32260 \$MA_RATED_VELO).
Program devamı:	RESET tuşu ile tüm kanallarda bu BAG alarmını silin. Parça programını yeniden başlatın.

26006	Eksen %1 Enkoder %2 Enkoder/Çıkış Tipi %3 mümkün değil
Parametre:	%1 = Eksen adı, mil numarası %2 = Sensör numarası %3 = Sensör tipi/çıkış tipi
Açıklama:	Her enkoder tipi ya da çıkış tipi her kumanda ve sürücü varyantında mümkün değildir. İzin verilen ayarlar: MD30240 \$MA_ENC_TYPE = 0 Simülasyon = 1 Ham sinyal inkremental enkoder (PROFIdrive) = 4 Mutlak enkoder (tüm sürücü tarafından PROFIdrive da desteklenen mutlak enkoderler MD30130 \$MA_CTRLOUT_TYPE = 0 Simülasyon = 1 Standart (SIMODRIVE611D ya da PROFIdrive-sürücüleri) Alarm MD11412 \$MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY aracılığıyla projelendirilebilir (Kanal çalışmaya hazır değil).
Reaksiyon:	BAG çalışmaya hazır değil. NC takip moduna geçer. Kanal hazır değil. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop Kanal hazır değil.
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. Makine verilerini MD30240 \$MA_ENC_TYPE ve/veya MD30130 \$MA_CTRLOUT_TYPE kontrol edin ve doğru ayarlayın
Program devamı:	Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

26007 Eksen %1 QFK: Hatalı kaba adım mesafesi

Parametre: %1 = Eksen adı, mil numarası

Açıklama:	QFK için kaba adım mesafesi, daha fazla sayıda değer mevcut bellek alanını aşacağından 1 <= Kaba adım mesafesi <= MD18342 \$MN_MM_QEC_MAX_POINTS maksimum değeri (şu an 1025) aralığında olmalıdır.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Sistem değişkenini \$AA_QEC_COARSE_STEPS doğrultusunda adapte edin.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

26008 Eksen %1 QFK: Hatalı hassas adım mesafesi

Parametre:	%1 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	QFK \$AA_QEC_FINE_STEPS hassas adım mesafesi, 1 <= Hassas adım mesafesi <= 16 aralığında olmalıdır, çünkü bu değer QFK hesaplama süresini etkilemektedir.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Sistem değişkenini \$AA_QEC_FINE_STEPS doğrultusunda adapte edin.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

26009 Eksen %1 Daire Hata Kompensasyonu: Hafıza dolu

Parametre:	%1 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	\$AA_QEC_COARSE_STEPS+1 ve \$AA_QEC_FINE_STEPS verilerini içeren ürün referans noktalarının maks. sayısını (MD38010 \$MA_MM_QEC_MAX_POINTS) aşmamalıdır. Yöne bağlı referans çizgisi için bu kriter 2* (\$AA_QEC_COARSE_STEPS+1) * \$AA_QEC_FINE_STEPS! Olarak geçerlidir
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. Ya MD38010 \$MA_MM_QEC_MAX_POINTS büyültün veya \$AA_QEC_COARSE_STEPS ve/veya \$AA_QEC_FINE_STEPS küçültün.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

26010 Eksen %1 Daire Hata Kompensasyonu : Hatalı ivmelenme

Parametre:	%1 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	\$AA_QEC_ACCEL_1/2/3: Hızlanma referansı üç alana dağılmıştır. İlgili alanda hızlanma kademelerinin farklı bir sınıflandırması geçerlidir. Standart değerlerin bir değişimi sadece kompensasyon bu hızlanma alanlarında yetersiz olduğunda geçerlidir. Standart değerler oranı: - \$AA_QEC_ACCEL_1 maksimum hızlanmanın yakl. %2'si (\$AA_QEC_ACCEL_3), - \$AA_QEC_ACCEL_2 maksimum hızlanmanın yakl. %60 (\$AA_QEC_ACCEL_3), - \$AA_QEC_ACCEL_3 Maksimum hızlanmada (MD32300 \$MA_MAX_AX_ACCEL).
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. Değerleri doğru girin: 0 < \$AA_QEC_ACCEL_1 < \$AA_QEC_ACCEL_2 < \$AA_QEC_ACCEL_3
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

26011 Eksen %1 Daire Hata Kompensasyonu : Hatalı ölçme süresi

Parametre:	%1 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	\$AA_QEC_MEAS_TIME_1/2/3: Hata kriterinin ölçüm süresi. Ölçüm süresi, ilgili kompensasyon değerinin kriter açılımı yerine getirildiğinde başlar (Set hızı ön işareti değiştirir). Son makine verileri değerleri tarafından belirlenir. Üç referans alanı için farklı ölçüm süreleri gerekmektedir. Ön ayarlar sadece sorun durumunda değiştirilmelidir. Üç veri daima üç ilgili hızlanma alanı için geçerlidir. 1. \$AA_QEC_MEAS_TIME_1 0 ila \$AA_QEC_ACCEL_1 alanına kadar olan hızlanmalar için ölçüm süresini (Hata kriterinin tespiti için) belirtir. 2. \$AA_QEC_MEAS_TIME_2, \$AA_QEC_ACCEL_1 ila \$AA_QEC_ACCEL_2 alanındaki ölçüm süresini belirtir. 3. \$AA_QEC_MEAS_TIME_3, \$AA_QEC_ACCEL_2 ila \$AA_QEC_ACCEL_3 ve bunun üzerindeki alanda ölçüm süresini belirtir.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. Değerleri doğru girin: 0 < \$AA_QEC_MEAS_TIME_1 < \$AA_QEC_MEAS_TIME_2 < \$AA_QEC_MEAS_TIME_3.

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

26012	Eksen %1 Daire Hata Kompensasyonu : Ön kumanda aktif değil
Parametre:	%1 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	Kare hatasının belirlenmesine yönelik hata kriteri doğru ayarlanmış ön kumanda gerekmektedir. Alarm MD11412 \$MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY aracılığıyla projelendirilebilir (Kanal kullanıma hazır değil)
Reaksiyon:	BAG çalışmaya hazır değil. Kanal hazır değil. Bu kanalda NC start blokajı Alarm Ekranı Kanal hazır değil.
Çözümü:	Ön kumandayı açın ve doğru ayarlayın.
Program devamı:	RESET tušu ile tüm kanallarda bu BAG alarmını silin. Parça programını yeniden başlatın.

26014 Eksen %1 Makine Datası %2 değeri uyumsuz

Parametre:	%1 = Eksen adı, mil numarası %2 = Dizgi: MD tanımlayıcı
Açıklama:	Makine verisi geçerli bir değere sahip olur
Reaksiyon:	NC hazır değil. NC takip moduna geçer. BAG çalışmaya hazır değil, tek eksenlere de etki ediyor. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Girişi geçerli değer ile ve Power On ile tekrarlayın
Program devamı:	Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

26015 Eksen %1 Makine Datası %2[%3] değeri uyumsuz

Parametre:	%1 = Eksen adı, mil numarası %2 = Dizgi: MD tanımlayıcı %3 = Endeks: MD-Array-Endeksi
Açıklama:	Makine verisi geçerli bir değere sahip olur
Reaksiyon:	NC hazır değil. NC takip moduna geçer. BAG çalışmaya hazır değil, tek eksenlere de etki ediyor. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Girişi geçerli değer ile ve Power On ile tekrarlayın
Program devamı:	Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

26016 Eksen %1 Makine Datası %2 değeri uyumsuz

Parametre:	%1 = Eksen adı, mil numarası %2 = Dizgi: MD tanımlayıcı
Açıklama:	Makine verisi geçerli bir değere sahip olur

Reaksiyon:	NC hazır değil. NC takip moduna geçer. BAG çalışmaya hazır değil, tek eksenlere de etki ediyor. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Girişi doğru değer ile tekrarlayın ve Reset
Program devamı:	RESET tuşu ile tüm kanallarda bu BAG alarmını silin. Parça programını yeniden başlatın.

26017 Eksen %1 Makine Datası %2[%3] değeri uyumsuz

Parametre:	%1 = Eksen adı, mil numarası %2 = Dizgi: MD tanımlayıcı %3 = Endeks: MD-düzeni
Açıklama:	Makine verisi geçerli bir değere sahip olur
Reaksiyon:	NC hazır değil. NC takip moduna geçer. BAG çalışmaya hazır değil, tek eksenlere de etki ediyor. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Girişi doğru değer ile tekrarlayın ve Reset
Program devamı:	RESET tuşu ile tüm kanallarda bu BAG alarmını silin. Parça programını yeniden başlatın.

26018 Eksen %1 Sürücü %2 Setpoint çıkışı çoklu kullanılmış

Parametre:	%1 = Eksen adı, mil numarası %2 = Tahrik numarası
Açıklama:	Aynı set değeri düzeni birden fazla verilmiştir. MD30110 \$MA_CTRLOUT_MODULE_NR çeşitli eksenler için aynı değere sahip olmaktadır. PROFIdrive: Belirtilen eksenler çeşitli eksenler için aynı değerlere sahiptir veya \$MN_DRIVE_LOGIC_ADDRESS yer alan çeşitli kayıtlar aynı değeri içerir.
Reaksiyon:	BAG çalışmaya hazır değil. NC takip moduna geçer. Kanal hazır değil. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli / servisi bilgilendirin. Set değeri düzeninin çift girilmesini MD30110 \$MA_CTRLOUT_MODULE_NR düzelterek önleyin. Bunun haricinde seçilen Bus tipi MD30100 \$MA_CTRLOUT_SEGMENT_NR kontrol edilmelidir.
Program devamı:	Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

26019 Eksen %1 Enkoder %2 Bu reglej grubu ile Ölçme mümkün değil

Parametre:	%1 = NC eksen numarası %2 = Sensör numarası
Açıklama:	MD13100 \$MN_DRIVE_DIAGNOSIS[8] sıfıra denk olmayan bir değer içeriyorsa kumanda en azından ölçümü desteklemeyen bir yapı grubu bulmuştur. Bu parça programından ilgili eksen için ölçüm programlanmıştır.

Reaksiyon:	Lokal alarm reaksiyonu. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Mümkünse, ölçüm hareketini ilgili eksen hareket etmek zorunda kalmayacak şekilde değiştirin ve MEAS grubundaki eksen artık programlamayın. Bu eksen için bir ölçüm değeri artık sorgulanamayacaktır. Aksi takdirde ayar yapı grubunu ölçümü destekleyen ile değiştirin. Bunun için bakınız MD13100 \$MN_DRIVE_DIAGNOSIS[8].
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

26020 Eksen %1 Enkoder %2 Hardware hatası %3 Enkoderi yeniden başlangıç konumuna getirmede

Parametre:	%1 = Eksen adı, mil numarası %2 = Sensör numarası %3 = Hata hassas algılama
Açıklama:	Kurulum veya sensörün erişimi sırasında oluşan hata.
Reaksiyon:	BAG çalışmaya hazır değil. NC takip moduna geçer. Kanal hazır değil. Bu kanalda NC start blokajı Bu kanalın eksenlerini yeniden referanslandırın. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop Kanal hazır değil.
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. Hardware hatasını giderin, muht. Enkoderi değiştirin.
Program devamı:	Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

26022 Eksen %1 Enkoder %2 Simüle edilmiş enkoder ile ölçüm olanaklı değil

Parametre:	%1 = NC eksen numarası %2 = Sensör numarası
Açıklama:	Alarm kumanda alanında sensr Hardware ölçüldüğünde gündeme gelecektir (simüle edilmiş sensör)
Reaksiyon:	Lokal alarm reaksiyonu. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	- Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. - Mümkün olması halinde ölçüm hareketini ilgili eksenin hareket etmemesi gerektiği ve bu eksenin MEAS grubunda artık programlanmayacağı şekilde değiştirin. Bu eksen için bir ölçüm değeri artık sorgulanamaz. - Simüle edilmiş sensörler ile ölçüm yapılmamasını sağlayın (MD30240 \$MA_ENC_TYPE).
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

26024 Eksen %1 Makine Datası %2 değeri uydu

Parametre:	%1 = Eksen adı, mil numarası %2 = Dizgi: MD tanımlayıcı
Açıklama:	Makine datası geçerli olmayan bir değere sahip. Bu, bu nedenle Software tarafından değiştirilmiştir.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	MD kontrol edin
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

26025 Eksen %1 Makine Datası %2[%3] değeri uydu**Parametre:** %1 = Eksen adı, mil numarası

%2 = Dizgi: MD tanımlayıcı

%3 = Endeks: MD-Array-Endeksi

Açıklama: Makine verisi geçerli değere sahip değil, bu nedenle yazılım tarafından dahili yapıda geçerli bir değere değiştirildi**Reaksiyon:** Alarm Ekranı**Çözümü:** MD kontrol edin**Program devamı:** RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.**26026 Eksen %1 SINAMICS sürücü parametresi P2038 değer geçersiz****Parametre:** %1 = Eksen adı, mil numarası**Açıklama:** Sadece SINAMICS sürücülerde:

Sürücü parametresi P2038 üzerinden ayarlanan Interface modu SIMODRIVE 611 universal konumunda değil.

Alarm MD13070 \$MN_DRIVE_FUNCTION_MASK - Bit15 üzerinden kapatılabiliyor.

Bu Sırada dikkate alınması gereken:

- Cihaza özel kumanda ve konum kelimelerindeki Bitlerin yerleşimi farklı olabilir.

- Sürücü data blokları arzuya göre konumlandırılabilir ve 8 li gruplar halinde bölünmeleri zorunlu değildir. (Ayrıntıları SINAMICS Devreye alma el kitabında bulabilirsiniz) Böylece motorların 2-4 parametreleri yanlış düzenlenmiş olabilir

Reaksiyon: NC hazır değil.

NC takip moduna geçer.

BAG çalışmaya hazır değil, tek eksenlere de etki ediyor.

Bu kanalda NC start blokajı

Arayüz sinyalleri atanır.

Alarm Ekranı

Alarmda NC stop

Çözümü: - P2038 = 1 oluşturun, veya

- P0922 = 100...199 oluşturun, veya

- MD13070 \$MN_DRIVE_FUNCTION_MASK, Bit15 oluşturun (çerçeve koşullarına dikkat edin s.o.)

ve PowerOn uygulayın.

Program devamı: Kumandayı KAPATIN – AÇIN.**26027 Eksen %1 'Spline' rijitlik modu hizmette değil (%2)****Parametre:** %1 = Eksen adı, mil numarası

%2 = Hassas ID

Açıklama: 'Spline' rijitlik modu hizmette değil.

Hassas kodlama:

Bit 0 - SINAMICS fonksiyon bloğu mevcut değil (bakınız: P0108)

Bit 1 - Spline-işlevselliği destekleyen \$MN_DRIVE_TELEGRAMM_TYPE telgrafı oluşturulmalıdır (Örnek: Telegraf 136)

Bit 2 - \$MA_VELO_FFW_WEIGHT = %100 ayarlanmalıdır

Bit 3 - \$MA_FIPO_TYPE = 2 ayarlanmalıdır

Bit 4 - \$MA_FFW_MODE = 3 veya 4 ayarlanmalıdır

Bit 5 - \$MN_POSCTRL_SYSCLOCK_TIME_RATIO = 1 ayarlanmalıdır

Reaksiyon: NC hazır değil.

NC takip moduna geçer.

BAG çalışmaya hazır değil, tek eksenlere de etki ediyor.

Bu kanalda NC start blokajı

Arayüz sinyalleri atanır.

Alarm Ekranı

Alarmda NC stop

Çözümü: \$MA_SPLINES_CONTROL_CONFIG=0 set edilmelidir, veya hassas hata kodu dikkate alınmalıdır ve uygulanmalıdır.**Program devamı:** Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

26028 Makine verileri %1[%2] Değer geçersiz

Parametre: %1 = Dizgi: MD tanımlayıcı
%2 = Endeks: MD-Array-Endeksi

Açıklama: Makine verisi geçerli bir değere sahip olur

Reaksiyon: NC hazır değil.
NC takip moduna geçer.
BAG çalışmaya hazır değil, tek eksenlere de etki ediyor.
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı
Alarmda NC stop

Çözümü: Girişi geçerli değer ile ve Power On ile tekrarlayın

Program devamı: Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

26030 Eksen %1 Enkoder %2 Mutlak pozisyon değeri kayıp

Parametre: %1 = Eksen adı, mil numarası
%2 = Sensör numarası

Açıklama: Mutlak enkoderin mutlak pozisyonu aşağıdaki gerekçeler dolayısıyla geçersiz duruma geçti
- parametre bloğu değişiminde, enkoder ile işlem arasında değiştirilen bir dişli oranı tanımlandı veya
- enkoder değiştirildi (mutlak enkoderin seri numarası değiştirildi, bakınız MD34230 \$MA_ENC_SERIAL_NUMBER ve sürücüyü özgü parametreler).
- MD34090 \$MA_REFP_MOVE_DIST_CORR içinde dahili sayı formatı kısıtlaması nedeniyle. Yapılacaklar: MD10210 \$MN_INT_INCR_PER_DEG veya MD10200 \$MN_INT_INCR_PER_MM değerini düşürün.

Reaksiyon: BAG çalışmaya hazır değil.
NC takip moduna geçer.
Kanal hazır değil.
Bu kanalda NC start blokajı
Bu kanalın eksenlerini yeniden referanslandırın.
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı
Alarmda NC stop
Kanal hazır değil.

Çözümü: Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. Mutlak enkoderin yeniden referanslandırılması/ senkronize edilmesi; Mutlak enkoderi yük kısmına takın, doğru konfigüre edin (örn. MD31040 \$MA_ENC_IS_DIRECT)

Program devamı: RESET tuşu ile tüm kanallarda bu BAG alarmını silin. Parça programını yeniden başlatın.

26031 Eksen %1 Master-Slave konfigürasyon hatası

Parametre: %1 = Eksen adı, mil numarası

Açıklama: Alarm, aynı makine eksenini aynı anda master ve slave eksenini olarak projelendirildiğinde sunulur. Master-Slave üzerinden bağlanan her eksen ya master veya Slave olarak işletilebilir

Reaksiyon: BAG çalışmaya hazır değil.
NC takip moduna geçer.
Kanal hazır değil.
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı
Alarmda NC stop

Çözümü: - Bağlı bulunan tüm eksenlerin makine verilerini kontrol edin ve gerektiğinde düzeltin:
- MD37250 \$MA_MS_ASSIGN_MASTER_SPEED_CMD
- MD37252 \$MA_MS_ASSIGN_MASTER_TORQUE_CTR.

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

26032	[Kanal %1:] Eksen %2 master-slave konfigüre edilmedi
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	Eksik projelendirme nedeniyle Master-Slave bağlantısı devreye alınamaz.
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Master-Slave bağlantısının güncel projelendirmesini kontrol edin. Projelendirme MASLDEF talimatı veya MD37250 \$MA_MS_ASSIGN_MASTER_SPEED_CMD ve MD37252 \$MA_MS_ASSIGN_MASTER_TORQUE_CTR makine verileri üzerinden değiştirilebilir
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
26040	Eksen %1 encoder parametreleştirme MD %2[%3] ayarlandı
Parametre:	%1 = Eksen numarası %2 = Makine verileri tanımlayıcı %3 = Makine verileri endeksi
Açıklama:	Sürücü tarafından okunan enkoderin P979'daki parametrelemesi gösterilen MD'de NCK parametrelemesine uygun değil. İlgili NCK-MD uyarlandı.
Reaksiyon:	NC hazır değil. NC takip moduna geçer. BAG çalışmaya hazır değil, tek eksenlere de etki ediyor. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	PowerOn gerekli.Bu alarm sadece NC-MD Sürücü parametresine eşit ayarlanmadığında ortaya çıkar.
Program devamı:	Kumandayı KAPATIN – AÇIN.
26050	Eksen %1 %2'den %3'e parametre değişimi olanaklı değil
Parametre:	%1 = Eksen adı, mil numarası %2 = Endeks: güncel parametre grubu %3 = Endeks: yeni parametre grubu
Açıklama:	Parametre grubu değişimi atlamasız uygulanamaz. Bunun nedeni devreye alınacak olan parametre grubunun içeriğinde yer almaktadır. Örn. farklı yük dişlisi faktörleri
Reaksiyon:	NC takip moduna geçer. Lokal alarm reaksiyonu. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Parametre blok aktarımı yük dişli faktörlerinin farklı ayarlarında da MD31060 \$MA_DRIVE_AX_RATIO_NUMERA ve MD31050 \$MA_DRIVE_AX_RATIO_DENOM üzerinden aşağıdaki durumlarda alarm olmadan uygulanabilir: 1. Konum ayarı aktif olmadığında (örn. ardıl yönlendirmede veya Devir kumandalı modda spindlerde). 2. Direkt enkoder ile konum ayarlarında 3. Dolaylı enkoder ile konum ayarında (hesaplanan yük pozisyon farkı MD 36500 \$MA_ENC_CHANGE_TOL değerini aşmamalıdır).
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

26051	[Kanal %1:] Satır %2 Beklenmeyen stop değerlendirilmedi
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Hat interpolasyonu, blok değişiminde gerektiği gibi durmadı, ancak bir sonraki blokta durma noktasına kadar yavaşladı. Bu hata durumu, blok değişimine yönelik durdurma hat interpolasyonu ile planlanmadığında veya yeteri kadar erken tespit edilmediğinde ortaya çıkar. Olası bir neden, MD35500 \$MA_SPIND_ON_SPEED_AT_IPO_START > 0 olduğunda PLC'nin iş mili hızını değiştirmesi ve bu nedenle iş mili tekrar set aralığına dönene veya hat interpolasyonuna devam edilmeden önce senkron işlem tamamlanana kadar beklenmesidir. Alarm yalnızca MD11400 \$MN_TRACE_SELECT = 'H400' ise verilir. Alarm verilmesi normalde bastırılır. - MD11400 \$MN_TRACE_SELECT, SIEMENS şifre korumasına sahiptir.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	MD35500 \$MA_SPIND_ON_SPEED_AT_IPO_START = 1. Alarm öncesi bildirilen grup G09 programlayın, böylece yol interpolasyonu planlı duracaktır.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.
26052	[Kanal %1:] Satır %2 'de : Yardımcı fonksiyon için yol hareket hızı çok fazla (%3)
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Hassas kodlama
Açıklama:	Bu alarm genellikle bir hareket esnasında, yardımcı fonksiyon çıkışı bulunan bir blokta görülür. Bu durumda, yardımcı fonksiyonun onaylanması planlanandan uzun sürdü. Bu alarm, kumanda dâhilinde uyumsuzluklar sürekli yol modu (continuous path mode) (G64, G641, ...) beklenmedik bir şekilde bloke ettiğinde de ortaya çıkmaktadır. Yol interpolasyonu, bildirilen blok sonunda beklenmedik şekilde durur (düzeltici durma). Bu esnada sıklıkla alarm 21620 takip eden alarm olarak tetiklenmektedir. Şayet tetiklenmezse yol, blok değişikliğinden sonra yeniden devam ettirilir.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	- Hareket esnasındaki yardımcı fonksiyon çıkışı için hesaplamaya dâhil edilen süre, çoğu sistemde PLC'den gelmektedir. Aksi durumda bunun için MD10110 \$MN_PLC_CYCLE_TIME_AVERAGE kullanılmaktadır. - Bu alarmın önlenmesi için esas olarak bildirilen G09 bloğu programlanabilir. Böylece yol interpolasyonu blok sonunda kısa bir süre durmaktadır.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.
26053	[Kanal %1:] Satır %2 LookAhead Entropolasyon sorunu (Modül %3, tanım %4)
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Modül algılama %4 = Hata algılama
Açıklama:	Entropolasyon ve preperasyon arasındaki senkronik yapı hatalı.
Reaksiyon:	Interpreter stop Lokal alarm reaksiyonu. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmede NC stop
Çözümü:	Lütfen Siemens ile irtibata geçin.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
26054	[Kanal %1:] Satır %2 LookAhead alanında entropolasyon uyarısı (Modül %3, Sorun %4)
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Modül algılama %4 = Hata algılama
Açıklama:	Eşit bir yol hızı profili uygulamak için hesaplama gücü yeterli değil. Bunun neticesinde hız kesintileri oluşabilir.

Reaksiyon: Lokal alarm reaksiyonu.
Alarm Ekranı
Bildiri ekranı

Çözümü: Parametrelendirmeyi değiştirin. Enterpolasyon devrini yükseltin.

Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

26070 **[Kanal %1:] Eksen %2 PLC'den kontrol edilemiyor, maks. sayı aşıldı**

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Eksen adı, mil numarası

Açıklama: İzin verilenden fazla eksen PLC kontrolü uygulanmış eksen kılmaya çalışılmıştır

Reaksiyon: Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: ,PLC kontrollü eksenlerin sayısı' opsiyonunu kontrol edin ve gerektiğinde düzeltin ya da PLC kontrollü eksenler için talep edilen sayısı azaltın.

Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

26072 **[Kanal %1:] Eksen %2 PLC'den kontrol edilemez**

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Eksen adı, mil numarası

Açıklama: Eksen PLC kontrollü bir eksene dönüştürülemez. Öncelikle eksen her durumda PLC tarafından kontrol edilebilir.

Reaksiyon: Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Ekseni Release veya Waitp ile nötr eksen konumuna getirin.

Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

26074 **[Kanal %1:] Aktuel durumda eksen %2'nin PLC-kontrollünün kapatılması mücade yok.**

Parametre: %1 = Kanal
%2 = Eksen Mil

Açıklama: PLC, bir eksene kontrol haklarını sadece eksen READY konumunda bulunuyorsa program işleme alınması için geri gönderebilir.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: VDI bağlantı yeri sinyali "PLC eksen kontrol eder" tekrar atayın "eksenel Reset" etkinleştirin ve süreci tekrarlayın.

Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

26075 **[Kanal %1:] Blok %2 Eksen %3 harici olarak PLC tarafından kontrol edildiği için NC programı için kullanılabilir değil**

Parametre: %1 = Kanal
%2 = Grup numarası , etiket
%3 = Eksen Mil

Açıklama: Eksen özellikle PLC tarafından kontrol edilir. Eksen böylece ilgili NC-programı için kullanılır değildir.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Eksen salt değil sadece zamansal olarak PLC tarafından kontrol ettirilir.MD30460 \$MA_BASE_FUNCTION_MASK Bit4 makine verisinde değişim

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

26076	[Kanal %1:] Blok %2 Eksen %3 NC programı için mevcut değil, sabit tayin edilmiş PLC eksen
Parametre:	%1 = Kanal %2 = Grup numarası , etiket %3 = Eksen Mil
Açıklama:	Eksen sabit düzenlenen PLC eksenidir. Eksen böylece NC programı için mevcut değildir.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Ekseni sabit düzenlenen PLC eksen ile tanımlayın. Makine verisinin değişimi MD30460 \$MA_BASE_FUNCTION_MASK Bit5.
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
26077	[Kanal %1:] Eksen %2 harici olarak PLC tarafından kontrol edildiği için NC programı için kullanılabilir değil
Parametre:	%1 = Kanal %2 = Eksen Mil
Açıklama:	Eksen özellikle PLC tarafından kontrol edilir. Eksen böylece ilgili NC-programı için kullanılır değildir.
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Eksen salt değil sadece zamansal olarak PLC tarafından kontrol ettirilir.MD30460 \$MA_BASE_FUNCTION_MASK Bit4 makine verisinde değişim
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
26078	[Kanal %1:] Eksen %2 NC programı için mevcut değil, sabit tayin edilmiş PLC eksen
Parametre:	%1 = Kanal %2 = Eksen Mil
Açıklama:	Eksen sabit düzenlenen PLC eksenidir. Eksen böylece NC programı için mevcut değildir.
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Ekseni sabit düzenlenen PLC eksen ile tanımlayın. Makine verisinin değişimi MD30460 \$MA_BASE_FUNCTION_MASK Bit5.
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
26080	[Kanal %1:] Eksen %2 için geri dönüş konumu programlanmamış veya geçersiz
Parametre:	%1 = Kanal %2 = Eksen Mil
Açıklama:	Eksen için Trigger anına yönelik geri çekme pozisyonu programlanmamış ya da pozisyon geçersizdir.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	POLFA (eksen, tip, pos) ile önce değeri belirleyin bu işlem sırasında tip = 1 (mutlak) veya tip = 2 (artımlı) atayın; Tip = 0 pozisyonu geçersiz olarak işaretler
Program devamı:	Silme tušu ya da NC-START ile alarmı silin.
26081	[Kanal %1:] Eksen %2 için eksenel tetikleme başlatıldı ama eksen PLC tarafından kontrol edilmiyor
Parametre:	%1 = Kanal %2 = Eksen Mil

Açıklama:	Tekil eksenler için eksenel triger tetiklendi Eksen triger zamanında PLC kontrollü değildir (tekil eksen değil) Ya da pozisyon geçersizdir
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Ekseni önce PLC kontrollü belirleyin (tekil eksen oluşturun)
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

26082 [Kanal %1:] PLC kontrollü eksen %2 için ESR tetiklendi

Parametre:	%1 = Kanal %2 = Eksen Mil
Açıklama:	Tek eksen için eksenel ESR (PLC kontrollü eksen) tetiklendir Gösterge MD11410 \$MN_SUPPRESS_ALARM_MASK Bit 28 = 1 makine verisi ile bastırılabilir
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Tek eksen ESR hareketi sonrasında eksenel durma pozisyonundadır. Tek eksen için eksenel reset uygulandığında alarm silinir, Ve tek eksen tekrar hareket ettirilebilir
Program devamı:	Alarm göstergesi alarm nedeni ile kaybolur Başka kumanda gerekli değildir. Tek eksen ESR hareketi sonrasında eksenel durma pozisyonundadır. Tek eksen için eksenel reset uygulandığında alarm silinir, Ve tek eksen tekrar hareket ettirilebilir

26100 Eksen %1 Sürücü %2 çalışmıyor

Parametre:	%1 = Eksen adı, mil numarası %2 = Tahrik numarası
Açıklama:	Özel durum: Sürücü numarasının =0 sunulması IPO alanında hesaplama süresi aşımı gündeme geldiğini işaret eder (Alarm 4240 da kıyaslayın)
Reaksiyon:	NC hazır değil. NC takip moduna geçer. BAG çalışmaya hazır değil, tek eksenlere de etki ediyor. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmeda NC stop
Çözümü:	Tahriri yeniden yükseltin, tahrik yazılımını kontrol edin.
Program devamı:	Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

26101 Eksen %1, Sürücü %2 Haberleşmiyor

Parametre:	%1 = Eksen adı, mil numarası %2 = Tahrik numarası
Açıklama:	Sadece PROFIdrive da: Sürücü iletişim kurmuyor.
Reaksiyon:	BAG çalışmaya hazır değil. NC takip moduna geçer. Kanal hazır değil. Bu kanalda NC start blokajı Bu kanalın eksenlerini yeniden referanslandırın. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmeda NC stop
Çözümü:	- Hat konfigürasyonunu kontrol edin. - Devreyi kontrol edin (Soket iptal, opsiyon modülü aktif değil vs.)

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

26102 Eksen %1, Sürücü %2 Fonksiyon duruş

Parametre: %1 = Eksen adı, mil numarası

%2 = Tahrik numarası

Açıklama: Sadece PROFIdrive da:

Yaşam işareti hücresi artık sürücü tarafından güncellenmemektedir

Reaksiyon: BAG çalışmaya hazır değil.

NC takip moduna geçer.

Kanal hazır değil.

Bu kanalda NC start blokajı

Bu kanalın eksenlerini yeniden referanslandırın.

Arayüz sinyalleri atanır.

Alarm Ekranı

Alarmda NC stop

Çözümü: - Devir ayarlarını kontrol edin (Önerilen: örn. MD10062 \$MN_POSCTRL_CYCLE_DELAY = 0.0)

- Muht. döngü süresini uzatın.

- Sürücüyü yeniden başlatın

- Sürücü yazılımını kontrol edin.

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

26105 Eksen %1 sürücü bulunamadı

Parametre: %1 = Eksen adı, mil numarası

Açıklama: Sadece PROFIdrive da:

Belirtilen eksen için parametrelendirilen sürücü bulunamadı. NC alanında örn. SDB tip 2000 alanında yer almayan PROFIBUS Slave parametrelendirildi.

Reaksiyon: BAG çalışmaya hazır değil.

NC takip moduna geçer.

Kanal hazır değil.

Bu kanalda NC start blokajı

Arayüz sinyalleri atanır.

Alarm Ekranı

Alarmda NC stop

Çözümü: Olası nedenler:

- MD30130 \$MA_CTRLOUT_TYPE yanlışlıkla dengesiz 0; Tahrik aslında simüle edilmelidir (=0).

- MD30110 \$MA_CTRLOUT_MODULE_NR hatalı girilmiş, yani lojik tahrik numaraları değiştirilmiş ve bu tahrik için MD13050 \$MN_DRIVE_LOGIC_ADDRESS alanında geçersiz değer mevcut (bakınız bir sonraki nota) veya Bus alanında mevcut olmayan bir tahrik numarası girilmiş (örn. Slave sayısı kontrolü)

- MD13050 \$MN_DRIVE_LOGIC_ADDRESS, PROFIBUS alanında projelendirilemeyen değerlere sahiptir (SDB tipi 2000'de bulunmayan) veya Profibus projelendirilmesinde tahriklerin giriş ve çıkış lotları adresleri aynı seçilmemiştir

Program devamı: Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

26106 Enkoder %2 eksen %1 'de bulunamadı

Parametre: %1 = Eksen adı, mil numarası

%2 = Sensör numarası

Açıklama: Sadece PROFIdrive da:

Belirtilen eksen için parametrelendirilen enkoder bulunamadı. NC alanında örn. SDB alanında mevcut olmayan veya hatalı Hardware için bildirilen bir PROFIBUS Slave parametrelendirilmiştir

Reaksiyon: BAG çalışmaya hazır değil.
NC takip moduna geçer.
Kanal hazır değil.

Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.

Alarm Ekranı
Alarmda NC stop

Çözümü: Olası nedenler:
- MD30240 \$MA_ENC_TYPE yanlışlıkla 0 a denk değildir; enkoder temelde simüle edilmelidir (= 0).
- MD30220 \$MA_ENC_MODULE_NR hatalı girilmiş, yani lojik sürücü numaraları değiştirilmiş ve bu sürücü için MD13050 \$MN_DRIVE_LOGIC_ADDRESS alanında geçersiz değer mevcut (bakınız bir sonraki nokta) veya Bus alanında mevcut olmayan bir sürücü numarası girilmiş (örn. Slave sayısı kontrolü)
- MD13050 \$MN_DRIVE_LOGIC_ADDRESS, PROFIBUS alanında projelendirilemeyen değerlere sahiptir (SDB tipi 2000'de bulunmayan) veya PROFIBUS projelendirilmesinde sürücülerin giriş ve çıkış slot adresleri aynı seçilmemiştir.
- Enkoder seçiminde ağır bir enkoder hatası tespit edilmiştir (Enkoder arızalı, çıkartılmış), bu nedenle park konumundan çıkılamamaktadır (mevcut alarm bu durumda alarm 25000/25001 yerine gelmektedir – diğer olası hata nedenlerini alanda kıyaslayınız)

Program devamı: Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

26110 Sürücü destekli duruş/geri çekme tetiklendi

Açıklama: Sadece SINAMIC'de:
Uyarı alarmı: En az bir eksende „gelişmiş sürücü durdurma ya da geri çekme" tetiklenecektir.

Reaksiyon: NC hazır değil.
NC takip moduna geçer.
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı
Alarmda NC stop

Çözümü: Gelişmiş sürücü durdurma ya da geri çekme seçeneğini kaldırın, Alarmı Reset ile onaylayın

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

26120 [Kanal %1:] Eksen %2 \$AA_ESR_ENABLE = 1 ancak eksen NÖTÜR olarak belirlenmelidir

Parametre: %1 = Kanal
%2 = Eksen Mil

Açıklama: ESR projelendirme ve \$AA_ESR_ENABLE[Eksen] = 1 bulunan bir eksen NÇTR olarak atanmalıdır.
Nötr eksenler (tek eksenler hariç) ESR uygulayamaz

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü: \$AA_ESR_ENABLE[Eksen] = 0 belirleyin, eksen NÖTR konuma getirilmeden.
Alarm bastırılabilir MD11415 \$MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2 Bit 6 = 1.

Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

26121 [Kanal %1:] Eksen %2 NÖTÜR ve \$AA_ESR_ENABLE = 1 olarak belirlenmelidir.

Parametre: %1 = Kanal
%2 = Eksen Mil

Açıklama: \$AA_ESR_ENABLE[Eksen] = 1 nötr eksenlerde (tek eksenler hariç) set olmamalı
Nötr eksenler (tek eksenler hariç) ESR uygulayamaz.

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü: \$AA_ESR_ENABLE[Eksen] = 1 nötr eksen (tek eksenler hariç) kullanmayın.
Alarm MD11415 \$MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2 Bit 6 = 1 üzerinden bastırılmaz.

Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

26122 [Kanal %1:] Eksen %2 \$AA_ESR_ENABLE = 1, eksen değiştirme bu durumda yürütülmüyor**Parametre:** %1 = Kanal

%2 = Eksen Mil

Açıklama: \$AA_ESR_ENABLE[Eksen] = 1 herhangi bir değişime izin verilmemektedir.**Reaksiyon:** Interpreter stop

Bu kanalda NC start blokajı

Arayüz sinyalleri atanır.

Alarm Ekranı

Alarmda NC stop

Çözümü: Eksen değişimi öncesinde \$AA_ESR_ENABLE[Achse] = 0 atayın.**Program devamı:** RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

\$AA_ESR_ENABLE[Achse] = 0 atayın.

26126 [Kanal %1:] Blok %2 Eksen %3: ESRR veya ESRS uygulanamadı, Hata kodu %4**Parametre:** %1 = Kanal

%2 = Grup numarası , etiket

%3 = Eksen Mil

%4 = Hata kodu

Açıklama: ESRR veya ESRS parça programı datalarının yazılması uygulanamadı.

Hata kodu:

1: Belirtilen eksene bir sürücü atanmadı.

2: Bir veya birden fazla ESR parametresi SINAMICS'te mevcut değil.

3: SINAMICS'e bir veya birden fazla ESR parametrenin yazılması engellendi.

Reaksiyon: Lokal alarm reaksiyonu.

Bu kanalda NC start blokajı

Arayüz sinyalleri atanır.

Alarm Ekranı

Blok sonunda alarmda NC stop

Çözümü: Hata kodu:

1: NC eksenlerinin sürücülere düzenini kontrol edin.

2: Bir veya birden fazla ESR parametresi SINAMICS'te mevcut değil.

NC eksenlerinin sürücülere düzenini kontrol edin.

ESRR veya ESRS programlaması sadece SINAMICS V4.4 sonrası mümkündür.

Fonksiyon modülü „gelişmiş sürücü durdurma ve geri ekme“ SINAMICS'te aktif değil.

3: SINAMICS'e bir veya birden fazla ESR parametrenin yazılması engellendi.

Diğer bilgi alarmlarının çıkışını MD11411 \$MN_ENABLE_ALARM_MASK, Bit 1 = 1 ile etkinleştirin

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

ESRR veya ESRS parça programı komutu datalarının yazılması kabul edilmedi.

Programlamayı kontrol edin

Alarmı Reset ile onaylayın

26201 [Kanal %1:] Blok %2: ROOT zincir elementi bulunamadı.**Parametre:** %1 = Kanal numarası

%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Makine datası MD16800 \$MN_ROOT_KIN_ELEM_NAME ile belirtilen adda bir kinematik zincir elementi bulunamadı.

Bu hata kinematik element tanımlanmadığında yani tüm sistem seçenekleri \$NK_NAME[n] boş olduğunda gündeme gelmez.

Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.

Arayüz sinyalleri atanır.

Alarm Ekranı

Çözümü: MD16800 \$MN_ROOT_KIN_ELEM_NAME makine datası içeriğini mevcut kinematik zincir elementine yönlendirecek ya da bir kinematik zincir elementi adını belirtilen makine datasının içeriğine adapte edecek yapıda değiştirin.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

26202 [Kanal %1:] Blok %2: \$NK_NAME[%3] ve \$NK_NAME[%4] kinematik zincir linklerinin isimler aynı

Parametre:
 %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası , etiket
 %3 = 1. Zincir elementinin endeksi
 %4 = 2. Zincir elementinin endeksi

Açıklama: Aynı ada sahip (en az) iki kinematik zincir mevcuttur. Kinematik zincirlerin adı belirgin olmalıdır.

Reaksiyon:
 Düzeltme bloğunu reorganize edin.
 Arayüz sinyalleri atanır.
 Alarm Ekranı

Çözümü: Katılan kinematik zincir eklemlerinin adlarını değiştirin.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

26204 [Kanal %1:] Satır %2: \$NK_NEXT[%4] referanslı zincir elemanı %3 zincirde önceden mevcut

Parametre:
 %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası , etiket
 %3 = Bir sonraki zincir parçasının adı
 %4 = Zincir elemanının endeksi

Açıklama: Bir zincir ekleminde bir sonraki zincirin eklemi olarak zincirde mevcut olan bir zincir eklemi belirtilir. Bu sayede izin verilmeyen kapalı bir zincir tanımlanır

Reaksiyon:
 Düzeltme bloğunu reorganize edin.
 Arayüz sinyalleri atanır.
 Alarm Ekranı

Çözümü: Kinematik zinciri kapalı zincir elde edilmeyecek şekilde tanımlayın.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

26208 [Kanal %1:] Satır %2: \$NK_NEXT[%4] referanslı zincir elemanı %3 bulunamadı

Parametre:
 %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası , etiket
 %3 = Bir sonraki zincir parçasının adı
 %4 = Zincir grubunun endeksi

Açıklama: Bir kinematik zincirin sonraki eklemi olarak belirtilen zincir eklemi bulunamadı.

Reaksiyon:
 Düzeltme bloğunu reorganize edin.
 Arayüz sinyalleri atanır.
 Alarm Ekranı

Çözümü: \$NK_NEXT[...] alanında mevcut zincir ekleminin adı belirtilir.

Program devamı: NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.

26210 [Kanal %1:] Satır %2: \$NK_PARALLEL[%4] referanslı zincir elemanı %3 bulunamadı

Parametre:
 %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası , etiket
 %3 = Bi sonraki paralel zincir element adı
 %4 = Zincir grubunun endeksi

Açıklama: Belirtilen paralel zincir elementi bulunamadı.

Reaksiyon:
 Düzeltme bloğunu reorganize edin.
 Arayüz sinyalleri atanır.
 Alarm Ekranı

Çözümü: \$NK_PARALLEL[...] alanına bir mevcut zincir elementinin adını girin.
Program devamı: NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

26211 **[Kanal %1:] Blok %2: \$NK_SWITCH_INDEX[%3] çok büyük.**
Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası , etiket
 %3 = Zincir elemanın endeksi
Açıklama: "SWITCH" tipi bir zincir elemanın \$NK_SWITCH_INDEX içeriği -1'den büyük veya bu değere eşit olmalı ve MD18882 \$MN_MM_MAXNUM_KIN_SWITCHES makine verilerinin içeriğinden küçük olmalıdır.
Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
 Arayüz sinyalleri atanır.
 Alarm Ekranı
Çözümü: \$NK_SWITCH_INDEX'e izin verilen bir değer girin.
Program devamı: NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

26216 **[Kanal %1:] Blok %2: Zincir elemanındaki %3 eksen yönü tanımlanmamıştır.**
Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası , etiket
 %3 = Hassas kaydırma değeri
Açıklama: Dizin ögesi, yönü \$NK_OFF_DIR ve \$NK_OFF_DIR_FINE alanında yer alan değer tanımlandığı bir eksen tanımlar. Tanımlama ancak hem toplu vektörün tutarı hem de temel vektörün tutarı \$NK_OFF_DIR 1.0e-6'dan büyük olduğunda geçerlidir.
Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
 Arayüz sinyalleri atanır.
 Alarm Ekranı
Çözümü: \$NK_OFF_DIR ve/veya \$NK_OFF_DIR_FINE alanına geçerli bir vektör kaydedin veya dizin ögesinin tipini değiştirin..
Program devamı: NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

26218 **[Kanal %1:] Satır %2: %3[%4] içinde geçersiz ad**
Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası , etiket
 %3 = Sistem değişkeninin adı
 %4 = Sistem değişkenlerinin endeksi
Açıklama: STRING tipinin sistem değişkeninin adı geçersizdir.
Reaksiyon: Düzeltme bloğunu reorganize edin.
 Arayüz sinyalleri atanır.
 Alarm Ekranı
Çözümü: Geçerli bir ad kullanın.
 İzin verilen adları ilgili sistem değişkenleri dokümanında bulabilirsiniz.
Program devamı: NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

26220 **[Kanal %1:] Blok %2: \$NK_TYPE[%3] içinde bilinmeyen eleman tipi mevcut**
Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası , etiket
 %3 = Sistem değişkenlerinin endeksi

Açıklama:	\$NK_TYPE sistem değişkeni müsaade edilmeyen bir eleman tipi içeriyor. Şu tiplere müsaade edilmektedir (büyük/küçük harf kullanımı fark yaratmamaktadır): "OFFSET" "AXIS_LIN" "AXIS_ROT" "ROT_CONST" "SWITCH" Bu alarm, kinematik zincir elemanının eleman tipi ve \$NK_NAME içinde belirtilmiş olan bir makine eksenine ait eksen tipi birbirine uygun değilse de verilmektedir. Örnek: \$NK_TYPE, "AXIS_LIN" tipini içermektedir ve \$NK_AXIS "C1" String'ini içermektedir, burada C1 bir döner eksenin makine eksen tanımlayıcısıdır.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Müsaade edilen bir tip kullanılmalıdır.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

26237	[Kanal %1:] Blok %2: \$NP_CHAIN_ELEM[%4] = %3 SWITCH tipi bir zincir elemanını ifade eder.
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Zincir elementinin adı %4 = Koruyucu alanın endeksi
Açıklama:	Belirlenen koruma alanının \$NP_CHAIN_ELEM komponenti "SWITCH" tipi bir zincir elemanı ifade eder. Koruma alanları bu tipin zincir elemanlarına bağlı olmamalıdır.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Koruma bölgesini kinematik zincirdeki başka bir elemana sabitleyin. Bunun için örneğin, sıfır uzunluğa sahip OFFSET tipi ek bir eleman, SWITCH tipindeki zincir elemanının önüne eklenebilir.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

26260	[Kanal %1:] Satır %2: %3 ve %4 koruma alanları çakışması
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = 1. Koruyucu alanın adı %4 = 2. Koruyucu alanın adı
Açıklama:	Belirtilen grupta belirtilen iki koruyucu alan çakışacaktır yani her iki koruyucu alanın mesafesi makine verisi tarafından MD10619 \$MN_COLLISION_TOLERANCE tespit edilen değerden daha küçüktür.
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Alarm Ekranı Alarmede NC stop
Çözümü:	NC programını ya da ilgili koruyucu alan tanımlarını değiştirin
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

26261	[Kanal %1:] Koruma alanı %2 ve %3 için çarpışma
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = 1. Koruyucu alanın adı %3 = 2. Koruyucu alanın adı
Açıklama:	Belirtilen iki koruma alanı çarpıştı.

Reaksiyon:	Interpreter stop Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	NC programını ya da ilgili koruyucu alan tanımlarını değiştirin
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

26278	[Kanal %1:] Satır %2: \$NK_AXIS[%4] içindeki eksen adı %3 bilinmiyor veya geçersiz
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Eksen veya frame adı %4 = Zincir elemanının endeksi
Açıklama:	Bir kinematik zincirin elemanına, \$NK_AXIS[...] bileşenine bilinmeyen veya geçersiz bir ad girilmiş. Belirtilen ad bir makine eksen tanımlayıcısı olmalıdır. Alarm, \$NK_AXIS[...] içinde belirtilen ad mevcutsa, fakat bu adla tanımlanan eleman, \$NK_TYPE[...] içinde belirtilen tipte değilse de verilmektedir. Örnek: \$NK_TYPE[...], "AXIS_ROT" tipini ve \$NK_AXIS[...] bir lineer eksenin makine eksen tanımlayıcısını içeriyor, örn. "X1".
Reaksiyon:	Düzeltilme bloğunu reorganize edin. Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	\$NK_AXIS[...] (makine eksen tanımlayıcısı) içine geçerli bir ad girin. \$NK_TYPE[...] içine, \$NK_AXIS'in içeriğin referans aldığı elemanın tipini girin.
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuğu ile alarmı silin ve programa devam edin.

26280	[Kanal %1:] Eksen %2 Çarpışma riski %3 %4
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen adı, mil numarası %3 = 1. koruma alanı %4 = 2. koruma alanı
Açıklama:	Belirtilen eksen çarpışma riski nedeniyle durdurulmuştur
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Jog işletim türünde: Ekseni tehlikeli bölgeye getirin. Otomatik işletim türünde: Çarpışma tehlikesi için nedeni tespit edin ve giderin. Hatalı NC programı, fazla büyük el çarkı yığılması, eksen bağlantıları ve iki kanalın karşılıklı engellenmesi
Program devamı:	Alarm göstergesi alarm nedeni ile kaybolur Başka kumanda gerekli değildir.

26281	[Kanal %1:] Eksen %2 Çarpışma riski %3 %4
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Eksen adı, mil numarası %3 = 1. koruma alanı %4 = 2. koruma alanı
Açıklama:	Belirtilen eksen çarpışma riski nedeniyle durdurulmuştur. Bu sırada muhtemelen programlanan yoldan yol üzerinde zamanında durma mümkün olmadığından çıkmıştır (İstisnai durum).
Reaksiyon:	Lokal alarm reaksiyonu. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Blok sonunda alarmda NC stop

Çözümü:	Jog işletim türünde: Ekseni tehlikeli bölgeye getirin. Otomatik işletim türünde: Çarpışma tehlikesi için nedeni tespit edin ve giderin. Hatalı NC programı, fazla büyük el çarkı yığılması, eksen bağlantıları ve iki kanalın karşılıklı engellenmesi
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın. Belirtilen eksekn çarpışa riski nedeniyle durdurulmuştur. Bu sırada muhtemelen programlanan yoldan yol üzerinde zamanında durma mümkün olmadığından çıkılmıştır (İstisnai durum).
26286	[Kanal %1:] Blok %2 Önceden etkinleştirilen emniyet alanları arayüz sinyali(leri) %3 çarpışma riski
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Interface sinyali (sinyalleri)
Açıklama:	Önceden aktive edilmiş en az bir koruma alanıyla ilgili olan bir çarpışma tespit edildi. Bu türde bir çarpışma, önceden aktive edilmiş koruma alanına atanmış arabirim sinyali aktifleştirildiğinde ortaya çıkabilir, yani önceden aktive edilmiş bir koruma alanı aktif bir koruma alanına dönüştüğünde. Çarpışmada önceden aktive edilmiş ve (statik) aktif koruma alanı söz konusu olabilir veya önceden aktive edilmiş iki koruma alanı bulunabilir. İlgili önceden aktive edilmiş koruma alanlarına atanmış arabirim sinyali numarası (numaraları), alarm metninde gösterilir.
Reaksiyon:	Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Aktifleştirilecek arabirim sinyalleri geri alınmalıdır. Koruma alanları yeniden tanımlanmalıdır. Geri çekilmelidir
Program devamı:	NC-START veya RESET-Tuşu ile alarmı silin ve programa devam edin.
26300	Harici çarpışma önleme için yaşama belirtisi kaybı.
Açıklama:	Harici çarpışma önlemeye sahip iletişim için konfigüre edilen zaman aşımı (MD16904 \$MN_COLLISION_EXT_TIMEOUT) süresi doldu.
Reaksiyon:	Alarmda NC stop Alarm Ekranı Arayüz sinyalleri atanır. NC hazır değil.
Çözümü:	Harici sistem hata bakımından kontrol edilmeli, gerekirse zaman aşımı artırılmalıdır.
Program devamı:	RESET tuşu ile tüm kanallarda alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
27008	Eksen %1 SW Sınır anahtarının etkinliği kaldırıldı
Parametre:	%1 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	Kullanıcı üst yüzeyinde bir güvenli son konumlar SI devralma testi örn. Kabul testi sihirbazı ile başlatılır. Bu kabul testi için güvenli son konumlara hareket edilmesini sağlamak için tek kanallı SW son şalteri eksen/mil için devre dışı bırakılır
Reaksiyon:	Alarm Ekranı Tek kanallı SW son şalterinin görüntülenen eksen/mil için devre dışı bırakılması
Çözümü:	Kabul testini örn. kabul testi sihirbazı ile kaldırın veya test uygulamasının sonunu bekleyin.
Program devamı:	Alarm göstergesi alarm nedeni ile kaybolur Başka kumanda gerekli değildir.
27033	MD %2[%3] %1 ekseni parametre ayarı geçerli değil, hata kodu %4
Parametre:	%1 = Eksen adı, mil numarası %2 = MD adı %3 = MD adına yönelik MD alan endeksi %4 = Hata kodu, neden için referans (bakınız alarm açıklaması)

Açıklama:

Girilen tezgah verileri parametrelemesi hatalı. Ek bir giriş de, tezgah verileri alan indekstir. Tezgah verisinde bir münferit tezgah verisi söz konusu ise, alan indeksi olarak bir Sıfır girilir. Bu alarm, görüntülenen hata koduna bağlı olarak aşağıdaki bağlantılarda ortaya çıkar:

- 1: Girilen MD'nin dahili hesaplama formatına dönüştürülmesi bir aşırı yüke neden olur.
- 2: SGE'ler/SGA'lar için giriş/çıkış atamalarının parametrelendiğinde hata.
- 3: Aktif kam konumlarından biri, gerçek değer modülü alanının dışında.
- 4: Bir enkoder sistemi için "Gerçek değer senkronizasyonu 2 Enkoder sistemi" (kayma) fonksiyonu seçildi.
- 5: "Gerçek değer senkronizasyonu 2 Enkoder sistemi" (kayma) fonksiyonu, mutlak referanslı bir fonksiyon (SE/SN) ile aynı anda seçildi.
- 6: MD36901 \$MA_SAFE_FUNCTION_ENABLE içinde bir güvenlik fonksiyonu onaylandı, fakat SBH/SG güvenlik fonksiyonları onaylanmadı.
- 7: Bir eksene özgü SGE/SGA, SPL arabirimine (Segment numarası= 4) parametrelendi ve harici durdurmalar için fonksiyon onayı (MD36901 \$MA_SAFE_FUNCTION_ENABLE, Bit 6) eksik.
- 8: MD36901 \$MA_SAFE_FUNCTION_ENABLE içinde Bit 7 üzerinden kam senkronizasyonu aktifleştirildi, fakat ilgili kam Bit 8...15 üzerinden onaylanmadı.
- 12: MD36917 \$MA_SAFE_ENC_GRID_POINT_DIST içinde bir Sıfır girildi.
- 13: MD36918 \$MA_SAFE_ENC_RESOL içinde bir Sıfır girildi.
- 14: Parametrelenen kam modülü alanı MD36905 \$MA_SAFE_MODULO_RANGE, 360 derecenin tamsayı bir katı değil.
- 15: Bir eksene özgü SGE/SGA, SPL arabirimine (Segment-Nummer = 4) parametrelendi ve SGE "Harici durdurma A seçim iptali" (MD36977 \$MA_SAFE_EXT_STOP_INPUT[0] üzerinden atama) ters parametrelendi (Bit 31 = 1) veya SGE "Harici durdurma A seçim iptali" SPL arabirimine \$A_OUTSI parametrelendi.
- 16: MD10097 \$MN_SAFE_SPL_STOP_MODE değer 4'e (durdurma E) parametrelendi, fakat tüm eksenlerde SI fonksiyon onayları ile (MD36901 \$MA_SAFE_FUNCTION_ENABLE eşit değil 0) harici durdurma E onaylanmadı.
- 17: MD36907 \$MA_SAFE_DRIVE_PS_ADDRESS içinde geçersiz bir değer parametrelendi veya birden çok eksen için aynı adres atandı.
- 18: Sürücü parametrelemesine yönelik MD36919 \$MA_SAFE_ENC_PULSE_SHIFT dahili ön ataması yapılmadı, çünkü izin verilen alanın dışında değer ataması gerekiyordu. Sürücüdeki enkoder parametrelemesi ayarlanmalıdır.
- 19: MD36932 \$MA_SAFE_VELO_OVR_FACTOR virgül sonrası basamaklar ile parametrelendi.
- 20: MD36934 \$MA_SAFE_POS_LIMIT_PLUS ve MD36935 \$MA_SAFE_POS_LIMIT_MINUS içinde girilen değerler karıştı. Üst sınır, alt sınırdan küçük veya eşit.
- 21: MD30300 \$MA_IS_ROT_AX ve MD36902 \$MA_SAFE_IS_ROT_AX içinde farklı ayarlar yapıldı.
- 22: Parametrelenen kam modülü alanı MD36905 \$MA_SAFE_MODULO_RANGE ve MD30330 \$MA_MODULO_RANGE içindeki modülü alanı birbirine tamsayı olarak bölünemiyor.
- 23: Fren mekanik testi aktifleştirildi, fakat bu eksen için MD36901 \$MA_SAFE_FUNCTION_ENABLE içindeki güvenli işletim veya MD37950 \$MA_SAFE_INFO_ENABLE içindeki sürücüye entegre güvenlik fonksiyonları bağlantısı onaylanmadı. Fren mekanik testi sadece güvenlik fonksiyonları ile bu eksen de mümkündür.
- 24: MD36961 \$MA_SAFE_VELO_STOP_MODE veya MD36963 \$MA_SAFE_VELO_STOP_REACTION geçersiz bir değere parametrelendi.
- 25: 27000/F01797 alarmları park etme sırasında gizlenmelidir (MD36965 \$MA_SAFE_PARK_ALARM_SUPPRESS!=0). Bu sırada SGA "Eksen güvenli şekilde referanslandı" MD36987 \$MA_SAFE_REFP_STATUS_OUTPUT üzerinden parametrelenmelidir.
- 26: Adım 7'de planlanan ve MD36906 \$MA_SAFE_CTRL_OUT_MODULE_NR, MD10393 \$MN_SAFE_DRIVE_LOGIC_ADDRESS üzerinden adreslenen mantıksal temel adresler örtüşmüyor veya bu sırada adreslenen yiv yanlış uzunluğa sahip.
- 27: Kam konumu MD36936 \$MA_SAFE_CAM_POS_PLUS[n] veya MD36937 \$MA_SAFE_CAM_POS_MINUS[n] modül sınırına çok yakın parametrelendi.
- 28: MD36901 \$MA_SAFE_FUNCTION_ENABLE içinde "Güvenli kam" Bit 8...15 altında onaylandı, aynı anda MD36903 \$MA_SAFE_CAM_ENABLE içinde "Güvenli kam izi" fonksiyonu da onaylandı.
- 29: Eksi kam konumu MD36937 \$MA_SAFE_CAM_POS_MINUS[n], MD36936 \$MA_SAFE_CAM_POS_PLUS[n] artı kam konumundan büyük. Bu duruma "Güvenli kam izi" fonksiyonu için izin verilmez.
- 30: Bir kam izi üzerindeki 2 kam arasındaki mesafe (MD36937 \$MA_SAFE_CAM_POS_MINUS[n] ve MD36936 \$MA_SAFE_CAM_POS_PLUS[m]) çok az. ("Güvenli kam izi" fonksiyonu)
- 31: Kam uzunluğu, yani artı kam konumu (MD36936 \$MA_SAFE_CAM_POS_PLUS[n]) ile eksi kam konumu (MD36937 \$MA_SAFE_CAM_POS_MINUS[n]) arasındaki mesafe çok az. ("Güvenli kam izi" fonksiyonu)
- 32: MD36903 \$MA_SAFE_CAM_ENABLE içinde onaylanan en az 2 kam için MD36938 \$MA_SAFE_CAM_TRACK_ASSIGN[n] içinde aynı değerler girildi. ("Güvenli kam izi" fonksiyonu)

	33: MD36938 \$MA_SAFE_CAM_TRACK_ASSIGN[n] içinde parametrelenen değer, MD36903 \$MA_SAFE_CAM_ENABLE içinde onaylanan bir kam için geçersiz. ("Güvenli kam izi" fonksiyonu) 34: Bir kam izine MD36938 \$MA_SAFE_CAM_TRACK_ASSIGN[n] aracılığıyla 15'ten fazla kam atandı. ("Güvenli kam izi" fonksiyonu) 35: Kam modülü fonksiyonu MD36905 \$MA_SAFE_MODULO_RANGE içinde seçildi, fakat "Güvenli kam izi" fonksiyonu için desteklenmiyor. 36: Parametrelenen denetleme taktı MD10091 \$MN_INFO_SAFETY_CYCLE_TIME ile sürücü denetleme kanalında parametrelenen denetleme taktı (p9500) örtüşmüyor. 37: Hız gecikmesi ($n < n_x$, MD36947 \$MA_SAFE_VELO_X_HYSTERESIS içinde) hız sınırının 3/4'ünden ($n < n_x$, MD36946 \$MA_SAFE_VELO_X içinde) büyük. 38: Hız gecikmesi ($n < n_x$, MD36947 \$MA_SAFE_VELO_X_HYSTERESIS içinde) küçük veya eşit 0. 39: Hız toleransı ($n < n_x$, MD36947 \$MA_SAFE_VELO_X_HYSTERESIS içinde) kayma toleransından (MD36949 \$MA_SAFE_SLIP_VELO_TOL içinde) küçük. 40: Bir eksene özgü SGE/SGA, SPL arabirimini ilgili opsiyon üzerinden onaylanan kapsamın dışında adresliyor. 41: Toplam enkoder çözünürlüğü (MD36918 \$MA_SAFE_ENC_RESOL ve MD36919 \$MA_SAFE_ENC_PULSE_SHIFT içindeki kaba ve hassas çözünürlüğün kombinasyonu) geçersiz veya desteklenen gerçek değer formatını aşıyor. 42: NC kontrollü fren testi ile sürücü entegreli fren testinin aynı anda onaylanmasına izin verilmiyor. 43: Güvenlik fonksiyonları olan bir eksen için set değeri/gerçek değer kanal atamasında MD30100 \$MA_CTRLOUT_SEGMENT_NR içinde hiçbir PROFIdrive sürücüsü parametrelenmedi. SIC/SCC bağlantısı onayı (MD37950 \$MA_SAFE_INFO_ENABLE) veya NC kontrollü fren testi onayı (MD37000 \$MA_FIXED_STOP_MODE) geri alınmalıdır.
Reaksiyon:	BAG çalışmaya hazır değil. Kanal hazır değil. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Belirtilen MD kontrol edin ve değiştirin. Kontrol tutarını yeniden hesaplayın. Emniyet fonksiyonlarını yeni çıkartın
Program devamı:	Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

27811	Eksen %1 Parametre hatası: MD %2 [%3] geçersiz
Parametre:	%1 = Eksen adı, mil numarası %2 = MD adı %3 = MD adına yönelik MD alan endeksi
Açıklama:	Görüntülenen makine datasının parametrelendirilmesi hatalıdır. Bu alarm aşağıdaki durumlarda meydana gelir: - SIC/SCC telegram numarasının MD13376 \$MN_SAFE_INFO_TELEGRAM_TYPE veya p60122 sürücü parametresinde değerlendirilmesi sırasında geçersiz bir SIC/SCC telegram numarası tespit edildi (701'e eşit değil). - Lojik temel adreslerin MD13374 \$MN_SAFE_INFO_DRIVE_LOGIC_ADDR'den kontrolü, bu adresli bir slotun mevcut olmadığını veya SIC/SCC telegramının hatalı bir uzunluğa sahip olduğunu ve "SIC/SCC" iletişiminin onaylanmadığını gösterdi.
Reaksiyon:	BAG çalışmaya hazır değil. Kanal hazır değil. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop PLC ve sürücü arasında döngüsel PROFIsafe iletişiminin önlenmesi. NCK ve sürücü arasında döngüsel SIC/SCC iletişiminin önlenmesi.
Çözümü:	Geçerli SIC/SCC telegram numarasını (701) parametreleyin. SIC/SCC slotları veya PROFIsafe slotları için geçerli mantıksal temel adreslerle projelendirme veya parametrelendirme uygulayın.
Program devamı:	Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

27812	Eksen %1 ve %2, aynı SIC/SCC adresi %3 ile parametrelendi
Parametre:	%1 = Eksen adı, mil numarası %2 = Eksen adı, mil numarası %3 = Mantıksal temel adres SIC/SCC
Açıklama:	Belirtilen eksenlere yönelik olarak bir sürücü ile iletişim için aynı temel adres seçildi. Bu duruma izin verilmez.
Reaksiyon:	BAG çalışmaya hazır değil. Kanal hazır değil. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Belirtilen iki eksen için sürücü atamasını düzeltin. MD37954 \$MA_SAFE_INFO_MODULE_NR ve MD13374 \$MN_SAFE_INFO_DRIVE_LOGIC_ADDR üzerinden mantıksal temel adres ataması, belirtilen eksenler için farklı olarak seçilmelidir.
Program devamı:	Kumandayı KAPATIN – AÇIN.
27813	F-Logic opsiyonu verilmedi
Açıklama:	F lojik MD19500 \$ON_SAFE_PLC_LOGIC opsiyonu mevcut değil. Güvenli işletim modu "SINUMERIK Safety Integrated plus (F-PLC)" MD13370 \$MN_SAFE_MODE alanında ayarlanır.
Reaksiyon:	NC hazır değil. Kanal hazır değil. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop PLC ve sürücü arasında döngüsel PROFIsafe iletişiminin önlenmesi. NCK ve sürücü arasında döngüsel SIC/SCC iletişiminin önlenmesi.
Çözümü:	Opsiyon verilerini ve güvenlik işletim türünü dengeleyin.
Program devamı:	Kumandayı KAPATIN – AÇIN.
27830	Eksen %1 Kumanda, sürücüye entegre güvenli fren testi için hazır değil.
Parametre:	%1 = Eksen adı, mil numarası
Açıklama:	Hareket kontrolü, VDI arabirimi aracılığıyla sürücüye entegre "Güvenli fren testi" talebini reddediyor. Olası nedenler: - VDI ile fren testi seçildiğinde, interpolatör veya eksen durmadı, bu nedenle "eksen hareket ediyor" veya "tam durdurma" durumu belirlenmedi. - Yeni bir fren testi talep ediliyor ve kumanda sistemindeki daha önceki fren testi tamamlanmadı. - Kanalda başka bir eksen hareket ediyor.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Hareket kumandasında sürücüye entegre "güvenli fren testinin" uygulanmasına yönelik koşullar yerine getirildiğinde veya sürücüye entegre "güvenli fren testi" talebi geri alındığında alarm otomatik olarak kaybolur.
Program devamı:	Alarm göstergesi alarm nedeni ile kaybolur Başka kumanda gerekli değildir.
27900	PROFIBUS-DP: SI Arızası eksen %1, kod %2, değer %3, süre %4
Parametre:	%1 = Eksen adı, mil numarası %2 = Tahrikin parazait kodu (r9747) %3 = Tahrikin parazait değeri (r9749) %4 = Tahrikin parazait süresi (r9748)
Açıklama:	Sürücü, aniden %4 daha fazla bilgi %3 ile SI hatası %2 verir.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı

Çözümü: Hata kodu/ hata değeri için bakınız tahrik dokümantasyonu
Program devamı: Alarm göstergesi alarm nedeni ile kaybolur Başka kumanda gerekli değildir.

27910 PROFIBUS-DP: SI Arızası eksen %1, kod %2, değer %3, süre %4

Parametre: %1 = Eksen adı, mil numarası
%2 = Tahrikin parazait kodu (r9747)
%3 = Tahrikin parazait değeri (r9749)
%4 = Tahrikin parazait süresi (r9748)

Açıklama: Sürücü, aniden %4 daha fazla bilgi %3 ile SI hatası %2 verir.

Reaksiyon: Bu kanalda NC start blokajı
Alarm Ekranı
Sürücü tarafından rapor edilen bir SI arızası ile parça programının başlaması engellendi.
SI arızası güvenli bir onaylama gerektirir.

Çözümü: Hata kodu/ hata değeri için bakınız tahrik dokümantasyonu
Program devamı: Alarm göstergesi alarm nedeni ile kaybolur Başka kumanda gerekli değildir.

29033 [Kanal %1:] Eksen %2 için eksen değişimi olanaklı değil. PLC eksen hareketi henüz tamamlanmadı

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Eksen

Açıklama: Bir PLC ekseni henüz son noktasında durmaz ve bir kanala iade edilemez ya da nötr olarak belirlenemez. PLC fonksiyonun kullanımında FC18 bir alarm gündeme gelecektir.

Reaksiyon: Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı
Alarmda NC stop

Çözümü: Eksen son noktaya erişinceye kadar ya da kalan yol silme işlem hareketinin sonuna kadar bekleyin.

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

Çevrim alarmları

61000 %[[Kanal %1:] Satır %2: %]Takım bilgisi aktif değil

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: D-Düzeltilmesi döngü görüntüleme öncesinde programlanmalıdır.

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61001 [Kanal %1:] Satır %2: Diş hatvesi yanlış tanımlanmış

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Dişli boyutu parametresi ya da artımın bilgisini kontrol edin (birbirlerine zıt)

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61002 %[[Kanal %1:] Satır %2: %]Çalışma türü yanlış tanımlanmış

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Çözümü: VARI parametresini kontrol edin

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61003 %[[Kanal %1:] Satır %2: %]Döngüde ilerleme hızı programlanmamış

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Ön besleme parametresini değiştirin

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61004 [Kanal %1:] Satır %2: Geometrik eksen konfigürasyonu doğru değil

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: -

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61005 [Kanal %1:] Satır %2: 3.Geometrik eksen mevcut değil

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Y eksenı olmadan G18 alanında döner makine üzerinde kullanımda.

Çözümü: Döngü görüntüleme parametreyi kontrol edin.

61006 %[Kanal %1:] Satır %2: %]Takım yarı çapı fazla büyük

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Takım yarı çapı işlem için fazla büyüktür.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Daha küçük takım seçin

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61007 [Kanal %1:] Satır %2: Takım yarı çapı fazla küçük

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: İşlem için takım yarıçapı fazla küçük.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Daha büyük takım seçin

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61008 [Kanal %1:] Satır %2: Takım aktif değil

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Alarm aşağıdaki döngü nedeniyle tetiklenir:

Çözümü: Lütfen takım seçin.

61009 [Kanal %1:] Satır %2: Aktif takım numarası = 0

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Döngü çağırısı öncesinde herhangi bir takım (T) programlanmamıştır.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Takımı (T) programlayın

Program devamı: RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61010 [Kanal %1:] Satır %2: Finit ölçüsü fazla büyük

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Hata nedenleri:
- Tabandaki taşlama miktarı, toplam derinlikten daha fazla.
- Kenardaki taşlama miktarı, büyük veya eşit takım çapı.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Kesit ölçüsünü küçültün

Program devamı: RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61011 [Kanal %1:] Satır %2: Ölçeklendirilmesine izin verilmemektedir

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Bu döngüye izin vermeyen ölçü çubuğu faktörü aktiftir.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Ölçü çubuğu faktörünü değiştirin.

Program devamı: RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61012 %[[Kanal %1:] Satır %2: %]Düzlemde ölçeklendirme farkı

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: -

Program devamı: RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61013 [Kanal %1:] Satır %2: Temel ayarlar değiştirildi, program uygulanamıyor

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama: Temel ayarlar oluşturulan programa uyum sağlamaz.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Temel ayarı kontrol edin ve ger. değiştirin.
Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61014 [Kanal %1:] Satır %2: Geri hareket alanı aşıyor

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Çözümü: Parametre RTP kontrolü

61015 [Kanal %1:] Satır %2: Kontur tanımlanmamış

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü:

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61016 [Kanal %1:] Satır %2: Döngüler için sistem çerçevesi eksik

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Çözümü: MD 28082: MM_SYSTEM_FRAME_MASK, Bit 5=1 belirleyin

61017 %[[Kanal %1:] Satır %2: %]NCK'da fonksiyon %4 mevcut değil

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü:

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61018 [Kanal %1:] Satır %2: NCK %4 ile fonksiyon uygulanamıyor

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü:

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61019	%[[Kanal %1:] Satır %2: %]Parametre %4 yanlış tanımlanmış
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi
Açıklama:	Örnek: 61019 parametresi (S_MVAR: dec4) hatalı tanımlandı S_MVAR devretme parametresinin 4. dezimal hanesinin değeri (dec4 -> BİNLER-hanesi) hatalı tanımlandı
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Parametrenin değerini kontrol edin. Eğer çevrim CYCLE832 üzerinde 61019 hata mesajı geliyorsa: 61019 parametresi S_TOLM: xx yanlış tanımlanmıştır 1. S_TOLM parametresi değer aralığının dışındadır: S_TOLM BİRLER basamağı 0 ile 3 arasında olmalıdır. ONLAR basamağı 0 veya 1 olmalıdır 2. S_TOLM parametresi >3 ve S_OTOL parametresi programlanmamış ve SD55220 \$SCS_FUNCTION_MASK_MILL_TOL_SET ayar verisi bit0=0 Yapılacaklar: S_TOLM parametresini geçerli bir aralıkta (0..13) ayarlayın veya SD55220 bit0=1 içindeki uyumluluk bitini, CYCLE832 çağrıldığı zaman saha teknolojisi ile ayarlayın (SW 2.6 versiyonuna kadar). Eğer CUST_832 üzerinden bir hata mesajı gelirse: Üretici çevrimi CUST_832 en yeni çevrim versiyonuna yükseltilmelidir: Eğer CYCLE9960 üzerinden bir hata mesajı gelirse: 1 (E996) : Derleme Çevrimi E996 ayarlanmamış 2 (E996) : Çok fazla E996m_ dosyası, sadece _E996m_10 kadar 3 E996 MD62736: Telafi limiti aşıldı 4 REF HEAD TRAFOTYP? Referans başlık sadece döner başlık veya karma kinematik ile 5 REF HEAD S_KNUM? Parametre S_KNUM 9000 = aktif WO veya <> 1(G54)..99(G599) 6 REF HEAD? Referans başlık olarak ölçülen başlık bulunmuyor _OVR[105] <=0 _OVR[105]= dönüşüm sayısı 7 REF Work offset? _OVR[104] -> WO referans başlık ile ölçüldü 8 MVAR_DEC5=4/5? E996 için MVAR sadece bir RA yanlış parametre ayarı _DEC5=4 1.RA / _DEC5=5 2.RA 9 MD62738?? \$MC_E996_FILE_LOCATION yanlış parametre ayarı 10 \$NT_CNTRL bit7 <>0? Referans başlık ile \$NT_CNTRL bit7=0 -> vektör zinciri açık 11 MODULO E996 RA bir modül ekseni. Ölçüm aralığı \$MA_MODULO_RANGE_START içeriyor, \$MA_MODULO_RANGE_START ölçüm pozisyonunda olmalıdır 12 MODULO E996 RA bir modül eksenidir. Ölçüm aralığı \$MA_MODULO_RANGE_START içeriyor. Ölçüm noktaları arasındaki aç \$MA_MODULO_RANGE'nin tam bölünebilir olmalıdır 14 MD11160 Yetkilendirme kinematik yazma için yetersiz 15 E996_FILE Aktif telafi dosyası aktif dönüşüm ile uyumlu değil.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61020 [Kanal %1:] Satır %2: Aktif TRANSMIT/TRACYL ile işlem mümkün değil

Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi
Açıklama:	
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61021 [Kanal %1:] Satır %2: Parametre %4 değeri fazla büyük

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Ölçüm çevrimleri için:
- Ölçüm çevrimi ekranında veta ölçüm çevrimi arayüzünde görüntülenen parametreleri düzeltin.
- CYCLE63 ve trokoidal tornalama için:
- CMAX temas açısı kaba işlem sırasında 80° değerinde veya daha küçük olmalıdır

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61022 [Kanal %1:] Satır %2: Parametre %4 değeri fazla küçük

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: - CYCLE63 ve trokoidal tornalama için:
- CMIN temas açısı kaba işlem sırasında 10° değerinden büyük olmalıdır

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61023 [Kanal %1:] Satır %2: Parametre %4 sıfıra denk olmamalıdır

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü:

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61024 [Kanal %1:] Satır %2: Parametre %4 değeri kontrolü

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Eğer CYCLE9960 üzerinden bir hata mesajı gelirse:
Başlangıç/Bitiş RA1: Ayarlanan ölçüm aralığı, döner eksenin pozisyon değiştirme aralığı (MD36100) ile uyumlu değil.
Başlangıç/Bitiş RA2

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61025	[Kanal %1:] Satır %2: Takım tutucu düzeni kontrolü
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi
Açıklama:	
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
61026	[Kanal %1:] Satır %2: NC fonksiyonlu döngüler %4 uygulanamıyor!
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi
Açıklama:	
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
61027	%[[Kanal %1:] Blok %2: %]Alt program %4 mevcut değil
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	-CYCLE62 görüntüsü kontrolü -CYCLE62-Görüntüleme sırasında belirtilen alt programların program listesinde mevcut olup olmadığını kontrol edin.
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
61028	[Kanal %1:] Set %2: Kontur adı %4 fazla karaktere sahip
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı

Çözümü: Kontur çağrısıyla bağlantılı hata mesajı:
- Daha kısa kontur adı kullanın
Kontur tornalama ile ilgili hata mesajı:
- Bitmiş parça konturu veya ham parça konturu yollarının (ham parça konturunda) veya güncellenmiş ham parça konturu (artık işleme durumunda) yollarının dizilim uzunlukları çok fazla
-Daha kısa dizin veya kontur adı kullanın
Kontur frezeleme ile bağlantılı hata mesajı:
-Cep / ham parça konturu veya ada konturları yollarının dizilim uzunlukları çok fazla
-Daha kısa dizin veya kontur adı kullanın
Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61029 %[[Kanal %1:] Set %2: %]Program adı %4 çok uzun

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: -daha kısa program adı kullanın

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61030 [Kanal %1:] Blok %2: Yola izin verilmemiştir: %4

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü:

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61031 [Kanal %1:] Blok %2: Yol bulunamamıştır: %4

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü:

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61032 [Kanal %1:] Blok %2: Dosya bulunamamıştır: %4

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü:

Program devamı: RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61033 [Kanal %1:] Blok %2: Yanlış dosya tipi: %4

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü:

Program devamı: RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61034 [Kanal %1:] Blok %2: Dosya dolu: %4

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü:

Program devamı: RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61035 [Kanal %1:] Blok %2: Dosya kullanımda: %4

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü:

Program devamı: RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61036 [Kanal %1:] Blok %2: NC-Bellek sınırına erişildi: %4

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü:

Program devamı: RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61037 [Kanal %1:] Blok %2: Dosyaya erişim yetkisi yok: %4

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü:

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61038 [Kanal %1:] Blok %2: Diğer dosya hatası: %4

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü:

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61039 [Kanal %1:] Blok %2: Satır mevcut değil: %4

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü:

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61040 [Kanal %1:] Blok %2: Satır sonuç değişkeninden uzun: %4

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü:

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61041 [Kanal %1:] Blok %2: Satır alanı fazla büyük: %4

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü:

Program devamı: RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61042 [Kanal %1:] Blok %2: Program adı %4 izin verilmiyor

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Çok kanallı sistemlerde döngülerinin kullanımında ana program adı _Cxx (xx rakam için yer alır) sonlanamaz.
Ana program adını değiştirin.

Program devamı: RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61043 [Kanal %1:] Blok %2: Koordinat hesaplamasında hata (%4)

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: 1: Tip belirlenmemiş
2: Takım tespitinde hata
3: Ölçüm noktası 1 mevcut değil
4: Ölçüm noktası 2 mevcut değil
5: Ölçüm noktası 3 mevcut değil
6: Ölçüm noktası 4 mevcut değil
7: Referans noktası mevcut değil
8: Hareket yönü yok
9: Ölçüm noktaları denk değil
10: Alfa yanlış
11: Pi yanlış
12: Yanlış hareket yönü
13: Doğrular kesişmiyor
14: Düzlemler mevcut değil
15: Frame yok veya yanlış işaretli
16: Yeterli bellek mevcut değil
17: Dahili hata

Program devamı: RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61044 %[[Kanal %1:] Set %2: %]Veri adında izin verilmeyen karakter: %4

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Veri adındaki geçersiz karakteri silin
İzin verilen karakterler şöyledir: harfler, rakamlar, alt çizgi, dosya yolları için taksim işareti

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61045 [Kanal %1:] Set %2: Görev listesi bulunamadı: %4

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Belirtilen iş listesi bulunamadı.
İş listesinin adını ve içeriğini kontrol edin.
İş listesi, parça programıyla aynı parçada bulunmalıdır.

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61046 [Kanal %1:] Set %2: Parça programı iş listesinde bulunamadı: %4

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Parça program (Ana program), ait olduğu kanalın belirtilen iş listesinde bulunamadı.
İş listesinin adını ve içeriğini kontrol edin.

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61047 [Kanal %1:] Set %2: Etiket adı %4 çok uzun

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: -daha kısa etiket adı seçin

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61048 [Kanal %1:] Set %2: Çoklu kanal verileri iş listesinde bulunamadı: %4

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Çoklu kanal verileri iş listesinde bulunamadı.
İş listesini düzeltin.

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61049 [Kanal %1:] Set %2: 1'inci iş mili programlanmadı

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Ekrandaki 1. iş mili programlanmalıdır.

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61050 [Kanal %1:] Set %2: İş mili iki kez programlandı.

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Aynı iş mili iki kez programlandı

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: 2. iş milini boş bırakın veya diğer iş milini programlayın.

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61051 %[[Kanal %1:] Set %2: %]Program isimleri iki kez verildi

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: İki kez aynı program adı verilmiş.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: CYCLE952 döngüsü kullanıldığında ana programın adı PRG ile aynı olmamalıdır veya güncellenmiş ham parça konturunun (CONR) adıyla.
CYCLE63, CYCLE64'ün kullanımı sırasında ana programın adıyla, oluşturulacak olan programın (PRG) adı aynı olmamalıdır.

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61052 [Kanal %1:] Satz %2: Ana iş miline ait azami devir sayısı girilmedi.

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Ana iş miline ait azami devir sayısı girilmedi.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Devir sayısı sınırını program başlığında veya ayarlar kısmında girin.

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61053 [Kanal %1:] Satz %2: Karşı iş miline ait azami devir sayısı girilmedi.

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Karşı iş miline ait azami devir sayısı girilmedi.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Devir sayısı sınırını program başlığında veya ayarlar kısmında girin.

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61054 [Kanal %1:] Set %2: Farklı iş listelerine ait programlar başlatıldı: %4

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Aynı anda farklı iş listelerindeki programlar başlatıldı.
Buna izin verilemez. Tüm programlar aynı iş listesine atanmış olmalıdır.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: İstenilen iş listesini yeniden seçin ve programları tekrar başlatın.

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61055 [Kanal %1:] Blok %2: Magazin yeri numarası fazla küçük: %4

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Fazla küçük bir magazin yeri numarası girilmiş.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü:

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61056 [Kanal %1:] Blok %2: Magazin yeri numarası fazla büyük: %4

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Fazla büyük bir magazin yeri numarası girilmiş.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü:

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61057 [Kanal %1:] Blok %2: Magazın yeri numarası bir sayı değil: %4

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Magazın yeri numarası bir tam sayı olmalıdır.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü:

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61058 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]Fonksiyon %4 onaylanmadı

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: - CYCLE952: Balans kesme fonksiyonu MD52218 \$MCS_FUNCTION_MASK_TURN, Bit6 üzerinden onaylanmalıdır.

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61059 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]Takım ön seçimi başarısız

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: -

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: -

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61060 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]Fonksiyon takım yönetimi gerektirir

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: -

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: -

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61061 %[[Kanal %1:] Blok %2: %] Düzlemde ve derinlikte oran farklıdır

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: -

Program devamı: RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61062 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]Pozisyon eksenini %4 yanlış programlandı

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Son programlanan eksen pozisyonunu kontrol edin

Program devamı: RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61063 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]magazin yerindeki takım %4 çoklu takım değil

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Bir Magazin yeri ve bir çoklu takım yeri programlandı. Magazin uz4erinde çoklu takım bulunmuyor.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Sadece magazin yerini programlayın (çoklu takım yeri olmadan).

Program devamı: RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61064 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]Geçersiz çoklu takım yeri: %4

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Çoklu takımında mevcut olmayan bir çoklu takım yeri programlandı.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Geçerli bir çoklu takım yeri programlayın

Program devamı: RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61065 [Kanal %1:] Grup %2: İş listesinde belirtilen bir kanal mevcut değil: %4

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: İş listesinde mevcut olmayan bir kanal belirtildi.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: İş listesini düzeltin

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61066 %[[Kanal %1:] Grup %2: %]Çevrim %4 G70 veya G71 G kodunu gerektirmektedir

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Çevrim, G70 veya G71 G kodunu gerektirmektedir.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: G70 veya G71'i programlayın

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61067 [Kanal %1:] Blok %2: iş mili spindle modunda: %4

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Döner transformasyon aktivasyonu için takım iş mili eksen çalışmasında olmalıdır. Ancak iş mili çalışmasında yer alır.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Döner transformasyon görüntülemeye takım iş milii eksen çalışmasına getirilir (SPOS veya M70 ile).

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61068 [Kanal %1:] Blok %2: Çevim G-Kodu gerektirir: %4

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Çevrim çağrıldığında yanlış G-Kodu aktiftir.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Çevrimi etkinleştirmeden önce girilen G-kodu. Gerekğinde birden fazla G-Kodu seçimi ayarlanır.
Örnek: Çevim G-Kodu gerektirir: G70/G71

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61069 [Kanal %1:] Blok %2: Eksen referanslandırılmadı%4

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Çevimde referanslandırılan eksen gereklidir, ancak referanslandırılan eksen algılanmadı.
Mümkünse eksen tanımlayıcı alarm metninde belirtilir.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Eksen Çevim görüntülemeye referanslandırıldı.

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61070	[Kanal %1:] Blok %2: "Mil" seçimi için hatalı takım tipi
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	"Mil" seçimi için takımın açısı dar olmalıdır.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	"Uç" seçimini kullanın.
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
61071	%[[Kanal %1:] Satır %2: %]EES için seçenek eksik
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	EES olmadan EXTCALL üzerinden bir parça programı çağrıldığında, kontur sadece "Kontur adı" veya "Etiketler" ile çağrılabilir. Bu, "Alt program" veya "Alt programdaki etiketler" yoluyla kontur çağrılarının sadece EES aktif olduğunda mümkün olduğu anlamına gelir. CYCLE996'dan hata mesajı: Veri kaydı sadece EES seçeneği ayarlanmışsa harici bellekte saklanabilir.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	- Kontur çağrısını "Kontur adı" veya "Etiketler" üzerinden programlayın - CYCLE996'dan hata mesajı: Seçeneği ayarlayın veya programı harici bellekten başlatmayın.
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
61098	[Kanal %1:] Grup %2: %4
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Bu alarm farklı amaçlar için kullanılır. Lütfen alarm metnini dikkate alın.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Alarm metnine bağlı
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
61099	[Kanal %1:] Satır %2: Dahili döngü hatası (%4)
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi
Açıklama:	
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61101 %[[Kanal %1:] Satır %2: %]Referans noktası yanlış tanımlanmış

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Derinlik artışı olarak belirtilirken, ya referans noktası (referans düzlemi) ve çekilme düzlemi için farklı değerler seçilmeli ya da derinlik için mutlak bir değer belirtilmelidir.
"Manuel makine" alanında işleme yaparken, aşağıdaki ayar datası kontrol edilmeli ve işlemeye uygun olacak şekilde ayarlanmalıdır.
SD 55260 \$SCS_MAJOG_SAFETY_CLEARANCE (değer sıfırdan büyüktür)
SD 55261 \$SCS_MAJOG_RELEASE_PLANE

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61102 %[[Kanal %1:] Satır %2: %]Spindle yönü programlanmamış

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: SDR parametresi (ya da SDR CYCLE840) programlanmalıdır.

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61103 [Kanal %1:] Satır %2: Deliklerin sayısı sıfır

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Çözümü: Parametre NUM kontrolü

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61104 [Kanal %1:] Satır %2: Kanalların kontur hasarı

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Freze görünümünün parametrelerde hatalı parametrelendirilmesi, girintilerin/ uzun deliklerin konumunu daire üzerinde ve yapılarında belirleyen.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: -

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61105	[Kanal %1:] Satır %2: Freze yarıçapı fazla büyük
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Kullanılan keskinin çapı yapılması istenen figür için çok büyük.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Ya daha küçük bir yarıçapa sahip bir takım kullanılmalıdır veya kontur değiştirilmelidir.
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
61106	[Kanal %1:] Satır %2: Daire öğelerinin sayısı ya da mesafesi
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	NUM veya INDA için hatalı parametrelendirme, tam daire içinde yuvarlak öğelerin düzenlenmesi mümkün değildir.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Parametrelendirmeyi kontrol edin.
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
61107	[Kanal %1:] Satır %2: İlk delme derinliği yanlış tanımlanmış
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Delme derinliğini değiştirin
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
61108	[Kanal %1:] Satır %2: Parametre yarı çapı ve dalma derinliği için izin verilmeyen değerler
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Derinlik konumu için Helix yolunu belirlemede yarı çap parametresi (_RAD1) ve dalma derinliği (_DP1) yanlış belirtilmiştir.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Parametreyi değiştirin.
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
61109	%[[Kanal %1:] Satır %2: %]Frezeleme yönü parametresi yanlış tanımlanmış
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Freze yönü parametre değeri (_CDIR) yanlış belirtilmiştir.

Çözümü: - Freze yönünü değiştirin.
- Bir cep işleminde (CYCLE63) seçilen freze yönü merkezleme/ön delme freze yönü ile denk olmalıdır.

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61110 [Kanal %1:] Blok %2: Tabanda finişe bırakılan pay takımın paso miktarından fazladır.

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Temelde kesit ölçüsü maksimum derinlik konumundan daha büyük belirtilmiş.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Ya kesit ölçüsünü küçültün veya derinlik düzenini büyültün.

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61111 [Kanal %1:] Blok %2: Ayarlanan yana kayma mesafesi takımçapından büyüktür

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Programlanan düzen genişliği aktif takımın çapından daha büyüktür.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Düzen genişliği küçültülmelidir.

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61112 [Kanal %1:] Satır %2: Takım yarıçapı negatif

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Etkin aletin çapı negatiftir ve buna izin verilmez.

Çözümü: Takım yarıçapını değiştirin

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61113 [Kanal %1:] Satır %2: Kenar yarıçapı parametresi fazla büyük

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Köşe yarı çapı parametresi (_CRAD) fazla büyük belirtilmiştir.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Köşe yarı çapını küçültün

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61114 [Kanal %1:] Satır %2: İşlem yönü G41/G42 yanlış tanımlanmış

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Freze yarı çap düzeltmesinin işlem yönü G41/G42 yanlış seçilmiştir.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: İşlem yönünü değiştirin

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61115 [Kanal %1:] Satır %2: Yukarı veya aşağı hareket modu (Düz / daire / düzlem / alan) yanlış tanımlanmış

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Kontura yönelik kalkış ve iniş modu yanlış tanımlanmış.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: _AS1 ya da _AS2 parametresini kontrol edin.

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61116 [Kanal %1:] Satır %2: Yaklaşma veya uzaklaşma yolu = 0

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Kalkış ya da iniş yolu sıfır ile belirtilmiştir.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: _LP1 ya da _LP2 parametresini kontrol edin.

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61117 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]Aktif takım yarıçapı sıfırdan küçük veya sıfıra eşittir.

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Aktif takım yarı çapı negatif veya sıfırdır.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Yarıçapı değiştirin.

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61118 [Kanal %1:] Satır %2: Uzunluk veya genişlik = 0

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: freze yüzeyinin uzunluğu veya genişliğine izin verilmemektedir.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: _LENG ve _WID parametrelerini kontrol edin.

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61119 [Kanal %1:] Satır %2: Anma veya çekirdek çap yanlış programlanmış

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Set ve ana çaplar yanlış programlanmıştır.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Dişli geometrisini kontrol edin.

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61120 [Kanal %1:] Satır %2: iç/dış diş tipi tanımlanmamış

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Dişli tipi (iç/dış) tanımlanmadı.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: İç, dış dişli tipi girilmelidir.

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61121 [Kanal %1:] Satır %2: Kesici uç başına diş sayısı eksik

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Bıçak başına dişlerin sayısı için bir değer girilmedi.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Aktif takım için dişleri/bıçakların sayısını takım listesine girin.

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61122 [Kanal %1:] Satır %2: Düzlemde emniyet mesafesi yanlış tanımlanmış

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Emniyet mesafesi neaktif veya sıfırdır. Buna izin verilmemektedir.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Emniyet mesafesini tanımlayın.

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61123 [Kanal %1:] Satır %2: CYCLE72 simüle edilemiyor

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü:

Program devamı: RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61124 [Kanal %1:] Satır %2: Ayar genişliği programlanmamış

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Takım olmadan aktif simülasyonda daima ayar genişliği _MIDA için bir değer programlanmalıdır.

Program devamı: RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61125 [Kanal %1:] Satır %2: Teknoloji seçimi parametresi yanlış tanımlandı

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Teknoloji seçimi (_TECHNO) parametresini kontrol edin.

Program devamı: RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61126 [Kanal %1:] Satır %2: Dış boyu fazla kısa

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Küçük spindle devri programlayın veya referans noktasını (Referans alanı) yükseltin.

Program devamı: RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61127 [Kanal %1:] Satır %2: Dış delme ekseninin aktarım oranı yanlış tanımlandı (Makine verileri)

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Delme ekseninin ilgili dişli kademesindeki makine datalarını 31050 ve 31060 kontrol edin.

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61128 [Kanal %1:] Satır %2: Salınımlı ya da Heliks dalma da Dalma açısı = 0

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Parametre _STA2 kontrol edin.

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61129 [Kanal %1:] Satır %2: Kontur frezeleme de dikey yaklaşma ve uzaklaşma harekete sadece G40 ile izin verilir.

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü:

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61130 [Kanal %1:] Satır %2: Paralel eksen pozisyonları denkleştirilemez. Parça referansı yok.

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü:

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61131 [Kanal %1:] Satır %2: Parametre _GEO yanlış, _GEO=%4

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü:

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61132	[Kanal %1:] Satır %2: Paralel eksen parametresi eksik, Parametre ABS/INK paralel eksen parametre değerleri kontrolü
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
61133	[Kanal %1:] Satır %2: 3. paralel eksen parametresi yanlış, Eksen adı veya GUD _SCW_N[] kontrolü
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
61134	[Kanal %1:] Satır %2: Döner eksen parametresi yanlış, ABS/INK döner eksen parametre değeri kontrolü
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
61135	[Kanal %1:] Satır %2: Hedef pozisyona hareket için parametre sıralaması yanlış: %4
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61136	[Kanal %1:] Satır %2: GUD _SCW_N[] alanında 3.geometri eksenini kararlaştırılmamış
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
61137	[Kanal %1:] Satır %2: Paralel eksen ve döner eksen çevrimleri takım referansı \$P_WPFRAME nedeniyle hariç kalmaktadır
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
61138	[Kanal %1:] Satır %2: Çevrimde takım denetim parametresi %4 yanlış tanımlanmış
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
61139	[Kanal %1:] Satır %2: Çevrimde takım denetim fonksiyonu hatalı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
61140	[Kanal %1:] Blok %2: Ana işmili doğru şekilde yerleştirilmiş değil
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	

Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Ana işmilinin devreye alma sürecini kontrol edin. 20070 \$MC_AXCONF_MACHAX_USED ve 20080 \$MC_AXCONF_CHANAX_NAME_TAB makine verileri kontrol edilmelidir.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61141	[Kanal %1:] Blok %2: Ana işmilinin C-ekseni doğru şekilde yerleştirilmiş değil
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Ana işmilinin C-ekseninin devreye alma sürecini kontrol edin. 20070 \$MC_AXCONF_MACHAX_USED ve 20080 \$MC_AXCONF_CHANAX_NAME_TAB makine verileri kontrol edilmelidir.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61142	[Kanal %1:] Blok %2: Karşı işmili doğru şekilde yerleştirilmiş değil
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Karşı işmilinin devreye alma sürecini kontrol edin. 20070 \$MC_AXCONF_MACHAX_USED ve 20080 \$MC_AXCONF_CHANAX_NAME_TAB makine verileri kontrol edilmelidir.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61143	[Kanal %1:] Blok %2: Karşı işmilinin C-ekseni doğru şekilde yerleştirilmiş değil
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Karşı işmilinin C-ekseninin devreye alma sürecini kontrol edin. 20070 \$MC_AXCONF_MACHAX_USED ve 20080 \$MC_AXCONF_CHANAX_NAME_TAB makine verileri kontrol edilmelidir.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61144 [Kanal %1:] Blok %2: Takım işlemli doğru şekilde yerleştirilmiş değil

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Takım işmilinin devreye alma sürecini kontrol edin.
20070 \$MC_AXCONF_MACHAX_USED ve 20080 \$MC_AXCONF_CHANAX_NAME_TAB makine verileri kontrol edilmelidir.

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61145 [Kanal %1:] Blok %2: Karşı işmilinin linneer ekseni doğru şekilde yerleştirilmiş değil

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Karşı işmilinin lineer ekseninin devreye alma sürecini kontrol edin.
20070 \$MC_AXCONF_MACHAX_USED ve 20080 \$MC_AXCONF_CHANAX_NAME_TAB makine verileri kontrol edilmelidir.

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61146 [Kanal %1:] Blok %2: B-ekseni doğru şekilde yerleştirilmiş değil

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: B-ekseninşn devreye alma sürecini kontrol edin.
20070 \$MC_AXCONF_MACHAX_USED ve 20080 \$MC_AXCONF_CHANAX_NAME_TAB makine verileri kontrol edilmelidir.

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61147 [Kanal %1:] Blok %2: Transformasyon etkin değil: %4

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Belirtilen transformasyon etkin değil.
Transformasyon veri bloğunu, onu kullanmadan önce etkin duruma geitrmelisiniz.

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61148	[Kanal %1:] Blok %2: Döner eksen hareketi aktif torna takımı ile mümkün değildir.
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Döner eksen hareketi torna takımı aktifken mümkün değildir.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Döner eksen hareket ettirmeden önce freze takımını yükleyin. Alarm SD 55410 \$SCS_MILL_SWIVEL_ALARM_MASK ile dudurulabilir.
Program devamı:	RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
61149	[Kanal %1:] Blok %2: Freze takımının konumlanması aktif torna takımıyla mümkün değil.
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Freze takımının konumlanması aktif torna takımıyla mümkün değil.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Konumlamayı başlatmadan önce freze takımını aktif edin.
Program devamı:	RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
61150	[Kanal %1:] Satır %2: Takım düzenleme mümkün değil - Hata kodu: %4
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	
Çözümü:	Hata kodu: A: Sadece yeni bir döner eksen düzlemine izin verilir, bakınız parametre _ST B: Açısal aralık >= 360 -> B ekseninin açısal aralığı >= 360 derece C: V1 döner eksen vektörü eşit değildir 0 1 0 -> V1 döner ekseninin Y çevresinde dönmesi gerekir Bakınız salınım CYCLE800 ayarları D: V2 döner eksen vektörü -> V2 döner eksen vektörünün X (1 0 0) veya Z (0 0 1) çevresinde dönmesi gerekir Bakınız salınım CYCLE800 ayarları E: WCS ROT Y > 90 -> İşin (WCS) Y çevresinde aktif dönüşü >90 derece. -90 ile +90 arasına izin verilir F: Eğer Y geometri eksenini bulunmuyorsa -> SD55221 bit 5 = 1 olarak ayarlayın G: Başlangıç ayarları tanımı (\$TC_CARR37] YÜZBİNLER basamağı -Z veya -X) -> SD55221 bit 5 = 1 olarak ayarlayın Bakınız salınım CYCLE800 ayarları H: Takımı hizalayın, ancak aktif düzlem G18 olmamalıdır I: 1. dönüş teknolojisi (MD52200=1) ve Y eksenini bulunmuyor -> ayna düzenine izin verilmez J: 1. dönüş teknolojisi (MD52200=1) ve Y eksenini bulunuyor -> Y çevresinde dönüş mümkün değildir J: Taşlama teknolojisi (MD52200=3) ve takım hizalama -> SD55221 bit 5=1 olarak ayarlayın L: Taşlama teknolojisi (MD52200=3) ve takım hizalama -> MD20186 = 1 olarak ayarlayın
61151	[Kanal %1:] Satır %2: Takımın yerleşimi mümkün değil - Hata kodu: %4
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	
Çözümü:	Hata nedenleri: 1. Hata kodu = A -> sadece döner eksen düzlemine izin verilir, bakınız parametre _ST

61152	[Kanal %1:] Blok %2: B-Eksen kinematiği (Dönüş teknolojisi) devrealma salınımlarında yok veya yanlış düzenlenmiş - Hata kodu: %4
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	
Çözümü:	Hata nedenleri: 1. Hata kodu = A123 -> ShopTurn altındaki B eksen, otomatik bir döner eksen değil (123, parametre _TCBA'ya karşılık gelir) 2. Hata kodu = B123 -> B eksen IBN döndürme (Kinematik) içinde aktifleştirilmedi (123, \$TC_CARR37[n]'ye karşılık gelir, n ... Döndürme verileri bloğu numarası)
61153	[Kanal %1:] Satır %2: Sallanma modu 'Döner eksen direkt' mümkün değil - Hata kodu: %4
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	
Çözümü:	Hata kodu: A: Hiçbir takım veya hiçbir kesici kenar (D1..) aktif değil B: Döndürme "Hayır" ve Döndürme "Doğrudan", Döndürme düzlemi "Ek" mümkün değil C: Döner eksen 1 giriş değeri, Hirth dişli sistemi ızgarasında değil D: Döner eksen 2 giriş değeri, Hirth dişli sistemi ızgarasında değil E: Döndürme "Doğrudan" otomatikte programlandı, fakat IBN Döndürme altında ayarlanmadı (\$TC_CARR37 BİRLER basamağı < =2) F: ROT ? G5.. Ayarlanabilir NPV (G54..) içinde rotasyon aktif, izin verilmiyor ROT ? SETFRAME Temel referansta dndürme aktif, izin verilmiyor ROT ? CHBFRAME Temelde döndürme aktif, izin verilmiyor G: WPFRAME ? Ek döndürme mouna ve iş parçası referansındaki dönüştürmelere (WPFRAME) izin verilmiyor H: X0,Y0,Z0 eşit değil 0 Ek döndürme moduna ve döndürme öncesi dönüştürmelere izin verilmiyor bkz. Parametre S_ST 1. ondalık basamak I: Torna tezgahı ve temel konum -X veya -Z, G18 içinde mümkün değil J: Torna tezgahı ve temel konum -X veya -Z ve karşı iş mili Z etrafına yansıtıldı K: Torna tezgahı ve temel konum -Z ve G19 mümkün değil Temel konum için bkz. Döndürme işleme alımı CYCLE800 Hata kodu F,G,H için bilgi: WKS, Doğrudan döndürme ve Ek döndürme düzlemi programlamasından önce döndürülür ve kaydırılırsa, hata kodu F, G veya H ile alarm 61153 bildirimi yapılır, bu sayede çerçeve işlemlerin ve doğrudan tezgah konumlarının izin verilmeyen şekilde karışması önlenmiş olur. İşleme programı alternatif olarak Eksen temelinde döndürme ve Yeni veya ek döndürme düzlemi, veya Döndürme ve döndürme düzlemi ile yeniden programlanabilir.
61154	%[[Kanal %1:] Satır %2: %]Son delme derinliği yanlış programlanmış
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi
Açıklama:	
Çözümü:	Uc derinliğinin girişi sadece mutlak veya minimal olarak mümkündür
61155	[Kanal %1:] Satır %2: Düzlem ayarı için birim yanlış programlanmış
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi
Açıklama:	
Çözümü:	Seviye ayarı birimi sadece mm veya % olarak alet çapıyla mümkündür

61156 [Kanal %1:] Satır %2: Derinlik hesabı yanlış programlanmış

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Çözümü: Derinlik hesaplaması sadece SDIS ile veya SDIS olmadan mümkündür

61157 %[[Kanal %1:] Satır %2: %]Referans noktası yanlış programlanmış

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Çözümü:

- Ekran biçiminde, sadece giriş -X'de, orta veya +X'de referans noktasını kontrol edin
- JOG'da dalma eksen uzunluğunun kalibrasyonu sırasında, bu alarmin görüntülenmesinin iki nedeni olabilir:
 1. Referans parçanın değeri parametrelendirme ekran biçiminde hatalı programlanmış olabilir.
 2. Dalma eksenindeki parça probunun uzunluğu takım datasına hatalı kaydedilmiş olabilir.

61158 %[[Kanal %1:] Satır %2: %]Çalışma düzlemi yanlış programlanmış

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Çözümü: İşleme düzlemi (G17, G18 veya G19), _DMODE parametresi ile bağlantılı olarak kontrol edilmelidir

61159 [Kanal %1:] Blok %2: Döngü görüntülemeye işlem alanı pozisyon örneğindeki farklı

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Çözümü: Döngü görüntülemeye işlem alanını pozisyon örneğindeki işlem alanına adapte edin.

61160 [Kanal %1:] Satır %2: Artık malzeme kalıyor, düzlem ayarı azalır

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Çözümü: Seviye ayarı veya yiv genişliğini düşürün veya daha büyük çaplı bir keski kullanın

61161 [Kanal %1:] Blok %2: Merkezleme veya Takım parametresi çapı (Çap, uç açısı) yanlış

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Çözümü:

- Aktif takımın uç açısı ile merkezlemesinin çapı mümkün değil
- Girilen takım çapı, takımın takım çapı veya uç açısı yanlış
- Takımın çapı takım çapına merkezleme uygulanması gerekiyorsa girilmelidir.

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61162 [Kanal %1:] Satır %2: Takım çapı ya da uç açısı yanlış

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Çözümü:

- Takım parametresi çapı veya uç açısı sıfırdan büyük olmalıdır
- uç açısı 180° altında olmalıdır

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61163 [Kanal %1:] Satır %2: Yüzeyde uygulama genişliği çok büyük

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Çözümü: -

61164 [Kanal %1:] Blok %2: Transformasyon tipi yanlış: %4

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Çözümü: Transformasyon tipi yanlış, Transformasyon düzenini düzeltin.

61165 [Kanal %1:] Blok %2: Transformasyon yanlış ayarlandı: %4

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Çözümü: Transformasyon yanlış ayarlandı. Transformasyon düzenini düzeltin.

61166 [Kanal %1:] Blok %2: Makine datasını kontrol edin: %4

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Çözümü: Makine datası kontrol edilmelidir. Makine datasının ayarını adapte edin.

61167 [Kanal %1:] Blok %2: Dönüşüm ayarlanmamış veya aktif değil: %4

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Çözümü: Belirtilen dönüşüm ayarlanmamış veya aktif değil. Dönüşümü ayarlayın veya aktif edin.

61168 [Kanal %1:] Blok %2: Yanlış işlem alanı: %4

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Çözümü: İşlem alanı yanlıştır. Doğru işlem alanını programlayın.

61169 [Kanal %1:] Blok %2: İşmili yanlış programlanmış

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Yanlış işmili programlandı.

Çözümü: İşmili seçimini değiştirin

61170 [Kanal %1:] Blok %2: Yanlış blok alanı (%4)

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Geçersiz blok alanı kullanıldı

Çözümü: Geçerli bir blok alanı kullanın.
Blok alanları sadece artan sıralamada kullanılabilir.

61171	[Kanal %1:] Blok %2: Blok alanı çift kullanıldı (%4)
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	İki kez aynı blok alanı kullanıldı
Çözümü:	Blok alanlarını sadece artan sıralamada ayırın.
61172	[Kanal %1:] Satır %2: İş mili bloklarının iç içe geçmesine izin verilmez
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Birkaç iç içe geçmiş blokta iş milleri kullandınız.
Çözümü:	İç içe geçmiş bloklarda sadece bir blok düzleminde bir iş mili kullanın.
61173	[Kanal %1:] Blok %2: Giriş ek kodu sadece işmili ile mümkündür
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Giriş ek kodu sadece işmili bir blokta kullanılabilir..
Çözümü:	İşmili ile bir blok kullanınız.
61174	[Kanal %1:] Blok %2: Freze takımının hizalanması aktif torna takımla mümkün değil.
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Freze takımının hizalanması aktif torna takımla mümkün değil.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Hizalamayı başlatmadan önce freze takımını aktif edin.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
61175	[Kanal %1:] Satır %2: Açılma açısı fazla küçük programlanmış
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Gravür döngüsünde metnin açılma açısı (_DF) fazla küçüktür. Bu nedenle gravür metni belirtilen açığa uymamaktadır.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Büyük açılma açısının girilmesi
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
61176	[Kanal %1:] Satır %2: Metin boyutu fazla küçük programlanmış
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Gravür döngüsünde metin boyu (_DF) fazla küçüktür. Bu nedenle gravür metni belirtilen metin boyutundan daha uzundur.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Büyük metin boyutunu girin.

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61177 [Kanal %1:] Satır %2: Polar metin boyutu 360 dereceden büyük

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Gravur döngüsünde polar metin boyu 360 derece üzerinde olmamalıdır.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Daha küçük metin boyunu girin

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61178 [Kanal %1:] Satır %2: Kod sayfası mevcut değil

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Belirtilen kod sayfası döngü tarafından desteklenmemektedir.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Kod sayfasını 1252 kullanın

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61179 [Kanal %1:] Satır %2: İşaret mevcut değil, No.: %4

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket
%4 = Karakter numarası

Açıklama: Gravur metninde belirtilen işaret frezelenemez.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Başka bir karakter girin

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61180 [Kanal %1:] Satır %2: Salınım veri grubuna ad atanmamış

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Birden fazla salınım başlığı mevcut olmasına rağmen belirgin bir ad girilmemiştir.

Çözümü: Salınım data bloğu için belirgin adı (\$TC_CARR34[n]) makine datası 18088 \$MN_MM_NUM_TOOL_CARRIER >1 olduğunda girin.

61181 [Kanal %1:] Blok %2: NCK Yazılım versiyonu döner eksen fonksiyonu için yetersiz.

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Güncel NCK yazılım versiyonu ile döner eksen çevrimleri mümkün değildir.

Çözümü: NCK yazılım versiyonunu en az NCK 75.00 seviyesine yükseltin.

61182	[Kanal %1:] Blok %2: Döner eksen data bloğu adı bilinmiyor: %4
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Belirtilen döner eksen veri grubunun adı bilinmiyor.
Çözümü:	Döner eksen data bloğunun adını \$TC_CARR34[n] kontrol edin.
61183	[Kanal %1:] Blok %2: Döner eksen CYCLE800: Serbest hareket modu parametresi değer alanı dışında: %4
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Serbest hareket modu parametre değeri (_FR) geçerli alan dışında yer alıyor.
Çözümü:	Döner eksen CYCLE800: Aktarım parametresini _FR kontrol edin. Değer alanı 0 ila 8
61184	[Kanal %1:] Satır %2: Güncel giriş açısı değerleri ile çözüm mümkün değil
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Giriş açısı üzerinden tanımlanan yüzey makine ile işleme alınamaz.
Çözümü:	- İşlem düzleminin döner eksen çevrimi için girilen açığı kontrol edin: %4 -Parametre _MODE kodlama hatalı, örn. dönüş eksen tarzında YXY
61185	[Kanal %1:] Blok %2: Salınım data bloğundaki döner eksenlerin açış alanları geçersiz: %4
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Döner eksenin açış alanı geçersiz. Döner eksen devreye alınması CYCLE800 kontrolü Parametre \$TC_CARR30[n] ila \$TC_CARR33[n] n Salınım data bloğunun numarası Örnek: Döner eksen 1 modulo 360 derece -> \$TC_CARR30[n]=0 \$TC_CARR32[n]=360
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Döner eksen çevriminin devreye alınması CYCLE800 kontrolü
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
61186	[Kanal %1:] Blok %2: Döner eksen vektörleri geçersiz ->Döner eksen CYCLE800 kontrol edin.
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Oval eksen vektörünün V1 veya V2 yok veya hatalı.
Çözümü:	CYCLE800 devreye alınmasını kontrol edin Döner eksen vektörü V1xyz: \$TC_CARR7[n], \$TC_CARR8[n], \$TC_CARR9[n] kontrol edin Döner eksen vektörü V2xyz: \$TC_CARR10[n], \$TC_CARR11[n], \$TC_CARR12[n] kontrol edin 2. döner eksen mevcut olmadığında (\$TC_CARR35[n]=""), V2xyz=0 olabilir n Döner eksen data bloğunun numarası
61187	[Kanal %1:] Satır %2: Döner eksen çevrimi CYCLE800 ayarlarını kontrol et - Hata kodu: %4
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Hata kodu: Siemens.txt Döngülerin Yazılım verisyonuna yönelik güncel notlara bakınız

Program devamı: RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61188 [Kanal %1:] Blok %2: Döner eksen 1 için eksen adı kararlaştırılmadı -> Döner eksen çevrimi CYCLE800 ayarlarını kontrol et .

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Döner eksen 1 için herhangi bir eksen adı belirtilmedi.

Çözümü: Döner eksen çevrimi CYCLE800 ayarlarını kontrol et
Döner eksen 1 eksen adı bakınız parametre \$TC_CARR35[n] n Salınım data bloğunun numarası

61189 [Kanal %1:] Blok %2: Doğrudan döner eksen çevrimi: Geçersiz döner eksen pozisyonları %4

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Doğrudan döner eksen çevrimi: Döner eksen giriş değerlerini kontrol edin.

Çözümü: Direkt döner eksen modu: Döner eksenlerin giriş değerlerini kontrol edin veya döner eksen CYCLE800 devreye alınmasını kontrol edin.
Döner eksen data bloğundaki döner eksenlerin açılış alanlarını n kontrol edin:
Döner eksen 1: \$TC_CARR30[n], \$TC_CARR32[n]
Döner eksen 2: \$TC_CARR31[n], \$TC_CARR33[n]
Döner eksenin sıfır noktası kaydırma (NPV) değerleri kayıtlı olduğunda ve makine datası MD21186=0 olduğunda:
Döner eksenin NPV değeri döner eksen 1 veya 2 açılış alanına denk değil
Döner eksenin NPV değeri artı giriş değeri döner eksen 1 veya 2 açılış alanına denk değil
Not: Modulo eksenlerde salınım sırasında doğrudan giriş değeri modulo alanına hesaplanır
Örnek: Döner eksen modulo açılış alanı 0 ila 360 Giriş değeri -> 21 döner eksen 339 dereceye gider

61190 [Kanal %1:] Blok %2: Salınım öncesinde serbest hareket mümkün değil -> Hata kodu: %4

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Çözümü: Tool carrier aktif ise, döner eksen CYCLE800 devreye alımı kontrol edin. Parametre \$TC_CARR37[n] 7. ve 8. Ondalık hanesi
n Döner eksen data grubu numarası
Torna takımı ve freze/torna tezgahı hizalamasında (Transformasyon temel kinematik zincir) aktif,
Parametre \$NT_IDENT[n,0] 7. ve 8.Ondalık alan kontrolü (n=Transformasyon adı)
Hata kodu:
A: Z eksen geri çekilme aylanmadı
B: Z XY geri çekilme ayarlanmadı
C: Takım yönünde maksimum geri çekilme ayarlanmadı
D: Takım yönünde artımsal geri çekilme ayarlanmadı
E: Takım yönünde geri çekilme: NC-Fonksiyonu CALCPOSI hata bildirir
CALCPOSI fonksiyonunda eksenler referanslandırılır. Makine datası MD20700 kontrolü.
F: Takım yönünde geri çekilme: Takım eksenı mevcut değil
Eksik geometri eksenı (Takım eksenı) G17 de Z, G18 de Y veya G19 da X
G: Takım yönünde maksimum geri çekilme: Negatif geri çekilme
H: Takım yönünde enkremental geri çekilme: Negatif geri çekilme onaylanmaz
I: CYCLE800 döner eksen devreye alım onayı düzenlenmedi
J: Güncel WKS yansıtıldığından takım yönünde geri çekilme onaylanmaz
Tool carrier aktif
K: geri çekilme ve düzlem döner eksenı ve kinematik zincir bazında transformasyon aktif
Sadece torna takımı düzenlemede transformasyonlu hareket aktif
L: Takım yönünde hareket ve takımın hizalanması SD42954 \$SC_TOOL_ORI_CONST_M=0 ile onaylanır
Kinematik zincir aktif temelinde transformasyon
M: Takım yönünde hareket ve takımın hizalanması SD42956 \$SC_TOOL_ORI_CONST_T=0 ile onaylanır
Kinematik zincir aktif temelinde transformasyon
N: Takım yönünde hareket ve karşı iş miline düz döner eksen mümkün değil
Torna aktif araç ekipmanı ve temel ayar X (Bkz. döner eksen devreye alımı)
O: Takım yönünde hareketle takımın karşı iş miline hizalanması mümkün değil
P: G18 Takım yönünde hareketle takımın karşı iş miline hizalanması mümkün değil
Q: Takım yönüne hareket onaylanmaz, çünkü güncel WKS yansıtılır
Döner takımın freze tornasında hizalanması (Kinematik zincir temelinde transformasyon) aktif
R: Takımın hizalanmasında takım yönünde hareket mümkün değildir
Freze torna makinesinde döner takım hizalanması (Kinematik zincir temelinde transformasyon) aktif

61191 [Kanal %1:] Blok %2: Çok eksenli transformasyon düzenlenmedi. Hata kodu: %4

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Hata kodu:
Çoklu eksen transformasyonunun numarası veya parametre adı

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61192 [Kanal %1:] Blok %2: Diğer çoklu eksen transformasyon düzenlenmedi. Hata kodu: %4

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Hata kodu:
Çoklu eksen transformasyonunun numarası veya parametre adı

Program devamı: RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61193 [Kanal %1:] Satır %2: Kompresör opsiyonu atanmamış

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü:

-
Program devamı: RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61194 [Kanal %1:] Satır %2: Spline enterpolasyon opsiyonu atanmadı

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü:

-
Program devamı: RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61195 [Kanal %1:] Blok %2: Torna takımının hizalaması sadece aktif döner takım ile mümkündür.

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Torna takımının hizalanması aktif torna takımı ile mümkün değil.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Hizalamayı başlatmadan önce torna takımını aktif edin.

Program devamı: RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61196 [Kanal %1:] Blok %2: JOG alanında salınım yok -> Çoklu eksen transformasyonu ve TCARR aynı anda etkin

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Çoklu eksen transformasyonları (TRAORI) ve Toolcarrier (TCARR) aynı anda etkin.

Çözümü: Çok eksenli transformasyonun TRAFOOF ile kaldırılması
veya Toolcarrier (TCARR) özelliğinin CYCLE800() ile kaldırılması

61197 [Kanal %1:] Blok %2: Salınım alanına izin verilmiyor -> Hata kodu %4

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Hata! Kod:

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61198 [Kanal %1:] Blok %2: Kinematik zincirli salınım -> Hata kodu: %4

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: -

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61199 [Kanal %1:] Blok %2: Takım salınımına izin verilmiyor -> Hata kodu: %4

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Hata, hiçbir döndürme veri bloğu etkin olmadığına ve sadece takım 'yaklaştırma' programlanmış ise de verilmektedir.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Yaklaştırmadan önce geçerli bir döndürme veri bloğu ile bir CYCLE800 çağrısı gerçekleşmelidir.
Hata kodu:

A: Takım yaklaştırma ve döndürme veri bloğunun değiştirilmesi yasaktır

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61200 [Kanal %1:] Satır %2: İşleme bloğunda birden fazla eleman

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: İşlem bloğu çok fazla element içeriyor

Çözümü: İşlem bloğunu kontrol edin ger. elementleri silin.

61201 [Kanal %1:] Satır %2: İşlem bloğunda yanlış sıralama

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Elementlerin sıralaması işlem bloğunda geçersizdir.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: İşlem bloğundaki sıralamayı listeleyin.
Program devamı: RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61202 **[Kanal %1:] Satır %2: Teknoloji döngüsü yok**
Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama: İşletim bloğunda herhangi bir teknoloji döngüsü programlanmamıştır.
Reaksiyon: Interpreter stop
 Bu kanalda NC start blokajı
 Arayüz sinyalleri atanır.
 Alarm Ekranı
Çözümü: Teknoloji grubunu programlayın.
Program devamı: RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61203 **[Kanal %1:] Satır %2: Pozisyon döngüsü yok**
Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama: İşletim bloğunda herhangi bir pozisyon döngüsü programlanmamıştır
Reaksiyon: Interpreter stop
 Bu kanalda NC start blokajı
 Arayüz sinyalleri atanır.
 Alarm Ekranı
Çözümü: Pozisyonlandırma grubunu programlayın.
Program devamı: RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61204 **[Kanal %1:] Satır %2: Teknoloji döngüsü bilinmiyor**
Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama: İşletim bloğunda belirtilen teknoloji döngüsü bilinmiyor
Reaksiyon: Interpreter stop
 Bu kanalda NC start blokajı
 Arayüz sinyalleri atanır.
 Alarm Ekranı
Çözümü: Teknoloji grubunu silin ve yeniden programlayın
Program devamı: RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61205 **[Kanal %1:] Satır %2: Pozisyon döngüsü bilinmiyor**
Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama: İşletim bloğunda belirtilen teknoloji döngüsü bilinmiyor
Reaksiyon: Interpreter stop
 Bu kanalda NC start blokajı
 Arayüz sinyalleri atanır.
 Alarm Ekranı
Çözümü: Pozisyonlandırma grubunu silin ve yeniden programlayın
Program devamı: RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61206	[Kanal %1:] Set %2: Senkronizasyon, ancak bir iş listesinin kullanımıyla mümkündür.
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Karşı iş mili adımının bir başka kanalda senkronizasyonu, ancak bir iş listesi kullanılırsa mümkündür.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	İş listesini oluşturun ve her bir kanala ait programları ekleyin.
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
61207	[Kanal %1:] Set %2: Senkronizasyon için hiçbir karşı iş mili adımı bulunamadı.
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Hiçbir kanalda, bu kanalın senkronize edilebileceği, karşı iş mili adımı bulunamadı.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Programı kontrol edin. Eğer gerekli değilse, senkronizasyon adımını silin.
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
61208	[Kanal %1:] Set %2: Ana işmili beslemesine ait parametreleri işmili beleme verilerinde doldurun
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	İşmili besleme verilerindeki ana işmili verilerine ait parametreler dolu değil.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	"Parametre" > "Ayar verileri" > "İş mili ayna verileri" ekranında ZCn, ZSn ve ZEn parametresi girilmelidir.
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
61209	[Kanal %1:] Blok %2: Kontra mil adımı birden fazla kanalda programlanmış.
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Kontra mil adımı sadece bir kanalda programlanabilir.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Diğer kanallarda „Kontra mil: Senkronizasyonu” kullanılmalıdır.
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
61210	[Kanal %1:] Satır %2: Blok arama elemanı bulunamadı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Grup arama sürecinde belirtilen element mevcut değil.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Grup arama sürecini tekrarlayın

Program devamı: RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61211 [Kanal %1:] Satır %2: Mutlak referans eksik

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Artımlı bilgi girişi uygulanmıştır ancak mutlak referans bilinmemektedir.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Artımlı bilgilerin kullanımından önce mutlak bir pozisyon programlayın.

Program devamı: RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61212 %[Kanal %1:] Satır %2: %]Yanlış takım tipi

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Takım tipi işleme uymamaktadır

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Yeni takım tipi seçin.

Program devamı: RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61213 [Kanal %1:] Satır %2: Daire yarıçapı fazla küçük

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Programlanan daire yarı çapı çok düşüktür.

Çözümü: Daire yarıçapı, orta nokta veya son noktayı düzeltin.

61214 [Kanal %1:] Satır %2: Hatve programlanmadı

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Bir dişli/heliks artımı girilmemiştir.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Artımlı programlayın.

Program devamı: RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61215 [Kanal %1:] Satır %2: Hampaçça ölçüsü yanlış programlandı

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: İşlenmemiş parça muylusu ölçüsünü kontrol edin. İşlenmemiş parça muylusu üretim parçası muylusundan büyük olmalıdır.
Çözümü: Parametre _AP1 ve _AP2 kontrol edin.

61216 %[[Kanal %1:] Satır %2: %]]lerlemehızı/dış sadece freze takımı ile mümkün

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket
Açıklama: Dış başına besleme sadece freze takımlarıyla mümkündür
Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı
Çözümü: Alternatif olarak başka bir besleme türünü ayarlayın.
Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61217 [Kanal %1:] Satır %2: Takım yarıçapında kesim hızı 0 programlandı

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket
Açıklama: Kesim hızı ile çalışabilmek için takım yarı çapı belirtilmelidir.
Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı
Çözümü: Kesit hızı için değer girin
Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61218 [Kanal %1:] Satır %2: İlerlemehızı/dış programlandı, ama dış sayısı sıfır

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket
Açıklama: Dışlı başına ön beslemede dişlerin sayısı belirtilmelidir.
Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı
Çözümü: Freze takımının diş sayısını "takım listesi" menüsüne girin
Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61219 [Kanal %1:] Satır %2: Takım yarıçapı çok büyük

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket
Açıklama: Takım yarıçapı işlem için fazla büyüktür.
Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı
Çözümü: Uygun takımı seçin.
Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61220 [Kanal %1:] Satır %2: Takım yarıçapı çok küçük

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Takım yarı çapı işlem için fazla küçüktür.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Uygun takımı seçin.

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61221 [Kanal %1:] Satır %2: Takım aktif değil

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Bir takım aktif değildir.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Uygun takımı seçin.

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61222 [Kanal %1:] Satır %2: Düzlem ataması takım çapından büyük

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Düzlem konumu takım çapından büyük olmamalıdır.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Düzlem düzenini küçültün

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61223 [Kanal %1:] Satır %2: Yaklaşma yolu çok küçük

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Hareket yolu sıfırın altında olmamalıdır

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Kalkış yolu için daha büyük bir değer girin.

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61224 [Kanal %1:] Satır %2: Uzaklaşma yolu çok küçük

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Çıkış yolu sıfırın altında olmamalıdır

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Kalkış yolu için daha büyük bir değer girin.

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61225 **[Kanal %1:] Satır %2: Salınım veri bloğu tanımsız**

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Tanımlanmamış salınım veri grubuna erişim denenmiştir.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Başka bir salınım veri grubu seçin veya yeni bir salınım veri grubunu tanımlayın.

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61226 **[Kanal %1:] Satır %2: Salınım başlığı değiştirilemiyor**

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: "Salınım verileri grup değişimi" parametresi "hayır" konumundadır Buna rağmen salınım başlığının değiştirilmesi denenmektedir

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Parametre "Salınım veri grubu değişimi" kullanıma alım maskesinde "Oval eksenler" "otomatik" veya "manüel" olarak ayarlayın.

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61227 **[Kanal %1:] Blok %2: Hedef pozisyona erişilemiyor: %4**

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Başlangıç hareketinin hedef pozisyonu yazılım limit şalteri dışında yer alıyor. Bu durum sallama veya koordinatların çevrilmesi ile oluşabilir.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Mümkünse geri çekilme alanını daha derine konumlandırın, hareket ettirme sırasında alternatif çözüm seçin (Yön +/-) veya takımı başka türde gerdiren.

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61228 **[Kanal %1:] Blok %2: Hareketli başlıkla hareket sırasında geri çekilme alanına yazılım limit şalteri nedeni ile erişilmedi**

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Geri çekilme alanına erişilmedi!

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Geri çekilme alanını düzeltin.

Program devamı: RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61229 [Kanal %1:] Blok %2: Dış geri çekilme alanı iç geri çekilme alanından büyük olmalıdır.

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Dış geri çekilme alanı iç geri çekilme alanından büyük olmalıdır.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Geri çekilme alanlarını düzeltin.

Program devamı: RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61230 [Kanal %1:] Satır %2: Takım ölçme prob çapı çok küçük

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Takım ölçüm düğmesi doğru ayarlanmamıştır.

Çözümü: 840D sl - bis SW 1.x :
GUD7 veri yapı bloğunda şu değişkenler kontrol edilmelidir: Prob n+1 için E_MESS_MT_DR[n] veya E_MESS_MT_DL[n]
840D sl/828D - SW 2.5'ten itibaren:
Şu makine ve set değerleri kontrol edilmelidir: 51780 \$MNS_J_MEA_T_PROBE_DIAM_RAD[n]

61231 [Kanal %1:] Satır %2: ShopMill-Programı %4 uygulanamıyor zira ShopMill tarafından test edilmedi

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket
%4 = Program adı

Açıklama: Bir ShopMill-Programı uygulanmadan önce ShopMill tarafından test edilmelidir.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Program önce ShopMill alanında simüle edilmeli veya „Makine Auto“ kumanda türünde ShopMill tarafından yüklenmelidir.

Program devamı: RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61232 [Kanal %1:] Satır %2: Magazin takımının değiştirilmesi mümkün değil

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Takımların sadece manüel değiştirilebildiği bir salınım başlığında sadece el takımları değiştirilebilir.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Salınım başlığındaki ana takımını değiştirin veya "takım değişimi" parametresini devreye alım maskesinde "oval eksen" alanında "otomatik" konuma ayarlayın.

Program devamı: RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61233 [Kanal %1:] Satır %2: Diş eğrisi yanlış tanımlanmış

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, etiket

Açıklama: Dişli eğrilerinin açısı fazla büyük veya fazla küçük girilmiş

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Dişli geometrisini kontrol edin.

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61234 [Kanal %1:] Satır %2: ShopMill alt programı %4 uygulanamıyor, zira ShopMill tarafından test edilmedi

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket
%4 = Alt program adı

Açıklama: Bir ShopMill-alt programı kullanılmadan önce ShopMill tarafından test edilmelidir.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Alt program önce ShopMill alanında simüle edilmeli veya „Makine Auto“ kumanda türünde ShopMill tarafından yüklenmelidir.

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61235 [Kanal %1:] Satır %2: ShopTurn programı %4 uygulanamıyor, zira ShopTurn tarafından test edilmedi

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket
%4 = Program adı

Açıklama: Bir ShopTurn- programı kullanılmadan önce ShopTurn tarafından test edilmelidir.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Programı önce ShopTurn alanında simüle edin veya "makine otom" kumanda türünde ShopTurn tarafından devralın

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61236 [Kanal %1:] Satır %2: ShopTurn alt programı %4 uygulanamıyor, zira ShopTurn tarafından test edilmedi

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket
%4 = Alt program adı

Açıklama: Bir ShopTurn- alt programı kullanılmadan önce ShopTurn tarafından test edilmelidir.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Altprogram önce ShopTurn alanında simüle edin veya "makine otom" kumanda türünde ShopTurn tarafından devralın.

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61237	[Kanal %1:] Satır %2: Geri çekme yönü bilinmiyor. Takımı manüel geri çekin!
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Takım geri çekilme alanında duruyor ve angi yönde hareket ettirilmesi gerektiği bilinmiyor
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Takımı manüel olarak program başlığında tanımlanan geri çekilme alanından dışarı çekin ve programı yeniden başlatın
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
61238	[Kanal %1:] Satır %2: İşlem yönü bilinmiyor!
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Bir sonraki işlemin hangi yönde gerçekleşeceği bilinmemektedir.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Lütfen yetkili Siemens şubesine başvurun
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
61239	[Kanal %1:] Satır %2: Takım değişim noktası geri çekilme alanında
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Takım değiştirme noktası tabancanın hareketinde geri çekilme alanına herhangi bir takımın erişmeyeceği şekilde geri çekilme alanının dışına ayarlanmalıdır.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Başka bir takım değişim noktası belirtin
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
61240	%[[Kanal %1:] Satır %2: %]Yanlış ilerleme hızı türü
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Ön besleme türü bu işlem için mümkün değildir.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Besleme türünü kontrol edin.
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
61241	[Kanal %1:] Satır %2: Bu işleme yönü için geri çekilme tanımlanmadı.
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Seçilen işlem yönü için herhangi bir geri çekilme alanı tanımlanmamıştır.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Eksik geri düzlemini tanımlayın

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61242 [Kanal %1:] Satır %2: Yanlış işleme yönü

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: İşlem yönü yanlış girilmiştir.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Programlanan işlem yönünü kontrol edin.

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61243 [Kanal %1:] Satır %2: Takım değiştirme noktasını düzeltin, takım ucu geri çekilme alanında!

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Takım değiştirme noktası tabancanın hareketinde geri çekilme alanına herhangi bir takımın erişmeyeceği şekilde geri çekilme alanının dışına ayarlanmalıdır.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Başka bir takım değişim noktası belirtin

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61244 [Kanal %1:] Satır %2: Diş hatve değişimi tanımlanmamış dişe yönlendirir

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Girilen dişli artım değişimi sayesinde dişli yönünde bir değişim gerçekleşir

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Dişli artım değişimini ve dişli geometrisini kontrol edin.

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61245 [Kanal %1:] Satır %2: İşleme düzlemi modal işleme alanı ile denk değil

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: İşlem alanı modal işlem alanı ile denk değil.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: İşlem alanını kontrol edin.

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61246 [Kanal %1:] Satır %2: Emniyet mesafesi çok küçük

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Emniyet mesafesi işlem için fazla küçüktür.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Emniyet mesafesini büyültün

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61247 [Kanal %1:] Satır %2: Hamparça parça yarıçapı çok küçük

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: İşlenmemiş parça yarı çapı işlem için fazla küçüktür.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: İşlenmemiş parça yarı çapını büyültün.

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61248 [Kanal %1:] Satır %2: Düzenleme fazla küçük

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Düzenleme işlem için fazla küçüktür.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Konumu büyültün

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61249 [Kanal %1:] Satır %2: Kenar sayısı çok küçük

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Kenar sayısı çok küçük.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Kenar sayısını büyültün

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61250 [Kanal %1:] Satır %2: Anahtar boyutu/ Kenar uzunluğu çok küçük

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:	Anahtar menzil alanı/kenar boyu çok küçük.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Anahtar menzilini/kenar boyunu büyültün
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61251 [Kanal %1:] Satır %2: Anahtar boyutu/ Kenar uzunluğu fazla büyük

Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Anahtar menzil alanı/kenar boyu çok büyük.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Anahtar menzilini/kenar boyunu kısaltın
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61252 [Kanal %1:] Satır %2: Pah/ Yarıçap fazla büyük

Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Faz/yarı çap fazla büyük
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Fazı/yarıçapı küçültün
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61253 [Kanal %1:] Satır %2: Finit ölçüsü programlanmamış

Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Herhangi bir kesit ölçüsü girilmemiş
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Kesit ölçüsünü programlayın
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61254 [Kanal %1:] Satır %2: Sabit dayamaya harekette hata

Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Sabit tahdide hareket sırasında hata
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Diğer pozisyonu Z1 karşıt milin kavranması sırasında belirtin

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61255 [Kanal %1:] Satır %2: Dalma da hata: Takım kırılması?

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Tarama doğru uygulanamamıştır. Takım kırılması söz konusu olabilir

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Takımı kontrol edin.

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61256 [Kanal %1:] Satır %2: Program başlangıcında aynalamaya izin verilmektedir. Sıfır noktası kaydırma seçin!

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Program başlangıcında yansımaya izin verilmemektedir.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Sıfır noktası kaymasını seçin

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61257 [Kanal %1:] Satır %2: Karşı spindle eksik devreyealınmış

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Karşı milin devreye alınması eksiksiz değil

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: karşı işmili için aşağıdaki makine ve ayar verileri ayarlanmalıdır:
- MD52206 \$MCS_AXIS_USAGE
- SD55232 \$SCS_SUB_SPINDLE_REL_POS
- SD55550 \$SCS_TURN_FIXED_STOP_DIST
- SD55551 \$SCS_TURN_FIXED_STOP_FEED
- SD55552 \$SCS_TURN_FIXED_STOP_FORCE

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61258 [Kanal %1:] Blok %2: Kontra mil besleme parametresini mil besleme datalarında doldurun.

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Karşı mil beslemesi için parametre mit besleme datalarında boş.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: "Parametre" > "Ayar verileri" > "İş mili ayna verileri" ekranında ZCn, ZSn ve ZEn parametresi girilmelidir.

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61259 [Kanal %1:] Satır %2: Program ShopMill %4 alanından yeni işlem adımları elde eder.

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket
%4 = ShopMill-Versiyonu

Açıklama: Program mevcut olandan farklı olarak yeni bir ShopMill versiyonu ile hazırlanmıştır

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: İşlem adımını silin ve gerektiğinde işlemi farklı programlayın

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61260 [Kanal %1:] Satır %2: Program ShopTurn %4 alanından yeni işlem adımları elde eder

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket
%4 = ShopTurn versiyonu

Açıklama: Program mevcut olandan farklı olarak yeni bir ShopTurn versiyonu ile hazırlanmıştır

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: İşlem adımını silin ve gerektiğinde işlemi farklı programlayın

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61261 [Kanal %1:] Satır %2: Orta kayma fazla büyük

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Orta delikte orta kayma izin verilenden büyüktür.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Daha küçük ortalamayı girin (\$SCS_DRILL_MID_MAX_ECCENT).

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61262 [Kanal %1:] Satır %2: Seçili takım ile diş kesme mümkün değil

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Dişli deliğinin artımı programlanan dişli artımı ile denk değil.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Programlı artımlı dişli delicileri kullanın

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61263	[Kanal %1:] Satır %2: Poz. örneğinde alt programda zincirleme ShopMill program bloklarına izin verilmez
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Bir alt program pozisyon örneğinden görüntülendiğinde alt programın kendisi pozisyon örneği içermemelidir.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	İşlemi farklı programlayın
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
61264	[Kanal %1:] Satır %2: Poz.örneği alt programında zincirleme ShopTurn program bloklarına izin verilmemektedir
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Bir alt program pozisyon örneğinden görüntülendiğinde alt programın kendisi pozisyon örneği içermemelidir.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	İşlemi farklı programlayın
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
61265	[Kanal %1:] Satır %2: Fazla sınırlama, dörtköşe cep kullanımı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Düz frezeleme işleminde maksimum 3 sayfa sınırlandırmalar gerçekleşebilir.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Cep döngüsünü kullanın
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
61266	[Kanal %1:] Satır %2: Geçersiz işleme yönü
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Düz frezeleme sırasında sınırlamalar ve işlem yönleri birbirine uyuşmamaktadır.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Başka işlem yönü kullanın
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
61267	[Kanal %1:] Satır %2: Düzlem ayarı çok büyük, kenarlar kalıyor
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:	Düz frezeleme sırasında düzlem konumu maksimum %85 olmalıdır.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Aksi takdirde dik kenarlar oluşacağından daha küçük düzlem konumu seçin
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61268	[Kanal %1:] Satır %2: Geçersiz işleme yönü, kenarlar kalıyor
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Düz frezeleme sırasında işlem yönü seçilen sınırlamalara uymamaktadır.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	İşlem yönü sınırlamalara uygun olarak seçilmelidir
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61269	[Kanal %1:] Satır %2: Dış takım çapı fazla küçük
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Takım yanlış tanımlanmıştır.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Kullanılan takımın açısını ve çapını kontrol edin
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61270	%[[Kanal %1:] Satır %2: %]Pah genişliği fazla küçük
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Faz genişliği fazla küçük seçilmiştir.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Faz genişliğini büyültün
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61271	%[[Kanal %1:] Blok %2: %]Pah genişliği takım yarı çapından büyük
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Faz genişliği takım yarı çapından daha büyüktür.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Büyük takım kullanın

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61272 %[[Kanal %1:] Satır %2: %]Dalma derinliği çok küçük

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Fazlama sırasında dalma derinliği fazla küçük.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Dalma derinliğini büyültün

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61273 %[[Kanal %1:] Satır %2: %]Dalma derinliği çok büyük

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Fazlama sırasında dalma derinliği fazla büyük.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Dalma derinliğini küçültün

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61274 %[[Kanal %1:] Satır %2: %]Geçersiz takım açısı

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Takım açısı geçersiz.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Takım açısını kontrol edin.

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61275 [Kanal %1:] Satır %2: Hedef nokta Software limiti geçiyor!

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Salınım sayesinde hedef nokta yazılım son şalterinin dışında yer almaktadır.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Başka bir geri çekim alanını seçin veya uygun bir ara noktaya hareket edin.

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61276 [Kanal %1:] Satır %2: Sınırlandırmada dış takım çapı gereklidir

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:	Sınırlamalarda dii takım çapı gereklidir.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Dış takım çapını belirtin
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61277 [Kanal %1:] Satır %2: Takım çapı sınırlandırmadan büyüktür

Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Takım çapı sınırlamadan daha fazla büyüktür.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Küçük bir takım kullanın
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61278 [Kanal %1:] Satır %2: Takım açısı 90° 'den büyük her iki takım çapı eşit olmalı

Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Takım açısı 90° üzerinde olduğunda her iki takım çapı eşit olmalıdır.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Takım açısını veya takım çapını düzeltin
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61279 [Kanal %1:] Satır %2: 90° takım açısında her iki takım çapı eşit olmalıdır

Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Takım açısı 90° eşit olduğunda her iki takım çapı eşit olmalıdır.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Takım açısını veya takım çapını düzeltin
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61280 [Kanal %1:] Blok %2: %4-Kontra mil için sıfır noktası kaymasında yansıma eksik

Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Kontra mil işlemleri için sıfır noktası kayması Z-yansımasına sahip değil.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Kullanılan sıfır noktası kaymasında Z-yansımasını seçin.

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61281	[Kanal %1:] Satır %2: İşe başlatma noktası geri çekilme alanının dışında
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	İşlemin başlangıç noktası geri çekme düzleminin dışında Programlanan geometriden ek olarak seçilen işlem yönünde güvenlik mesafesi elde edilir. Hesaplanan nokta geri çekilme düzlemi dahilinde yer almalıdır, bu sayede güvenli hareket sağlanmalıdır.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	geri çekim alanlarını adapte edin.
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61282	[Kanal %1:] Satır %2: İş bitirme noktası geri çekilme alanının dışında
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	İşlemin hedef noktası geri çekme düzleminin dışında yer almaktadır Dahili olarak (seçilen işlem stratejisine bağlıdır) hesaplanır.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	geri çekim alanlarını adapte edin.
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61283	[Kanal %1:] Satır %2: Direkt hareket mümkün değil, takım değişimi gerekiyor
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Grup arama süreci sonrasında direkt hareket ile bir pozisyona erişilmelidir ancak öncesinde takım değişimi gereklidir.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Önce takım değişimini manüel uygulayın, ardından grup arama sürecini yeniden başlatın.
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61284	[Kanal %1:] Satır %2: Başlangıç noktasına çarpışmadan hareket edilemiyor. Takımı önce elle konumlandırın.
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Başlangıç noktasına çarpışmasız hareket edilememektedir.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Takımı manüel ön pozisyonlandırın
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61285 [Kanal %1:] Satır %2: Park pozisyonu geri çekilme alanı XRA altında yer alıyor

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Park pozisyonu geri çekilme alanının XRA altındadır.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: XRA geri çekim alanı üzerinden park pozisyonunu belirleyin

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61286 [Kanal %1:] Satır %2: İşleme mümkün değil, takım açısı kontrolü!

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: İşlem belirtilen takım ile mümkün değildir.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Uygun takımı kullanın

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61287 %[[Kanal %1:] Satır %2: %]Master spindle aktif değil

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Herhangi bir ana spindle aktif değildir.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Master mili etkinleştirin (Makine verisi 20090).

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61288 [Kanal %1:] Blok %2: Ana spindle düzenlenmedi.

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Ana işmili MD52206 \$MCS_AXIS_USAGE alanında ayarlayın.

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61289 [Kanal %1:] Blok %2: karşı spindle düzenlenmedi.

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Karşı işmili MD52206 \$MCS_AXIS_USAGE alanında ayarlayın.

Program devamı: RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61290 [Kanal %1:] Blok %2: Takım spindle düzenlenmedi.

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: CYCLE210: Takım işmili MD52206 \$MCS_AXIS_USAGE alanında ayarlayın.
Ölçüm çevrimleri kontrolü: MD35000 \$MA_SPIND_ASSIGN_TO_MACHAX

Program devamı: RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61291 [Kanal %1:] Blok %2: Karşı spindle lineer eksenini düzenlenmedi

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Karşı işmil lineer eksenini MD52206 \$MCS_AXIS_USAGE alanında ayarlayın.

Program devamı: RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61292 [Kanal %1:] Blok %2: B-Eksenini düzenlenmedi

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: B-Eksenini MD52206 \$MCS_AXIS_USAGE alanında ayarlayın.

Program devamı: RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61293 [Kanal %1:] Blok %2: Takım %4 işmili dönüş yönüne sahip değil

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Takım listesinde işmili dönüş yönünü seçin

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61294 [Kanal %1:] Blok %2: Aktif yarıçap/Cap ayarı Reset ayarına denk değil.

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: G-Grubunu 29 (DIAMON, DIAMOF,...) program başlangıcından önce ait olduğu Reset değeri gibi ayarlayın.

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61295 [Kanal %1:] Blok %2: 'Eksen sıralaması' parametre değeri geçersiz.

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: "Eksen sıralaması" parametresini maskede düzeltin

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61296 [Kanal %1:] Blok %2: İşlenmemiş parça yanlış programlandı

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: İşlenmemiş parça yanlış programlanmış.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: İşlenmemiş parçayı düzeltin.

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61297 [Kanal %1:] Blok %2: İnkremental geri çekilme alanı referansı eksik

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Geri çekilme alanı işlenmemiş parça girildiğinde inkremental belirtilebilir.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Geri çekilme alanını mutlak programlayın.

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61298 [Kanal %1:] Blok %2: Ana mil için sıfır noktası kayması girilmemiş

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:	Ana mil için sıfır noktası kayması belirtilmemiş.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Ana mil için sıfır noktası kaymasını program başlığında veya ayarlar altında belirtin.
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61299 [Kanal %1:] Blok %2: Kontra mil için sıfır noktası kayması girilmemiş

Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Kontra mil için sıfır noktası kayması belirtilmemiş.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Kontra mil için sıfır noktası kaymasını program başlığında veya ayarlar altında belirtin.
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61300 [Kanal %1:] Satır %2: Prob arızalı

Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61301 [Kanal %1:] Satır %2: Prob devreye girmiyor

Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Devre sinyali ölçüm girişinde oluşturulmadan ölçüm yolu komple tamamlandı.
Çözümü:	-Ölçüm girişi kontrolü -Ölçüm yolunu kontrol edin -Ölçüm tušu hatalı

61302 [Kanal %1:] Satır %2: Prob - Çarpışma

Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Ölçüm tušu pozisyonlandırma sırasında bir engelle çakışmıştır.
Çözümü:	- Muylu çapını kontrol edin (muht. Fazla küçük) - Ölçüm yolunu kontrol edin (muht.fazla büyük)

61303 [Kanal %1:] Blok %2: Güven alanı aşıldı %4

Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Ölçüm sonucu oldukça belirtilen değerden sapmaktadır.

Çözümü: 840D sl de- SW 2.6 SP1 öncesi ve 828D - SW 4.3 öncesi:
- Set değeri ve parametre _TSA kontrolü
840D sl - SW 2.7 sonrası ve 828D - SW 4.4 sonrası:
- TSA set değerini ve parametresini kontrol edin

61304 [Kanal %1:] Satır %2: Üst ölçü

Parametre: %1 = Kanal numarası

%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Anlık ve set değeri ölçümleri arasındaki fark üst tolerans limitinin üstünde (ekran parametresi TUL):
- TUL ölçüm farkının üst tolerans limitidir.
- TUL, harici veya dahili makine işlemi yapılmasından bağımsız olarak her zaman malzeme ile ilgilidir.
- Bu yüzden delik/cep çok küçük ve tıkaç çok büyüktür.
- Bu da başka bir malzeme alınamayacağı anlamına gelir.
- TUL ölçüm çevrimi parametresi "üst sapmaya" karşılık gelir, makine mühendisliğinde uyma ve toleranslar için kullanılan genel terimdir.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü:

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61305 [Kanal %1:] Satır %2: Alt ölçü

Parametre: %1 = Kanal numarası

%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Anlık ve set değeri ölçümleri arasındaki fark üst tolerans limitinin altında (ekran parametresi TLL):
- TLL ölçüm farkının alt tolerans limitidir.
- TLL, harici veya dahili makine işlemi yapılmasından bağımsız olarak her zaman malzeme ile ilgilidir.
- Bu yüzden delik/cep çok büyük ve tıkaç çok küçüktür.
- Bu da çok fazla malzemenin alındığı anlamına gelir.
- TLL ölçüm çevrimi parametresi "alt sapmaya" karşılık gelir, makine mühendisliğinde uyma ve toleranslar için kullanılan genel terimdir.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü:

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61306 [Kanal %1:] Satır %2: İzin verilen ölçü farkı aşıldı

Parametre: %1 = Kanal numarası

%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Çözümü: 840D sl de- SW 2.6 SP1 öncesi ve 828D - SW 4.3 öncesi:
- Set değeri ve parametre DIF kontrolü
840D sl - SW 2.7 sonrası ve 828D - SW 4.4 sonrası:
- DIF set değerini ve parametresini kontrol edin

61307	[Kanal %1:] Blok %2: Yanlış ölçüm seçeneği %4
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi
Açıklama:	
Çözümü:	840D sl de- SW 2.6 SP1 öncesi ve 828D - SW 4.3 öncesi: - _MVAR parametresi izin verilmeyen bir değere sahip 840D sl de- SW 2.7 SP1 sonrası ve 828D - SW 4.4 sonrası: - S_MVAR parametresi izin verilmeyen bir değere sahip
61308	[Kanal %1:] Satır %2: Ölçüm yolu kontrolü
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	
Çözümü:	Ölçüm için büyüklüğü tanımlanabilen bir hareket yolu üretilir. Bu, beklenen anahtarlama pozisyonundan (iş parçası kenarı) önceki ve sonraki maksimum mesafeyi tanımlar ve 0'dan büyük bir değere sahip olmalıdır. OTOMATİK işletim modunda: 840D sl için - SW 2.6 SP1'e kadar ve 828D için - SW 4.3'e kadar: - _FA parametresini kontrol edin 840D sl için - SW 2.7'den itibaren ve 828D için - SW 4.4'ten itibaren: - DFA parametresini kontrol edin JOG işletim modunda: 840D sl için - SW 2.7'den itibaren ve 828D için - SW 4.4'ten itibaren: - MD51786: \$MNS_J_MEA_T_PROBE_MEASURE_DIST, MD51752: \$MNS_J_MEA_M_DIST_TOOL_LENGTH ve MD51753: \$MNS_J_MEA_M_DIST_TOOL_RADIUS parametrelerini kontrol edin
61309	[Kanal %1:] Satır %2: Prob tipi kontrolü
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	
Çözümü:	İş parçası ölçümü: Takım yönetiminde ölçüm probunun takım tipi kontrol edilmelidir. Frezeleme iş parçası ölçümünde tercihen takım tipi 710, 712, 713 veya 714 kullanılmalıdır. Fakat Tip 1xy de kullanılabilir. Tip 710, iş parçası ölçümündeki tüm ölçüm döngülerinde kullanılabilir. Tip 712, 713 ve 714 özel ölçüm görevleri için öngörülmüştür. Tornalama iş parçası ölçümünde tercihen takım tipi 580 kullanılmalıdır. Fakat Tip 1xy de kullanılabilir, bunun için ayar verisi \$SC_TOOL_LENGTH_TYPE=2 ayarlanmış olmalıdır. Takım ölçümü: - Frezeleme takım ölçümünde hiçbir geçerli takım ölçüm probu tipi SD54633 \$SNS_MEA_TP_TYPE[S_PRNUM-1] veya SD54648 \$SNS_MEA_TPW_TYPE[S_PRNUM-1] içine girilmedi veya takım tipi "Disk" için izin verilen çalışma düzlemi G17...G19 kontrol edilmelidir. - Freze ve torna tezgahlarında sadece "Küp" takım ölçüm probu tipine izin verilir: SD54633 \$SNS_MEA_TP_TYPE=0 ve SD54648 \$SNS_MEA_TPW_TYPE=0
61310	[Kanal %1:] Satır %2: Cetvel faktörü aktif
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Ölçü çubuğu faktörü = Cetvellendirme etkin
Çözümü:	Aktif ölçüm çubuğu faktörünü programda kapatın. Aktif ölçüm çubuğu faktörlerinde ölçüm mümkün değildir.

61311	[Kanal %1:] Satır %2: Hiçbir D-Numarası aktif değil
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Ölçüm düğmesi için herhangi bir takım düzeltmesi (takım ölçümünde) ya da etkin takım için bir takım düzeltmesi (takım ölçümünde) seçili değildir.
Çözümü:	Takımın D bıçak numarasını seçin
61312	[Kanal %1:] Satır %2: Ölçme çevrim numarasını kontrol edin
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	
Çözümü:	Çağrılan ölçüm çevrimine mevcut teknoloji için izin verilemez.
61313	[Kanal %1:] Satır %2: Prob numarasını kontrol edin
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	
Çözümü:	S_PRNUM parametreleri kontrol edilmelidir İş parçasının ölçülmesi: S_PRNUM parametreleri 1'den 12'ye kadar Takımın ölçülmesi: S_PRNUM parametreleri 1'den 6'ya kadar
61314	[Kanal %1:] Satır %2: seçilen takım tipini kontrol edin
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	
Çözümü:	İş parçası ölçümü: - Yeni S_PRNUM tanımlanmalıdır veya prob yeniden kalibre edilmelidir - Prob'un (Tip 7xx veya 5xx), bu ölçüm görevi için uygun olup olmadığı kontrol edilmelidir Takımların ölçülmesi: Takım tipi, takım prob ölçüm sensörünün kalibrasyonu (eşitlenmesi) için müsaade edilen bir tip değil.
61315	[Kanal %1:] Satır %2: Kesici uç konumunu kontrol edin.
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Tornalamada iş parçası ölçümü esnasında, kesme konumu 7 ve 8 için tipi 580 olan prob kullanılması yasaktır. Karşı işmilinde ölçümler gibi özel uygulamalarda, kesme konumu 5 ve 6 da mümkün olmaktadır.
Çözümü:	Torna iş parçası ölçümünde prob ofsetinin konumu iş parçası listesinde kontrol edilmelidir. Yönlendirilebilir takım taşıyıcıları ile takım ölçümü yapılırken aktif prob ofseti değerlendirilir. Bu durumda aktif ofset kontrol edilmelidir.
61316	[Kanal %1:] Satır %2: Orta nokta ve yarıçap tespit edilemiyor
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Ölçülen noktalardan herhangi bir daire hesaplanamaz, zira ölçülen noktalar bir düzlemde duracaktır.
Çözümü:	Program değişimi
61317	[Kanal %1:] Satır %2: Daire hesaplama noktaları sayısı kontrolü
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Parametrelendirme hatalı; Orta noktayı hesaplamak için sadece 3 veya 4 nokta gerekiyor.
Çözümü: CYCLE116 parametresini değiştirin

61318 [Kanal %1:] Satır %2: Hesap faktörü kontrolü

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Çözümü: 840D sl de- SW 2.6 SP1 öncesi ve 828D - SW 4.3 öncesi:
 - Parametre (_K) kontrolü
 840D sl - SW 2.7 sonrası ve 828D - SW 4.4 sonrası:
 - Parametre (FW) kontrolü

61319 [Kanal %1:] Satır %2: Çağırma parametresi CYCLE114 kontrol edin

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Çözümü: Görüntüleme parametresini CYCLE114 kontrol edin.

61320 [Kanal %1:] Blok %2: Takım adı / numarası kontrolü

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Çözümü: 840D sl de- SW 2.6 SP1 öncesi ve 828D - SW 4.3 öncesi:
 - Parametre _TNUM, _TNAME kontrol edin.
 840D sl de- SW 2.7 SP1 sonrası ve 828D - SW 4.4 sonrası:
 - Parametre S_TNAME kontrolü
 Takım yönetimi etkin olduğunda parametre S_TNAME boştur veya belirtilen takım yönetiminin takım adı bilinmemektedir.

61321 [Kanal %1:] Satır %2: SK-Bellek numarası kontrol edin

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
 Bu kanalda NC start blokajı
 Arayüz sinyalleri atanır.
 Alarm Ekranı

Çözümü: 840D sl - SW 2.6 SP1 versiyonuna kadar ve 828D - SW 4.3 versiyonuna kadar için:
 - _KNUM parametresini kontrol edin
 840D sl için - SW 2.7 itibaren ve 828D için - SW 4.4 itibaren:
 - Ölçüm çevrim ekranında düzeltilen çalışma ofsetinin varsayılan numarasını kontrol edin.
 - Ayrıca, ölçüm çevrimi çağrı arayüzünde S_KNUM ve S_KNUM1 parametrelerini kontrol edin.

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61322 [Kanal %1:] Satır %2: _KNUM 4. hanesini kontrol edin.

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Çözümü: Belirtilen _KNUM alanı geçersiz değerlere sahiptir _MVAR alanını da kontrol edin!
 840D sl de- SW 2.6 SP1 öncesi ve 828D - SW 4.3 öncesi:
 Takım düzeltme hedefi parametresini (_KNUM) ya da ölçüm varyantını (_MVAR) KONTROL EDİN.

61323 [Kanal %1:] Satır %2: _KNUM 5. hanesini kontrol edin.
Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket
Açıklama: Belirtilen _KNUM alanı geçersiz değerlere sahiptir _MVAR alanını da kontrol edin!
Çözümü: 840D sl de- SW 2.6 SP1 öncesi ve 828D - SW 4.3 öncesi:
Takım düzetilme hedefi parametresini (_KNUM) ya da ölçüm varyantını (_MVAR) KONTROL EDİN.

61324 [Kanal %1:] Satır %2: _KNUM 6. hanesini kontrol edin.
Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket
Açıklama: Belirtilen _KNUM alanı geçersiz değerlere sahiptir _MVAR alanını da kontrol edin!
Çözümü: 840D sl de- SW 2.6 SP1 öncesi ve 828D - SW 4.3 öncesi:
Takım düzetilme hedefi parametresini (_KNUM) ya da ölçüm varyantını (_MVAR) KONTROL EDİN.

61325 [Kanal %1:] Satır %2: Ölçüm eksen/Kayar eksen kontrol edin
Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:
Çözümü: 840D sl de- SW 2.6 SP1 öncesi ve 828D - SW 4.3 öncesi:
_MA ölçüm eksen için parametre kontrolü
840D sl - SW 2.7 sonrası ve 828D - SW 4.4 sonrası:
Ölçüm eksen parametresini (X, Y,Z) kontrol edin.

61326 [Kanal %1:] Satır %2: Ölçüm yönü kontrolü
Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:
Çözümü: 840D sl de- SW 2.6 SP1 öncesi ve 828D - SW 4.3 öncesi:
- Freze Ölçüm çevrimleri:
- Ölçüm yönü parametresi (_MD) yanlış bir değere dahip
840D sl de- SW 2.7 SP1 sonrası ve 828D - SW 4.4 sonrası:
- Freze Ölçüm çevrimleri:
- Girilen ölçüm yönünde (+ -) maskeyi kontrol edin.
840D sl ve 828D konumunda- SW 4.6 snr:
- Freze Ölçüm çevrimleri:
- Girilen ölçüm yönünde (+ -) maskeyi kontrol edin.
- Çevirme Ölçüm döngüleri:
- İş parçası prob aktüel ön pozisyonu girilen iç ve dış ölçüm bazında kontrol edilmelidir.

61327 [Kanal %1:] Satır %2: Program reset gerekli
Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket
Açıklama: NC reset gerekli
Çözümü: NC-Reset uygulayın.

61328 [Kanal %1:] Satır %2: D-Numarası kontrolü
Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket
Açıklama: _KNUM parametresinde D numarası maksimum değerden büyük (MD1805).

Çözümü: 840D sl - SW 2.6 SP1 versiyonuna kadar ve 828D - SW 4.3 versiyonuna kadar için:
 - Takım ofset hedefi (_KNUM) için parametreyi kontrol edin
 Takım kenarı numarası MD1805 içinde tanımlanandan daha büyük
 840D sl için - SW 2.7 itibaren ve 828D için - SW 4.4 itibaren:
 - Takım ofset hedefi (S_KNUM1) için parametreyi kontrol edin
 Takım kenarı numarası MD1805 içinde tanımlanandan daha büyük

61329 [Kanal %1:] Satır %2: Yuvarlak eksen kontrolü

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Çözümü: Döner eksen parametresinde belirtilen eksen numarasına herhangi bir isim atanmamış veya eksen döner eksen olarak konfigüre edilmemiş.
 840D sl de- SW 2.6 SP1 öncesi ve 828D - SW 4.3 öncesi:
 - MD 20080 ya da MD 30300 kontrol edin.
 840D sl de- SW 2.7 SP1 sonrası ve 828D - SW 4.4 sonrası:
 - MD 20080, MD 30300 ya da MCS 52207 - Bit6 kontrol edin.

61330 [Kanal %1:] Satır %2: Koordinat döndürme aktif

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Dönük koordinat sisteminde ölçüm mümkün değildir.

Çözümü: Ölçüm için koşulları kontrol edin.

61331 [Kanal %1:] Satır %2: Açık fazla büyük, ölçüm eksenini değiştirin

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Çözümü: 840D sl de- SW 2.6 SP1 öncesi ve 828D - SW 4.3 öncesi:
 - Start açısı parametresi (_STA) belirtilen ölçüm eksenini için fazla büyük.
 840D sl de- SW 2.7 SP1 sonrası ve 828D - SW 4.4 sonrası:
 - Start açısı parametresi (alpha 0) belirtilen ölçüm eksenini için fazla büyük.
 Başka bir ölçüm eksenini seçin

61332 [Kanal %1:] Satır %2: Takım ucu pozisyonunu değiştirin

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Takım ucu ölçüm üst yüzeyi altında duruyor (örn. bir ayar halkası veya zarında).

Çözümü: Takımı ölçüm tuşu üst yüzeyinin üstüne konumlandırın.

61333 [Kanal %1:] Satır %2: Kalibrasyon gövde numarası kontrolü

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Çözümü: Parametre _CALNUM fazla büyük, bunu izin verilen değere küçültün
 840D de – SW 1.x öncesi:
 - Maksimum değer _CVAL[2] GUD6 alanında küçültün
 840D sl/828D de – SW 2.5 sonrası:
 - Aşağıdaki makine datalarını kontrol edin: 51601 \$MNS_MEA_CAL_EDGE_NUM

61334	[Kanal %1:] Satır %2: Koruyucu alan kontrolü
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	
Çözümü:	Koruma alanı için parametreyi kontrol edin 840D sl' de- SW 2.6 SP1 öncesi ve 828D - SW 4.3 öncesi: - _SZA veya _SZO 840D sl - SW 2.7 sonrası ve 828D - SW 4.4 sonrası: - XS, YS veya ZS
61335	[Kanal %1:] Blok %2: rezerve edilmiş
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Alarm tetiklenir: rezerve edilmiş
Çözümü:	rezerve edilmiş
61336	[Kanal %1:] Satır %2: Geometri eksenini mevcut değil
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi
Açıklama:	Geometri eksenini konfigüre edilmemiştir.
Çözümü:	MD 20060 alanındaki makine verileri değiştirilmelidir.
61337	[Kanal %1:] Satır %2: Ölçüm girişi kontrolü
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
61338	[Kanal %1:] Satır %2: Pozisyonlama hızı sıfır
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	
Çözümü:	Bazı ölçü varyantlarında, örn. muylu ölçümlerinde, asıl ölçüm yollarının dışında ara yollar da oluşturulmaktadır, bu ara yollar belirli bir ileri itişle geçilmektedir. İleri itiş değerleri şuradadır: - 840D sl'de - SW 1.x'e kadar: GUD6 içinde _SPEED[1] ve _SPEED[2] parametrelerinde. - 840D sl'de/828D'de - SW 2.5'ten itibaren: 55631 \$SCS_MEA_FEED_PLANE_VALUE ve 55632 \$SCS_MEA_FEED_FEEDAX_VALUE set verilerinde - 840D sl'de/828D'de - SW 4.4'ten itibaren: 55634 \$SCS_MEA_FEED_PLANE_VALUE ve 55636 \$SCS_MEA_FEED_FEEDAX_VALUE set verilerinde
61339	[Kanal %1:] Satır %2: Düzeltme faktörü geçiş hızı = 0
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi
Açıklama:	

Çözümü: 840D sl'de - SW 1.x'e kadar: GUD6 içindeki _SPEED[0] parametresi kontrol edilmelidir
840D sl'de/828D'de - SW 2.5'ten itibaren: 55630 \$SCS_MEA_FEED_RAPID_IN_PERCENT set verisi kontrol edilmelidir
840D sl'de/828D'de - SW 4.4'ten itibaren: 55632 \$SCS_MEA_FEED_RAPID_IN_PERCENT set verisi kontrol edilmelidir

61340 [Kanal %1:] Satır %2: Yanlış alarm numarası

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Çözümü: Dahili ölçüm döngüsü hatası

61341 [Kanal %1:] Grup %2: Prob, aktif bir düzlemde kalibre edilmemiş veya yanlış kalibrasyon veri cümlesi

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Çözümü: Prob, ölçümden önce kalibre edilmelidir.
Prob kalibrasyon veri alanının numarasını (kalibrasyon veri cümlesi), S_PRNUM parametresini kontrol edin.
G17, G18 ve G19 düzlemini dikkate alın. Tornalama altındaki iş parçası ölçümünde sadece G18'e müsaade edilmektedir.
Kontrol: Set verisi 54611 \$SNS_MEA_WP_FEED[S_PRNUM-1] > 0 yeniden kalibre edilmelidir

61342 [Kanal %1:] Satır %2: NCU yazılım versiyonu yükseltme

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Çözümü: NCU yazılım versiyonunu yükseltin.

61343 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]Takım mevcut değil: %4

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Çözümü: Takım adını kontrol edin.

61344 [Kanal %1:] Satır %2: Birden fazla aktif takım mevcut

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Çözümü: Takımı diğer milden uzaklaştırın

61345 [Kanal %1:] Satır %2: Düzenleme takımının D-Numarası, hane sayısı fazla büyük

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Çözümü: 840D sl de- SW 2.6 SP1 öncesi ve 828D - SW 4.3 öncesi:
_KNUM alanındaki D numarasını küçültün, SW veya MD alanı D-numarasını kontrol edin.

61346 [Kanal %1:] Blok %2: Başlangıç noktası ve ölçüm noktası mesafesi sıfırın altında veya sıfıra eşittir.

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: 840D sl de- SW 2.6 SP1 öncesi ve 828D - SW 4.3 öncesi:
- Parametre _SETV[0] veya _SETV[1] boş değil veya 0 altında.
840D sl - SW 2.7 sonrası ve 828D - SW 4.4 sonrası:
- Parametre X1 veya X2 boş veya 0 altında.

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61347 [Kanal %1:] Satır %2: 1. kenar - 2. kenar açısı 0

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Çözümü: 840D sl de- SW 2.6 SP1 öncesi ve 828D - SW 4.3 öncesi:
- Parametre (_INCA) 0 altında.
840D sl - SW 2.7 sonrası ve 828D - SW 4.4 sonrası:
- Takip eden açı parametresi (alpha 1) 0'dır.

61348 [Kanal %1:] Satır %2: Referans kenarına giden açı 0

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü:

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61349 [Kanal %1:] Satır %2: Prob üst kenarı mesafesi - Takım yarıçap ölçümünde ölçüm pozisyonu 0

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Çözümü: Takım ölçüm düğmesi üst kenarı ve alt kenarı arasındaki mesafe 0'dır; yarı çap ölçümünde önceliklidir
840D sl - SW 1.x öncesi: Parametre _TP[x,9] kontrolü
840D sl/828D'de – SW 2.5 sonrası: Ayar datalarını 54634 \$SNS_MEA_TP_CAL_MEASURE_DEPTH kontrol edin

61350 [Kanal %1:] Satır %2: İlerlemehızı, döner işmili ile takım ölçüm devir sayısı programlanmadı

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Çözümü: 840D sl de- SW 2.6 SP1 öncesi ve 828D - SW 4.3 öncesi:
- Takım ölçümünde döner mil ile ölçüm beslemesi ve/veya mil devri GUD-değişkenlerinde _MFS belirtilmemiştir.
- Parametre _MFS[[0] kontrolü
840D sl - SW 2.7 sonrası ve 828D - SW 4.4 sonrası:
- Parametre F1 ve S1 kontrol edin

61351	[Kanal %1:] Satır %2: Takım boyu ya da yarıçapı 0
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi
Açıklama:	
Çözümü:	Freze: Aktiv takımın düzeltme veri belleğindeki boy ve yarıçapını kontrol edin Delici: Aktiv takımın düzeltme veri belleğindeki boyunu kontrol edin -Aktif takımın yarıçapı veya uç açısı düzeltme verileri belleğinde verilmiş olmalıdır
61352	[Kanal %1:] Blok %2: Protokol dosyası yoluna izin verilmez
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi
Açıklama:	Protokol dosyası yol bilgisi hatalı
Çözümü:	Parametre _PROTNAME[0] kontrol edin
61353	[Kanal %1:] Blok %2: Protokol dosyası yolu bulunamadı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi
Açıklama:	Belirtilen liste mevcut değil veya yol bilgisi hatalı.
Çözümü:	Parametre _PROTNAME[0] kontrol edin
61354	[Kanal %1:] Blok %2: Protokol dosyası bulunamadı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi
Açıklama:	Protokol dosyası için bir ad girilmemiş
Çözümü:	Parametre _PROTNAME[0] kontrol edin
61355	[Kanal %1:] Blok %2: Protokol dosyası için yanlış dosya tipi
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi
Açıklama:	Protokol dosyası dosya gelişimi hatalı
Çözümü:	Parametre _PROTNAME[0] kontrol edin
61356	[Kanal %1:] Blok %2: Protokol dosyası kullanılıyor
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi
Açıklama:	Protokol dosyası bir NC programı tarafından kullanılmaktadır
Çözümü:	Parametre _PROTNAME[1] kontrol edin
61357	%[[Kanal %1:] Blok %2: %] Yeterli NC belleği yoktur veya fazla dosya ya da NC dosya sisteminde dizin.
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi
Açıklama:	Yeterli NC belleği yoktur veya fazla dosya ya da NC dosya sisteminde dizin mevcuttur.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı

Çözümü: Özellikle rakamlardan oluşan dosyaları örn. "201202100938202_MPF", dizinden /_N_WKS_DIR/_N_TEMP_WPD silin.
Bu dizinde başka dosya silinmesi gerekli olup olmadığını da kontrol edin..
MD18320: \$MN_MM_NUM_FILES_IN_FILESYSTEM kontrol edin, gerektiğinde yükseltin

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61358 [Kanal %1:] Satır %2: Raporlama sırasında hata: WRITE komutu %4

Parametre: %1 = Kanal numarası

%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama: Dahili hata

Çözümü: Hata kodu %4 için hata nedenleri:

10 MD11420 \$MN_LEN_PROTOCOL_FILE içinde belirtilen dosya büyüklüğüne ulaşıldı (dosya dolu).

Tezgah verisi MD11420, en az 20 kB'lık bir değere ayarlanmış olmalıdır ve rapor dosyasının maksimum büyüklüğünü belirlemelidir.

- MD11420 içindeki değer artırılmalı veya

- rapor verisi "Yeni" cycle150 içinde seçilmelidir (verilerin üzerine yazılır) veya

- rapor dosyası silinmelidir veya

- yeni rapor dosyası oluşturulmalıdır (cycle150 içinde rapor dosyası adı değiştirilmelidir)

Hata kodu 10 sadece NC'nin pasif dosya sistemine raporlama sırasında ortaya çıkar.

13 Koruma kademesi eşit veya büyük "belirtilen rapor dosyası yazma yetkisi" olmalıdır.

16 Rapor dosyasının yol bilgisi kontrol edilmelidir (geçersiz harici yol).

Diğer hatalar: Bkz. Programlama el kitabı: WRITE komutu

Ölçüm sonuçları kaydedilmelidir:

Hata nedeni giderildikten sonra "Son ölçümü raporla" fonksiyonu ile sonradan ilgili rapor oluşturulabilir.

61359 [Kanal %1:] Blok %2: Tablo formatında kayıt hatası: %4

Parametre: %1 = Kanal numarası

%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama: Dahili hata

Çözümü: Destek hattını çağırın!

61360 [Kanal %1:] Blok %2: JOG kayıt hatası: %4

Parametre: %1 = Kanal numarası

%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama: Dahili hata

Çözümü: Destek hattını çağırın!

61361 [Kanal %1:] Satır %2: Son ölçümün raporlanması sırasında hata: %4

Parametre: %1 = Kanal numarası

%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama: Dahili hata

Çözümü: Destek hattını çağırın!

61364 [Kanal %1:] Blok %2: Ölçüm noktası mesafesini %4 kontrol edin

Parametre: %1 = Kanal numarası

%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Çözümü: 840D sl de- SW 2.6 SP1 öncesi ve 828D - SW 4.3 öncesi:
 - Otomatik konumda, ölçüm noktası mesafe parametresini (_ID) kontrol edin.
 - JOG alanında, seçilen ölçüm noktaları örtüşür, ölçüm noktalarını yeniden belirleyin.
 840D sl de- SW 2.7 SP1 sonrası ve 828D - SW 4.4 sonrası:
 - Otomatik konumda, ölçüm noktası mesafe parametresini (_ID) kontrol edin.
 - JOG alanında, seçilen ölçüm noktaları örtüşür, ölçüm noktalarını yeniden belirleyin.

61365 [Kanal %1:] Satır %2: Daire ilerleme hızı kontrolü

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Çözümü: 840D sl de- SW 2.6 SP1 öncesi ve 828D - SW 4.3 öncesi:
 - Parametre _RF kontrolü
 840D sl - SW 2.7 sonrası ve 828D - SW 4.4 sonrası:
 - Parametre SD55640 \$SCS_MEA_FEED_CIRCLE kontrolü

61366 [Kanal %1:] Satır %2: Dönen işmili ile takım ölçümünde dönüş yönü belirtilmemiş

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Çözümü: 840D sl - SW 1.x öncesi:
 - Parametreyi _CM[5] GUD6 alanında kontrol edin, izin verilen değer 3 (M3 e denktir) ya da 4'tür (M4 e denktir)
 840D sl/828D'de – SW 2.5 sonrası:
 - Ayar datasını 54674 \$SNS_MEA_CM_SPIND_ROT_DIR kontrol edin, , izin verilen değer 3 (M3 e denktir) ya da 4 tür (M4 e denktir)

61367 [Kanal %1:] Blok %2: Parametre %4 benzerdir.

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Çözümü: 840D sl'de - SW 2.6 SP1'ye kadar ve 828D'de - SW 4.3'ye kadar:
 - _SETV[0...7]'ye ait ilgili noktalar için farklı konumlar girilmeli.
 840D sl'de - SW 2.7'den itibaren ve 828D'de - SW 4.4'ten itibaren:
 - P1(X1,Y1), P2(X2,Y2), P3(X3,Y3) ve P4(X4,Y4)'e ait ilgili noktalar için farklı konumlar girilmeli.

61368 [Kanal %1:] Blok %2: Parametre %4 tarafından doğrular bir kesit noktası sunmaz

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Çözümü: 840D sl'de - SW 2.6 SP1'ye kadar ve 828D'de - SW 4.3'ye kadar:
 - _SETV[0...7]'ye ait ilgili noktalar için farklı konumlar girilmeli.
 840D sl'de - SW 2.7'den itibaren ve 828D'de - SW 4.4'ten itibaren:
 - P1(X1,Y1), P2(X2,Y2), P3(X3,Y3) ve P4(X4,Y4)'e ait ilgili noktalar için farklı konumlar girilmeli.

61369 [Kanal %1:] Blok %2: Köşe konumu belirgin tanımlanamıyor, parametre %4 kontrol edin.

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	840D sl'de - SW 2.6 SP1'ye kadar ve 828D'de - SW 4.3'e kadar: - P1 ve P2 veya P3 ve P4 öyle tanımlanmalıdır ki, bu noktalardan geçen doğruların oluşturduğu kesişme noktası, P1 ve P2 veya P3 ve P4 tarafından resmedilen seksiyonların içinde bulunmamalıdır. 840D sl'de - SW 2.7'den itibaren ve 828D'de - SW 4.4'ten itibaren: - P1(X1,Y1) ve P2(X2,Y2) veya P3(X3,Y3) ve P4(X4,Y4), öyle tanımlanmalıdır ki, bu noktalardan geçen doğrular tarafından oluşturulan kesişme noktası, P1(X1,Y1) ve P2(X2,Y2) veya P3(X3,Y3) ve P4(X4,Y4) tarafından oluşturulan seksiyonların dışında bulunmalıdır.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61371	[Kanal %1:] Blok %2: Ürün sütun genişliğinden ve sütun sayısından satır başına karakter %4 büyük
--------------	--

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Çözümü: cust_meaprot programlanmasını kontrol et

61372	[Kanal %1:] Satır %2: Seçilen ölçüm varyantı SPOS kapasiteli işmili gerektirir
--------------	--

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Çözümü: Ölçüm varyantını değiştirin veya makine donanımını kontrol edin.
61372 hata mesajı CYCLE9960'dan geliyor:
SPO uyumlu olmayan iş mili ile probun bilya üzerinde kalibre edilmesi mümkün değildir.
Kalibrasyon olmadan ölçüm varyantını seçin.

61373	[Kanal %1:] Blok %2: SPOS yapılabilecek işmili mevcut değil
--------------	---

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Çözümü: - İş mili eksenleri için Konfigürasyon/ parametrelendirme kontrol edin
- 3D-iş parçası prob "SPOS özelliksiz iş milinde" kullanımı isteniyorsa
MD 52207 \$MCS_AXIS_USAGE_ATTRIB[n], Bit 9 ayarını kontrol edin. (bakınız devreye alım rehberi, çevrimler)
- 3D iş parçası prob işmili dışında makineye sıkı bağlıysa,
MD 51740 \$MNS_MEA_FUNCTION_MASK, Bit 4 ayarını kontrol edin (Bakınız devreye alım rehberi, çevrimler)

61374	[Kanal %1:] Blok %2: Ölçüm tuşu eksen yönünde %4 kalibre edilmemiş
--------------	--

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Çözümü: Ölçüm tuşunu belirtilen eksen yönünde kalibre edin.

61375	[Kanal %1:] Set %2: Ölçü probunun triger değerleri uyumlu değil.
--------------	--

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Çözümü: Takım ölçü probunun triger değerleri tamamen _TP[]- veya _TPW[] alanları veya ayar verileri (SD: 54625-54632 bzw. SD: 54640-54647) üzerinden tanımlanmalıdır. İki varyantın karışımına izin verilmez.

61376 [Kanal %1:] Blok %2: Takım parametrelerinde eksik diş adedi

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Çözümü: Takım dişlerin adedi takım yönetimine girilmelidir

61377 [Kanal %1:] Blok %2: Ölçü toleransı %4 aşıldı

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Çözümü:

61378 [Kanal %1:] Blok %2: Takım işmili ana işmili değil

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Çözümü: Ölçüm çevrimleri başlatmadan önce takım işmili ana işmil olarak tanımlanmalıdır (SETMS...).

61379 [Kanal %1:] Blok %2: Diş sayısı fazla büyük

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Çözümü: Döngülere bağlı olarak takımlar maksimum 100 dişe kadar ölçülebilir.

61380 [Kanal %1:] Blok %2: Takım prob genişliği fazla küçük

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Çözümü: Aşağıdaki makine veya ayar datalarını kontrol edin: 51781 \$MNS_MEA_T_PROBE_THICKNESS[n]

61381 [Kanal %1:] Blok %2: İş mili pozisyonunun koordinat dönüşü ile %4 oranında bağlantısı uygulanamıyor.

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama: Alarm, ölçüm görevlerinin üzerine çıkan ölçüm çevrimi fonksiyonu "ayar eksenini etrafında koordinat dönüşlü işmili pozisyonu bağlantısı" ile ilgilidir.

Bu fonksiyon mutlaka konumlandırılabilen bir işmili gerektirmektedir.

Çözümü: İş parçası probu ile ölçüm yapmak için konumlandırılabilir işmili mevcut değilse, "ayar eksenini etrafında koordinat rotasyonu ile işmili pozisyonu bağlantısı" fonksiyonu SD55740 \$SCS_MEA_FUNCTION_MASK, Bit 1=0 ile devre dışı bırakılabilir.

61382 [Kanal %1:] Blok %2: Makinedeki prob, ölçüm seçeneği mümkün değil

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Ölçüm seçeneği makineye sabit monte edilmiş prob ile uygulanamıyor.

Seçilen ölçüm seçeneği probun döner pozisyonlama/hizalama gerektiriyor.

Çözümü: Proben döner pozisyonlama/hizalama gerektirmeyen bir ölçüm seçeneği seçin.

61383 **[Kanal %1:] Blok %2: Döner eksen 1: %4 ölçümünün kalibrasyon küresinin çap toleransı aşıldı**
Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi
Açıklama: CYCLE996: _OVR[72] to _OVR[74] parametresinde ölçülen çapa veya SD \$SCS_MEA_KIN_DM_TOL içindeki değere bakın
CYCLE9960: _OVR[72] parametresinde ölçülen çapa veya SD \$SCS_MEA_KIN_DM_TOL içindeki değere bakın
Çözümü: Kalibrasyon dataları ya da 3D-Proben yeniden kalibrasyon kontrolü
Makinede kalibrasyon topu mekanik yapısının kontrolü

61384 **[Kanal %1:] Blok %2: Döner eksen 2: %4 ölçümünün kalibrasyon küresinin çap toleransı aşıldı**
Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi
Açıklama: CYCLE996: _OVR[75] to _OVR[77] parametresinde ölçülen çapa veya SD \$SCS_MEA_KIN_DM_TOL içindeki değere bakın
CYCLE9960: _OVR[75] parametresinde ölçülen çapa veya SD \$SCS_MEA_KIN_DM_TOL içindeki değere bakın
Çözümü: Kalibrasyon dataları ya da 3D-Proben yeniden kalibrasyon kontrolü
Makinede kalibrasyon topu mekanik yapısının kontrolü

61385 **[Kanal %1:] Blok %2: Prob koordinat sisteminde kalibre edilmemiş**
Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi
Açıklama: Prob, MD52000 \$MCS_DISP_COORDINATE_SYSTEM alanında kayıtlı koordinat sisteminde kalibre edilmemiş.
Çözümü: Ölçümden önce probu kalibre edin.

61386 **[Kanal %1:] Blok %2: %4 ölçüm döngülerinin yürütülmesi için geçersiz koruma seviyesi**
Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi
Açıklama: Ölçüm döngülerinin yürütülmesi için koruma seviyesi yetersiz.
Çözümü: bakınız MD51742 \$MNS_MEA_ACCESS_EXEC und MD11160 \$NM_ACCESS_EXEC_CST

61387 **[Kanal %1:] Blok %2: Dahili çalıştırma hatası**
Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi
Açıklama:
Çözümü: SIEMENS-Hotline arayın

61401 **[Kanal %1:] Satır %2: Ölçüm probu devreye girmiyor, yazılım son konumu %4 aracılığıyla yol kısaltması**
Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi
Açıklama: Güncel ölçüm ekseninde ilgili hareket yolu, yazılım son konumunun arkasına kadar yeterli olmalıdır.
Hareket yolu güncel olarak kısaltıldı ve set değeri olarak ayarlanan konuma ulaşmıyor.
5 başarısız temas denemesinden sonra alarm 61401 bildirimi yapılır.
Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

- Çözümü:**
- Set değeri girişi kontrol edilmelidir.
 - Ölçüm yolu (DFA) azaltılmalıdır.
 - İş parçası, yazılım son konumundan uzağa konumlandırılmalıdır.

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61402 [Kanal %1:] Satır %2: Ölçüm probu çarpışması, yazılım son konumu %4 aracılığıyla yol azaltması

Parametre: %1 = Kanal numarası

%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama: Bu alarm sadece dış ölçümlerde (köprü, muylu, bilya), olası bir çarpışma ile bağlantılı olarak ilerleme ekseninde görünür. Çarpışma nedeni; çalışma düzlemindeki ölçüm ekseninde, ilerleme ekseninin ölçüm yüksekliğine indirilmesinden önce yapılan yol kısaltmasıdır.

İlerleme eksenindeki sonraki ilerleme sırasında ölçüm probu devreye girdi.

Yol azaltması olmasaydı ilgili hareket, çalışma düzlemi yazılım son konumunu geçer ve ilgili NCK alarmı 10722 tetiklenirdi.

Reaksiyon: Interpreter stop

Bu kanalda NC start blokajı

Arayüz sinyalleri atanır.

Alarm Ekranı

Çözümü: - Set değeri girişi kontrol edilmelidir.

- İş parçası, yazılım son konumundan uzağa konumlandırılmalıdır.

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61403 [Kanal %1:] Satır %2: Sıfır nokta kaydırması düzenlemesi uygulanmadı

Parametre: %1 = Kanal numarası

%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Çözümü: Ölçüm sonucu, koordinat sisteminin geometri eksenlerinin çevresinde bir döner bileşenden fazla sonuç içeriyor. Ancak, bir döner ekseninde sadece bir döner bileşem düzeltilebilir. Sonuç olarak ortaya çıkabilecek pozisyon hatalarını engellemek için, seçilen döner eksenin ofseti yapılmadı. "Koordinat sisteminde düzeltme" baypas olarak seçilmelidir.

61404 [Kanal %1:] Satır %2: Takım düzeltme uygulanmadı

Parametre: %1 = Kanal numarası

%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Çözümü: Bağımlı takım bilgilerini kontrol edin.

61405 [Kanal %1:] Satır %2: Takım ortamı mevcut değil

Parametre: %1 = Kanal numarası

%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Çözümü: 840D sl de- SW 2.6 SP1 öncesi ve 828D - SW 4.3 öncesi:

- Takım çevresi adını (_TENV) düzeltin veya bunu ortama atayın.

61406 [Kanal %1:] Satır %2: DL-Numarası kontrolü

Parametre: %1 = Kanal numarası

%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Çözümü: 840D sl de- SW 2.6 SP1 öncesi ve 828D - SW 4.3 öncesi:
- Parametre _DLNUM kontrolü
840D sl - SW 2.7 sonrası ve 828D - SW 4.4 sonrası:
- Parametre DL kontrolü
Tutarların ve düzenleme düzeltmesi numarasını kontrol edin

61407 [Kanal %1:] Satır %2: _KNUM 7. hanesi ve üzerini kontrol edin.

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Çözümü: 840D sl de- SW 2.6 SP1 öncesi ve 828D - SW 4.3 öncesi:
- Parametre _KNUM kontrolü
- Tutarların ve düzenleme düzeltmesi numarasını kontrol edin

61408 [Kanal %1:] Satır %2: Toplu düzenlemeler mevcut değil

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Çözümü: MD 18080, Bit 8=1 belirleyin

61409 [Kanal %1:] Satır %2: Doğrultma düzenlemesi mevcut değil

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Çözümü: MD 18112, Bit 4=1 belirleyin

61410 [Kanal %1:] Satır %2: Mevcut olmayan takım öğesine veya özelliğine erişim

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Çözümü: Düzeltilecek boyut bir opsiyon veya MD değerlerinin yükseltilmesini gerektirir.

61411 [Kanal %1:] Satır %2: Ölçüm noktalarının düzlem üzerine dağılımı kontrolü

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Çözümü: Set, güncel değerleri kontrol edin.

61412 [Kanal %1:] Satır %2: Kanal temel taslağı mevcut değil

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Çözümü: MD 28081>0, \$P_CHBFMASK>0 belirleyin

61413 [Kanal %1:] Blok %2: Bilya çapı set değerini kontrol edin, %4

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Çözümü: Konik çap set değerini kontrol edin

61414	[Kanal %1:] Satır %2: Üçgen dağılımı limit üstünde
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi
Açıklama:	
Çözümü:	Set, güncel değerleri kontrol edin.
61415	[Kanal %1:] Satır %2: Prob/ İşleme düzlemi kontrolü
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi
Açıklama:	
Çözümü:	İşlem alanı için izin verilen ölçüm tuşunu kullanın: - 840D sl - SW 1.x öncesi: değişkenler _TP[x,8] ya da _TPW[x,8] GUD6 - 840D sl/828D - SW 2.5 sonrası: Ayar dataları 54633 \$SNS_MEA_TP_TYPE ya da 54648 \$SNS_MEA_TPW_TYPE kontrol edin veya işlem alanını değiştirin
61416	[Kanal %1:] Blok %2: Prob numarası maks. Alan sayısından büyük.
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi
Açıklama:	
Çözümü:	S_PRNUM parametreleri kontrol edilmelidir İş parçasının ölçülmesi: S_PRNUM parametreleri 1'den 12'ye kadar Takımın ölçülmesi: S_PRNUM parametreleri 1'den 6'ya kadar
61417	[Kanal %1:] Satır %2: Ölçüm probu referans taşıyıcı ile çakışacaktır
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi
Açıklama:	
Çözümü:	Ölçüm sürecinde kolozyon içermeyen çıkış pozisyonunda yer alan eksenleri kayda alın
61418	[Kanal %1:] Satır %2: Protokol dosya boyutu fazla küçük, MD11420: LEN_PROTOCOL_FILE kontrolü
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi
Açıklama:	
Çözümü:	MD11420 kontrolü: LEN_PROTOCOL_FILE. A value of at least 20 kB must be set to use the function "Ölçüm sonuçlarını kaydet" fonksiyonunun kullanımı için en az 20 kB bir değer ayarlanmalıdır. Bu makine verileri, kayıt dosyasının maksimum boyutunu belirler.
61419	[Kanal %1:] Satır %2: Ölçü probu kalibrasyonu L1, küre merkez noktası/çapı bazında kontrol
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi
Açıklama:	MD 51740 \$MNS_MEA_FUNCTION_MASK Bit1 içindeki ayar, kalibrasyon durumuna uygun değil Set değeri 54610 \$SNS_MEA_WP_STATUS_GEN[S_PRNUM] - ONBİNLER - hanesi: 1=Çevre 0=TCP (Tool Center Point)
Çözümü:	51740 \$MNS_MEA_FUNCTION_MASK B1 makine datası kontrol edilmelidir Giderilmesi: 1. Prob yeniden kalibre edilmeli (eşitleme) 2. S_PRNUM ölçüm sensörü numarasının değiştirilmesi 3. MD51740 Bit1'in uyarlanması

61420	[Kanal %1:] Satır %2: Ölçü probu kalibrasyonu Multi/Mono prob bazında kontrol
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi
Açıklama:	
Çözümü:	Takım ölçüm tuşu tipine ve uygulama alanına göre kalibre edilmiş olmalıdır.
61421	[Kanal %1:] Satır %2: Ölçüm çevrimleri SW versiyonu veya NCK yetersiz veya yanlış düzenlenmiş - Hata kodu: %4
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi
Açıklama:	
Çözümü:	Hata nedenleri: Hata kodu bkz. %4 A -> _OVR[] - parametre alanı çok küçük. GUD tanımını kontrol edin. DEF CHAN REAL _OVR[72] (MZ06.03.xx.xx =32 öncesi) B -> \$SCS_MEA_KIN_MODE? SD55645 başlatılmadı
61422	[Kanal %1:] Blok %2: Parametre ölçüm varyantı yanlış - Hata kodu: %4
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi
Açıklama:	
Çözümü:	Hatanın nedenleri: Bakınız hata kodu %4 A -> CYCLE996 _MVAR = 9x tanımlayıcıları CYCLE996 ölçüm kinematikleri veya A -> CYCLE996 _MVAR BİRLER basamağı 0..4 değer aralığının dışında B -> CYCLE996 _MVAR (normalleştirme için parametre) YÜZ BİNLER basamağı (dec6) veya B -> CYCLE996 MİLYONLAR basamağı (dec7) 0..3 değer aralığının dışında C -> CYCLE996 Ölçüm versiyonu "kinematikleri hesapla" aktif, ancak döner eksenler 1 ve/veya 2 ölçülmedi (ayrıca bakınız parametre _OVR[40]) veya döner eksen 2 bulunuyor ve döner eksen vektörleri (V2xyz) ayarlanmamış. D -> CYCLE996 _MVAR ON BİNLER basamağı (parametre döner eksen 1,2 veya vector zinciri açık, kapalı) 0..3 değer aralığının dışında 1 -> CYCLE9960 S_MVAR BİRLER ile ON BİNLER basamakları arasındaki değerler değer aralığının dışında 2 -> CYCLE9960 S_MVAR ONLAR basamağı BİRLER BASAMAĞI ile uyumlu değil 3 -> CYCLE9960 S_MVAR ONLAR basamağı 0,2 değer aralığının dışında
61423	[Kanal %1:] Satır %2: Parametre %4 belirlenmemiş veya atanmamış
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi
Açıklama:	

Çözümü:

Hatanın nedenleri: Bakınız hata kodu %4

840D sl - SW 2.6 SP1 versiyonuna kadar ve 828D - SW 4.3 versiyonuna kadar için:

1. Parametre CYCLE996 _TNUM doğru değil veya sıfıra eşit
2. Döndürme tertibatı veri kaydı oluşturulmadı -> MD18088 = 0

840D sl - SW 2.7 versiyonundan itibaren ve 828D - SW 4.4 versiyonundan itibaren için:

1. Parametre CYCLE996 S_TC doğru değil veya sıfıra eşit
2. Döndürme tertibatı veri kaydı oluşturulmadı -> MD18088 = 0

840D sl - SW 4.7 SP1 versiyonundan itibaren için:

- 3 \$NT_NAME? -> CYCLE996 Sistem değişkeni \$NT_NAME bulunmuyor
- 4 TRAF0 NO=0? -> CYCLE996 Dönüşüm numarası = 0 ?
- 5 TRAF0 TYP? -> CYCLE996 Dönüşüm tipi 24,40,56 değerlerine eşit değil
- 6 S_MVAR? -> CYCLE996 Dönüşüm tipi doğru, ancak CYCLE9960 üzerinden yanlış çağırma
- 7 TRAF0 Roundaxis 3? -> CYCLE996 3. döner eksenli kinematik ölçümü için CYCLE9960 ile dönüşüme izin verilmez
- 1 (S_TNAME) -> CYCLE9960 Döndürme tertibatı veri setinin adı veya dönüşümün parametre ayarı yapılmamış
- 2 (KC) -> CYCLE9960 Kinematik zincir ayarları temelinde dönüşüm yok
- 3 (TC) -> CYCLE9960 Döndürme tertibatı veri seti bulunamadı
- 4 -> CYCLE9960 Derleme Çevrimi E996 ayarlanmamış

61424**[Kanal %1:] Satır %2: Kalibrasyon küresi çapı için %4 parametresi yanlış****Parametre:**

%1 = Kanal numarası

%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:**Çözümü:**

S_SETV parametresinde doğru kalibrasyon küresi çapı veya

güncel iş parçası ölçüm sensörüne ait takım verileri içinde doğru prob küresi yarı çapı

kayıtlı olup olmadığı kontrol edilmelidir.

Güncel iş parçası prob ölçüm sensörünün mekanik konum sapması, ön ayar üzerinden minimize edilmelidir.

61425**[Kanal %1:] Satır %2: Döner eksen 1 veya 2 ölçüm eksen parametresi yanlış - Hata kodu:%4****Parametre:**

%1 = Kanal numarası

%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:**Çözümü:**

Hatanın nedenleri: Bakınız hata kodu %4

- A -> Döner eksen numarası doğru değil (1 veya 2)
- B -> Döner eksen 1 için anlaşmaya varılan bir ad bulunmuyor
- C -> Döner eksen vektörü V1xyz sıfıra eşit
- D -> Döner eksen 2 için anlaşmaya varılan bir ad bulunmuyor
- E -> Döner eksen vektörü V2xyz sıfıra eşit

840D sl - SW 4.7 SP1 versiyonundan itibaren için:

F VECTOR=0? -> CYCLE996 1. döner eksenin yönlendirme vektörü = 0

G VECTOR=0? -> CYCLE996 2. döner eksenin yönlendirme vektörü = 0

- 1 -> CYCLE9960 Yanlış ölçüm sayısı
- 2 -> CYCLE9960 Eksen 12 uyarınca maksimum ölçüm sayısı
- 3 -> CYCLE9960 Eksen 3 uyarınca minimum ölçüm sayısı
- 4(RA1) -> CYCLE9960 Döner eksen 1 ölçüm aralığı çok küçük
- 4(RA2) -> CYCLE9960 Döner eksen 2 ölçüm aralığı çok küçük
- 5(RA1) -> CYCLE9960 Döner eksen 1 ölçüm aralığı çok büyük
- 5(RA2) -> CYCLE9960 Döner eksen 2 ölçüm aralığı çok büyük

6 -> CYCLE9960 Ölçüm sayısı yanlış, enterpolasyon noktaları için her eksen başına minimum 2

7 -> CYCLE9960 Mod_Range Ölçüm aralığı modül aralığını içeriyor ve bu yüzden başlangıç pozisyonundan başlamalıdır

Bir döner eksenin izin verilen ölçüm aralığı 10 ile 360 derece arasındadır

61426	[Kanal %1:] Satır %2: Aktif kaymalar toplamı sıfıra eşit değildir - Hata kodu :%4
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi
Açıklama:	
Çözümü:	Hatanın nedenleri: Bkz. hata kodu %4 Aktif ofsetleri kontrol edin (\$P_ACTFRAME) Döner eksenlerdeki ofsetleri silin A -> geometri ekseninin öteleme ofsetleri toplamı <> 0 B -> geometri ekseninin ince ofsetlerin toplamı <> 0 C -> geometri ekseninin döner bileşenlerin toplamı <> 0 D -> döner eksen 1'in öteleme ofsetleri toplamı <> 0 E -> döner eksen 2'nin öteleme ofsetleri toplamı <> 0
61427	[Kanal %1:] Satır %2: Aktif parça ölçme probunun takım bilgileri yanlış ya da aktif değil - Hata kodu: %4
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi
Açıklama:	
Çözümü:	Hatanın nedenleri: Bkz. hata kodu %4 A -> Parça probu (ya da takım kesici ucu) etkin değil B -> Parça probunun uzunluğu L1 = 0
61428	[Kanal %1:] Satır %2: Protokol dosyasının atanmasında hata - Hata kodu: %4
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi
Açıklama:	
Çözümü:	Hatanın nedenleri: Bkz. hata kodu %4 A -> Güncel dizinde protokol kayıt dosyası sayısı > 99 B -> Kayıt dosyaları çok uzun. Kayıt dosyalarını yeniden adlandırın veya silin, MD11420 \$MN_LEN_PROTOCOL_FILE kontrol edin!
61429	[Kanal %1:] Satır %2: Ölçüm eksen (Döner eksen 1 veya 2) temel ayarda değil veya dönük - Hata kodu: %4
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi
Açıklama:	
Çözümü:	Hatanın nedenleri: Bkz. Hata kodu %4 A -> Döner eksen 1, 1. ölçümde temel pozisyonda değil B -> Döner eksen 2, 1.ölçümde temel pozisyonda değil C -> Döner eksen 2, 2.veya 3.ölçümde 1.ölçüm baz alındığında dönmemiş -> bkz. parametre _OVR[63 ila 65] D -> Döner eksen 1, 2.veya 3.ölçümde 1.ölçüm baz alındığında dönmemiş -> bkz. parametre _OVR[60 ila 62] 1 (RA1) -> CYCLE9960 Döner eksen 1 başlangıçta temel pozisyonda değil 1 -> CYCLE9960 Döner eksen 1 veya 2 başlangıçta temel pozisyonda değil
61430	[Kanal %1:] Satır %2: Kinematik vektörlerinin hesaplaması gerçekleşmedi - Hata kodu: %4
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi
Açıklama:	

Çözümü:

Hatanın nedenleri: Bakınız hata kodu %4

A -> Giriş noktaları PM1, PM2, PM3 makul olma durumu karşılanmadı, bunun sonucunda yan uzunlukların sıfıra eşit olmaması gerekir

(Uyarı: Yan uzunlukların sıfıra eşit olmaması halinde dahi bir üçgen oluşturmama riski bulunmaktadır => PM1...3 değerlerini kontrol edin!)

B -> Açık vektörler PM1PM2 ve PM1PM3 arasındaki PM1 kapalı açısı 0 değerine eşit.

Başlangıç noktaları bir üçgen oluşturmuyor.

C -> Açık vektörler PM2PM1 ve PM2PM3 arasındaki PM2 kapalı açısı 0 değerine eşit.

Başlangıç noktaları bir üçgen oluşturmuyor.

D -> Açık vektörler PM3PM1 ve PM3PM2 arasındaki PM3 kapalı açısı 0 değerine eşit.

Başlangıç noktaları bir üçgen oluşturmuyor.

E -> Normalleştirme enterpolasyon noktası: Hesaplama için geçersiz eksen adı tanımlandı

F -> Normalleştirme enterpolasyon noktası: Hesaplama için geçersiz düzlem tanımlandı

G -> Eğer hesaplanan açı döner eksenin açısız segmentini sınırlayan değerden daha küçükse parametre _TNVL içinde. Hesaplanan limit açı ve döner eksenin adı görüntülenir. _TNVL < 20 derece değerlerinde, ölçümde yapılan hatalar nedeniyle tutarsızlıklar oluşması beklenir ölçüm ucunun mikrometre aralığında.

Örnek: "61429 .. G Eksen: C->TVLmin=12.345"

Yapılacaklar: Kullanıcı programından veya _TNVL parametresinden döner eksenin açısız değerini ayarlayın.

Not 840 Dsl sb SW 4.7. SP1

CYCLE9960 ile komple kinematik ölçüm yapıldığında, limit açıları için değer girilir

SD \$SCS_MEA_KIN_MIN_ANG_TRIANGLE içine (ölçüm üçgeninin minimum tümleşik açısı)

"CC Opsiyonu ? " -> Derleme çevrimi opsiyonu "Kinematiklerin ölçümü" ayarlanmamış

"\$MN_CC_ACTIVE_IN_CHAN_C996[0] ? " -> derleme çevrimi için makine verileri ayarlanmamış

"Lisans ? " -> "Kinematiklerin ölçümü" için lisans ayarlanmamış

840D sl - SW 4.7 SP1 versiyonundan itibaren için:

Ofset olmadan başlık kinematikleri ölçümü yapıldığı zaman (torna mili uzatması), alternatif bir hesaplama yapılır ve bir hata mesajı A veya G verilir. Bu, ölçümü yapılacak döner eksenin yer değiştirmesi durumunda geçerlidir

H -> Alternatif ölçüm için koşullar karşılanmadı (döner eksen yer değiştirmede -> bakınız _OVR[60] ile _OVR[62] arası veya SD55648 \$SCS_MEA_KIN_MIN_ANG_POS değeri _OVR[60] ile _OVR[62] arasındaki döner eksen pozisyonlarından daha küçük

I -> Alternatif ölçüm için koşullar karşılanmadı (döner eksen yer değiştirmede -> bakınız _OVR[60] ile _OVR[62] arası

61431

[Kanal %1:] Satır %2: Kinematik vektörleri düzeltmesi gerçekleştirmedi - Hata kodu: %4

Parametre:

%1 = Kanal numarası

%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Çözümü:

Hata nedenleri: bkz. Hata kodu %4

A -> Aktif dönüşüm sırasında düzeltme mümkün değildir. Kalıcı bir dönüşüm aktiftir.

Dönüşüm sadece hesaplanabilir ancak düzeltilemez. Düzeltilecek değerler _OVR [1] - _OVR [20] parametrelerinde bulunabilir.

B -> Aktif dönüşüm sırasında düzeltme mümkün değildir. Bir kullanıcı dönüşümü aktiftir.

Dönüşüm sadece hesaplanabilir ancak düzeltilemez. Düzeltilecek değerler _OVR [1] - _OVR [20] parametrelerinde bulunabilir.

61440

[Kanal %1:] Satır %2: Kesici uç konumu tespit edilemiyor

Parametre:

%1 = Kanal numarası

%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Çözümü:

Takım tipi olarak 1 ve 8 arasında bıçak boyuna sahip olan bir döner takım kullanılmalıdır.

Girilen bıçak boyunu takım taşıyıcısı temel konumunu baz alarak kontrol edin.

61441	[Kanal %1:] Satır %2: Kesici uç konumu işlem düzleminde değil
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi
Açıklama:	
Çözümü:	Döner aletin kesme yeri (kesme plakası) artık çalışma seviyesinde değildir (enterpolasyon seviyesi) örn. uygunlaştırılabilir bir alet taşıyıcısı nedeniyle olmuştur. Alet taşıyıcı pozisyonunu düzeltin!
61442	[Kanal %1:] Satır %2: Takım taşıyıcısı geometri eksenine paralel değil
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi
Açıklama:	
Çözümü:	Yönlendirilebilir takım tutucusunun konumlandırılmasından sonra L1, L2 ve L3 takım uzunlukları geometri eksenlerine paralel değil. Takım tutucusuna ait döner eksenlerin (sıkıştırma) konumlandırma tutumlarını kontrol edin.
61443	[Kanal %1:] Satır %2: İleri geçiş açısı %4 ya da küçük/büyük +/-90° ya da +/-120°
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi
Açıklama:	
Çözümü:	840D sl de- SW 2.6 SP1 öncesi ve 828D - SW 4.3 öncesi: - _INCA aktarım açısında parametre değerini kontrol edin. - Seçili 3. nokta ölçümünde _INCA +/- 120° üzerinde/altında olmalıdır ve 4- parametre ölçümünde _INCA +/-90° üzerinde/altında olmamalıdır! - Aktarım açısı _INCA daima „Sıfır“ eşit değildir olarak parametrelendirilmelidir. 840D sl de- SW 2.7 SP1 sonrası ve 828D - SW 4.4 sonrası: - alpha 1 aktarım açısında parametre değerini kontrol edin. - Seçili 3. nokta ölçümünde alpha 1 +/- 120° üzerinde/altında olmalıdır ve 4- parametre ölçümünde alpha 1 +/-90° üzerinde/altında olmamalıdır! - Aktarım açısı alpha 1 daima „Sıfır“ eşit değildir olarak parametrelendirilmelidir.
61444	[Kanal %1:] Satır %2: Güncel ölçüm hızı kalibrasyon hızı ile denk değil
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi
Açıklama:	
Çözümü:	Her kalibrasyon veri cümlesinde ilgili kalibrasyon hızı da kayıtlıdır! İleri itiş düzeltmesi %100 için güncel ölçüm hızı kalibrasyon hızıyla aynı değil. Kalibrasyondan sonra kalibrasyon hızı değeri şu set verilerinde mevcut olmalıdır. İş parçasının ölçümünde: SD 54611 \$SNS_MEA_WP_FEED[S_PRNUM-1] > 0 Takımın ölçümünde: SD 54636 \$SNS_MEA_TP_FEED[S_PRNUM-1] > 0 makine koordinat sistemindeki kalibrasyon için SD 54651 \$SNS_MEA_TPW_FEED[S_PRNUM-1] > 0 iş parçası koordinat sistemindeki kalibrasyon için Prob yeniden kalibre edilmelidir (eşitleme) veya yeni S_PRNUM belirtilmelidir.
61445	[Kanal %1:] Blok %2: Tutucu açısını kontrol edin
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi
Açıklama:	

Çözümü: Takım düzeltilmesinde tutucu açısının girişini kontrol edin
1-4 bıçak boylarında tutucu açısı 90° üzerinde veya eşit ve 180° altında olmalıdır,
5-8 bıçak boylarında 0° üzerinde ve 90° altında olmalıdır.

61446 [Kanal %1:] Blok %2: Düz ve serbest açıları kontrol edin.

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Çözümü: Takım düzeltilmesinde düz ve serbest açı girişini kontrol edin

61447 [Kanal %1:] Satır %2: Referans nokta, ölçüm yönü, ölçüm probuna yönelik takım ön ayarı kontrol edilmelidir

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama: Bu alarm sadece ölçüm probu uzunluğu kalibrasyonunda JOG içindeki ölçüm sırasında, bir referans parçada veya bilyada görünür.
Tutarlı olmayan bir sonuç ortaya çıktı, otomatik işletimde güvenli alanın üzerine yazılarak karşılaştırılabilir.

Çözümü: Alarm metninde belirtilen girişler kontrol edilmelidir.

61501 [Kanal %1:] Satır %2: Simülasyon aktif

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Çözümü: Simülasyonu geri alın

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61502 [Kanal %1:] Satır %2: Takım düzenlemesi aktif

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Çözümü: Bir takım numarası programlanmalıdır

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61503 [Kanal %1:] Satır %2: Kesici uç düzenlemesi sol ya da sağ

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Çözümü: Bir takım düzeltme değerinin programlanması gereklidir

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61504 [Kanal %1:] Satır %2: _KNG düzenleme için yanlış

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Çözümü:

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61505 [Kanal %1:] Blok %2: Geri çekilme mesafesi 1 mm altında

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Çözümü: Serbest hareket yolunu büyültün

Program devamı: RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61506 [Kanal %1:] Blok %2: Dalma yolu 1 mm'den küçüktür

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Çözümü: Düzenleme yolunu büyültün

Program devamı: RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61507 [Kanal %1:] Blok %2: Güvenlik mesafesi 1mm'den küçüktür

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Çözümü:

Program devamı: RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61508 [Kanal %1:] Satır %2: Omuz konumu için ön atama yanlış

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Çözümü:

Program devamı: RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61509 [Kanal %1:] Satır %2: Bileme takımı pozisyonu için ön atama yanlış

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Çözümü:

Program devamı: RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61510 [Kanal %1:] Satır %2: Test hareketi ilerleme hızı aktif

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Çözümü: Deneme süreci ön beslemesini kapatın

Program devamı: RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61511 [Kanal %1:] Satır %2: Omuz konumu veya takım kesici uç D1/D2 yanlış

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Çözümü:

Program devamı: RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61512 [Kanal %1:] Satır %2: Boylamasına pozisyon yanlış

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Çözümü:

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61513 [Kanal %1:] Satır %2: Bileme takım sol ve eğri disk

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Çözümü:

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61514 [Kanal %1:] Satır %2: Disk tipi eksik

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Çözümü:

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61515 [Kanal %1:] Blok %2: Geriçekilme yolu hizalama tutarından küçük veya eşittir.

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Çözümü: Serbest hareket yolunu değiştirin

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61517 [Kanal %1:] Satır %2: Eğik taşlama diski açısı eksik

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Çözümü: \$TC_TPG8 altında açığı girin

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61518 [Kanal %1:] Blok %2: Taşlama Diskin omuz hizası disk yarı çapından büyük olmalıdır

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Çözümü: Omuz yüksekliği veya cam yarıçapını değiştirin

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61519 %[[Kanal %1:] Satır %2: %]İşlem türü yanlış

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Çözümü: B_ART parametresini 1 ile 3 değeri arasında doldurun

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61520 [Kanal %1:] Satır %2: Ek düzenleme atanmamış

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Çözümü: MD18094 MM_NUM_CC_TDA_PARAM=10 belirleyin

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61521 [Kanal %1:] Satır %2: Güncel disk genişliği fazla büyük

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Çözümü: Cam genişliğini küçültün

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61522 [Kanal %1:] Blok %2: Katlanma güncel disk genişliğinden büyük veya eşittir.

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Çözümü: Katlanmayı küçültün

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61523 [Kanal %1:] Satır %2: Sıfır sinyali ölçüm pensesi eksik

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Çözümü: Ölçüm kumpas sinyalini kontrol edin

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61524 [Kanal %1:] Satır %2: Eğri açısı yanlış

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Çözümü: Eğimli dalma açısı >-90° ve <90° olmalıdır

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61525 [Kanal %1:] Satır %2: Yanlış disk tipi

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Çözümü: Cam tipini \$TC_TPC1 değiştirin

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61526 [Kanal %1:] Satır %2: Parça yarıçapı = 0

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Çözümü: Takım yarıçapı >0 girin

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61527 [Kanal %1:] Blok %2: Disk yarı çapı iş parçası yarı çapında büyük veya eşittir

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Çözümü: Cam yarıçapını veya takım yarıçapını değiştirin

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61529 [Kanal %1:] Satır %2: Ölçü birimi İNÇ programlandı

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Çözümü: Temel sistem MD \$MN_SCALING_SYSTEM_IS_METRIC programlanan G komutuna (G-Grubu13) denk değil

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61530 [Kanal %1:] Satır %2: Boyuna pozisyon ön atama yanlış

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Çözümü: Boylamasına pozisyon parametresinin kontrolü

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61531 [Kanal %1:] Satır %2: Z alanında boylamasına pozisyon tespit edilmedi

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Çözümü: Düzen yolu parametresini büyültün

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61532 [Kanal %1:] Satır %2: _LAGE değeri yanlış

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Çözümü: Parametre içeriğini _LAGE düzeltin

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61533 [Kanal %1:] Satır %2: Uzunluk olarak L1 D... altında girilmemiş

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Çözümü: Uzunluk L1 takım düzeltmesinde D zımpara diskini kaydedin

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61540 [Kanal %1:] Satır %2: Yanlış D-Numarası /Planya takımı D-Alanı aktif

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Çözümü: Takım D numarası programlanmalıdır <_GC_DNUM'dur

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61541 [Kanal %1:] Satır %2: Yanlış disk tipi girildi

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Çözümü: Geçerli bir disk tipi takım yönetiminde seçilmelidir

Program devamı: RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61542 [Kanal %1:] Satır %2: Diskin yanlış referans noktası planya koordinat sisteminin seçilmesinde seçildi

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Çözümü: Takım D numarası programlanmalıdır <_GC_DNUM'dur

Program devamı: RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61543 [Kanal %1:] Satır %2: Yanlış planya planya koordinat sisteminin seçilmesi sırasında seçildi

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Çözümü: Düzenleme numarası >0 ve <4 seçilmelidir

Program devamı: RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61544 [Kanal %1:] Satır %2: Disk çapında aşınma

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Çözümü: Yeni disk gereklidir ya da dicke verileri sınır değerlerini kontrol edin

Program devamı: RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61545 [Kanal %1:] Satır %2: Disk eni aşındı

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Çözümü: Yeni disk gereklidir ya da dicke verileri sınır değerlerini kontrol edin

Program devamı: RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61546 [Kanal %1:] Satır %2: Panya %4, aşınma sınırı boyuna 1 erişildi

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Çözümü: Yeni düzenleyici gerekli ya da düzenleyici değerlerini kontrol edin

Program devamı: RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61547 [Kanal %1:] Satır %2: Panya %4, aşınma sınırı boyuna 2 erişildi

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Çözümü: Yeni düzenleyici gerekli ya da düzenleyici değerlerini kontrol edin

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61548 [Kanal %1:] Satır %2: Planya %4, aşınma sınırı boyuna 3 erişildi

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Çözümü: Yeni düzenleyici gerekli ya da düzenleyici değerlerini kontrol edin

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61549 [Kanal %1:] Satır %2: Yanlış bileyici tipi seçildi

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Çözümü: Düzenleyici tipini kontrol edin

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61550 [Kanal %1:] Blok %2: Düzlem aktif bir taşlama takımıyla hareket etmiyor

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Düzlem aktif bir taşlama takımıyla hareket etmiyor.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Döner eksen hareket ettirmeden önce freze takımını yükleyin.
Alarm SD 55410 \$SCS_MILL_SWIVEL_ALARM_MASK ile dudurulabilir.

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61551 [Kanal %1:] Blok %2: Frezeleme takımları, aktif bir taşlama takımıyla ayarlanmıyor

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Frezeleme takımları, aktif bir taşlama takımıyla ayarlanmıyor.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Konumlamayı başlatmadan önce freze takımını aktif edin.

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61552 [Kanal %1:] Blok %2: Frezeleme takımları, aktif bir taşlama takımı varken hizalanmıyor

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Frezeleme takımları, aktif bir taşlama takımı varken hizalanmıyor.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Hizalamayı başlatmadan önce freze takımını aktif edin.

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61553	[Kanal %1:] Blok %2: Taşlama takımları yalnızca aktif bir taşlama takımıyla hizalanabilir
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Taşlama takımları yalnızca aktif bir taşlama takımıyla hizalanabilir.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Hizalama çağrısından önce bir taşlama takımı yükleyin.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
61555	[Kanal %1:] Satır %2: Disk çapı ==0, SUG hesaplaması mümkün değil
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi
Açıklama:	
Çözümü:	Çapı kontrol edin
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
61556	[Kanal %1:] Satır %2: Pah ve sol disk kenarı yarı çapı mümkün değil
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi
Açıklama:	
Çözümü:	Disk verilerindeki değeri kontrol edin
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
61557	[Kanal %1:] Satır %2: Pah ve sağ disk kenarı yarı çapı mümkün değil
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi
Açıklama:	
Çözümü:	Disk verilerindeki değeri kontrol edin
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
61558	[Kanal %1:] Satır %2: Pah/Yarıçap+Omuz yüksekliği sol disk kenarının geri çekme yüksekliğinden büyüktür
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi
Açıklama:	
Çözümü:	Disk verilerindeki değeri kontrol edin
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
61559	[Kanal %1:] Satır %2: Pah/Yarı çap+Omuz yüksekliği sağ disk kenarının geri çekme yüksekliğinden büyüktür
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi
Açıklama:	
Çözümü:	Disk verilerindeki değeri kontrol edin
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61560	[Kanal %1:] Satır %2: Kaldırma başına Z yönünde kesim derinliği fazla büyük veya disk fazla dar
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi
Açıklama:	
Çözümü:	Gidiş mesafesi parametresini düşürün veya başka bir alet kullanın
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
61561	[Kanal %1:] Blok %2: Sol disk kenarı ön beslemesi sıfırdan küçük veya eşittir
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi
Açıklama:	
Çözümü:	Disk verilerindeki değeri kontrol edin
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
61562	[Kanal %1:] Blok %2: Sağ disk kenarı ön beslemesi sıfırdan küçük veya eşittir
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi
Açıklama:	
Çözümü:	Disk verilerindeki değeri kontrol edin
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
61563	[Kanal %1:] Blok %2: Çap ön beslemesi sıfırdan küçük veya eşittir
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi
Açıklama:	
Çözümü:	Disk verilerindeki değeri kontrol edin
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
61564	%[[Kanal %1:] Blok %2: %]Daldırma ön beslemesi küçük veya sıfıra eşittir.
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi
Açıklama:	
Çözümü:	Disk verilerindeki değeri kontrol edin
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
61565	[Kanal %1:] Blok %2: Hizalama ön beslemesi küçük veya sıfıra eşittir.
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi
Açıklama:	
Çözümü:	Disk verilerindeki değeri kontrol edin
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
61566	[Kanal %1:] Blok %2: Pah/radyus disk genişliğinden büyük
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi
Açıklama:	
Çözümü:	Disk verilerindeki değeri kontrol edin
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61567 [Kanal %1:] Grup %2: %4 Toplam paso derinliği ve pasoların toplamı aynı ön karaktere sahip olmalıdır

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Çözümü: Paso miktarı ön karakterini kontrol edin

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61568 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]Biçim düzeltme sırasında hata %4

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: -103: İşleme yapılamıyor
-121: Bellek yetersizliği nedeniyle iptal işlemi

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: -103: Taşlama çarkının veya düzelticinin pozisyonunun konturla eşleşip eşleşmediğini kontrol edin
-121: taşlama çarkının ve teknolojik datanın konturunu kontrol edin
SIEMENS destek hattını arayın

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61569 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]Yeni ve devam profilendirmesinde işlem alanı farklı

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: - İşlem alanı yeni ve devam profilendirmede eşit olmalıdır.

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61570 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]Yeni ve devam profilendirmesinde profilendirme türü farklı

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: - Profilendirme türü (eksene paralel, kontura paralel) yeni ve devam profilendirmede eşit olmalıdır.

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61571 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]Yeni ve devam profilendirmesinde hizalama yönü farklı

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: - Hizalama yönü yeni ve devam profilendirmede eşit olmalıdır.

Program devamı: RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61572 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]Taşlama diski profilendirme devamına uymuyor

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: - Profilendirme ve devam sırasında yeni profilendirmede olduğu gibi aynı taşlama diski kullanılmalıdır.

Program devamı: RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61573 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]Taşlama diski kenarı profilendirme devamına uymuyor

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: - Profilendirme devamı sırasında yeni profilendirmede olduğu gibi aynı taşlama diski kenarı kullanılmalıdır.

Program devamı: RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61574 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]Konturda hata %4

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: -1: Kontur sürekli değil

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: - Konturun programlanmasını kontrol edin
-1: İşleme ekseninde kontur sürekli olmalıdır

Program devamı: RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61575 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]Taşlama çarkı kontur tanımında G0 blokları yer alır

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Taşlama çarkı kontur tanımında G0 blokları yer alır.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: - Kontur tanımında G0 blokları yer almayabilir.
- Taşlama çarkına yapılan yaklaşım hareketlerinin ve taşlama çarkından yapılan geri çekilme hareketlerinin kontur tanımında yer alıp almadığını kontrol edin. Yer alanları silin.

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61576 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]Taşlama çarkı profili aktif takım ile tam olarak işlenemiyor

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Taşlama çarkı profili, aktif düzeltme takımının takım açılarıyla (boşluk ve yükselme açısı) tam olarak işlenemiyor. Güncel takım açılarını kullanırken artık malzeme kaldı.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Aktif düzeltme takımı resp. konturunun takım açılarını (boşluk ve yükselme açısı) kontrol edin.
Başka bir düzeltme takımı kullanın.

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61577 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]Aktif takım taşıyıcı yok

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: - Aktif takım taşıyıcı yok

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: - Takım taşıyıcısını aktif edin

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61578 [Kanal %1:] Satır %2: B eksen kinematiği (zımpara teknolojisi) IBN Döndürme içinde ayarlanmamış veya yanlış ayarlanmış - Hata kodu: %4

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Çözümü: Hata nedenleri:
1. Hata kodu = B789 -> B eksen IBN Döndürme (Kinematik) içinde aktifleştirilmedi
(789, \$TC_CARR7[n]'ye karşılık gelir, n ... Döndürme verileri bloğu numarası)

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61601 [Kanal %1:] Satır %2: Bitmiş parça çapı fazla küçük

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Çözümü: SPD veya DIATH parametresini kontrol edin

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61602 [Kanal %1:] Satır %2: Takım eni yanlış tanımlanmış

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Dalma çeliği programlanan dalma genişliğinden büyüktür.
Çözümü: Takımı kontrol edin veya programı değiştirin
Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61603 [Kanal %1:] Satır %2: Dalma formu yanlış tanımlanmış
Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama: Dalma temelindeki yarıçaplar/fazlar dalma neine uymuyor. boylamasına eksene giden kontur elementlerine paralel olarak düz dalma mümkün değildir.
Çözümü: VARI parametresini kontrol edin
Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61604 [Kanal %1:] Satır %2: Aktif takım programlanan konturu bozuyor
Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama: Arka kesit elementlerinde kontur zedelenmesi kullanıma alınan takımın serbest kesme açısına bağlıdır.
Reaksiyon: Interpreter stop
 Bu kanalda NC start blokajı
 Arayüz sinyalleri atanır.
 Alarm Ekranı
Çözümü: Başka bir takım kullanın ya da kontur alt programını kontrol edin.
Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61605 [Kanal %1:] Satır %2: Kontur yanlış programlanmış
Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama: İzin verilmeyen arka kesim elementi algılandı.
Çözümü: Kontur programını kontrol edin
Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61606 [Kanal %1:] Satır %2: Kontur hazırlamada hata
Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama: Konturun hazırlanması sırasında bir hata tespit edildi, bu alarm daima NCK alarmı 10930 ...10934, 15800 veya 15810 ile bağlantılıdır.
Çözümü: Kontur alt programını kontrol edin
Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61607 [Kanal %1:] Satır %2: Başlangıç noktası yanlış programlanmış
Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama: Döngüsel çağrı öncesinde erişilen başlangıç noktası kontur porgramı tarafından tanımlanan dik açı dışında yer almıyor.
Çözümü: Döngü görüntüleme öncesi start noktasını kontrol edin
Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61608 [Kanal %1:] Satır %2: Kesici uç yanlış programlanmış
Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Bir bıçak boyu 1...4, serbest dalma yapısına uygun programlanmalıdır.

Program devamı: RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61609 [Kanal %1:] Satır %2: Form yanlış tanımlanmış

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Çözümü: Serbest dalma yapısı için parametreyi ya da oyuk veya cep yapısını kontrol edin

Program devamı: RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61610 [Kanal %1:] Satır %2: Ayar derinliği programlanmamış

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Çözümü: MID parametresini kontrol edin

Program devamı: RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61611 [Kanal %1:] Satır %2: Kesim noktası bulunmadı

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Herhangi bir kesit noktası kontur ile hesaplanamaz.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Kontur programını kontrol edin veya besleme derinliğini değiştirin.

Program devamı: RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61612 [Kanal %1:] Blok %2: Senkronize dişli işleme mümkün değildir.

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Çözümü: Senkronize diş işleme için ön koşulları kontrol edin:
- Toolcarrier aktif olmamalıdır
- Transformasyon aktif olmamalıdır
- Rotasyon aktif olmamalıdır
Gerektiğinde dişli senkronizasyon seçimini kaldırın

61613 [Kanal %1:] Satır %2: Serbest delme konumu yanlış tanımlanmış

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: _VARI parametresindeki değeri kontrol edin.

Program devamı: RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61614 [Kanal %1:] Satz %2: %4 - Sıfır noktası kaydırmasında ana işmilinin yansımaya izin verilmez.

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Ana işmili işlemine ait sıfır noktası kaydırması Z yansımaya sahip olmamalıdır.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Kullanılan sıfır noktası kaydırmasında Z yansımaya iptal edin.

Program devamı: RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61615 [Kanal %1:] Blok %2: Karşı işmili için sıfır noktası ötelemesinin %4-aynalamasına müsaade edilmez

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Karşı işmilinin işlemesi için sıfır noktası ötelemesi Z-aynalamasına sahip olmamalıdır.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Kullanılan sıfır noktası kaydırmasında Z yansımaya iptal edin.

Program devamı: RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61616 [Kanal %1:] Blok %2: Güncel %4 kesme kenarı konumuna müsaade edilmemektedir

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Köşelerin taşlanması 1'den 4'e kadarki kesme kenarı konumlarına müsaade edilmektedir.

Program devamı: RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61617 [Kanal %1:] Blok %2: Ana işmili için maksimum işmil devri girilmedi

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Ana işmili için maksimum işmili devri girilmedi.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Ana işmili için maksimum işmili devrini girin.

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61618 [Kanal %1:] Blok %2: Ana işmili ayarlanmadı.

Parametre: %1 = Kanal numarası

%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Herhangi bir ana işmili ayarlanmadı

Reaksiyon: Interpreter stop

Bu kanalda NC start blokajı

Arayüz sinyalleri atanır.

Alarm Ekranı

Çözümü: Ana işmili MD52206 \$MCS_AXIS_USAGE alanından ayarlayın.

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61619 [Kanal %1:] Blok %2: Ana işmili doğru ayarlanmadı.

Parametre: %1 = Kanal numarası

%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Ana işmili doğru ayarlanmamış

Reaksiyon: Interpreter stop

Bu kanalda NC start blokajı

Arayüz sinyalleri atanır.

Alarm Ekranı

Çözümü: Ana işmilinin devreye alımını kontrol edin

Makine data MD20070 \$MC_AXCONF_MACHAX_USED, MD20080 \$MC_AXCONF_CHANAX_NAME_TAB ve MD52207 \$MCS_AXIS_USAGE_ATTRIB Bit 8 kontrol edin.

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61620 [Kanal %1:] Blok %2: %4-Karşı işmili işlemi lineer eksenleri için aynalamaya izin verilmez

Parametre: %1 = Kanal numarası

%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Karşı işmili işlemi lineer eksen Z-aynalamaya sahip olmamalıdır.

Reaksiyon: Interpreter stop

Bu kanalda NC start blokajı

Arayüz sinyalleri atanır.

Alarm Ekranı

Çözümü: Kullanılan sıfır noktası kaydırmasında Z yansımasını iptal edin.

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61621 [Kanal %1:] Blok %2: Dışbükey dişlinin açılma açısı fazla büyük

Parametre: %1 = Kanal numarası

%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Dişlinin dışbükeyi fazla büyük

Reaksiyon: Interpreter stop

Bu kanalda NC start blokajı

Arayüz sinyalleri atanır.

Alarm Ekranı

Çözümü: - Parametre XS ya da RS kontrolü

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61622	[Kanal %1:] Blok %2: Torna işlem için Toolcarrier düzenlenmedi.
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Dönüş işlemi için Toolcarrier düzenlenmedi.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Toolcarrier döner eksenler ile ayarlayın: B eksen ve takım işlemi açık. "B-Eksen kinematığı" tanımını atayın.
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
61623	[Kanal %1:] Blok %2: Ana işmilindeki freze işlemi için Toolcarrier düzenlenmedi.
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Ana işmilindeki freze işlemi için Toolcarrier düzenlenmedi.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Toolcarrier döner eksenler ile ayarlayın: B eksen ve ana işlemi açık. "B-Eksen kinematığı" tanımını atamayın.
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
61624	[Kanal %1:] Blok %2: Karşı iş mildeki freze işlemi için Toolcarrier düzenlenmedi.
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Karşı işmilindeki freze işlemi için Toolcarrier düzenlenmedi.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Toolcarrier döner eksenler ile ayarlayın: B eksen ve karşı işlemi açık. "B-Eksen kinematığı" tanımını atamayın.
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
61625	[Kanal %1:] Blok %2: Programlanan açı değeri Hirth dişlisi merkezinde yer almıyor: %4
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Hirth dişlisi merkezinde yer almayan bir açı değeri programlandı.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Hirth dişlisi merkezinde yer alan bir açı değeri programlandı.
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61626	[Kanal %1:] Blok %2: Programlanan aç ı değ erleri ile takım ucu torna dü zleminde %4 yer almıyor.
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Aç ıklama:	Takım ucunun tornalama dü zleminde konulanmadığı alan ında aç ı değ erleri programlandı.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Uygun aç ı değ erleri programlayın veya "Beta" ve "Gamma" üzerinden programlama kullanın.
Program devam ı:	RESET-Tuş u ile alarm ı silin. Parça program ını yeniden baş latın.
61627	[Kanal %1:] Blok %2: Torna takımları için takım tutucunun sabit olması nedeniyle torna takım ının dö ndürölmesi mümkün değ ildir.
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Aç ıklama:	Torna takımları için takım tutucunun sabit olması nedeniyle torna takım ının dö ndürölmesi mümkün değ ildir.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	"Sabit" Kullanım seçimini yapın
Program devam ı:	RESET-Tuş u ile alarm ı silin. Parça program ını yeniden baş latın.
61695	%[[Kanal %1:] Satır %2: %]Parametre R123 yanlış programlandı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Aç ıklama:	
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	- Parametre R123 kontrol edilmelidir
Program devam ı:	RESET-Tuş u ile alarm ı silin. Parça program ını yeniden baş latın.
61696	%[[Kanal %1:] Satır %2: %]Parametre R122 çok büyük
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Aç ıklama:	
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	- Parametre R122 kontrol edilmelidir
Program devam ı:	RESET-Tuş u ile alarm ı silin. Parça program ını yeniden baş latın.
61697	%[[Kanal %1:] Satır %2: %]Parametre R122 çok küçük
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Aç ıklama:	

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: - Parametre R122 kontrol edilmelidir

Program devamı: RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61698 %[[Kanal %1:] Satır %2: %]Parametre R122 yanlış ön işaret içeriyor

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: - Parametre R122 kontrol edilmelidir

Program devamı: RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61699 %[[Kanal %1:] Satır %2: %]Parametre R121 yanlış ön işaret içeriyor

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: - Parametre R121 kontrol edilmelidir

Program devamı: RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61700 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]Oluşturulacak programın adı eksik

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: - Parametre PRG kontrolü

Program devamı: RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61701 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]Kontur %4 mevcut değil

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: - Parametre CON kontrolü
- Kontur görüntüleme kontrolü
- Konturların program kaydında mevcut olup olmadığını (Takımlar, alt programlar veya parça programları) kontrol edin.

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61702 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]Etiket %4 hazır parça konturunda mevcut değil

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: - Hazır parça konturunda etiketlerin mevcut olup olmadığını kontrol edin

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61703 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]Etiket %4 ham parça konturunda mevcut değil

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: - Ham parça konturunda etiketlerin mevcut olup olmadığını kontrol edin

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61704 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]Hazır parça konturu eksik

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: - Kontur çağırma(CYCLE62) kontrol edin

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61705 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]Ham parça konturu eksik

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: - Kontur görüntülemeyi kontrol edin

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61706 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]Hazır parça konturunda hata %4

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: - Hazır parça konturu programını kontrol edin

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61707 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]Ham parça konturunda hata %4

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: - Ham parça konturu programını kontrol edin

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61708 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]Fazla kontur girilmiş

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: - Kontur sayısını kontrol edin
- Maksimum iki kontur (Hazır parça ve ham parça konturu)
- Minimum bir kontur (Hazır parça konturu)

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61709 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]Bıçak yarı çapı fazla küçük

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: - Takım yönetiminde takımın bıçak yarı çapını kontrol edin.

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61710 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]Hesaplama iptal edildi

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: - Hesaplama PI görevi tarafından iptal edildi, yeniden deneyin

Program devamı: RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61711 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]D beslemesi takımın plaka genişliğinden büyük

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: - Takım yönetiminde takımın plaka genişliği ile bağlantılı olarak D beslemesini kontrol edin.

Program devamı: RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61712 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]DX veya DZ beslemesi takımın plaka uzunluğundan büyük

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: - Takım yönetiminde takımın plaka genişliği ile bağlantılı olarak DX veya DZ beslemesini kontrol edin.

Program devamı: RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61713 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]Takım yarı çapı yarım plaka genişliğinden daha büyük

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: - Takımın takım yarı çapı ve plaka genişliğini (Dalcı, delici) kontrol edin.

Program devamı: RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61714 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]Kontur dönüşü sırasında hata %4

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: -103: İşleme yapılamıyor
-121: Bellek yetersizliği nedeniyle iptal işlemi

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: -103: Konturun veya takım pozisyonunun konturla eşleşip eşlemediğini kontrol edin
 -121: Konturu ve teknolojik datayı kontrol edin
 SIEMENS destek hattını arayın

Program devamı: RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61730 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]İşlem alanı sınırlama dışında

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
 Bu kanalda NC start blokajı
 Arayüz sinyalleri atanır.
 Alarm Ekranı

Çözümü: - İşlem alanını ve sınırlamaları kontrol edin

Program devamı: RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61731 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]Kontur yönü belirlenemiyor

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
 Bu kanalda NC start blokajı
 Arayüz sinyalleri atanır.
 Alarm Ekranı

Çözümü: - Konturu kontrol edin
 - Kontur başlangıç noktasının mevcut olup olmadığını kontrol edin.

Program devamı: RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61732 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]İşleme alınacak materyal mevcut değil

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
 Bu kanalda NC start blokajı
 Arayüz sinyalleri atanır.
 Alarm Ekranı

Çözümü: - Ham parça ve hazır parça konturu programını kontrol edin, özellikle birbirlerine olan konumlarını

Program devamı: RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61733 %[[Kanal %1:] Blok %2: %] İşlem yönü ile kesim boyu uyumlu değil

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
 Bu kanalda NC start blokajı
 Arayüz sinyalleri atanır.
 Alarm Ekranı

Çözümü: - Programlanan işlem yönünü takımın kesim boyu ile bağlantılı kontrol edin.

Program devamı: RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61734 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]Hazır parça konturu ham parça toleransı dışında

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: - Ham parça ve hazır parça konturu programını kontrol edin, özellikle birbirlerine olan konumlarını

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61735 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]D beslemesi takımın plaka uzunluğundan büyük

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: - Takım yönetiminde takımın plaka uzunluğu ile bağlantılı olarak D beslemesini kontrol edin.

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61736 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]İşleme kesit derinliği maksimum takım gergi derinliğinden daha büyük

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: -

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61737 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]İşleme kesit derinliği minimum takım gergi derinliğinden daha küçük

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: -

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61738 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]Yanlış bıçak boyu

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: - Takım yönetiminde bıçak boylarını kontrol edin.

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61739 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]Ham parça kapalı kontura sahip olmalıdır

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: - Ham parça konturunun kapalı olup olmadığını kontrol edin.

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61740 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]Hareket nedeniyle çarpışma

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: - Start pozisyonunu kontura doğru çarpışmadan hareketin mümkün olacağı yapıda seçin

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61741 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]Eksen negatif alanda

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: - Eksenin pozisyonunu ordinatlarda kontrol edin.

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61742 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]Geri çekilme alanı %4 işlem alanının dışında

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: - İç alan işlemlerinde işlem alanını girilen geri çekilme mesafesi ile bağlantılı olarak (\$SCS_TURN_ROUGH_I_RELEASE_DIST) kontrol edin.

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61743 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]2 kanallı gerdirme için kılavuz kanal eksik

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: - Bir kılavuz kanal tanımlanıp tanımlanmadığını kontrol edin.

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61744 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]2 kanallı gerdirme için ardıl kanal eksik

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: - Bir ardıl kanal tanımlanıp tanımlanmadığını kontrol edin.

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61745 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]2-kanallı gerdirme 2 kılavuz kanalında (%4) aktif

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: - 2 kılavuz kanalının etkin olup olmadığı kontrolü
- İki kanallı gerdirmenin aynı anda 2 kanaldan fazlasında aktif olup olmadığını kontrol edin.
- Daima 2 kanal aktif olmalıdır, bir kılavuz kanal ve bir ardıl kanal

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61746 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]2-kanallı gerdirme kanallarda (%4) aktif

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: - İki kanallı gerdirme işleminin 2'den fazla kanalda aynı anda aktif olup olmadığını kontrol edin.
- Daima 2 kanal aktif olmalıdır, bir kılavuz kanal ve bir ardıl kanal

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61747	%[[Kanal %1:] Blok %2: %]2 kanallı gerdirme için yanlış kılavuz kanal (%4)
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	- Kılavuz kanalı programının ortak kanal parametresinde seçilen ardıl kanal programı üzerinden kanalda işleyip işlemediğini kontrol edin.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
61748	%[[Kanal %1:] Blok %2: %]Kılavuz ve ardıl kanalda işlem alanları farklıdır
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	- Kılavuz ve ardıl kanalda işlem alanları aynı olmalıdır.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
61749	%[[Kanal %1:] Blok %2: %]Kılavuz ve ardıl kanalda teknoloji farklıdır
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	- Teknoloji (Germe/ kalan, delme/kalan delme dönüşü/kalan) kılavuz ve ardıl kanalda aynı olmalıdır.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
61750	%[[Kanal %1:] Blok %2: %]Kılavuz ve ardıl kanalda işlemler farklıdır
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	- Kılavuz ve ardıl kanalda işlemler (Zımpara/perdahlama) aynı olmalıdır.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
61751	%[[Kanal %1:] Blok %2: %]Öncü ve takipçi kanallarda ölçü sistemi farklıdır
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: - Ölçü sistemi (G grubu: 13 (G70, G71, G700, G710)) öncü ve takipçi kanallarda aynı olmalıdır.

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61752 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]Takımların kesim konumları veya kesim yönleri farklıdır

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: - Takımların kesim konumları ve kesim yönü kılavuz ve ardıl kanalda aynı olmalıdır.

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61753 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]Takım yarı çaplarındaki farklar fazla büyük

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: - Takım yarı çapları zımparalamada maksimum kesit ölçüsünden birbirinden farklı olmalıdır

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61754 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]Takım yarı çapları perdahlamada aynı boyutta olmalıdır

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: - Kılavuz ve ardıl kanalda takım yarıçaplarının eşit boyutta olup olmadığını kontrol edin.

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61755 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]Plaka genişliği aynı boyutta değil

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: - Kılavuz ve ardıl kanalda plaka genişliklerinin eşit boyutta olup olmadığını kontrol edin.

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61756	%[[Kanal %1:] Blok %2: %]Takımların çarpışması nedeniyle çok kanallı işleme mümkün değil
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Programlanmış parametrelerle, çok kanallı işleme takımların çarpışmasına neden olurdu.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Parametreleri (DCH kayması), çok kanallı işlemenin mümkün olacak şekilde uyarlayın veya tek kanallı işlemeyi kullanın.
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
61757	%[[Kanal %1:] Blok %2: %]Bitmiş parça delme sınırların dışında
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Bitmiş parça belirtilen delme sınırlarının dışında.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Bitmiş parça konturunun konumunu XDA ve XDB delme sınırları bakımından kontrol edin
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
61758	%[[Kanal %1:] Blok %2: %]Master işmili makine ekseni kılavuz kanalda ve takip eden kanalda farklı.
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Mater işmilinin makine ekseni referansı kılavuz kanalda ve takip eden kanalda farklı.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	35000 \$MA_SPIND_ASSIGN_TO_MACHAX, 30550 \$MA_AXCONF_ASSIGN_MASTER_CHAN, 20090 \$MC_SPIND_DEF_MASTER_SPIND ve 20070 \$MC_AXCONF_MACHAX_USED makine verilerinin kontrol edilmesi
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
61759	%[[Kanal %1:] Blok %2: %]Takipçi kanalın pozisyonu yazılım limit anahtarını ihlal eder
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Balans Kesme makinesi işleminde (son işlem veya DCH=0 parametresi ile kaba işlem), CYCLE952 üzerinden alınan öncü kanalın takım pozisyonuna, takipçi kanalda eksen eşleştirmesi devreye alınmadan önce yaklaşılr. Aktüel durumda, öncü kanaldan alınan takım pozisyonu takipçi kanalın yazılım limit anahtarını ihlal eder.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Öncü kanalda, yazılım limit anahtarını ihlal etmeden, takipçi kanalda da yaklaşılabilecek bir pozisyona yaklaşılmalıdır.
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61800	[Kanal %1:] Satır %2: Harici CNC sistemi eksik
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Harici lisan için makine verileri MD18800: \$MN_MM_EXTERN_LANGUAGE ya da opsiyon biti 19800 \$ON_EXTERN_LANGUAGE belirlenmemiştir.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	-
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
61801	[Kanal %1:] Satır %2: Yanlış G-kodu seçili
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Program çağrısında CYCLE300<Değer> girilen CNC-Sistemi için izin verilmeyen bir rakam değeri programlanmıştır veya döngüsel_ayar_verilerinde G_Kodu_sistemi için yanlış değer belirtilmiştir.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	-
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
61802	[Kanal %1:] Satır %2: Yanlış eksen tipi
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Programlanan eksene bir mil düzenlenmiştir
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	-
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
61803	[Kanal %1:] Satır %2: Programlanan eksen mevcut değil
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Programlanan eksen sistemde mevcut değil
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Parametre _AXN kontrol edin MD20050-20080 kontrol edin
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
61804	[Kanal %1:] Satır %2: Programlanan pozisyon referans noktasını aşıyor
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:	Programlanan ara pozisyon veya güncel pozisyon referans noktasının arkasında yer almaktadır.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	-
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61805 [Kanal %1:] Satır %2: Değer mutlak ve inkremental programlanmış

Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Programlanan ara pozisyon hem mutlak hem de artımlı olarak programlanmıştır.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	-
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61806 [Kanal %1:] Satır %2: Yanlış eksen düzeni

Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Eksen düzeninin sıralaması yanlıştır.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	-
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61807 [Kanal %1:] Satır %2: İşmili yönü yanlış programlandı (aktif)

Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Programlanan mil yönü döngü için ön görülen mil yönüne aksi gelmektedir
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Parametre SDR ve SDAC kontrol edin
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61808 [Kanal %1:] Satır %2: Son delme derinliği ya da tek delme derinliği

Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Toplam derinlik Z veya tekil delme derinliği Q G8xgrubunda eksiktir (Döngünü ilk çağırısı)
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	-

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61809 [Kanal %1:] Satır %2: Delme pozisyonu geçersiz

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: -

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: -

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61810 [Kanal %1:] Satır %2: ISO-G-Kodu mümkün değil

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Çağrı grubunda izin verilmeyen bir ISO eksen adı programlanmıştır

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: -

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61811 [Kanal %1:] Satır %2: ISO eksen adına izin verilmiyor

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Çağrı grubunda izin verilmeyen bir rakam değeri programlanmıştır.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: -

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61812 [Kanal %1:] Satır %2: Harici döngü görüntülemeye değer(ler) yanlış tanımlanmış

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Çağrı grubunda izin verilmeyen bir rakam değeri programlanmıştır.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: -

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61813 [Kanal %1:] Satır %2: GUD değeri yanlış tanımlanmış

Açıklama: Döngüsel ayar verilerinde
İzin verilmeyen bir rakamsal değer girilmiştir

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: -

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61814 [Kanal %1:] Satır %2: Polar koordinatları döngü ile mümkün değil

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: -

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: -

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61815 [Kanal %1:] Satır %2: G40 aktif değil

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası

Açıklama: Döngü çağırısı öncesinde G40 aktif değildir.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: -

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61816 [Kanal %1:] Satır %2: Eksenler referans noktasında değil

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: -

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: -

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61817 [Kanal %1:] Satır %2: Koruma alanı içindeki eksen koordinatları

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: -

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: -

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61818	[Kanal %1:] Satır %2: Eksen alanı sınır değerleri eşittir
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	-
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	-
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
61819	[Kanal %1:] Grup %2: Geri çekilirken çarpma tehlikesi: Takım programlanmış kenara hasar verir
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	ISO modundaki G70'te başlangıç noktasına geri gelinirken kenar hasar görür.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Kontur sonuna başlangıç noktası yüksekliğine çıkaracak bir G1 satırı ekleyin.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
61840	[Kanal %1:] Satır %2: Otomatik servo optimizasyonunun yürütülmesi sırasında hata
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Onay modu %4 = MMC sıra numarası
Açıklama:	
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
61841	[Kanal %1:] Satır %2: Otomatik servo optimizasyonu için gerekli GUD eksik: %3
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Eksik GUD
Açıklama:	
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61842	[Kanal %1:] Satır %2: Otomatik servo optimizasyonuna yönelik bir döngü çağırısı geçersiz: %3
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket %3 = Çağırıcı
Açıklama:	CYCLE75x çağırısına izin verilmez çünkü standart veya üretici çevrim dizininden bir çevrim tarafından çağırılır.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözüm:	CYCLE75x çağırarak için üreticinin parolasına ihtiyacınız vardır.
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
61850	[Kanal %1:] Blok %2: Silindir transformasyonu onaylanmamıştır
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Silindir transformasyonu ShopMill için onaylanmamıştır.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözüm:	
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
61851	[Kanal %1:] Blok %2: Uygun transformasyon düzenlenmedi: %4
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Arzu edilen transformasyon bu makinede ayarlı değildir.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözüm:	
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
61852	[Kanal %1:] Blok %2: Transformasyon bu düzlem için düzenlenmedi: %4
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Transformasyon kullanılan düzlem için düzenlenmemiştir. Düzlemi değiştirin.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözüm:	
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
61853	[Kanal %1:] Blok %2: Döner eksen ile işlem için yanlış düzlem: %4
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Güncel düzlemde döner eksen işleme alınamaz. Düzlemi değiştirin.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü:

Program devamı: RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61854 [Kanal %1:] Blok %2: Blok araması için alt program düzlemi fazla derin.

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Alt program düzlemi blok araması için fazla derin.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Blok aramasını başka bir blokta uygulayın.

Program devamı: RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61855 [Kanal %1:] Blok %2: Hedef noktası geri çekme alanının içinde

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Belirtilen hedef noktası geri çekme alanının içinde.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Hedef noktasının veya geri çekme alanının değiştirilmesi.

Program devamı: RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61856 [Kanal %1:] Blok %2: İş parçası ofset değerinin mutlak girişi onaylanmadı.

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: İş parçası ofset değerinin mutlak girişi onaylanmadı.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: 52212 \$MCS_FUNCTION_MASK_TECH Bit 6: İş parçası ofset değeri ZV mutlak girilemez (ShopTurn)

Program devamı: RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61857 [Kanal %1:] Blok %2: Ham parça kabulüne yönelik döner eksen ayarlanmamış.

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Ham malzeme kabulüne yönelik döner eksen ayarlanmamış.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: MD52207 \$MCS_AXIS_USAGE_ATTRIB Bit 8 kontrolü.

Program devamı: RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61858	[Kanal %1:] Blok %2: Tornalama işlem sadece ortalanarak bağlanan bir ham parça ile mümkün.
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Tornalama işlem sadece ortalanarak bağlanan bir ham parça ile mümkün.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Ortalanarak bağlanan bir ham parça kullanın.
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
61859	[Kanal %1:] Blok %2: Tornama işlem onaylanmadı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Makine üzerinde tornalama işletim ayarlanmamış
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Makine datasını kontrol edin: 52201 \$MCS_TECHNOLOGY_EXTENSION=1 (torna).
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
61860	[Kanal %1:] Blok %2: Tornalama sadece ana işmilinde mümkün
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Tornalama için, gerdirme olarak ana işmili seçili değil.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Tornalama için sıkma olarak ana işmili seçin.
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
61861	[Kanal %1:] Blok %2: Punta bu kanalda seçili değil
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Punta başka bir kanalda seçilmiş bu kanalda değil. Farklı seçim/seçimi kaldırma soruna neden olur. Punta seçildiğinde karşı işmili konumlanmamalıdır. Punta seçimi kaldırıldığında kontra işmili konumlanmalıdır.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Puntayı tüm kanallarda seçin veya seçimi kaldırın.
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61862	[Kanal %1:] Blok %2: ShopMill programında ShopTurn çevrimi başlatılmasına izin verilmemektedir
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	ShopMill programında ShopTurn çevrimi denenmiştir.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Bloğu silin
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
61863	[Kanal %1:] Blok %2: ShopTurn programında ShopMill çevrimi başlatılmasına izin verilmemektedir
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	ShopTurn programında ShopMill çevrimi başlatma denenmiştir..
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Bloğu silin
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
61864	[Kanal %1:] Blok %2: Punta seçimi evet/hayır tüm kanallarda aynı olmalıdır.
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Punta seçimi evet/hayır program başlığında tüm kanallarda aynı olmalıdır.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Punta seçimi evet/hayır için program başlığında tüm kanallardaki aynı seçimi kullanın.
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
61865	[Kanal %1:] Blok %2: ShopTurn çevrimi başlatılmasına sadece bir ShopTurn programında izin verilmektedir
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	ShopTurn çevrimleri ShopTurn pogramı dışında kullanılmamalıdır, aksi durumda gerekli ortam seçenekleri sunulmayacaktır.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	ShopTurn çevrimini bir ShopTurn programında başlatın Bu mümkün değilse, parça G kodu ile programlanmalıdır.
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61866	[Kanal %1:] Blok %2: ShopMill çevriminin başlatılmasına sadece bir ShopMill programında izin verilmektedir
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	ShopMill çevrimi ShopMill programı dışında kullanılmamalıdır, aksi durumda gerekli ortam seçenekleri sunulmayacaktır.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	ShopMill çevrimini bir ShopMill programında başlatın Bu mümkün değilse, talimat G kodu ile programlanmalıdır.
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
61867	[Kanal %1:] Grup %2: C düzleminde geri çekilme mesafesi orta noktaya olan mesafeden daha büyük olamaz.
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Geri çekilme mesafesi çok büyük. C düzleminde geri çekilme mesafesi orta noktaya olan mesafeden daha büyük olamaz. Aksi halde geri çekilme işlemi eksi bölgeye doğru gerçekleşir, bu durum torna işmiliinin salınımına neden olabilir.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Küçük bir geri çekilme mesafesi kullanın veya mümkünse Y düzlemini kullanın.
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
61868	[Kanal %1:] Grup %2: Program başka bir makinede oluşturuldu ve uyarlanması gerekir.
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Program başka bir makinede oluşturuldu ve bu makinede uygulanamayan program parçalarına sahiptir.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Program ShopMill/ShopTurn editörde uyarlanmalıdır.
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
61869	[Kanal %1:] Blok %2: Blok arama sadece hesaplama ile mümkün
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	ShopMill ve ShopTurn alanında sadece hesaplamalı blok araması mümkündür.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Diğer blok arama modunu kullanın.
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61870 [Kanal %1:] Blok %2: Otomatik reaksiyon sırasında çarpışma tehlikesi. Takımı elle çekin!

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Otomatik reaksiyon sırasında çarpışma tehlikesi vardır.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Takımı elle çekin!

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61900 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]Oluşturulacak programın adı eksik

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: - Parametre PRG kontrolü

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61901 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]Kontur %4 mevcut değil

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: - Kontur görüntüleme kontrolü
- Konturların program kaydında mevcut olup olmadığını (Takımlar, alt programlar veya parça programları) kontrol edin.

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61902 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]Etiket %4 cep konturunda mevcut değil

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: - Cep konturunda etiketlerin mevcut olup olmadığını kontrol edin

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61903 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]Etiket %4 ham parça konturunda mevcut değil

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: - Ham parça konturunda etiketlerin mevcut olup olmadığını kontrol edin

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61904 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]Etiket %4 ada konturunda mevcut değil

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: - Ada konturunda etiketlerin mevcut olup olmadığını kontrol edin

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61905 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]Etiket %4 muylu konturunda mevcut değil

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: - Muylu konturunda etiketlerin mevcut olup olmadığını kontrol edin

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61906 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]Etiket %4 konturda mevcut değil

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: - Konturda etiketlerin mevcut olup olmadığını kontrol edin

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61907 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]Cep konturu eksik

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: - Kontur görüntülemeyi kontrol edin

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61908 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]Ham parça konturu eksik

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: - Kontur görüntülemeyi kontrol edin

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61909 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]Çep konturunda hata %4

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: - Çep konturu programını kontrol edin

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61910 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]Ham parça konturunda hata %4

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: - Ham parça konturu programını kontrol edin

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61911 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]Ada konturunda hata %4

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: - Ada konturun programlanmasını kontrol edin
- Ada konturun kapalı olup olmadığını kontrol edin
- Konturda self-cut olup olmadığını kontrol edin

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61912 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]Muylu konturunda hata %4

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: - Mıyılı konturu programını kontrol edin

Program devamı: RESET-Tuşı ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61913 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]Konturda hata %4

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: - Kontur programını kontrol edin

Program devamı: RESET-Tuşı ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61914 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]Fazla kontur girilmiş

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: - Konturların sayısını kontrol edin

Program devamı: RESET-Tuşı ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61915 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]Freze yarı çapı fazla küçük

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: - Takım yönetiminde freze yarı çapını kontrol edin.

Program devamı: RESET-Tuşı ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61916 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]Hesaplama iptal edildi

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: - Hesaplama PI görevi tarafından iptal edildi, yeniden deneyin

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61917 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]Merkezleme/Ön delme ve muylu kombinasyonuna izin verilmemektedir

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: - Ön delme/merkezleme ile bağlantılı muylu işlemine izin verilmemektedir!

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61918 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]Kalan işlemleri freze yarı çapı ref.takımı freze yarı çapından küçük olmalıdır.

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: - Kalan işlem freze yarı çapını kontrol edin, bu referans takımının freze yarı çapından düşük olmalıdır!

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61919 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]Referans takımının yarı çapı fazla küçük

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: - Referans takımının yarı çapını kontrol edin!

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61920 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]Kontur frezeleme sırasında hata %4

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

3020: Bellek yetersiz
3022: Kontur hatalı
3023: Konturu kontrol edin (kontur çok küçük elemanlar içeriyor olabilir)
3356: Artık malzeme kullanılan takımla tamamen temizlenemiyor.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: 3020, 3022, ve 3023: Konturu ve teknolojik datayı kontrol edin
3356: Artık işleme için, artık malzemeyi tamamen temizleyebilecek daha küçük çaplı bir takım kullanılmalıdır.
SIEMENS destek hattını arayın

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61921 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]Kanal frezesi %4 sırasında hata

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
 Bu kanalda NC start blokajı
 Arayüz sinyalleri atanır.
 Alarm Ekranı

Çözümü:

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61922 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]Etiket %4 Kanal konturunda bulunmuyor

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
 Bu kanalda NC start blokajı
 Arayüz sinyalleri atanır.
 Alarm Ekranı

Çözümü: - Etiketlerin kanal konturunda bulunup bulunmadığını kontrol edin

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61923 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]kanal konturunda %4 hata

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
 Bu kanalda NC start blokajı
 Arayüz sinyalleri atanır.
 Alarm Ekranı

Çözümü: - Kanal konturunun programlamasını kontrol edin

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61924 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]Kanal konturu eksik

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
 Bu kanalda NC start blokajı
 Arayüz sinyalleri atanır.
 Alarm Ekranı

Çözümü: - Kontur görüntülemeyi kontrol edin

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61930 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]Kontur mevcut değil

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: - Kontur görüntüleme kontrolü
- Konturların program kaydında mevcut olup olmadığını (Takımlar, alt programlar veya parça programları) kontrol edin.

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61931 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]Kontur kapalı değil

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: - Konturların kapalı olup olmadığını kontrol edin.

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61932 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]Kendinden kesitli kontur

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: - Kontur programını değiştirin

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61933 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]Fazla kontur elementi

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: - Kontur programını değiştirin, bu sırada kontur elementi sayısını düşürmeye çalışın.

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61934 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]İşlem alanında programlamaya burada izin verilmemektedir.

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: - Kontur programını değiştirin

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61935 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]Ölçek sistemi inç/metrik programına burada izin verilmemektedir.

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: - Kontur programını değiştirin

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61936 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]G0 kontur programında onaylanmamaktadır.

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: - Kontur programını değiştirin G0 ı G1 ile değiştirin.

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61937 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]Cep derinliği yanlış programlanmış

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: - Parametre Z1 kontrol edin

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61938 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]Start noktası bilgisi eksik

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

- Çözümü:**
- Start noktası bilgisi parametresini kontrol edin
 - G17 de: XS, YS
 - G18 de: ZS, XS
 - G19 da: YS, ZS

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61939 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]Orta nokta bilgisi olmayan çember

Parametre:

%1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon:

Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: - Kontur programlama kontrol edilmelidir, özellikle dairesel programlama

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61940 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]Start noktası bilgisi yanlış programlanmış

Parametre:

%1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon:

Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: - Start noktası bilgisini düzeltin

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61941 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]Helix yarı çapı çok küçük

Parametre:

%1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon:

Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: - Helix yarı çapını büyültün

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61942 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]Helix kontura zarar veriyor

Parametre:

%1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon:

Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: - Helix yarı çapını kontrol edin mümkünse küçültün

Program devamı: RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61943	%[[Kanal %1:] Blok %2: %]Kalkış/İniş hareketi kontura zarar veriyor
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	- Mümkünse emniyet mesafesini SC küçültün
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
61944	%[[Kanal %1:] Blok %2: %]Rampa yolu kısa
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	Salınım eklentisi sırasında takım, rampa yolu üzerindeki ekleme noktasından freze çapına göre daha az hareket ederse veya işleme derinliğine ulaşılmazsa "Rampa yolu çok kısa" mesajı görüntülenir.
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	- Takım dalma noktasının çok yakınında kalıyorsa dalma açısını azaltın - Takım işleme derinliğine ulaşmazsa dalma açısını büyütün - Daha küçük yarı çapa sahip takım kullanın - Başka bir dalma modu seçin
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
61945	%[[Kanal %1:] Blok %2: %]Alan düzeni fazla büyük, fazlalık köşeler kalıyor
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	- alan düzeni parametresini kontrol edin - G17 de: DXY - G18 de: DZX - G19 da: DYZ
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.
61946	%[[Kanal %1:] Blok %2: %]Ada konturu çift mevcut
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama:	
Reaksiyon:	Interpreter stop Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	- İkinci ada konturunu silin
Program devamı:	RESET-Tušu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61947 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]Muylu konturu çift mevcut

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: - İkinci muylu konturunu silin

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61948 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]İşleme alınacak materyal mevcut değil

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: - Konturların programını kontrol edin

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61949 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]Ada cebin dışında

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: - Ada/Cep konturu programını kontrol edin

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61950 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]Artan materyal mevcut değil

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: -

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61951 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]Artan materyal freze yarı çapı fazla büyük

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: - Daha küçük yarı çapa sahip freze kullanın

Program devamı: RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61952 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]Kalan materyal frezesinin yarı çapı ref. frezesine oranla fazla küçük

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: - Kalan işlemler için daha büyük yarı çapa sahip bir freze kullanın

Program devamı: RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61953 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]Ön işlem teknolojisine değiştirme mümkün değildir

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: - Mevcut makine teçhizatının teknolojisi ön işlem yapma teknolojisi ile eşleşmemektedir

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: - Mevcut makine teçhizatı teknolojisini ön işlem teknolojisine uyarlayın

Program devamı: RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61954 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]Aktif olan ve programlanmış olan takımlar farklıdır

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: - Aktif olan ve programlanmış olan takımlar farklıdır

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: - Aktif ve programlanmış takımları kontrol edin

Program devamı: RESET-Tuğu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61955 %[[Kanal %1:] Blok %2: %]Kontur hesaplaması için dahili bellek limitine ulaşıldı

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: - Dahili bellek konturu hesaplamak için yetersiz.

Reaksiyon: Interpreter stop
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

- Çözümü:**
- Aşağıdaki parametreleri/olasılıkları kontrol edin:
 - Temas açısı arttırılabilir
 - Daha geniş çaplı bir takım kullanılabilir
 - \$SCS_FUNCTION_MASK_MILL_SET bit3 ayar verisi içinden sıfırlanabilir
- Program devamı:** RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

61956 **%[[Kanal %1:] Blok %2: %]Aktif takım yarıçapı, referans takım yarıçapına eşit veya daha küçük olmalıdır**

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Interpreter stop
 Bu kanalda NC start blokajı
 Arayüz sinyalleri atanır.
 Alarm Ekranı

Çözümü: - Aktif takım yarıçapını kontrol edin, referans takım yarıçapına eşit veya daha küçük olmalıdır

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

62000 **[Kanal %1:] Satır %2: Yeni takım değişimi**

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Lütfen yeni takımıla değiştirin

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü: -

Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

62098 **[Kanal %1:] Grup %2: %4**

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Bu alarm farklı amaçlar için kullanılır.
 Lütfen alarm metnini dikkate alın.

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü: Alarm metnine bağlı

Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

62100 **[Kanal %1:] Satır %2: Delme döngüsü aktif değil**

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Delme görünüm döngüsünün çağrılmasından önce herhangi bir delme döngüsü modal olarak çağrılmamıştır. Alarm aşağıdaki döngü nedeniyle tetiklenebilir: HOLES1, HOLES2.

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü: Delme görüntüsü döngüsünün modal çağrıldığını kontrol edin

Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

62101 **[Kanal %1:] Satır %2: Frezeleme yönü doğru değil - G3 oluşturuluyor**

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Eşit veya karşı hareket programlandı. Mil döngüsel çağrıda dönmez

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü: CDIR paramteresindeki değeri kontrol edin
Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

62102 [Kanal %1:] Satır %2: Cep finişte tam boşaltılmıyor

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü:

Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

62103 [Kanal %1:] Satır %2: Finit ölçüsü programlanmamış

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Herhangi bir kesit ölçüsü programlanmamıştır, bu işlem sırasında bir kesit ölçüsü gerekli olmasına rağmen

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü: Kesit ölçüsünü programlayın

Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

62104 [Kanal %1:] Satır %2: Delme döngüsü yanlış tanımlanmış

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü:

Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

62105 [Kanal %1:] Satır %2: Sütun veya satır sayısı sıfırdır

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü: Parametre _NUM1 ve _NUM2 kontrol edin.

Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

62106 [Kanal %1:] Satır %2: Takım denetiminde denetim statüsü değeri yanlış

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü:

Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

62107 [Kanal %1:] Satır %2: Parametre %4 çevrim de takım denetimi yanlış tanımlanmış

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü:

Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

62108 [Kanal %1:] Satır %2: çevrimde takım denetim fonksiyonunda hata

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü:

Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

62180 [Kanal %1:] Satır %2: Yuvarlak eksenleri %4 ayarlama

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Manüel döner eksende ayarlanacak döner eksen açısı göstergesi örneği:
62180 "Döner eksen B=32.5° C=45° ayarla"

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü: Manüel oval eksenlerde ayarlanacak açı

Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

62181 [Kanal %1:] Satır %2: Yuvarlak eksen %4 ayarlama

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Manüel döner eksende ayarlanacak döner eksen açısı göstergesi örneği:
62181 "Döner eksen B=32.5° ayarla"

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü: Manüel oval eksenlerde ayarlanacak açı

Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

62182 [Kanal %1:] Satır %2: Hareketli başlığı değiştirme: %4

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü: Talep, salınım başlığını değiştirin

Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

62183 [Kanal %1:] Satır %2: Hareketli başlığı değiştirme: %4

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü: -

Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

62184 [Kanal %1:] Satır %2: Hareketli başlığı değiştirme : %4

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama:

Reaksiyon: Alarm Ekranı
Çözümü: -
Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

62185 [Kanal %1:] Satır %2: Aç, aç yuvasına adaptedildi: %4

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama: geyik dişlisinde %4 fark açısı
Reaksiyon: Alarm Ekranı
Çözümü: Salınımın devreye alınması CYCLE800 kontrolü
Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

62186 [Kanal %1:] Blok %2: JOG alanında salınım yok -> NPV G%4 aktif ve genel temel NPV (G500) dönüş içeriyor

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama: JOG alanında salınımda sıfır noktası kayması NPV yönüne bir dönüş yazılamaz, Temel genelinde NPV veya temel referansta dönüşler mevcut olduğunda Hata bildirimi 62186 kapatılabilir -> bakınız Ayar dataları 55410 \$SCS_MILL_SWIVEL_ALARM_MASK
Reaksiyon: Alarm Ekranı
Çözümü: %4 aktif sıfırı noktası kayması NPV numarası
Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

62187 [Kanal %1:] Blok %2: JOG alanında salınım à G500 aktif ve genel temel NPV veya temel referans dönüşler içeriyor

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama: JOG alanında salınımda sıfır noktası kayması NPV yönüne bir dönüş yazılamaz, Temel genelinde NPV alanında G500 etkin olduğunda veya temel referansta dönüşler mevcut olduğunda Hata bildirimi 62187 kapatılabilir -> bakınız Ayar dataları 55410 \$SCS_MILL_SWIVEL_ALARM_MASK
Reaksiyon: Alarm Ekranı
Çözümü: bakınız 62186 ve 62187 uyarıları
Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

62200 [Kanal %1:] Satır %2: Spindle başlatma

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama: Dişlinin işleme alınmasından önce durdurulur, zira mil durur.
Reaksiyon: Alarm Ekranı
Çözümü: Dişlinin işleme alınmasından önce takım milini başlatın
Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

62201 [Kanal %1:] Satır %2: Z-Kaydırması geri çekilme düzlemine etki etmiyor!

Parametre: %1 = Kanal numarası
 %2 = Grup numarası , etiket
Açıklama: Geri çekiş alanları takımı baz almaktadır Bu nedenle programlanabilir kaymalar geri çekim alanlarına etki etmez.
Reaksiyon: Alarm Ekranı
Çözümü: Kayma nedeniyle çarpışma oluşmamasına dikkat edin.
 Ardından NC-Start düğmesine basın

Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

62202 [Kanal %1:] Satır %2: DİKKAT: Takım doğrudan işlemeye hareket eder!

Parametre: %1 = Kanal numarası

%2 = Grup numarası , etiket

Açıklama: Grup arama sürecinin ardından bir pozisyon doğrudan hareket ile erişilebilir olmalıdır.

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü: İstenilen pozisyona çarpışmasız erişilip erişilemeyeceğinin kontrolü.
Ardından NC-Start düğmesine basın

Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

62300 [Kanal %1:] Satır %2: Deneyim değer belleği numarası kontrolü

Parametre: %1 = Kanal numarası

%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama: -

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü: Set değerini kontrol edin

Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

62301 [Kanal %1:] Set %2: Dikkat: Arama, kuru çalışma veya simülasyon aktiftir.

Parametre: %1 = Kanal numarası

%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü: - Program testi veya kuru çalışmayı iptal edin

Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

62303 [Kanal %1:] Blok %2: Güven alanı aşıldı %4

Parametre: %1 = Kanal numarası

%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü: - _TSA set değerini ve parametresini kontrol edin

Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

62304 [Kanal %1:] Satır %2: Üst ölçü

Parametre: %1 = Kanal numarası

%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama: Anlık ve set değer ölçümleri arasındaki fark üst tolerans limitinin üstünde (ekran parametresi TUL):

- TUL ölçüm farkının üst tolerans limitidir.

- TUL, harici veya dahili makine işlemi yapılmasından bağımsız olarak her zaman malzeme ile ilgilidir.

- Bu yüzden delik/cep çok küçük ve tıkaç çok büyüktür.

- Bu da başka bir malzeme alınamayacağı anlamına gelir.

- TUL ölçüm çevrimi parametresi "üst sapmaya" karşılık gelir, makine mühendisliğinde uyma ve toleranslar için kullanılan genel terimdir.

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü: Güncel-Set farkı tolerans üst sınırından daha büyüktür (Parametre _TUL)

Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

62305	[Kanal %1:] Satır %2: Alt ölçü
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi
Açıklama:	Anlık ve set değer ölçümleri arasındaki fark üst tolerans limitinin altında (ekran parametresi TLL): - TLL ölçüm farkının alt tolerans limitidir. - TLL, harici veya dahili makine işlemi yapılmasından bağımsız olarak her zaman malzeme ile ilgilidir. - Bu yüzden delik/cep çok büyük ve tıkaç çok küçüktür. - Bu da çok fazla malzemenin alındığı anlamına gelir. - TLL ölçüm çevrimi parametresi "alt sapmaya" karşılık gelir, makine mühendisliğinde uyma ve toleranslar için kullanılan genel terimdir.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Güncel-Set farkı tolerans alt sınırında daha küçüktür (Parametre _TLL)
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.
62306	[Kanal %1:] Satır %2: İzin verilen ölçü farkı aşıldı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi
Açıklama:	
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Güncel-Set farkı tolerans parametresinden büyüktür _TDIF, takım verileri düzeltilmez.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.
62307	[Kanal %1:] Satır %2: Satır başına maks. karaktersayısı aşıldı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi
Açıklama:	Satır başına karakter sayısı yetersiz
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	_PROTFORM[1] alanındaki değeri yükseltin
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.
62310	[Kanal %1:] Blok %2: Satır başına maks. Karakter sayısı satır başına %4 karakter olarak sınırlandırılır.
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi
Açıklama:	
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	-
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.
62311	[Kanal %1:] Satır %2: Satır başına _PROTFORM[1] maks. karakter sayısı adapte edilir
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi
Açıklama:	Satır başına maks. Karakter sayısı _PROTFORM[1] adapte edilir.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	-
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

62312	[Kanal %1:] Satır %2: Prob düzlemde dikey durmuyor!
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi
Açıklama:	
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	-
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.
62314	[Kanal %1:] Satır %2: Yazılım son konumu ile yol sınırlaması, %4 çarpışma denetimi aktif, NC-START ile devam edilir / RESET ile iptal edilir
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi
Açıklama:	Bu alarm sadece dış ölçümlerde (köprü, muylu, bilya), programa devam etme sorgulaması olarak ilerleme eksenindeki indirme hareketinden önce görünür. Alarm sorgusunun nedeni, çalışma düzlemindeki ölçüm eksenini için güncel olarak yürütülen yol azaltmasıdır. Yol azaltması olmasaydı; ilgili hareket, çalışma düzleminin yazılım son konumunu aşardı. İlgili bir NCK alarmı 10722 tetiklenirdi. Program durdurma ile kullanıcı, ilerleme ekseninde ölçüm yüksekliğine çarpışma olmadan indirme yapıp yapılamayacağını kontrol edebilir. İlerleme ekseninin sonraki hareketinde ölçüm probu devreye girerse (çarpışma), alarm 61402 bildirimi yapılır.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	- Set değeri girişi kontrol edilmelidir. - İş parçası, yazılım son konumundan uzağa konumlandırılmalıdır
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.
62315	[Kanal %1:] Blok %2: Kinematik data kaydı %4 üzerine yazma, evet -> NC start, hayır -> reset
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi
Açıklama:	
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.
62316	[Kanal %1:] Satır %2: TRAORI-Verileri üzerine yazma evet -> NC-Start, hayır -> Reset
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi
Açıklama:	
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.
62317	[Kanal %1:] Satır %2: Doğrusal vektör %4 toleransı aşıldı
Parametre:	%1 = Kanal numarası %2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi
Açıklama:	Eğer CYCLE996 veya CYCLE9960 üzerinden hata gelirse: Kinematik ölçümü sırasında lineer vektörlerin toleransı aşılmıştır. Tolerans değeri TLIN parametresine aktarılır. Eğer TLIN=0 veya tolerans (kontrol) = hayır ise ölçülen vektörler izlenmez.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı

Çözümü: Analiz için daha büyük toleranslı 2. bir ölçüm yapılabilir. Kinematik verisinin üzerine yazılmaması gereklidir. Yeni ölçülen vektörler, ölçüm kaydında (veri dosyası) belgelendirilir.

Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

62318 [Kanal %1:] Satır %2: Yuvarlak eksen vektörü %4 toleransı aşıldı

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü:

Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

62319 [Kanal %1:] Blok %2: Kalibrasyon datalarının dahili düzeltilmesi gerçekleşmedi

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü: Ölçüm tuşu düzenini/spindle pozisyonunu kontrol edin!
İş milindeki takım ölçüm tuşunun düzeni (programlanan pozisyon) kalibrasyon sırasında ve ölçüm sırasında benzer olmalıdır!
Bu pozisyonlar farklı olduğunda kalibrasyon dataları işlem alanında bir koordinat dönüşünü baz alarak besleme eksenini etrafında dahili döngü yapısında düzeltilemez!

Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

62320 [Kanal %1:] Blok %2: Münferit kesme kenarları ölçü farkının dışında bulunmaktadır: %4

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü: Münferit kesme kenarı ölçümü, belirtilen kesme kenarı adedinin ölçü farkının dışında kaldığını göstermiştir. Bu takımla çalışmanın sürdürülmesinin mümkün olup olmadığı kararı verilmelidir.

Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

62321 [Kanal %1:] Blok %2: Döner eksen 1: Kalibrasyon topu ölçüm %4 arasındaki tolerans çapı aşıldı

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama: Bkz. Parametrelerde ölçülen çap _OVR[72] bis _OVR[74] veya değer SD \$SCS_MEA_KIN_DM_TOL

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü: Kalibrasyon dataları ya da 3D-Probun yeniden kalibrasyon kontrolü
Makinede kalibrasyon topu mekanik yapısının kontrolü

Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

62322 [Kanal %1:] Blok %2: Döner eksen 2: Kalibrasyon topu ölçüm %4 arasındaki tolerans çapı aşıldı

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama: Bkz. Parametrelerde ölçülen çap _OVR[75] ila _OVR[77] veya değer SD \$SCS_MEA_KIN_DM_TOL

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü: Kalibrasyon dataları ya da 3D-Probun yeniden kalibrasyon kontrolü
Makinede kalibrasyon topu mekanik yapısının kontrolü

Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

62377 [Kanal %1:] Blok %2: Ölçü toleransı %4 aşıldı

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü:

Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

62500 [Kanal %1:] Satır %2: SUG sınırlandırıldı

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü: SUG sınır değerini kontrol edin ve gerektiğinde NC programına daha küçük bir değer programlayın

Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

62501 [Kanal %1:] Satır %2: Devir sayısı sınırlandırıldı

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü: Devir sınır değerini kontrol edin ve gerektiğinde NC programına daha küçük bir değer programlayın

Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

62502 [Kanal %1:] Satır %2: Bileyici %4, SUG sınırlandırıldı

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü: SUG sınır değerini kontrol edin ve gerektiğinde NC programına daha küçük bir değer programlayın

Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

62503 [Kanal %1:] Satır %2: Bileyici %4, Devir sayısı sınırlandırıldı

Parametre: %1 = Kanal numarası
%2 = Grup numarası, kanal numarası etiketi

Açıklama:

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü: Devir sınır değerini kontrol edin ve gerektiğinde NC programına daha küçük bir değer programlayın

Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

HMI alarmları

120200	Görüntü kurulumu durduruldu, lütfen bekleyin.
Açıklama:	Kumada bir parça programının işlenmesi sırasında o denli yük altındadır ki tüm gösterge değerlerini güncel tutacak konumda değildir.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Fazla yüklenme durumu giderildiğinde alarm otomatik kaybolacaktır. Bu alarm sık gündeme geldiğinde makineyi devreye alan uygun önlemleri almalıdır (örn. IPO devir oranını düşürme).
Program devamı:	Dahili
120400	Sürücü cihazlarına düz bağlantılar için ayarlar henüz etkin değil% nHMI kapatın/açın!
Açıklama:	Sürücü cihazdan veya sürücü cihaza bir dosya transferi, sürücü cihazlara giden düz bağlantı ayarları ancak bir HMI yeniden başlatımı sonrasında etkin olduğundan başarısız olmuştur.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	HMI kapatma/açma ve ardından alarma neden olan süreci tekrarlama
Program devamı:	Dahili
120401	SINAMICS: %3 Alanın %2 değerini %1 parametre girişi süresi %4 sn. geçikti!
Parametre:	%1 = Değeri yazdırılacak olan parametrenin numarası. %2 = Yazdırılması gereken değer. %3 = Alan (Yazdırma görevinin adreslendirildiği sürücü obje sınıfı) %4 = Sürücü ünite tarafından yazdırma görevi onaylanmadan geçen süre
Açıklama:	Bir SINAMICS parametresinin yazdırma görevi 10 saniye içinde sürücü cihaz tarafından onaylanmadı. Yazdırma görevi takip eden 10 saniye içinde sürücü cihaz tarafından onaylanmadığında alarm yeniden tetiklenecektir. Yazdırma görevinin onaylanması için maksimum 130 saniye beklenir, bu durumda alarma görüntülenen zaman aşımı 130 saniye olduğunda yazdırma görevinin başarısız olduğu varsayılmalıdır, aksi takdirde yazdırma görevinin zaman aşımına rağmen başarılı olduğu varsayılabilir
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Alarmede görüntülenen zaman aşımı 130 saniye altında olduğu sürece alarmı onaylayın, aksi durumda kumandayı, sürücü sistemleri ve HMI kapatın / açın ve ardından alarma neden olan süreci tekrarlayın.
Program devamı:	Dahili
120402	Bus%1.Slave%2: %3: SINAMICS-lık devreye alım gereklidir!
Parametre:	%1 = Bus no. %2 = Slave adresi %3 = İlgili sürücü ünitenin adı
Açıklama:	Alarmede belirtilen Bus numarası ve Slave adresi ile sürücü ünite ,İlk devreye alma' konumunda bulunmaktadır.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	İlgili sürücü ünite için ilk devreye alım uygulayın. Bunun için HMI alanında ,Devreye alma > Sürücü sistem > Sürücü üniteler' diyaloguna geçin, ilgili sürücü üniteyi işaretleyin ve HMI talimatlarını takip edin.
Program devamı:	Dahili

120403	Bus%1.Slave%2: %3: Topoloji denetimi/onaylama!
Parametre:	%1 = Bus no. %2 = Slave adresi %3 = İlgili sürücü ünitenin adı
Açıklama:	Sürücü ünite alarmda belirtilen Bus numarası ve Slave adresi ile devir yükseltme sırasında DRIVE-CLiQ-Topolojisinin kontrolünde Set topolojisi ve güncel topoloji arasında izin verilmeyen bir fark tespit etti. Bu nedenden dolayı sürücü ünite ,Topoloji hatası' durumunda devir yükseltmesini durdurmuştur.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	- Güncel topolojiyi kontrol edin ve set topolojisine uygun olasılıkta değiştirin. - DRIVE-CLiQ-hatlarını hat kesintisi ve temas sorunları açısından kontrol edin. - DRIVE-CLiQ-Bileşenlerini işlevsellik açısından test edin. Not: HMI 'Devreye alma > Sürücü sistem > Sürücü üniteler > Topoloji' altında uygun bir teşhis sunmaktadır (örn. Set / güncel kıyaslama).
Program devamı:	Dahili
120404	Düz bağlantıların yapısı %1 başarısız%nKapama/Açma kumandası, sürücüler ve HMI.
Parametre:	%1 = Bağlantı adı
Açıklama:	Bir sürücü üniteden/üniteye dosya transferi için sürücü üniteye olan düz bağlantı yapısı başarısız. Dosya ilgili sürücü üniteden/üniteye transfer edilemedi. Slave adresi: /DRIVE_<Bus numarası>_<Slave adresi>.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Aşağıdaki önlemleri alarma neden olan süreç başarıyla tekrarlanıncaya kadar belirtilen sıralamada uygulayın. 1. Kumanda, sürücüler ve HMI kapatma/açma ve ardından alarma neden olan süreci tekrarlama. 2. PROFIBUS projelendirmeyi (HW konfig.) aynı PLC- ve CP-Subnet-ID ile PLC ve CP'ye yükleyin, kumanda ve HMI kapatın/açın ve ardından alarma neden olan süreci tekrarlayın. 3. İlgili sürücü ünite için fabrika ayarlarına geri dönün, Kumanda, sürücüler ve HMI kapatın/açın ve ardından alarma neden olan süreci tekrarlayın. 4. Hata metni ile bir destek talebi açınız: http://www.siemens.com/automation/support-request
Program devamı:	Dahili
120405	SINAMICS: DRIVE-CLiQ-Bileşenlerinde Firmware güncellemesi çalışıyor.%nFirmware güncellemesi sonlanıncaya kadar bekleyin!
Açıklama:	En az bir DRIVE-CLiQ bileşenine yönelik Firmware güncellemesi uygulanır.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Hiçbiri gerekli değil. Firmware güncellemesi sonlanıncaya kadar bekleyin Firmware sonu 120406 alarmı tarafından sinyalizе edilir.
Program devamı:	Dahili
120406	SINAMICS: DRIVE-CLiQ-Bileşeninin Firmware güncellemesi sona erdi%nSürücü sistemini kapama/açma!
Açıklama:	Tüm DRIVE-CLiQ-Bileşenlerinde Firmware güncellemesi sona erdi.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Tüm DRIVECLiQ bileşenleri kapama açma dahil sürücü sistemi.
Program devamı:	Dahili

120407	SINAMICS: Parametre %1 için okuma görevi, Alan %2: %3s Zaman aşımı!
Parametre:	%1 = Değerin okunduğu parametre numarası. %2 = Alan (Yazdırma görevinin adreslendirildiği sürücü obje sınıfı) %3 = Parametrenin okunması için gerekli olan süre
Açıklama:	Bir SINAMICS-Parametresinin okunması fazla uzun sürdü. Bu, bağlı bulunun bir HMI'nın çok yavaş kumanda edilmesine neden olabilir.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	1. Alarmı onaylayın 2. Sürücü yükünü kontrol edin: İlgili kontrol ünitesinin r9976 parametresindeki hesaplama süresi yükü değerleri 80% altında olmalıdır. 3. Hata metni ile bir destek talebi açınız: http://www.siemens.com/automation/support-request
Program devamı:	Dahili
120408	En az bir sürücüsürücüde güvenli operasyon modu adaptasyonu gereklidir!
Açıklama:	En az bir sürücüde güvenli operasyon modu adaptasyonu gerekli.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	'Devreye alım/Güvenlik/SI-Operasyon modu adaptasyonu' altında bir güvenli operasyon modu adaptasyonu uygulanmalıdır.
Program devamı:	Dahili
150000	Auto Servo Tuning bir önceki çalışma sırasında beklenmedik bir şekilde sonlandırıldı.%nSon tuningden önceki çıkış verilerini geri yüklemek gerekebilir.
Açıklama:	Alarm, bir geri yükleme noktasının varlığına işaret eder. Bir AST beklenmedik bir şekilde sonlandırıldığında, bir geri yükleme noktası bir platformda durabilir (örn. elektrik kesintisi, iletişim kopukluğu vs.) Geri yükleme noktasının restorasyonu, makine verilerini tuning yapılmadan önceki değerlere geri döndürür. Bu, makinenin kararlı bir durumda olmasını sağlar.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Verilerin geri yüklemesi, işletmeye alma alanında Auto Servo Tuning uygulaması tarafından yapılabilir.
Program devamı:	Dahili
150001	Auto Servo Optimizasyonu sırasında Hata: %1
Açıklama:	Otomatik eksen optimizasyon başarısız oldu. Auto Servo Tuning optimizasyon sürecini bir hata nedeniyle iptal etmiştir.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Hata metni ile bir destek talebi açınız: http://www.siemens.com/automation/support-request
Program devamı:	Dahili
150002	AST Çekirdek Kütüphanede Hata: %1
Açıklama:	Otomatik eksen optimizasyon başarısız oldu. Auto Servo Tuning optimizasyon sürecini bir hata nedeniyle iptal etmiştir.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Hata metni ile bir destek talebi açınız: http://www.siemens.com/automation/support-request
Program devamı:	Dahili
150003	Otomatik Servo Optimizasyonu, durduruldu. Gerekçe: %1 (%2<AST>)
Açıklama:	Otomatik eksen optimizasyonu başarısız oldu. Muhtemelen parça programındaki eksen optimizasyon istemleri hatalı veya eksik.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı

Çözümü: Kullanıcı belgesinde hata numarasına bakın.
Debug işleminin ardından, parça programı yeniden başlatın.

Program devamı: Dahili

150004 AST Kernel Kütüphanesi optimizasyonu durduruldu. Gerekçe: %1 (%2<AST>)

Açıklama: Otomatik eksen optimizasyonu başarısız oldu.
Muhtemelen parça programındaki eksen optimizasyon istemleri hatalı veya eksik.

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü: Kullanıcı belgesinde hata numarasına bakın.
Debug işleminin ardından, parça programı yeniden başlatın.

Program devamı: Dahili

150005 Auto Servo Tuning kullanıcı tarafından iptal edildi.

Açıklama: Otomatik eksen optimizasyonu kullanıcı tarafından iptal edildi.

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü: Parça programı yeniden başlatılmalıdır.

Program devamı: Dahili

150100 Softkey onay kademelerinin adaptasyonu aktif.

Açıklama: Alarm Softkey'ler için çalıştırma modunun etkinleştirildiğini belirtir.
Bu modda bir Softkey üzerine sağ tıklayarak Softkey'in onay kademesi yeniden belirtilebilir.

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü: Alarm Softkey devreye alma modu sonlandırıldığında otomatik kalkar.

Program devamı: Dahili

150201 %1 ile iletişim kesildi

Parametre: %1 = İlgili bileşenlerin kaynak URL'si

Açıklama: Kumanda paneli NC ve PLC ile bir iletişim yolu üzerinden bağlanmıştır.
Eğer bu bileşenlerle iletişimde bir hata varsa alarm tetiklenir.
Bu alarmla bağlantılı olarak NC/PLC ile bağlantılı tüm gösterge değerleri geçersiz olur.
Bu tipteki hatalar kumandanın çalışması sırasında (örn. geri alma sonrası) normaldir.

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü: Alarm arıza durumu giderildiğinde otomatik duracaktır.
Bu alarmın sürekli kalıcı olması halinde çeşitli türde arıza nedenleri mevcut olabilir. (örn. kablo kopukluğu, yükselmeyen NC/PLC, hatalı adres/hız oranları- hat katılımcısının projelendirilmesi,...)

Program devamı: Dahili

150202 %1 bağlantısı bekleniyor

Parametre: %1 = İlgili bileşenlerin kaynak URL'si

Açıklama: Kumanda paneli NC ve PLC ile bir iletişim yolu üzerinden bağlanmıştır.
MMC ilk olarak çalıştırıldığında ve NC/PLC çalışma şekli kapatılmadığında veya bu bileşenlerin iletişimde bir hata oluştuğunda alarm tetiklenir.
Bu alarmla bağlantılı olarak NC/PLC ile bağlantılı tüm gösterge değerleri geçersiz olur.
Bu tipteki hatalar kumandanın çalışması sırasında (örn. geri alma) normaldir.

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü: Alarm arıza durumu giderildiğinde otomatik duracaktır.
Bu alarmın sürekli kalıcı olması halinde çeşitli türde arıza nedenleri mevcut olabilir. (örn. kablo kopukluğu, yükselmeyen NC/PLC, hatalı adres/hız oranları- hat katılımcısının projelendirilmesi,...)

Program devamı: Dahili

150204	----- Alarm tespiti başlatma -----
Açıklama:	Alarm, alarm protokolünde alarm algılamasının başlangıcını ya da yeniden başlamasını gösterir. Alarm protokolü, devamlı dosya sistemine yazdırılacak yapıda konfigüre edildiğinde her yeniden başlatma ile bir diğer alarm protokole yazılacaktır. Alarm böylelikle alarm algılamasının aktif olduğu her bir zaman aralığını ayırır. Gelme ve gitme zaman damgası benzerdir ve alarm algılamasının başlanıç/yeniden başlama zamanına uygundur. Alarm sadece alarm protokolünde görülebilir.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Alarm silinemez ve silinmemelidir, zira sadece alarm protokolünde görülmektedir.
Program devamı:	Dahili
150205	%1 %2
Açıklama:	Alarm, alarm sunucusu ve olay sunucusu tarafından tespit edilen hataları göstermektedir. Alarm, üniversal olarak kullanılmaktadır. Bunun anlamı: Asıl metin %1 ve %2 parametrelerinde görünmektedir ve hep İngilizce'dir. Alarm sadece alarm protokolünde görülebilir durumdadır.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Alarm, set etme işleminden sonra derhal silinir ve böylece sadece alarm protokolünde görülebilir durumdadır.
Program devamı:	Dahili
150206	%1 %2
Açıklama:	Alarm, alarm sunucusu ve olay sunucusu adaptöründen tespit edilen hataları göstermektedir. Alarm, üniversal olarak kullanılmaktadır. Bunun anlamı: Asıl metin %1 ve %2 parametrelerinde görünmektedir ve hep İngilizce'dir. Alarm sadece alarm protokolünde görülebilir durumdadır.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Alarm, set etme işleminden sonra derhal silinir ve böylece sadece alarm protokolünde görülebilir durumdadır.
Program devamı:	Dahili
150207	----- Maksimum Protokol boyutuna %1 MB erişildi -----
Parametre:	%1 = Maksimum protokol boyutu
Açıklama:	Alarm, alarm kaydının alarm protokolünde alarm tespiti için maksimum protokol boyutuna erişildiğini gösterir. Başka ek uygulama kaydedilmeyecektir!
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Alarm silinemez ve silinmemelidir, zira sadece alarm protokolünde görülmektedir.
Program devamı:	Dahili
150300	%1 aktiftir
Açıklama:	Alarm, tanımlı bir enerji konumuna erişildiğini sinyalle eder. Enerji konumları HMI maskesi üzerinden devreye alım sırasında konfigüre edilebilir. HMI maskelerine „Ctrl-E“ kısa yolu üzerinden erişilebilir.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Alarm erişilen enerji konumu sona erdiğinde otomatik kalkar.
Program devamı:	Dahili
150301	HMI Operate Versiyonu %1 CNC Software-Versiyonu %2 gerektirir
Açıklama:	Alarm, işleme alınan HMI Operate yazılım versiyonunun başka bir SINUMERIK CNC yazılımı gerektirdiğini bildiriyor. Bu kombinasyon eksik fonksiyon veya görüntüleme sorunlarına neden olabilir.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Alarmeda belirtilen SINUMERIK CNC yazılım versiyonunun kullanımı.

Program devamı: Dahili

150400 CF-Card sistemi nerdeyse dolu.

Açıklama: Alarm CF Card sisteminin nerdeyse dolu olduğunu işaret eder.
Lokal sürücüdeki artık gerekli olmayan programları ya da CF Card sistemindeki verileri lütfen siliniz.

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü: Alarm yeterli bellek alanı mevcut olduğunda kendiliğinden kaybolur.

Program devamı: Dahili

150401 '%1' : '%2' kanalda '%3' yeniden seçilmesi mümkün değil

Parametre: %1 = Yeniden seçim gerçekleşeceği NCU adı.
%2 = Dizin belirterek program adı
%3 = Yeniden seçim kanal numarası

Açıklama: Program NCU da kanal için uygulamaların ele alınmasına yönelik otomatik seçilemez.
Kanalın Reset modunda olup olmadığını ve programın mevcudiyetini kontrol edin.

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü: 'Harici kaynaktan çalıştırma' için NCU da yer alan program ilgili kanal için seçildiği anda Alarm otomatik kaybolur.

Program devamı: Dahili

150402 'NC Extend' buffer hafızası doldu.

Açıklama: Alarm, "NC Extend" sürücünün dolu olduğuna işaret eder.
Gerekli olmayan programları lokal sürücüden siliniz.

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü: Alarm yeterli bellek alanı mevcut olduğunda kendiliğinden kaybolur.

Program devamı: Dahili

150403 'local drive'/'NC Extend' 'de ayarlanan kullanıcı belleği aşıldı, MD HMI_MEM_LIMIT_USER ekranına bakın

Açıklama: Alarm, MD HMI_MEM_LIMIT_USER ekranında ayarlanan kullanıcı belleğinin dolu olduğunu belirtir.
Lokal sürücü/NC Extend 'de ihtiyaç duyulmayan verileri lütfen silin.

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü: Alarm yeterli bellek alanı mevcut olduğunda kendiliğinden kaybolur.

Program devamı: Dahili

150404 Mevcut üretici belleği aşıldı, MD HMI_MEM_LIMIT_USER ekranına bakın

Açıklama: Alarm, MD HMI_MEM_LIMIT_USER ekranında ayarlanan mevcut üretici belleğinin dolu olduğunu belirtir.
CF kartın üretici alanından ihtiyaç duyulmayan verileri lütfen silin.

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü: Alarm yeterli bellek alanı mevcut olduğunda kendiliğinden kaybolur.

Program devamı: Dahili

150410 Eylem mümkün değil. Opsiyon atanmadı: %1

Açıklama: Ancak ilgili opsiyon atanmışsa, fonksiyon uygulanabilir.
"Devye alma" alanında, (HSK) "lisanslar", (VSK) "tüm opsiyonlar" kumanda alanında atama

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü: Opsiyonun atanmasıyla ve ardından HMI-Reboot ile alarm kaybolur.

Program devamı: Dahili

150411	PLC projesindeki metinler değiştirildi! Gerekirse bunlar içe aktarılmalı ve HMI yeniden başlatılmalıdır.
Açıklama:	PLC'ye yeni metinlerin yüklenmesi bir HMI yeniden başlatmasını gerektirir. PLC projesinde metinler değiştirildiyse, bunlar içe aktarılmalıdır ve eğer bunlar HMI'de kullanılıyorsa HMI yeniden başlatılmalıdır, örn. Alarm metinleri.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Alarm, HMI yeniden yüklemesi ile kaybolur.
Program devamı:	Dahili
150420	Lütfen Windows onayı için oturum açma verilerini belirleyin ve sürücülerini dağıtın
Açıklama:	Alarm, EES sürücülerine yönelik oturum açma verilerinin eksik olduğunu bildiriyor. Lütfen İşletime alma/HMI/Günlüğe alma sürücülerinin altında Windows onayını verin ve sürücülerini dağıtın.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Windows onayına yönelik oturum açma verileri belirlendiğinde ve sürücüler dağıtıldığında, alarm otomatik olarak kaybolur.
Program devamı:	Dahili
150421	Sürücü konfigürasyonu NCU %1'e dağıtıldı ve etkinleştiriliyor
Parametre:	%1 = Sürücü konfigürasyonunun dağıtıldığı NCU'nun adı.
Açıklama:	Bu alarm, dağıtımın yapıldığını belirtir.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Sürücüler NCU'da etkinleştirildiğinde ilgili alarm otomatik olarak kaybolur.
Program devamı:	Dahili
150422	Sürücüler %2 için NCU %1'de sürücü konfigürasyonu sırasında hata
Parametre:	%1 = Hatanın ortaya çıktığı NCU'nun adı %2 = Bir hatanın ortaya çıktığı sürücülerin listesi
Açıklama:	Bu alarm, NCU üzerindeki sürücülerin etkinleştirilmesi sırasında bir hatanın ortaya çıktığını belirtir.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	NCU'daki sürücüler başarıyla etkinleştirildiğinde alarm otomatik olarak kaybolur.
Program devamı:	Dahili
150423	Programlar işlendiğinden sürücü konfigürasyonu NCU %1'de dağıtılamadı
Parametre:	%1 = Programların hala işlemede olduğu NCU'nun adı
Açıklama:	Bu alarm, NCU'daki tüm kanalların SIFIRLAMA durumunda olmadığını belirtir.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	NCU'daki sürücüler başarıyla etkinleştirildiğinde, ilgili alarm otomatik olarak kaybolur.
Program devamı:	Dahili
150424	Sürücü konfigürasyonu değiştirildi ve yeniden dağıtılması gerekiyor
Açıklama:	Bu alarm, logdrive.ini dosyası(dosyaları) içeriğinin değiştirildiğini veya NCU ile örtüşmediğini belirtir. Lütfen İşletime alma/HMI/Günlüğe alınan sürücüler altında ilgili sürücülerini dağıtın.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	İlgili sürücüler dağıtıldığında alarm otomatik olarak kaybolur.
Program devamı:	Dahili
150425	NCU %1 erişiminde hata. Lütfen NCU'yu kontrol edin ve sürücülerini yeniden dağıtın.
Açıklama:	Bu alarm, NCU erişimi sırasında bir hatanın ortaya çıktığını belirtir. Lütfen NCU'yu kontrol edin ve İşletime alma/HMI/Günlüğe alınan sürücüler altında ilgili sürücülerini yeniden dağıtın.

Reaksiyon: Alarm Ekranı
Çözümü: İlgili sürücüler dağıtıldığında alarm otomatik olarak kaybolur.
Program devamı: Dahili

SINAMICS Alarmları

Tüm nesneler: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, CU_NX_828, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

201000 <Yer bilgisi>Dahili yazılım hatası

Mesaj değeri: Modül: %1, Satır: %2

Sürücü nesnesi: Tüm nesneler

Reaksiyon: KPL2

Onaylama: POWER ON

Nedeni: Dahili bir yazılım hatası oluştu.
Arıza değeri (r0949, onaltılık olarak oluşturma):
Sadece Siemens dahilinde hata teşhisi için.

Çözümü:

- Arıza ara belleğini değerlendirin (r0945).
- POWER ON işlemini tüm komponentlerde uygulayın (Kapama/Açma).
- Gerekliğinde kalıcı bellek üzerindeki verileri kontrol edin (örn. bellek kartı)
- Firmware'i yeni versiyona yükseltin.
- Technical Support başvurun.
- Control Unit değiştirin.

201001 <Yer bilgisi>FloatingPoint İstisnası

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: Tüm nesneler

Reaksiyon: KPL2

Onaylama: POWER ON

Nedeni: FloatingPoint veri tipi ile işlem sırasında bir istisna ortaya çıktı.
Hata, temel sistemden veya bir teknoloji fonksiyonundan (örn. FBLOCKS, DCC, TEC) kaynaklanıyor olabilir.
Hata değeri (r0949, onaltılık yorumlama):
Sadece Siemens'in dahili hata teşhisi için.
Not:

Bu arıza hakkında daha fazla bilgi için r9999'a bakın.

r9999[0]: Arıza numarası.

r9999[1]: İstisnanın oluştuğu zamanda program sayacı.

r9999[2]: FloatingPoint istisnasının nedeni.

Bit 0 = 1: İşlem geçersiz

Bit 1 = 1: Sıfıra bölüm

Bit 2 = 1: Taşma

Bit 3 = 1: Alt akış

Bit 4 = 1: Kesin olmayan sonuç

Çözümü:

- Tüm bileşenler için bir POWER ON (açma / kapatma) işlemi yürütün.
- FBLOCKS'teki modüllerin konfigürasyonunu ve sinyallerini kontrol edin.
- DCC planlarının konfigürasyonunu ve sinyallerini kontrol edin.
- TEC planlarının konfigürasyonunu ve sinyallerini kontrol edin.
- Aygıt yazılımını sonraki sürüme yükseltin.
- Technical Support ile iletişim kurun.

201002 <Yer bilgisi>Dahili yazılım hatası

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: Tüm nesneler
Reaksiyon: KPL2
Onaylama: HEMEN
Nedeni: Dahili bir yazılım hatası oluştu.
Arıza değeri (r0949, onaltılık olarak oluşturma):
Sadece Siemens dahilinde hata teşhisi için.
Çözümü: - tüm bileşenler için bir POWER ON (kapatma/açma) uygulayın.
- firmware yazılımını daha yeni bir versiyona yükseltin.
- Technical Support başvurun.

201003 <Yer bilgisi>Belleğe erişim sırasında onay gecikmesi

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: Tüm nesneler
Reaksiyon: KPL2
Onaylama: HEMEN
Nedeni: "READY" bildirimi vermeyen bir bellek alanına erişim!
Arıza değeri (r0949, onaltılık olarak oluşturma):
Sadece Siemens dahilinde hata teşhisi için.
Çözümü: - tüm bileşenler için bir POWER ON (kapatma/açma) uygulayın.
- Technical Support başvurun.

201004 <Yer bilgisi>Dahili yazılım hatası

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: Tüm nesneler
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: Dahili bir yazılım hatası oluştu.
Arıza değeri (r0949, ondalık):
Sadece Siemens dahilinde hata teşhisi için.
Çözümü: - Teşhis parametresinin okunması (r9999).
- Technical Support başvurun.
Ayrıca bkz: r9999

201005 <Yer bilgisi>DRIVE-CLiQ-Bileşenlerinde gömülü yazılım yüklemesi başarısız.

Mesaj değeri: Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi: Tüm nesneler
Reaksiyon: HiÇBİR
Onaylama: HEMEN

Nedeni:	DRIVE-CLiQ bileşenine yapılacak yazılım yükleme işlemi başarısız oldu. Hata değeri (r0949, hexadecimal cinsinden): yyxxxx hex: yy = bileşen numarası, xxxx = Hata nedeni xxxx = 000B hex = 11 dec: DRIVE-CLiQ-bileşeni denetim hatası algıladı. xxxx = 000F hex = 15 dec: Firmware dosyasının içeriği, seçilen DRIVE-CLiQ bileşeni tarafından kabul edilmiyor. xxxx = 0012 hex = 18 dec: Firmware sürümü çok eski ve bileşen tarafından kabul edilmiyor. xxxx = 0013 hex = 19 dec: Firmware sürümü, bileşenin donanım sürümüne uygun değildir. xxxx = 0065 hex = 101 dec: Birçok iletişim denemesinden sonra DRIVE-CLiQ bileşeninden cevap alınamadı. xxxx = 008B hex = 139 dec: Şimdilik bir önyükleyici yüklendi (POWER ON'dan sonra tekrar gereklidir). xxxx = 008C hex = 140 dec: Hafıza kartında, DRIVE-CLiQ bileşeni için bir firmware dosyası bulunamadı. xxxx = 008D hex = 141 dec: Firmware dosyasının boyutuyla ilgili tutarsızlık bildirildi. Firmware yükleme işlemi, Firmware dosyasıyla olan bağlantının kopması sonucu etkilenmiş olabilir. Örneğin bu, bir proje yüklemesi/reseti ile bir Control Unit SINAMICS Integrated biriminde etkilenebilir. xxxx = 008F hex = 143 dec: Bileşen, firmware yükleme işlemi için gerekli moda geçiş yapmadı. Mevcut firmware'in silinme işlemi başarısız oldu. xxxx = 0090 hex = 144 dec: Bileşen, yüklenmiş firmware'in (denetim) kontrolü sırasında bir hata tespit etti. Hafıza kartındaki dosya bozuk olabilir. xxxx = 0091 hex = 145 dec: Yüklenmiş firmware'in (denetim) kontrolü, bileşen tarafından zamanında sonlandırılmadı. xxxx = 009C hex = 156 dec: Belirtilen bileşen numarasına ait bir bileşen mevcut değildir (p7828). xxxx = Diğer değerler: Sadece Siemens dahilindeki hata teşhisi içindir.
Çözümü:	- Seçilen komponent numarasını kontrol edin (p7828) - DRIVE-CLiQ-Donanım kontrolü. - Uygun Firmware-Dosyasını indirme için "/siemens/sinamics/code/sac/" dizinine kaydedin. - Komponentleri uygun Hardware versiyonu ile kullanın. - Yeniden POWER ON DRIVE-CLiQ-komponentleri sonrasında Firmware-indirme işlemini tekrarlayın. p7826 bağlı olarak muhtemelen bir otomatik Firmware indirmesi uygulanır.

201006	<Yer bilgisi>DRIVE-CLiQ-Bileşenlerinde gömülü yazılım yüklemesi gerekli.
Mesaj değeri:	komponent numarası: %1
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Bir DRIVE-CLiQ bileşeninin gömülü yazılım yüklemesi, Control Unit ile işletimde uygun gömülü yazılım veya bileşenlerde gömülü yazılım versiyonu mevcut olmadığında gereklidir. Uyarı değeri (r2124, ondalık kurulum): DRIVE-CLiQ-Bileşenlerinin bileşen numarası.

Çözümü: İşletime alma aracı üzerinden aygıt yazılımı güncellemesi:
 "Sürüme genel bakış" sayfasındaki tüm bileşenlerin aygıt yazılımı sürümü, ilgili sürücü cihazının "Yapılandırma" bölümü altındaki Proje Gezini'nde okunabilir ve uygun bir aygıt yazılımı güncellemesi yapılabilir.
 Parametre aracılığıyla aygıt yazılımı güncellemesi:
 - Bileşen numarasını alarm değerinden alın ve p7828'e girin.
 - Aygıt yazılımı yüklemesini p7829 = 1 ile başlatın.

201007 <Yer bilgisi>DRIVE-CLiQ-Bileşenlerinde POWER ON gerekli.

Mesaj değeri: komponent numarası: %1

Sürücü nesnesi: Tüm nesneler

Reaksiyon: NONE

Onaylama: NONE

Nedeni: Bir DRIVE-CLiQ bileşeni için yeni bir POWER ON işlemi gereklidir (örn. bir aygıt yazılımı güncellemesi nedeniyle).

Alarm değeri (r2124, ondalık yorumlama):

DRIVE-CLiQ bileşeninin bileşen numarası.

Not:

Bileşen numarası = 1 için Control Unit yönelik bir POWER ON işlemi gereklidir.

Çözümü: Belirtilen DRIVE-CLiQ bileşenlerinin gerilim beslemesini kapatın / açın.
 SINUMERIK'te bir otomatik işletim engellenir. Böyle bir durumda bir POWER ON tüm bileşenlerde gereklidir ve otomatik işletim yeniden başlatılmalıdır.

201009 <Yer bilgisi>CU: Ayarlama yapı grubu yüksek sıcaklığı

Mesaj değeri: -

Sürücü nesnesi: Tüm nesneler

Reaksiyon: NONE

Onaylama: NONE

Nedeni: Ayarlama yapı grubundaki sıcaklık (r0037[0]) (Control Unit) ön görülen sınır değeri aşmıştır.

Çözümü: - Control Unit hava girişini kontrol edin.

- Control Unit fanını kontrol edin.

Not:

Limit değerinin altına düştüğü zaman alarm otomatik olarak silinir.

201010 <Yer bilgisi>Sürücü tipi tanınmıyor

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: Tüm nesneler

Reaksiyon: HiÇBİR

Onaylama: HEMEN

Nedeni: Bilinmeyen bir tahrik tipi bulundu.

Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma):

Tahrik obje numarası (bakınız p0101, p0107).

Çözümü: - Power Module değiştirin.

- Tüm bileşenler için bir POWER ON (açma / kapatma) gerçekleştirin.

- Aygıt yazılımını sonraki sürüme yükseltin.

- Technical Support ile irtibat kurun.

201011 <Yer bilgisi>Yükleme iptal edildi.

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: Tüm nesneler

Reaksiyon: HiÇBİR

Onaylama: HEMEN

Nedeni:	Proje yüklemesi iptal edildi. Hata değeri (r0949, ondalık yorumlama): 1: Kullanıcı, proje yüklemesini zamanından önce durdurdu. 2: İletişim hattı kesildi (örneğin kablo kopması, kablo çekildi). 3: Proje yüklemesi, işleme alma aracı tarafından zamanından önce sonlandırıldı. 100: Yükleme aracılığıyla dosya sistemine yüklenen aygıt yazılımı sürümü ile proje dosyaları arasında farklı sürümler (hafıza kartından yükleme). Not: Kesilen bir yükleme işlemi için reaksiyon, "ilk çalıştırma" durumudur.
Çözümü:	- İletişim kablosunu kontrol edin. - Proje yüklemesini tekrar yürütün. - Önceden yedeklenmiş dosyalardan çalıştırma (kapatma / açma veya p0976). - Dosya sistemine yükleme sırasında (hafıza kartından yükleme) uygun sürümü kullanın.

201012 <Yer bilgisi>Proje dönüşüm hatası

Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2 (HIÇBİR)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Eski sürüm bir aygıt yazılımına ait projenin dönüştürülmesi sırasında bir hata oluştu. Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma): Hataya neden olan parametrenin parametre numarası. Arıza değeri 600 'de geçerli olan: Sıcaklık değerlendirmesi artık güç ünitesine değil enkoder değerlendirmesine bağlanmaktadır Dikkat: Motor sıcaklık denetimi artık sağlanmamaktadır..
Çözümü:	Arıza değerinde belirtilmiş olan parametreyi kontrol ederek doğru ve uygun bir şekilde ayarlayınız. Arıza değeri = 600 ile ilgili: p0600 parametresi, dahili enkoder değerlerine uygun olarak enkoder interface'ine göre, 1, 2 veya 3 numaralı değerler için ayarlanmalıdır. Değer 1 'in anlamı: Dahili enkoder değeri p0187 üzerinden 1 numaralı enkoder interface'ine yönlendirilmiştir. Değer 2'nin anlamı: Dahili enkoder değeri p0188 üzerinden 2 numaralı enkoder interface'ine yönlendirilmiştir. Değer 3'ün anlamı: Dahili enkoder değeri p0189 üzerinden 3 numaralı enkoder interface'ine yönlendirilmiştir. Gerekirse, dahili enkoder değerlendirmesi p0187, p0188 veya p0189 parametreleri üzerinden bir enkoder interface'ine yönlendirilmelidir. Gerekirse, aygıt yazılımını yeni bir sürüm ile güncelleyiniz.

201013 <Yer bilgisi>CU: Fanın çalışma süresine ulaşılmıştır veya bu süre aşılmıştır.

Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Control Unit içerisindeki fanın azami çalışma süresine ulaşılmış veya bu süre aşılmıştır. Uyarı değeri (r2124, ondalık olarak yorumla): 0: Fanın azami çalışma süresine 500 saat sonra ulaşılabacaktır. 1: Fanın azami çalışma süresi aşılmıştır (50000 saat).
Çözümü:	Control Unit içindeki fanı değiştirin ve çalışma süresi sayacını 0 yapın (p3961 = 0).

201015 <Yer bilgisi>Dahili yazılım hatası

Mesaj değeri:	%1
----------------------	----

Sürücü nesnesi: Tüm nesneler
Reaksiyon: KPL2
Onaylama: POWER ON
Nedeni: Dahili bir yazılım hatası oluştu.
Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma):
Sadece Siemens dahilinde hata teşhisi için.
Çözümü: - tüm bileşenler için bir POWER ON (kapatma/açma) uygulayın.
- firmware yazılımını daha yeni bir versiyona yükseltin.
- Teknik Destek'e başvurun.

201016 <Yer bilgisi>Aygıt yazılımı değiştirilmiştir.
Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: Tüm nesneler
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: En az bir aygıt yazılımına ait dosya, geçici olmayan bellekte (hafıza kartı / cihaz hafızası) teslimat durumundan farklı olacak şekilde izinsiz olarak değiştirildi.
Alarm değeri (r2124, ondalık yorumlama):
0: Bir dosyanın kontrol toplamı yanlış.
1: Dosya eksik.
2: Dosya çok fazla.
3: Aygıt yazılımı sürümü yanlış.
4: Yedekleme dosyasının kontrol toplamı yanlış.
Çözümü: Firmware yükleneceği depolama aygıtında (Hafıza kartı/cihaz hafızası) fabrika ayarları yeniden sağlanmalıdır.
Not:
İlgili dosya r9925 üzerinden okunabilir.
Firmware kontrolünün durumu r9926 üzerinden gösterilir.
Ayrıca bkz: r9925, r9926

201017 <Yer bilgisi>Komponent listesi değiştirildi
Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: Tüm nesneler
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE

Nedeni:	Hafıza kartında, / SIEMENS / SINAMICS / DATA veya / ADDON / SINAMICS / DATA dizinindeki bir dosya, fabrika çıkışına göre geçersiz şekilde değiştirildi. Bu dizinde değişiklik yapılmasına izin verilmez. Alarm değeri (r2124, ondalık yorumlama): zyx dez: x = Sorun, y = Dizin, z = Dosya adı x = 1: Dosya mevcut değil. x = 2: Dosyanın aygıt yazılımı sürümü, yazılım sürümü ile uyuşmuyor. x = 3: Dosyanın kontrol toplamı uyuşmuyor. y = 0: Dizin / SIEMENS / SINAMICS / DATA / y = 1: Dizin / ADDON / SINAMICS / DATA / z = 0: MOTARM.ACX dosyası z = 1: MOTSRM.ACX dosyası z = 2: MOTSLM.ACX dosyası z = 3: ENCDATA.ACX dosyası z = 4: FILTDATA.ACX dosyası z = 5: BRKDATA.ACX dosyası z = 6: DAT_BEAR.ACX dosyası z = 7: CFG_BEAR.ACX dosyası z = 8: ENC_GEAR.ACX dosyası z = 9: CFG_BRK.ACX dosyası z = 10: THERMMOTMOD.ACX dosyası z = 11: MAPPING.ACX dosyası z = 12: LOADGEAR.ACX dosyası z = 13: MOTRSM.ACX dosyası
Çözümü:	Hafıza kartında bulunan ilgili dosya için fabrika ayarlarına uygun konumun oluşturulması gerekmektedir.

201018	<Yer bilgisi>Ön yükleme birden fazla kesildi
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon:	HİÇBİR
Onaylama:	POWER ON
Nedeni:	Yapı grubu yükseltmesi birkaç kez kesildi. Bu nedenle yapı grubunun yükseltilmesi fabrika ayarları ile gerçekleşir. Yükseltme kesintisinin olası nedenleri şunlardır: - Gerilim beslenmesi yarıda kesildi - CPU çöktü - Parametre geçersiz.
Çözümü:	- POWER ON işlemini yürütün (açma / kapatma). Açıldıktan sonra, geçerli parametrelere yönelik modül yeniden başlatılır (eğer mevcutsa). - Geçerli parametrelere geri yükleyin. Örnekler: a) İlk çalıştırma işlemini yürütün, kaydedin, POWER ON işlemini yürütün (kapatma / açma). b) Başka bir geçerli parametreleme yedeği yükleyin (örn. hafıza kartından), kaydedin, POWER ON işlemini yürütün (kapatma / açma). Not: Arıza durumu tekrarlanırsa, bu arıza birkaç iptal edilen çalıştırmadan sonra tekrar ortaya çıkar.

201019	<Yer bilgisi>Taşınabilir araca yazma başarısız
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE

Nedeni: Taşınabilir araca yazma yetkisi başarısız.
Çözümü: Taşınabilir aracı çıkartın ve kontrol edin. Ardından data güvenliğini tekrar uygulayın.

201020 <Yer bilgisi>RAM diske yazma başarısız

Mesaj değeri: -
Sürücü nesnesi: Tüm nesneler
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: Dahili RAM diskine yazma erişimi başarısız.
Çözümü: Sistem kayıt defterinin dosya boyutunu dahili RAM-diskte uyarlayın (p9930).
Ayrıca bkz: p9930

201023 <Yer bilgisi>Yazılım zaman aşımı dahili

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: Tüm nesneler
Reaksiyon: HİÇBİR
Onaylama: HEMEN
Nedeni: Dahili bir yazılım zaman aşımı oluştu.
Arıza değeri (r0949, ondalık olarak yorumlama):
Sadece Siemens dahili arıza teşhisi.
Çözümü: - tüm bileşenler için bir POWER ON (kapatma/açma) uygulayın.
- firmware yazılımını daha yeni bir versiyona yükseltin.
- Teknik Destek'e başvurun.

201030 <Yer bilgisi>Kumanda zirvesinde çalışma sinyali kesintisi

Mesaj değeri: -
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: Infeed: KPL1 (HİÇBİR, KPL2)
Servo: KPL3 (HİÇBİR, IASC/DC FRENİ, KPL1, KPL2, STOP2)
Hla: KPL3 (HİÇBİR, KPL1, KPL2, STOP2)
Onaylama: HEMEN
Nedeni: PC'de aktif kumanda derecesinde denetim süresi dahilinde yaşam işareti alınmamıştır.
Kumanda derecesi tekrar aktif BICO aktarımına verilmiştir.
Çözümü: Bilgisayardaki izleme süresini daha yükseğe ayarlayın veya gerekirse izleme işlevini tamamen devre dışı bırakın.
İzleme süresi, işleme alma aracı kullanılarak aşağıdaki gibi ayarlanır:
<Sürücü> -> İşleme alma -> Kontrol paneli -> "Ana kumandayı getir" düğmesi -> Milisaniye cinsinden izleme süresini ayarlamak için bir pencere görüntülenir.
Dikkat:
İzleme süresi mümkün olduğunca kısa ayarlanmalıdır. Uzun bir izleme süresi, iletişim kesintisi durumunda geç cevap anlamına gelir!

201031 <Yer bilgisi>AUS in REMOTE'da hayat belirtisi kesintisi.

Mesaj değeri: -
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: Infeed: KPL1 (HİÇBİR, KPL2)
Servo: KPL3 (HİÇBİR, IASC/DC FRENİ, KPL1, KPL2, STOP2)
Hla: KPL3 (HİÇBİR, KPL1, KPL2, STOP2)
Onaylama: HEMEN
Nedeni: Aktif mod "AUS in REMOTE"da 3 saniye içerisinde hiçbir hayat belirtisi algılanamadı.

Çözümü:

- Veri hattın, Control Unit (CU)seri arayüzüne bağlantısı ve panelin kontrol edilmesi.
- Control Unit ile panel arasındaki veri hattını kontrol edin.

201032 <Yer bilgisi>ACX: Tüm parametrelerin kaydedilmesi gerekli

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: Tüm nesneler

Reaksiyon: NONE

Onaylama: NONE

Nedeni: Münferit bir sürücü nesnesinin parametreleri sürücü sisteminin tüm parametreleri emniyete alınmadığı (p0971 = 1) halde kaydedildi.
Kayıtlı nesne odaklı parametreler bir sonraki çalıştırmada yüklenmiyor.
Başarılı bir çalışma için tüm parametreler eksiksiz şekilde emniyete alınmalıdır.
Uyarı değeri (r2124, ondalık kurulum):
Sadece Siemens dahili hata teşhisi için.
Ayrıca bkz: p0971

Çözümü: Tüm parametreleri kaydet (p0977 = 1 veya "RAM'ı ROM'a kopyala").
Ayrıca bkz: p0977

201033 <Yer bilgisi>Birim değişikliği: Referans parametre değeri geçersiz

Mesaj değeri: Parametre: %1

Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: HİÇBİR

Onaylama: HEMEN

Nedeni: Bir birim aktarımında referans alınan sunumda gereksiz referans parametresi 0.0 denk olmalıdır.
Arıza değeri (r0949, parametre):
Referans parametresi, 0.0 değerinde
Ayrıca bkz: p0349, p0505

Çözümü: Referans parametresinin değerini 0.0 ayarlayın.
Ayrıca bkz: p0304, r0304, p0305, r0305, p0310, p2000, p2001, p2002, p2003, r2004

201034 <Yer bilgisi>Birim değişikliği: Referans dğr. değişikliğinden sonra parametre değerlerinin hesaplanması başarısız

Mesaj değeri: Parametre: %1

Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: HİÇBİR

Onaylama: HEMEN

Nedeni: Referans parametresinin değişimi, ilgili parametrede ayarlanan değer baz alınan sunumda yeniden hesaplanamamasına yol açar. Değişiklik ret edilmiştir ve esas parametre değeri tekrar oluşturulacaktır.
Arıza değeri (r0949, parametre):
Değeri yeniden hesaplanamayacak olan parametre.
Ayrıca bkz: p0304, r0304, p0305, r0305, p0310, p2000, p2001, p2002, p2003, r2004

Çözümü: - Referans parametresinin değerini ilgili parametrenin baz alındığı sunumda hesaplanacağı şekilde seçin.
- Teknolojik birim seçimi (p0595) referans parametresi değişmeden önce p0596 'i p0595 = 1 olarak ayarlayın

201035 <Yer bilgisi>ACX: Parametre yedekleme dosyaları bozuk

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: Tüm nesneler

Reaksiyon: NONE

Onaylama: NONE

Nedeni:	Control Unit çalıştırılırken parametre yedekleme dosyalarından eksiksiz bir veri kümesi bulunamadı. Parametrelemenin son kaydı eksiksiz yürütülemedi. Muhtemelen yedekleme işlemi kapatma veya hafıza kartı çıkarıldığı için kesildi. Uyarı değeri (r2124, ondalık kurulum): ddccbbaa hex: aa = 01 hex: Çalıştırma işlemi yedeklemesiz gerçekleşti. Sürücü fabrika ayarındadır. aa = 02 hex: Mevcut son yedekleme veri kümesi yüklendi. Parametreleme kontrol edilmelidir. Parametrelemenin yeniden indirilmesi (download) önerilmektedir. dd, cc, bb: Sadece siemens dahili hata teşhisleri. Ayrıca bkz: p0971, p0977
Çözümü:	- İşletime alma aracını kullanarak projeyi tekrar yükleyin. - Tüm parametreleri kaydedin (p0977 = 1 veya "RAM'i ROM'a kopyalayın"). Ayrıca bkz: p0977

201036	<Yer bilgisi>ACX: Parametre yedekleme dosyası eksik
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	Infeed: HİÇBİR (KPL2) Servo: HİÇBİR (KPL1, KPL2, KPL3) Hla: HİÇBİR (KPL1, KPL2, KPL3)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Cihaz parametresinin yüklenmesinde bir sürücü objesine yönelik parametre güvenlik dosyası PSxxxxyy.ACX bulunamamaktadır. Arıza değeri (r0949, onaltılı sayı sisteminde yorumlama) Bit 1: yy Dosya adında PSxxxxyy.ACX yyy = 000 --> Nitelik kayıt dosya yyy = 001 ... 062 --> Sürücü obje numarası yyy = 099 --> PROFIBUS-Parametre kayıt dosyası Byte 2, 3, 4: Sadece Siemens dahili arıza teşhisi.
Çözümü:	Proje verilerinizi işletime alma aracını kullanarak kaydettiyseniz, projeniz için yeni bir yükleme işlemi gerçekleştirin. "RAM'i ROM'a kopyala" işlevini kullanarak veya p0977 = 1 ile kaydedin. Bu sayede, parametre dosyaları tamamen geçici olmayan belleğe tekrar yazılır. Not: Proje verileri yedeklenmemişse, yeni bir ilk işletime alma gereklidir.

201038	<Yer bilgisi>ACX: Parametre yedekleme dosyasının yüklenmesi başarısız
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	Infeed: HİÇBİR (KPL2) Servo: HİÇBİR (KPL1, KPL2, KPL3) Hla: HİÇBİR (KPL1, KPL2, KPL3)
Onaylama:	HEMEN

Nedeni:	PSxxxxxyy.ACX veya PTxxxxxyy.ACX-Dosyalarının kalıcı bellekten yüklenmesi sırasında bir arıza gündeme geldi. Arıza değeri (r0949, onaltılı sayı sisteminde yorumlama) Bit 1: yyy Dosya adında PSxxxxxyy.ACX yyy = 000 --> Nitelik kayıt dosya yyy = 001 ... 062 --> Sürücü obje numarası yyy = 099 --> PROFIBUS-Parametre kayıt dosyası Bayt 2: 255 = Sürücü obje tipi hatalı 254 = Topoloji kıyaslaması başarısız -> Sürücü obje tipi nitelendirilemedi Bunun olası nedenleri: - Güncel topolojide yanlış bileşen tipi - Bileşenler güncel topolojide mevcut değil - Bileşenler aktif değil Başka değerler: Sadece Siemens dahili hata teşhisi için. Bayt 4, 3: Sadece Siemens dahili hata teşhisi.
Çözümü:	- Proje verilerini işleme alma aracını kullanarak kaydettiyseniz, projeyi tekrar yükleyin. "RAM'i ROM'a kopyala" veya p0977 = 1 işlevini kullanarak kaydedin. Bu sayede, parametre dosyaları tamamen geçici olmayan belleğe tekrar yazılır. - Hafıza kartını veya Control Unit değiştirin. Bayt 2 = 255 için: - Sürücü nesnesi tipini düzeltin (bkz. p0107).

201039	<Yer bilgisi>ACX: Parametre yedekleme dosyasına yazma başarısız
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	Infeed: HİÇBİR (KPL2) Servo: HİÇBİR (KPL1, KPL2, KPL3) Hla: HİÇBİR (KPL1, KPL2, KPL3)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	En az bir parametre yedekleme dosyasının PSxxxxxyy.*** kalıcı belleğe yazılması başarısız oldu. - /USER/SINAMICS/DATA/ klasöründe, en az bir parametre yedekleme dosyası PSxxxxxyy.*** "read only" dosya niteliğine sahiptir ve üzerine yazılamaz. - Yeterli boş disk alanı mevcut değildir. - Kalıcı bellek arızalıdır ve tanımlanamamaktadır. Hata değeri (r0949, onaltılık olarak yorumla): dcba hex a = yyy PSxxxxxyy.*** dosya adı içerisinde a = 000 --> Tutarlılığı sağlama dosyası a = 001 ... 062 --> Sürücü nesnesi numarası a = 070 --> FEPROM.BIN a = 080 --> DEL4BOOT.TXT a = 099 --> PROFIBUS-Parametre yedekleme dosyası b = xxx PSxxxxxyy.*** dosyasındaki b = 000 --> Yedekleme p0977 = 1 veya p0971 = 1 ile başlatılmıştır. b = 010 --> Yedekleme p0977 = 10 başlatılmıştır. b = 011 --> Yedekleme p0977 = 11 başlatılmıştır. b = 012 --> Yedekleme p0977 = 12 ile başlatılmıştır d, c: Sadece Siemens dahilindeki hata teşhisi içindir.

- Çözümü:**
- Dosyaların (PSxxxxyy.***, CAxxxxyy.***, CCxxxxyy.***) dosya ibaresini kontrol edin ve gerektiğinde "salt okunur" konumundan "yazdırılabilir" konumuna değiştirin.
 - Kalıcı belleğin boş bellek alanını kontrol edin. Sistemde her mevcut tahrik objesi için yaklaşık 80 kBayt boş bellek alanı gereklidir.
 - Bellek kartını veya Control Unit değiştirin.

201040 <Yer bilgisi>Parametre ayarlarının saklanması ve POWER ON gerekli

- Mesaj değeri:** -
- Sürücü nesnesi:** Tüm nesneler
- Reaksiyon:** KPL2
- Onaylama:** POWER ON
- Nedeni:** Tahrik sisteminde parametrenin kaydedilmesini ve yeniden yüksek devirde çalışmasını gerekli kılan bir parametre değiştirilmiştir.
- Çözümü:**
- Parametreleri yedekleyin (p0971, p0977).
 - Tüm bileşenler için bir POWER ON (açma / kapatma) gerçekleştirin.
- Ardından:**
- Sürücü cihazını (işletime alma aracı) yükleyin.

201041 <Yer bilgisi>Parametre saklama gerekli

- Mesaj değeri:** %1
- Sürücü nesnesi:** Tüm nesneler
- Reaksiyon:** HİÇBİR
- Onaylama:** HEMEN
- Nedeni:** Yüksek devir sırasında, hafıza kartında hatalı veya eksik dosyalar algılandı.
Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma):
- 1: Kaynak dosya açılmıyor.
 - 2: Kaynak dosya okunamıyor.
 - 3: Hedef klasör oluşturulamıyor.
 - 4: Hedef dosya oluşturulamıyor/açılmıyor.
 - 5: Hedef dosyaya yazılamıyor.
- Diğer değerler.**
Sadece Siemens dahilindeki hata teşhisi içindir.
- Çözümü:**
- Parametre kaydını uygulayın.
 - Projeyi yeniden sürücüye yükleyin.
 - Aygıt yazılımını güncelleyin.
 - Gerekirse Control Unit ve/veya hafıza kartını değiştirin.

201042 <Yer bilgisi>Projeyi aşağı yükleme sırasında parametre hatası

- Mesaj değeri:** Parametre: %1, Endeks: %2, Hata nedeni: %3
- Sürücü nesnesi:** Tüm nesneler
- Reaksiyon:** Infeed: HİÇBİR (KPL1, KPL2)
Servo: KPL2 (HİÇBİR, KPL1, KPL3)
Hla: KPL2 (HİÇBİR, KPL1, KPL3)
- Onaylama:** HEMEN

Nedeni:	Devreye alma aracı üzerinden bir proje yüklemesi sırasında bir hata tespit edildi (örn. Yanlış parametre değeri). Parametre limitleri diğer parametrelere bağlı olabilir. Ayrıntılı hata nedeni ilgili hata değeri üzerinden belirlenebilir. Hata değeri (r0949, onaltılık yorumlama): ccbbaaaa hex aaaa = Parametre bb = Dizin cc = Hata nedeni 0: Parametre numarası geçersiz. 1: Parametre değeri değiştirilemez. 2: Alt veya üst değer sınırı aşıldı. 3: Alt dizin hatalı. 4: Dizi yok, alt dizin yok. 5: Veri türü yanlış. 6: Ayar yapılmasına izin verilmiyor (sadece sıfırlama). 7: Tanımlama elemanı değiştirilemez. 9: Tanımlama verileri mevcut değil. 11: Ana kontrol yok. 15: Metin dizisi yok. 17: Çalışma durumu nedeniyle iş emri yürütülemiyor. 20: Değer geçersiz. 21: Cevap çok uzun. 22: Parametre adresi geçersiz. 23: Format geçersiz. 24: Değer sayısı tutarlı değil. 25: Sürücü nesnesi mevcut değil. 101: Şu anda devre dışı. 104: Değer geçersiz. 107: Ayarlayıcı etkinleştirildiğinde yazma erişimine izin verilmez. 108: Birim bilinmiyor. 109: Sadece enkoder işleme alma durumunda yazma erişimi (p0010 = 4). 110: Sadece motor işleme alma durumunda yazma erişimi (p0010 = 3). 111: Sadece güç ünitesi işleme alma durumunda yazma erişimi (p0010 = 2). 112: Sadece hızlı işleme almada yazma erişimi (p0010 = 1). 113: Sadece Hazır durumunda yazma erişimi (p0010 = 0). 114: Sadece parametre sıfırlaması işleme alma durumunda yazma erişimi (p0010 = 30). 115: Sadece Safety Integrated işleme alma durumunda yazma erişimi (p0010 = 95). 116: Sadece teknolojik uygulama/birimler işleme alma durumunda yazma erişimi (p0010 = 5). 117: Sadece işleme alma durumunda yazma erişimi (p0010 eşit değil 0). 118: Sadece Yükleme işleme alma durumunda yazma erişimi (p0010 = 29). 119: Parametrenin yazılmasına yükleme sırasında izin verilmez. 120: Sadece sürücü temelinde yapılandırma işleme alma durumunda yazma erişimi (Cihaz: p0009 = 3). 121: Sadece sürücü tipi belirleme işleme alma durumunda yazma erişimi (Cihaz: p0009 = 2). 122: Sadece veri kümesi temelinde yapılandırma işleme alma durumunda yazma erişimi (Cihaz: p0009 = 4). 123: Sadece cihaz yapılandırması işleme alma durumunda yazma erişimi (Cihaz: p0009 = 1). 124: Sadece cihaz yüklemesi işleme alma durumunda yazma erişimi (Cihaz: p0009 = 29). 125: Sadece cihaz parametresi sıfırlaması işleme alma durumunda yazma erişimi (Cihaz: p0009 = 30). 126: Sadece "Cihaz hazır" işleme alma durumunda yazma erişimi (Cihaz: p0009 = 0). 127: Sadece cihaz işleme alma durumunda yazma erişimi (Cihaz: p0009 eşit değil 0). 129: Parametrenin yazılmasına yükleme sırasında izin verilmez. 130: Ana kontrol devralımı, binektör girişi p0806 üzerinden engellenmiş. 131: İstenen BICO bağlantısı, BICO çıkışı tarafından Float değeri gönderilmediğinden mümkün değil.
----------------	---

132: p0922 üzerinden serbest BICO bağlantısı engellendi.

133: Erişim yöntemi tanımlanmadı.

200: Geçerli değerlerin altında.

201: Geçerli değerlerin üstünde.

202: Basic Operator Panel'den (BOP) erişilemiyor.

203: Basic Operator Panel'den (BOP) okunamıyor.

204: Yazma erişimine izin verilmiyor.

Çözümü:

- İşletime alma aracında parametremeyi düzeltin ve projeyi tekrar yükleyin.
- Belirtilen parametrede doğru değeri girin.
- Girilen parametrenin sınırlarını kısıtlayan parametreyi tanımlayın.

201043 <Yer bilgisi>Proje aşağı yükleme sırasında ciddi hat

Mesaj değeri: Hata nedeni: %1

Sürücü nesnesi: Tüm nesneler

Reaksiyon:

Infeed: HİÇBİR (KPL1, KPL2)

Servo: HİÇBİR (KPL1, KPL2, KPL3)

Hla: HİÇBİR (KPL1, KPL2, KPL3)

Onaylama: HEMEN

Nedeni:

İşletime alma aracı üzerinden bir proje yüklemesi sırasında ciddi bir hata tespit edildi.

Hata değeri (r0949, ondalık yorumlama):

- 1: Cihaz yüklemesinde cihaz durum değişikliği mümkün değildir (sürücü nesnesi AÇIK?).
- 2: Sürücü nesnesi numarası yanlış.
- 3: Önceden silinmiş bir sürücü nesnesi için yeniden silme.
- 4: Oluşturma sırasında oturum açılan bir sürücü nesnesinin silinmesi.
- 5: Mevcut olmayan bir sürücü nesnesinin silinmesi.
- 6: Önceden mevcut olan, silinmemiş bir sürücü nesnesinin oluşturulması.
- 7: Önceden oluşturma için oturum açılan bir sürücü nesnesi için yeniden oluşturma.
- 8: Üretililecek maksimum sürücü nesnesi sayısı aşıldı.
- 9: Bir cihaz sürücü nesnesinin oluşturulması sırasında hata.
- 10: Nominal topoloji parametreleri oluşturulurken hata (p9902 ve p9903).
- 11: Bir sürücü nesnesi oluşturulurken hata (genel bölüm).
- 12: Bir sürücü nesnesi oluşturulurken hata (sürücü bölümü).
- 13: Bilinmeyen sürücü nesnesi tipi.
- 14: İşletime hazır durumu için sürücü durumu değişikliği mümkün değil (r0947 ve r0949).
- 15: Sürücü yüklemesi için sürücü durumu değişikliği mümkün değil.
- 16: İşletime hazır durumu için cihaz durumu değişikliği mümkün değil.
- 17: Topoloji yüklemesi mümkün değil. Bileşen kabloları, ilgili mesajlar dikkate alınarak kontrol edilmelidir.
- 18: Yeni bir yükleme ancak, sürücü aygıtı için fabrika ayarları geri yüklendiğinde mümkündür.
- 19: Opsiyon modülünün yuvası birkaç kez yapılandırıldı (örn. CAN ve COMM BOARD)
- 20: Yapılandırma tutarsız (örn. Control Unit için CAN, ancak A_INF, SERVO veya VECTOR sürücü nesneleri için hiçbir CAN konfigüre edilmedi).
- 21: Yükleme parametrelerinin devralınması sırasında hata.
- 22: Yazılım içi yükleme hatası.
- 23: Know-how koruması etkinken yükleme mümkün değil.
- 24: Bir bileşen eklendikten sonra kısmi hızlanma sırasında yükleme mümkün değil.
- 25: Yapılandırma tutarsız. Know-how koruması ya etkin değil ya da sadece kısmen etkin.

Diğer değerler:

Sadece Siemens içi hata teşhisi için.

Çözümü:

- Güncel sürümlü işleme alma aracını kullanın.
- Çevrimdışı projeyi değiştirin ve yeni bir yükleme yapın (örn. çevrim dışı projede ve sürücüde sürücü nesnelerinin, motorun, enkoderin, güç ünitesinin sayısını karşılaştırın).
- Sürücü durumunu değiştirin (bir sürücü dönüyor mu veya bir mesaj mevcut mu?).
- Mevcut diğer mesajları dikkate alın ve ilgili hata nedenlerini ortadan kaldırın (örn. yanlış ayarlanmış parametreleri düzeltin).
- Ayar parametreleri için otomatik hesaplama yapın (p0340). Ardından p0010 = 0'ı ayarlayın.
- Önceden yedeklenmiş dosyalardan çalıştırma (kapatma / açma veya p0976).
- Yeni bir yükleme işleminden önce, know-how koruması tüm sürücü nesnelerinde etkinleştirilmediyse, fabrika ayarını geri yükleyin.

201044 <Yer bilgisi>CU: Tanımlayıcı veriler hatalı.

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: Tüm nesneler

Reaksiyon: KPL2

Onaylama: POWER ON

Nedeni: Kalıcı belleğe yükleme sırasında kayıtlı tanımlama datalarında bir hata algılandı.

Çözümü: Bellek kartını veya Control Unit değiştirin.

201045 <Yer bilgisi>CU: Projelendirme verileri geçersizdir.

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: Tüm nesneler

Reaksiyon: NONE

Onaylama: NONE

Nedeni: Geçici olmayan belleğe kayıtlı PSxxxxxy.ACX, PTxxxxxy.ACX, CAxxxxxy.ACX veya CCxxxxxy.ACX parametre dosyalarının değerlendirilmesi esnasında bir hata tespit edildi. Bazı durumlarda buna bağlı olarak kayıtlı parametre değerleri devralınamamaktadır. Bkz. ayrıca r9406 - r9408.

Uyarı değeri (r2124, onaltılık kurulum):
Sadece Siemens dahili hata teşhisi için.

Çözümü:

- r9406 ile r9408 arasında görüntülenen parametreleri kontrol edin ve gerekirse bunları düzeltin.
- Fabrika ayarını (p0976 = 1) geri yükleyin ve projeyi tekrar sürücü cihazına yükleyin.

Daha sonra parametremeyi "RAM'i ROM'a kopyala" veya p0977 = 1 işlevini kullanarak STARTER'e kaydedin. Bu sayede, geçici olmayan bellekteki hatalı parametre dosyalarının üzerine yazılır ve uyarı geri alınır.

Ayrıca bkz: r9406, r9407, r9408

201049 <Yer bilgisi>CU: Dosyaya yazılamıyor

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: Tüm nesneler

Reaksiyon: NONE

Onaylama: NONE

Nedeni: Yazma emniyetli dosyaya yazmak mümkün değildir (PSxxxxxx.acx). Yazma görevi iptal edildi.

Uyarı değeri (r2124, ondalık kurulum):
Tahrik obje numarası.

Çözümü: Kalıcı bellek üzerindeki dosyalarda ../USER/SINAMICS/DATA/... "salt okunur" ibaresinin yer alıp almadığını kontrol edin. Gerekğinde ibareyi kaldırın ve kaydetme sürecini tekrarlayın (örn. p0977 = 1 belirleyin).

201050 <Yer bilgisi>Hafıza kartı ve cihaz uyumsuz.

Mesaj değeri: -

Sürücü nesnesi: Tüm nesneler

Reaksiyon:	Infeed: KPL2 (HİÇBİR, KPL1) Servo: KPL2 (HİÇBİR, KPL1, KPL3) Hla: KPL2 (HİÇBİR, KPL1, KPL3)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Hafıza kartı ve cihaz türü birbiriyle uyumlu değil (örneğin SINAMICS S'e ait bir hafıza kartı SINAMICS G'ye takılmış).
Çözümü:	- Uygun hafıza kartı takın. - Uygun Control Unit veya güç birimi kullanın.

201054	<Yer bilgisi>CU: Sistem sınırı aşıldı
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	En az bir sistem yükü tespit edildi. Arıza değeri (r0949, ondalık olarak yorumlama): 1: Hesaplama süresi yükü fazla büyük (r9976[1]). 5: En yüksek yük fazla büyük (r9976[5]). Not: Bu hata mevcut olduğu sürece parametre kaydı mümkün değildir (p0971, p0977). Ayrıca bkz: r9976
Çözümü:	Re arıza değeri = 1, 5: - sürücü ünitenin hesaplama yükünü (r9976[1] ve r9976[5]) % 100 değerinin altına düşürün. - örnekleme sürelerini kontrol edin ve gerekiyorsa ayarlayın (p0115, p0799, p4099). - fonksiyon modüllerini devre dışı bırakın. - sürücü nesnelerini devre dışı bırakın. - sürücü nesnelerini, topoloji set değerlerinden alın. - DRIVE-CLiQ- topoloji kurallarına uyun ve gerekiyorsa DRIVE-CLiQ- topolojisini değiştirin. Drive Control Chart (DCC) veya serbest fonksiyon bloklarının kullanımında (FBLOCKS) geçerlidir: - bir sürücü ögesi üzerinde, her bir çalıştırma grubunun hesaplama zamanı yükü r21005 (DCC) veya r20005 (FBLOCKS) üzerinden okunabilir. - gerekiyorsa, çalıştırma grubunun (p21000, p20000) atamasını, örnekleme zamanı artacak şekilde değiştirin (r21001, r20001). - gerekiyorsa, çevrimsel olarak hesaplanan komponentlerin (DCC) ve/veya fonksiyon bloklarının (FBLOCKS) sayısını azaltın.

201055	<Yer bilgisi>CU: Dahili hata (portun ve uygulamanın SYNO'su aynı değil)
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
Reaksiyon:	HİÇBİR
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Slave ile bir portta çalışan tüm uygulamalar aynı SYNO çevrimiyle türetilmiş olmalıdır. Bildirimi bir slave'yi bir porta bağlayan ilk uygulama bu esnada porta atanan SYNO çevrimini belirler. Hata değeri (r0949, onaltılık kurulum): Yöntem ID'si. Not: Sadece Siemens dahili hata teşhisi için.
Çözümü:	Technical Support'a başvurun.

201056	<Yer bilgisi>CU:Dahili hata (parametre grubunun çevrimi zaten farklı olarak tahsis edilmiş)
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150

Reaksiyon:	HİÇBİR
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Talep edilen parametre grubu (IREG, NREG, ...) zaten başka bir çevrimde kullanılmaktadır. Hata değeri (r0949, onaltılılık kurulum): Yöntem ID'si. Not: Sadece Siemens dahili hata teşhisi için.
Çözümü:	Teknik Destek'e başvurun.

201057	<Yer bilgisi>CU:Dahili hata (Slave için DRIVE-CLiQ tipi farklı)
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
Reaksiyon:	HİÇBİR
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Talep edilen DRIVE-CLiQ tipi (hps_ps, hps_enc, ...) aynı slave bileşeni için farklılık bildirildi. Hata değeri (r0949, onaltılılık kurulum): Yöntem ID'si. Not: Sadece Siemens dahili hata teşhisi için.
Çözümü:	Teknik Destek'e başvurun.

201058	<Yer bilgisi>CU:Dahili hata (slave topolojide yok)
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
Reaksiyon:	HİÇBİR
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Talep edilen slave bileşenleri topolojide mevcut değil. Hata değeri (r0949, onaltılılık kurulum): Yöntem ID'si. Not: Sadece Siemens dahili hata teşhisi için.
Çözümü:	Teknik Destek'e başvurun.

201059	<Yer bilgisi>CU:Dahili hata (port mevcut değil)
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
Reaksiyon:	HİÇBİR
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Talep edilen slave bileşenlerinin topolojisine göre atanan proje objesi mevcut değil. Hata değeri (r0949, onaltılı kurulum): Yöntem ID'si. Not: Sadece Siemens dahili hata teşhisi için.
Çözümü:	Teknik Destek'e başvurun.

201060	<Yer bilgisi>CU:Dahili hata (parametre grubu mevcut değil)
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
Reaksiyon:	HİÇBİR

Onaylama: HEMEN
Nedeni: Talep edilen parametre grubu (IREG, NREG, ...) bu slave tipi tarafından önerilmiyor.
Hata değeri (r0949, onaltılı kurulum):
Yöntem ID'si.
Not:
Sadece Siemens dahili hata teşhisi için.
Çözümü: Teknik Destek'e başvurun.

201061 <Yer bilgisi>CU:Dahili hata (bilinmeyen uygulama)
Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
Reaksiyon: HİÇBİR
Onaylama: HEMEN
Nedeni: TSM'de kayıtlı olmayan bir uygulama registerSlaves()'le oturum açmayı denedi.
Sebebi hatalı bir TSM kaydı veya yanlış bir kayıt sırası olmuş olabilir. RegisterSlaves()'le kullanılmadan önce ilk olarak daima kayıt TSM'de yapılmalıdır.
Hata değeri (r0949, onaltılı kurulum):
Yöntem ID'si.
Not:
Sadece Siemens dahili hata teşhisi için.
Çözümü: Teknik Destek'e başvurun.

201063 <Yer bilgisi>CU:Dahili hata (PDM)
Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
Reaksiyon: HİÇBİR
Onaylama: HEMEN
Nedeni: Bir dahili yazılım hatası oluştu.
Hata değeri (r0949, onaltılı kurulum):
Yöntem ID'si.
Not:
Sadece Siemens dahili hata teşhisi.
Çözümü: Teknik Destek'e başvurun.

201064 <Yer bilgisi>CU:Dahili hata (CRC)
Mesaj değeri: -
Sürücü nesnesi: Tüm nesneler
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: Control Unit belleğinde bir checksum hatası (CRC hatası) oluştu.
Çözümü: - tüm bileşenler için bir POWER ON (kapatma/açma) uygulayın.
- firmware yazılımını daha yeni bir versiyona yükseltin.
- Teknik Destek'e başvurun.

201068 <Yer bilgisi>CU:Veri belleği hafıza taşması
Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: Tüm nesneler
Reaksiyon: KPL2
Onaylama: HEMEN

Nedeni:	Bir veri depolama alanının kullanımı çok büyük. Hata değeri (r0949, ikili olarak yorumla): Bit 0 = 1: Hızlı veri belleği 1 yetersiz. Bit 1 = 1: Hızlı veri belleği 2 yetersiz. Bit 2 = 1: Hızlı veri belleği 3 yetersiz. Bit 3 = 1: Hızlı veri belleği 4 yetersiz.
Çözümü:	- Fonksiyon modülünü devre dışı bırakın. - Sürücü nesnesini devre dışı bırakın. - Sürücü nesnesini topoloji set değerlerinden alın.

201069	<Yer bilgisi>Parametre güvenliği ve cihaz uyumsuz
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Hafıza kartındaki parametre yedeklemesiyle sürücü aygıtı uyumlu değil. Yapı grubu fabrika ayarlarıyla çalıştırılır. Örnek: A ve B aygıtı uyumlu değil ve parametreleri A aygıtı için yedeklenen bir hafıza kartı B aygıtına takılmıştır.
Çözümü:	- Uygun parametre yedeğine sahip hafıza kartı takın ve POWER ON işlemi gerçekleştirin. - Parametre yedeği içermeyen hafıza kartı takın ve POWER ON işlemi gerçekleştirin. - Parametre yedeklemesi yapın (p0977 = 1).

201070	<Yer bilgisi>Hafıza kartındaki proje/firmware download çalışıyor
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Hafıza kartında bir yükseltme (geliştirme) işlemi (proje/ firmware download) başlatıldı. Bu arıza varken tutarlılık ve uyum açısından kontroller yerine ilgili yükseltme (geliştirme) işlemi yürütülür. Ardından komut seçeneğine göre Control Unit yeniden çalıştırılır (sıfırlanır). Dikkat: Yükseltme (geliştirme) işlemi esnasında ve bu arıza varken Control Unit devreden çıkarılmamalıdır. İşlemin kesintiye uğraması hafıza kartındaki veri sisteminin zarar görmesine yol açabilir. Hafıza kartı bu durumda çalışmaz ve onarılması gerekir.
Çözümü:	Gerekli değil. Yükseltme tamamlandıktan sonra arıza otomatik olarak geri alınır.

201072	<Yer bilgisi>Bellek kartı güvenlik kopyasından tekrar oluşturuldu.
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	HIÇBİR
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Bellek kartına yazma erişimi sırasında Control Unit kapatıldı. Bu nedenle görülür bölümler bozuldu. Devreye alım sonrasında veriler görülemez bölümden (Güvenlik kopyası) görülür bölüme yazıldı.
Çözümü:	Firmware ve parametre kaydının güncelliğini kontrol edin.

201073	<Yer bilgisi>Hafıza kartındaki yedek kopya için POWER ON gerekli
Mesaj değeri:	-

Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Hafıza kartının görünen bölümündeki parametreleme değişti. Görünmeyen kısımdaki yedek kopyanın güncellenmesi için, Control Unit yönelik bir POWER ON işlemi veya donanım sıfırlaması (p0972) gereklidir. Not: Bu uyarı üzerinden yeni bir POWER ON işlemi talep edilebilir (örn. p0971 = 1 ile kaydedildikten sonra).
Çözümü:	-Control Unit için bir POWER ON (açma / kapatma) gerçekleştirin. - Bir donanım sıfırlaması gerçekleştirin (RESET düğmesi, p0972).

201082	<Yer bilgisi>Veri yedeklemesinden başlatma sırasında parametre hatası
Mesaj değeri:	Parametre: %1, Endeks: %2, Hata nedeni: %3
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	Infeed: KPL2 (HİÇBİR, KPL1) Servo: KPL2 (HİÇBİR, KPL1, KPL3) Hla: KPL2 (HİÇBİR, KPL1, KPL3)
Onaylama:	HEMEN

Nedeni:	Parametrelendirme hataları tespit edildi (örn. Yanlış parametre değeri). Parametre limitleri, diğer parametrelere bağlı olabilir. Ayrıntılı hat nedeni, hata değeri üzerinden belirlenebilir. Hata değeri (r0949, onaltılık yorumlama): cbbbaaaa hex aaaa = Parametre bb = Dizin cc = Hata nedeni 0: Parametre numarası geçersiz. 1: Parametre değeri değiştirilemez. 2: Alt veya üst değer sınırı aşıldı. 3: Alt dizin hatalı. 4: Dizi yok, alt dizin yok. 5: Veri türü yanlış. 6: Ayar yapılmasına izin verilmez (sadece sıfırlama). 7: Tanımlama elemanı değiştirilemez. 9: Tanımlama verileri mevcut değil. 11: Ana kontrol yok. 15: Metin dizisi mevcut değil. 17: İşletim durumu nedeniyle iş emri yürütülemiyor. 20: Değer geçersiz. 21: Cevap çok uzun. 22: Parametre adresi geçersiz. 23: Format geçersiz. 24: Değer sayısı tutarlı değil. 25: Sürücü nesnesi mevcut değil. 101: Şu anda devre dışı. 104: Değer geçersiz. 107: Ayarlayıcı etkinleştirildiğinde yazma erişimine izin verilmez. 108: Birim bilinmiyor. 109: Sadece enkoder işleme alma durumunda yazma erişimi (p0010 = 4). 110: Sadece motor işleme alma durumunda yazma erişimi (p0010 = 3). 111: Sadece güç ünitesi işleme alma durumunda yazma erişimi (p0010 = 2). 112: Sadece hızlı işleme almada yazma erişimi (p0010 = 1). 113: Sadece Hazır durumunda yazma erişimi (p0010 = 0). 114: Sadece parametre sıfırlaması işleme alma durumunda yazma erişimi (p0010 = 30). 115: Sadece Safety Integrated işleme alma durumunda yazma erişimi (p0010 = 95). 116: Sadece teknolojik uygulama / birimler işleme alma durumunda yazma erişimi (p0010 = 5). 117: Sadece işleme alma durumunda yazma erişimi (p0010 eşit değil 0). 118: Sadece Yükleme işleme alma durumunda yazma erişimi (p0010 = 29). 119: Yükleme sırasında parametrenin yazılmasına izin verilmez. 120: Sadece sürücü temelinde yapılandırma işleme alma durumunda yazma erişimi (Cihaz: p0009 = 3). 121: Sadece sürücü tipi belirlemesi işleme alma durumunda yazma erişimi (Cihaz: p0009 = 2). 122: Sadece veri kümesi temelinde yapılandırma işleme alma durumunda yazma erişimi (Cihaz: p0009 = 4). 123: Sadece cihaz yapılandırması işleme alma durumunda yazma erişimi (Cihaz: p0009 = 1). 124: Sadece cihaz yüklemesi işleme alma durumunda yazma erişimi (Cihaz: p0009 = 29). 125: Sadece cihaz parametre sıfırlaması işleme alma durumunda yazma erişimi (Cihaz: p0009 = 30). 126: Sadece "Cihaz hazır" işleme alma durumunda yazma erişimi (Cihaz: p0009 = 0). 127: Sadece cihaz işleme alma durumunda yazma erişimi (Cihaz: p0009 eşit değil 0). 129: Yükleme sırasında parametrenin yazılmasına izin verilmez. 130: Ana kontrolün devralımı, p0806 binektör girişi üzerinden engellendi. 131: BICO çıkışı Float değeri göndermediğinden, istenen BICO bağlantısı mümkün değil.
----------------	--

132: Serbest BICO bağlantısı, p0922 üzerinden engellendi.

133: Erişim yöntemi tanımlanmadı.

200: Geçerli değerlerin altında.

201: Geçerli değerlerin üstünde.

202: Basic Operator Panel'den (BOP) erişilemiyor.

203: Basic Operator Panel'den (BOP) okunamıyor.

204: Yazma erişimine izin verilmiyor.

Çözümü:

- İşleme alma aracında parametremeyi düzeltin ve projeyi tekrar yükleyin.
- Belirtilen parametrede doğru değeri girin.
- Girilen parametrenin sınırlarını kısıtlayan parametreyi tanımlayın.

201097 <Yer bilgisi>NTP sunucusuna erişilemiyor

Mesaj değeri: -

Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reaksiyon: NONE

Onaylama: NONE

Nedeni: Ayarlanan NTP sunucusuna (p3105[0...3]) erişilemiyor. Zaman senkronizasyonu yapılamıyor.

Not:

NTP: Network Time Protocol

Çözümü: NTP sunucusunun IP adresini doğru olarak ayarlayın ve NTP sunucusuna bağlantıyı kontrol edin.

201099 <Yer bilgisi>UTC senkronizasyon toleransı ihlal edildi

Mesaj değeri: -

Sürücü nesnesi: Tüm nesneler

Reaksiyon: NONE

Onaylama: NONE

Nedeni: UTC senkronizasyonu için ayarlanan tolerans (p3109) ihlal edildi.

Not:

UTC: Universal Time Coordinates

Ayrıca bkz: p3109

Çözümü: Senkronizasyon aralığını daha kısa seçin, böylece saat ana ünitesi ile sürücü sistemi arasındaki sapma tolerans dahilinde kalır.

Not:

Senkronizasyondaki sapma r3107'de gösterilir.

Ayrıca bkz: r3107

201100 <Yer bilgisi>CU:Hafıza kartı çıkartıldı.

Mesaj değeri: -

Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: NONE

Onaylama: NONE

Nedeni: Hafıza kartı (sabit bellek) işletim sırasında çıkartılmıştır.

Dikkat:

Hafıza kartı, enerji varken çıkartılmamalı veya takılmamalıdır.

Çözümü:

- Sürücü sistemini kapatın.
- Çekilen ve tesise uygun olan hafıza kartını tekrar takın.
- Sürücü sistemini tekrar açın.

201104	<Yer bilgisi>CU:Kapatmayın. Dosya sistemi optimizasyonu devam ediyor.
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Dosya sistemi şu anda Control Unit geçici olmayan cihaz hafızasında optimize ediliyor. Bu işlem birkaç dakika sürebilir. Dikkat: Control Unit, kullanıcı verilerinin kaybolmasına yol açabileceğinden optimizasyon sırasında kapatılmamalıdır.
Çözümü:	Optimizasyon sırasında Control Unit açık bırakın. Not: Dosya sistemi optimize edildikten sonra uyarı otomatik olarak geri çekilir.
201105	<Yer bilgisi>CU:Yetersiz bellek
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	KPL1
Onaylama:	POWER ON
Nedeni:	Bu Control Unit çok fazla fonksiyon yapılandırıldı (örn. çok fazla sürücü, fonksiyon modülü, veri kümesi, Technology Extensions, modüller, vb.). Hata değeri (r0949, ondalık yorumlama): Sadece Siemens içi hata teşhisi için.
Çözümü:	- Bu Control Unit konfigürasyonu değiştirin (örn. daha az sürücü, fonksiyon modülü, veri kümesi, Technology Extensions, modül vb.). - Başka bir Control Unit kullanın.
201106	<Yer bilgisi>CU: Yetersiz bellek
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
Reaksiyon:	HİÇBİR
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Yeterince boş alan yok.
Çözümü:	Gerekli değil
201107	<Yer bilgisi>CU:Bellek kartına kaydetme işlemi başarısız
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	HİÇBİR
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Bir kalıcı hafızaya yedekleme işlemi başarısız olmuştur. - Kalıcı hafıza arızalıdır. - Kalıcı hafızada yeterince boş alan yoktur. Hata değeri (r0949, ondalık olarak yorumla): Sadece Siemens dahilindeki hata teşhisi içindir.
Çözümü:	- Kayıt işlemini yeniden deneyin. - Bellek kartını veya Control Unit değiştirin.
201110	<Yer bilgisi>CU: Bir Control Unit birden fazla SINAMICS G
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler

Reaksiyon: HiÇBİR
Onaylama: HEMEN
Nedeni: Control Unit ile SINAMICS G tipinde birden fazla güç parçası işletilmektedir.
Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma):
İkinci tahriki SINAMICS G tipinde güç parçası ile numarası
Çözümü: Sadece SINAMICS G tipi tahrik işletimine izin verilmektedir.

201111 <Yer bilgisi>CU:Sürücü cihazlarına karma işletimi yasaktır.

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: Tüm nesneler
Reaksiyon: HiÇBİR
Onaylama: HEMEN
Nedeni: Control Unit'in birinde, izinsiz bir şekilde çeşitli sürücü aygıtları kullanılmaktadır:
SINAMICS S, SINAMICS G ile birlikte.
SINAMICS S, SINAMICS S Value veya Combi ile birlikte.
Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma):
Farklılık gösteren güç birimi tipine sahip birinci sürücü objesinin numarası.
Çözümü: Sadece bir tahrik tipinin güç cihazlarını bir Control Unit çalıştırın.

201112 <Yer bilgisi>CU:Güç modülü geçersiz

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: Tüm nesneler
Reaksiyon: HiÇBİR
Onaylama: HEMEN
Nedeni: Bağlı bulunan güç parçası bu Control Unit ile birlikte çalıştırılmaz.
Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma):
1: Güç parçası desteklenmez (örn. PM240).
2: CU310 alanında DC/AC güç parçasına izin verilmemektedir.
3: Güç parçasına (S120M) vektör kumandası için izin verilmemektedir.
Çözümü: İzin verilmeyen güç parçasını izin verilen bileşenler ile değiştirin.

201120 <Yer bilgisi>Terminalin başlangıç durumuna getirilmesi başarısız

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: Tüm nesneler
Reaksiyon: KPL1 (KPL2)
Onaylama: HEMEN (POWER ON)
Nedeni: Terminal fonksiyonlarının kurulumunda bir dahili yazılım hatası gündeme geldi.
Arıza değeri (r0949, onaltılı sayı sisteminde yorumlama):
Sadece Siemens dahili hata teşhisi.
Çözümü:
- tüm bileşenler için bir POWER ON (kapatma/açma) uygulayın.
- firmware yazılımını daha yeni bir versiyona yükseltin.
- Technical Support'e başvurun.
- Control Unit değiştirin.

201122 <Yer bilgisi>Ölçüm probu girişindeki frekans çok yüksek

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon: KPL1 (KPL2)

Onaylama: HEMEN
Nedeni: Ölçüm tuşu girişinde Impuls frekansları fazla yüksek.
 Arıza değeri (r0949, ondalık yorumlama):
 1: DI/DO 9 (X122.8)
 2: DI/DO 10 (X122.10)
 4: DI/DO 11 (X122.11)
 8: DI/DO 13 (X132.8)
 16: DI/DO 14 (X132.10)
 32: DI/DO 15 (X132.11)
 64: DI/DO 8 (X122.7)
 128: DI/DO 12 (X132.7)
Çözümü: Puls'ların frekansı ölçüm butonu girişinde düşürülmelidir.

201122 <Yer bilgisi> Ölçüm probu girişindeki frekans çok yüksek

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: CU_NX_828
Reaksiyon: HİÇBİR
Onaylama: HEMEN
Nedeni: Ölçüm sonda girişindeki nabız frekansı çok yüksek.
 Hata değeri (r0949, ondalık kurulum):
 1: DI/DO 9 (X122.8)
 2: DI/DO 10 (X122.10)
 4: DI/DO 11 (X122.11)
 64: DI/DO 8 (X122.7)
Çözümü: Puls'ların frekansı ölçüm butonu girişinde düşürülmelidir.

201123 <Yer bilgisi> Güç parçası dijital girişleri/çıkışları desteklemiyor

Mesaj değeri: -
Sürücü nesnesi: SERVO_828
Reaksiyon: KPL1 (KPL2)
Onaylama: HEMEN
Nedeni: Güç parçası etkinleştirilmiş "dijital girişler/çıkışlar" fonksiyon modülünü desteklemiyor.
Çözümü: Fonksiyon modülünü devreden çıkarın.

201150 <Yer bilgisi> CU: Sürücü nesne tipinin birim sayısı aşıldı

Mesaj değeri: Sürücü obje tipi: %1, Sayı onaylı: %2, Sayı güncel: %3
Sürücü nesnesi: Tüm nesneler
Reaksiyon: HİÇBİR
Onaylama: HEMEN
Nedeni: Bir sürücü nesnesi türüne ait izin verilen azami örnek sayısı aşılmıştır.
 Sürücü nesnesi türü:
 İzin verilen azami olay sayısı aşıl原因 sürücü nesnesi türü (p0107).
 İzin verilen sayı:
 İzin verilen azami örnek sayısı aşılmış sürücü nesnesi türü (p0107)
 Güncel sayı:
 bb: Bu sürücü nesnesi türüne ait azami örnek sayısı.
 Bildirim değerine ilişkin not:
 Bütün bilgiler bildirim değerinde (r0949/r2124) aşağıdaki gibi kodlanmıştır:
 ddccbbaa hex: aa = Sürücü nesnesi türü, bb = izin verilen sayı, cc = güncel sayı, dd = anlamsız

- Çözümü:**
- Cihazı kapatın.
 - Takılan bileşenlerin sayısını azaltarak sürücü nesne tipindeki örneklerin sayısını uygun şekilde kısıtlayın.
 - Cihazı tekrar devreye alın.

201151 <Yer bilgisi>CU: Bir kategoriye ait sürücü nesnelerinin sayısı aşılmıştır.

- Mesaj değeri:** Sürücü obje kategorisi: %1, Sayı onaylı: %2, Sayı güncel: %3
- Sürücü nesnesi:** Tüm nesneler
- Reaksiyon:** HIÇBİR
- Onaylama:** HEMEN
- Nedeni:** Bir kategoriye ait, izin verilen azami sürücü nesnelerinin sayısı aşılmıştır.
Sürücü nesnesi kategorisi.
Bir sürücü nesnesi türüne ait izin verilen azami örnek sayısı aşılmıştır.
İzin verilen sayı:
Bu sürücü nesnesi kategorisi için izin verilen azami sayı.
Güncel sayı:
Bu sürücü nesnesi kategorisine ait güncel sayısı.
Bildirim değerine ilişkin not:
Bütün bilgiler bildirim değerinde (r0949/r2124) aşağıdaki gibi kodlanmıştır:
ddccbbaa hex: aa = Sürücü nesnesi türü, bb = izin verilen sayı, cc = güncel sayı, dd = anlamsız

- Çözümü:**
- Cihazı kapatın.
 - Takılan bileşenlerin sayısını azaltarak, belirtilen kategorideki sürücü nesnelerinin sayısını uygun şekilde kısıtlayın.
 - Cihazı tekrar devreye alın.

201152 <Yer bilgisi>CU: Sürücü obje tipleri grubu geçersiz

- Mesaj değeri:** -
- Sürücü nesnesi:** Tüm nesneler
- Reaksiyon:** HIÇBİR
- Onaylama:** POWER ON
- Nedeni:** SERVO, VECTOR ve HLA sürücü obje tiplerinin eş zamanlı çalışması mümkün değil.
Bu obje tiplerinden maksimum 2'si bir Control Unit ile çalıştırılabilir.

- Çözümü:**
- Cihazı kapatın.
 - Sürücü nesne tipi SERVO, VECTOR, HLA kullanımını maksimum 2 ile sınırlandırın.
 - Cihazı tekrar devreye alın.

201200 <Yer bilgisi>CU: Zaman diski yönetimi dahili yazılım hatası

- Mesaj değeri:** %1
- Sürücü nesnesi:** Tüm nesneler
- Reaksiyon:** KPL2
- Onaylama:** HEMEN (POWER ON)
- Nedeni:** Bir zaman dilimi yönetimi hatası oluştu.
Algılama süreleri geçersiz ayarlanmış olabilir.
Hata değeri (r0949, onaltılık yorumlama):
998:
Teknoloji fonksiyonları tarafından meşgul edilen çok fazla zaman dilimi mevcut (ör. DCC).
999:
Temel sistem tarafından meşgul edilen çok fazla zaman dilimi mevcut. Çok fazla farklı algılama süresi ayarlanmış olabilir.
Ek değerler:
Sadece Siemens içi hata teşhisi için.

- Çözümü:**
- Algılama süreleri ayarını kontrol edin (p0112, p0115, p4099, p9500, p9511).
 - Technical Support ile iletişim kurun.

201205	<Yer bilgisi>CU: Zaman dilimi fazlalığı
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	POWER ON
Nedeni:	Mevcut topoloji için hesaplama süresi yeterli değil. Arıza değeri (r0949, onaltılık olarak oluşturma): Sadece Siemens dahilinde hata teşhisi için.
Çözümü:	- Tahriklerin sayısını düşürün. - Tarama zamanlarını büyültün.
201221	<Yer bilgisi>CU: Temel takt çok küçük
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	HİÇBİR
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Ayarlama / Denetim ön görülen devrede tutulamaz. Ayarlamanın/ denetimin çalışma süresi ön görülen devre için fazla uzun veya sistemde kalan hesaplama süresi ayarlama / denetim için yeterli değil. Arıza değeri (r0949, onaltılık olarak oluşturma): Sadece Siemens dahilinde hata teşhisi için.
Çözümü:	DRIVE-CLiQ-İletişiminin temel devresini yükseltin. Ayrıca bkz: p0112
201222	<Yer bilgisi>CU: Temel çevrim az (iletişim için hesaplama süresi yok)
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
Reaksiyon:	HİÇBİR
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Talepleri karşılayan bir zaman penceresi tanımlanmadı. Alternatif periyodik çevrime uyulamadığından dolayı port düzgün çalıştırılamamaktadır. Hata değeri (r0949, onaltılı yorumla): Yöntem ID'si. Not: Sadece Siemens dahili hata teşhisi için.
Çözümü:	Teknik Destek'e başvurun.
201223	<Yer bilgisi>CU: Örnekleme süresi tutarsız
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE

Nedeni:	Bir algılama süresinin değiştirilmesi sırasında (p0115[0], p0799 veya p4099), döngüler arasında bir tutarsızlık tespit edildi. Alarm değeri (r2124, ondalık yorumlama): 1: Değer, minimum değerden daha düşük. 2: Değer, maksimum değerden daha yüksek. 3: Değer, 1.25 µs'nin bir katı değil. 4: Değer, senkron döngülü PROFIBUS işletimine uymuyor. 5: Değer, 125 µs'nin bir katı değil. 6: Değer, 250 µs'nin bir katı değil. 7: Değer, 375 µs'nin bir katı değil. 8: Değer, 400 µs'nin bir katı değil. 10: Sürücü nesnesinin özel kısıtlaması ihlal edildi. 20: 62.5 µs'lik algılama süresine sahip bir SERVO'da, aynı DRIVE-CLiQ dizininde ikiden fazla sürücü nesnesi veya SERVO türünden farklı bir sürücü nesnesi tespit edildi (en fazla iki SERVO tipi sürücü nesnesine izin verilir). 21: Değer, sistemdeki bir servo veya vektör sürücüsünün akım regülatörü algılama süresinin bir katı değil (örn. TB30 için, tüm indekslerin değerleri dikkate alınmalıdır). 30: Değer, 31.25 µs'den küçük. 31: Değer, 62.5 µs'den küçük (SMC10, SMC30, SMI10 ve Double Motor Module için 31.25 µs desteklenmiyor). 32: Değer, 125 µs'den küçük. 33: Değer, 250 µs'den küçük. 40: DRIVE-CLiQ dizininde, algılama sürelerinin en yüksek ortak paydası 125 µs'den küçük olan katılımcılar tespit edildi. Ayrıca katılımcıların hiçbirisi, 125 µs'den küçük bir algılama süresine sahip değil. 41: DRIVE-CLiQ dizininde katılımcı olarak bir şasi cihazı tespit edildi. Ayrıca dizinde bulunan tüm katılımcıların algılama sürelerinin en yüksek ortak paydası 250 µs'den küçük. 42: DRIVE-CLiQ dizininde katılımcı olarak bir Active Line Module tespit edildi. Ayrıca dizinde bulunan tüm katılımcıların algılama sürelerinin en yüksek ortak paydası, 125 µs'den küçük. 43: DRIVE-CLiQ dizininde katılımcı olarak bir Voltage Sensing Module (Voltaj Algılama Modülü) (VSM) tespit edildi. Ayrıca dizinde bulunan tüm katılımcıların algılama sürelerinin en yüksek ortak paydası, VSM'nin sürücü nesnesinin akım regülatörü algılama süresine eşit değildir. 44: DRIVE-CLiQ dizininde bulunan tüm bileşenlerin algılama sürelerinin en yüksek ortak paydası, bu sürücü nesnesinin tüm bileşenleri için aynı değildir (örn. farklı en yüksek ortak paydaların oluşturulduğu farklı DRIVE-CLiQ dizinlerinde bileşenler mevcuttur). 45: DRIVE-CLiQ dizininde katılımcı olarak bir şasi paralel cihazı tespit edildi. Ayrıca dizinde bulunan tüm katılımcıların algılama sürelerinin en yüksek ortak paydası 162.5 µs veya 187.5 µs'den daha küçüktür (2'li veya 3'lü paralel bağlantı için). 46: DRIVE-CLiQ dizininde; algılama süresi, bu dizindeki en küçük algılama süresinin bir katı olmayan bir katılımcı tespit edildi. 52: DRIVE-CLiQ dizininde, algılama sürelerinin en yüksek ortak paydası 31.25 µs'den küçük olan katılımcılar tespit edildi. 54: DRIVE-CLiQ dizininde, algılama sürelerinin en yüksek ortak paydası 62.5 µs'den küçük olan katılımcılar tespit edildi. 56: DRIVE-CLiQ dizininde, algılama sürelerinin en yüksek ortak paydası 125 µs'den küçük olan katılımcılar tespit edildi. 58: DRIVE-CLiQ dizininde, algılama sürelerinin en yüksek ortak paydası 250 µs'den küçük olan katılımcılar tespit edildi. 99: Sürücü nesnesini aşan bir tutarsızlık tespit edildi. 116: r0116[0...1]'da önerilen döngü. Genel not: DRIVE-CLiQ kablo bağlantısı sırasında topoloji kuralları dikkate alınmalıdır (bkz. ilgili ürün dokümantasyonu). Otomatik hesaplamalarda, algılama sürelerinin parametreleri değiştirilebilir. En yüksek ortak payda için örnek: 125 µs, 125 µs, 62.5 µs → 62.5 µs
Çözümü:	- DRIVE-CLiQ- hatlarını kontrol edin. - Geçerli tarama sürelerini ayarlayın. Ayrıca bkz: p0115, p0799, p4099

201224 <Yer bilgisi>CU:Pals frekansı tutarsız

Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	NONE

Onaylama:	NONE
Nedeni:	Minimum pals frekansının (p0113) değiştirilmesi sırasında, pals frekansları arasında tutarsızlık tespit edildi. Uyarı değeri (r2124, ondalık yorumlama): 1: Değer, minimum değerden daha küçük. 2: Değer, maksimum değerden daha büyük. 3: Sonuçtaki algılama süresi, 1.25 µs'nin bir katı değil. 4: Değer, senkron döngülü PROFIBUS işletimi ile eşleşmiyor. 10: Sürücü nesnesinin özel kısıtlaması ihlal edildi. 99: Sürücü nesnesini aşan tutarsızlık tespit edildi. 116: r0116[0...1]'de önerilen döngü.
Çözümü:	Geçerli Puls frekanslarını ayarlayın. Ayrıca bkz: p0113

201250 <Yer bilgisi>CU: CU-EEPROM read-only (yalnız okunabilir) veriler hatalı

Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	HİÇBİR (KPL2)
Onaylama:	POWER ON
Nedeni:	Control Unit EEPROM Salt okunur verilerinin okunmasında hata Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma): Sadece Siemens dahilinde hata teşhisi için.
Çözümü:	- POWER ON (açma / kapatma) gerçekleştirin. - Control Unit değiştirin.

201251 <Yer bilgisi>CU: CU-EEPROM read-write (okunabilir-yazılabilir) veriler hatalı

Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Control Unit EEPROM Okunur- yazılır verilerinin okunmasında hata Uyarı değeri (r2124, ondalık kurulum): Sadece Siemens dahilinde hata teşhisi için.
Çözümü:	r2124 < 256 uyarı değeri için aşağıdakiler geçerlidir: - POWER ON (açma / kapatma) gerçekleştirin. -Control Unit değiştirin. r2124 >= 256 uyarı değeri için aşağıdakiler geçerlidir: - Bu uyarıyı içeren sürücü nesnesinde ilgili arıza hafızasını silin (p0952 = 0). - Alternatif olarak, tüm sürücü nesnelerinde ilgili arıza hafızasını silin (p2147 = 1). -Control Unit'i değiştirin.

201255 <Yer bilgisi>CU: Opsiyon kartı EEPROM salt okunur verileri hatalı

Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	HİÇBİR (KPL2)
Onaylama:	POWER ON
Nedeni:	Opsiyon kartında EEPROM Salt okunur verilerinin okunmasında hata Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma): Sadece Siemens dahilinde hata teşhisi için.
Çözümü:	- POWER ON (açma / kapatma) gerçekleştirin. - Control Unit değiştirin.

201256 <Yer bilgisi>CU: Opsiyon kartı EEPROM okunur yazılır verileri hatalı

Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Option Board'da EEPROM'un okuma-yazma verilerinin okunması sırasında hata. Uyarı değeri (r2124, ondalık yorumlama): Sadece Siemens içi hata teşhisi için.
Çözümü:	- POWER ON (açma / kapatma) gerçekleştirin. - Control Unit değiştirin.

201260 <Yer bilgisi>SW onaylanmadı

Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	Infeed: KPL1 Servo: KPL3 Hla: KPL3
Onaylama:	POWER ON
Nedeni:	Runtime-Yazılımı (RT-SW) onaylanmadı.
Çözümü:	Sadece Siemens dahilinde hata teşhisi için.

201275 <Yer bilgisi>Donanım tanımı hatası

Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	Infeed: KPL2 Servo: KPL3 Hla: KPL3
Onaylama:	POWER ON
Nedeni:	CompactFlash Card içerisindeki açıklama dosyasına erişilirken hata oluştu. Dizin ve dosya adı: ADDON/SINAMICS/DATA/HW_DESC/014/DESC0000.ACX Hata değeri (r0949, ondalık olarak yorumlama): 22: Dosya bulunamadı. 24: Dosya okuma girişimi hatası. 26: Format hatası. 28: Sürüm hatası. 30: ACX-Reader dahili hata. 40: İçerik hatası. 45: Donanım açıklaması tutarlı değil. 60: Tutarsızlık: Power Stack Adapter (PSA) sayısı. 61: Tutarsızlık: Sensor Module Cabinet (SMC) sayısı. 62: Tutarsızlık: Voltage Sensing Module (VSM) sayısı. 63: Tutarsızlık: Terminal Module (TM) sayısı. 64: Tutarsızlık: Terminal Board (TB) sayısı.
Çözümü:	Sadece Siemens dahilinde hata teşhisi için.

201276 <Yer bilgisi>Donanım tanımı tamamen uyumlu değil

Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE

Nedeni: Hardware tanım dosyası gömülü yazılıma gerekli olandan fazla dosya içeriyor.
Çözümü: Gerekli değil

201302 <Yer bilgisi>Komponent izleme hatası

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: Komponent izleme sürecinde bir arıza oluştu.
 Bildirim aşağıdaki durumlarda görünür:
 -Trace datalarını yükleme (p7792 = 1).
 - Fabrika ayarlarını (p7790, p7791) eksik özellikler olduğunda değiştir "Komponent izle" (r0193.1 = 0).
 Uyarı değeri (r2124, ondalık yorumla):
 1: DRIVE-CLiQ-Komponentleri komponent izlemeyi desteklemiyor (r0193.1 = 0).
 101: İz 1 dataları okunamıyor.
 102: İz 2 dataları okunamıyor.
 103: İz 3 dataları okunamıyor.
 104: İz 4 dataları okunamıyor.
 105: İz 5 dataları okunamıyor.
Çözümü: Uyarı değeri = 1:
 İlgili DRIVE-CLiQ Komponentleri Firmware yükseltme.

201303 <Yer bilgisi>Komponentler talep edilen fonksiyonu desteklemiyor

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: Tüm nesneler
Reaksiyon: KPL2
Onaylama: HEMEN
Nedeni: Control Unit tarafından talep edilen bir işlev, bir DRIVE-CLiQ bileşeni tarafından desteklenmiyor.
 Hata değeri (r0949, ondalık yorumlama):
 1: Bileşen, devre dışı bırakmayı desteklemiyor.
 101: Motor Module dahili bir bobin kısa devresini desteklemiyor.
 102: Motor Module devre dışı bırakmayı desteklemiyor.
 201: Sensor Module, dönüşüm için bir Hall sensörü (p0404.6 = 1) kullanımında gerçek değer ters çevirmeyi (p0410.0 = 1) desteklemiyor.
 202: Sensor Module, park / park iptal işlemini desteklemiyor.
 203: Sensor Module devre dışı bırakmayı desteklemiyor.
 204: Bu terminal modülü 15'in (TM15) aygıt yazılımı, TM15DI / DO uygulamasını desteklemiyor.
 205: Sensor Module, seçilen sıcaklık değerlendirmesini desteklemiyor (r0458, r0459).
 206: Bu terminal modülü TM41 / TM31 / TM15'in aygıt yazılımı çok eski. Sorunsuz bir işletim için aygıt yazılımının sürümü mutlaka yükseltilmelidir.
 207: Bu donanım sürümüne sahip güç ünitesi, 380 V'den daha düşük cihaz bağlantı gerilimine sahip işletimi desteklemiyor.
 208: Sensor Module, sıfır işaretli dönüştürme seçim iptalini (p0430.23 üzerinden) desteklemiyor.
 211: Sensor Module, tek iz enkoderini desteklemiyor (r0459.10).
 212: Sensor Module, LVDT sensörlerini desteklemiyor (p4677.0).
 213: Sensor Module, karakteristik eğrisi tipini desteklemiyor (p4662).
 214: Güç ünitesi, PT1000 üzerinden sıcaklık değerlendirmesini desteklemiyor (r0193).
 215: Terminal Module, PT1000 üzerinden sıcaklık değerlendirmesini desteklemiyor.
 216: Voltage Sensing Module (VSM) (Gerilim algılama modülü) bir PT1000 sıcaklık sensörü ile işletimi desteklemiyor.

Çözümü: İlgili DRIVE-CLiQ bileşeninin yazılımını yükseltin.
 Hata değeri = 205, 214, 215 için:
 - p0600 ve p0601 parametrelerini kontrol edin ve gerekirse uyarlayın.
 Hata değeri = 207 için:
 - Güç ünitesini değiştirin veya gerekirse cihaz bağlantı gerilimini daha yüksek ayarlayın (p0210).
 Hata değeri = 208 için:
 - p0430.23 parametresini kontrol edin ve gerekirse sıfırlayın.
 Hata değeri = 216 için:
 - Sensör tipinin ayarını kontrol edin (p3665).
 - PT1000 ile işletimi destekleyen bir Voltage Sensing Module kullanın (MLFB ...- xxx1).

201304 <Yer bilgisi>DRIVE-CLiQ-Bileşenlerinin gömülü yazılım versiyonu güncel değil

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: Tüm nesneler
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: Kalıcı hafızada, bağlı bulunan DRIVE-CLiQ bileşenine göre daha yeni bir firmware sürümü bulunmaktadır.
 Uyarı değeri (r2124, ondalık olarak yorumla):
 İlgili DRIVE-CLiQ bileşeninin bileşen numarası.
Çözümü: Aygıt yazılımını güncelleyin (p7828, p7829 veya işletime alma aracı).

201305 <Yer bilgisi>Topoloji: Komponent numarası eksik

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: Tüm nesneler
Reaksiyon: HİÇBİR
Onaylama: HEMEN
Nedeni: Topolojiden alınan komponent numarası parametrelenmemiş (p0121 (güç ünitesi için, bkz. p0107), p0131 (Servo-/Vektor sürücüler için, bkz p0107), p0141, p0151, p0161).
 Arıza değeri (r0949, ondalık yorumlama):
 Data grubu numarası.
 Not:
 Arıza enkoder yansıtıldığında (p0187 ... p0189), ancak bunlar için komponent numarası var olmadığında da görüntülenir.
 Arıza değeri bu durumda sürücü data grubu numarasını ek olarak 100 * enkoder numarasını içerir (örn. 3xx, enkoder 3 (p0189) için p0141 alanında komponent numarası kayıtlı olmadığında)
 Ayrıca bkz: p0121, p0131, p0141, p0142, p0151, p0161, p0185, p0186, p0187, p0188, p0189
Çözümü: - Eksik komponent numarasını kaydedin.
 - Gerektiğinde komponentleri sökün ve devreye alımı yeniden başlatın.
 Ayrıca bkz: p0121, p0131, p0141, p0142, p0151, p0161, p0185, p0186, p0187, p0188, p0189

201306 <Yer bilgisi>DRIVE-CLiQ-Bileşenlerinde gömülü yazılım güncellemesi çalışıyor.

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: Tüm nesneler
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: DRIVE-CLiQ bileşenine yönelik gömülü yazılım güncelleme aktif.
 Uyarı değeri (r2124, ondalık kurulum):
 DRIVE-CLiQ-Bileşenlerinin bileşen numarası.
Çözümü: Gerekli değil.
 Bu uyarı, aygıt yazılımı güncellemesi tamamlandıktan sonra otomatik olarak geri çekilir.

201314	<Yer bilgisi>Topoloji: Bileşen mevcut olmamalıdır
Mesaj değeri:	%1, to %2, %3, bağlantı: %4
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Bir bileşende "devre dışı bırak ve mevcut değil" ayarlanmıştır ve buna rağmen bu bileşen topolojide mevcuttur. Uyarı değeri (r2124, onaltılık olarak yorumla): ddccbbaa hex: aa = Bileşen numarası bb = Bileşenin bileşen sınıfı cc = Bağlantı numarası Bilgi: Bileşen numarası ve bağlantı numarası F01375'te açıklanmıştır.
Çözümü:	- İlgili bileşeni kaldırın. - "Devre dışı bırak ve mevcut değil" ayarını değiştirin. Not: İşletime alma aracı "Topoloji --> Topoloji görünümü" altında daha iyi bir teşhis sunabilir (örneğin nominal / gerçek değer karşılaştırması). Ayrıca bkz: p0105, p0125, p0145, p0155, p0165
201317	<Yer bilgisi>Aktifliği kaldırılmış komponentler yeniden mevcut
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Set topolojisinin bileşenlerinden biri aktif tahrik objesinde takılı olduğunda ve ilgili bileşenlerin parametresi "devre dışı" konumunda durduğunda (p0125, p0145, p0155, p0165). Not: Bu devre dışı bir bileşende görüntülenen tek bildirimdir.
Çözümü:	Uyarı, aşağıdaki işlemlerde otomatik olarak çekilir: - İlgili bileşeni etkinleştirin (p0125 = 1, p0145 = 1, p0155 = 1, p0165 = 1). - İlgili bileşeni tekrar geri çekin. Ayrıca bkz: p0125, p0145, p0155, p0165
201318	<Yer bilgisi>BICO: Aktifliği kaldırılmış bağlantılar mevcut
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Bu uyarı, aşağıdaki durumlarda verilir: - Aktif olmayan/işletmeye hazır olmayan bir sürücü nesnesi tekrar aktif/işletmeye hazır. - BI/CI parametrelerine ait liste boş değil (r9498[0...29], r9499[0...29]). - BI/CI parametrelerine ait listede kayıtlı BICO devreleri gerçekten de değiştirilmiş (r9498[0...29], r9499[0...29]).
Çözümü:	Uyarıyı geri al: - p9496 = 1 veya 2 ayarlayın. veya - Sürücü nesnesini yeniden aktif hale getirin.
201319	<Yer bilgisi>Takılan komponent başlangıç durumuna getirilmedi
Mesaj değeri:	-

Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Takılı en az bir bileşen için, bir yeniden başlatma gereklidir. Bu, tüm sürücü nesnelerindeki darbe koruması aktif haldeyken mümkündür.
Çözümü:	Tüm sürücü nesneleri için darbe korumasını aktif hale getirin.

201320 <Yer bilgisi>Topoloji: Sürücü nesne numarası konfigürasyonda eksik

Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	p0978 alanında tahrik obje numarası eskidir. Uyarı değeri (r2124, ondalık kurulum): p0101 endeksi, eksik tahrik obje numarasının tespit edilebileceği
Çözümü:	p0009 = 1 belirleyin ve p0978 değiştirin. Kurallar: - p0978 tüm tahrik numaralarını içermelidir (p0101). - Herhangi bir tahrik obje numarası tekrarlamamalıdır - Bir 0 girilmesi ile PZD ile tahrik objeleri sahip olmayanlardan ayrılır - Sadece 2 parça listesine izin verilmektedir. İkinci 0 sonrasında tüm değerler 0 olmalıdır. - Bilinmeyen tahrik obje numaralarına (255) sadece birinci parça listesinde izin verilmektedir.

201321 <Yer bilgisi>Topoloji: Sürücü nesne numarası konfigürasyonda mevcut değil

Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	p0978 mevcut olmayan bir tahrik obje numarası içermektedir. Uyarı değeri (r2124, ondalık kurulum): p0978 endeksi, eksik tahrik obje numarasının tespit edilebileceği
Çözümü:	p0009 = 1 belirleyin ve p0978 değiştirin. Kurallar: - p0978 tüm tahrik numaralarını içermelidir (p0101). - Herhangi bir tahrik obje numarası tekrarlamamalıdır - Bir 0 girilmesi ile PZD ile tahrik objeleri sahip olmayanlardan ayrılır - Sadece 2 parça listesine izin verilmektedir. İkinci 0 sonrasında tüm değerler 0 olmalıdır. - Bilinmeyen tahrik obje numaralarına (255) sadece birinci parça listesinde izin verilmektedir.

201322 <Yer bilgisi>Topoloji: Sürücü nesne numarası konfigürasyonda iki kere mevcut

Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	p0978 alanında bir tahrik obje numarası bir kezden fazla mevcut. Uyarı değeri (r2124, ondalık kurulum): p0978 endeksi, altında ilgili tahrik obje numarası yer almaktadır.

Çözümü: p0009 parametresini = 1 olarak ayarlayın ve p0978'i değiştirin:
Kurallar:
- p0978 tüm sürücü nesnesi numaralarını içermelidir (p0101).
- Hiçbir sürücü nesnesi numarası tekrarlanmamalıdır.
- PZD'li sürücü nesneleri, 0 değeri girilerek, onlardan ayrılırlar.
- Sadece 2 tane parça listesine izin verilmektedir. İkinci 0'dan sonra, tüm değerler 0 olmalıdır.
- Dummy sürücü nesnesi numaralarına (255) sadece birinci parça listesinde izin verilmektedir.

201323 <Yer bilgisi>Topoloji: İki den fazla parça listesi yaratıldı

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: Tüm nesneler
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: p0978 alanında parça listeleri iki kezden fazla yer almaktadır. İkinci 0 sonrasında tümü 0 olmalıdır.
Uyarı değeri (r2124, ondalık kurulum):
p0978 endeksi, altında izin verilmeyen değeri yer almaktadır.
Çözümü: p0009 = 1 belirleyin ve p0978 değiştirin.
Kurallar:
- p0978 tüm tahrik numaralarını içermelidir (p0101).
- Herhangi bir tahrik obje numarası tekrarlanmamalıdır
- Bir 0 girilmesi ile PZD ile tahrik objeleri sahip olmayanlardan ayrılır
- Sadece 2 parça listesine izin verilmektedir. İkinci 0 sonrasında tüm değerler 0 olmalıdır.
- Bilinmeyen tahrik obje numaralarına (255) sadece birinci parça listesinde izin verilmektedir.

201324 <Yer bilgisi>Topoloji: Yapay sürücü nesnesi numarası yanlış yaratıldı

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: Tüm nesneler
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: p0978 alanında bilinmeyen tahrik obje numaralarına (255) sadece birinci parça listesinde izin verilmektedir.
Uyarı değeri (r2124, ondalık kurulum):
p0978 endeksi, altında izin verilmeyen değeri yer almaktadır.
Çözümü: p0009 = 1 belirleyin ve p0978 değiştirin.
Kurallar:
- p0978 tüm tahrik numaralarını içermelidir (p0101).
- Herhangi bir tahrik obje numarası tekrarlanmamalıdır
- Bir 0 girilmesi ile PZD ile tahrik objeleri sahip olmayanlardan ayrılır
- Sadece 2 parça listesine izin verilmektedir. İkinci 0 sonrasında tüm değerler 0 olmalıdır.
- Bilinmeyen tahrik obje numaralarına (255) sadece birinci parça listesinde izin verilmektedir.

201325 <Yer bilgisi>Topoloji: Bileşen numarası hedef topolojide mevcut değil.

Mesaj değeri: Bileşen numarası: %1
Sürücü nesnesi: Tüm nesneler
Reaksiyon: HİÇBİR
Onaylama: HEMEN
Nedeni: Bir parametre (örneğin p0121, p0131, ...) içerisinde yapılandırılmış bileşen hedef topolojide mevcut değil.
Arıza değeri (r0949, ondalık olarak yorumla):
Hedef topolojide olmayan yapılandırılmış bileşen numarası.
Çözümü: Topoloji ve DO yapılandırmasının tutarlılığını sağlayın.

201330 **<Yer bilgisi>Topoloji: Hızlı devreye alma olanaklı değil**
Mesaj değeri: Hata nedeni: %1, Ek bilgi: %2, Geçici bileşenler numarası: %3
Sürücü nesnesi: Tüm nesneler
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE

Nedeni:

Hızlı işleme alma yürütülemiyor. Mevcut gerçek topoloji gereksinimleri karşılamıyor.

Alarm değeri (r2124, onaltılık yorumlama):

ccccbaa hex: cccc = Geçici bileşen numarası, bb = Ek bilgi, aa = Hata nedeni

aa = 01 hex = 1 dez:

Bir bileşende izin verilmeyen bağlantılar tespit edildi.

- bb = 01 hex = 1 dez: Bir Motor Module'de, DRIVE-CLiQ içeren birden fazla motor tespit edildi.

- bb = 02 hex = 2 dez: DRIVE-CLiQ'li bir motorda ilgili DRIVE-CLiQ kablosu bir Motor Module'de bağlı değil.

aa = 02 hex = 2 dez:

Topoloji, belirli bir türde çok fazla bileşen içeriyor.

- bb = 01 hex = 1 dez: Birden fazla Master Control Unit mevcut.

- bb = 02 hex = 2 dez: 1'den fazla besleme mevcut (paralel bağlantıda 8).

- bb = 03 hex = 3 dez: 10'dan fazla Motor Modules mevcut (paralel bağlantıda 8).

- bb = 04 hex = 4 dez: 9'dan fazla enkoder mevcut.

- bb = 05 hex = 5 dez: 8'den fazla Terminal Modules mevcut.

- bb = 07 hex = 7 dez: Bileşen tipi bilinmiyor.

- bb = 08 hex = 8 dez: 6'dan fazla Drive-Slaves mevcut.

- bb = 09 hex = 9 dez: Drive-Slaves bağlantısına izin verilmiyor.

- bb = 0a hex = 10 dez: Drive-Master mevcut değil.

- bb = 0b hex = 11 dez: Paralel bağlantıda birden fazla DRIVE-CLiQ'li motor mevcut.

- bb = 0c hex = 12 dez: Paralel bağlantıda farklı güç üniteleri mevcut.

- cccc: Kullanılmıyor.

aa = 03 hex = 3 dez:

Control Unit'in DRIVE-CLiQ soketinde 16'dan fazla bileşen bağlı.

- bb = 0, 1, 2, 3, örn. DRIVE-CLiQ soketinde X100, X101, X102, X103 tespit edildi.

- cccc: Kullanılmıyor.

aa = 04 hex = 4 dez:

Arka arkaya bağlanan bileşenlerin sayısı 125'ten büyük.

- bb: Kullanılmıyor.

- cccc = İlk bulunan ve hataya neden olan bileşenin geçici bileşen numarası.

aa = 05 hex = 5 dez:

Bileşene SERVO için izin verilmez.

- bb = 01 hex = 1 dez: SINAMICS G mevcut.

- bb = 02 hex = 2 dez: Şasi mevcut.

- cccc = İlk bulunan ve hataya neden olan bileşenin geçici bileşen numarası.

aa = 06 hex = 6 dez:

Bir bileşende izin verilmeyen EEPROM verileri tespit edildi. Sistem çalışmaya devam etmeden önce bunlar düzeltilmelidir.

- bb = 01 hex = 1 dez: Değiştirilen güç ünitesinin ürün numarası [MLFB] bir yer tutucu içeriyor. Yer tutucular (*) doğru karakterlerle değiştirilmelidir.

- cccc = Geçersiz EEPROM verilerine sahip bileşenin geçici bileşen numarası.

aa = 07 hex = 7 dez:

Gerçek topoloji, bileşenlerin izin verilmeyen bir kombinasyonunu içeriyor.

- bb = 01 hex = 1 dez: Active Line Module (ALM) ve Basic Line Module (BLM).

- bb = 02 hex = 2 dez: Active Line Module (ALM) ve Smart Line Module (SLM).

- bb = 03 hex = 3 dez: SIMOTION kontrolü (örn. SIMOTION D445) ve SINUMERIK bileşeni (örn. NX15).

- bb = 04 hex = 4 dez: SINUMERIK kontrolü (örn. SINUMERIK 730.net) ve SIMOTION bileşeni (örn. CX32).

- cccc: Kullanılmıyor.

aa = 08 hex = 8 dez:

Motor tamamen bağlı değil.

- bb: Kullanılmıyor.

- cccc: Kullanılmıyor.

Not:

Bağlantı tipi ve bağlantı numarası F01375'te açıklanmıştır.

Çözümü: Ayrıca bkz: p0097, r0098, p0099

- Gerçek topolojiyi izin verilen gereksinimlere uyarlayın.
- İşletime alma aracını kullanarak cihazı devreye alın.
- DRIVE-CLiQ'li motorlarda, güç ve DRIVE-CLiQ kablosunu aynı Motor Module'ye bağlayın (Tek Motor Module: DRIVE-CLiQ -> X202, Çift Motor Module: DRIVE-CLiQ Motor 1 (X1) -> X202, Motor 2 (X2) -> X203).

aa = 06 hex = 6 dez ve bb = 01 hex = 1 dez için:
Ürün numarasını, işletime alma aracı üzerinden devreye alma ile düzeltin.
Ayrıca bkz: p0097, r0098, p0099

201331 <Yer bilgisi>Topoloji: En az bir komponent sürücü nesnesine tayin edilmedi

Mesaj değeri: komponent numarası: %1

Sürücü nesnesi: Tüm nesneler

Reaksiyon: NONE

Onaylama: NONE

Nedeni: En az bir bileşen hiçbir tahrik objesine düzenlenmemiştir.

- Devreye alım sırasında bir bileşen otomatik olarak bir tahrik objesine düzenlenemez.

- Veri grupları için parametre doğru ayarlanmıştır.

Uyarı değeri (r2124, ondalık kurulum):

Düzenlenmemiş bileşenlerin bileşen numarası

Çözümü: Bu bileşenleri bir tahrik objesine düzenleyin.

Veri grupları parametresini kontrol edin.

Örnekler:

- Güç parçası (p0121).

- Motor (p0131, p0186).

- Enkoder interface (p0140, p0141, p0187 ... p0189).

- Enkoder (p0140, p0142, p0187 ... p0189).

- Terminal Module (p0151).

- Opsiyon kartı (p0161).

201340 <Yer bilgisi>Topoloji: Bir hat üzerinden çok fazla komponent

Mesaj değeri: Bileşen numarası veya bağlantı numarası: %1, Hata nedeni: %2

Sürücü nesnesi: Tüm nesneler

Reaksiyon: HiÇBİR

Onaylama: HEMEN

Nedeni:	Ayarlanan iletişim devresi için fazla DRIVE-CLiQ-bileşeni Control Unit bir hattına bağlanmıştır. Arıza değeri (r0949, onaltılı sayı sisteminde yorumlama): xyy hex: x = Arıza nedeni, yy = Bileşen numarası ve bağlantı numarası 1yy: DRIVE-CLiQ-Bağlantısının iletişim devresi Control Unit'de tüm okuma transferleri için yeterli değil. 2yy: DRIVE-CLiQ-Bağlantısının iletişim devresi Control Unit'de tüm yazım transferleri için yeterli değil. 3yy: Döngüsel iletişim fazla yük altındadır. 4yy: DRIVE-CLiQ-döngüsü aplikasyonun en erken sonundan önce başlamaktadır. Düzenlemede ek ölü süre kaçınılmazdır. Devrede işareti hataları oluşabilir. Akım ayar süresi 31.25 µs ile işletim için koşullar yerine getirilmedi. 5yy: Bir DRIVE-CLiQ-bağlantısında kullanım verilerinde dahili buffer fazlalığı 6yy: Bir DRIVE-CLiQ-bağlantısında alım verilerinde dahili buffer fazlalığı 7yy: Bir DRIVE-CLiQ-bağlantısında gönderim verilerinde dahili buffer fazlalığı 8yy: Bileşen dosyaları birbiri ile kombine edilemiyor. 900: Sistemdeki ortak çoklu devrelerin en küçüğü tespit edilmek için fazla büyük. 901: Sistemdeki ortak çoklu devrelerin en küçüğü donanım ile oluşturulamıyor.
Çözümü:	- DRIVE-CLiQ kablolarını kontrol edin. - İlgili DRIVE-CLiQ hattındaki bileşenlerin sayısını azaltın ve bunları Control Unit'in diğer DRIVE-CLiQ soketlerine dağıtın. Bu, iletişimin birden çok hat üzerinde eşit olarak dağıtılmasını sağlar. Hata değeri = 1yy - 4yy için ek olarak: - Algılama sürelerini arttırın (p0112, p0115, p4099). Gerekirse DCC veya FBLOCKS için iş akışı grubunun (p21000, p20000) atanmasını, ilgili algılama süresi artacak şekilde değiştirin (r21001, r20001). - Gerekirse periyodik hesaplanan modüllerin (DCC) veya fonksiyon bloklarının (FBLOCKS) sayısını azaltın. - Fonksiyon modüllerini azaltın (r0108). - 31.25 µs akım regülatörü algılama süresi ile işleme yönelik koşulları oluşturun (DRIVE-CLiQ hattında bu algılama süresi ile sadece Motor Module ve Sensor Module çalıştırın ve sadece izin verilen bir Sensor Module kullanın (örn. SMC20, yani ürün numarasının son basamağında 3 olmalıdır)). - Bir NX'de, olası mevcut ikinci bir ölçüm sistemine yönelik ilgili Sensor Module, NX'in boştaki bir DRIVE-CLiQ soketine bağlanmalıdır. Hata değeri = 8yy için ek olarak: - Döngü ayarlarını (p0112, p0115, p4099) kontrol edin. DRIVE-CLiQ hattındaki döngüler, birbirinin mükemmel tamsayılı katları olmalıdır. Bir hat üzerindeki döngü olarak, önceden bahsedilen parametrelerdeki tüm sürücü nesnelerinin tüm döngüleri geçerlidir, bunlar ilgili hattaki bileşenlere sahiptir. Hata değeri = 9yy için ek olarak: - Döngü ayarlarını (p0112, p0115, p4099) kontrol edin. İki döngü arasındaki sayısal değer farkı ne kadar düşükse, en küçük ortak katı o kadar büyük olur. Döngülerin sayısal değerleri ne kadar büyük olursa, bu yöntemin etkisi de o kadar artar.

201341 <Yer bilgisi>Topoloji: Azami DRIVE-CLiQ bileşen sayısı aşıldı

Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	HiÇBİR
Onaylama:	HEMEN

Nedeni:	Mevcut topolojide çok fazla DRIVE-CLiQ bileşenleri algılanıyor. Not: İmpuls onayı geri alınıyor ve engelleniyor.
Çözümü:	- DRIVE-CLiQ-Donanım kontrolü. - İlgili DRIVE-CLiQ grubunun komponent sayısını maksimum miktar donanımını korumak için düşürün.

201354 <Yer bilgisi>Topoloji: Güncel topoloji uyumsuz bileşenler gösteriyor

Mesaj değeri:	Hata nedeni: %1, Bileşen numarası: %2
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Güncel topoloji en az bir uyumsuz bileşen gösteriyor. Arıza değeri (r0949, onaltılık olarak oluşturma): yyxx hex: yy = Bileşen numarası, xx = Nedeni. xx = 1: Bu Control Unit parçalar onaylanmaz. xx = 2: Diğer parçalar ile kombinasyon halinde olan parçalara izin verilmez. Not: Darbe onayı engellenir.
Çözümü:	Uyumsuz parçaları çıkartın ve sistemi yeniden başlatın.

201355 <Yer bilgisi>Topoloji: Aktüel topoloji değiştirildi

Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	HİÇBİR
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Cihazın nominal topolojisi (p0099), cihazın gerçek topolojisine (r0098) karşılık gelmiyor. Hata sadece, topoloji, otomatik dahili cihaz mekanizması kullanılarak devreye alınmışsa ve devreye alma aleti kullanılmamışsa ortaya çıkar. Hata değeri (r0949, ondalık yorumlama): Sadece Siemens içi hata teşhisi için. Ayrıca bkz: r0098, p0099

Çözümü:	Topoloji tespitinde herhangi bir hata ortaya çıkmadıysa, aşağıdaki çözüm önlemlerinden biri seçilebilir: İşletime alma hala tamamlanmamışsa: - Otomatik kendi kendine işletime almayı yürütün (p0009 = 1'den başlayarak). Genel olarak: p0099 = r0098 değerini ayarlayın, p0009 = 0 değerini ayarlayın: Bu, mevcut Motor Module'lerde, servo sürücülerin otomatik olarak oluşturulmasına neden olur (p0107). Servo sürücülerin oluşturulması: p0097 = 1 değerini ayarlayın, p0009 = 0 değerini ayarlayın. Vektör sürücülerinin oluşturulması: p0097 = 2 değerini ayarlayın, p0009 = 0 değerini ayarlayın. Paralel devreli vektör sürücülerinin oluşturulması: p0097 = 12 değerini ayarlayın, p0009 = 0 değerini ayarlayın. p0108'de yapılandırılmaları ayarlamak için, p0009 = 0'ı ayarlamadan önce ilk olarak p0009 = 2 ayarlanabilir ve p0108 değiştirilebilir. Dizin, sürücü nesnesine karşılık gelir (p0107). İşletime alma işlemi önceden tamamlanmışsa: - Eski kablo bağlantılarını yeniden kurun ve Control Unit gerilim beslemesini sağlayın. - Komple cihaz (tüm sürücüler) için fabrika ayarını geri yükleyin ve tekrar otomatik kendi kendine işletime almaya izin verin. - Cihaz parametrelerini, kablo bağlantıları ile eşleştirecek şekilde değiştirin (sadece işletime alma aracı üzerinden mümkündür). Dikkat: Bu hatanın oluşturulmasına neden olan topoloji değişiklikleri, cihazdaki otomatik işlev tarafından devralınamaz, aksine işletime alma aracı ve parametre yüklemesi üzerinden aktarılmalıdır. Cihazdaki otomatik fonksiyon sadece sabit topoloji ile çalışmaya izin verir. Aksi takdirde, topoloji değiştirildiğinde, önceki parametre ayarlarının tümü, fabrika ayarları nedeniyle kaybolur. Ayrıca bkz: r0098
----------------	---

201356 <Yer bilgisi>Topoloji: Arızalı DRIVE-CLiQ bileşenleri var.

Mesaj değeri:	Arıza nedeni: %1, Bileşen numarası: %2, Bağlantı numarası: %3
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	HİÇBİR (KPL2)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Güncel topoloji, en az bir tane arızalı DRIVE-CLiQ bileşenine işaret ediyor. Hata değeri (r0949, onaltılık olarak): zzyyxx hex: zz = Arızalı bileşene ait önceki bileşenin bağlantı numarası yy = Arızalı bileşene ait önceki bileşenin bileşen numarası xx = Hata nedeni xx = 1: Bu Control Unit'teki bileşenler geçersiz. xx = 2: İletişim arızası olan bileşenler. Not: İmpuls izni geri çekildi ve engellendi.
Çözümü:	Arızalı bileşenleri değiştirin ve sistemi yeniden başlatın.

201357 <Yer bilgisi>Topoloji: DRIVE-CLiQ kablo demetinde iki Control Unit saptandı

Mesaj değeri:	Bileşenler numarası: %1, Bağlantı numarası: %2
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	HİÇBİR (KPL2)
Onaylama:	HEMEN

Nedeni:	Gerçek topolojide, 2 Control Unit DRIVE-CLiQ aracılığıyla birbirine bağlanmıştır. Prensip olarak, buna izin verilmez. Bu duruma sadece, Technology Extension OALINK'in her iki Control Unit'de önceden kurulmuş ve çevrim içi olarak devreye alınmış olması durumunda izin verilir. Hata değeri (r0949, onaltılık yorumlama): yyxx hex: yy = İkinci Control Unit bağlı olduğu Control Unit bağlantı numarası xx = İkinci Control Unit bağlı olduğu Control Unit bileşen numarası Not: Pals etkinleştirmesi geri çekilir ve engellenir.
Çözümü:	Genel olarak: - İkinci Control Unit bağlantısını kaldırın ve yeniden başlatın. - S120M bileşeni DRIVE-CLiQ uzantısında hibrit kabloyu değiştirin (IN / OUT). OALINK kullanımı mevcutsa: - DRIVE-CLiQ bağlantısını kaldırın, sistemleri yeniden başlatın. - Her iki Control Unit'e OALINK kurulumunu yapın ve etkinleştirin. - OALINK'deki DRIVE-CLiQ soketlerinin konfigürasyonunu kontrol edin.

201358 <Yer bilgisi>Topoloji: Kablo demeti ayırma yok

Mesaj değeri:	CU Bağlantı numarası: %1, Bileşenler numarası: %2, Bağlantı numarası: %3
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Dağılımlı sürücü ile en az bir kablo demeti bağlı değil. Kablo demetindeki son katılımcı bir kablo ayırma konnektörüyle ayrılmalıdır. Böylelikle dağılımlı sürücülerin koruma türü doğrulanır. Uyarı değeri (r2124, onaltılık yorumla): zzyyxx hex: zz = Eksik ayırma konnektörlü dağılımlı sürücünün bağlantı numarası yy = Bileşen numarası xx = CU bağlantı numarası
Çözümü:	Kablo ayırma konnektörü son dağılımlı sürücüye monte edin.

201359 <Yer bilgisi>Topoloji: DRIVE-CLiQ-Performansı yeterli değil

Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	HiÇBİR
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	DRIVE-CLiQ-peformansı takılı bileşenleri algılamak için grupta yeterli değil. Arıza değeri (r0949, onaltılık sayı sisteminde yorumlama): Sadece Siemens dahili hata teşhisi.
Çözümü:	- POWER ON (açma / kapatma) gerçekleştirin. - Bileşenleri birden çok DRIVE-CLiQ hattına dağıtın. Not: Bu topolojide işletim sırasında hiçbir bileşeni çekip takmayın.

201360 <Yer bilgisi>Topoloji: Aktüel topoloji geçersiz

Mesaj değeri:	Hata nedeni: %1, Geçici bileşen numarası: %2
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	HiÇBİR

Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Algılanan güncel topolojiye izin verilmemektedir. Arıza değeri (r0949, onaltılı sayı sisteminde yorumlama): ccccbbaa hex: cccc = Geçici parametre numarası, bb = Anlamsız, aa = Arıza nedeni aa = 01 hex 0 1 dez: Control Unit'de çok sayıda bileşen tespit edilmiştir. Maksimum izin verilen bileşen sayısı 199. aa = 02 hex = 2 dez: Bir bileşenin bileşen tipi bilinmemektedir. aa = 03 hex = 3 dez: ALM ve BLM kombinasyonuna izin verilmemektedir. aa = 04 hex = 4 dez: ALM ve SLM kombinasyonuna izin verilmemektedir. aa = 05 hex = 5 dez: BLM ve SLM kombinasyonuna izin verilmemektedir. aa = 06 hex = 6 dez: Bir CX32 doğrudan onaylanan Control Unit'e bağlanmamıştır. aa = 07 hex = 7 dez: Bir NX10 veya NX15 doğrudan onaylanan Control Unit'e bağlanmamıştır. aa = 08 hex = 8 dez: Bir bileşen bunun için onaylanmamış Control Unit'e bağlanmıştır. aa = 09 hex = 9 dez: Bir bileşen eski Firmware yer alan bir Control Unit'e bağlanmıştır. aa = 0A hex = 10 dez: Belirli bir tipten çok sayıda bileşen algılandı. aa = 0B hex = 11 dez: Belirli bir tipten çok sayıda bileşen tek bir grupta algılandı Not: Sürücü sisteminin yüksek devri durdurulmaktadır. Bu konumda sürücü ayarı onaylanamaz.
Çözümü:	Hata nedeni = 1: Yapılandırmayı değiştirin. Control Unit'e 199 adetten daha az bileşen bağlayın. Hata nedeni = 2: Bilinmeyen bileşen türüne ait bileşeni kaldırın. Arıza değeri = 3, 4, 5: Geçerli bir kombinasyon oluşturun. Hata nedeni = 6, 7: Genişletme modülünü doğrudan, onaylı bir Control Unit'e bağlayın. Hata nedeni = 8: Bileşeni kaldırın veya onaylı bir bileşen kullanın. Hata nedeni = 9: Control Unit'in firmware'ini daha yeni bir sürüm ile güncelleyin. Hata nedeni = 10, 11: Bileşenlerin sayısını düşürün.

201361	<Yer bilgisi>Topoloji: Aktüel topoloji SINUMERIK ve SIMOTION komponentleri içeriyor
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE

Nedeni:	Tespit edilen güncel topoloji SINUMERIK ve SIMOTION bileşenler içeriyor. Sürücü sisteminin çalıştırılması durduruldu. Bu duruma, sürücü ayarlamasına izin verilemez. Uyarı değeri (r2124, onaltılık olarak): ddccbbaa hex: cc = hata nedeni, bb = güncel topolojinin bileşen sınıfı, aa = bileşenin bileşen numarası cc = 01 hex = 1 dec: Bir NX10 veya NX15 bir SIMOTION kontrolüne bağlandı. cc = 02 hex = 2 dec: Bir CX32 bir SINUMERIK kontrolüne bağlandı.
Çözümü:	Uyarı değeri = 1: Tüm NX10 veya NX15'leri bir CX32 ile değiştirin. Uyarı değeri = 2: Tüm CX32'leri NX10 veya NX15'le değiştirin.

201362	<Yer bilgisi>Topoloji: Topoloji kural(lar)ına uyulmadı.
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	SINAMICS S120 Combi için en az bir topoloji kuralına uyulmamıştır. Bir arıza durumunda, sürücü sisteminin hızlandırılması durdurulur ve kapalı-çevrim sürücü kontrolü etkinleşmez. Alarm değeri (r2124, ondalık olarak): Alarm değeri hangi kuralın ihlal edildiğini gösterir. 1: S120 Combi, sadece DRIVE-CLiQ soketi X200 aracılığıyla NCU üzerindeki X100'e bağlanabilir. 2: X200 aracılığıyla NCU üzerindeki DRIVE-CLiQ soketi X101'e sadece bir Single Motor Module (SMM) veya bir Double Motor Module (DMM) bağlanabilir. 3: X500 aracılığıyla NCU üzerindeki DRIVE-CLiQ soketi X102'ye sadece bir Terminal Module 54F (TM54F) veya bir DRIVE-CLiQ Hub modülü (Hub) bağlanabilir. 4: S120 Combi üzerindeki DRIVE-CLiQ X201 ila X203 (3-eksen) veya X204 (4-eksen) soketlerine sadece Sensor Modules bağlanabilir. 5: DRIVE-CLiQ X205 soketine sadece bir Sensor Module, tip SMC20 veya SME20, bağlanabilir (3-eksen için X204 kullanılamaz). 6: Eğer ilk genişletme eksenini olarak bir Single Motor Module kullanılıyorsa, sadece bir tane daha Single Motor Module bağlanabilir (birinci Single Motor Module üzerindeki X200 ila X201 aracılığıyla). 7: Olası mevcut Tekli Motor Modules herhangi birinin üzerindeki ilgili DRIVE-CLiQ X202 soketine sadece Sensor Modules bağlanabilir. 8: İkinci bir Single Motor Module veya Double Motor Module için, X201 soketine herhangi bir bağlantı yapılmasına izin verilmez. 9: Eğer genişletme ekseninde bir Double Motor Module kullanılıyorsa, X202 ve X203 soketlerine sadece Sensor Modules bağlanabilir. 10: Eğer bir Terminal Module 54F (TM54F) konfigürasyonu yapılmışsa, DRIVE-CLiQ X500 soketi aracılığıyla sadece bir DRIVE-CLiQ Hub modülü (DMC20, DME20) TM54F X501 soketine bağlanabilir. 11: DRIVE-CLiQ Hub modülü üzerindeki X501 ila X505 soketlerine sadece Sensor Modules Kabini (SMC) veya Sensor Modules Harici (SME) bağlanabilir. 12: Genişletme eksenleri için sadece belirli Motor Modules kullanılabilir. 13: 3 eksenli bir S120 Combi için, DRIVE-CLiQ Hub modülünde X503 soketine herhangi bir bağlantı yapılmamalıdır.
Çözümü:	İkaz değerini değerlendirin ve ilgili topoloji kuralına uyun.

201375	<Yer bilgisi>Topoloji: İki komponent arasındaki bağlantı çift
Mesaj değeri:	Komponentler: %1, %2, Bağlantı: %3
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	HiÇBİR
Onaylama:	HEMEN

Nedeni:	Güncel topoloji kontrolünde dairesel bir bağlantı algılandı. Arıza değeri daire içinde yer alan komponentleri tanımlar. Arıza değeri (r0949, ondalık yorumlama): ccbbaaaa hex: cc = Bağlantı numarası (%3) bb = Komponent sınıfı (%2) aaaa = Geçici komponent numarası (%1) Komponent sınıfı: 0: Komponent bilinmiyor 1: Control Unit 2: Motor Module 3: Hat modülü 4: Sensör modülü 5: Voltaj algılama modülü 6: Terminal Module 7: DRIVE-CLiQ Hub modülü 8: Kontrolör uzantısı 9: Filtre modülü 10: Hydraulic Module 49: DRIVE-CLiQ-Komponentler 50: Opsiyon Slot 60: Enkoder 70: DRIVE-CLiQ-Motor 71: Hidrolik silindir 72: Hidrolik valf 80: Motor Bağlantı numarası: 0: Port 0, 1: Port 1, 2: Port 2, 3: Port 3, 4: Port 4, 5: Port 5 10: X100, 11: X101, 12: X102, 13: X103, 14: X104, 15: X105 20: X200, 21: X201, 22: X202, 23: X203 50: X500, 51: X501, 52: X502, 53: X503, 54: X504, 55: X505
Çözümü:	Hata değerini okuyun ve belirtilen bağlantıyı kaldırın. Not: İşletime alma aracı "Topoloji --> Topoloji görünümü" altında iyileştirilmiş bir teşhis sunabilir (örneğin nominal / gerçek değer karşılaştırması).

201380	<Yer bilgisi>Topoloji: Güncel toğoloji EEPROM arızalı
Mesaj değeri:	ön komponent numarası: %1
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	HİÇBİR
Onaylama:	POWER ON
Nedeni:	Güncel topoloji algılamasında arızalı EEPROM bulunan bir komponent algılandı. Arıza değeri (r0949, ondalık yorumlama): bbbbaaaa hex: bbbb = Reserve aaaa = Arızalı komponentin geçici komponent numarası
Çözümü:	Arıza değerini okuyun ve arızalı bileşeni çıkartın.

201381	<Yer bilgisi>Topoloji: Line Module yanlış takılmış
Mesaj değeri:	Komponentler: %1, An %2, %3, Bağlantı: %4
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Topoloji karşılaştırmasında, gerçek topolojide ilgili nominal topolojiye yanlış takılmış bir Line Module tespit edildi. Uyarı değeri (r2124, onaltılık yorumlama): ddccbbaa hex: dd = Bağlantı numarası (% 4) cc = Bileşen numarası (% 3) bb = Bileşen sınıfı (% 2) aa = Yanlış takılan bileşenin bileşen numarası (% 1) Not: İlgili bileşenin yanlış takıldığı bileşen dd, cc ve bb'de açıklanmıştır. Bileşen sınıfı ve bağlantı numarası F01375'te açıklanmıştır. Sürücü sisteminin çalıştırılması durdurulur. Bu durumda, sürücü kontrolü etkinleştirilemez.
Çözümü:	Topolojilerin uyarlanması: - İlgili bileşeni doğru bağlantıya takın (gerçek topolojiyi düzeltin). - Projeyi / Parametremeyi ilgili işleme alma aracında uyarlayın (nominal topolojiyi düzeltin). - Topoloji hatasını otomatik olarak kaldırın (p9904). Not: İşleme alma aracı "Topoloji --> Topoloji görünümü" altında iyileştirilmiş teşhis sunabilir (örneğin nominal / gerçek değer karşılaştırması).

201381	<Yer bilgisi>Topoloji: Gün ünitesi yanlış takılı
Mesaj değeri:	Komponentler: %1, An %2, %3, Bağlantı: %4
Sürücü nesnesi:	CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, CU_NX_828, HLA_828, HUB, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Topoloji kıyaslamasında güncel topolojide set topolojisine yanlış takılı bir güç ünitesi tespit edildi. Uyarı değeri (r2124, onaltılık yorumla): ddccbbaa hex: dd = Bağlantı numarası (%4) cc = Komponent numarası (%3) bb = Komponent sınıfı (%2) aa = Yanlış takılı komponentlerin komponent numarası (%1) Not: dd, cc ve bb alanında ilgili komponentin yanlış takıldığı komponentler tanımlanır. Komponent sınıfı ve bağlantı numarası F01375 alanında açıklanmıştır. Sürücü sisteminin yükselmesi durdurulur. Bu durumda sürücü kontrolü onaylanamaz.
Çözümü:	Topolojilerin uyarlanması: - İlgili bileşeni doğru bağlantıya takın (gerçek topolojiyi düzeltin). - Projeyi / Parametremeyi ilgili işleme alma aracında uyarlayın (nominal topolojiyi düzeltin). - Topoloji hatasını otomatik olarak kaldırın (p9904). Not: İşleme alma aracı "Topoloji --> Topoloji görünümü" altında iyileştirilmiş teşhis sunabilir (örneğin nominal / gerçek değer karşılaştırması).

201381 <Yer bilgisi>Topoloji: Motor Module yanlış takılmış

Mesaj değeri:	Komponentler: %1, An %2, %3, Bağlantı: %4
Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE

Nedeni:	Topoloji karşılaştırmasında, gerçek topolojide ilgili nominal topolojiye yanlış takılmış bir Motor Module tespit edildi. Uyarı değeri (r2124, onaltılık yorumlama): ddccbbaa hex: dd = Bağlantı numarası (% 4) cc = Bileşen numarası (% 3) bb = Bileşen sınıfı (% 2) aa = Yanlış takılan bileşenin bileşen numarası (% 1) Not: İlgili bileşenin yanlış takıldığı bileşen dd, cc ve bb'de açıklanmıştır. Bileşen sınıfı ve bağlantı numarası F01375'te açıklanmıştır. Sürücü sisteminin çalışması durdurulur. Bu durumda, sürücü kontrolü etkinleştirilemez.
Çözümü:	Topolojilerin uyarlanması: - İlgili bileşeni doğru bağlantıya takın (gerçek topolojiyi düzeltin). - Projeyi / Parametremeyi ilgili işleme alma aracında uyarlayın (nominal topolojiyi düzeltin). - Topoloji hatasını otomatik olarak kaldırın (p9904). Not: İşleme alma aracı "Topoloji --> Topoloji görünümü" altında iyileştirilmiş teşhis sunabilir (örneğin nominal / gerçek değer karşılaştırması).

201382	<Yer bilgisi>Topoloji: Sensor Module yanlış takılı.
Mesaj değeri:	Komponentler: %1, An %2, %3, Bağlantı: %4
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Topoloji kıyaslamasında güncel topolojide set topolojisine yanlış takılı bir sensör modülü tespit edildi. Uyarı değeri (r2124, onaltılık yorumla): ddccbbaa hex: dd = Bağlantı numarası (%4) cc = Komponent numarası (%3) bb = Komponent sınıfı (%2) aa = Yanlış takılı komponentlerin komponent numarası (%1) Not: dd, cc ve bb alanında ilgili komponentin yanlış takıldığı komponentler tanımlanır. Komponent sınıfı ve bağlantı numarası F01375 alanında açıklanmıştır. Sürücü sisteminin yükselmesi durdurulur. Bu durumda sürücü kontrolü onaylanamaz
Çözümü:	Topolojilerin uyarlanması: - İlgili bileşeni doğru bağlantıya takın (gerçek topolojiyi düzeltin). - Projeyi / Parametremeyi ilgili işleme alma aracında uyarlayın (nominal topolojiyi düzeltin). - Topoloji hatasını otomatik olarak kaldırın (p9904). Not: İşleme alma aracı "Topoloji --> Topoloji görünümü" altında iyileştirilmiş teşhis sunabilir (örneğin nominal / gerçek değer karşılaştırması).

201383	<Yer bilgisi>Topoloji: Terminal Module yanlış takılı
Mesaj değeri:	Komponentler: %1, An %2, %3, Bağlantı: %4
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE

Nedeni:	Topoloji kıyaslamasında güncel topolojide set topolojisine yanlış takılı bir Terminal Module tespit edildi. Uyarı değeri (r2124, onaltılık yorumla): ddccbbaa hex: dd = Bağlantı numarası (%4) cc = Komponent numarası (%3) bb = Komponent sınıfı (%2) aa = Yanlış takılı komponentlerin komponent numarası (%1) Not: dd, cc ve bb alanında ilgili komponentin yanlış takıldığı komponentler tanımlanır. Komponent sınıfı ve bağlantı numarası F01375 alanında açıklanmıştır. Sürücü sisteminin yükselmesi durdurulur. Bu durumda sürücü kontrolü onaylanamaz.
Çözümü:	Topolojilerin uyarlanması: - İlgili bileşeni doğru bağlantıya takın (gerçek topolojiyi düzeltin). - Projeyi / Parametremeyi ilgili işleme alma aracında uyarlayın (nominal topolojiyi düzeltin). - Topoloji hatasını otomatik olarak kaldırın (p9904). Not: İşleme alma aracı "Topoloji --> Topoloji görünümü" altında iyileştirilmiş teşhis sunabilir (örneğin nominal / gerçek değer karşılaştırması).

201384	<Yer bilgisi>Topoloji: DRIVE-CLiQ Hub modülü yanlış takılı
Mesaj değeri:	Komponentler: %1, An %2, %3, Bağlantı: %4
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Topoloji kıyaslamasında güncel topolojide set topolojisine yanlış takılı bir DRIVE-CLiQ Hub modülü tespit edildi. Uyarı değeri (r2124, onaltılık yorumla): ddccbbaa hex: dd = Bağlantı numarası (%4) cc = Komponent numarası (%3) bb = Komponent sınıfı (%2) aa = Yanlış takılı komponentlerin komponent numarası (%1) Not: dd, cc ve bb alanında ilgili komponentin yanlış takıldığı komponentler tanımlanır. Komponent sınıfı ve bağlantı numarası F01375 alanında açıklanmıştır. Sürücü sisteminin yükselmesi durdurulur. Bu durumda sürücü kontrolü onaylanamaz
Çözümü:	Topolojilerin uyarlanması: - İlgili bileşeni doğru bağlantıya takın (gerçek topolojiyi düzeltin). - Projeyi / Parametremeyi ilgili işleme alma aracında uyarlayın (nominal topolojiyi düzeltin). - Topoloji hatasını otomatik olarak kaldırın (p9904). Not: İşleme alma aracı "Topoloji --> Topoloji görünümü" altında iyileştirilmiş teşhis sunabilir (örneğin nominal / gerçek değer karşılaştırması).

201385 <Yer bilgisi>Topoloji: Kontrolör uzantısı yanlış takılı.

Mesaj değeri:	Komponentler: %1, An %2, %3, Bağlantı: %4
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE

Nedeni:	Topoloji kıyaslamasında güncel topolojide set topolojisine yanlış takılı bir kontrolör uzantısı 32 (CX32) tespit edildi. Uyarı değeri (r2124, onaltılık yorumla): ddccbbaa hex: dd = Bağlantı numarası (%4) cc = Komponent numarası (%3) bb = Komponent sınıfı (%2) aa = Yanlış takılı komponentlerin komponent numarası (%1) Not: dd, cc ve bb alanında ilgili komponentin yanlış takıldığı komponentler tanımlanır. Komponent sınıfı ve bağlantı numarası F01375 alanında açıklanmıştır. Sürücü sisteminin yükselmesi durdurulur. Bu durumda sürücü kontrolü onaylanamaz.
Çözümü:	Topolojilerin uyarlanması: - İlgili bileşeni doğru bağlantıya takın (gerçek topolojiyi düzeltin). - Projeyi / Parametremeyi ilgili işleme alma aracında uyarlayın (nominal topolojiyi düzeltin). - Topoloji hatasını otomatik olarak kaldırın (p9904). Not: İşleme alma aracı "Topoloji --> Topoloji görünümü" altında iyileştirilmiş teşhis sunabilir (örneğin nominal / gerçek değer karşılaştırması).

201386	<Yer bilgisi>Topoloji: DRIVE-CLiQ-Komponentleri yanlış takılı
Mesaj değeri:	Komponentler: %1, An %2, %3, Bağlantı: %4
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Topoloji kıyaslamasında güncel topolojide set topolojisine yanlış takılı bir DRIVE-CLiQ komponenti tespit edildi. Uyarı değeri (r2124, onaltılık yorumla): ddccbbaa hex: dd = Bağlantı numarası (%4) cc = Komponent numarası (%3) bb = Komponent sınıfı (%2) aa = Yanlış takılı komponentlerin komponent numarası (%1) Not: dd, cc ve bb alanında ilgili komponentin yanlış takıldığı komponentler tanımlanır. Komponent sınıfı ve bağlantı numarası F01375 alanında açıklanmıştır. Sürücü sisteminin yükselmesi durdurulur. Bu durumda sürücü kontrolü onaylanamaz
Çözümü:	Topolojilerin uyarlanması: - İlgili bileşeni doğru bağlantıya takın (gerçek topolojiyi düzeltin). - Projeyi / Parametremeyi ilgili işleme alma aracında uyarlayın (nominal topolojiyi düzeltin). - Topoloji hatasını otomatik olarak kaldırın (p9904). Not: İşleme alma aracı "Topoloji --> Topoloji görünümü" altında iyileştirilmiş teşhis sunabilir (örneğin nominal / gerçek değer karşılaştırması).

201389	<Yer bilgisi>Topoloji: DRIVE-CLiQ özellikli motor yanlış takılı
Mesaj değeri:	Komponentler: %1, An %2, %3, Bağlantı: %4
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE

Nedeni:	Topoloji kıyaslamasında güncel topolojide set topolojisine yanlış takılı bir DRIVE-CLiQ özellikli motor tespit edildi. Uyarı değeri (r2124, onaltılık yorumla): ddccbbaa hex: dd = Bağlantı numarası (%4) cc = Komponent numarası (%3) bb = Komponent sınıfı (%2) aa = Yanlış takılı komponentlerin komponent numarası (%1) Not: dd, cc ve bb alanında ilgili komponentin yanlış takıldığı komponentler tanımlanır. Komponent sınıfı ve bağlantı numarası F01375 alanında açıklanmıştır. Sürücü sisteminin yükselmesi durdurulur. Bu durumda sürücü kontrolü onaylanamaz.
Çözümü:	Topolojilerin uyarlanması: - İlgili bileşeni doğru bağlantıya takın (gerçek topolojiyi düzeltin). - Projeyi / Parametrelmeyi ilgili işleme alma aracında uyarlayın (nominal topolojiyi düzeltin). - Topoloji hatasını otomatik olarak kaldırın (p9904). Not: İşleme alma aracı "Topoloji --> Topoloji görünümü" altında iyileştirilmiş teşhis sunabilir (örneğin nominal / gerçek değer karşılaştırması).

201416 <Yer bilgisi>Topoloji: komponentler ek olarak takılı

Mesaj değeri:	%1, to %2, %3, bağlantı: %4
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Topoloji kıyaslamasında güncel topolojide set topolojisinde belirtilmemiş bir komponent tespit edildi. Uyarı değeri (r2124, onaltılık yorumla): ddccbbaa hex: dd = Komponent sınıfı (%2) cc = Bağlantı numarası (%4) bb = Ek komponentlerin komponent sınıfı (%1) aa = Komponent numarası (%3) Not: bb alanında ek komponentlerin komponent sınıfı yer almaktadır. dd, cc ve aa alanında ek komponentin yanlış takıldığı komponentler tanımlanır. Komponent sınıfı ve bağlantı numarası F01375 alanında açıklanmıştır.
Çözümü:	Topolojilerin uyarlanması: - İlave bileşeni kaldırın (gerçek topolojiyi düzeltin). - Projeyi / Parametrelmeyi ilgili işleme alma aracında uyarlayın (nominal topolojiyi düzeltin). Not: İşleme alma aracı "Topoloji --> Topoloji görünümü" altında iyileştirilmiş teşhis sunabilir (örneğin nominal / gerçek değer karşılaştırması).

201420 <Yer bilgisi>Topoloji: Komponentler farklı

Mesaj değeri:	Bileşen: %1, Nominal: %2, Gerçek: %3, Fark: %4
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE

Nedeni:	Topoloji karşılaştırması sırasında, bir bileşenin elektronik tip plakasında, gerçek topoloji ile nominal topoloji arasında farklar tespit edildi. Uyarı değeri (r2124, onaltılık yorumlama): ddccbbaa hex: aa = Bileşen numarası (% 1), bb = Nominal topolojinin bileşen sınıfı (% 2), cc = Gerçek topolojinin bileşen sınıfı (% 3), dd = Fark (% 4) dd = 01 hex = 1 dez: Farklı bileşen tipi. dd = 02 hex = 2 dez: Farklı ürün numarası. dd = 03 hex = 3 dez: Farklı üretici. dd = 04 hex = 4 dez: Çok bileşenli slave'de yanlış bir alt bileşen (dizin) bağlanmış (örn. X200 yerine Double Motor Module X201) veya çok bileşenli slave'in yalnızca bir bölümü "devre dışı bırak ve mevcut değil" olarak ayarlanmış. dd = 05 hex = 5 dez: CX32 yerine NX10 veya NX15 kullanılıyor. dd = 06 hex = 6 dez: NX10 veya NX15 yerine CX32 kullanılıyor. dd = 07 hex = 7 dez: Farklı bağlantı sayısı. Not: Bileşen sınıfı F01375'te açıklanmıştır. Sürücü sisteminin çalışması durdurulur. Bu durumda, sürücü kontrolü etkinleştirilemez.
Çözümü:	Topolojilerin uyarlanması: - Beklenen bileşeni bağlayın (gerçek topolojiyi düzeltin). - Projeyi / Parametremeyi ilgili işleme alma aracında uyarlayın (hedef topolojiyi düzeltin). Topoloji karşılaştırması - Gerekirse karşılaştırma kademesini ayarlayın: - Tüm bileşenlerin topoloji karşılaştırmasını parametreyin (p9906). - Bir bileşenin topoloji karşılaştırmasını parametreyin (p9907, p9908). Not: İşleme alma aracı "Topoloji --> Topoloji görünümü" altında iyileştirilmiş teşhis sunabilir (örneğin nominal / gerçek değer karşılaştırması).

201425	<Yer bilgisi>Topoloji: Seri numarası farklı
Mesaj değeri:	Komponentler: %1, %2, Farklar: %3
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Topoloji kıyaslamasında güncel ve set topolojisi arasında bir komponentde farklar tespit edildi. Seri numarası farklıdır. Uyarı değeri (r2124, onaltılık yorumla): ddccbbaa hex: dd = Reserve cc = Fark sayısı (%3) bb = Komponent sınıfı (%2) aa = Komponent numarası (%1) Not: Komponent sınıfı F01375 alanında açıklanmıştır. Sürücü sisteminin yükselmesi durdurulur. Bu durumda sürücü kontrolü onaylanamaz.

Çözümü: Topolojilerin uyarlanması:
- Nominal topolojiye uyacak şekilde gerçek topolojiyi değiştirin.
- Gerçek topolojiyle (işletime alma aracı) eşleşen hedef topolojiyi yükleyin.
Bayt cc için:
cc = 1 --> p9904 veya p9905 üzerinden onaylanabilir.
cc > 1 --> p9905 üzerinden onaylanabilir ve p9906 veya p9907 / p9908 üzerinden devre dışı bırakılabilir.
Not:
İşletime alma aracı "Topoloji --> Topoloji görünümü" altında iyileştirilmiş teşhis sunabilir (örneğin nominal / gerçek değer karşılaştırması).
Ayrıca bkz: p9904, p9905, p9906, p9907, p9908

201428 <Yer bilgisi>Topoloji: Yanlış bağlantı kullanıldı

Mesaj değeri: Komponentler: %1, %2, Bağlantı (Güncel): %3, Bağlantı (Set): %4

Sürücü nesnesi: Tüm nesneler

Reaksiyon: NONE

Onaylama: NONE

Nedeni: Topoloji kıyaslamasında güncel ve set topolojisi arasında bir komponentde farklar tespit edildi. Bir komponentde başka bir bağlantı kullanıldı.

Uyarı değerinde komponentlerin farklı bağlantıları açıklanır.

Uyarı değeri (r2124, onaltılık yorumla):

ddccbbaa hex:

dd = Set topolojisinde bağlantı numarası (%4)

cc = Güncel topolojide bağlantı numarası (%3)

bb = Komponent sınıfı (%2)

aa = Komponent numarası (%1)

Not:

Komponent sınıfı ve bağlantı numarası F01375 alanında açıklanmıştır.

Sürücü sisteminin yükselmesi durdurulur. Bu durumda sürücü kontrolü onaylanamaz.

Çözümü: Topolojilerin uyarlanması:

- DRIVE-CLiQ kablosunu tekrar bileşene takın (gerçek topolojiyi düzeltin).

- Projeyi / Parametrelmeyi ilgili işletime alma aracında uyarlayın (nominal topolojiyi düzeltin).

- Topoloji hatasını otomatik olarak kaldırın (p9904).

Not:

İşletime alma aracı "Topoloji --> Topoloji görünümü" altında iyileştirilmiş teşhis sunabilir (örneğin nominal / gerçek değer karşılaştırması).

Ayrıca bkz: p9904

201451 <Yer bilgisi>Topoloji: Hedef topoloji geçersiz

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: Tüm nesneler

Reaksiyon: HiÇBİR

Onaylama: HEMEN

Nedeni:	Hedef topolojisinde bir hata bulundu. Hedef toplojisi geçersizdir. Arıza değeri (r0949, onaltılık olarak oluşturma): ccccbbaa hex: cccc = Endeks hatalıdır, bb = Bileşen numarası, aa = Hata nedeni aa = 1B hex = 27 dec: Hata tanımlanmamıştır. aa = 1C hex = 28 dec: Değer geçersizdir. aa = 1D hex = 29 dec: Hatalı ID. aa = 1E hex = 30 dec: Hatalı ID uzunluğu. aa = 1F hex = 31 dec: Yetersiz içerik. aa = 20 hex = 32 dec: Bileşen Control Unit'e bağlı değil.
Çözümü:	İşletime alma aracını kullanarak nominal topolojiyi tekrar yükleyin.

201481	<Yer bilgisi>Topoloji: Güç ünitesi bağlı değil
Mesaj değeri:	Bileşen: %1, -> %2, %3, Bağlantı: %4
Sürücü nesnesi:	CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, CU_NX_828, HLA_828, HUB, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Topoloji kıyaslamasında güncel topolojide set topolojisine yönelik mevcut olmayan bir güç ünitesi tespit edildi. Uyarı değeri (r2124, onaltılık yorumla): ddccbbaa hex: dd = Bağlantı numarası (%4) cc = Komponent numarası (%3) bb = Komponent sınıfı (%2) aa = Takılı olmayan komponentlerin komponent numarası (%1) Not: dd, cc ve bb alanında ilgili komponentin eksik olduğu komponentler tanımlanır. Komponent sınıfı ve bağlantı numarası F01375 alanında açıklanmıştır.
Çözümü:	Topolojilerin uyarlanması: - İlgili bileşeni doğru bağlantıya takın (gerçek topolojiyi düzeltin). - Projeyi / Parametremeyi ilgili işleme alma aracında uyarlayın (nominal topolojiyi düzeltin). Donanımı kontrol edin: - 24 V besleme gerilimini kontrol edin. - DRIVE-CLiQ kablolarını kesinti ve temas problemleri bakımından kontrol edin. - Bileşenin fonksiyon durumunu kontrol edin. Not: İşletime alma aracı "Topoloji --> Topoloji görünümü" altında iyileştirilmiş teşhis sunabilir (örneğin nominal / gerçek değer karşılaştırması).

201481	<Yer bilgisi>Topoloji: Line Module bağlı değil
Mesaj değeri:	Bileşen: %1, -> %2, %3, Bağlantı: %4
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE

Nedeni:	Topoloji karşılaştırmasında, gerçek topolojide, nominal topolojiye göre eksik olan bir Line Module tespit edildi. Uyarı değeri (r2124, onaltılık yorumlama): ddccbbaa hex: dd = Bağlantı numarası (% 4) cc = Bileşen numarası (% 3) bb = Bileşen sınıfı (% 2) aa = Takılmamış bileşenin bileşen numarası (% 1) Not: İlgili bileşenin eksik olduğu bileşen dd, cc ve bb'de açıklanmıştır. Bileşen sınıfı ve bağlantı numarası F01375'te açıklanmıştır.
Çözümü:	Topolojilerin uyarlanması: - İlgili bileşeni doğru bağlantıya takın (gerçek topolojiyi düzeltin). - Projeyi / Parametremeyi ilgili işleme alma aracında uyarlayın (nominal topolojiyi düzeltin). Donanımı kontrol edin: - 24 V besleme gerilimini kontrol edin. - DRIVE-CLiQ kablolarını kesinti ve temas problemleri bakımından kontrol edin. - Bileşenin fonksiyon durumunu kontrol edin. Not: İşleme alma aracı "Topoloji --> Topoloji görünümü" altında iyileştirilmiş teşhis sunabilir (örneğin nominal / gerçek değer karşılaştırması).

201481 <Yer bilgisi>Topoloji: Motor Module bağlı değil

Mesaj değeri:	Bileşen: %1, -> %2, %3, Bağlantı: %4
Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Topoloji karşılaştırmasında, gerçek topolojide, nominal topolojiye göre eksik olan bir Motor Module tespit edildi. Uyarı değeri (r2124, onaltılık yorumlama): ddccbbaa hex: dd = Bağlantı numarası (% 4) cc = Bileşen numarası (% 3) bb = Bileşen sınıfı (% 2) aa = Takılmamış bileşenin bileşen numarası (% 1) Not: İlgili bileşenin eksik olduğu bileşen dd, cc ve bb'de açıklanmıştır. Bileşen sınıfı ve bağlantı numarası F01375'te açıklanmıştır.
Çözümü:	Topolojilerin uyarlanması: - İlgili bileşeni doğru bağlantıya takın (gerçek topolojiyi düzeltin). - Projeyi / Parametremeyi ilgili işleme alma aracında uyarlayın (nominal topolojiyi düzeltin). Donanımı kontrol edin: - 24 V besleme gerilimini kontrol edin. - DRIVE-CLiQ kablolarını kesinti ve temas problemleri bakımından kontrol edin. - Bileşenin fonksiyon durumunu kontrol edin. Not: İşleme alma aracı "Topoloji --> Topoloji görünümü" altında iyileştirilmiş teşhis sunabilir (örneğin nominal / gerçek değer karşılaştırması).

201482 <Yer bilgisi>Topoloji: Sensor Module bağlı değil

Mesaj değeri:	Bileşen: %1, -> %2, %3, Bağlantı: %4
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	NONE

Onaylama:	NONE
Nedeni:	Topoloji kıyaslamasında güncel topolojide set topolojisine yönelik mevcut olmayan bir Sensor Module tespit edildi. Uyarı değeri (r2124, onaltılık yorumla): ddccbbaa hex: dd = Bağlantı numarası (%4) cc = Komponent numarası (%3) bb = Komponent sınıfı (%2) aa = Takılı olmayan komponentlerin komponent numarası (%1) Not: dd, cc ve bb alanında ilgili komponentin eksik olduğu komponentler tanımlanır. Komponent sınıfı ve bağlantı numarası F01375 alanında açıklanmıştır.
Çözümü:	Topolojilerin uyarlanması: - İlgili bileşeni doğru bağlantıya takın (gerçek topolojiyi düzeltin). - Projeyi / Parametremeyi ilgili işleme alma aracında uyarlayın (nominal topolojiyi düzeltin). Donanımı kontrol edin: - 24 V besleme gerilimini kontrol edin. - DRIVE-CLiQ kablolarını kesinti ve temas problemleri bakımından kontrol edin. - Bileşenin fonksiyon durumunu kontrol edin. Not: İşleme alma aracı "Topoloji --> Topoloji görünümü" altında iyileştirilmiş teşhis sunabilir (örneğin nominal / gerçek değer karşılaştırması).

201483	<Yer bilgisi>Topoloji: Terminal Module bağlı değil
Mesaj değeri:	Bileşen: %1, -> %2, %3, Bağlantı: %4
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Topoloji kıyaslamasında güncel topolojide set topolojisine yönelik mevcut olmayan bir Terminal Module tespit edildi. Uyarı değeri (r2124, onaltılık yorumla): ddccbbaa hex: dd = Bağlantı numarası (%4) cc = Komponent numarası (%3) bb = Komponent sınıfı (%2) aa = Takılı olmayan komponentlerin komponent numarası (%1) Not: dd, cc ve bb alanında ilgili komponentin eksik olduğu komponentler tanımlanır. Komponent sınıfı ve bağlantı numarası F01375 alanında açıklanmıştır
Çözümü:	Topolojilerin uyarlanması: - İlgili bileşeni doğru bağlantıya takın (gerçek topolojiyi düzeltin). - Projeyi / Parametremeyi ilgili işleme alma aracında uyarlayın (nominal topolojiyi düzeltin). Donanımı kontrol edin: - 24 V besleme gerilimini kontrol edin. - DRIVE-CLiQ kablolarını kesinti ve temas problemleri bakımından kontrol edin. - Bileşenin fonksiyon durumunu kontrol edin. Not: İşleme alma aracı "Topoloji --> Topoloji görünümü" altında iyileştirilmiş teşhis sunabilir (örneğin nominal / gerçek değer karşılaştırması).

201484	<Yer bilgisi>Topoloji: DRIVE-CLiQ Hub Module bağlı değil
Mesaj değeri:	Bileşen: %1, -> %2, %3, Bağlantı: %4
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler

Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Topoloji kıyaslamasında güncel topolojide set topolojisine yönelik mevcut olmayan bir DRIVE-CLiQ Hub modülü tespit edildi. Uyarı değeri (r2124, onaltılık yorumla): ddccbbaa hex: dd = Bağlantı numarası (%4) cc = Komponent numarası (%3) bb = Komponent sınıfı (%2) aa = Takılı olmayan komponentlerin komponent numarası (%1) Not: dd, cc ve bb alanında ilgili komponentin eksik olduğu komponentler tanımlanır. Komponent sınıfı ve bağlantı numarası F01375 alanında açıklanmıştır.
Çözümü:	Topolojilerin uyarlanması: - İlgili bileşeni doğru bağlantıya takın (gerçek topolojiyi düzeltin). - Projeyi / Parametrellemeyi ilgili işleme alma aracında uyarlayın (nominal topolojiyi düzeltin). Donanımı kontrol edin: - 24 V besleme gerilimini kontrol edin. - DRIVE-CLiQ kablolarını kesinti ve temas problemleri bakımından kontrol edin. - Bileşenin fonksiyon durumunu kontrol edin. Not: İşleme alma aracı "Topoloji --> Topoloji görünümü" altında iyileştirilmiş teşhis sunabilir (örneğin nominal / gerçek değer karşılaştırması).

201485	<Yer bilgisi>Topoloji: Controller Extension bağlı değil
Mesaj değeri:	Bileşen: %1, -> %2, %3, Bağlantı: %4
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Topoloji kıyaslamasında güncel topolojide set topolojisine mevcut olmayan bir kontrolör uzantısı (CX32) tespit edildi. Uyarı değeri (r2124, onaltılık yorumla): ddccbbaa hex: dd = Bağlantı numarası (%4) cc = Komponent numarası (%3) bb = Komponent sınıfı (%2) aa = Takılı olmayan komponentlerin komponent numarası (%1) Not: dd, cc ve bb alanında ilgili komponentin eksik olduğu komponentler tanımlanır. Komponent sınıfı ve bağlantı numarası F01375 alanında açıklanmıştır.
Çözümü:	Topolojilerin uyarlanması: - İlgili bileşeni doğru bağlantıya takın (gerçek topolojiyi düzeltin). - Projeyi / Parametrellemeyi ilgili işleme alma aracında uyarlayın (nominal topolojiyi düzeltin). Donanımı kontrol edin: - 24 V besleme gerilimini kontrol edin. - DRIVE-CLiQ kablolarını kesinti ve temas problemleri bakımından kontrol edin. - Bileşenin fonksiyon durumunu kontrol edin. Not: İşleme alma aracı "Topoloji --> Topoloji görünümü" altında iyileştirilmiş teşhis sunabilir (örneğin nominal / gerçek değer karşılaştırması).

201486	<Yer bilgisi>Topoloji: DRIVE-CLiQ bileşeni bağlı değil
Mesaj değeri:	Bileşen: %1, -> %2, %3, Bağlantı: %4
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Topoloji kıyaslamasında güncel topolojide set topolojisine mevcut olmayan bir DRIVE-CLiQ komponenti tespit edildi. Uyarı değeri (r2124, onaltılık yorumla): ddccbbaa hex: dd = Bağlantı numarası (%4) cc = Komponent numarası (%3) bb = Komponent sınıfı (%2) aa = Takılı olmayan komponentlerin komponent numarası (%1) Not: dd, cc ve bb alanında ilgili komponentin eksik olduğu komponentler tanımlanır. Komponent sınıfı ve bağlantı numarası F01375 alanında açıklanmıştır.
Çözümü:	Topolojilerin uyarlanması: - İlgili bileşeni doğru bağlantıya takın (gerçek topolojiyi düzeltin). - Projeyi / Parametremeyi ilgili işleme alma aracında uyarlayın (nominal topolojiyi düzeltin). Donanımı kontrol edin: - 24 V besleme gerilimini kontrol edin. - DRIVE-CLiQ kablolarını kesinti ve temas problemleri bakımından kontrol edin. - Bileşenin fonksiyon durumunu kontrol edin. Not: İşleme alma aracı "Topoloji --> Topoloji görünümü" altında iyileştirilmiş teşhis sunabilir (örneğin nominal / gerçek değer karşılaştırması).
201487	<Yer bilgisi>Topoloji: Opsiyon slot komponenti takılı değil
Mesaj değeri:	Bileşen: %1, -> %2, %3, Bağlantı: %4
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Topoloji kıyaslamasında güncel topolojide set topolojisine mevcut olmayan bir opsiyon slot komponenti tespit edildi. Uyarı değeri (r2124, onaltılık yorumla): ddccbbaa hex: dd = Bağlantı numarası (%4) cc = Komponent numarası (%3) bb = Komponent sınıfı (%2) aa = Takılı olmayan komponentlerin komponent numarası (%1) Not: dd, cc ve bb alanında ilgili komponentin eksik olduğu komponentler tanımlanır. Komponent sınıfı ve bağlantı numarası F01375 alanında açıklanmıştır.
Çözümü:	Topolojilerin uyarlanması: - İlgili bileşeni doğru bağlantıya takın (gerçek topolojiyi düzeltin). - Projeyi / Parametremeyi ilgili işleme alma aracında uyarlayın (nominal topolojiyi düzeltin). Donanımı kontrol edin: - 24 V besleme gerilimini kontrol edin. - DRIVE-CLiQ kablolarını kesinti ve temas problemleri bakımından kontrol edin. - Bileşenin fonksiyon durumunu kontrol edin. Not: İşleme alma aracı "Topoloji --> Topoloji görünümü" altında iyileştirilmiş teşhis sunabilir (örneğin nominal / gerçek değer karşılaştırması).

201489	<Yer bilgisi>Topoloji: DRIVE-CLiQ'li motor bağlı değil
Mesaj değeri:	Bileşen: %1, -> %2, %3, Bağlantı: %4
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Topoloji kıyaslamasında güncel topolojide set topolojisine mevcut olmayan bir DRIVE-CLiQ özellikli motor tespit edildi. Uyarı değeri (r2124, onaltılık yorumla): ddccbbaa hex: dd = Bağlantı numarası (%4) cc = Komponent numarası (%3) bb = Komponent sınıfı (%2) aa = Takılı olmayan komponentlerin komponent numarası (%1) Not: dd, cc ve bb alanında ilgili komponentin eksik olduğu komponentler tanımlanır. Komponent sınıfı ve bağlantı numarası F01375 alanında açıklanmıştır.
Çözümü:	Topolojilerin uyarlanması: - İlgili bileşeni doğru bağlantıya takın (gerçek topolojiyi düzeltin). - Projeyi / Parametremeyi ilgili işleme alma aracında uyarlayın (nominal topolojiyi düzeltin). Donanımı kontrol edin: - 24 V besleme gerilimini kontrol edin. - DRIVE-CLiQ kablolarını kesinti ve temas problemleri bakımından kontrol edin. - Bileşenin fonksiyon durumunu kontrol edin. Not: İşleme alma aracı "Topoloji --> Topoloji görünümü" altında iyileştirilmiş teşhis sunabilir (örneğin nominal / gerçek değer karşılaştırması).
201507	<Yer bilgisi>BICO: Aktif olmayan nesnelere bağlantılar mevcut
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Bir sürücü objesinin pasif / çalışmaya hazır olmayan BICO aktarımları mevcuttur. İlgili BI/CI parametreleri r9498 alanında listelenmektedir. İlgili BO/CO parametreleri r9499 alanında listelenmektedir. Devre dışı bırakılan sürücü objesinin r9491 ve r9492 alanında BICO aktarımlarının listesi diğer sürücü objeleri görüntülenir. Not: r9498 ve r9499 ancak p9495 0'a denk olmadığında tanımlanmaktadır. Uyarı değeri (r2124, ondalık kurulum): Bulunan BICO aktarımlarının aktif olmayan sürücü objelerine yönelik sayısı
Çözümü:	- Tüm açık BICO aktarımlarını p9495 = 2 ile merkezi olarak fabrika ayarlarına getirin. - Çalışmayan tahrik objelerini tekrar aktif/çalışır kılmak için (bileşenlerin tekrar takılması veya etkinleştirilmesi)
201508	<Yer bilgisi>BICO: Devre dışı olan objelerin aktarımları aşıldı
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE

Nedeni:	BICO aktarımlarının maksimum sayısı (sinyal düşüşleri) tahrik objesinin devre dışı bırakılması sırasında aşılmıştır. Tahrik objesinin devre dışı bırakılmasında tüm BICO aktarımları (sinyal düşüşleri) aşağıdaki parametrelerde listelenmektedir. - r9498[0...29]: İlgili BI/CI parametrelerinin listelenmesi - r9499[0...29]: İlgili BO/CO parametrelerinin listelenmesi
Çözümü:	Gerekli değil. Bu uyarı, r9498[29] ve r9499[29]'da hiçbir BICO ara bağlantısı girilmediği sürece otomatik olarak geri çekilir (değer = 0). Dikkat: Sürücü nesnesinin tekrar aktifleştirilmesi sırasında, tüm BICO ara bağlantıları kontrol edilmeli ve gerekirse yeniden oluşturulmalıdır.

201510	<Yer bilgisi>BICO: Sinyal kaynağı geçici tip değil
Mesaj değeri:	Parametre: %1
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	HİÇBİR
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	İstenilen konektör çıkışı doğru veri tipine sahiptir. Bu aktarım uygulanmamaktadır. Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma): Aktarılabacak olan parametre numarası (Konektör çıkışı)
Çözümü:	Bu konektör girişini Float veri tipine sahip bir konektör çıkışı ile aktarın.

201511	<Yer bilgisi>BICO: Farklı normlar ile aktarım
Mesaj değeri:	Parametre: %1
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	HİÇBİR
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	İstenen BICO aktarımı oluşturulmuştur. BICO çıkışı ve BICO girişi arasında referans değerleri üzerinden bir hesaplama gerçekleştirilecektir. - BICO çıkışı BICO girişinden farklı bir standart birime sahiptir. - Bildirim sadece bir tahrik objesi dahilinde aktarımlarda Örnek: BCO çıkışı standart birim olarak gerilime sahiptir ve BICO girişi akıma sahiptir. BICO çıkışı ve BICO girişi arasında p2002/p2001 faktörü hesaplanır. p2002: Akım referans değeri içerir p2001: Gerilim referans değeri içerir Hata değeri (r0949, ondalık yorumlama): BICO girişinin parametre numarası (Sinyal düşüşü)
Çözümü:	Gerekli değil

201512	<Yer bilgisi>BICO: Normalleştirme mevcut değil
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	Infeed: KPL2 (KPL1) Servo: KPL2 Hla: KPL2
Onaylama:	POWER ON
Nedeni:	Mevcut olmayan standartlama için hesaplama faktörünü tespit denenmiştir. Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma): Birim (örn. HIZA yönelik) bir faktör tespit etme denenilen
Çözümü:	Standartı belirleyin veya aktarım değerini kontrol edin.

201513	<Yer bilgisi>BICO: Farklı normlara sahip DO ağırlıklı aktarım
Mesaj değeri:	Parametre: %1
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	HiÇBİR
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	İstenen BICO aktarımı oluşturulmuştur. BICO çıkışı ve BICO girişi arasında referans değerleri üzerinden bir hesaplama gerçekleşecektir. Farklı sürücü objeleri arasında aktarılabacak ve BICO çıkışı BICO girişinden farklı bir standart birimine sahip olacaktır ya da aynı standart birim farklı referans değerlerine sahiptir. Örnek 1: Gerilim norm üniteli BICO-çıkışı, Akım norm üniteli BICO-girişi, BICO çıkışı ve BICO girişi farklı sürücü objelerinde yer alıyor. BICO çıkışı ve BICO girişi arasında p2002/p2001 faktörü hesaplanır. p2002: Akım referans değeri içerir p2001: Gerilim referans değeri içerir Örnek 2: Sürücü objesi 1'de (DO1) gerilim norm üniteli BICO çıkışı, Sürücü objesi 2'de (DO2) gerilim norm üniteli BICO girişi Her iki sürücü objesinin gerilim referans değerleri (p2001) farklı değerlere sahiptir. BICO çıkışı ve BICO girişi arasında p2001(DO1)/p2001 (DO2) faktörü hesaplanır. p2001: Sürücü objesi 1, 2 gerilim referans değeri içerir Hata değeri (r0949, ondalık yorumlama): BICO girişinin parametre numarası (Sinyal düşüşü)
Çözümü:	Gerekli değil
201514	<Yer bilgisi>BICO: Yeniden bağlantı sırasında yazmada hata
Mesaj değeri:	Parametre: %1
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Yeniden bağlantı süreci sırasında (örn. Yüksek devir veya Download sırasında ancak aynı zamanda normal modda da gerçekleşebilir) bir parametre yazılamadı. Örnek: Bir BICO çift kelime formatlı giriş alanına yazım sırasında ikinci endekte bellek alanları üst üste gelecektir (örn. p8861) Parametre bu işlem sonrasında fabrika ayarlarına geri alınır. Uyarı değeri (r2124, ondalık kurulum): BICO girişinin parametre numarası (Sinyal düşüşü)
Çözümü:	Gerekli değil
201515	<Yer bilgisi>BICO: Master kontrol aktif olduğu için parametre yazmaya izin verilmiyor
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	HiÇBİR
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	CDS sayısının değiştirilmesi sırasında veya CDS kopyalanması sırasında kumanda seviyesi aktiftir.
Çözümü:	Gerektiğinde kumanda seviyesini geri alın ve süreci tekrarlayın.
201590	<Yer bilgisi>Sürücü: Motor bakım aralığı geçti
Mesaj değeri:	Hata nedeni: %1 bin
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE

Nedeni:	Bu motor için ayarlanan bakım aralığına erişilmiştir. Uyarı değeri (r2124, ondalık kurulum): Motor veri grubu numarası. Ayrıca bkz: p0650, p0651
Çözümü:	Bakımı uygulayın ve bakım aralığını yeniden ayarlayın (p0651)

201600	<Yer bilgisi>SI P1 (CU): STOP A başlatıldı
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	HLA_828
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	Control Unit (CU) üzerindeki sürücüye entegre "Safety Integrated" fonksiyonu bir hata tespit etti ve bir STOP A başlattı (Control Unit güvenli kapatma yolu üzerinden STO). -Control Unit güvenli kapatma yolunun zorunlu dinamikleştirmesi (test durdurması) başarısız oldu. - F01611 arızası müteakip reaksiyonu (bir izleme kanalında arıza). Hata değeri (r0949, ondalık yorumlama): 0: İzleme kanalı 2'den durdurma talebi. 1005: Hiçbir STO seçilmemiş olmasına ve hiçbir dahili STOP A bulunmamasına rağmen STO aktif. 1010: STO seçilmiş olmasına veya dahili bir STOP A bulunmasına rağmen STO aktif değil. 9999: F01611 arızası müteakip reaksiyonu.
Çözümü:	- Güvenli kapatılan tork seçin ve tekrar kaldırın. - İlgili Hydraulic Module'ünü değiştirin. Arıza değeri = 9999: - Mevcut arızada F01611 teşhis uygulayın. Not: CU: Control Unit SI: Safety Integrated STO: Safe Torque Off (Güvenli kapatılan tork) / SH: Safe standstill (Güvenli durma)

201600	<Yer bilgisi>SI P1 (CU): STOP A başlatıldı
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	Control Unit (CU) üzerindeki sürücüye entegre "Safety Integrated" fonksiyonu bir hata tespit etti ve bir STOP A başlattı (Control Unit güvenli kapatma yolu üzerinden STO). -Control Unit güvenli kapatma yolunun zorunlu dinamikleştirmesi (test durdurması) başarısız oldu. - F01611 arızası müteakip reaksiyonu (bir izleme kanalında arıza). Hata değeri (r0949, ondalık yorumlama): 0: İzleme kanalı 2'den durdurma talebi. 1005: - Hiçbir STO seçilmemiş olmasına ve hiçbir dahili STOP A bulunmamasına rağmen STO aktif. - "Power Module'de terminaller üzerinden STO" (STO_A / STO_B) bulunan bir Power Module'de bu terminaller etkin (DIP şalteri "ON" konumunda). Fakat "Power Module'deki terminaller üzerinden STO" işlevi etkinleştirilmemiş (p9601.7 = p9801.7 = 0). 1010: STO seçilmiş olmasına veya dahili bir STOP A bulunmasına rağmen STO aktif değil. 1015: Paralel bağlı Motor Module'ler için STO geri bildirimi farklı. 9999: F01611 arızası müteakip reaksiyonu.

Çözümü:

- Güvenli tork kapatmayı seçin ve seçimini kaldırın.

- İlgili Motor Module'yi değiştirin.

Hata değeri = 1005 için:

- Power Module'deki STO_A / STO_B terminallerini devre dışı bırakın (her iki DIP şalterini "OFF" konumuna getirin) veya "Power Module'deki terminaller üzerinden STO" işlevini etkinleştirin.

Hata değeri = 9999 için:

- Mevcut F01611 arızası için teşhis yapın.

Not:

CU: Control Unit

MM: Motor Module

SI: Safety Integrated

STO: Safe Torque Off (Güvenli tork kapatma) / SH: Safe standstill (Güvenli durma)

201611 <Yer bilgisi>SI P1 (CU): Denetim kanalında arıza

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: HLA_828

Reaksiyon: HİÇBİR (KPL1, KPL2, KPL3)

Onaylama: HEMEN (POWER ON)

Nedeni:

İşlemci 1'deki "Safety Integrated" fonksiyonu, iki izleme kanalı arasındaki çapraz veri karşılaştırmasında bir hata tespit etti ve bir STOP F başlattı.

Bu hatanın bir sonucu olarak, parametrelenen geçiş süresi dolduğunda (p9658), F01600 hatası (SI CU:STOP A başlatıldı) ortaya çıkar.

Hata değeri (r0949, ondalık yorumlama):

0: Diğer izleme kanalından durdurma talebi.

1 ... 999:

Bu hatayla sonuçlanan çapraz karşılaştırılan verilerin sayısı. Bu sayı ayrıca r9795'te görüntülenir.

1: SI izleme döngüsü (r9780, r9880).

2: SI güvenlik fonksiyonları onayı (p9601, p9801). Çapraz veri karşılaştırması sadece desteklenen bitler için yürütülür.

3: SI SGE değişimi uyumsuzluk süresi (p9650, p9850).

4: SI geçiş süresi STOP F -> STOP A (p9658, p9858).

6: Güvenli fonksiyonlar için SI Motion onayı (p9501, dahili değer).

7: Safe Stop 1 için STO'nun SI gecikme süresi (p9652, p9852).

8: SI PROFIsafe adresi (p9610, p9810).

9: STO/SBC/SS1 için SI arıza giderme süresi (p9651, p9851).

10: ESR'de STO'yu başlatmak için SI gecikme süresi (p9697, p9897).

11: SI HLA kapatma valfi geri besleme kontağı yapılandırması (p9626, p9826).

12: SI HLA kapatma valfi için açma bekleme süresi (p9625[0], p9825[0]).

13: SI HLA kapatma valfi için kapatma bekleme süresi (p9625[1], p9825[1]).

14: SI PROFIsafe telegram seçimi (p9611, p9811).

15: SI PROFIsafe veri yolu kesinti reaksiyonu (p9612, p9812).

1000: Kontrol zamanlayıcısının süresi doldu.

Yaklaşık 5 x p9650 süresi içinde alternatif olarak aşağıdaki belirleme yapıldı:

- Uyumsuzluk süresinden küçük ve eşit zaman aralıkları ile Hydraulic Module STO terminalinde sürekli sinyal değişiklikleri ortaya çıktı (p9650 / p9850).

- Uyumsuzluk süresinden küçük ve eşit zaman aralıkları ile PROFIsafe/TM54F üzerinden sürekli STO (müteakip cevap olarak da) seçimi yapıldı ve iptal edildi (p9650 / p9850).

1001, 1002: Değişiklik zamanlayıcısı/Kontrol zamanlayıcısı başlangıç ayarı hatası.

1900: SAFETY sektöründe CRC hatası.

1901: ITCM sektöründe CRC hatası.

1902: İşletim sırasında ITCM sektöründe aşırı yükleme meydana geldi.

1903: CRC hesaplamasında dahili parametreleme hatası.

1950: Modül sıcaklığı izin verilen sıcaklık aralığının dışında.

1951: Modül sıcaklığı uygun değil.

2000: Her iki izleme kanalında STO seçiminin durumu farklı.

2001: Her iki izleme kanalında STO kapatması geri bildirimi farklı. Bu değer daha sonra diğer arızaların bir sonucu olarak da ortaya çıkabilir.

2002: Her iki izleme kanalında SS1 gecikme zamanlayıcısı durumu farklı (p9650 / p9850'deki zamanlayıcısının durumu).

2003: Her iki izleme kanalında STO terminalinin durumu farklı.

6000 ... 6999:

PROFIsafe kumandasında hata.

Bu hata değerlerinde Failsafe kumanda sinyalleri (Failsafe Values) güvenlik fonksiyonlarına aktarılır. "PROFIsafe iletişiminin kesilmesinden sonra STOP B" (p9612) parametrelenmişse, Failsafe Values aktarımı ertelenir.

6000: PROFIsafe iletişiminde ciddi bir hata ortaya çıktı.

6064 ... 6071: F parametresi değerlendirmesinde hata oluştu. Aktarılan F parametrelerinin değerleri, PROFIsafe sürücüsündeki beklenen değerler ile uyuşmuyor.

6064: Hedef adres ve PROFIsafe adresi farklı (F_Dest_Add).

6065: Hedef adres geçerli değil (F_Dest_Add).

6066: Kaynak adres geçerli değil (F_Source_Add).

6067: Watchdog saati geçerli değil (F_WD_Time).

6068: Yanlış SIL seviyesi (F_SIL).

6069: Yanlış F-CRC uzunluğu (F_CRC_Length).

6070: Yanlış F parametre sürümü (F_Par_Version).

6071: F parametreleri için CRC hatası (CRC1). F parametrelerinin aktarılan CRC değeri, PROFIsafe sürücüsünde hesaplanan değerle eşleşmiyor.

6072: F parametrelemesi tutarsız.

6165: PROFIsafe telegramının alınması sırasında bir iletişim hatası tespit edildi. Bu hata, Control Unit'in kapatılıp açılmasından veya PROFIBUS/PROFINET kablusunun prize takılmasından sonra, tutarsız veya güncel olmayan bir PROFIsafe telegramının alınması durumunda da meydana gelebilir.

6166: PROFIsafe telegramının alınması sırasında bir zaman izleme hatası tespit edildi.

Çözümü:

Hata değeri = 1 ... 5 ve 7 ... 999 için:

- STOP F ile sonuçlanan çapraz veri karşılaştırmasını kontrol edin.
- Tüm bileşenler için bir POWER ON (açma / kapatma) gerçekleştirin.
- Hydraulic Module yazılımını yükseltin.
- Control Unit yazılımını yükseltin.

Hata değeri = 6 için:

- Tüm bileşenler için bir POWER ON (açma / kapatma) gerçekleştirin.
- Hydraulic Module yazılımını yükseltin.
- Control Unit yazılımını yükseltin.

Hata değeri = 1000 için:

- Hydraulic Module'deki STO terminalinin kablo bağlantısını kontrol edin (temas sorunları).
- PROFIsafe: PROFIBUS-Master/PROFINET Control Unit'teki temas sorunlarını/arızalarını giderin.
- TM54F'deki hata emniyetli girişlerin kablolarını kontrol edin (temas sorunları).
- Uyumsuzluk süresini kontrol edin ve gerekirse değeri arttırın (p9650/p9850).

Hata değeri = 1001, 1002 için:

- Tüm bileşenler için bir POWER ON (açma / kapatma) gerçekleştirin.
- Hydraulic Module yazılımını yükseltin.
- Control Unit yazılımını yükseltin.

Hata değeri = 1900, 1901, 1902 için:

- Tüm bileşenler için bir POWER ON (açma / kapatma) gerçekleştirin.
- Control Unit yazılımını yükseltin.
- Control Unit'i değiştirin.

Hata değeri = 2000, 2001, 2002, 2003 için:

- Uyumsuzluk süresini kontrol edin ve gerekirse değeri arttırın (p9650/p9850, p9652/p9852).
- Güvenlikle ilgili girişlerin (SGE) kablolarını kontrol edin (temas sorunları).
- r9772'deki STO seçiminin nedenlerini kontrol edin. SMM fonksiyonları aktif olduğunda (p9501 = 1), STO seçimi bu işlevler kullanılarak da yapılabilir.
- İlgili Hydraulic Module değiştirin.
- Diğer mevcut arızaları teşhis edin ve nedenlerini ortadan kaldırın.

Not:

Hata nedeni giderildikten ve STO'nun doğru seçimi / seçim iptali yapıldıktan sonra bu arıza onaylanabilir.

Hata değeri = 6000 için:

- Tüm bileşenler için bir POWER ON (açma / kapatma) gerçekleştirin.
- İki izleme kanalı arasında DRIVE-CLiQ iletişim arızaları olup olmadığını kontrol edin ve gerekirse tespit edilen arızalar için bir teşhis işlemi yürütün.
- İzleme döngülerini arttırın (p9500, p9511).
- Aygıt yazılımını üst sürüme yükseltin.
- Technical Support ile irtibat kurun.
- Control Unit'i değiştirin.

Hata değeri = 6064 için:

- PROFIsafe-Slave'de F_Dest_Add F parametresindeki değerin ayarını kontrol edin.
- Control Unit'in (p9610) ve Hydraulic Module'nin (p9810) PROFIsafe adresinin ayarını kontrol edin.

Hata değeri = 6065 için:

- PROFIsafe-Slave'de F_Dest_Add F parametresindeki değerin ayarını kontrol edin. Hedef adresin 0 veya FFFF olmasına izin verilmez!

Hata değeri = 6066 için:

- PROFIsafe-Slave'de F_Source_Add F parametresindeki değerin ayarını kontrol edin. Kaynak adresin 0 veya FFFF olmasına izin verilmez!

Hata değeri = 6067 için:

- PROFIsafe-Slave'de F_WD_Time F parametresindeki değerin ayarını kontrol edin. Watchdog süresinin 0 olmasına izin verilmez!

Hata değeri = 6068 için:

- PROFIsafe-Slave'de F_SIL F parametresindeki değerin ayarını kontrol edin. SIL seviyesi SIL2'ye uygun olmalıdır!

Hata değeri = 6069 hata değeri için:

- PROFIsafe-Slave'de F_CRC_Length F parametresindeki değerin ayarını kontrol edin. CRC2 uzunluğunun ayarı V1 modunda 2 bayt CRC ve V2 modunda 3 bayt CRC'dir!

Hata değeri = 6070 için:

- PROFIsafe-Slave'de F_Par_Version F parametresindeki değerin ayarını kontrol edin. F parametre versiyonunun değeri V1 modunda 0 ve V2 modunda 1'dir!

Hata değeri = 6071 için:

- PROFIsafe-Slave'de F parametrelerinin ve hesaplanan F parametresi CRC (CRC1) değerlerinin ayarlarını kontrol edin ve gerekirse güncelleyin.

Hata değeri = 6072 için:

- F parametreleri değerlerinin ayarlarını kontrol edin ve gerekirse düzeltin.

F_CRC_Length ve F_Par_Version F parametreleri için aşağıdaki kombinasyonlara izin verilir:

F_CRC_Length = 2 bayt CRC ve F_Par_Version = 0

F_CRC_Length = 3 bayt CRC ve F_Par_Version = 1

Hata değeri = 6165 için:

-Control Unit devreye girdikten sonra veya PROFIBUS/PROFINET kablosunun fişi takıldıktan sonra arıza meydana gelirse, arızayı onaylayın.

- PROFIsafe-Slave'de planlamayı ve iletişimi kontrol edin.

- PROFIsafe-Slave'de F_WD_Time F parametresi değerinin ayarını kontrol edin ve gerekirse artırın.

- İki izleme kanalı arasında DRIVE-CLiQ iletişim arızaları olup olmadığını kontrol edin ve gerekirse tespit edilen arızalar için bir teşhis işlemi yürütün.

- Sürücünün tüm F parametrelerinin, F-Host'un F parametrelerine uygun olup olmadığını kontrol edin.

Hata değeri = 6166 için:

- PROFIsafe-Slave'de planlamayı ve iletişimi kontrol edin.

- PROFIsafe-Slave'de F_WD_Time F parametresi değerinin ayarını kontrol edin ve gerekirse artırın.

- F-Host'taki teşhis bilgilerini değerlendirin.

- PROFIsafe bağlantısını kontrol edin.

- Sürücünün tüm F parametrelerinin, F-Host'un F parametrelerine uygun olup olmadığını kontrol edin.

Not:

CU: Control Unit

EP: Pulsarı etkinleştir (pals onayı)

ESR: Extended Stop and Retract (Genişletilmiş durdurma ve geri çekme)

MM: Motor Module

SGE: Güvenlikle ilgili giriş

SI: Safety Integrated

SMM: Safe Motion Monitoring

SS1: Safe Stop 1 (EN60204'e göre durdurma kategorisi 1'e karşılık gelir)

STO: Safe Torque Off (Güvenli tork kapatma) / SH: Safe standstill (Güvenli durdurma)

201611 <Yer bilgisi>SI P1 (CU): Denetim kanalında arıza

Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	HiÇBİR (KPL1, KPL2, KPL3)
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)

Nedeni:

İşlemci 1'deki "Safety Integrated" fonksiyonu, iki izleme kanalı arasındaki çapraz veri karşılaştırmasında bir hata tespit etti ve bir STOP F başlattı.

Bu hatanın bir sonucu olarak, parametrelenen geçiş süresi dolduğunda (p9658), F01600 hatası (SI CU:STOP A başlatıldı) ortaya çıkar.

Hata değeri (r0949, ondalık yorumlama):

0: Diğer izleme kanalından durdurma talebi.

1 ... 999:

Bu hatayla sonuçlanan çapraz karşılaştırılan verilerin sayısı. Bu sayı ayrıca r9795'te görüntülenir.

1: SI İzleme döngüsü (r9780, r9880).

2: SI güvenlik fonksiyonları onayı (p9601, p9801). Çapraz veri karşılaştırması sadece desteklenen bitler için yürütülür.

3: SI SGE değişimi uyumsuzluk süresi (p9650, p9850).

4: SI geçiş süresi STOP F -> STOP A (p9658, p9858).

5: SI güvenli fren kumandası onayı (p9602, p9802).

6: Güvenlik fonksiyonları için SI Motion onayı (p9501, dahili değer).

7: Safe Stop 1 için STO'nun SI gecikme süresi (p9652, p9852).

8: SI PROFIsafe adresi (p9610, p9810).

9: STO/SBC/SS1 için SI arıza giderme süresi (p9651, p9851).

10: ESR'de STO'yu başlatmak için gerekli SI gecikme süresi (p9697, p9897).

11: SI Safe Brake Adapter modu, BICO bağlantısı (p9621, p9821).

12: SI Safe Brake Adapter rölesi açma süresi (p9622[0], p9822[0]).

13: SI Safe Brake Adapter rölesi kapatma süresi (p9622[1], p9822[1]).

14: SI PROFIsafe telegram seçimi (p9611, p9811).

15: SI PROFIsafe veri yolu kesinti reaksiyonu (p9612, p9812).

1000: Kontrol zamanlayıcısının süresi doldu.

Yaklaşık 5 x p9650 süresi içinde alternatif olarak aşağıdaki belirleme yapıldı:

- Uyumsuzluk süresinden küçük ve eşit zaman aralıkları ile Motor Module'nin EP terminalinde sürekli sinyal değişimi (p9650 / p9850) ortaya çıktı.

- Uyumsuzluk süresinden küçük ve eşit zaman aralıkları ile PROFIsafe/TM54F üzerinden sürekli STO (müteakip cevap olarak da) seçildi ve seçimi iptal edildi (p9650 / p9850).

- Uyumsuzluk süresinden küçük ve eşit zaman aralıkları ile sürekli güvenli pals iptali (r9723.9 - müteakip cevap olarak da) seçildi ve seçimi kaldırıldı (p9650 / p9850).

1001, 1002: Değişiklik zamanlayıcısı/Kontrol zamanlayıcısı başlangıç ayarı hatası.

1900: SAFETY sektöründe CRC hatası.

1901: ITCM sektöründe CRC hatası.

1902: İşletim sırasında ITCM sektöründe aşırı yükleme meydana geldi.

1903: CRC hesaplamasında dahili parametreleme hatası.

1950: Modül sıcaklığı izin verilen sıcaklık aralığının dışında.

1951: Modül sıcaklığı uygun değil.

2000: Her iki izleme kanalı için STO seçiminin durumu farklı.

2001: Her iki izleme kanalındaki STO kapatması geri bildirimi farklı. Bu değer daha sonra diğer arızaların bir sonucu olarak da ortaya çıkabilir.

2002: Her iki izleme kanalındaki SS1 gecikme zamanlayıcısı durumu farklı (p9650 / p9850'deki zamanlayıcısının durumu).

2003: Her iki izleme kanalındaki STO terminalinin durumu farklı.

2004: Paralel bağlı Motor Module'lerdeki için STO seçiminin durumu farklı.

2005: Control Unit'deki ve paralel bağlı Motor Module'lerdeki güvenli pals iptali geri bildirimi farklı.

6000 ... 6999:

PROFIsafe kumandasında hata.

Bu hata değerlerinde, Failsafe kumanda sinyalleri (Failsafe Values) güvenlik fonksiyonlarına aktarılır. "PROFIsafe iletişiminin kesilmesinden sonra STOP B" (p9612) parametrelenmişse, Failsafe Values aktarımı ertelenir.

6000: PROFIsafe iletişiminde ciddi bir hata ortaya çıktı.

6064 ... 6071: F parametresinin değerlendirilmesi sırasında hata. Aktarılan F parametrelerinin değerleri, PROFIsafe sürücüsündeki beklenen değerler ile uyuşmuyor.

6064: Hedef adres ve PROFIsafe adresi farklı (F_Dest_Add).

6065: Hedef adres geçerli değil (F_Dest_Add).

- 6066: Kaynak adres geçerli değil (F_Source_Add).
6067: Watchdog saati geçerli değil (F_WD_Time).
6068: Yanlış SIL seviyesi (F_SIL).
6069: Yanlış F-CRC uzunluğu (F_CRC_Length).
6070: Yanlış F parametre sürümü (F_Par_Version).
6071: F parametreleri için CRC hatası (CRC1). F parametrelerinin aktarılan CRC değeri, PROFIsafe sürücüsünde hesaplanan değerle eşleşmiyor.
6072: F parametrelemesi tutarsız.
6165: PROFIsafe telegramının alınması sırasında bir iletişim hatası tespit edildi. Bu hata, Control Unit'in kapatılıp açılmasından veya PROFIBUS/PROFINET kablosunun prize takılmasından sonra, tutarsız veya güncel olmayan bir PROFIsafe telegramının alınması durumunda da meydana gelebilir.
6166: PROFIsafe telegramının alınması sırasında bir zaman izleme hatası tespit edildi.

Çözümü:

Hata değeri = 1 ... 5 ve 7 ... 999 için:

- STOP F ile sonuçlanan çapraz veri karşılaştırmasını kontrol edin.
- Tüm bileşenler için bir POWER ON (açma / kapatma) gerçekleştirin.
- Motor Module Software'ini yükseltin.
- Control Unit yazılımını yükseltin.

Hata değeri = 6 için:

- Tüm bileşenler için bir POWER ON (açma / kapatma) gerçekleştirin.
- Motor Module Software'ini yükseltin.
- Control Unit yazılımını yükseltin.

Hata değeri = 1000 için:

- Motor Module'deki EP terminali kablo bağlantısını kontrol edin (temas sorunları).
- PROFIsafe: PROFIBUS-Master/PROFINET-Control Unit'teki temas sorunlarını/arızalarını giderin.
- TM54F'deki hata emniyetli girişlerin kablolarını kontrol edin (temas sorunları).
- Uyumsuzluk süresini kontrol edin ve gerekirse değeri arttırın (p9650/p9850).

Hata değeri = 1001, 1002 için:

- Tüm bileşenler için bir POWER ON (açma / kapatma) gerçekleştirin.
- Motor Module'deki yazılımını yükseltin.
- Control Unit yazılımını yükseltin.

Hata değeri = 1900, 1901, 1902 için:

- Tüm bileşenler için bir POWER ON (açma / kapatma) gerçekleştirin.
- Control Unit yazılımını yükseltin.
- Control Unit'i değiştirin.

Hata değeri = 2000, 2001, 2002, 2003, 2004, 2005 için:

- Uyumsuzluk süresini kontrol edin ve gerekirse değeri arttırın (p9650/p9850, p9652/p9852).
- Güvenlikle ilgili girişlerin (SGE) kablolarını kontrol edin (temas sorunları).
- r9772'deki STO seçiminin nedenlerini kontrol edin. SMM fonksiyonları aktif olduğunda (p9501 = 1), STO seçimi bu işlevler kullanılarak da yapılabilir.
- İlgili Motor Module değiştirin.
- Diğer mevcut arızaları teşhis edin ve nedenlerini ortadan kaldırın.

Not:

Bu hata nedeni giderildikten ve STO'nun doğru seçimi / seçim iptali yapıldıktan sonra bu arıza onaylanabilir.

Hata değeri = 6000 için:

- Tüm bileşenler için bir POWER ON (açma / kapatma) gerçekleştirin.
- İki izleme kanalı arasında DRIVE-CLiQ iletişim arızaları olup olmadığını kontrol edin ve gerekirse tespit edilen arızalar için bir teşhis işlemi yürütün.
- İzleme döngülerini artırın (p9500, p9511).
- Aygıt yazılımını üst sürüme yükseltin.
- Technical Support ile irtibat kurun.
- Control Unit'i değiştirin.

Hata değeri = 6064 için:

- PROFIsafe-Slave'de F_Dest_Add F parametresindeki değerin ayarını kontrol edin.
- Control Unit'in (p9610) ve Motor Module'nin (p9810) PROFIsafe adres ayarını kontrol edin.

Hata değeri = 6065 için:

- PROFIsafe-Slave'de F_Dest_Add F parametresindeki değerin ayarını kontrol edin. Hedef adresin 0 veya FFFF olmasına izin verilmez!

Hata değeri = 6066 için:

- PROFIsafe-Slave'de F_Source_Add F parametresindeki değerin ayarını kontrol edin. Kaynak adresin 0 veya FFFF olmasına izin verilmez!

Hata değeri = 6067 için:

- PROFIsafe-Slave'de F_WD_Time F parametresindeki değerin ayarını kontrol edin. Watchdog süresinin 0 olmasına izin verilmez!

Hata değeri = 6068 için:

- PROFIsafe-Slave'de F_SIL F parametresindeki değerin ayarını kontrol edin. SIL seviyesi SIL2'ye uygun olmalıdır!

Hata değeri = 6069 için:

- PROFIsafe-Slave'de F_CRC_Length F parametresindeki değerin ayarını kontrol edin. CRC2 uzunluğunun ayarı V1 modunda 2 bayt CRC ve V2 modunda 3 bayt CRC'dir!

Hata değeri = 6070 için:

- PROFIsafe-Slave'de F_Par_Version F parametresindeki değerin ayarını kontrol edin. F parametre versiyonunun değeri V1 modunda 0 ve V2 modunda 1'dir!

Hata değeri = 6071 için:

- PROFIsafe-Slave'de F parametrelerinin ve hesaplanan F parametresi CRC (CRC1) değerlerinin ayarlarını kontrol edin ve gerekirse güncelleyin.

Hata değeri = 6072 için:

- F parametreleri değerlerinin ayarlarını kontrol edin ve gerekirse düzeltin.

F_CRC_Length ve F_Par_Version F parametreleri için aşağıdaki kombinasyonlara izin verilir:

F_CRC_Length = 2 bayt CRC ve F_Par_Version = 0

F_CRC_Length = 3 bayt CRC ve F_Par_Version = 1

Hata değeri = 6165 için:

-Control Unit devreye girdikten sonra veya PROFIBUS/PROFINET kablosunun fişi takıldıktan sonra arıza meydana gelirse, arızayı onaylayın.

- PROFIsafe-Slave'deki planlamayı ve iletişimi kontrol edin.

- PROFIsafe-Slave'deki F_WD_Time F parametresi değerinin ayarını kontrol edin ve gerekirse artırın.

- İki izleme kanalı arasında DRIVE-CLiQ iletişim arızaları olup olmadığını kontrol edin ve gerekirse tespit edilen arızalar için bir teşhis işlemi yürütün.

- Sürücünün tüm F parametrelerinin, F-Host'un F parametrelerine uygun olup olmadığını kontrol edin.

Hata değeri = 6166 için:

- PROFIsafe-Slave'deki planlamayı ve iletişimi kontrol edin.

- PROFIsafe-Slave'deki F_WD_Time F parametresi değerinin ayarını kontrol edin ve gerekirse artırın.

- F-Host'taki teşhis bilgilerini değerlendirin.

- PROFIsafe bağlantısını kontrol edin.

- Sürücünün tüm F parametrelerinin, F-Host'un F parametrelerine uygun olup olmadığını kontrol edin.

Not:

CU: Control Unit

EP: Pulsarı etkinleştir (pals onayı)

ESR: Extended Stop and Retract (Genişletilmiş durdurma ve geri çekme)

MM: Motor Module

SGE: Güvenlikle ilgili giriş

SI: Safety Integrated

SMM: Safe Motion Monitoring

SS1: Safe Stop 1 (EN60204'e göre durdurma kategorisi 1'e karşılık gelir)

STO: Safe Torque Off (Güvenli tork kapatma) / SH: Safe standstill (Güvenli durdurma)

201612 <Yer bilgisi>SI P1 (CU): Paralel devreye alınan güç parçalarında STO girişleri farklıdır

Mesaj değeri: Hata nedeni: %1 bin

Sürücü nesnesi: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: HİÇBİR (KPL1, KPL2, KPL3)

Onaylama: HEMEN (POWER ON)

Nedeni: Control Unit'teki (CU) sürücüye entegre edilmiş "Safety Integrated" fonksiyonu, paralel bağlantılı güç ünitelerindeki AND bağlantılı STO girişlerinde birbirinden farklı durumlar tespit etti ve STOP F'yi tetikledi.

Bu arızanın sonucu olarak, parametrelendirilmiş geçiş zamanından (p9658) sonra F01600 (SI CU:STOP A tetiklendi) arızası verilir.

Hata değeri (r0949, ikili olarak):

Control Unit'in, "Güvenilir bir şekilde kapatılmış moment" fonksiyonunun sinyal kaynağı olarak kullanılan dijital girişlerinin ikili gösterimi.

Çözümü:

- SGE aktarımı tolerans süresini kontrol edin ve olası değeri büyültün (p9650).
- Güvenliğe yönelik girişlerin (SGE) kablo donanımını kontrol edin (temas sorunları)

Not:

CU: Control Unit

SGE: Güvenliğe yönelik giriş

SI: Safety Integrated

STO: Safe Torque Off (Güvenli kapatılan tork) / SH: Safe standstill (Güvenli duruş)

201620 **<Yer bilgisi>SI P1 (CU): Güvenli kapatılmış tork aktif**

Mesaj değeri: -

Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: NONE

Onaylama: NONE

Nedeni: Temel fonksiyonun "Güvenli durdurulan tork" fonksiyonu (STO) Control Unit'de (CU) giriş terminali üzerinden seçilir ve etkindir.

Not:

Bu bildiri güvenli durma etkisine neden olmaz.

Bu mesaj STO seçiminde gelişmiş fonksiyonlar ile verilmez.

Çözümü: Gerekli değil

Not:

CU: Control Unit

SI: Safety Integrated

STO: Safe Torque Off (Güvenli kapatılan tork) / SH: Safe standstill (Güvenli duruş)

201621 **<Yer bilgisi>SI P1 (CU): Güvenli Stop 1 aktif**

Mesaj değeri: -

Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: NONE

Onaylama: NONE

Nedeni: "Safe Stop 1" (SS1) fonksiyonu Control Unit'de (CU) seçilir ve etkindir.

Not:

Bu bildiri güvenli durma etkisine neden olmaz.

Çözümü: Gerekli değil

Not:

CU: Control Unit

SI: Safety Integrated

SS1: Safe Stop 1 (Stop kategorisine 1 denktir EN60204 doğrultusunda)

201625 **<Yer bilgisi>SI P1 (CU): Güvenli data uygulaması hatalı**

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: KPL2

Onaylama: HEMEN (POWER ON)

Nedeni: Control Unit'de (CU) sürücü entegreli "Safety Integrated" fonksiyonu her iki denetim kanalı arasında güvenli dataların geçerlilik işaretinde bir hata algıladı ve STOP A tetikledi.

- DRIVE-CLiQ-İletişimi sorunlu veya devre dışı.
- Güvenli yazılımın zaman dilimi aşımı gündeme gelmiştir.

Arıza değeri (r0949, ondalık yorumlama):

Sadece Siemens dahili arıza teşhisi.

Çözümü:

- STO'yu seçin ve ardından seçimi kaldırın.
- Tüm bileşenler için bir POWER ON (açma / kapatma) gerçekleştirin.
- İki izleme kanalı arasında bir DRIVE-CLiQ iletişim hatası olup olmadığını kontrol edin ve gerekirse tespit edilen arızalar için bir teşhis işlemi gerçekleştirin.
- Gerekli olmayan tüm sürücü fonksiyonlarını kaldırın.
- Sürücü sayısını azaltın.
- EMV uyumlu kumanda dolabı yapısını ve kablo yerleşimini kontrol edin.

Not:

CU: Control Unit

MM: Motor Module

SI: Safety Integrated

STO: Safe Torque Off (Güvenli tork kapatma)

201630 <Yer bilgisi>SI P1 (CU): Fren kumandası hatalı

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: KPL2

Onaylama: HEMEN (POWER ON)

Nedeni: Control Unit (CU) üzerindeki sürücüye entegre "Safety Integrated" fonksiyonu bir fren kontrol hatası tespit etti ve bir STOP A başlattı.

- Motor kablosu blendajı doğru değil.
- Motor Module'nin fren kontrol devresinde arıza.

Hata değeri (r0949, ondalık yorumlama):

10, 11:

"Freni aç" işleminde hata.

- p1278 parametresi yanlış ayarlanmış.
- Fren bağlı değil veya kablo kopması mevcut (p1278 = 1 ve p9602 / p9802 = 0 (SBC kapalı) için frenin açılıp açılmadığını kontrol edin).
- Fren kablosunda topraklama hatası.

20:

"Fren açık" durumunda hata.

- Fren sargısında kısa devre.

30, 31:

"Freni kapat" işleminde hata.

- Fren bağlı değil veya kablo kopması mevcut (p1278 = 1 ve p9602 / p9802 = 0 (SBC kapalı) için frenin açılıp açılmadığını kontrol edin).
- Fren sargısında kısa devre.

40:

"Fren kapalı" durumunda hata.

50:

Control Unit'in fren kontrol devresinde hata veya Control Unit ile Motor Module arasında iletişim arızası (fren kontrolü teşhisi).

80:

Safe Brake Adapter.

Control Unit'in fren kontrol devresinde hata veya Control Unit ile Motor Module arasında iletişim arızası (fren kontrolü teşhisi).

90:

Fren, servis amacıyla havalandırıldı (X4).

Çözümü:

- Parametre p1278 kontrol edin (SBC ile sadece p1278 = 0 onaylıdır).
- Paralel bağlantıda tutma freninin kumandası için güç parçası veri grubunun ayarını kontrol edin (p7015).
- Safe Torque Off seçin ve tekrar kaldırın.
- Motor durdurma freni bağlantısını kontrol edin
- Motor durdurma freni fonksiyonunu kontrol edin
- Control Unit ve ilgili Motor Module arasında yer alan DRIVE-CLiQ-iletişiminde arızalar olup olmadığını kontrol edin ve gerektiğinde ilgili arızalarda teşhis işlemini uygulayın.
- EMV mevzuatına uygun devre dolabı yapısını ve kablo yerleşimini kontrol edin (örn. motor kablosu ve fren kontaktör izolasyonunu perdeleme sacı ile bağlayın ya da motor soketini gövdeye vidalayın).
- İlgili Motor Module'ü değiştirin
- Safe Brake Module ya da Safe Brake Adapter ile işletim:
- Safe Brake Module ya da Safe Brake Adapter bağlantısını kontrol edin.
- Safe Brake Modle ya da Safe Brake Adapter'i değiştirin.
- Not:
- CU: Control Unit
- SBC: Safe Brake Control (Güvenli frenleme kumandası)
- SI: Safety Integrated

201631 <Yer bilgisi>SI P1 (CU): Motor freni/ SBC konfigürasyonu mantıksız**Mesaj değeri:** -**Sürücü nesnesi:** SERVO_828, SERVO_COMBI**Reaksiyon:** NONE**Onaylama:** NONE**Nedeni:** Motor durdurma freni ve SBC için mantıklı bir konfigürasyon algılanmadı.

Aşağıdaki konfigürasyonlar bu bildirime neden olabilir:

- "Motor durdurma freni mevcut değil" (p1215 = 0) ve "SBC" onayı (p9602 = 1).
- "Süreç kumandası, BICO üzerinden bağlantı gibi motor durdurma freni" (p1215 = 3) ve "SBC" onayı (p9602 = 1).

Not:

SBC: Safe Brake Control (Güvenli fren kumandası)

Çözümü:

Motor durdurma freni parametresini ve SBC kontrol edin ve doğrulayın.

Ayrıca bkz: p1215, p9602, p9802

201632 <Yer bilgisi>SI P1 (CU): Kesme valfi kumandası/Geri bildirimi hatalı**Mesaj değeri:** %1**Sürücü nesnesi:** HLA_828**Reaksiyon:** KPL2**Onaylama:** HEMEN (POWER ON)

Nedeni:	Control Unit'de (Denetim kanalı 1) sürücü entegreli "Safety Integrated" fonksiyonu kesme valfı kumandası/geri bildiriminde bir hata algıladı ve STOP A tetikledi. Olası nedenler: - Kesme valfı takılı değil veya doğru takılı değil (X272). - Kesme valfı geri bildirimi yok veya doğru takılı değil (X281/X282). - Kesme valfı geri bildirimi hatalı ayarlı (p9626/p9826). - Kesme valfı arızalı. - Hydraulic Module arızalı. Arıza değeri (r0949, ondalık yorumlama): 10, 11: "Kesme valfı açma" sürecinde hata 20: "Kesme valfı açık" durumunda hata 30, 31: "Kesme valfı kapama" sürecinde hata 40: "Kesme valfı kapalı" durumunda hata 50, 80: Kesme valfinin kumandasında/geri bildiriminde hata veya Control Unit ve Hydraulic Module arasındaki iletişimde bozukluk
Çözümü:	- Kesme valfı bağlantısını kontrol edin (X272). - Kesme valfı geri bildirimleri bağlantısını kontrol edin (X281, X282). - Kesme valfı geri bildirimleri konfigürasyonunu kontrol edin (p9626/p9826). - EMV uygun panel yapısını ve kablo yerleşimini kontrol edin (örn. izole kablolar kullanın ve izolasyon ekleyin). - Gerekliğinde kesme valfini değiştirin. - Gerekliğinde Hydraulic Moduleü değiştirin. Ayrıca bkz: p9626, p9826

201637	<Yer bilgisi>SI: Güvenlik şifresi atanmadı
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Safety Integrated parametrelendi ve etkinleştirildi. Ancak geçerli bir güvenlik şifresi girilmedi.
Çözümü:	- Geçerli güvenlik şifresi atayın. - Kaydedin.

201638	<Yer bilgisi>SI: Güvenlik şifresi girildi
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Geçerli bir güvenlik şifresi girildi. Güvenli devreye alma modundaki güvenlik parametreleri değiştirilebilir.
Çözümü:	Gerekli değil. Bu uyarı otomatik olarak "Şifreyi sil" (örn. Web sunucusundan çıktıktan sonra veya bir GÜÇ AÇMA sonrasında) ile geri alınır. Şifre atanmış olarak kalır.

201640	<Yer bilgisi>SI P1 (CU): Komponent değişimi algılandı ve onaylama/kaydetme gerekli
Mesaj değeri:	Hata nedeni: %1
Sürücü nesnesi:	HLA_828

Reaksiyon:	HİÇBİR
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	"Safety Integrated", bir bileşenin değiştirildiğini tespit etti. İlgili sürücünün hatasız işletimi artık mümkün değildir. Güvenlik işlevleri aktif olduğunda, bir bileşen değiştirildikten sonra kısmi bir kabul testi yapılmalıdır. Hata değeri (r0949, ikili yorumlama): Bit 0 = 1: Control Unit'in değiştirildiği tespit edildi. Bit 1 = 1: Motor Module/Hydraulic Module'nin değiştirildiği tespit edildi. Bit 2 = 1: Power Module'nin değiştirildiği tespit edildi. Bit 3 = 1: Kanal 1 Sensor Module'nin değiştirildiği tespit edildi. Bit 4 = 1: Kanal 2 Sensor Module'nin değiştirildiği tespit edildi. Bit 5 = 1: Kanal 1 sensörünün değiştirildiği tespit edildi. Bit 6 = 1: Kanal 2 sensörünün değiştirildiği tespit edildi.
Çözümü:	- Bileşen değişimini onaylayın (p9702 = 29). - Tüm parametreleri kaydedin (p0977 = 1 veya p0971 = 1 veya "RAM'i ROM'a kopyalayın"). - Arızayı onaylayın (örn. binektör girişi p2103). Not: Arızaya ek olarak, r9776.2 ve r9776.3 teşhis biti ayarlanır. Ayrıca bkz: p9702, r9776

201640	<Yer bilgisi>SI P1 (CU): Komponent değişimi algılandı ve onaylama/kaydetme gerekli
Mesaj değeri:	Hata nedeni: %1
Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	HİÇBİR
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	"Safety Integrated", bir bileşenin değiştirildiğini tespit etti. Bileşen değişimi, "Güvenlikle ilgili donanım"ın "Genel kontrol toplamı"nın değişmesine neden olur. İlgili sürücünün hatasız işletimi artık mümkün değildir. Güvenlik işlevleri aktif olduğunda, bir bileşen değiştirildikten sonra kısmi bir kabul testi yapılmalıdır. Hata değeri (r0949, ikili yorumlama): Bit 0 = 1: Control Unit'in değiştirildiği tespit edildi. Bit 1 = 1: Motor Module/Hydraulic Module'nin değiştirildiği tespit edildi. Bit 2 = 1: Power Module'nin değiştirildiği tespit edildi. Bit 3 = 1: Kanal 1 Sensor Module'nin değiştirildiği tespit edildi. Bit 4 = 1: Kanal 2 Sensor Module'nin değiştirildiği tespit edildi. Bit 5 = 1: Kanal 1 sensörünün değiştirildiği tespit edildi. Bit 6 = 1: Kanal 2 sensörünün değiştirildiği tespit edildi.

Çözümü:

- Bileşen değişimini onaylayın (p9702 = 29).
- Tüm parametreleri kaydedin (p0977 = 1 veya p0971 = 1 veya "RAM'i ROM'a kopyalayın").
- Arızayı onaylayın (örn. binektör girişi p2103).

Not:

Arızaya ek olarak, r9776.2 ve r9776.3 teşhis biti ayarlanır.

Ayrıca bkz: p9702, r9776

201641 **<Yer bilgisi>SI P1 (CU): Bileşen değişimi algılandı ve kaydetme gerekli.**

Mesaj değeri: Hata nedeni: %1

Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reaksiyon: HiÇBİR

Onaylama: HEMEN

Nedeni: "Safety Integrated", bir bileşenin değiştirildiğini tespit etti.

Başka hiçbir hata reaksiyonu tetiklenmedi ve bu nedenle ilgili sürücünün işletimi kısıtlanmadı.

Güvenlik işlevleri aktif olduğunda, bir bileşen değiştirildikten sonra kısmi bir kabul testi yapılmalıdır.

Hata değeri (r0949, ikili yorumlama):

Bit 0 = 1:

Control Unit'in değiştirildiği tespit edildi.

Bit 1 = 1:

Motor Module/Hydraulic Module'nin değiştirildiği tespit edildi.

Bit 2 = 1:

Power Module'nin değiştirildiği tespit edildi.

Bit 3 = 1:

Kanal 1 Sensor Module'nin değiştirildiği tespit edildi.

Bit 4 = 1:

Kanal 2 Sensor Module'nin değiştirildiği tespit edildi.

Bit 5 = 1:

Kanal 1 Sensor Module'nin değiştirildiği tespit edildi.

Bit 6 = 1:

Kanal 2 sensörünün değiştirildiği tespit edildi.

Çözümü:

- Tüm parametreleri kaydedin (p0977 = 1 veya p0971 = 1 veya "RAM'i ROM'a kopyalayın").
- Arızayı onaylayın (örn. binektör girişi p2103).

Ayrıca bkz: r9776

201641 **<Yer bilgisi>SI P1 (CU): Bileşen değişimi algılandı ve kaydetme gerekli.**

Mesaj değeri: Hata nedeni: %1

Sürücü nesnesi: TM54F_MA

Reaksiyon: HiÇBİR

Onaylama: HEMEN

Nedeni: Sürücü entegreli fonksiyon "Safety Integrated" terminal modülü 54F (TM54F) değişimi algıladı.

Çözümü:

- Tüm parametreleri kaydedin (p0977 = 1 veya p0971 = 1 veya "RAM'i ROM'a kopyalayın").
- Arızayı onaylayın (örn. binektör girişi p2103).

Ayrıca bkz: r9776

201641 **<Yer bilgisi>SI P1 (CU): Bileşen değişimi algılandı ve kaydetme gerekli.**

Mesaj değeri: Hata nedeni: %1

Sürücü nesnesi: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: HiÇBİR

Onaylama: HEMEN

Nedeni:	"Safety Integrated", bir bileşenin değiştirildiğini tespit etti. Bileşen değişimi, "Güvenlikle ilgili donanım"ın "Genel kontrol toplamı"nı değiştirmez. Başka hiçbir hata reaksiyonu tetiklenmedi ve bu nedenle ilgili sürücünün işletimi kısıtlanmadı. Güvenlik işlevleri aktif olduğunda, bir bileşen değiştirildikten sonra kısmi bir kabul testi yapılmalıdır. Hata değeri (r0949, ikili yorumlama): Bit 0 = 1: Control Unit'in değiştirildiği tespit edildi. Bit 1 = 1: Motor Module/Hydraulic Module'nin değiştirildiği tespit edildi. Bit 2 = 1: Power Module'nin değiştirildiği tespit edildi. Bit 3 = 1: Kanal 1 Sensor Module'nin değiştirildiği tespit edildi. Bit 4 = 1: Kanal 2 Sensor Module'nin değiştirildiği tespit edildi. Bit 5 = 1: Kanal 1 sensörünün değiştirildiği tespit edildi. Bit 6 = 1: Kanal 2 sensörünün değiştirildiği tespit edildi.
Çözümü:	- Tüm parametreleri kaydedin (p0977 = 1 veya p0971 = 1 veya "RAM'i ROM'a kopyalayın"). - Arızayı onaylayın (örn. binektör girişi p2103). Ayrıca bkz: r9776

201649 <Yer bilgisi>SI P1 (CU): Dahili yazılım hatası

Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	Control Safety Integrated yazılımda dahili bir hata oluştu. Not: Bu arıza onaylanamaz bir STOP A neden olmaktadır. Arıza değeri (r0949, onaltılık oluşturma): Sadece Siemens dahilinde hata teşhisi için.
Çözümü:	- Tüm bileşenler için bir POWER ON (açma / kapatma) gerçekleştirin. - "Safety Integrated" işlevini yeniden devreye alın ve POWER ON işlemini yürütün. -Control Unit yazılımını sonraki bir sürüme yükseltin. - Technical Support ile iletişim kurun. -Control Unit'i değiştirin. Not: CU: Control Unit SI: Safety Integrated

201650 <Yer bilgisi>SI P1 (CU): Kabul testi gerekli

Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, CU_NX_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)

Nedeni:

Sürücü entegreli fonksiyon "Safety Integrated" denetim kanalında 1 kabul testi gerektiriyor.

Not:

Bu arıza onaylanabilir STOP A neden olur.

Arıza değeri (r0949, ondalık yorumlama):

130: Denetim kanalı 2 güvenli parametresi mevcut değil.

Not:

Bu arıza daima Safety Integrated ilk kullanıma alımında oluşur.

1000: Denetim kanalı 1'de Set ve güncel kontrol toplamı benzer değil (Yükselme).

- Akım regülatörünün değişen tarama süresi nedeniyle (p0115[0]) Safety Integrated Basic Functions (r9780) devir süresi adapte edilmiştir.

- En az bir kontrol tutarı denetlenmiş data hatalıdır.

- Safety-Parametresi offline ayarlandı ve Control Unit'e yüklendi.

2000: Denetim kanalı 1'de Set ve güncel kontrol toplamı benzer değil (çalıştırma modu).

- Denetim kanalında 1 set kontrol toplamı doğru kayıtlı değil (p9799 eşit değildir r9798).

- Güvenlik fonksiyonlarının devre dışı bırakılmasında p9501 veya p9503 silinmedi.

2001: Denetim kanalı 2'de Set ve güncel kontrol toplamı benzer değil (çalıştırma modu).

- Denetim kanalında 2 set kontrol toplamı doğru kayıtlı değil (p9899 eşit değildir r9898).

- Güvenlik fonksiyonlarının devre dışı bırakılmasında p9501 veya p9503 silinmedi.

2002: Her iki denetim kanalı arasındaki güvenli fonksiyon onayı farklı (p9601 eşit değildir p9801).

2003: Safety parametresi değişimi nedeniyle kabul testi gerekli.

2004: Onaylanan Safety fonksiyonları ile bir projenin yüklenmesi nedeniyle kabul testi gereklidir.

2005: Safety kayıt defteri bir işlevsel güvenli kontrol toplamının değiştiğini tespit etti. Kabul testi gereklidir.

2010: Her iki denetim kanalı arasındaki güvenli fren kumanda onayı farklı (p9602 eşit değildir p9802).

2020: Denetim kanalı 2 için güvenli parametre kaydedilmesinde hata.

3003: Hardware bazlı Safety parametresi değişimi nedeniyle kabul testi gerekli.

3005: Safety kayıt defteri bir Hardware bazlı güvenli kontrol toplamının değiştiğini tespit etti. Kabul testi gereklidir.

9999: Devir yükselmesinde gündeme gelen başka güvenlik arızasının kabul onayı gerektiren ardıl reaksiyonu

Çözümü:

Hata değeri = 130 için:

- Güvenli işleme alma yürütün.

Hata değeri = 1000 için:

- Safety Integrated Basic Functions (r9780) için takt süresini kontrol edin ve nominal kontrol toplamını ayarlayın (p9799).

- Tekrar güvenli işleme alma yürütün.

- Hafıza kartını veya Control Unit'i değiştirin.

- STARTER kullanarak ilgili sürücü için güvenlik parametrelerini etkinleştirin (ayarları değiştirin, parametreleri kopyalayın, ayarları etkinleştirin).

Hata değeri = 2000 için:

- İzleme kanalı 1'deki güvenlik parametrelerini kontrol edin ve nominal kontrol toplamını ayarlayın (p9799).

Hata değeri = 2001 için:

- İzleme kanalı 2'deki güvenlik parametrelerini kontrol edin ve nominal kontrol toplamını ayarlayın (p9899).

Hata değeri = 2002 için:

- Her iki izleme kanalında güvenli fonksiyon onayını kontrol edin (p9601 = p9801).

Hata değeri = 2003, 2004, 2005 için:

- Bir kabul testi yürütün ve bir kabul raporu oluşturun.

Kabul testi prosedürü ve kabul raporu örneği aşağıdaki literatürde yer almaktadır:

SINAMICS S120 Fonksiyon el kitabı Safety Integrated

Not:

Hata değeri 2005 olan arıza sadece "STO" fonksiyon seçimi kaldırıldığında onaylanabilir.

Hata değeri = 2010 için:

- Her iki izleme kanalında da güvenli fren kumandası onayını kontrol edin (p9602 = p9802).

Hata değeri = 2020 için:

- Tekrar güvenli işleme alma yürütün.

- Hafıza kartını veya Control Unit'i değiştirin.

Hata değeri = 3003 için:

- Değiştirilen donanım için fonksiyon kontrolleri yürütün ve bir kabul raporu oluşturun.

Kabul testi prosedürü ve kabul raporu örneği aşağıdaki literatürde yer almaktadır:

SINAMICS S120 Fonksiyon el kitabı Safety Integrated

Hata değeri = 3005 için:

- Değiştirilen donanım için fonksiyon kontrolleri yürütün ve bir kabul raporu oluşturun.

Hata değeri 3005 olan arıza sadece "STO" fonksiyon seçimi kaldırıldığında onaylanabilir.

Hata değeri = 9999 için:

- Diğer mevcut güvenlik arızasında teşhis gerçekleştirin.

Not:

CU: Control Unit

MM: Motor Module

SI: Safety Integrated

STO: Safe Torque Off

Ayrıca bkz: p9799, p9899

201650 <Yer bilgisi>SI P1 (CU): Kabul testi gerekli

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: HLA_828

Reaksiyon: KPL2

Onaylama: HEMEN (POWER ON)

Nedeni:

Sürücü entegreli fonksiyon "Safety Integrated" denetim kanalında 1 kabul testi gerektiriyor.

Not:

Bu arıza onaylanabilir STOP A neden olur.

Arıza değeri (r0949, ondalık yorumlama):

130: Denetim kanalı 2 güvenli parametresi mevcut değil.

Not:

Bu arıza daima Safety Integrated ilk kullanıma alımında oluşur.

1000: Denetim kanalı 1'de Set ve güncel kontrol toplamı benzer değil (Yükselme).

- Akım regülatörünün değişen tarama süresi nedeniyle (p0115[0]) Safety Integrated Basic Functions (r9780) devir süresi adapte edilmiştir.

- En az bir kontrol tutarı denetlenmiş data hatalıdır.

- Safety-Parametresi offline ayarlandı ve Control Unit'e yüklendi.

2000: Denetim kanalı 1'de Set ve güncel kontrol toplamı benzer değil (çalıştırma modu).

- Denetim kanalında 1 set kontrol toplamı doğru kayıtlı değil (p9799 eşit değildir r9798).

- Güvenlik fonksiyonlarının devre dışı bırakılmasında p9501 veya p9503 silinmedi.

2001: Denetim kanalı 2'de Set ve güncel kontrol toplamı benzer değil (çalıştırma modu).

- Denetim kanalında 2 set kontrol toplamı doğru kayıtlı değil (p9899 eşit değildir r9898).

- Güvenlik fonksiyonlarının devre dışı bırakılmasında p9501 veya p9503 silinmedi.

2002: Her iki denetim kanalı arasındaki güvenli fonksiyon onayı farklı (p9601 eşit değildir p9801).

2003: Safety parametresi değişimi nedeniyle kabul testi gerekli.

2004: Onaylanan Safety fonksiyonları ile bir projenin yüklenmesi nedeniyle kabul testi gereklidir.

2005: Safety kayıt defteri bir işlevsel güvenli kontrol toplamının değiştiğini tespit etti. Kabul testi gereklidir.

2020: Denetim kanalı 2 için güvenli parametre kaydedilmesinde hata.

3003: Hardware bazlı Safety parametresi değişimi nedeniyle kabul testi gerekli.

3005: Safety kayıt defteri bir Hardware bazlı güvenli kontrol toplamının değiştiğini tespit etti. Kabul testi gereklidir.

9999: Devir yükselmesinde gündeme gelen başka güvenlik arızasının kabul onayı gerektiren ardıl reaksiyonu

Çözümü:

Arıza değeri = 130 için:

- güvenli devreye alma işlemlerini uygulayın.

Arıza değeri = 1000 için:

- Safety Integrated Basic Functions (r9780) kontrol edin ve referans checksum değerini (p9799) uyarlayın.
- güvenli devreye alma işlemlerini yeniden uygulayın.
- bellek kartını veya Kontrol Ünitesini değiştirin.
- STARTER kullanarak, ilgili sürücü için güvenlik parametrelerini aktifleştirin (ayarları değiştirin, parametreyi kopyalayın, ayarları aktifleştirin).

Arıza değeri = 2000 için:

- İzleme kanalı 1 üzerinde güvenlik parametrelerini kontrol edin ve referans checksum değerini (p9799) uyarlayın.

Arıza değeri = 2001 için:

- İzleme kanalı 2 üzerinde güvenlik parametrelerini kontrol edin ve referans checksum değerini (p9899) uyarlayın.

Arıza değeri = 2002 için:

- her iki izleme kanalı üzerinde güvenlikle-ilişkili fonksiyonların enable edildiğini kontrol edin (p9601 = p9801).

Arıza değeri = 2003, 2004, 2005 için:

- Kabul testi uygulayın ve bir kabul protokolü oluşturun.

Kabul testinin yapılması sırasında uyulacak protokol ile kabul testinin bir örneği aşağıdaki dokümanda verilmiştir:

SINAMICS S120 Fonksiyon Kılavuzu Safety Integrated

Arıza değeri 2005 ile arıza sadece "STO" fonksiyonu seçimi kaldırıldığı zaman onaylanabilir.

Arıza değeri = 2020 için:

- güvenli devreye alma işlemlerini yeniden uygulayın.
- bellek kartını veya Kontrol Ünitesini değiştirin.

Arıza değeri = 3003 için:

- düzenlenen donanım için fonksiyonel kontrolleri uygulayın ve bir kabul raporu oluşturun.

Kabul testinin yapılması sırasında uyulacak protokol ile kabul testinin bir örneği aşağıdaki dokümanda verilmiştir:

SINAMICS S120 Fonksiyon Kılavuzu Safety Integrated

Arıza değeri = 3005 için:

- düzenlenen donanım için fonksiyonel kontrolleri uygulayın ve bir kabul raporu oluşturun.

Arıza değeri 3005 ile arıza sadece "STO" fonksiyonu seçimi kaldırıldığı zaman onaylanabilir.

Arıza değeri = 9999 için:

- mevcut olan diğer güvenlikle-ilişkili arıza için arıza-tespit işlemlerini uygulayın.

Not:

CU: Kontrol Ünitesi

MM: Motor Module

SI: Safety Integrated

STO: Safe Torque Off (Güvenli tork kapatma)

Ayrıca bkz: p9799, p9899

201651	<Yer bilgisi>SI P1 (CU): Güvenli zaman dilimi senkronizasyonu başarısız
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)

Nedeni:	"Safety Integrated" fonksiyonu her iki denetim kanalı aynı zamanda Control Unit ve atanan kumanda arasında güvenli zaman dilimleri senkronizasyonunu gerektirir Bu senkronizasyon başarısız olmuştur. Not: Bu arıza onaylanamayan STOP A neden olur. Arıza değeri (r0949, ondalık yorumlama): 121: - Onaylanan SINUMERIK Safety Integrated uygulamasında CU/NX de sürücü tarafından sıcak çalışma uygulanmıştır. - Onaylanan SINUMERIK Safety Integrated fonksiyonunda KÜ sürücü objesinde "Fabrika ayarlarına dön" seçeneği seçilmiş ve sürücü tarafından sıcak çalıştırma tetiklenmiştir. 150: - PROFIBUS-Master senkronizasyonunda arıza Tüm diğer değerler: - Sadece Siemens dahili arıza teşhisi. Ayrıca bkz: p9510
Çözümü:	Hata değeri = 121 için: - Üst seviye kontrol ve SINAMICS için ortak bir POWER ON /Sıcak çalıştırma gerçekleştirin. Hata değeri = 150 için: - p9510 (SI Motion senkronize taktlı PROFIBUS-Master) ayarını kontrol edin ve gerekirse düzeltin. Genel: - Tüm bileşenler için bir POWER ON (açma / kapatma) gerçekleştirin. - Motor Modules/Hydraulic Modules yazılımını yükseltin. -Control Unit yazılımını yükseltin. - Üst seviye kumanda yazılımını yükseltin. Not: CU: Control Unit SI: Safety Integrated

201652	<Yer bilgisi>SI P1 (CU): İzleme taktı geçersiz
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	HLA_828
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)

Nedeni:

Bir Safety Integrated denetim devrine izin verilmez.

- Sürücü entegreli denetim devri sistemde istenen iletişim koşulları nedeniyle yerine getirilemez.
- Güvenli hareket denetimleri için denetim devrine izin verilmez (p9500).
- Güvenli hareket denetimleri için güncel değer tespit devrine izin verilmez (p9511).
- Akım ayarı tarama süresi desteklenemiyor (p0112, p0115[0]).

Not:

Bu arıza onaylanamayan STOP A neden olur.

Arıza değeri (r0949, ondalık yorumlama):

Onaylanmayan hareket denetimlerinde (p9601.2 = p9801.2 = 0, p9501 = 0) geçerli olan:

- Denetim devrinin minimum ayarı (μ s).

Onaylanan hareket denetimlerinde (p9601.2 = p9801.2 = 1 ve/ veya p9501 > 0) geçerli olan:

100:

- Uygun denetim devri bulunamadı.
- S120M için izin verilmeyen güncel değer tespit devri ayarlandı (p9511)

101:

- Denetim devri güncel değer tespit devrinin tam sayılı kat sayısı değildir.

102:

- Güncel değer tespit devrinin Hydraulic Module'e aktarımında bir hata oluştu.

103:

- Güncel değer tespit devrinin sensör modülüne aktarımında bir hata oluştu.

104, 105:

- Akım ayarının tarama süresinin dört misli (p0115[0]) devre senkron PROFIBUS çalışmasında 1ms den büyüktür.
- Akım ayarının tarama süresinin dört misli (p0115[0]) devre senkron PROFIBUS çalışmasında DP devrinden büyüktür.
- DP devri akım ayarı tarama süresinin tam sayılı kat sayısı değildir (p0115[0]).

106:

- Denetim devri TM54F denetim devir ile benzer değil.

107:

- Güncel değer tespit devri (p9511) akım ayarı tarama süresinin dört mislinden daha küçüktür (p0115[0]).
- Güncel değer tespit devri (p9511) akım ayarı tarama süresinin tam sayılı kat sayısı değildir (p0115[0]).

108:

- Parametrelenen güncel değer tespit devri bu komponentlere ayarlanamaz.

111:

- Denetim devri akım ayarı tarama süresinin tam sayılı kat sayısı değildir (p0115[0]).

112:

- Güncel değer tespit devri p9511 = 0 mevcut konfigürasyonda onaylanmaz.

202:

- Akım ayarının tarama süresi sıfır ayarlıdır (p0115[0]).

Çözümü:

Onaylanmış sürücüye entegre SI izleme için (p9601 / p9801 > 0):

- Control Unit yazılımını yeni bir sürüme yükseltin.

Onaylanmış hareket izleme için (p9501 > 0):

- İzleme döngüsünü düzeltin (p9500) ve POWER ON işlemini yürütün.

Hata değeri = 100 için:

- S120M için fiili değer algılama döngüsünü p9511 = 0 olarak ayarlayın.

Hata değeri = 101 için:

- Fiili değer algılama döngüsü, konum ayarlayıcı döngüsüne/DP döngüsüne (fabrika ayarı) karşılık gelir.

- Sürücüye entegre hareket izleme fonksiyonları için (p9601 / p9801 bit 2 = 1), fiili değer algılama döngüsü doğrudan p9511 / p9311'de parametrelenebilir.

Hata değeri = 104, 105 için:

- p9511'de ayrı bir fiili değer algılama döngüsü ayarlayın.

- İşletimi en fazla iki vektör sürücüsüne sınırlayın. p0112, p0115'teki standart ayar için akım regülatörü algılama zamanı otomatik olarak 250 µs'ye düşürülür. Standart değerler değiştirildiyse, akım regülatörü algılama zamanı (p0112, p0115) uygun şekilde ayarlanmalıdır.

- DP döngüsünü, senkronize taktlı PROFIBUS ile işletim sırasında, DP döngüsü ile akım regülatörü algılama zamanı arasında en az 4: 1'lik bir tamsayı döngü oranı olacak şekilde artırın. En az 8: 1'lik bir döngü oranı önerilir.

- Aygıt yazılımı sürümü 2.5 için sürücüde p9510 = 1 parametresinin ayarlandığından emin olun (senkronize taktlı işletim).

Hata değeri = 106 için:

- İzleme döngülerinin parametrelerini aynı olarak ayarlayın (p10000 ve p9500 / p9300).

Hata değeri = 107 için:

- Akım regülatörü döngüsüne uygun bir fiili değer algılama döngüsünü ayarlayın (p9511 > 4 * p0115[0], 8 * p0115[0] önerilir).

Not:

Çok düşük ayarlanmış bir fiili değer algılama döngüsü (p9511) ara sıra C01711/C30711 güvenlik mesajlarının, mesaj değeri 1020 veya 1021 ile tetiklenmesine neden olabilir.

Hata değeri = 108 için:

- p9511'de uygun bir fiili değer algılama döngü ayarlayın.

- DP döngüsü, senkronize taktlı PROFIBUS ile işletim sırasında fiili değer algılama döngüsü olarak kullanılıyorsa (p9511 = 0), uygun bir DP döngüsü planlanmalıdır. Bu, 8 ms'den daha küçük olacak şekilde ayarlanmalıdır. Bu mümkün değilse, p9511 istenen fiili değer algılama döngüsüne (<8 ms) ayarlanmalıdır.

- SIMOTION D410-2 için, DP döngüsünün uygun bir katı (örn. 1, 2, 3, 4, 5, 6, 8, 10) parametrelenmelidir. Aksi takdirde, döngü 8 ms'den daha küçük olacak şekilde ayarlanmalıdır.

Hata değeri = 111 için:

- İzleme döngüsünü p9500'de, akım regülatörü algılama zamanının bir tamsayı katı olarak (p0115[0]) ayarlayın.

Hata değeri = 112 için:

- Fiili değer algılama döngüsünü p9511 istediğiniz bir değere (sıfıra eşit değil) ayarlayın.

Hata değeri = 202 için:

- Akım regülatörü algılama süresini mantıklı bir değere ayarlayın (p0115[0]).

Not:

CU: Control Unit

SI: Safety Integrated

201652 <Yer bilgisi>SI P1 (CU): İzleme taktı geçersiz

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: KPL2

Onaylama: HEMEN (POWER ON)

Nedeni:

Safety Integrated izleme döngülerinden biri geçersiz.

- Sistemde gerekli olan iletişim koşulları nedeniyle, sürücüye entegre izleme döngüsüne uyulamıyor.
- Güvenli hareket izlemeleri için izleme döngüsü geçersiz (p9500).
- Güvenli hareket izlemeleri için fiili değer algılama döngüsü geçersiz (p9511).
- Akım regülatörünün algılama zamanı desteklenmiyor (p0112, p0115[0]).

Not:

Bu arıza, onaylanamayan bir STOP A ile sonuçlanır.

Hata değeri (r0949, ondalık yorumlama):

Onaylanmamış hareket izleme için (p9601.2 = p9801.2 = 0, p9501 = 0) aşağıdakiler geçerlidir:

- İzleme döngüsü için minimum ayar (µs cinsinden).

Onaylanmış hareket izlemesi için (p9601.2 = p9801.2 = 1 ve/veya p9501 > 0) aşağıdakiler geçerlidir:

100:

- Eşleşen izleme döngüsü bulunamadı.
- S120M için geçersiz bir fiili değer algılama döngüsü ayarlandı (p9511).

101:

- İzleme döngüsü, fiili değer algılama döngüsünün bir tamsayı katı değil.
- SINAMICS S120M: İzleme döngüsü (p9500) 2 ms'nin bir tam sayılı katı değil.

102:

- Fiili değer algılama döngüsünün Motor Module aktarılması sırasında bir hata oluştu.

103:

- Fiili değer algılama döngüsünün Sensor Module'ye aktarılması sırasında bir hata oluştu.

104, 105:

- Akım regülatörü algılama süresinin dört katı (p0115[0]), senkronize taktlı olmayan bir PROFIBUS ile işletim sırasında 1 ms'den daha büyüktür.
- Akım regülatörü algılama süresinin dört katı (p0115[0]), senkronize taktlı bir PROFIBUS ile işletim sırasında DP döngüsünden daha büyüktür.
- DP döngüsü, akım regülatörü algılama zamanının bir tamsayı katı değildir (p0115[0]).

106:

- İzleme döngüsü, TM54F'nin izleme döngüsüyle uyuşmuyor.

107:

- Fiili değer algılama döngüsü (p9511), akım regülatörü algılama süresinin dört katından daha küçüktür (p0115[0]).
- Fiili değer algılama döngüsü (p9511), akım regülatörü algılama zamanının tam sayılı katı değildir (p0115[0]).

108:

- Bu bileşende, parametrelenen fiili değer algılama döngüsü ayarlanamaz

109:

- Hareket izleme fonksiyonları enkodersiz olarak parametrelenmişse (p9506), fiili değer algılama döngüsü (p9511) ve akım regülatörü döngüsü (p0115[0]) aynı olmalıdır.
- SINAMICS S110: Hareket izleme fonksiyonları enkodersiz olarak parametrelenmişse (p9506), fiili değer algılama döngüsü p9511 = 250 µs olmalıdır.

110:

- Fiili değer algılama döngüsü (p9511), enkoder (p9506 = 0) ile güvenlik için bu Control Unit'de (örn. CU305) 2 ms'den küçüktür.

111:

- İzleme döngüsü, akım regülatörü algılama zamanının tam sayılı katı değildir (p0115[0]).

112:

- Mevcut konfigürasyonda, bir çift Motor Module'nin sürücü nesnesinde, fiili değer algılama döngüsü için p9511 = 0'a izin verilmez.

200, 201:

- S120M: İzleme döngüsüne, sistemde gerekli olan koşullar nedeniyle uyulamıyor.

202:

- Akım regülatörü algılama zamanı sıfır olarak ayarlandı (p0115[0]).

Çözümü:

Onaylanmış sürücüye entegre SI izleme için (p9601 / p9801 > 0):

- Control Unit yazılımını yeni sürüme yükseltin.

Onaylanmış hareket izleme için (p9501 > 0):

- İzleme döngüsünü düzeltin (p9500) ve POWER ON işlemini yürütün.

Hata değeri = 100 için:

- S120M için fiili değer algılama döngüsünü p9511 = 0 olarak ayarlayın.

Hata değeri = 101 için:

- Fiili değer algılama döngüsü, konum ayarlayıcısı döngüsüne/DP döngüsüne (fabrika ayarı) karşılık gelir.

- Sürücüye entegre hareket izleme fonksiyonları için (p9601 / p9801 bit 2 = 1), fiili değer algılama döngüsü doğrudan p9511 / p9311'de parametrelenebilir.

- SINAMICS S120M: İzleme döngüsünü (p9500) 2 ms'nin tamsayılı bir katına ayarlayın.

Hata değeri = 104, 105 için:

- p9511'de ayrı bir fiili değer algılama döngüsü ayarlayın.

- İşletimi en fazla iki vektör sürücüsüne sınırlandırın. p0112, p0115'teki standart ayar için akım regülatörünün algılama zamanı otomatik olarak 250 µs'ye düşürülür. Standart değerler değiştirildiyse, akım regülatörü algılama zamanı (p0112, p0115) uygun şekilde ayarlanmalıdır.

- DP döngüsünü, senkronize taktlı PROFIBUS ile işletim sırasında, DP döngüsü ile akım regülatörü algılama zamanı arasında en az 4: 1'lik bir tamsayılı döngü oranı olacak şekilde artırın. En az 8: 1'lik bir döngü oranı önerilir.

- Aygıt yazılımı sürümü 2.5 için sürücüde p9510 = 1 parametresinin ayarlandığından emin olun (senkronize taktlı işletim).

Hata değeri = 106 için:

- İzleme döngülerinin parametrelerini aynı olarak ayarlayın (p10000 ve p9500 / p9300).

Hata değeri = 107 için:

- Akım regülatörü döngüsüne uygun bir fiili değer algılama döngüsünü ayarlayın (p9511 > = 4 * p0115[0], 8 * p0115[0] önerilir).

Not:

Çok düşük ayarlanmış bir fiili değer algılama döngüsü (p9511), ara sıra C01711/C30711 güvenlik mesajlarının, mesaj değeri 1020 veya 1021 ile tetiklenmesine neden olabilir.

Hata değeri = 108 için:

- p9511'de uygun bir fiili değer algılama döngüsü ayarlayın.

- DP döngüsü, senkronize taktlı PROFIBUS ile işletim sırasında fiili değer algılama döngüsü olarak kullanılıyorsa (p9511 = 0), uygun bir DP döngüsü planlanmalıdır. Bu, 8 ms'den daha küçük olacak şekilde ayarlanmalıdır. Bu mümkün değilse, p9511 istenen fiili değer algılama döngüsüne (<8 ms) ayarlanmalıdır.

- SIMOTION D410-2 için DP döngüsünün uygun bir katı (örn. 1, 2, 3, 4, 5, 6, 8, 10) parametrelenmelidir. Aksi takdirde, döngü 8 ms'den küçük olacak şekilde ayarlanmalıdır.

Hata değeri = 109 için:

- p9511'de fiili değer algılama döngüsünü, akım regülatörü döngüsü ile aynı değere (p0115[0]) ayarlayın.

- SINAMICS S110: Fiili değer algılama döngüsünü p9511 = 250 µs olarak ayarlayın.

Hata değeri = 110 için:

- Fiili değer algılama döngüsünü p9511'de büyük veya eşit 2 ms olarak ayarlayın.

Hata değeri = 111 için:

- İzleme döngüsünü p9500'de, akım regülatörü algılama zamanının bir tamsayılı katı olarak (p0115[0]) ayarlayın.

Hata değeri = 112 için:

- Fiili değer algılama döngüsünü p9511 istediğiniz bir değere (sıfıra eşit değil) ayarlayın.

Hata değeri = 200, 201 için:

- Akım regülatörü algılama süresini arttırın (p0115[0]).

- Gerekirse, ilgili DRIVE-CLiQ dizilimine bağlı bileşenlerin sayısını azaltın veya bileşenleri birden çok DRIVE-CLiQ kovanına dağıtın.

Hata değeri = 202 için:

- Akım regülatörü algılama süresini mantıklı bir değere ayarlayın (p0115[0]).

Not:

CU: Control Unit

MM: Motor Module

SI: Safety Integrated

201653	<Yer bilgisi>SI P1 (CU): PROFIBUS/PROFINET projelendirme hatalı
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	HiçBİR (KPL1, KPL2, KPL3)
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	Üst düzey kumandaya (SINUMERIK veya F-PLC) sahip Safety Integrated izleme fonksiyonları işletimi için PROFIBUS/PROFINET planlaması hatalı. Not: Bu arıza, onaylanan güvenlik fonksiyonlarında onaylanamayan bir STOP A ile sonuçlanır. Hata değeri (r0949, ondalık yorumlama): 200: Kumanda sisteminden alınan veriler için hiçbir güvenlik yuvası yapılandırılmamış. 210, 220: Kumanda sisteminden alınan veriler için yapılandırılmış güvenlik yuvası bilinmeyen bir formata sahip. 230: F-PLC'den alınan veriler için yapılandırılmış güvenlik yuvası yanlış uzunluğa sahip. 231: F-PLC'den alınan veriler için yapılandırılmış güvenlik yuvası yanlış uzunluğa sahip. 240: SINUMERIK'ten alınan veriler için yapılandırılmış güvenlik yuvası yanlış uzunluğa sahip. 250: Üst düzey F kumandasında bir PROFIsafe yuvası yapılandırılmış, ancak PROFIsafe sürücünde onaylanmamış. 300: Kumanda sistemine gönderilen veriler için hiçbir güvenlik yuvası yapılandırılmamış. 310, 320: Kumanda sistemine gönderilen veriler için yapılandırılmış güvenlik yuvası bilinmeyen bir formata sahip. 330: F-PLC'ye gönderilen veriler için yapılandırılmış güvenlik yuvası yanlış uzunluğa sahip. 331: F-PLC'ye gönderilen veriler için yapılandırılmış güvenlik yuvası yanlış uzunluğa sahip. 340: SINUMERIK'e gönderilen veriler için yapılandırılmış güvenlik yuvası yanlış uzunluğa sahip. 400: F-PLC'deki telegram numarası, sürücüdeki parametreleme ile eşleşmiyor.
Çözümü:	Genel geçerli olan: - Safety-Slotlarının PROFIBUS/PROFINET-Projelenmesini Master alanında kontrol edin ve gerektiğinde düzeltin. -Control Unit yazılımını yükseltin. Arıza değeri = 250: - Atanan F-kumandasında PROFIsafe projelendirmesini kaldırın veya PROFIsafe sürücüsünü onaylayın. Arıza değeri = 231, 331: - F-PLC ayarına yönelik sürücüde ve ayar için p60022 uyumlu PROFIsafe telegramı parametrelendirin (p9611/p9811). - F-PLC alanında parametrelendirmeye (p9611/p9811) uyumlu PROFIsafe telegramını konfigüre edin.
201654	<Yer bilgisi>SI P1 (CU): PROFIsafe- Projelendirme farklı
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Bir PROFIsafe telegramının projelendirilmesi üst kumanda biriminde (F-PLC) sürücüdeki parametrelendirmeye uymamaktadır. Not: Bu bildirim safety stop reaksiyonuna neden olmaz. Uyarı değeri (r2124, ondalıklı yorumla): 1: Üst kumanda biriminde bir PROFIsafe telegramı projelendirilmiştir, ancak sürücüde PROFIsafe seçilir kılınmamıştır (p9601.3). 2: Sürücüde PROFIsafe parametrelenmiştir, ancak üst kumanda biriminde PROFIsafe telegramı yapılandırılmamıştır.

- Çözümü:** Genel olarak şu geçerlidir:
- Üst kumanda birimindeki PROFIsafe projelendirmesini kontrol edin ve gerekirse düzeltin.
- Uyarı değeri = 1:
- Üst F kumanda biriminde PROFIsafe yapılandırmasını temizleyin veya sürücüde PROFIsafe'yi seçişliir kılın.
- Uyarı değeri = 2:
- Üst seviye F kumandasında parametrelendirmeye uygun PROFIsafe veri paketini yapılandırın.

201655 <Yer bilgisi>SI P1 (CU): Denetim fonksiyonları kıyaslaması

- Mesaj değeri:** %1
- Sürücü nesnesi:** HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
- Reaksiyon:** KPL2
- Onaylama:** HEMEN (POWER ON)
- Nedeni:** İki denetim kanalının Safety Integrated denetim fonksiyonlarının eşitlenmesi sırasında bir hata oluştu. Desteklenen SI denetim fonksiyonlarına yönelik ortak bir grup tespit edilemedi.
- DRIVE-CLiQ-İletişimi sorunlu veya devre dışı.
 - Control Unit'in ve Motor Module/ Hydraulic Module Safety Integrated yazılım versiyonları uyumlu değil.
- Not:
- Bu arıza onaylanamayan STOP A neden olur.
- Arıza değeri (r0949, ondalık yorumlama):
- Sadece Siemens dahili arıza teşhisi.
- Çözümü:**
- Tüm bileşenler için bir POWER ON (açma / kapatma) gerçekleştirin.
 - Motor Module/Hydraulic Module yazılımını yükseltin.
 - Control Unit yazılımını yükseltin.
 - EMV uyumlu kumanda dolabı yapısını ve kablo yerleşimini kontrol edin.
- Not:
- CU: Control Unit
- SI: Safety Integrated

201656 <Yer bilgisi>SI CU:Denetim kanalı 2 parametresi hatalı

- Mesaj değeri:** %1
- Sürücü nesnesi:** HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
- Reaksiyon:** KPL2
- Onaylama:** HEMEN (POWER ON)
- Nedeni:** Uçucu olmayan bellekte izleme kanalı 2 için Safety Integrated parametrelerine erişim sırasında bir hata oluştu.
- Not:
- Bu arıza onaylanabilir bir STOP A ile sonuçlanır.
- Hata değeri (r0949, ondalık yorumlama):
- 129:
- İzleme kanalı 2'nin güvenlik parametreleri bozuk.
 - Onaylanmış güvenlik fonksiyonlarına sahip sürücü, devreye alma aracı ile muhtemelen çevrimdışı kopyalandı ve proje yüklendi.
- 131: Motor Module/Hydraulic Module için dahili yazılım hatası.
- 132: İzleme kanalı 2 için güvenlik parametrelerinin yukarı veya aşağı yüklenmesi sırasında iletişim arızaları.
- 255:Control Unit'de dahili yazılım hatası.

Çözümü:

- Güvenlik fonksiyonlarını tekrar devreye sokun.
- Control Unit yazılımını yükseltin.
- Motor Module/Hydraulic Module yazılımını yükseltin.
- Hafıza kartını veya Control Unit'i değiştirin.

Hata değeri = 129 için:

- Güvenlik devreye alma modunu etkinleştirin (p0010 = 95).
- PROFIsafe adresini ayarlayın (p9610).
- SI parametreleri için kopyalama fonksiyonunu başlatın (p9700 = D0 hex).
- Veri değişimini onaylayın (p9701 = DC hex).
- Güvenlik devreye alma modunu sonlandırın (p0010 = 0).
- Tüm parametreleri kaydedin (p0977 = 1 veya "RAM'i ROM'a kopyala").
- Tüm bileşenler için bir POWER ON (açma / kapatma) gerçekleştirin.

Hata değeri = 132 için:

- EMV uyumluluğu için kontrol dolabı yapısını ve kablo döşemesini kontrol edin.

Not:

CU: Control Unit

SI: Safety Integrated

201657 <Yer bilgisi>SI P1 (CU): PROFIsafe telegram numarası geçersizdir

Mesaj değeri: -

Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: KPL2

Onaylama: POWER ON

Nedeni: Parametre p9611'de ayarlanmış PROFIsafe telegram numarası geçersizdir.
Seçilir kılınmış PROFIsafe'de (p9601.3 = 1) p9611'de sıfırdan büyük bir telegram numarası girilmiş olmalıdır.

Not:

Bu arıza safety stop reaksiyonuna neden olmuyor.

Ayrıca bkz: p9611, p60022, r60022

Çözümü: Telegramın ayarını kontrol edin (p9611).

201658 <Yer bilgisi>SI P1 (CU): PROFIsafe telegram numarası eşit değil

Mesaj değeri: -

Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: KPL2

Onaylama: HEMEN (POWER ON)

Nedeni: PROFIsafe telegram numarası p9611'de ve p60022'de farklı ayarlanmıştır.
p9611 eşit değil 998'de şu geçerlidir:
Telegram numarası her iki parametrede aynı ayarlanmalıdır.
p9611 = 998 şu geçerlidir:
< 4.5 firmware versiyonlarının uyumluluğu nedeniyle p60022'de sadece değerler 0 ve 30'a izin verilmektedir.

Not:

Bu arıza safety stop reaksiyonuna neden olmaktadır.

Ayrıca bkz: p9611, p60022, r60022

Çözümü: Telegram numaralarını her iki parametrede uyumlu seçin (p9611, p60022).

201659 <Yer bilgisi>SI P1 (CU): Parametre yazma talimatı red edildi

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: KPL2

Onaylama: HEMEN (POWER ON)

Nedeni:

Control Unit (CU) üzerindeki bir veya birden çok Safety Integrated parametresi için yazma talebi reddedildi.

Not:

Bu arıza bir Safety-Stop reaksiyonu ile sonuçlanmaz.

Hata değeri (r0949, ondalık yorumlama):

1: Safety Integrated şifresi ayarlanmadı.

2: Sürücü parametrelerinin sıfırlanması seçildi. Ancak, Safety Integrated parametreleri şu anda etkin olduğundan Safety Integrated parametreleri sıfırlanmadı.

3: Bağlı STO girişi simülasyon modunda bulunuyor.

10: Bu desteklenemese de STO işlevini etkinleştirmek için girişimde bulunuldu.

11: Bu desteklenemese de SBC işlevini etkinleştirmek için girişimde bulunuldu.

12: Bir paralel devre konfigürasyonu (r9871.14) için desteklenemese de, SBC fonksiyonunun etkinleştirilmesi için bir girişimde bulunuldu.

13: Desteklenemese de SS1 işlevini etkinleştirmek için girişimde bulunuldu.

14: Bu desteklenemese de veya her iki izleme kanalında kullanılan PROFIsafe sürücüsünün sürümü farklı olsa da, PROFIsafe iletişimini sağlamak için bir girişimde bulunuldu.

15: Desteklenemese de, sürücüye entegre hareket izleme fonksiyonlarının etkinleştirilmesi için bir girişimde bulunuldu.

16: Dahili gerilim koruması (p1231) etkinleştirildiğinde desteklenemese de, STO işlevinin etkinleştirilmesi için bir girişimde bulunuldu.

17: Bir paralel devre konfigürasyonu için desteklenemese de, PROFIsafe fonksiyonunun etkinleştirilmesi için bir girişimde bulunuldu.

18: Bu desteklenemese de, Basic Functions yönelik PROFIsafe işlevini etkinleştirmek için bir girişimde bulunuldu.

19: Bu desteklenemese de, SBA'yı (Safe Brake Adapter) etkinleştirmek için bir girişimde bulunuldu.

20: Her ikisi de F-DI ile kontrol edilen sürücüye entegre hareket izleme işlevlerinin ve STO işlevinin etkinleştirilmesi için bir girişimde bulunuldu.

21: Desteklenemese de, paralel bağlantıda sürücüye entegre hareket izleme işlevlerinin etkinleştirilmesi için girişimde bulunuldu.

22: Bunlar, bağlı Power Module tarafından desteklenemese de, Safety Integrated fonksiyonlarının etkinleştirilmesi için bir girişimde bulunuldu.

23: Bu desteklenemese de, ESR'de STO gecikmesinin etkinleştirilmesi için bir girişimde bulunuldu.

24: Fren kontrolü için herhangi bir güç ünitesi veri grubu ayarlanmamış olmasına rağmen, paralel bağlantıda SBC fonksiyonunun etkinleştirilmesi için bir girişimde bulunuldu (p7015 = 99).

25: Bu desteklenemese de, bir PROFIsafe telegramının parametrenmesi için bir girişimde bulunuldu.

26: STO/SS1 için ayarlanan sinyal kaynağında, simülasyon modunu etkinleştirmek için bir girişimde bulunuldu.

27: Desteklenemese de, TM54F üzerinden kumanda ile Basic Functions etkinleştirilmesi için bir girişimde bulunuldu.

28: Desteklenemese de, "Power Module'deki terminaller üzerinden STO" işlevini etkinleştirmek için bir girişimde bulunuldu.

29: Desteklenemese de, STOP B'de PROFIsafe kesintisine yönelik durma reaksiyonunun parametrenmesi için bir girişimde bulunuldu.

9612: PROFIsafe etkin olmasa da, STOP B'de PROFIsafe kesintisine yönelik durma reaksiyonunun parametrenmesi için bir girişimde bulunuldu.

Ayrıca bkz: p0970, p3900, p9612, r9771, r9871

Çözümü:

Hata değeri = 1 için:

- Safety Integrated şifresini ayarlayın (p9761).

Hata değeri = 2 için:

- Safety Integrated'ı bloke edin (p9501, p9601) veya Safety Parameter sıfırlayın (p0970 = 5), ardından sürücü parametrelerini tekrar sıfırlayın.

Hata değeri = 3 için:

- Dijital giriş için simülasyon modunu sonlandırın (p0795).

Hata değeri = 10, 11, 12, 13, 14, 15, 17, 18, 19, 21, 22, 23, 27 için:

- İki izleme kanalı (F01655, F30655) arasındaki güvenlik fonksiyonu karşılaştırmasında arıza olup olmadığını kontrol edin ve gerekirse ilgili rızalar için teşhis yapın.
- İstenen fonksiyonu destekleyen bir Motor Module kullanın.
- Motor Module Software'ini yükseltin.
- Control Unit yazılımını yükseltin.

Hata değeri = 16 için:

- Dahili gerilim korumasını bloke edin (p1231).

Hata değeri = 20 için:

- Etkinleştirme ayarını düzeltin (p9601).

Hata değeri = 22 için:

- Safety Integrated fonksiyonlarını destekleyen bir Power Module kullanın.

Hata değeri = 24 için:

- Durdurma freni için güç ünitesi veri grubunu ayarlayın (p7015).

Hata değeri = 25 için:

- PROFIsafe telegram seçimini destekleyen bir Power Module kullanın.
- Telegram numarası ayarını düzeltin (p9611).

Hata değeri = 26 için:

- STO/SS1 (p9620) için ayarlanan sinyal kaynağında simülasyon modunu devre dışı bırakın (p0795).

Hata değeri = 28 için:

- "Power Module'deki terminaller üzerinden STO" özelliği olan güç ünitesini kullanın.

Hata değeri = 29 için:

- İstenen fonksiyonu destekleyen bir Motor Module kullanın.
- Motor Module Software'ini yükseltin.
- Control Unit yazılımını yükseltin.
- Gerekirse STOP A'da PROFIsafe kesintisine yönelik durma reaksiyonunu parametreleyin (p9612 = p9812 = 0).

Hata değeri = 33 için:

- Seçimden bağımsız olarak sürücüye entegre hareket izlemelerin (p9601.5, p9801.5) seçimini kaldırın ve desteklenen güvenlik işlevlerini seçin (bkz. p9771 / p9871).
- İstenen fonksiyonu destekleyen bir Motor Module kullanın.
- Motor Module Software'ini yükseltin.
- Control Unit yazılımını yükseltin.

Hata değeri = 9612 için:

- PROFIsafe ile iletişim kurun (p9601).
- PROFIsafe kesintisine yönelik durma reaksiyonunu STOP A'ya parametreleyin (p9612 = 0).

Not:

CU: Control Unit

ESR: Extended Stop and Retract (Genişletilmiş durma ve geri çekme)

F-DI: Failsafe Digital Input (Hata emniyetli dijital giriş)

SBA: Safe Brake Adapter

SBC: Safe Brake Control (Güvenli fren kontrolü)

SI: Safety Integrated

SS1: Safe Stop 1 (EN60204'e göre durdurma kategorisi 1'e karşılık gelir)

STO: Safe Torque Off (Güvenli tork kapatma) / SH: Safe standstill (Güvenli durma)

Ayrıca bkz: p9501, p9601, p9612, p9620, p9761

201659 <Yer bilgisi>SI P1 (CU): Parametre yazma talimatı red edildi

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: HLA_828

Reaksiyon: KPL2

Onaylama: HEMEN (POWER ON)

Nedeni: Control Unit (CU) üzerindeki bir veya birden çok Safety Integrated parametresi için yazma talebi reddedildi.
Not:

Bu arıza bir Safety-Stop reaksiyonu ile sonuçlanmaz.

Hata değeri (r0949, ondalık yorumlama):

1: Safety Integrated şifresi ayarlanmadı.

2: Sürücü parametrelerinin sıfırlanması seçildi. Ancak, Safety Integrated parametreleri şu anda etkin olduğundan Safety Integrated parametreleri sıfırlanmadı.

3: Bağlı STO girişi simülasyon modunda bulunuyor.

10: Bu desteklenemese de, STO işlevini etkinleştirmek için girişimde bulunuldu.

13: Desteklenemese de, SS1 işlevini etkinleştirmek için girişimde bulunuldu.

14: Bu desteklenemese de veya her iki izleme kanalında kullanılan PROFIsafe sürücüsünün sürümü farklı olsa da, PROFIsafe iletişimini sağlamak için bir girişimde bulunuldu.

15: Desteklenemese de, sürücüye entegre hareket izleme fonksiyonlarının etkinleştirilmesi için bir girişimde bulunuldu.

16: Dahili gerilim koruması (p1231) etkinleştirildiğinde desteklenemese de, STO işlevinin etkinleştirilmesi için bir girişimde bulunuldu.

18: Bu desteklenemese de, Basic Functions yönelik PROFIsafe işlevini etkinleştirmek için bir girişimde bulunuldu.

23: Bu desteklenemese de, ESR'de STO gecikmesini etkinleştirmek için bir girişimde bulunuldu.

25: Bu desteklenemese de, bir PROFIsafe telegramının parametrenmesi için bir girişimde bulunuldu.

26: STO/SS1 için ayarlanan sinyal kaynağında, simülasyon modunu etkinleştirmek için bir girişimde bulunuldu.

27: Desteklenemese de, TM54F üzerinden kumanda ile Basic Functions etkinleştirilmesi için bir girişimde bulunuldu.

29: Bu desteklenemese de, STOP B'de PROFIsafe kesintisine yönelik hata reaksiyonunun parametrenmesi için bir girişimde bulunuldu.

Ayrıca bkz: p0970, p3900, p9612, r9771, r9871

Çözümü:

Hata değeri = 1 için:

- Safety Integrated şifresini ayarlayın (p9761).

Hata değeri = 2 için:

- Safety Integrated'ı bloke edin (p9501, p9601) veya güvenlik parametrelerini sıfırlayın (p0970 = 5), ardından sürücü parametrelerini tekrar sıfırlayın.

Hata değeri = 3 için:

- Dijital giriş için simülasyon modunu sonlandırın (p0795).

Hata değeri = 10, 11, 12, 13, 14, 15, 17, 18, 19, 21, 22, 23 için:

- İki izleme kanalı (F01655, F30655) arasındaki güvenlik fonksiyonu karşılaştırmasında arıza olup olmadığını kontrol edin ve gerekirse ilgili arızalar için teşhis yapın.

- İstenen fonksiyonu destekleyen bir Hydraulic Module kullanın.

- Hydraulic Module yazılımını yükseltin.

-Control Unit yazılımını yükseltin.

Hata değeri = 16 için:

- Dahili gerilim korumasını bloke edin (p1231).

Hata değeri = 25 için:

- Telegram numarası ayarını düzeltin (p9611).

Hata değeri = 26 için:

- STO/SS1 (p9620) için ayarlanan sinyal kaynağında simülasyon modunu devre dışı bırakın (p0795).

Hata değeri = 29 için:

- p9612 ve p9812'nin ayarlanmış olup olmadığını kontrol edin ve gerekirse ayarları düzeltin.

- İstenen fonksiyonu destekleyen bir Hydraulic Module kullanın.

- Hydraulic Module yazılımını yükseltin.

-Control Unit yazılımını yükseltin.

Not:

CU: Control Unit

ESR: Extended Stop and Retract (Genişletilmiş durma ve geri çekme)

SI: Safety Integrated

SS1: Safe Stop 1 (EN60204'e göre durdurma kategorisi 1'e karşılık gelir)

STO: Safe Torque Off (Güvenli tork kapatma) / SH: Safe standstill (Güvenli durdurma)

Ayrıca bkz: p9501, p9601, p9612, p9620, p9761

201659 <Yer bilgisi>SI P1 (CU): Parametre yazma talimatı red edildi

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: TM54F_MA, TM54F_SL

Reaksiyon: HİÇBİR

Onaylama: HEMEN (POWER ON)

Nedeni: Control Unit (CU) üzerindeki bir veya birden çok Safety Integrated parametresi için yazma talebi reddedildi.

Not:

Bu arıza bir Safety-Stop reaksiyonu ile sonuçlanmaz.

Hata değeri (r0949, ondalık yorumlama):

1: Safety Integrated şifresi ayarlanmadı.

2: Sürücü parametrelerinin sıfırlanması seçildi. Ancak, Safety Integrated parametreleri şu anda etkin olduğundan Safety Integrated parametreleri sıfırlanmadı.

27: Desteklenemese de, TM54F üzerinden kumanda ile Basic Functions etkinleştirilmesi için bir girişimde bulunuldu.

Ayrıca bkz: p0970, p3900, p9612, r9771, r9871

Çözümü:

Hata değeri = 1 için:
- Safety Integrated şifresini ayarlayın (p10061).
Hata değeri = 2 için:
- Safety Integrated'ı bloke edin (p9501, p9601) veya güvenlik parametrelerini sıfırlayın (p0970 = 5), ardından sürücü parametrelerini tekrar sıfırlayın.
Hata değeri = 27 için:
-Control Unit ile ilgili Motor Module (F01655, F30655) arasındaki güvenlik fonksiyonu karşılaştırmada arıza olup olmadığını kontrol edin ve gerekirse ilgili arızalar için teşhis yapın.
- İstenen fonksiyonu destekleyen Motor Module'yi kullanın.
- Motor Module Software'ini yükseltin.
-Control Unit yazılımını yükseltin.
Not:
CU: Control Unit
MM: Motor Module
SI: Safety Integrated
Ayrıca bkz: p9501, p9601, p9612, p9620, p9761

201660 <Yer bilgisi>SI P1 (CU): Güvenli fonksiyonlar desteklenmiyor

Mesaj değeri: -
Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: KPL2
Onaylama: HEMEN (POWER ON)
Nedeni: Motor Module/Hydraulic Module güvenli fonksiyonları desteklemiyor (Örn. Motor Module/Hydraulic Module versiyonu uygun değil) Safety Integrated çalıştırılması mümkün değil.
Not:
Bu arıza güvenli durma reaksiyonu oluşturmaz.
Çözümü: - Güvenli fonksiyonları destekleyen Motor Module/Hydraulic Module kullanın
- Motor Module/Hydraulic Module'ü yazılımını yükseltin.
Not:
CU: Control Unit
SI: Safety Integrated

201663 <Yer bilgisi>SI P1 (CU): SI parametre kopyalanması ret edildi

Mesaj değeri: -
Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: KPL2
Onaylama: HEMEN (POWER ON)
Nedeni: p9700'de, 87 veya 208 değeri kaydedildi veya çevrimdışı girildi.
Bu nedenle başlatma sırasında, Safety Integrated parametrelerinin izleme kanalı 1'den izleme kanalı 2'ye kopyalanması denendi. Bununla birlikte, izleme kanalı 1'de hiçbir güvenli fonksiyon seçilmedi (p9501 = 0, p9601 = 0). Kopyalama işlemi güvenlik nedenlerinden dolayı reddediliyor.
Bunun sonucu olarak, her iki izleme kanalında da tutarsız parametre oluşumu meydana gelebilir ve bu da ek hata mesajlarına yol açabilir.
Özellikle güvenlik fonksiyonlarının her iki izleme kanalında tutarsız bir şekilde onaylanması durumunda (p9601 = 0, p9801 <> 0), F30625 arızası ortaya çıkar.
Not:
Bu arıza bir Safety-Stop reaksiyonuna neden olmaz.
SI: Safety Integrated
Ayrıca bkz: p9700

- Çözümü:**
- p9700 parametresini 0 değerine ayarlayın.
 - p9501 ve p9601 parametre değerlerini kontrol edin ve eğer gerekirse düzeltin.
 - p9700 içine uygun değeri girerek kopyalama fonksiyonunu yeniden başlatın.
- Alternatif olarak, STARTER devreye alma aracını kullanın, online modda aşağıdaki adımları uygulayın:
- "Safety Integrated" ekran formunu çağırın ("Güvenlik fonksiyonlarını seç" alanı "Safety Integrated yok" olmalıdır).
 - "Ayarları değiştir" üzerine tıklayın.
 - "Ayarları aktifleştir" üzerine tıklayın (bunun bir sonucu olarak, Safety Integrated her iki izleme kanalında engellenir).
 - tüm parametreleri kaydedin (p0977 = 1 veya "RAM'dan ROM'a kopyala").
 - Tüm komponentler için POWER ON (enerji kapat/aç) uygulayın.

201664	<Yer bilgisi>SI P1 (CU): Otomatik aygıt yazılımı yok.
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	Çalıştırma sırasında "Otomatik Firmware güncelleme" fonksiyonunun (p7826 = 1) aktif olmadığı tespit edildi. Oysa bu fonksiyon, güvenlik fonksiyonlarına izin verilirken, sürümlerin geçersiz bir karışım oluşturmasını önlemek amacıyla, otomatik firmware güncellemesi veya indirilmesi için gereklidir.
	Bilgi: Bu arıza bir güvenlik duruş tepkisine yol açar. Ayrıca bkz: p7826
Çözümü:	İzin verilen güvenlik fonksiyonlarında (p9501 <= 0 ve/veya p9601 <= 0): 1. "Otomatik firmware güncellemesi" fonksiyonunu aktifleştirin (p7826 = 1). 2. - Parametre yedeklemesi yapın (p0977 = 1) ve POWER ON işlemi gerçekleştirin. Güvenlik fonksiyonlarının (p9501 = 0, p9601 = 0) devre dışı bırakılması sırasında, Safety devreye alım modundan sonra, arızadan çıkılabiliyor.

201665	<Yer bilgisi>SI P1 (CU): Sistem arızalı
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Bir önceki veya güncel ön yüklemde sistemde bir hata algılandı. Gerekliğinde yeni bir ön yükleme (Reset) uygulanır. Arıza değeri (r0949, onaltılı sayı sisteminde yorumlama): 200000 hex, 400000 hex, 8000yy hex (yy isteğe bağlı): - Güncel ön yüklemde/çalışmada hata 800004 hex: - Parametre p9500/p9300 duruma göre eşit değil. Ayrıca güvenlik bildirimi C01711/C30711 görüntülenir.
	Diğer değerler: - Sistemde son ön yükleme öncesi hata.
Çözümü:	- POWER ON (açma / kapatma) gerçekleştirin. - Aygıt yazılımını sonraki sürüme yükseltin. - Technical Support ile iletişim kurun. Hata değeri = 200000 hex, 400000 hex, 8000yy hex (yy isteğe bağlı) için: -Control Unit'in Power Module'e bağlı olduğundan emin olun. Hata değeri = 800004 hex için: - p9500 / p9300 parametrelerinin aynı olup olmadığını kontrol edin. Not: PM: Power Module STO: Safe Torque Off (Güvenli tork kapatma)

201669	<Yer bilgisi>SI Motion: Motor ve gün ünitesinden oluşan kombinasyon geçersiz.
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Kullanılan motor ve güç ünitesinden oluşan kombinasyon enkodersiz güvenli hareket denetimlerinde kullanım için uygun değildir. Güç parçası sınanmış akım (r0207[0]) ve motor sınanmış akım (p0305) arasındaki rasyo 5'ten büyüktür. Uyarı değeri (r2124, ondalık kurulum): Arızaya neden olan motor data grubunun numarası. Dikkat: Bu uyarı dikkate alınmadığı takdirde aniden C01711 veya C30711 mesajlarının 1041 ... 1044 değerleriyle ortaya çıkmasına sebebiyet verebilir.
Çözümü:	Düşük güçte uygun güç ünitesi veya büyük güçte bir motor kullanın.
201670	<Yer bilgisi>SI hareketi: Geçersiz parametrelendirme, sensör modülü
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	Safety Integrated için kullanılan Sensor Module'lerden birinin parametrelmesi geçersiz. Not: Bu hata, onaylanamayan bir STOP A ile sonuçlanır. Hata değeri (r0949, ondalık yorumlama): 1: Safety Integrated için hiçbir enkoder parametrelenmedi. 2: Safety Integrated için A/B izini (sinüs/kosinüs) içermeyen bir enkoder parametrelendi. 3: Safety Integrated için seçilen enkoder veri grubu hala geçerli değil. 4: Enkoder ile iletişim sırasında bir hata oluştu. 5: Enkoder kaba konumundaki ilgili bitlerin sayısı geçersiz. 6: DRIVE-CLiQ enkoderi yapılandırması geçersiz. 7: Doğrusal DRIVE-CLiQ enkoderi için enkoder kaba konumunun güvenlik ilişkili olmayan bölümü geçersiz. 8: Parametrelenen güvenlik karşılaştırma algoritması desteklenmiyor. 9: Doğrusal DRIVE-CLiQ enkoderi için ızgara bölümü ile ölçüm adımı arasındaki oran ikili değil. 10: Safety Integrated için kullanılan bir enkoderde, tüm sürücü veri kümeleri (DDS) aynı enkoder veri kümesine (EDS) atanmamış (p0187 ... p0189). 11: Safety Integrated için kullanılan doğrusal bir DRIVE-CLiQ enkoderinin sıfır noktası ayarı sıfır değil. 12: İkinci enkoder parametrelenmedi (p9526 = 1'e izin verilmez). 13: Hydraulic Module: Bir ikinci enkoder parametrelenmemiş ve hiçbir DRIVE-CLiQ enkoderi kullanılmıyor. 14: SCSE enkoderi, bir HTL / TTL enkoderi veya başka bir SCSE enkoderi ile birlikte veya 1 enkoder sisteminde kullanılıyor.

Çözümü:

Hata değeri = 1, 2 için:

- Safety Integrated tarafından desteklenen bir enkoder kullanılmalı ve parametrelenmelidir (A/B sinüs izine sahip enkoder, p0404.4 = 1).

Hata değeri = 3 için:

- Cihaz veya sürücü devreye alma fonksiyonunun aktif olup olmadığını kontrol edin ve gerekirse bunu bırakın (p0009 = p00010 = 0) parametreyi yedekleyin (p0971 = 1) ve bir POWER ON işlemi yürütün.

Hata değeri = 4 için:

-Control Unit ile ilgili Sensor Module arasında bir DRIVE-CLiQ iletişim hatası olup olmadığını kontrol edin ve gerekirse tespit edilen arızalar için bir teşhis işlemi yürütün.

Hata değeri = 5 için:

- p9525 = 0 (geçersiz). İlgili Sensor Module'deki enkoder parametrelemesini kontrol edin.

Hata değeri = 6 için:

- p9515.0'ı kontrol edin (DRIVE-CLiQ enkoderleri için şu durum geçerlidir: p9515.0 = 1). İlgili Sensor Module'deki enkoder parametrelemesini kontrol edin.

Hata değeri = 7 için:

- Safety Integrated için kullanılan bir enkodere yönelik p12033 eşit değil 1. Doğrusal bir DRIVE-CLiQ enkoderi kullanın ve p12033 = 1 için parametreleyin.

Hata değeri = 8 için:

- p9541'i kontrol edin. Safety Integrated tarafından desteklenen bir algoritmayı uygulayan bir enkoder kullanın ve parametreleyin.

Hata değeri = 9 için:

- p9514 ve p9522'yi kontrol edin. p9514 -> p9522 oranının ikili olduğu bir enkoder kullanın ve parametreleyin.

Hata değeri = 10 için:

- Safety Integrated için kullanılan tüm enkoderlerin EDS atamasını karşılaştırın (p0187 ... p0189).

Hata değeri = 11 için:

- Sıfır noktası ayarının 0'a eşit olduğu bir doğrusal DRIVE-CLiQ enkoderini kullanın ve parametreleyin.

Hata değeri = 12 için:

- İkinci kanal için bir enkoderi parametreleyin (p9526 > 1).

Hata değeri = 13 için:

- İkinci bir enkoderi parametreleyin veya bir DRIVE-CLiQ enkoderi kullanın.

Hata değeri = 14 için:

- Kanal 1'e yönelik DRIVE-CLiQ enkoderini, kanal 2'ye yönelik SCSE enkoderi ile birlikte kullanın.

Not:

SCSE: Single Channel Safety Encoder (Tek kanallı enkoder)

SI: Safety Integrated

201671

<Yer bilgisi>SI hareketi: Enkoder parametreleştirme hatalı

Mesaj değeri:

%1

Sürücü nesnesi:

HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon:

KPL2

Onaylama:

HEMEN (POWER ON)

Nedeni:

Safety Integrated tarafından kullanılan enkoderin parametrelendirilmesi ile standart enkoderin parametresi ile aynı değildir.

Not:

Bu arıza herhangi bir tepkisel güvenlik duruşuna neden olmaz.

Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma):

Denk olmayan güvenlik parametresinin parametre numarası

Çözümü:

Safety enkoder ve standart enkoder arasında enkoder parametrelendirmesini kıyaslayın.

Not:

SI: Safety Integrated

201672

<Yer bilgisi>SI P1 (CU): Motor Module Software/Hardware uyumlu değildir.

Mesaj değeri:

%1

Sürücü nesnesi:	HLA_828
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	Mevcut Hydraulic Module yazılımı güvenli hareket denetimini desteklemiyor veya Control Unit'de ki yazılıma uyumsuz veya Control Unit ve Hydraulic Module arasındaki iletişim arızalıdır. Not: Bu arıza onaylanamayan STOP A neden olur. Arıza değeri (r0949, ondalık yorumlama): 1: Mevcut Hydraulic Module yazılımı güvenli hareket denetimini desteklemiyor. 2, 3, 6, 8: Control Unit ve Hydraulic Module arasındaki iletişim arızalı. 4, 5, 7: Mevcut Hydraulic Module yazılımı Control Unit'de ki yazılıma uyumlu değil.
Çözümü:	- Kontrol Ünitesi ve ilgili Hydraulic Module arasındaki güvenlik fonksiyonu hizalamasında arızalar olmadığını kontrol edin (F01655, F30655) ve eğer gerekirse ilgili arızalar için arıza-tespit işlemlerini uygulayın. Arıza değeri = 1 için: - güvenli hareket izlemeyi destekleyen Hydraulic Module kullanın. Arıza değeri = 2, 3, 6, 8 için: - Kontrol Ünitesi ve ilgili Hydraulic Module arasında bir DRIVE-CLiQ haberleşme hatası olmadığını kontrol edin ve eğer gerekirse ilgili arızalar için arıza-tespit işlemlerini uygulayın. Re arıza değeri = 4, 5, 7 için: - Hydraulic Module yazılımını yükseltin. Not: SI: Safety Integrated HM: Hydraulic Module.

201672	<Yer bilgisi>SI P1 (CU): Motor Module Software/Hardware uyumlu değildir.
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	Mevcut Motor Module Software, hareket izlemesini desteklemiyor veya Control Unit'in yazılımıyla uyumlu değil, ya da Control Unit ile Motor Module arasındaki iletişimde sorun var. Bilgi: Bu arıza, terk edilemeyecek bir STOP A'ya yol açar. Arıza değeri (r0949, ondalık olarak): 1: Mevcut Motor Module Software güvenli hareket izlemeyi desteklemiyor. 2, 3, 6, 8: Control Unit ile Motor Module arasındaki iletişimde sorun var. 4, 5, 7: Mevcut Motor Module Software, Control Unit'in yazılımıyla uyumlu değil. 9, 10, 11, 12: Mevcut Motor Module Software güvenli enkodersiz hareket izlemeyi desteklemiyor. 13: Paralel işletmedeki en az bir Motor Module güvenli, hareket izlemeyi desteklemiyor.

Çözümü:

- Control Unit ve ilgili Motor Module arasındaki güvenlik fonksiyonu hizalamasında arızalar olmadığını kontrol edin (F01655, F30655) ve eğer gerekirse ilgili arızalar için arıza-tespit işlemlerini uygulayın.
- Arıza değeri = 1 için:
 - güvenli hareket izlemeyi destekleyen Motor Module kullanın.
- Arıza değeri = 2, 3, 6, 8 için:
 - Control Unit ve ilgili Motor Module arasında bir DRIVE-CLiQ haberleşme hatası olmadığını kontrol edin ve eğer gerekirse ilgili arızalar için arıza-tespit işlemlerini uygulayın.
- Arıza değeri = 4, 5, 7, 9, 13 için:
 - Motor Module yazılımını yükseltin.
- Not:
- SI: Safety Integrated

201673 **<Yer bilgisi>SI Motion: Yazılım/Donanım sensör modülü uyumsuz**

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: KPL2

Onaylama: HEMEN (POWER ON)

Nedeni: Mevcut sensör modülü yazılımı ya da donanımı, güvenli hareket denetimini, bir üst düzey kumanda ile desteklememektedir.

Not:

Bu arıza bir güvenli duruş tepkisine neden olmaz.

Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma):

Sadece Siemens dahilinde hata teşhisi için.

Çözümü:

- Sensör modülünün yazılımını yükseltin.
- Güvenli hareket denetimini destekleyen sensör modülünü devreye alın
- Not:
- SI: Safety Integrated

201674 **<Yer bilgisi>SI Motion P1 (CU): Güvenli fonksiyon PROFIsafe telegram tarafından desteklenmiyor.**

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: KPL2

Onaylama: POWER ON

Nedeni: p9501 ve p9601'de etkinleştirilen izleme işlevi, güncel olarak ayarlanan PROFIsafe telegramı (p9611) tarafından desteklenmiyor.

Not:

Bu arıza, onaylanamayan bir STOP A ile sonuçlanır.

Hata değeri (r0949, bit temelinde yorumlama):

Bit 18 = 1:

PROFIsafe üzerinden SS2E desteklenmiyor (p9501.18).

Bit 24 = 1:

SLS (SG) limit değerinin aktarımı PROFIsafe üzerinden desteklenmiyor (p9501.24).

Bit 25 = 1:

PROFIsafe üzerinden güvenli konum (SP) aktarımı desteklenmiyor (p9501.25).

Bit 26 = 1:

PROFIsafe üzerinden dişli kademesi geçişi desteklenmiyor (p9501.26).

Bit 28 = 1:

PROFIsafe üzerinden SCA desteklenmiyor (p9501.28).

Çözümü:

- İlgili izleme fonksiyonunun seçimini kaldırın (p9501, p9601).
- Uygun PROFIsafe telegramını ayarlayın (p9611).

Not:

SCA: Safe Cam (Güvenli kam)

SI: Safety Integrated

SLS: Safely-Limited Speed (Güvenli sınırlanmış hız) / SG: Safely reduced speed (Güvenli azaltılmış hız)

SP: Safe Position (Güvenli konum)

SS2E: Safe Stop 2 External (Harici durdurmalı güvenli durdurma 2, harici STOP D)

201675 **<Yer bilgisi>SI Motion P1: PROFIBUS / PROFINET Control Unit'teki ayarlar geçersiz**

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: KPL2

Onaylama: HEMEN (POWER ON)

Nedeni: "PROFIsafe üzerinden güvenli senkron konum" fonksiyonu için yanlış bir konfigürasyon ayarı tespit edildi.

Not:

Bu arıza, onaylanabilir bir STOP A ile sonuçlanır ve aşağıdaki şekilde onaylanabilir.

- STO'yu seçin ve ardından seçimi kaldırın.
- Internal Event Acknowledge ("Genişletilmiş mesaj onayı" etkinse, p9507.0 = 1).

Hata değeri (r0949, ondalık yorumlama):

1:

"PROFIsafe üzerinden senkron güvenli konum" etkinleştirildi (p9501.29 = 1) ve Tdp = 2 x n x p9500 (n = 1, 2, 3, ...) kuralına göre ayarlanmadı.

2:

"PROFIsafe üzerinden senkron güvenli konum" etkinleştirildi (p9501.29 = 1) ve senkron döngülü işletim ayarlanmadı.

Not:

STO: Safe Torque Off (Güvenli tork kapatma)

Çözümü:

Hata değeri = 1 için:

- Tdp bus döngü süresini ve p9500 izleme döngüsünü, Tdp = 2 x n x p9500 kuralına göre ayarlayın. (n = 1, 2, 3, ...)

Hata değeri = 2 için:

- PROFIBUS / PROFINET kontrol biriminde "Senkron döngülü işletim" modunu ayarlayın.

201679 **<Yer bilgisi>SI CU:Değiştirilen sıcak çalışma/POWER ON Safety parametresi ve topoloji gerekli.**

Mesaj değeri: -

Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: KPL2 (KPL1, KPL3)

Onaylama: POWER ON

Nedeni: Sıcak çalışma veya POWER ON sırasında etkin olan Safety parametreleri değiştiriliyor (bakınız uyarı A01693). Ardından değiştirilen konfigürasyon ile bir ünite yükseltmesi uygulanır.

Çözümü:

- bir sıcak başlatma uygulayın (p0009 = 30, p0976 = 2, 3).
- Tüm komponentler için bir POWER ON (enerji kapat/aç) uygulayın.

201680 **<Yer bilgisi>SI Motion P1 (CU): Kontrol tutarı hatası güvenli denetimler**

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: KPL2

Onaylama: HEMEN (POWER ON)

Nedeni:	Tahrik tarafından hesaplanan ve r9728 alanına kayıtlı olan güncel kontrol rakamı güvenlik öncelikli parametre üzerinden son makine kabulünde kaydedilen set kontrol tutarı p9729 ile denk değil. Güvenlik öncelikli parametreler değiştirildi veya bir hata mevcut. Not: Bu arıza onaylanabilir bir STOP A neden olmaktadır. Arıza değeri (r0949, onaltılık oluşturma): 0: Hareket denetimi için SI parametrelerinde kontrol tutarı hatası 1: Güncel değerler için SI parametrelerinde kontrol tutarı hatası 2: Bileşenler düzeni için SI parametrelerinde kontrol tutarı hatası
Çözümü:	- Güvenlik öncelikli parametreyi kontrol edin ve gerektiğinde düzeltin. - "RAM'ı ROM'a kopyala" fonksiyonunu yürütün. - POWER ON gerektiren güvenlik parametresi değiştirildiğinde POWER ON uygulayın. - Kabul testini uygulayın.

201681	<Yer bilgisi>SI Motion P1 (CU): Parametre değeri yanlış
Mesaj değeri:	Parametre: %1, Ek bilgi: %2
Sürücü nesnesi:	HLA_828
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)

Nedeni:

Parametre bu değerle parametrelenemez.

Not:

Bu mesaj bir Safety-Stop reaksiyonu ile sonuçlanmaz.

Hata değeri (r0949, ondalık yorumlama):

yyyyxxxx dec: yyyy = Ek bilgi, xxxx = Parametre

yyyy = 0:

Başka ek bilgi mevcut değil.

xxxx = 9500 ve yyyy = 1:

p9500 parametresi, p9300'e eşit değil veya akım regülatörü algılama süresinin bir tamsayı katı değil (p0115[0]).

xxxx = 9500 ve yyyy = 16:

"PROFIsafe üzerinden senkron güvenli konum" birden fazla eksen üzerinde etkinleştirildi (p9501.29 = 1) ve izleme döngüsü p9500, bu eksenlerde farklı şekilde ayarlandı.

"PROFIsafe üzerinden senkron güvenli konum" fonksiyonu için izin verilen maksimum eksen sayısı aşılmış olabilir.

xxxx = 9501:

"n < nx Gecikme ve Filtreleme" fonksiyonunun (p9501.16), "Seçimsiz genişletilmiş fonksiyonlar" fonksiyonu (p9601.5) ile birlikte kullanılmasına izin verilmez.

xxxx = 9501 ve yyyy = 8:

SCC üzerinden referanslama (p9501.27 = 1), mutlak hareket izleme işlevleri onayı olmadan (p9501.1 veya p9501.2) etkinleştirildi.

xxxx = 9501 ve yyyy = 10:

SCC (p9501.27 = 1) ve EPOS (r0108.4 = 1) üzerinden referanslama aynı anda etkinleştirildi.

xxxx = 9501 ve yyyy = 11:

Güvenli fonksiyon SS2E (p9501.18 = 1), PROFIsafe onayı olmadan etkinleştirildi.

xxxx = 9501 ve yyyy = 12:

PROFIsafe onayı olmadan SCA (p9501.28 = 1) etkinleştirildi.

xxxx = 9501 ve yyyy = 14:

"PROFIsafe üzerinden güvenli konum" (p9501.25) onayı olmadan "PROFIsafe üzerinden senkron güvenli konum" (p9501.29 = 1) etkinleştirildi.

xxxx = 9501 ve yyyy = 17:

"PROFIsafe üzerinden senkron güvenli konum" etkinleştirildi (p9501.29 = 1) ve "Enkodersiz güvenlik" etkinleştirildi (p9506).

xxxx = 9501 ve yyyy = 19:

SLA (p9501.20 = 1), enkodersiz fiili değer algılaması (p9506 eşit 1 veya 3) ile etkinleştirildi.

xxxx = 9501 ve yyyy = 20:

SLA (p9501.20 = 1), 2 enkoder sistemi ile (p9526 eşit değil 1) etkinleştirildi.

xxxx = 9511 ve yyyy = 1:

p9511 parametresi, p9311'e eşit değil.

xxxx = 9511 ve yyyy = 2:

Sürücü nesneleri arasında, p9511 ve p0115[0]'da farklı değerlere izin verilmez.

xxxx = 9522:

Dışli kademesi çok yüksek ayarlandı.

xxxx = 9534 veya 9535:

SLP'nin limit değerleri miktara göre çok yüksek ayarlandı.

xxxx = 9544:

Doğrusal eksenlerde maksimum değer 1 mm ile sınırlıdır.

xxxx = 9547:

p9547 parametresi çok düşük ayarlanmış.

xxxx = 9573:

"Safety control channel üzerinden referanslama" (p9573 = 263), "SCC üzerinden referanslama" (p9501.27 = 0) fonksiyon onayı olmadan talep edildi.

xxxx = 9578:

SLA etkinleştirildi (p9501.20 = 1). Hızlanma limiti çok düşük (p9578). Hızlanma çözünürlüğü artık yeterli değil (r9790) (minimum limit hızlanma çözünürlüğünün 3 katıdır).

xxxx = 9601 ve yyyy = 1:

Sürücüye entegre hareket izleme işlevleri (p9601.2 = 1) ve seçimsiz genişletilmiş fonksiyonlar (p9601.5 = 1) etkinleştirilirse, PROFIsafe (p9601.3 = 1) mümkün değildir.

xxxx = 9601 ve yyyy = 2:

Seçimsiz genişletilmiş fonksiyonlar (p9601.5 = 1), sürücüye entegre hareket izleme işlevleri (p9601.2) onayı olmadan etkinleştirildi.

xxxx = 9601 ve yyyy = 5:

PROFIsafe onayı olmadan, SLS limit değerinin PROFIsafe (p9501.24) üzerinden aktarımı etkinleştirildi.

xxxx = 9601 ve yyyy = 6:

PROFIsafe onayı olmadan, PROFIsafe (p9501.25) üzerinden güvenli konum aktarımı etkinleştirildi.

xxxx = 9601 ve yyyy = 7:

Dışli kademelerinin güvenli değişimi (p9501.26), PROFIsafe onayı olmadan etkinleştirildi.

xxxx = 9601 ve yyyy = 18:

SLA (p9501.20 = 1), PROFIsafe onayı olmadan etkinleştirildi.

Çözümü:

Parametreleri düzeltin (gerekirse başka bir izleme kanalında da, p9801).

xxxx = 9500 ve yyyy = 1 için:

- p0115[0] "Akım regülatörü algılama süresi"nin tamsayı katı olarak p9500 "SI Hareket izleme döngüsü"nü ayarlayın.

- 9300 ve 9500 parametrelerini karşılaştırın, parametreleri yedekleyin (p0971 = 1) ve bir POWER ON işlemi yürütün.

xxxx = 9500 ve yyyy = 16 için:

"PROFIsafe üzerinden senkron güvenli konum" işlevini engelleyin (p9501.29 = 0) veya işlev etkinleştirildiğinde tüm eksenlerde izleme döngüsünü p9500 aynı olarak ayarlayın.

xxxx = 9501 için:

- p9501.16 ve p9301.16 parametrelerini düzeltin veya seçimsiz genişletilmiş fonksiyonların (p9601.5) seçimini kaldırın.

xxxx = 9501 ve yyyy = 8 için:

SCC (p9501.27) üzerinden referanslamayı engelleyin veya bir mutlak hareket izleme işlevini etkinleştirin (p9501.1 veya p9501.2).

xxxx = 9501 ve yyyy = 10 için:

SCC (p9501.27) veya EPOS (r0108.4) üzerinden referanslamayı engelleyin.

xxxx = 9501 ve yyyy = 11 için:

SS2E'yi (p9501.18) engelleyin veya PROFIsafe'i etkinleştirin.

xxxx = 9501 ve yyyy = 12 için:

SCA'yı (p9501.28) engelleyin veya PROFIsafe'i etkinleştirin.

xxxx = 9501 ve yyyy = 14 için:

"PROFIsafe üzerinden senkron güvenli konum" fonksiyonunu engelleyin (p9501.29 = 0) veya "PROFIsafe üzerinden güvenli konum"u etkinleştirin (p9501.25).

xxxx = 9501 ve yyyy = 17 için:

"PROFIsafe üzerinden senkron güvenli konum" fonksiyonunu engelleyin (p9501.29 = 0) veya "Enkoderli güvenlik" ayarını yapın (p9506).

xxxx = 9501 ve yyyy = 19 için:

SLA'yı (p9501.20) engelleyin veya enkoderli fiili değer algılamasını etkinleştirin (p9506 eşit 0 veya 2).

xxxx = 9501 ve yyyy = 20 için:

SLA'yı (p9501.20) engelleyin veya 1 enkoder sistemini etkinleştirin (p9526 eşit 5).

xxxx = 9511 ise:

p9311 ve p9511 parametrelerini karşılaştırın, parametreleri yedekleyin (p0971 = 1) ve bir POWER ON işlemi yürütün.

xxxx = 9517 için:

p9516.0 parametresi de kontrol edilmelidir.

xxxx = 9522 için:

İlgili parametreyi düzeltin.

xxxx = 9534 veya 9535 için:

SLP'nin sınır değerlerini miktara göre azaltın.

xxxx = 9544 için:

Parametreleri düzeltin (doğrusal eksenlerde maksimum değer 1 mm ile sınırlıdır).

xxxx = 9547 için:

Gecikme/Filtreleme etkinken (p9501.16 = 1) aşağıdakiler geçerlidir:

- Şu kurala göre p9546 / p9346 ve p9547 / p9347 parametrelerini ayarlayın: p9546 >= 2 x p9547; p9346 >= 2 x p9347

- Fiili değer senkronizasyonu etkinse (p9501.3 = 1) ayrıca şu kurala da uyulmalıdır: p9549 <= p9547; p9349 <= p9347

xxxx = 9578 için:

- r9790 bilgilerine dikkat edin.

xxxx = 9601 için:

yyyy = 1:

Sadece sürücüyü entegre hareket izleme fonksiyonlarını (p9601.2 = 1) ve seçimsiz genişletilmiş fonksiyonları (p9601.5 = 1) veya sadece PROFIsafe'i (p9601.3 = 1) etkinleştirin.

yyyy = 2:

Sürücüyü entegre hareket izleme işlevlerini etkinleştirin (p9601.2 = 1).

yyyy = 5:

SLS limit değerinin PROFIsafe üzerinden aktarılması için (p9501.24 = 1) ayrıca PROFIsafe'i (p9601.3 = 1) ve sürücüyü entegre hareket izleme fonksiyonlarını da (p9601.2 = 1) etkinleştirin.

yyyy = 6:

PROFIsafe üzerinden güvenli konum için (p9501.25 = 1) ayrıca PROFIsafe'i (p9601.3 = 1) ve sürücüye entegre hareket izleme fonksiyonlarını da (p9601.2 = 1) etkinleştirin.

yyyy = 7:

Dişli kademelerinin güvenli değişimi için (p9501.26 = 1) ayrıca PROFIsafe'i (p9601.3 = 1) ve sürücüye entegre hareket izleme fonksiyonlarını da (p9601.2 = 1) etkinleştirin.

yyyy = 18:

Güvenli sınırlanmış hızlanma için (p9501.20 = 1) ayrıca PROFIsafe'i (p9601.3 = 1) ve sürücüye entegre hareket izleme fonksiyonlarını da (p9601.2 = 1) etkinleştirin.

201681 <Yer bilgisi>SI Motion P1 (CU): Parametre değeri yanlış

Mesaj değeri: Parametre: %1, Ek bilgi: %2

Sürücü nesnesi: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: KPL2

Onaylama: HEMEN (POWER ON)

Nedeni:

Parametre bu değerle parametrelenemez.

Not:

Bu mesaj bir Safety-Stop reaksiyonuna neden olmaz.

Hata değeri (r0949, ondalık yorumlama):

yyyyxxx dec: yyyy = Ek bilgi, xxxx = Parametre

yyyy = 0:

Başka ek bilgi mevcut değil.

xxxx = 9500 ve yyyy = 1:

p9500 parametresi, p9300'e eşit değil veya akım regülatörü algılama süresinin bir tamsayı katı değil (p0115[0]).

xxxx = 9500 ve yyyy = 16:

"PROFIsafe üzerinden senkron güvenli konum", birden çok eksende etkinleştirildi (p9501.29 = 1) ve izleme döngüsü p9500, bu eksenlerde farklı şekilde ayarlandı.

"PROFIsafe üzerinden senkron güvenli konum" fonksiyonu için izin verilen maksimum eksen sayısı aşılmış olabilir.

xxxx = 9501:

"n <nx Gecikme ve Filtreleme" fonksiyonunun (p9501.16), "Seçim olmadan genişletilmiş fonksiyonlar" (p9601.5) fonksiyonu ile birlikte kullanılmasına izin verilmez.

xxxx = 9501 ve yyyy = 8:

SCC üzerinden referanslama (p9501.27 = 1), bir mutlak hareket izleme fonksiyonu onayı olmadan (p9501.1 veya p9501.2) etkinleştirildi.

xxxx = 9501 ve yyyy = 10:

SCC (p9501.27 = 1) ve EPOS (r0108.4 = 1) üzerinden referanslama aynı anda etkinleştirildi.

xxxx = 9501 ve yyyy = 14:

"PROFIsafe üzerinden senkron güvenli konum" (p9501.29 = 1), "PROFIsafe üzerinden güvenli konum" (p9501.25) onayı olmadan etkinleştirildi.

xxxx = 9501 ve yyyy = 17:

"PROFIsafe üzerinden senkron güvenli konum" etkinleştirildi (p9501.29 = 1) ve "Enkodersiz güvenlik" etkinleştirildi (p9506).

xxxx = 9501 ve yyyy = 19:

SLA (p9501.20 = 1), enkodersiz fiili değer algılaması (p9506 eşit 1 veya 3) ile etkinleştirildi.

xxxx = 9501 ve yyyy = 20:

SLA (p9501.20 = 1), 2 enkoder sistemi ile etkinleştirildi (p9526 eşit değil 1).

xxxx = 9505:

SLP aktif olduğunda (p9501.1 = 1), modulo işlevi izin verilmeyen şekilde etkinleştirildi (p9505 eşit değil 0).

xxxx = 9506 ve yyyy = 1:

p9506 parametresi p9306'ya eşit değil.

xxxx = 9511 ve yyyy = 1:

p9511 parametresi, p9311'e eşit değil.

xxxx = 9511 ve yyyy = 2:

Çift Motor Module'de, sürücü nesneleri arasında, p9511 ve p0115[0]'da farklı değerlere izin verilmez.

xxxx = 9319:

İkinci kanal için enkoderin hassas çözünürlüğü çok yüksek.

xxxx = 9522:

Dişli kademesi çok yüksek ayarlandı.

xxxx = 9534 veya 9535:

SLP'nin limit değerleri miktara göre çok yüksek ayarlanmış.

xxxx = 9544:

Doğrusal eksenlerde maksimum değer 1 mm ile sınırlıdır.

xxxx = 9547:

Gecikme toleransı geçersiz.

xxxx = 9573:

"Safety control channel üzerinden referanslama" (p9573 = 263), "SCC üzerinden referanslama" işlevi (p9501.27 = 0) etkinleştirilmeden talep edildi.

xxxx = 9578:

SLA etkinleştirildi (p9501.20 = 1). Hızlanma limiti çok düşük (p9578). Hızlanma çözünürlüğü artık yeterli değil (r9790). Minimum limit 3x hızlanma çözünürlüğüdür.

xxxx = 9585:

Enkoder ve senkron motor olmadan güvenlik için p9585 = 4 ayarlanmalıdır.

xxxx = 9601 ve yyyy = 1:

Sürücüye entegre hareket izleme işlevleri (p9601.2 = 1) ve seçimsiz genişletilmiş işlevler (p9601.5 = 1) etkinleştirilmişse, PROFIsafe (p9601.3 = 1) veya yerleşik F-DI (p9601.4 = 1) mümkün değildir.

xxxx = 9601 ve yyyy = 2:

Seçimsiz genişletilmiş işlevler (p9601.5 = 1), sürücüye entegre hareket izleme işlevleri (p9601.2) onayı olmadan etkinleştirildi.

xxxx = 9601 ve yyyy = 3:

Yerleşik F-DI'ler, sürücüye entegre hareket izleme işlevleri (p9601.2) olmadan etkinleştirildi.

xxxx = 9601 ve yyyy = 4:

Yerleşik F-DI'ler etkinleştirildi. Bu durumda PROFIsafe (p9501.30) üzerinden PROFIsafe ve F-DI'nin aynı anda ayarlanmasına izin verilmez.

xxxx = 9601 ve yyyy = 5:

PROFIsafe'i etkinleştirmeden, SLS limit değerinin PROFIsafe (p9501.24) üzerinden aktarımı etkinleştirildi.

xxxx = 9601 ve yyyy = 6:

PROFIsafe'i etkinleştirmeden, PROFIsafe (p9501.25) üzerinden güvenli konum aktarımı etkinleştirildi.

xxxx = 9601 ve yyyy = 7:

Dışli kademelerinin güvenli değişimi (p9501.26), PROFIsafe onayı olmadan etkinleştirildi.

xxxx = 9601 ve yyyy = 11:

PROFIsafe onayı olmadan SS2E (p9501.18 = 1) etkinleştirildi.

xxxx = 9601 ve yyyy = 12:

PROFIsafe onayı olmadan SCA (p9501.28 = 1) etkinleştirildi.

xxxx = 9601 ve yyyy = 18:

SLA (p9501.20 = 1), PROFIsafe onayı olmadan etkinleştirildi.

Çözümü:

Parametreleri düzeltin (gerekirse başka bir izleme kanalında da, p9801).

xxxx = 9500 ve yyyy = 1 için:

- p0115[0] "Akım regülatörü algılama süresi"nin tamsayı katı olarak p9500 "SI Hareket izleme döngüsü"nü ayarlayın.

- 9300 ve 9500 parametrelerini karşılaştırın, parametreleri yedekleyin (p0971 = 1) ve bir POWER ON işlemi yürütün.

xxxx = 9500 ve yyyy = 16 için:

"PROFIsafe üzerinden senkron güvenli konum" işlevini bloke edin (p9501.29 = 0) veya işlev etkinleştirildiğinde tüm eksenlerde izleme döngüsünü p9500 aynı olarak ayarlayın.

xxxx = 9501 için:

- p9501.16 ve p9301.16 parametrelerini düzeltin veya seçimsiz genişletilmiş fonksiyonların (p9601.5) seçimini kaldırın.

xxxx = 9501 ve yyyy = 8 için:

SCC (p9501.27) üzerinden referanslamayı engelleyin veya bir mutlak hareket izleme işlevini etkinleştirin (p9501.1 veya p9501.2).

xxxx = 9501 ve yyyy = 10 için:

SCC (p9501.27) veya EPOS (r0108.4) üzerinden referanslamayı engelleyin.

xxxx = 9501 ve yyyy = 11 için:

SS2E'yi (p9501.18) engelleyin veya PROFIsafe'i etkinleştirin.

xxxx = 9501 ve yyyy = 12 için:

SCA'yı (p9501.28) engelleyin veya PROFIsafe'i etkinleştirin.

xxxx = 9501 ve yyyy = 14 için:

"PROFIsafe üzerinden senkron güvenli konum" fonksiyonunu engelleyin (p9501.29 = 0) veya "PROFIsafe üzerinden güvenli konum"u etkinleştirin (p9501.25).

xxxx = 9501 ve yyyy = 17 için:

"PROFIsafe üzerinden senkron güvenli konum" fonksiyonunu engelleyin (p9501.29 = 0) veya "Enkoderli güvenlik" ayarını yapın (p9506).

xxxx = 9501 ve yyyy = 19 için:

SLA'yı (p9501.20) engelleyin veya enkoderli fiili değer algılamasını etkinleştirin (p9506 eşit 0 veya 2).

xxxx = 9501 ve yyyy = 20 için:

SLA'yı (p9501.20) engelleyin veya 1 enkoder sistemini etkinleştirin (p9526 eşit 1).

xxxx = 9505 için:

p9501.1 veya p9505 parametresini düzeltin.

xxxx = 9507 için:

Senkron motoru veya asenkron motoru p0300'e göre ayarlayın.

xxxx = 9506 için:

p9306 ve p9506 parametrelerini karşılaştırın, parametreleri yedekleyin (p0971 = 1) ve bir POWER ON işlemi yürütün.

xxxx = 9511 için:

p9311 ve p9511 parametrelerini karşılaştırın, parametreleri yedekleyin (p0971 = 1) ve bir POWER ON işlemi yürütün.

xxxx = 9517 için:

p9516.0 parametresi de kontrol edilmelidir.

xxxx = 9319 için:

SCSE enkoder için p9319 parametresi 11'den daha yükseğe ayarlanmamalıdır.

xxxx = 9522 için:

İlgili parametreyi düzeltin.

xxxx = 9534 veya 9535 için:

SLP'nin sınır değerlerini miktara göre azaltın.

xxxx = 9544 için:

Parametreleri düzeltin (doğrusal eksenlerde maksimum değer 1 mm ile sınırlıdır).

xxxx = 9547 için:

Gecikme/Filtreleme etkinken (p9501.16 = 1) aşağıdakiler geçerlidir:

- Şu kurala göre p9546 ve p9547 parametrelerini ayarlayın: $p9547 \leq 0.75 \times p9546$

- Fiili değer senkronizasyonu etkinse (p9501.3 = 1), ayrıca bu kurala da uyulmalıdır: $p9547 \geq p9549$

xxxx = 9578 için:

- r9790 bilgilerine dikkat edin.

xxxx = 9585 için:

Parametreleri düzeltin (gerekirse ikinci izleme kanalında da, p9385).

xxxx = 9601 için:

yyyy = 1:

Sadece sürücüyü entegre hareket izleme fonksiyonlarını etkinleştirin (p9601.2 = 1) ve seçimsiz genişletilmiş fonksiyonları (p9601.5 = 1) veya sadece PROFIsafe'i (p9601.3 = 1) veya sadece yerleşik F-DI'yi (p9601.4) = 1) etkinleştirin.

yyyy = 2, 3:

Sürücüyü entegre hareket izleme işlevlerini etkinleştirin (p9601.2 = 1).

yyyy = 4:

Yerleşik F-DI'ler etkinleştirildiyse, PROFIsafe (p9501.30) üzerinden PROFIsafe ve F-DI'nin eşzamanlı olarak ayarlanmasına izin verilmez, PROFIsafe işlevselliğinin ya da yerleşik F-DI'nin seçimini kaldırın.

yyyy = 5:

SLS limit değerinin PROFIsafe üzerinden aktarılması için (p9501.24 = 1) ayrıca PROFIsafe'i (p9601.3 = 1) ve sürücüyü entegre hareket izleme fonksiyonlarını da (p9601.2 = 1) etkinleştirin.

yyyy = 6:

PROFIsafe üzerinden güvenli konum için (p9501.25 = 1) ayrıca PROFIsafe'i (p9601.3 = 1) ve sürücüyü entegre hareket izleme fonksiyonlarını da (p9601.2 = 1) etkinleştirin.

yyyy = 7:

Dışli kademelerinin güvenli değişimi için (p9501.26 = 1) ayrıca PROFIsafe'i (p9601.3 = 1) ve sürücüyü entegre hareket izleme fonksiyonlarını da (p9601.2 = 1) etkinleştirin.

yyyy = 18:

Güvenli sınırlanmış hızlanma için (p9501.20 = 1) ayrıca PROFIsafe'i (p9601.3 = 1) ve sürücüyü entegre hareket izleme fonksiyonlarını da (p9601.2 = 1) etkinleştirin.

Not:

SCA: Safe Cam (güvenli kam)

SCSE: Single Channel Safety Encoder (tek kanallı enkoder)

SS2E: Safe Stop 2 External (harici durdurma ile güvenli durdurma 2, harici STOP D)

SLA: Safely-Limited Acceleration

201682 <Yer bilgisi>SI Motion P1 (CU): Denetim fonksiyonu desteklenmez.

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: HLA_828

Reaksiyon: KPL2

Onaylama: HEMEN (POWER ON)

Nedeni:	p9501, p9601 veya p9801'de etkinleştirilen izleme işlevi bu aygıt yazılımı sürümünde desteklenmiyor. Not: Bu arıza, onaylanamayan bir STOP A ile sonuçlanır. Hata değeri (r0949, ondalık yorumlama): 2: İzleme işlevi SCA desteklenmiyor (p9501.7 ve p9501.8 ... 15 ve p9503). 3: İzleme işlevi SLS geçersiz kılma desteklenmiyor (p9501.5). 6: Fiili değer senkronizasyonu etkinleştirilmesi desteklenmiyor (p9501.3). 9: İzleme fonksiyonu aygıt yazılımı tarafından desteklenmiyor veya etkinleştirme biti kullanılmadı. 13: Hydraulic Module üzerinde SPL'li SINUMERIK Safety Integrated desteklenmiyor. 14: İzleme işlevi SLA ve ncSI desteklenmiyor. 20: Sürücüye entegre hareket izleme fonksiyonları sadece PROFIsafe ile birlikte desteklenir (p9501, p9601.1 ... 2 ve p9801.1 ... 2). 21: Etkinleştirilmiş temel işlevler için PROFIsafe (p9601.2 = 0, p9601.3 = 1) üzerinden güvenli hareket izleme işlevlerinin etkinleştirilmesi (p9501'de) desteklenmiyor. 45: Harici STOP A sırasında SOS / SLS'nin devre dışı bırakılması desteklenmiyor (p9501.23). 46: Bu aygıt yazılımı sürümü, TM54F aracılığıyla temel işlevlerin kontrolünü ve genişletilmiş işlevlerin veya ncSI'nin eşzamanlı etkinleştirilmesini desteklemiyor. 50: SOS için geçiş süreleri (p9569 / p9369, p9567 / p9367) desteklenmiyor. 53: SS2E işlevi desteklenmiyor (p9501.18). 54: SCA işlevi desteklenmiyor (p9501.28). 57: "Güvenli konum senkron aktarımı" işlevi desteklenmiyor (p9501.29). 58: "Güvenlik sınırlı hızlanma" (SLA) işlevi desteklenmiyor (p9501.20). 9612: p9612 / p9812 = 1 ayarı, TM54F üzerinden kumanda için desteklenmiyor. Ayrıca bkz: p9612
Çözümü:	- İlgili izleme fonksiyonunun seçimini kaldırın (p9501, p9601, p9801). Hata değeri = 9612 için: - p9612 / p9812 = 0 parametresini ayarlayın. Not: ESR: Extended Stop and Retract (Genişletilmiş durma ve geri çekme) SCA: Safe Cam (Güvenli kam) / SN: Safe software cam (Güvenli yazılım kamı) SI: Safety Integrated SLS: Safely-Limited Speed (Güvenli sınırlanmış hız) / SG: Safely reduced speed (Güvenli azaltılmış hız) SOS: Safe Operating Stop (Güvenli işletim durdurma) / SBH: Safe operating stop (Güvenli işletim durdurma) SPL: Güvenli programlanabilir mantık SS2E: Safety Stop 2 external (Harici STOP D) Ayrıca bkz: p9501, p9503, p9601, p9612, r9771

201682	<Yer bilgisi>SI Motion P1 (CU): Denetim fonksiyonu desteklenmez.
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)

Nedeni:

p9501, p9601, p9801, p9307 veya p9507'de etkinleştirilen izleme işlevi bu aygıt yazılımı sürümünde desteklenmiyor.

Not:

Bu arıza, onaylanamayan bir STOP A ile sonuçlanır.

Hata değeri (r0949, ondalık yorumlama):

- 1: İzleme işlevi SLP desteklenmiyor (p9501.1).
- 2: İzleme işlevi SCA desteklenmiyor (p9501.7 ve p9501.8 ... 15 ve p9503).
- 3: İzleme fonksiyonu SLS geçersiz kılma desteklenmiyor (p9501.5).
- 4: İzleme fonksiyonu harici ESR aktivasyonu desteklenmiyor (p9501.4).
- 5: PROFIsafe'de izleme fonksiyonu F-DI desteklenmiyor (p9501.30).
- 6: Fiili değer senkronizasyonu etkinleştirilmesi desteklenmiyor (p9501.3).
- 9: İzleme fonksiyonu aygıt yazılımı tarafından desteklenmiyor veya etkinleştirme biti kullanılmadı.
- 10: İzleme işlevleri sadece bir SERVO sürücü nesnesi için desteklenir.
- 11: Enkodersiz izleme işlevleri (p9506.1) sadece sürücüye entegre hareket izleme işlevleri için desteklenir (p9601.2).
- 12: ncSI'ye yönelik izleme işlevleri CU305'te desteklenmiyor.
- 14: İzleme işlevi SLA ve ncSI desteklenmiyor.
- 20: Sürücüye entegre hareket izleme fonksiyonları sadece PROFIsafe ile birlikte desteklenir (p9501, p9601.1 ... 2 ve p9801.1 ... 2).
- 21: Etkinleştirilmiş temel işlevler için PROFIsafe (p9601.2 = 0, p9601.3 = 1) üzerinden güvenli bir hareket izleme işlevinin (p9501'de) etkinleştirilmesi desteklenmiyor.
- 22: "Şasi" biçimindeki enkodersiz izleme işlevleri desteklenmiyor.
- 23: CU240'da, enkoder gerektiren izleme işlevleri desteklenmiyor.
- 24: İzleme fonksiyonu SDI desteklenmiyor (p9501.17).
- 25: Sürücüye entegre hareket izleme işlevleri desteklenmiyor (p9501, p9601.2).
- 26: Enkodersiz SSM izleme fonksiyonu için geciktirme ve filtreleme desteklenmiyor (p9501.16).
- 27: Yerleşik F-DI ve F-DO bu donanım tarafından desteklenmiyor.
- 28: Senkron motorlar için enkodersiz izleme işlevleri desteklenmiyor (p9507.2).
- 29: SINAMICS S120M: Enkodersiz Safety Extended Functions desteklenmiyor.
- 31: PROFIsafe (p9301 / p9501.24) üzerinden SLS (SG) limit değeri aktarımı bu donanım tarafından desteklenmiyor.
- 33: Seçimsiz güvenlik işlevleri desteklenmiyor (p9601.5, p9801.5).
- 34: PROFIsafe üzerinden güvenli konum, bu modül tarafından desteklenmiyor.
- 36: "SS1E" işlevi desteklenmiyor.
- 37: HTL / TTL enkoderli (SMC30) güvenli fiili değer algılaması desteklenmiyor.
- 38: Güvenlik fonksiyonlarının (p9601) ve acil durum işletiminin (ESM, Essential Service Mode, p3880) eşzamanlı olarak etkinleştirilmesine izin verilmez.
- 39: Güvenli dişli kademeli değişimi, bu modül veya CU/MM'nin yazılım sürümü tarafından desteklenmiyor (p9501.26).
- 40: SIMOTION D410-2: Sürücüye entegre hareket izleme fonksiyonları veya PROFIsafe kumandası desteklenmiyor.
- 41: SIMOTION D410-2: "Şasi" yapı biçimi için güvenlik işlevleri desteklenmiyor.
- 42: SLP ve SP hareket izleme fonksiyonları D4x5-2 ve CX32-2 için desteklenmiyor (p9501.1 / 25).
- 43: Hareket izleme fonksiyonları SLP ve SP'nin yanı sıra 31/901/902 PROFIsafe telegramları, D410-2'de desteklenmiyor (p9501.1 / 24/25/30, p9611).
- 44: Bu modül/Bu yazılım sürümü; Safety Control Channel üzerinden referanslamayı desteklemiyor (p9501.27).
- 45: Harici STOP A sırasında SOS/SLS'nin devre dışı bırakılması desteklenmiyor (p9501.23).
- 46: Bu aygıt yazılımı sürümü, TM54F aracılığıyla temel işlevlerin kontrolünü ve genişletilmiş işlevlerin veya ncSI veya PROFIsafe'in aynı anda etkinleştirilmesini desteklemiyor.
- 50: SOS için geçiş sürelerinin kısaltılması (p9569/p9369, p9567/p9367) desteklenmiyor.
- 51: SCSI ile güvenli fiili değer algılaması, dbSi için (sürücüye entegre hareket izleme işlevleri, p9601.2 = 1) desteklenmiyor.
- 52: "Enkoderli SBR" fonksiyonu desteklenmiyor (p9506 = 2).
- 53: SS2E işlevi desteklenmiyor (p9501.18).
- 54: SCA işlevi desteklenmiyor (p9501.28).
- 55: Enkodersiz izleme fonksiyonları, relüktans motorları için desteklenmiyor.
- 57: "PROFIsafe üzerinden güvenli konum senkron aktarımı" fonksiyonu desteklenmiyor (p9501.29).
- 58: "Güvenlik sınırı hızlanma" fonksiyonu (SLA) desteklenmiyor (p9501.20).
- 9586: p9586 / p9386'nın ayarlanan değeri, desteklenen maksimum değerden daha büyük.

9588: p9588 / p9388'in ayarlanan değeri, desteklenen maksimum değerden daha büyük.
 9589: p9589 / p9389'un ayarlanan değeri, desteklenen maksimum değerden daha büyük.
 9612: PROFI-safe etkin olmasa da, PROFI-safe kesintisine yönelik durdurma reaksiyonunun STOP B'ye parametrelenmesi için bir girişimde bulunuldu.

Ayrıca bkz: p9612

Çözümü:

- İlgili izleme fonksiyonunun seçimini kaldırın (p9501, p9503, p9506, p9601, p9801, p9307, p9507).
 - Ayarlanan değeri azaltın (p9586, p9588, p9589).
 - Ayarlanan değeri arttırın (p9578).
- Hata değeri = 9612 için:
- PROFI-safe ile iletişim kurun (p9601).
 - PROFI-safe kesintisine yönelik durdurma reaksiyonunu STOP A'ya parametrelayın (p9612 = 0).

Not:

ESR: Extended Stop and Retract (Genişletilmiş durma ve geri çekme)
 SBR: Safe Brake Ramp (Güvenli fren rampası izleme)
 SCA: Safe Cam (Güvenli kam) / SN: Safe software cam (Güvenli yazılım kamı)
 SCSE: Single Channel Safety Encoder (Tek kanallı enkoder)
 SDI: Safe Direction (Güvenli hareket yönü)
 SLA: Safely-Limited Acceleration (Güvenli sınırlı ivmelenme)
 SI: Safety Integrated
 SLP: Safely-Limited Position (Güvenli sınırlanmış konum) / SE: Safe software limit switches (Güvenli yazılım limit şalteri)
 SLS: Safely-Limited Speed (Güvenli sınırlanmış hız) / SG: Safely reduced speed (Güvenli azaltılmış hız)
 SOS: Safe Operating Stop (Güvenli işletim durdurma) / SBH: Safe operating stop (Güvenli işletim durdurma)
 SP: Safe Position (Güvenli konum)
 SPL: Güvenli programlanabilir mantık
 SS1E: Safe Stop 1 External (Harici durdurmalı güvenli durdurma 1)
 SS2E: Safe Stop 2 External (Harici durdurmalı güvenli durdurma 2, harici STOP D)
 Ayrıca bkz: p9501, p9503, p9601, p9612, r9771

201683 <Yer bilgisi>SI Motion P1 (CU): SOS/SLS serbest bırakma eksik

Mesaj değeri: -

Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: KPL2

Onaylama: HEMEN (POWER ON)

Nedeni: p9501 alanında güvenli temel fonksiyon "SOS/SLS", diğer güvenli denetimlerin onaylanmış olmasına rağmen, onaylanmamıştır.

Not:

Bu arıza bir güvenli duruş tepkisine neden olmaz.

Çözümü: "SOS/SLS" fonksiyon onayı (p9501.0) ve POWER ON uygulayın.

Not:

SI: Safety Integrated
 SLS: Safely-Limited Speed (Güvenli sınırlandırılan hız) / SG: Safely reduced speed (Güvenli sınırlandırılan hız)
 SOS: Safe Operating Stop (Güvenli işlem duruşu) / SBH: Safe Operating Stop (Güvenli işlem duruşu)
 Ayrıca bkz: p9501

201684 <Yer bilgisi>SI Motion P1 (CU): Güvenli sınırlandırılan pozisyonun sınır değerleri değişti

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: KPL2

Onaylama: HEMEN (POWER ON)

Nedeni:	"Güvenli sınırlandırılmış pozisyon" (SLP) fonksiyonu için p9534 alanında p9535 alanından küçük bir değer yer almaktadır. Not: Bu arıza bir güvenli duruş tepkisine neden olmaz. Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma): 1: SLP1 sınır değerleri değiştirildi. 2: SLP2 sınır değerleri değiştirildi. Ayrıca bkz: p9534, p9535
Çözümü:	- Alt ve üst limit değerlerini düzeltin (p9535, p9534). - POWER ON (açma / kapatma) gerçekleştirin. Not: SI: Safety Integrated SLP: Safely-Limited Position (Güvenli sınırlanmış konum) / SE: Safe software limit switches (Güvenli yazılım limit şalteri)

201685	<Yer bilgisi>SI Motion P1 (CU): Güvenli sınırlandırılan hız sınır değeri fazla büyük
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	"Güvenli sınırlandırılmış hız" (SLS) fonksiyonu için sınır değeri, 500kHz değerindeki bir enkoder sınır frekansının hızından daha yüksektir. Not: Bu arıza bir güvenli duruş tepkisine neden olmaz. Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma): İzin verilen azami hız
Çözümü:	SLS için sınır değerleri düzeltin ve POWER ON uygulayın. Not: SI: Safety Integrated SLS: Safely-Limited Speed (Güvenli sınırlandırılan hız) / SG: Safely reduced speed (Güvenli sınırlandırılan hız) Ayrıca bkz: p9531

201686	<Yer bilgisi>SI hareketi: Kam pozisyonu parametreleştirme geçersiz
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)

Nedeni:	dbSI için: - En az bir etkinleştirilmiş "Güvenli kam" (SCA), p9536 veya p9537'de modulo konumu etrafındaki tolerans aralığına çok yakın bir şekilde parametrelendi: Bir kamın eksi konum değeri, alt modulo sınırı + kam toleransı (p9540) + konum toleransı (p9542) değerinden büyük olmalıdır; Bir kamın artı konum değeri, modulo sınırı - kam toleransı (p9540) - konum toleransı (p9542) değerinden küçük olmalıdır. Parametrelenen modulo konumunda (p9505 > 0), alt modulo limiti = 0, üst modulo limiti = p9505'tir. - $x = p9536[x] - p9537[x]$ kamının kam uzunluğu, kam toleransı + konum toleransı (= p9540 + p9542) değerinden küçüktür. Bu nedenle kamlarda, eksi konum değeri, artı konum değerinden küçük olmalıdır. ncSI için: En az bir etkinleştirilmiş "Güvenli kam" (SCA), p9536 veya p9537'de modulo konumunun etrafındaki tolerans aralığına çok yakın bir şekilde parametrelenmiş. Kamın bir kam izine atanması için aşağıdaki koşullara uyulmalıdır: - $x = p9536[x] - p9537[x]$ kamının kam uzunluğu, büyük veya eşit kam toleransı + konum toleransı (= p9540 + p9542) olmalıdır. Bu nedenle ayrıca bir kam izindeki kamlarda, eksi konum değeri, artı konum değerinden daha küçük olmalıdır. - Bir kam izindeki 2 kam x ve y (eksi konum değeri [y] - artı konum değeri [x] = p9537[y] - p9536[x]) arasındaki mesafe, büyük veya eşit kam toleransı + konum toleransı (= p9540 + p9542) olmalıdır. Not: Bu arıza bir güvenli duruş tepkisine neden olmaz. Hata değeri (r0949, ondalık yorumlama): Geçersiz konuma sahip "Güvenli kam" sayısı. Ayrıca bkz: p9501
Çözümü:	Kam pozisyonunu düzeltin ve POWER ON uygulayın. Not: SCA: Safe Cam (Güvenli kam) / SN: Safe software cams (Güvenli yazılım kamı) SI: Safety Integrated Ayrıca bkz: p9536, p9537

201687 <Yer bilgisi>SI hareketi: Modulo değeri SCA (SN) parametreleştirme geçersiz

Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	"Güvenli kam" (SCA) için parametrelendirilen modül değeri, 360 000 mDerecenin çoklu değeri değildir. Not: Bu arıza bir güvenli duruş tepkisine neden olmaz.
Çözümü:	SCA için modül değerini düzeltin ve POWER ON uygulayın. Not: SCA: Safe Cam (Güvenli kam) / SN: Safe software cams (Güvenli yazılım kamı) SI: Safety Integrated Ayrıca bkz: p9505

201688 <Yer bilgisi>SI hareketi CU:Aktüel değer senkronizasyonu geçersiz

Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	- Bir 1-enkoder sistemindeki güncel değer senkronizasyonu geçersiz. - Bir güncel değer senkronizasyonu ile mutlak referansa sahip bir izleme fonksiyonuna (SCA/SLP) aynı anda izin verilemez. - Güncel değer senkronizasyonunun eşzamanlı seçilir kılınması ve PROFIsafe üzerinden güvenli pozisyonuna izin verilmemektedir. Not: Bu arıza, çıkışı olmayan bir STOP A'ya yol açar.

Çözümü:

- "Gerçek değer senkronizasyonu" işlevinin seçimini kaldırın veya 2 enkoder sistemini parametreleyin.
- "Gerçek değer senkronizasyonu" fonksiyonunun veya mutlak referanslı izleme fonksiyonlarının (SCA / SLP) seçimini kaldırın ve bir POWER ON işlemini yürütün.
- "Gerçek değer senkronizasyonu" fonksiyonunun seçimini kaldırın veya "PROFIsafe üzerinden güvenli konum" özelliğini etkinleştirmeyin.

Not:

SCA: Safe Cam (Güvenli kam) / SN: Safe software cam (Güvenli yazılım kamı)

SI: Safety Integrated

SLP: Safely-Limited Position (Güvenli sınırlanmış konum) / SE: Safe software limit switches (Güvenli yazılım limit şalteri)

SP: Safe Position (Güvenli konum)

Ayrıca bkz: p9501, p9526

201689 <Yer bilgisi>SI hareketi: Eksen yeniden konfigüre edildi

Mesaj değeri: Parametre: %1

Sürücü nesnesi: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: KPL2

Onaylama: POWER ON

Nedeni: Eksenin konfigürasyonu değiştirildi (örn. doğrusal eksen ile oval eksen arasında aktarım).
Parametre p0108.13 dahilî olarak doğru değere atanır.

Not:

Bu arıza bir güvenli duruş tepkisine neden olmaz.

Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma):

Değişimi tetikleyen parametrenin parametre numarası.

Ayrıca bkz: p9502

Çözümü: Geçiş sonrasında şu işlemler yapılmalıdır:

- Güvenli işleme alma modundan çıkın (p0010).
- Tüm parametreleri kaydedin (p0977 = 1 veya "RAM'i ROM'a kopyalayın").
- POWER ON işlemini yürütün.

Control Unit açıldıktan sonra, güvenlik mesajı F01680 veya F30680, sürücüye yönelik r9398[0] ve r9728[0]'daki kontrol toplamalarının değiştiğini belirtir. Bu nedenle aşağıdaki işlemler yürütülmelidir:

- Güvenli işleme alma modunu tekrar etkinleştirin.
- Sürücünün güvenli işleme alımını tamamlayın.
- Güvenli işleme alma modundan çıkın (p0010).
- Tüm parametreleri kaydedin (p0977 = 1 veya "RAM'i ROM'a kopyalayın").
- POWER ON işlemini yürütün.

Not:

İşleme alma aracında, üniteler sadece bir proje yüklemesinden sonra tutarlı olarak görüntülenir.

201690 <Yer bilgisi>SI Motion: NVRAM'da veri koruma sorunu

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: Tüm nesneler

Reaksiyon: Infeed: HiÇBİR (KPL1, KPL2)
Servo: HiÇBİR (KPL1, KPL2, KPL3)
Hla: HiÇBİR (KPL1, KPL2, KPL3)

Onaylama: POWER ON

Nedeni: r9781 ve r9782 (Güvenli kayıt defteri) parametresinin kaydedilmesi için sürücüde NVRAM alanında yeterli bellek mevcut değil.

Not:

Bu arıza güvenli durma etkisine neden olmaz.

Arıza değeri (r0949, ondalık olarak yorumlama):

0: Tahrikte fiziksel NVRAM mevcut değildir.

1: NVRAM'da boş bellek alanı yok.

Çözümü: Arıza değerine yönelik = 0:
 - NVRAM ile Control Unit'i kullanın.
 Arıza değerine yönelik = 1:
 - Gereklı olmayan fonksiyonları kaldırın ve NVRAM'da bellek alanını doldurun.
 - Teknik Destek'e başvurun.
 Not:
 NVRAM: Non-Volatile Random Access Memory (Okuma ve yazma için kalıcı bellek)

201691 <Yer bilgisi>SI hareketi: Ti ve To, DP devresine uygun değildir.

Mesaj değeri: -

Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: NONE

Onaylama: NONE

Nedeni: PROFIBUS iletişimi için ayarlanmış zamanlar onaylanmamıştır ve DP devresi, güvenli hareket denetim fonksiyonu için güncel değeri devreye alıma devresi olarak kullanılmaktadır.
 Senkron devirli PROFIBUS:
 Ti ve To 'nun toplamı ayarlanmış olan DP devresi için çok yüksek. DP ölçüsü Ti ve To'nun toplamından asgari olarak 1 akım ayar ölçüsü değerinde daha büyük olmalı.
 Senkron devirli olmayan PROFIBUS:
 DP devresi asgari olarak 4 x akım ayar ölçüsü kadar olmalıdır.
 Dikkat:
 Bu uyarının dikkate alınmaması halinde 1020 ... 1021 değerli C01711 veya C30711 mesajının ani ortaya çıkmasına yol açabilir.

Çözümü: Ti ve To'yu, kullanılan DP döngüsü için yeterince küçük değerler olarak yapılandırın veya DP çevrim süresini yükseltin.
 - İzin verilen sürücüye entegre edilmiş SI izlemelerinde alternatif (p9601/p9801 > 0):
 Güncel değeri yakalama döngüsü p9511/p9311'i kullanın ve DP döngüsünden bağımsız olarak ayarlayın. Güncel değeri yakalama döngüsü, akım ayarlayıcı döngüsünün en az 4 katı olmalıdır. 8:1'lik bir orantı tavsiye edilir.
 Ayrıca bkz: p9511

201692 <Yer bilgisi>SI Motion P1 (CU): Parametre değeri enkodersiz onaylı

Mesaj değeri: Parametre: %1

Sürücü nesnesi: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: KPL2

Onaylama: HEMEN (POWER ON)

Nedeni: p9506'daki izleme fonksiyonları enkodersiz seçilmişse, parametre, bu değeri ile parametrelendirilemez.
 Bilgi:
 Bu arıza bir güvenlik duruş tepkisine yol açar.
 Hata değeri (r0949, ondalık olarak):
 Yanlış değeri içeren parametre numarası.
 Ayrıca bkz: p9501

Çözümü: - Arıza değeri belirlenen parametreyi düzeltin.
 - Gerekliyse, enkodersiz izleme fonksiyonlarını iptal edin (p9506).
 Ayrıca bkz: p9501

201693 <Yer bilgisi>SI P1 (CU): Güvenlik parametre ayarı değışti, sıcak başlatma/POWER ON gerekiyor

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL

Reaksiyon: NONE

Onaylama: NONE

Nedeni:	Güvenlik parametreleri değiştirildi, bunlar ancak bir sıcak çalıştırma veya POWER ON sonrasında etkin olur. Uyarı değeri (r2124, ondalık yorumlama): Değişikliği nedeniyle bir sıcak çalıştırmanın veya POWER ON işleminin gerekli olduğu güvenlik parametresinin parametre numarası.
Çözümü:	- Sıcak çalıştırma yapın (p0009 = 30, p0976 = 2, 3). - Tüm bileşenler için bir POWER ON (açma / kapatma) gerçekleştirin. Not: Bir kabul testi yapmadan önce, tüm bileşenler için bir POWER ON işlemi yürütülmelidir.

201694	<Yer bilgisi>SI Motion CU:Motor Module/Hydraulic Module Firmware versiyonu Control Unit'de n eski
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	Motor Module/Hydraulic Module aygıt yazılımı sürümü, Control Unit'in sürümünden daha eski. Güvenlik fonksiyonları mevcut olmayabilir (r9771 / r9871). Not: Bu mesaj bir Safety-Stop reaksiyonu ile sonuçlanmaz. Bu mesaj ayrıca, otomatik aygıt yazılımı güncellemesinden sonra bir POWER ON işlemi yürütülmediğinde de ortaya çıkabilir (Uyarı A01007).
Çözümü:	Motor Module/Hydraulic Module Firmware'ını yeni versiyona yükseltin. Ayrıca bkz: r9390, r9590

201695	<Yer bilgisi>SI Motion: Sensör modülü değiştirildi.
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Güvenli hareket izlemeleri için kullanılan bir motor modülü değiştirilmiştir. Donanım değişikliğinden çıkış gereklidir. Ardından bir kabul testi yapılmalıdır. Bilgi: Bu bildirim bir güvenlik duruş tepkisine neden olmaz.
Çözümü:	Aşağıdaki adımları STARTER işleme alma aracını kullanarak yürütün: - Güvenlik ekranında "Donanım değişimini onayla" düğmesine basın. - "RAM'i ROM'a kopyala" işlevini yürütün. - Tüm bileşenler için bir POWER ON (açma / kapatma) gerçekleştirin. Alternatif olarak, işleme alma aracının uzman listesinde aşağıdaki adımları uygulayabilirsiniz: - Sürücü üzerindeki düğüm tanımlayıcısı için kopyalama fonksiyonunu başlatın (p9700 = 1D hex). - Sürücüdeki donanım CRC'sini onaylayın (p9701 = EC hex). - Tüm parametreleri kaydedin (p0977 = 1). - Tüm bileşenler için bir POWER ON (açma / kapatma) gerçekleştirin. Daha sonra bir kabul testi yapın (bkz. Safety Integrated fonksiyon kitabı). SINUMERIK için aşağıdakiler geçerlidir: HMI, güvenlik fonksiyonlarını içeren bileşenlerin değişimini destekler ("Teşhis" --> "Alarm listesi" fonksiyon tuşu --> "SI HW onayı" fonksiyon tuşu vb.). Kesin prosedür aşağıdaki literatürde belirtilmiştir: SINUMERIK Safety Integrated fonksiyon kitabı Ayrıca bkz: p9700, p9701

201696	<Yer bilgisi>SI Motion: Ön-yükleme sırasında hareket izleme fonksiyonları için test stop seçildi
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Güvenli hareket izleme fonksiyonları için force kontrol prosedürü (test stop) ön-yükleme sırasında önceden seçilmiştir, buna izin verilemez. Bu nedenle, bu test sadece force kontrol prosedürü ilk kez seçildikten sonra yapılabilir. Not: Bu mesaj bir güvenli duruş tepkisi ile sonuçlanmaz. Ayrıca bkz: p9705
Çözümü:	Güvenli hareket izleme fonksiyonları için zorunlu dinamikleştirme seçimini kaldırın ve tekrar seçim yapın. Dikkat: Test durdurması seçimi için TM54F girişlerinin kullanılmasına izin verilmez. Not: Zorunlu dinamikleştirme seçimine yönelik sinyal kaynağı, binektör girişi p9705 üzerinden ayarlanır. SI: Safety Integrated
201697	<Yer bilgisi>SI Motion: Hareket izleme fonksiyonları için test stop gerekiyor
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Güvenli hareket izleme fonksiyonları için p9559 içinde cebri kontrol prosedürü (test duruşu) ayarlanmış süre aşıldı. Yeni bir cebri kontrol prosedürü gerekiyor. Cebri kontrol prosedürü bir sonraki sefer seçildiğinde, mesaj geri çekilir ve izleme süresi sıfırlanır. Not: - bu mesaj bir güvenlik duruşu tepkisi ile sonuçlanmaz. - Önyükleme sırasında kapatma sinyali yolları otomatik olarak kontrol edildiği için, her zaman ön yüklem tamamlandığında bir alarm verilir. - zamanında arıza tespiti için belirtilen standartlara uygunluk sağlamak ve güvenlik fonksiyonlarının arıza oranlarını (PFH değeri) hesaplama koşullarının karşılanması amacıyla, testin tanımlanmış bir maksimum zaman aralığında (p9559, maksimum 9000 saat) yapılması gereklidir. Maksimum süresi aşan çalışmaya, ancak cebri kontrol prosedürünün insanlar tehlikeli alana girmeden önce tamamlanması sağlanırsa izin verilebilir ve güvenlik fonksiyonlarının doğru çalışmasına bağlıdır. Ayrıca bkz: p9559, r9765
Çözümü:	Güvenlik hareket izleme fonksiyonlarının zorunlu dinamikleştirmesini yürütün. Zorunlu dinamikleştirme seçimine yönelik sinyal kaynağı, binektör girişi p9705 üzerinden ayarlanır. Dikkat: Zorunlu dinamikleştirme seçimi için TM54F girişlerinin kullanılmasına izin verilmez. Not: SI: Safety Integrated Ayrıca bkz: p9705
201698	<Yer bilgisi>SI P1 (CU): Devreye alım modu aktif
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE

Nedeni:	"Safety Integrated" fonksiyonunun devreye alımı seçilidir. Bu bildiri güvenli devreye alımın sonlandırılmasının ardından geri alınacaktır. Not: - Bu bildiri güvenli durma etkisine neden olmaz. - Safety devreye alma modu esnasında "STO" fonksiyonu dahili olarak seçilir. Ayrıca bkz: p0010
Çözümü:	Gerekli değil Not: CU: Control Unit SI: Safety Integrated

201699	<Yer bilgisi>SI P1 (CU): STO için test stop gerekiyor
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	"STO" işlevi için zorunlu dinamikleştirmeye yönelik (test durdurması) p9659'da ayarlanan süre aşıldı. Yeni bir zorunlu dinamikleştirme gereklidir. "STO" fonksiyonunun sonraki seçim iptalinden sonra mesaj geri alınır ve izleme süresi sıfırlanır. Not: - Bu mesaj bir Safety-Stop reaksiyonu ile sonuçlanmaz. - Bu test, doğru zamanlı hata tespiti sonrası gereksinimlerin ve güvenlik fonksiyonları kesinti oranı hesaplamasına yönelik koşulların (PFH değeri) sağlanması için belirlenen maksimum zaman aralığı (p9659) içinde gerçekleştirilmelidir. Bu maksimum zaman aralığı dışında bir işleme ancak, kişilerin tehlikeli alanlarına girmesinden önce ve güvenlik fonksiyonlarının doğru şekilde sağlanabilmesi durumunda yapılan zorunlu dinamikleştirme için izin verilir. Ayrıca bkz: p9659, r9660
Çözümü:	STO seçin ve tekrar kaldırın. Not: CU: Control Unit SI: Safety Integrated STO: Safe Torque Off (Güvenli kapatılan tork) / SH: Safe standstill (Güvenli duruş)

201700	<Yer bilgisi>SI Motion P1 (CU): STOP A tetiklendi
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	Sürücü STOP A üzerinden durdurulur (Control Unit'in güvenli kapatma yolu üzerinden STO). Olası nedenler: - İkinci denetim kanalının durma istemi. - STO , test stop seçimi sonrası parametrelendirilen süre (p9557) sonrasında aktif değil. - Bildirimin ardıl reaksiyonu C01706 "SI Motion CU:SAM/SBR Sınırı aşıldı". - Bildirimin ardıl reaksiyonu C01714 "SI Motion CU:Güvenli sınırlanan hız aşıldı". - Bildirimin ardıl reaksiyonu C01701 "SI Motion CU:STOP B tetiklendi". - Bildirimin ardıl reaksiyonu C01715 "SI Motion CU:Güvenli sınırlanan pozisyon aşıldı". - Bildirimin ardıl reaksiyonu C01716 "SI Motion CU:Güvenli hareket yönü toleransı aşıldı".

Çözümü:

- İkinci izleme kanalındaki arıza nedenini ortadan kaldırın.
- Mevcut C01706 mesajı için bir teşhis işlemi gerçekleştirin.
- Mevcut C01714 mesajı için bir teşhis işlemi gerçekleştirin.
- Mevcut C01701 mesajı için bir teşhis işlemi gerçekleştirin.
- Mevcut C01715 mesajı için bir teşhis işlemi gerçekleştirin.
- Mevcut C01716 mesajı için bir teşhis işlemi gerçekleştirin.
- p9557'deki değeri (mevcutsa) kontrol edin, gerekirse değeri artırın ve bir POWER ON işlemi yürütün.
- Control Unit'in kapatma yolunu kontrol edin (mevcutsa, DRIVE-CLiQ iletişimini kontrol edin).
- Motor Module'yi, Power Module'yi veya Hydraulic Module'yi değiştirin.
- Control Unit'i değiştirin.

Bu mesaj aşağıdaki gibi bir POWER ON yapılmadan onaylanabilir (güvenli onay):

- Terminal Module 54F (TM54F).
- Yerleşik F-DI (sadece CU310-2).
- PROFIsafe.
- Makine kontrol paneli.

Not:

SAM: Safe Acceleration Monitor (Güvenli hızlanma izlemesi)

SBR: Safe Brake Ramp (Güvenli fren rampası izleme)

SI: Safety Integrated

201701**<Yer bilgisi>SI Motion P1 (CU): STOP B tetiklendi****Mesaj değeri:**

-

Sürücü nesnesi:

HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon:

HiÇBİR (KPL3)

Onaylama:

HEMEN (POWER ON)

Nedeni:

Sürücü, STOP B üzerinden durduruldu (OFF3 dönüş rampasında frenleme).

Bu arızanın sonucu olarak, p9556'da parametrelendirilmiş sürenin dolmasından sonra veya p9560'da parametrelendirilen devir eşliğinin altında kalınmasıyla C01700 bildirimi "STOP A tetiklendi" yayınlanır.

Olası nedenler:

- İkinci izleme kanalından duruş talebi.
- C01714 "SI Motion CU bildiriminin tepkisi : Güvenli sınırlandırılmış hız aşıldı".
- C01711 "SI Motion CU bildiriminin tepkisi : Bir izleme kanalında arıza".
- C01707 "SI Motion CU bildiriminin tepkisi : Güvenli işletme duruşu toleransı aşıldı".
- C01715 "SI Motion CU bildiriminin tepkisi : Güvenli kısıtlanan pozisyon aşıldı".
- C01716 "SI Motion CU bildiriminin tepkisi : Güvenli hareket yönü için tolerans aşıldı".

Çözümü:

- İkinci izleme kanalındaki arıza nedenini ortadan kaldırın.
- Mevcut C01714 mesajı için bir teşhis işlemi gerçekleştirin.
- Mevcut C01711 mesajı için bir teşhis işlemi gerçekleştirin.
- Mevcut C01707 mesajı için bir teşhis işlemi gerçekleştirin.
- Mevcut C01715 mesajı için bir teşhis işlemi gerçekleştirin.
- Mevcut C01716 mesajı için bir teşhis işlemi gerçekleştirin.
- Bu mesaj aşağıdaki gibi bir POWER ON yapılmadan onaylanabilir (güvenli onay):
- Terminal Module 54F (TM54F).
- Yerleşik F-DI (sadece CU310-2).
- PROFIsafe.
- Makine kontrol paneli.
- Not:
- SI: Safety Integrated

201706**<Yer bilgisi>SI Motion P1 (CU): SAM/SBR sınır aşıldı****Mesaj değeri:**

-

Sürücü nesnesi:	HLA_828
Reaksiyon:	HİÇBİR
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	Enkoder ile hareket denetim fonksiyonları (p9506 = 0): - STOP B uygulanmasının ardından (SS1) veya STOP C (SS2) hız ayarlanan tolerans aşılmıştır. Sürücü C01700 "SI Motion: STOP A tetikleme" bildirimi tarafından durdurulur.
Çözümü:	Frenleme davranışını kontrol edin ve gerekirse "SAM" veya "SBR" fonksiyonunun parametrelemesini ayarlayın. Bu mesaj aşağıdaki gibi bir POWER ON yapılmadan onaylanabilir (güvenli onay): - Terminal Module 54F (TM54F). - Yerleşik F-DI (sadece CU310-2). - PROFIsafe. - Makine kontrol paneli. Not: SAM: Safe Acceleration Monitor (Güvenli hızlanma izlemesi) SBR: Safe Brake Ramp (Güvenli rampa izlemesi) SI: Safety Integrated Ayrıca bkz: p9548, p9581, p9582, p9583

201706	<Yer bilgisi>SI Motion P1 (CU): SAM/SBR sınır aşıldı
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	HİÇBİR
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	Enkoderli hareket izleme fonksiyonları (p9506 = 0) veya enkodersiz ayarlanmış hızlanma izleme ile (SAM, p9506 = 3): - STOP B (SS1) veya STOP C (SS2) başlatıldıktan sonra hız, ayarlanan toleransı aştı. Ayarlanmış fren rampası izleme ile enkodersiz hareket izleme fonksiyonları (SBR p9506 = 1): - STOP B (SS1) başlatıldıktan veya daha düşük hız kademesine SLS geçişinden sonra hız, ayarlanan toleransı aştı. Sürücü, C01700 "SI Motion: STOP A tetiklendi" mesajı ile durdurulur.
Çözümü:	Frenleme davranışını kontrol edin ve gerekirse "SAM" veya "SBR" fonksiyonunun parametrelemesini ayarlayın. Bu mesaj aşağıdaki gibi bir POWER ON yapılmadan onaylanabilir (güvenli onay): - Terminal Module 54F (TM54F). - Yerleşik F-DI (sadece CU310-2). - PROFIsafe. - Makine kontrol paneli. Not: SAM: Safe Acceleration Monitor (Güvenli hızlanma izlemesi) SBR: Safe Brake Ramp (Güvenli rampa izlemesi) SI: Safety Integrated Ayrıca bkz: p9548, p9581, p9582, p9583

201707	<Yer bilgisi>SI Motion P1 (CU): Güvenli çalışma duruşu için tolerans aşıldı
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	HİÇBİR
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	Güncel pozisyon durgun konum toleransı olarak set pozisyonundan ayrılmıştır. Tahrik C01701 bildirimi "SI Motion: STOP B tetiklendi" tarafından durduruldu.

Çözümü:

- Güvenlik arızalarının mevcut olup olmadığını kontrol edin ve gerekirse ilgili arızalar için teşhis işlemi gerçekleştirin.
- Durma toleransının, eksen doğruluğuna ve ayar dinamiğine uyup uymadığını kontrol edin.
- POWER ON işlemini yürütün.

Bu mesaj aşağıdaki gibi bir POWER ON yapılmadan onaylanabilir (güvenli onay):

- Terminal Module 54F (TM54F).
- Yerleşik F-DI (sadece CU310-2).
- PROFIsafe.
- Makine kontrol paneli.

Not:

SI: Safety Integrated

SOS: Safe Operating Stop (Güvenli işletim durdurması) / SBH: Safe operating stop (Güvenli işletim durdurması)

Ayrıca bkz: p9530

201708 <Yer bilgisi>SI Motion P1 (CU): STOP C başlatıldı

Mesaj değeri: -

Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: STOP2

Onaylama: HEMEN (POWER ON)

Nedeni: Sürücü, STOP C üzerinden durduruldu (OFF3 dönüş rampasında frenleme).
Parametrelendirilmiş zaman evresinin sona ermesinden sonra "Güvenli işletme duruşu" (SOS) aktif hale getirilir.
Olası nedenler:

- Bir üst seviyedeki kontrolden duruş talebi.
- C01714 "SI Motion CU bildiriminin tepkisi : Güvenli sınırlandırılmış hız aşıldı".
- C01715 "SI Motion CU bildiriminin tepkisi : Güvenli kısıtlanmış son konum aşıldı".
- C01716 "SI Motion CU bildiriminin tepkisi : Güvenli hareket yönü için tolerans aşıldı".

Ayrıca bkz: p9552

Çözümü:

- Kumanda sistemindeki arızanın nedenini ortadan kaldırın.
- Mevcut C01714 / C01715 / C01716 mesajı için bir teşhis işlemi gerçekleştirin.

Bu mesaj aşağıdaki gibi bir POWER ON yapılmadan onaylanabilir (güvenli onay):

- Terminal Module 54F (TM54F).
- Yerleşik F-DI (sadece CU310-2).
- PROFIsafe.
- Makine kontrol paneli.

Not:

SI: Safety Integrated

SOS: Safe Operating Stop (Güvenli işletim durdurması) / SBH: Safe operating stop (Güvenli işletim durdurması)

201709 <Yer bilgisi>SI Motion P1 (CU): STOP D başlatıldı

Mesaj değeri: -

Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: HİÇBİR

Onaylama: HEMEN (POWER ON)

Nedeni: Sürücü, STOP D üzerinden durdurulacak
Parametrelendirilmiş zaman sona erdikten sonra "Güvenli işletme duruşu" (SOS) aktif hale getirilir.
Olası nedenler:

- Bir üst seviyedeki kontrolden duruş talebi.
- C01714 "SI Motion bildiriminin tepkisi : Güvenli sınırlandırılmış hız aşıldı".
- C01715 "SI Motion bildiriminin tepkisi : Güvenli sınırlandırılmış konum aşıldı".
- C01716 "SI Motion bildiriminin tepkisi : Güvenli hareket yönü için tolerans aşıldı".

Ayrıca bkz: p9553

Çözümü:

- Kumanda sistemindeki arızanın nedenini ortadan kaldırın.
 - Mevcut C01714 / C01715 / C01716 mesajı için bir teşhis işlemi gerçekleştirin.
- Bu mesaj aşağıdaki gibi bir POWER ON yapılmadan onaylanabilir (güvenli onay):

- Terminal Module 54F (TM54F).
- Yerleşik F-DI (sadece CU310-2).
- PROFIsafe.
- Makine kontrol paneli.

Not:

SI: Safety Integrated

SOS: Safe Operating Stop (Güvenli işletim durdurması) / SBH: Safe operating stop (Güvenli işletim durdurması)

201710**<Yer bilgisi>SI Motion P1 (CU): STOP E başlatıldı****Mesaj değeri:**

-

Sürücü nesnesi:

HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon:

HİÇBİR

Onaylama:

HEMEN (POWER ON)

Nedeni:

Sürücü STOP E üzerinden durduracaktır (Geri çekilme hareketleri).

Parametrelendirilmiş zaman evresinin sona ermesinden sonra "Güvenli işletme duruşu" (SOS) aktif hale getirilir.

Olası nedenler:

- Bir üst seviyedeki kontrolden duruş talebi.
- C01714 "SI Motion CU bildiriminin tepkisi : Güvenli sınırlandırılmış hız aşıldı".
- C01715 "SI Motion CU bildiriminin tepkisi : Güvenli sınırlandırılmış konum aşıldı".
- C01716 "SI Motion CU bildiriminin tepkisi : Güvenli hareket yönü için tolerans aşıldı".

Ayrıca bkz: p9554

Çözümü:

- Kumanda sistemindeki arızanın nedenini ortadan kaldırın.
 - Mevcut C01714 / C01715 / C01716 mesajı için bir teşhis işlemi gerçekleştirin.
- Bu mesaj aşağıdaki gibi bir POWER ON yapılmadan onaylanabilir (güvenli onay):

- Terminal Module 54F (TM54F).
- Yerleşik F-DI (sadece CU310-2).
- PROFIsafe.
- Makine kontrol paneli.

Not:

SI: Safety Integrated

SOS: Safe Operating Stop (Güvenli işletim durdurması) / SBH: Safe operating stop (Güvenli işletim durdurması)

201711**<Yer bilgisi>SI Motion P1 (CU): Denetim kanallarında arıza****Mesaj değeri:**

%1

Sürücü nesnesi:

HLA_828

Reaksiyon:

HİÇBİR

Onaylama:

HEMEN (POWER ON)

Nedeni:

Sürücü, iki izleme kanalının çapraz karşılaştırması sırasında, giriş verileri veya izleme fonksiyonlarının sonuçları arasında bir fark saptadı ve bir STOP F başlattı. İzleme işlevlerinden biri artık güvenilir bir şekilde çalışmıyor, yani güvenli işletim artık mümkün değildir.

En az bir izleme fonksiyonu aktif ise, parametrelenen zaman kademesinin süresi dolduğunda, C01701 "SI Motion: STOP B başlatıldı" mesajı görünür.

Bir STOP F ile sonuçlanan mesaj değeri, r9725'te görüntülenir.

Eğer sürücü bir SINUMERIK ile birlikte çalıştırılırsa, mesaj değerleri SINUMERIK'in 27001 mesajında, sadece SINAMICS'de meydana gelebilecek olan aşağıdaki mesaj değerleri dışında tanımlanır:

1007: PLC ile iletişim hatası (yaşam işareti)

1008: PLC ile iletişim hatası (CRC)

Aşağıda açıklanan mesaj değerleri, iki izleme kanalı (sürücüye entegre güvenlik fonksiyonları) arasındaki çapraz karşılaştırma ile ilgilidir.

Açıkça belirtilen neden geçerli değilse, aşağıdaki durumlarda da mesaj değerleri oluşabilir:

- Farklı parametrelenen döngü süreleri (p9500 / p9300 veya p9511 / p9311)

- Çok hızlı döngü süreleri (p9500 / p9300, p9511 / p9311).

- Mesaj değerleri 3, 44 ... 57, 232 ve 1 enkoder sistemi için farklı ayarlanmış enkoder parametreleri.

- Mesaj değerleri 3, 44 ... 57, 232 ve 2 enkoder sistemi için doğru ayarlanmamış enkoder parametreleri.

- Hatalı senkronizasyon.

Mesaj değeri (r9749, ondalık yorumlama):

0 ila 999 arası: Bu hatayla sonuçlanan çapraz karşılaştırılan verilerin sayısı.

Aşağıda listelenmemiş olan mesaj değerleri sadece Siemens içi hata teşhisi içindir.

0: Diğer izleme kanalından durdurma talebi.

1: SOS, SLS, SAM / SBR, SDI veya SLP izleme işlevlerinin durum görüntüsü (sonuç listesi 1) (r9710[0], r9710[1]).

2: SCA veya n < nx (sonuç listesi 2) izleme fonksiyonunun durum görüntüsü (r9711[0], r9711[1]).

3: İki izleme kanalı arasındaki konum gerçek değer farkı (r9713 [0/1]), p9542 / p9342'deki toleranstan daha büyüktür. Gerçek değer senkronizasyonu etkinleştirildiğinde (p9501.3 / p9301.3), hız farkı (konum gerçek değerine bağlı olarak) p9549 / p9349'daki toleranstan daha büyüktür.

4: İki kanal arasındaki çapraz veri karşılaştırması senkronizasyonu hatası.

5: Fonksiyon onayları (p9501 / p9301). Güvenli izleme döngüsü çok küçük (p9500 / p9300).

6: SLS1 için sınır değeri (p9531[0] / p9331[0])

7: SLS2 için sınır değeri (p9531[1] / p9331[1])

8: SLS3 için sınır değeri (p9531[2] / p9331[2])

9: SLS4 için sınır değeri (p9531[3] / p9331[3])

10: Durma toleransı (p9530 / p9330)

11: SLP1 için üst limit değeri (p9534[0] / p9334[0]).

12: SLP1 için alt limit değeri (p9535[0] / p9335[0]).

13: SLP2 için üst limit değeri (p9534[1] / p9334[1]).

14: SLP2 için alt limit değeri (p9535[1] / p9335[1]).

31: Gerçek değer senkronizasyonu etkinleştirildiğinde (p9501.3 / p9301.3) konum toleransı (p9542 / p9342) veya (p9549 / p9349).

32: Güvenli referanslama sırasında konum toleransı (p9544 / p9344).

33: Hız değişimi zamanı (p9551 / p9351)

35: STOP A gecikme süresi (p9556 / p9356)

36: STO kontrol süresi (p9557 / p9357)

37: STOP C -> SOS geçiş süresi (p9552 / p9352).

38: STOP D -> SOS geçiş süresi (p9553 / p9353).

39: STOP E -> SOS geçiş süresi (p9554 / p9354).

40: SLS için durdurma reaksiyonu (p9561 / p9361).

41: SLP1 için durdurma reaksiyonu (p9562[0] / p9362[0])

42: Kapatma devri STO (p9560 / p9360)

43: Durdurma reaksiyonu bellek testi (STOP A).

44 ... 57: Genel

Olası neden 1 (devreye alma veya parametre değişikliği sırasında)

İzleme fonksiyonu için tolerans değeri, iki izleme kanalı arasında farklı.

Olası neden 2 (aktif işletim sırasında)

Limit değerler güncel gerçek değeri temel alır (r9713 [0/1]). İki izleme kanalı arasındaki güvenli gerçek değerlerde sapma varsa, belirli bir aralıktaki ayarlanmış olan sınır değerleri de farklı olacaktır (yani mesaj değeri 3'e karşılık gelir). Bu, güvenli gerçek konumlar kontrol edilerek belirlenebilir.

İki izleme kanalı arasında izin verilen sapma: p9542 / p9342.

44: Konum gerçek değeri (r9713 [0/1]) + limit değeri SLS1 (p9531[0] / p9331[0]) * Güvenli izleme döngüsü (p9500 / p9300).

45: Konum gerçek değeri (r9713 [0/1]) - limit değeri SLS1 (p9531[0] / p9331[0]) * Güvenli izleme döngüsü (p9500 / p9300).

46: Konum gerçek değeri (r9713 [0/1]) + limit değeri SLS2 (p9531[1] / p9331[1]) * Güvenli izleme döngüsü (p9500 / p9300).

47: Konum gerçek değeri (r9713 [0/1]) - limit değeri SLS2 (p9531[1] / p9331[1]) * Güvenli izleme döngüsü (p9500 / p9300).

48: Konum gerçek değeri (r9713 [0/1]) + limit değeri SLS3 (p9531[2] / p9331[2]) * Güvenli izleme döngüsü (p9500 / p9300).

49: Konum gerçek değeri (r9713 [0/1]) - limit değeri SLS3 (p9531[2] / p9331[2]) * Güvenli izleme döngüsü (p9500 / p9300).

50: Konum gerçek değeri (r9713 [0/1]) + limit değeri SLS4 (p9531[3] / p9331[3]) * Güvenli izleme döngüsü (p9500 / p9300).

51: Konum gerçek değeri (r9713 [0/1]) - limit değeri SLS4 (p9531[3] / p9331[3]) * Güvenli izleme döngüsü (p9500 / p9300).

52: Durma pozisyonu + tolerans (p9530 / 9330)

53: Durma pozisyonu - tolerans (p9530 / 9330)

54: Konum gerçek değeri (r9713 [0/1]) + limit değeri nx (p9546 / p9346) * Güvenli izleme döngüsü (p9500 / p9300) + tolerans (p9542 / p9342).

55: Konum gerçek değeri (r9713 [0/1]) + limit değeri nx (p9546 / p9346) * Güvenli izleme döngüsü (p9500 / p9300).

56: Konum gerçek değeri (r9713 [0/1]) - limit değeri nx (p9546 / p9346) * Güvenli izleme döngüsü (p9500 / p9300).

57: Konum gerçek değeri (r9713 [0/1]) - limit değeri nx (p9546 / p9346) * Güvenli izleme döngüsü (p9500 / p9300) - tolerans (p9542 / p9342).

58: Güncel durma talebi.

75: Hız limiti nx (p9546, p9346).

"n < nx: Gecikme ve filtreleme" (p9501.16 = 1) işlevi etkinleştirildiğinde, bu mesaj değeri farklı bir gecikme toleransı için de oluşur (p9547 / p9347).

76: SLS1 için durdurma reaksiyonu (p9563[0] / p9363[0])

77: SLS2 için durdurma reaksiyonu (p9563[1] / p9363[1])

78: SLS3 için durdurma reaksiyonu (p9563[2] / p9363[2])

79: SLS4 için durdurma reaksiyonu (p9563[3] / p9363[3])

81: SAM için hız toleransı (p9548 / p9348)

82: SLS düzeltme faktörü için SGE'ler.

83: Kabul testi zamanlayıcısı (p9558 / p9358)

84: STOP F geçiş süresi (p9555 / p9355)

85: Bus kesintisi geçiş süresi (p9580 / p9380)

86: 1 enkoder sistemi tanımlayıcısı (p9526 / p9326).

87: İkinci kanal enkoder ataması (p9526 / p9326)

89: Enkoder limiti frekansı.

230: n < nx için filtre zaman sabiti.

231: n < nx için gecikme toleransı.

232: Düzleştirilmiş hız gerçek değeri.

233: Limit değeri nx / Güvenli izleme döngüsü + gecikme toleransı.

234: Limit değeri nx / Güvenli izleme döngüsü.

235: -Limit değeri nx / Güvenli izleme döngüsü.

236: -Limit değeri nx / Güvenli izleme döngüsü - gecikme toleransı.

237: SGA n < nx.

238: SAM için hız sınırı değeri (p9568 / p9368).

243: İşlev yapılandırması (p9507 / p9307).

246: İvmelenme gerilim toleransı (p9589 / p9389).

247: SDI toleransı (p9564 / p9364).

248: SDI pozitif üst sınırı (7FFFFFFF hex).

249: Konum gerçek değeri (r9713 [0/1]) - SDI toleransı (p9564 / p9364).

250: Konum gerçek değeri (r9713 [0/1]) + SDI toleransı (p9564 / p9364).

251: SDI negatif alt sınırı (80000001 hex).

- 252: SDI durdurma reaksiyonu (p9566 / p9366).
- 253: SDI gecikme süresi (p9565 / p9365).
- 256: SOS, SLS, SLP, test durdurma, SBR, SDI izleme fonksiyonlarının durum görüntüsü (sonuç listesi 1 gen.) (r9710).
- 257: Seçimsiz hareket izleme işlevleri için güvenlik işlevleri (p9512 / p9312) farklı.
- 259: PROFIsafe (p9574 / p9374) veya PROFIsafe telegramı (p9611 / p9811) üzerinden güvenli konum için ölçeklendirme faktörü farklı.
- 260: 16 bitli SP için ölçekleme (p9505 / p9305 ve p9574 / p9374) dahil modulo değeri.
- 263: SLP2 için durdurma reaksiyonu (p9562[1] / p9362[1])
- 264: 16 bitli SP için ölçekleme dahil konum toleransı (p9542 / p9342 ve p9574 / p9374).
- 265: Tüm değişiklik işlevlerinin durum görüntüsü (sonuç listesi 1) (r9710).
- 266: SOS'a geçiş hızı farklı (p9567 / p9367).
- 267: Duruştan sonra SOS'a geçiş süresi farklı (p9569 / p9369).
- 268: SLP gecikme süresi farklı (p9577 / p9377).
- 269: Dişli değiştirmede konum toleransı arttırma faktörü (p9543 / 9343).
- 270: SGE görüntüsü için ekran: Güncel parametrelemede desteklenmeyen / etkinleştirilmeyen tüm işlevler (p9501 / p9301, p9601 / p9801 ve p9506 / p9306).
- 271: SGE görüntüsü için ekran: "Güvenli dişli değiştirme" fonksiyonu için tüm bitlerin seçimini kaldırın
- 272: "Güvenli dişli değiştirme" fonksiyonu için artan konum toleransı aktivasyonu farklı
- 276: SLA1 için limit değeri (p9578 / p9378).
- 277: SLA1 için durdurma reaksiyonu (p9579 / p9379).
- 278: SLA1 için üst limit değeri
- 279: SLA1 için alt limit değeri
- 1000: Kontrol zamanlayıcısının süresi doldu. Güvenlikle ilgili girişlerde çok fazla sinyal değişikliği meydana geldi.
- 1001: Kontrol zamanlayıcısı başlangıç ayarı hatası.
- 1002:
- Zamanlayıcı süresi dolduktan sonra kullanıcı onayı farklı.
- Kullanıcı onayı tutarlı değil. 4 s süre geçtikten sonra, her iki izleme kanalındaki kullanıcı onayının durumu farklı.
- 1003:
- Referans toleransı aşıldı.
- Kullanıcı onayı belirlendiğinde, başlatma sonrasında belirlenen yeni referans noktası (mutlak enkoder) veya referans noktası hareketi (mesafe kodlu veya artan ölçüm sistemi) ile güvenli gerçek konum (kaydedilen değer + hareket mesafesi) arasındaki fark, referans toleransından daha büyüktür (p9544). Bu durumda, kullanıcı onayı geri çekilir.
- 1004:
- Kullanıcı onayı için uygunluk hatası.
1. Kullanıcı onayı önceden belirlenmiş ise, ayar tekrar başlatılır. Bu durumda, kullanıcı onayı geri çekilir.
 2. Eksen hala referanslanmamış olmasına rağmen, kullanıcı onayı belirlendi.
- 1005: STO önceden test durdurma seçimi için aktif.
- 1011: İzleme kanalları arasındaki kabul testi durumu farklıdır.
- 1012: Enkoderden gelen gerçek değer tutarlılık ihlali.
- 1014: "Güvenli kam" fonksiyonu için SGA senkronizasyonunda hata.
- 1015: Dişli geçişi (PROFIsafe telegramında 27 bit) 2 dakikadan uzun sürüyor.
- 1020: İzleme kanalları arasında periyodik iletişim kesintisi.
- 1021: İzleme kanalı ve Sensor Module arasında periyodik iletişim kesintisi.
- 1022: İzleme kanalı 1 DRIVE-CLiQ enkoderi için yaşam sinyali hatası.
- 1023: DRIVE-CLiQ enkoderindeki etkinlik testinde hata.
- 1024: HTL / TTL enkoder için yaşam sinyali hatası.
- 1032: İzleme kanalı 2 DRIVE-CLiQ enkoderi için yaşam sinyali hatası.
- 1033: İzleme kanalı 1 DRIVE-CLiQ enkoderi için POS1 ve POS2 arasındaki ofset kontrolü hatası.
- 1034: İzleme kanalı 2 DRIVE-CLiQ enkoderi için POS1 ve POS2 arasındaki ofset kontrolü hatası.
- 1039: Konum hesaplamasında taşma.
- 5000 ... 5140:
- PROFIsafe mesaj değerleri.
- Bu mesaj değerleri için Failsafe kumanda sinyalleri (Failsafe Values) güvenlik fonksiyonlarına aktarılır.

5000, 5014, 5023, 5024, 5030 ... 5032, 5042, 5043, 5052, 5053, 5068, 5072, 5073, 5082 ... 5087, 5090, 5091, 5122 ... 5125, 5132 ... 5135, 5140: Dahili bir yazılım hatası oluştu (yalnızca Siemens içi hata teşhisi için).

5012: PROFIsafe sürücüsü başlangıç ayarında hata.

5013: Başlangıç ayarı sonucu her iki kontrol biriminde farklı.

5022: F parametreleri değerlendirmesinde hata. Aktarılan F parametrelerinin değerleri, PROFIsafe sürücüsündeki beklenen değerler ile uyuşmuyor.

5025: F parametrelmesi sonucu, iki Control Unit için farklı.

5026: F parametreleri için CRC hatası. F parametrelerinin aktarılan CRC değeri, PST'de hesaplanan değerle eşleşmiyor.

5065: PROFIsafe telegramının alınması sırasında bir iletişim hatası tespit edildi.

5066: PROFIsafe telegramının alınması sırasında bir zaman izleme hatası tespit edildi.

6000 ... 6166:

PROFIsafe mesaj değerleri (PROFIBUS DP V1 / V2 ve PROFINET için PROFIsafe sürücüsü).

Bu mesaj değerleri için Failsafe kumanda sinyalleri (Failsafe Values) güvenlik fonksiyonlarına aktarılır. "PROFIsafe iletişiminin kesilmesinden sonra Stop B" (9612) parametrenirse, Failsafe Values aktarımı ertelenir.

Münferit mesaj değerlerinin anlamı, F01611 güvenlik arızasında açıklanmıştır.

7000: Güvenli konum farkı, parametrelenen toleranstan daha büyüktür (p9542 / p9342).

7001: 16 bit gösterimdeki güvenli konum için ölçekleme değeri çok küçük (p9574 / p9374).

7002: Her iki izleme kanalında, güvenli konum aktarımına yönelik döngü sayacı farklı.

7003: "PROFIsafe üzerinden senkron güvenli konum" fonksiyonu için verilerin hazırlanması sırasında hata.

7004: PROFIsafe döngüsü, DP döngüsüne doğru şekilde senkronize edilmedi.

Ayrıca bkz: p9555, r9725

Çözümü:

Genel geçerli:

Her iki kanalda da izleme döngüleri ve eksen tipleri eşitlik açısından kontrol edilmeli ve gerekirse aynı değerlere ayarlanmalıdır. Hata tekrar ortaya çıkarsa, izleme döngülerinin artırılması çözüm sunabilir.

Mesaj değeri = 0 için:

- Bu izleme kanalında bir hata tespit edilmedi. Diğer izleme kanalının hata mesajına dikkat edin (HM için: C30711).

Mesaj değeri = 3 için:

Devreye alma aşaması:

- Enkoder parametrelerini kontrol edin ve gerekirse düzeltin (p9516 / p9316, p9517 / p9317, p9518 / p9318, p9520 / p9320, p9521 / p9321, p9522 / p9322, p9526 / p9326).

İşletim durumunda:

- Mekanik yapıyı ve enkoder sinyallerini kontrol edin.

Mesaj değeri = 4 için:

Her iki kanaldaki izleme döngüleri eşitlik açısından kontrol edilmeli ve gerekirse aynı değerlere ayarlanmalıdır. Diğer izleme kanalından (HM: C30711 için) mesaj değeri 5 ile birlikte, izleme döngüleri daha büyük ayarlanmalıdır.

Mesaj değeri = 11 ... 14 için:

- p9534 / p9334 veya p9535 / p9335'teki sınır değerleri eşit değil veya çok yüksek ayarlanmış. Değerleri düzeltin.

Mesaj değeri = 232 için:

- Gecikme toleransını (p9547 / p9347) arttırın. Filtreyi daha yüksek olarak ayarlayabilirsiniz (p9545 / p9345).

Mesaj değeri = 1 ... 999 için:

- Eğer mesaj değeri sebep altında listeleniyorsa: Mesaj değerinin ilişkili olduğu, çapraz karşılaştırılan parametreleri kontrol edin.

- Güvenlik parametrelerini kopyalayın.

- Tüm bileşenler için bir POWER ON (açma / kapatma) gerçekleştirin.

- Hydraulic Module yazılımını yükseltin.

-Control Unit yazılımını yükseltin.

- Enkoder değerlendirmesinin düzeltilmesi. Gerçek değerler, mekanik hatalar nedeniyle (V kayışları, mekanik sınıra hareket, aşınma ve çok dar pencere ayarı, enkoder hatası, ...) farklıdır.

Not:

SINAMICS aygıt yazılımı sürümü ≥ 4.7 için, p9567 > 0 ayarı yapılırken KDV listesi artırılır. SINUMERIK'in uyumlu olmayan bir sürümü için bu durum, çapraz veri karşılaştırmasında hataya neden olabilir (mesaj değeri ≥ 237 ile gösterilir). Gerekirse p9567 = 0 ayarı yapılmalı veya SINUMERIK'in aygıt yazılımı sürümü yükseltilmelidir.

Mesaj değeri = 1000 için:

- Güvenlikle ilgili giriş sinyalini araştırın (temas sorunları).

Mesaj değeri = 1001 için:

- Tüm bileşenler için bir POWER ON (açma / kapatma) gerçekleştirin.

- Hydraulic Module yazılımını yükseltin.

-Control Unit yazılımını yükseltin.

Mesaj değeri = 1002 için:

- Güvenli onaylama gerçekleştirin, kullanıcı onayını her iki izleme kanalında eşzamanlı olarak ayarlayın (4 saniye içinde).

Mesaj değeri = 1003 için:

- Eksen mekaniğini kontrol edin. Kapalı durumda eksen kayabilir ve son kaydedilen gerçek konum, sistem tekrar açıldıktan sonraki yeni gerçek konumla örtüşmeyebilir.

- Referanslama sırasında gerçek değer karşılaştırması için toleransı arttırın (p9544).

Ardından gerçek değerleri kontrol edin, bir POWER ON işlemi yürütün ve kullanıcı onayını tekrar ayarlayın.

Mesaj değeri = 1004 için:

1. için şu durum geçerlidir: Güvenli onaylama gerçekleştirin. Kullanıcı onayını tekrar ayarlayın.

2. için şu durum geçerlidir: Güvenli onaylama gerçekleştirin. Kullanıcı onayını ancak eksen referanslandığında ayarlayın.

Mesaj değeri = 1005 için: STO seçim iptali için koşulları kontrol edin.

Mesaj değeri = 1007 için:

- PLC'yi doğru işletim durumu bakımından kontrol edin (çalışma durumu, temel program).

Mesaj değeri = 1008 için:

- SINUMERIK makine verileri MD10393'te yanlış veya çakışan adres aralıklarının ayarlanıp ayarlanmadığını kontrol edin.

Mesaj değeri = 1011 için:

- Teşhis için bkz. Parametre (r9571).

Mesaj değeri = 1012 için:

- Sensor Module'nin aygıt yazılımı sürümünü daha yeni bir sürüme yükseltin.
- 1 enkoder sisteminde şu durum geçerlidir: Enkoder parametrelerini eşitlik bakımından kontrol edin (p9515 / p9315, p9519 / p9319, p9523 / p9323, p9524 / p9324, p9525 / p9325, p9529 / p9329).
- 1 enkoder sistemi ve 2 enkoder sistemi için şu durum geçerlidir: p04xx'den enkoder parametrelerini doğru şekilde kopyalamak için p9700 = 46 ve p9701 = 172 ayarı yapılmalıdır.
- DQI enkoderleri için şu durum geçerlidir: Gerekirse Control Unit'in aygıt yazılımı sürümünü, DQI enkoderlerinin onaylandığı daha yeni bir sürüme yükseltin.
- EMV uyumlu kontrol dolabı yapısını ve kablo yerleşimini kontrol edin.
- Tüm bileşenler için bir POWER ON (açma / kapatma) veya sıcak çalıştırma (p0009 = 30, p0976 = 2, 3) gerçekleştirin.
- Donanımı değiştirin.

Mesaj değeri = 1014 için:

- Enkoder gerçek değerlerini kontrol edin. Gerekirse konum toleransını (p9542) ve/veya kam toleransını (p9540) artırın.

Mesaj değeri = 1020, 1021, 1024 için:

- İletişim bağlantısını kontrol edin.
- Gerekirse izleme döngülerini daha büyük ayarlayın (p9500, p9511).
- Tüm bileşenler için bir POWER ON (açma / kapatma) veya sıcak çalıştırma (p0009 = 30, p0976 = 2, 3) gerçekleştirin.
- Donanımı değiştirin.

Mesaj değeri = 1033 için:

- Gerekirse Control Unit'in aygıt yazılımı sürümünü, DQI enkoderlerinin onaylandığı daha yeni bir sürüme yükseltin.

Mesaj değeri = 1039 için:

- İş mili eğimi veya dışı faktörleri gibi dönüştürme faktörlerini kontrol edin.

Mesaj değeri = 1041 için:

- Motorun yeterli akımı olup olmadığını kontrol edin (> r9785[0]).
- Minimum akımı azaltın (p9588).
- Senkron motorlarda p9783 miktarını artırın.
- "HF sinyal enjeksiyonu ile ayarlı işletim" fonksiyonunun aktif olup olmadığını kontrol edin (p1750.5 = 1) ve gerekirse devre dışı bırakın.

Mesaj değeri = 1042 için:

- Çalışma enkoderinin çalışma / durma süresini arttırın (p1120 / p1121).
- Akım / Devir ayarının doğru olup olmadığını kontrol edin (tork üreten / alan üreten akım ve devir gerçek değeri dalgalanma göstermemelidir).
- Nominal değer dinamiğini azaltın.
- Akım ve gerilim değerlerini kontrol edin ve ayar davranışını, işletim ve hata durumundaki nominal dönüştürücü verisinin % 3'ünden daha fazla olacak şekilde ayarlayın.
- Minimum akımı arttırın (p9588 / p9388).

Mesaj değeri = 1043 için:

- Gerilim toleransını arttırın (p9589).
- Çalışma enkoderinin çalışma / durma süresini arttırın (p1120 / p1121).
- Akım / Devir ayarının doğru olup olmadığını kontrol edin (tork üreten / alan üreten akım ve devir gerçek değeri dalgalanma göstermemelidir).
- Nominal değer dinamiğini azaltın.

Mesaj değeri = 5000, 5014, 5023, 5024, 5030, 5031, 5032, 5042, 5043, 5052, 5053, 5068, 5072, 5073, 5082 ... 5087, 5090, 5091, 5122 ... 5125, 5132. .. 5135, 5140 için:

- Tüm bileşenler için bir POWER ON (açma / kapatma) gerçekleştirin.
- Control Unit ile ilgili Hydraulic Module arasında bir DRIVE-CLiQ iletişim hatası olup olmadığını kontrol edin ve gerekirse tespit edilen arızalar için bir teşhis işlemi gerçekleştirin.
- Aygıt yazılımını sonraki sürüme yükseltin.
- Technical Support ile iletişim kurun.
- Control Unit'i değiştirin.

Mesaj değeri = 5012 için:

- Control Unit'in (p9610) ve Hydraulic Module'nin (p9810) PROFIsafe adresinin ayarını kontrol edin. PROFIsafe adresinin 0 veya FFFF olmasına izin verilmez!

Mesaj değeri = 5013, 5025 için:

- Tüm bileşenler için bir POWER ON (açma / kapatma) gerçekleştirin.
- Control Unit'in (p9610) ve Hydraulic Module (p9810) PROFIsafe adresinin ayarını kontrol edin.
- Control Unit ile ilgili Hydraulic Module arasında bir DRIVE-CLiQ iletişim hatası olup olmadığını kontrol edin ve gerekirse tespit edilen arızalar için bir teşhis işlemi gerçekleştirin.
- Mesaj değeri = 5022 için:
 - PROFIsafe-Slave'deki F parametresi değerlerinin ayarını kontrol edin (F_SIL, F_CRC_Length, F_Par_Version, F_Source_Add, F_Dest_add, F_WD_Time).
- Mesaj değeri = 5026 için:
 - PROFIsafe-Slave'deki F parametresi değerlerinin ayarını ve hesaplanan F parametresi CRC'yi (CRC1) kontrol edin ve güncelleyin.
- Mesaj değeri = 5065 için:
 - PROFIsafe-Slave'deki planlamayı ve iletişimi kontrol edin (Sıra numarası/CRC).
 - PROFIsafe-Slave'deki F_WD_Time F parametresi değerinin ayarını kontrol edin ve gerekirse artırın.
- Control Unit ile ilgili Hydraulic Module arasında bir DRIVE-CLiQ iletişim hatası olup olmadığını kontrol edin ve gerekirse tespit edilen arızalar için bir teşhis işlemi gerçekleştirin.
- Mesaj değeri = 5066 için:
 - PROFIsafe-Slave'deki F_WD_Time F parametresi değerinin ayarını kontrol edin ve gerekirse artırın.
 - F-Host'taki teşhis bilgilerini değerlendirin.
 - PROFIsafe bağlantısını kontrol edin.
- Mesaj değeri = 6000 ... 6999 için:
 - Güvenlik arızası F01611'deki mesaj değerlerinin açıklamasına bakın.
- Mesaj değeri = 7000 için:
 - Parametrelenen toleransı artırın (p9542 / p9342).
 - CU'nun (r9713[0] ve ikinci kanalın r9713[1] gerçek konumunu belirleyin ve farkı, tutarlılık bakımından kontrol edin.
 - 2 enkoder sisteminde, CU'nun (r9713[0] ve ikinci kanalın r9713[1] gerçek konum farkını azaltın.
- Mesaj değeri = 7001 için:
 - 16 bit görselinde, güvenli konum ölçeklendirme değerini artırın (p9574 / p9374).
 - Gerekirse hareket aralığını azaltın.
- Mesaj değeri = 7002 için:
 - Tüm bileşenler için bir POWER ON (açma / kapatma) gerçekleştirin.
 - Control Unit ile ilgili Hydraulic Module arasında bir DRIVE-CLiQ iletişim hatası olup olmadığını kontrol edin ve gerekirse tespit edilen arızalar için bir teşhis işlemi gerçekleştirin.
- Bu mesaj aşağıdaki gibi onaylanabilir:
 - Sürücüye entegre hareket izleme fonksiyonları: Terminal Module 54F (TM54F) veya PROFIsafe üzerinden
 - SINUMERIK ile hareket izleme fonksiyonları: Makine kontrol paneli üzerinden
- Mesaj değeri = 7003, 7004 için:
 - Gerekirse Tdp, Ti ve To için zaman ayarlarını uyarlayın veya p9500 izleme döngüsünü artırın (Tdp ayarı = 2 x n x p9500, n = 1, 2, 3, ...).
- Ayrıca bkz: p9300, p9500

201711 <Yer bilgisi>SI Motion P1 (CU): Denetim kanallarında arıza

Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	HiÇBİR
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)

Nedeni:

Sürücü, iki izleme kanalının çapraz karşılaştırması sırasında, giriş verileri veya izleme fonksiyonlarının sonuçları arasında bir fark saptadı ve bir STOP F başlattı. İzleme işlevlerinden biri artık güvenilir bir şekilde çalışmıyor, yani güvenli işletim artık mümkün değildir.

En az bir izleme fonksiyonu aktif ise, parametrelenen zaman kademesinin süresi dolduğunda, C01701 "SI Motion: STOP B başlatıldı" mesajı görünür.

Bir STOP F ile sonuçlanan mesaj değeri, r9725'te görüntülenir.

Eğer sürücü bir SINUMERIK ile birlikte çalıştırılırsa, mesaj değerleri SINUMERIK'in 27001 mesajında, sadece SINAMICS'de meydana gelebilecek olan aşağıdaki mesaj değerleri dışında tanımlanır:

1007: PLC ile iletişim hatalı (kullanım ömrü).

1008: PLC ile iletişim hatalı(CRC).

Aşağıda açıklanan mesaj değerleri, iki izleme kanalı (sürücüye entegre güvenlik fonksiyonları) arasındaki çapraz karşılaştırma ile ilgilidir.

Açıkça belirtilen neden geçerli değilse, aşağıdaki durumlarda da mesaj değerleri oluşabilir:

- Farklı parametrelenmiş döngü süreleri (p9500 / p9300 ve p9511 / p9311)
- Farklı parametrelenmiş eksen tipleri (p9502 / p9302).
- Çok hızlı döngü süreleri (p9500 / p9300, p9511 / p9311).
- Mesaj değerleri 3, 44 ... 57, 232 ve 1 enkoder sistemi için farklı ayarlanmış enkoder parametreleri.
- Mesaj değerleri 3, 44 ... 57, 232 ve 2 enkoder sistemi için doğru ayarlanmamış enkoder parametreleri.
- Hatalı senkronizasyon.

Mesaj değeri (r9749, ondalık yorumlama):

0 ila 999 arası: Bu hatayla sonuçlanan çapraz karşılaştırılan verilerin sayısı.

Listelenmemiş mesaj değerleri sadece Siemens içi hata teşhisi içindir.

0: Diğer izleme kanalından durdurma talebi.

1: SOS, SLS, SAM / SBR, SDI, SLA veya SLP izleme fonksiyonlarının durum görüntüsü (sonuç listesi 1) (r9710[0], r9710[1]).

2: SCA veya n < nx (sonuç listesi 2) izleme fonksiyonunun durum görüntüsü (r9711[0], r9711[1]).

3: İki izleme kanalı arasındaki konum fiili değer farkı (r9713 [0/1]), p9542 / p9342'deki toleranstan daha büyüktür. Fiili değer senkronizasyonu etkinleştirildiğinde (p9501.3 / p9301.3), hız farkı (konum fiili değerine bağlı olarak) p9549 / p9349'daki toleranstan daha büyüktür.

4: İki kanal arasındaki çapraz veri karşılaştırması senkronizasyonu hatalı.

5: Fonksiyon onayları (p9501 / p9301). Güvenli izleme döngüsü çok küçük (p9500 / p9300).

6: SLS1 için sınır değeri (p9531[0] / p9331[0])

7: SLS2 için sınır değeri (p9531[1] / p9331[1])

8: SLS3 için sınır değeri (p9531[2] / p9331[2])

9: SLS4 için sınır değeri (p9531[3] / p9331[3])

10: Durma toleransı (p9530 / p9330)

11: SLP1 için üst limit değeri (p9534[0] / p9334[0]).

12: SLP1 için alt limit değeri (p9535[0] / p9335[0]).

13: SLP2 için üst limit değeri (p9534[1] / p9334[1]).

14: SLP2 için alt limit değeri (p9535[1] / p9335[1]).

15: SCA için üst limit değeri, kam 1 artı konumu (p9536[0] / p9336[0] + p9540 / p9340)

16: SCA için alt limit değeri, kam 1 artı konumu (p9536[0] / p9336[0])

17: SCA için üst limit değeri, kam 1 eksi konumu (p9537[0] / p9337[0] + p9540 / p9340)

18: SCA için alt limit değeri, kam 1 eksi konumu (p9537[0] / p9337[0])

19 ... 30: SCA limit değerleri, kam 2 ile 4 arası. Kam 1 için yukarıdaki 15 ila 18 arası arıza değerlerine bakın.

31: Fiili değer senkronizasyonu (p9501.3 / p9301.3) etkinleştirildiğinde konum toleransı (p9542 / p9342) veya (p9549 / p9349).

32: Güvenli referanslamada konum toleransı (p9544 / p9344).

33: Hız değişimi süresi (p9551 / p9351)

35: Gecikme süresi STOP A (p9556 / p9356)

36: Kontrol süresi STO (p9557 / p9357)

37: STOP C -> SOS geçiş süresi (p9552 / p9352).

38: STOP D -> SOS geçiş süresi (p9553 / p9353).

39: STOP E -> SOS geçiş süresi (p9554 / p9354).

- 40: SLS için durdurma reaksiyonu (p9561 / p9361).
- 41: SLP1 için durdurma reaksiyonu (p9562[0] / p9362[0]).
- 42: Kapatma devri STO (p9560 / p9360).
- 43: Durdurma reaksiyonu bellek testi (STOP A).
- 44 ... 57: Genel
- Olası neden 1 (işletime alma veya parametre değişikliği sırasında)
- İzleme fonksiyonu için tolerans değeri, iki izleme kanalı arasında farklı.
- Olası neden 2 (aktif işletim sırasında)
- Limit değerler, güncel fiili değeri temel alıyor (r9713 [0/1]). İki izleme kanalı arasındaki güvenli fiili değerlerde sapma varsa, belirli bir aralıkta ayarlanmış olan limit değerleri de farklı olacaktır (yani mesaj değeri 3'e karşılık gelir). Bu, güvenli fiili konumlar kontrol edilerek belirlenebilir.
- İki izleme kanalı arasında izin verilen sapma: p9542 / p9342.
- 44: Konum fiili değeri (r9713 [0/1]) + limit değeri SLS1 (p9531[0] / p9331[0]) * Güvenli izleme döngüsü (p9500 / p9300).
- 45: Konum fiili değeri (r9713 [0/1]) - limit değeri SLS1 (p9531[0] / p9331[0]) * Güvenli izleme döngüsü (p9500 / p9300).
- 46: Konum fiili değeri (r9713 [0/1]) + limit değeri SLS2 (p9531[1] / p9331[1]) * Güvenli izleme döngüsü (p9500 / p9300).
- 47: Konum fiili değeri (r9713 [0/1]) - limit değeri SLS2 (p9531[1] / p9331[1]) * Güvenli izleme döngüsü (p9500 / p9300).
- 48: Konum fiili değeri (r9713 [0/1]) + limit değeri SLS3 (p9531[2] / p9331[2]) * Güvenli izleme döngüsü (p9500 / p9300).
- 49: Konum fiili değeri (r9713 [0/1]) - limit değeri SLS3 (p9531[2] / p9331[2]) * Güvenli izleme döngüsü (p9500 / p9300).
- 50: Konum fiili değeri (r9713 [0/1]) + limit değeri SLS4 (p9531[3] / p9331[3]) * Güvenli izleme döngüsü (p9500 / p9300).
- 51: Konum fiili değeri (r9713 [0/1]) - limit değeri SLS4 (p9531[3] / p9331[3]) * Güvenli izleme döngüsü (p9500 / p9300).
- 52: Durma pozisyonu + tolerans (p9530 / 9330)
- 53: Durma pozisyonu - tolerans (p9530 / 9330)
- 54: Konum fiili değeri (r9713 [0/1]) + limit değeri nx (p9546 / p9346) * Güvenli izleme döngüsü (p9500 / p9300) + tolerans (p9542 / p9342).
- 55: Konum fiili değeri (r9713 [0/1]) + limit değeri nx (p9546 / p9346) * Güvenli izleme döngüsü (p9500 / p9300).
- 56: Konum fiili değeri (r9713 [0/1]) - limit değeri nx (p9546 / p9346) * Güvenli izleme döngüsü (p9500 / p9300).
- 57: Konum fiili değeri (r9713 [0/1]) - limit değeri nx (p9546 / p9346) * Güvenli izleme döngüsü (p9500 / p9300) - tolerans (p9542 / p9342).
- 58: Güncel durma talebi.
- 75: Hız limiti nx (p9546, p9346).
- "n < nx: Gecikme ve filtreleme" (p9501.16 = 1) işlevi etkinleştirildiğinde, bu mesaj değeri farklı bir gecikme toleransı için oluşur (p9547 / p9347).
- 76: SLS1 için durdurma reaksiyonu (p9563[0] / p9363[0])
- 77: SLS2 için durdurma reaksiyonu (p9563[1] / p9363[1])
- 78: SLS3 için durdurma reaksiyonu (p9563[2] / p9363[2])
- 79: SLS4 için durdurma reaksiyonu (p9563[3] / p9363[3])
- 80: Döner eksenlerde SP için modulo değeri (p9505 / p9305).
- 81: SAM için hız toleransı (p9548 / p9348)
- 82: SLS düzeltme faktörü için SGE'ler.
- 83: Kabul testi zamanlayıcısı (p9558 / p9358)
- 84: Geçiş süresi STOP F (p9555 / p9355)
- 85: Geçiş süresi Bus kesintisi (p9580 / p9380)
- 86: 1 enkoder sistemi tanımlayıcısı (p9526 / p9326).
- 87: İkinci kanal için enkoder ataması (p9526 / p9326)
- 88: SCA (SN) Onay (p9503 / p9303).
- 89: Enkoder limiti frekansı.
- 90: SCA için üst limit değeri, kam 5 artı konumu (p9536[4] / p9336[4] + p9540 / p9340).
- 91: SCA için alt limit değeri, kam 5 artı konumu (p9536[4] / p9336[4]).
- 92: SCA için üst limit değeri, kam 5 eksi konumu (p9537[4] / p9337[4] + p9540 / p9340).
- 93: SCA için alt limit değeri, kam 5 eksi konumu (p9537[4] / p9337[4]).
- 94 ... 224: SCA limit değerleri, kam 6 ila 30 arası. Kam 5 için yukarıdaki 90 ila 93 arası hata değerlerine bakın.
- 225 ... 229: SCA izleme işlevinin durum ekranları (sonuç listeleri 3 ... 7).
- 230: n < nx için filtre zaman sabiti.

- 231: $n < nx$ için gecikme toleransı.
- 232: Düzleştirilmiş hız gerçek değeri.
- 233: Limit değeri nx / Güvenli izleme döngüsü + gecikme toleransı.
- 234: Limit değeri nx / Güvenli izleme döngüsü.
- 235: -Limit değeri nx / Güvenli izleme döngüsü.
- 236: -Limit değeri nx / Güvenlik izleme döngüsü - gecikme toleransı.
- 237: SGA $n < nx$.
- 238: SAM için hız sınırı değeri (p9568 / p9368 veya p9346 / p9346).
- 239: SBR için hızlanma (p9581 / p9381 ve p9583 / p9383).
- 240: SBR için ivmelenme ters değeri (p9581 / p9381 ve p9583 / p9383).
- 241: SBR için yavaşlama süresi (p9582 / p9382).
- 242: Enkodersiz güvenlik (p9506 / p9306).
- 243: İşlev yapılandırması (p9507 / p9307).
- 244: Enkodersiz gerçek değer algılaması filtre süresi (p9587 / p9387).
- 245: Enkodersiz gerçek değer algılaması minimum akımı (p9588 / p9388).
- 246: İvmelenme gerilim toleransı (p9589 / p9389).
- 247: SDI toleransı (p9564 / p9364).
- 248: SDI pozitif üst sınırı (7FFFFFFF hex).
- 249: Konum gerçek değeri (r9713 [0/1]) - SDI toleransı (p9564 / p9364).
- 250: Konum gerçek değeri (r9713 [0/1]) + SDI toleransı (p9564 / p9364).
- 251: SDI negatif alt limiti (80000001 hex).
- 252: SDI durdurma reaksiyonu (p9566 / p9366).
- 253: SDI gecikme süresi (p9565 / p9365).
- 254: Pals onayından sonra gerçek değer algılaması için değerlendirme gecikmesinin ayarlanması (p9586 / p9386).
- 255: Pals silme sırasında davranış ayarı (p9509 / p9309).
- 256: SOS, SLS, SLP, test durdurma, SBR, SDI izleme fonksiyonlarının durum görüntüsü (sonuç listesi 1 gen.) (r9710).
- 257: Seçimsiz hareket izleme işlevleri için güvenlik işlevleri (p9512 / p9312) farklı.
- 258: Enkodersiz gerçek değer algılaması hata toleransı (p9585 / p9385).
- 259: PROFIsafe (p9574 / p9374) veya PROFIsafe telegramı (p9611 / p9811) üzerinden güvenli konumlandırma için ölçeklendirme faktörü farklı.
- 260: 16 bitli SP için ölçekleme (p9505 / p9305 ve p9574 / p9374) dahil modulo değeri.
- 261: SBR için ivmelenme ölçeklendirme faktörü farklı.
- 262: SBR için ivmelenme ters değeri ölçeklendirme faktörü farklı.
- 263: SLP2 için durdurma reaksiyonu (p9562[1] / p9362[1])
- 264: 16 bitli SP için ölçekleme dahil pozisyon toleransı (p9542 / p9342 ve p9574 / p9374).
- 265: Tüm değişiklik işlevlerinin durum görüntüsü (sonuç listesi 1) (r9710).
- 266: SOS'a geçiş hızı farklı (p9567 / p9367).
- 267: Duruştan sonra SOS'a geçiş süresi farklı (p9569 / p9369).
- 268: SLP gecikme süresi farklı (p9577 / p9377).
- 269: Dişli değişiminde pozisyon toleransı artırma faktörü (p9543 / 9343).
- 270: SGE görüntüsü için ekran: Güncel parametrelemede desteklenmeyen / etkinleştirilmeyen tüm işlevler (p9501 / p9301, p9601 / p9801 ve p9506 / p9306).
- 271: SGE görüntüsü için ekran: "Güvenli dişli değiştirme" fonksiyonu için tüm bitlerin seçimini kaldırın.
- 272: "Güvenli dişli değişimi" fonksiyonu için artan konum toleransının aktivasyonu farklı (p9568 / p9368 veya p9346 / p9346 veya "0").
- 273: SAM / SBR için rampa düzeltme hızı sınırı değeri farklı.
- 274: SGA SCA, kam 1 ila 15 arası.
- 275: SGA SCA, kam 16 ila 30 arası.
- 276: SLA1 için limit değeri (p9578 / p9378).
- 277: SLA1 için durdurma reaksiyonu (p9579 / p9379).
- 278: SLA1 için üst limit değeri
- 279: SLA1 için alt limit değeri
- 1000: Kontrol zamanlayıcısının süresi doldu. Güvenlikle ilgili girişlerde çok fazla sinyal değişikliği meydana geldi.

1001: Kontrol zamanlayıcısı başlangıç ayarı hatası.

1002:

Zamanlayıcı sona erdikten sonraki kullanıcı onayı farklı.

Kullanıcı onayı tutarlı değil. 4 s süre geçtikten sonra, her iki izleme kanalındaki kullanıcı onayının durumu farklı.

1003:

Referans toleransı aşıldı.

Kullanıcı onayı belirlendiğinde, çalıştırma sonrası belirlenen yeni referans noktası (mutlak değer enkoderi) veya referans noktası hareketi (mesafe kodlu veya artan ölçüm sistemi) ile güvenli gerçek konum (kaydedilen değer + hareket mesafesi) arasındaki fark, referans toleransından (p9544) daha büyüktür. Bu durumda, kullanıcı onayı geri çekilir.

1004:

Kullanıcı onayı için uygunluk hatası.

1. Önceden belirlenmiş kullanıcı onayında ayarlama tekrar tetiklendi. Bu durumda, kullanıcı onayı geri çekilir.

2. Eksen henüz referanslanmamış olmasına rağmen, kullanıcı onayı belirlendi.

1005:

- Enkodersiz güvenli hareket izleme fonksiyonları için: Pals önceden test durdurma seçiminde silindi.

- Enkoderli güvenli hareket izleme fonksiyonları için: STO önceden test durdurma seçiminde aktif.

1011: İzleme kanalları arasındaki kabul testi durumu farklı.

1012: Enkoderden gelen gerçek değer için uygunluk ihlali.

1014: "Güvenli kam" fonksiyonu için SGA senkronizasyonunda hata

1015: Dişli değiştirme (PROFIsafe telegramında 27 bit) 2 dakikadan uzun sürüyor.

1020: İzleme kanalları arasında periyodik iletişim kesintisi.

1021: İzleme kanalı ile Sensor Module arasında periyodik iletişim kesintisi.

1022: İzleme kanalı 1 DRIVE-CLiQ enkoderi için yaşam sinyali hatası.

1023: DRIVE-CLiQ enkoderindeki etkinlik testinde hata.

1024: HTL / TTL enkoder için yaşam sinyali hatası.

1032: İzleme kanalı 2 DRIVE-CLiQ enkoderi için yaşam işareti hatası.

1033: İzleme kanalı 1 DRIVE-CLiQ enkoderi için POS1 ve POS2 arasındaki ofset kontrolünde hata.

1034: İzleme kanalı 2 DRIVE-CLiQ enkoderi için POS1 ve POS2 arasında ofset kontrolünde hata.

1035: İzleme kanallarından birinde; DRIVE-CLiQ enkoderi için POS1 ve POS2 arasındaki ofset, son devreye alma işleminden bu yana değişti.

1039: Konum hesaplaması sırasında taşma.

1041: Akım miktarı çok düşük (enkodersiz)

1042: Akım / Gerilim tutarlılık hatası.

1043: Çok fazla ivmelenme işlemi.

1044: Akım fiili değerleri tutarlılık hatası.

5000 ... 5140:

PROFIsafe mesaj değerleri.

Bu mesaj değerleri için Failsafe kumanda sinyalleri (Failsafe Values) güvenlik fonksiyonlarına aktarılır.

5000, 5014, 5023, 5024, 5030 ... 5032, 5042, 5043, 5052, 5053, 5068, 5072, 5073, 5082 ... 5087, 5090, 5091, 5122 ... 5125, 5132 ... 5135, 5140:

Dahili bir yazılım hatası oluştu (yalnızca Siemens içi hata teşhisi için).

5012: PROFIsafe sürücüsü başlangıç ayarında hata.

5013: Başlangıç ayarı sonucu her iki kontrol biriminde farklı.

5022: F-parametreleri değerlendirmesinde hata. Aktarılan F-parametrelerinin değerleri, PROFIsafe sürücüsündeki beklenen değerler ile uyuşmuyor.

5025: F-parametrelemesi sonucu her iki Control Unit için farklı.

5026: F-parametreleri için CRC hatası. F-parametrelerinin aktarılan CRC değeri, PST'de hesaplanan değerle örtüşmüyor.

5065: PROFIsafe telegramının alınması sırasında bir iletişim hatası tespit edildi.

5066: PROFIsafe telegramının alınması sırasında bir zaman izleme hatası tespit edildi.

6000 ... 6166:

PROFIsafe mesaj değerleri (PROFIBUS DP V1 / V2 ve PROFINET için PROFIsafe sürücüsü).

Bu mesaj değerlerinde, Failsafe kumanda sinyalleri (Failsafe Values) güvenlik fonksiyonlarına aktarılır. "PROFIsafe iletişiminin kesilmesinden sonra Stop B" (p9612) parametrenirse, Failsafe Values aktarımı ertelenir.

Münferit mesaj değerlerinin anlamı, F01611 güvenlik arızasında açıklanmıştır.

7000: Güvenli pozisyonun farkı, parametrelenen toleranstan daha büyük (p9542 / p9342).

7001: 16 bit gösterimdeki güvenli konum için ölçekleme değeri çok küçük (p9574 / p9374).

7002: Her iki izleme kanalındaki güvenli konum aktarımına yönelik döngü sayacı farklı.

7003: "PROFIsafe üzerinden senkron güvenli konum" fonksiyonu için verilerin hazırlanması sırasında hata.

7004: PROFIsafe döngüsü, DP döngüsüne doğru şekilde senkronize edilmedi.

Ayrıca bkz: p9555, r9725

Çözümü:

Genel geçerli durumlar:

Her iki kanalda da izleme döngüleri ve eksen tipleri eşitlik açısından kontrol edilmeli ve gerekirse aynı şekilde ayarlanmalıdır. Hata tekrar ortaya çıkarsa, izleme döngülerini arttırmak bir çözüm sunabilir.

Mesaj değeri = 0 için:

- Bu izleme kanalında bir hata tespit edilmedi. Diğer izleme kanalının hata mesajına dikkat edin (MM için: C30711).

Mesaj değeri = 3 için:

Devreye alma aşaması:

- Enkoder parametrelerini kontrol edin ve gerekirse düzeltin (p9516 / p9316, p9517 / p9317, p9518 / p9318, p9520 / p9320, p9521 / p9321, p9522 / p9322, p9526 / p9326).

İşletim sırasında:

- Mekanik yapıyı ve enkoder sinyallerini kontrol edin.

- Kenar modülasyonlu ayar parametrenin (p1802[x] = 9): Enkodersiz gerçek değer algılaması için kenar modülasyonunu parametreleyin (p9507.5 = p9307.5 = 1).

Mesaj değeri = 4 için:

Her iki kanaldaki izleme döngüleri eşitlik açısından kontrol edilmeli ve gerekirse aynı şekilde ayarlanmalıdır. Diğer izleme kanalından (MM için: C30711 ile) mesaj değeri 5 ile birlikte, izleme döngüleri daha büyük ayarlanmalıdır.

Mesaj değeri = 11 ... 14 için:

- p9534 / p9334 veya p9535 / p9335'teki sınır değerleri eşit değil veya çok yüksek ayarlanmış. Değerleri düzeltin.

Mesaj değeri = 15 ... 30 ve 90 ... 229 için:

- p9536 / p9336, p9537 / p9337'deki SCA fonksiyonuna yönelik kam konumları veya kam toleransı p9540 / p9340 eşit değildir. Değerleri düzeltin. Kam toleransını p9540 / p9340 artırın.

Mesaj değeri = 232 için:

- Gecikme toleransını (p9547 / p9347) arttırın. Filtreyi daha yüksek olarak ayarlayabilirsiniz (p9545 / p9345).

Mesaj değeri = 274, 275 için:

- Kam toleransını p9540 / p9340 ve/veya konum toleransını p9542 / p9342 arttırın.

Mesaj değeri = 1 ... 999 için:

- Eğer mesaj değeri sebep altında listeleniyorsa: Mesaj değerinin ilişkili olduğu, çapraz karşılaştırılan parametreleri kontrol edin.

- Güvenlik parametrelerini kopyalayın.

- Tüm bileşenler için bir POWER ON (açma / kapatma) gerçekleştirin.

- Motor Module Software'ini yükseltin.

-Control Unit yazılımını yükseltin.

- Enkoder değerlendirmesinin düzeltilmesi. Gerçek değerler, mekanik hatalar nedeniyle (V kayışları, mekanik sınıra hareket, aşınma ve çok dar pencere ayarı, enkoder hatası, ...) farklıdır.

Not:

SINAMICS aygıt yazılımı sürümü ≥ 4.7 için, p9567 > 0 ayarı yapılırken KDV listesi artırılır. SINUMERIK'in uyumlu olmayan bir aygıt sürümü için bu durum, çapraz veri karşılaştırmasında bir hataya neden olabilir (mesaj değeri ≥ 237 ile gösterilir). Gerekirse p9567 = 0 ayarlanmalı veya SINUMERIK'in aygıt yazılımı sürümü yükseltilmelidir.

Mesaj değeri = 1000 için:

- Güvenlikle ilgili girişe yönelik sinyali araştırın (temas sorunları).

Mesaj değeri = 1001 için:

- Tüm bileşenler için bir POWER ON (açma / kapatma) gerçekleştirin.

- Motor Module Software'ini yükseltin.

-Control Unit yazılımını yükseltin.

Mesaj değeri = 1002 için:

- Güvenli onaylama gerçekleştirin, kullanıcı onayını her iki izleme kanalında eşzamanlı olarak ayarlayın (4 saniye içinde).

Mesaj değeri = 1003 için:

- Eksen mekanizmasını kontrol edin. Kapalı durumda eksen kaydırılmış olabilir ve son kaydedilen gerçek konum, sistem tekrar açıldıktan sonraki yeni gerçek konum ile artık örtüşmez.

- Referanslama sırasında gerçek değer karşılaştırması için toleransı arttırın (p9544).

Ardından gerçek değerleri kontrol edin, bir POWER ON işlemi yürütün ve kullanıcı onayını tekrar ayarlayın.

Mesaj değeri = 1004 için:

1. için şunlar geçerlidir: Güvenli onaylama gerçekleştirin. Kullanıcı onayını tekrar ayarlayın.

2. için şunlar geçerlidir: Güvenli onaylama gerçekleştirin. Kullanıcı onayını ancak eksen referanslandığında ayarlayın.

Mesaj değeri = 1005 için:

- Enkodersiz güvenli hareket izleme fonksiyonları için: Pals onayı koşullarını kontrol edin.
- Enkoderli güvenli hareket izleme fonksiyonları için: STO seçiminin iptal edilmesi için koşulları kontrol edin.

Not:

Bir Power Module'de, test durdurucusu genel olarak pals onayında yürütülmelidir (enkoderli mi yoksa enkodersiz mi olduğundan bağımsız olarak).

Mesaj değeri = 1007 için:

- PLC'yi doğru işletim durumu bakımından kontrol edin (çalışma durumu, temel program).

Mesaj değeri = 1008 için:

- SINUMERIK makine verileri MD10393'te yanlış veya çakışan adres aralıklarının ayarlanıp ayarlanmadığını kontrol edin.

Mesaj değeri = 1011 için:

- Teşhis için bkz. Parametre (r9571).

Mesaj değeri = 1012 için:

- Sensor Module aygıt yazılımı sürümü daha yeni bir sürüme yükseltilmelidir.
- 1 enkoder sistemi için şu durum geçerlidir: Enkoder parametrelerini eşitlik bakımından kontrol edin (p9515 / p9315, p9519 / p9319, p9523 / p9323, p9524 / p9324, p9525 / p9325, p9529 / p9329).
- 1 enkoder sistemi ve 2 enkoder sistemi için şu durum geçerlidir: p04xx'den enkoder parametrelerini doğru şekilde kopyalamak için p9700 = 46 ve p9701 = 172 ayarı yapılmalıdır.
- DQI enkoderleri için şu durum geçerlidir: Gerekirse Control Unit'in aygıt yazılımı sürümünü, DQI enkoderlerinin onaylandığı daha yeni bir sürüme yükseltin.
- EMV uyumlu kontrol dolabı yapısını ve kablo döşemesini kontrol edin.
- Tüm bileşenler için bir POWER ON (açma / kapatma) veya sıcak çalıştırma (p0009 = 30, p0976 = 2, 3) gerçekleştirin.
- Donanımı değiştirin.

Mesaj değeri = 1014 için:

- Enkoder gerçek değerlerini kontrol edin. Gerekirse konum toleransını (p9542) ve / veya kam toleransını (p9540) artırın.

Mesaj değeri = 1020, 1021, 1024 için:

- İletişim bağlantısını kontrol edin.
- Gerekirse izleme döngülerini daha büyük ayarlayın (p9500, p9511).
- Tüm bileşenler için bir POWER ON (açma / kapatma) veya sıcak çalıştırma (p0009 = 30, p0976 = 2, 3) gerçekleştirin.
- Donanımı değiştirin.

Mesaj değeri = 1033, 1034 için:

- Gerekirse Control Unit'in aygıt yazılımı sürümünü, DQI enkoderlerinin onaylandığı daha yeni bir sürüme yükseltin.

Güvenlik enkoderlerinden biri değiştirildiyse, mesaj değeri = 1035 için:

- Donanım değişimini onaylayın (p9700 = 29, p9701 = 236 veya p9702 = 29).
- Tüm parametreleri kaydedin (p0977 = 1 veya p0971 = 1 veya "RAM'i ROM'a kopyalayın").
- Arızayı onaylayın (örn. binektör girişi p2103).

Mesaj değeri = 1039 için:

- İş mili eğimi veya dişli faktörleri gibi dönüştürme faktörlerini kontrol edin.

Mesaj değeri = 1041 için:

- Motorun yeterli akımı olup olmadığını kontrol edin (> r9785[0]).
- Minimum akımı azaltın (p9588).
- Senkron motorlarda p9783'ün miktarını artırın.
- "HF sinyal enjeksiyonu ile ayarlı işletim" fonksiyonunun aktif olup olmadığını kontrol edin (p1750.5 = 1) ve gerekirse devre dışı bırakın.

Mesaj değeri = 1042 için:

- Çalışma enkoderinin çalışma / durma süresini artırın (p1120 / p1121).
- Akım / Devir ayarının doğru olup olmadığını kontrol edin (tork üreten / alan üreten akım ve devir gerçek değeri dalgalanma göstermemelidir).
- Nominal değer dinamiğini azaltın.
- Akım ve gerilim miktarını kontrol edin ve ayar davranışını, işletim veya hata durumundaki nominal dönüştürücü verisinin % 3'ünden daha fazla olacak şekilde ayarlayın.
- Minimum akımı artırın (p9588 / p9388).

Mesaj değeri = 1043 için:

- Gerilim toleransını artırın (p9589).

- Çalışma enkoderinin çalışma / durma süresini arttırın (p1120 / p1121).
 - Akım / Devir ayarının doğru olup olmadığını kontrol edin (tork üreten / alan üreten akım ve devir gerçek değeri dalgalanma göstermemelidir).
 - Nominal değer dinamiğini azaltın.
- Mesaj değeri = 5000, 5014, 5023, 5024, 5030, 5031, 5032, 5042, 5043, 5052, 5053, 5068, 5072, 5073, 5082 ... 5087, 5090, 5091, 5122 ... 5125, 5132. ... 5135, 5140 için:
- Tüm bileşenler için bir POWER ON (açma / kapatma) gerçekleştirin.
 - Control Unit ile ilgili Motor Module arasında bir DRIVE-CLiQ iletişim hatası olup olmadığını kontrol edin ve gerekirse tespit edilen arızalar için bir teşhis işlemi yürütün.
 - Aygıt yazılımını yeni sürüme yükseltin.
 - Technical Support ile iletişim kurun.
 - Control Unit'i değiştirin.
- Mesaj değeri = 5012 için:
- Control Unit'in (p9610) ve Motor Module'nin (p9810) PROFIsafe adresinin ayarını kontrol edin. PROFIsafe adresinin 0 veya FFFF olmasına izin verilmez!
- Mesaj değeri = 5013, 5025 için:
- Tüm bileşenler için bir POWER ON (açma / kapatma) gerçekleştirin.
 - Control Unit'in (p9610) ve Motor Module'nin (p9810) PROFIsafe adresinin ayarını kontrol edin.
 - Control Unit ile ilgili Motor Module'nin arasında bir DRIVE-CLiQ iletişim hatası olup olmadığını kontrol edin ve gerekirse tespit edilen arızalar için bir teşhis işlemi yürütün.
- Mesaj değeri = 5022 için:
- PROFIsafe-Slave'deki F parametresi değerlerinin ayarını kontrol edin (F_SIL, F_CRC_Length, F_Par_Version, F_Source_Add, F_Dest_add, F_WD_Time).
- Mesaj değeri = 5026 için:
- PROFIsafe-Slave'deki F parametresi değerlerinin ayarını ve hesaplanan F parametresi CRC'yi (CRC1) kontrol edin ve güncelleyin.
- Mesaj değeri = 5065 için:
- PROFIsafe-Slave'deki planlamayı ve iletişimi kontrol edin (Sıra numarası/CRC).
 - PROFIsafe-Slave'deki F_WD_Time F parametresi değerinin ayarını kontrol edin ve gerekirse arttırın.
 - Control Unit ile ilgili Motor Module arasında bir DRIVE-CLiQ iletişim hatası olup olmadığını kontrol edin ve gerekirse tespit edilen arızalar için bir teşhis işlemi gerçekleştirin.
- Mesaj değeri = 5066 için:
- PROFIsafe-Slave'deki F_WD_Time F parametresi değerinin ayarını kontrol edin ve gerekirse arttırın.
 - F-Host'taki teşhis bilgilerini değerlendirin.
 - PROFIsafe bağlantısını kontrol edin.
- Mesaj değeri = 6000 ... 6999 için:
- Güvenlik arızası F01611'deki mesaj değerlerinin açıklamasına bakın.
- Mesaj değeri = 7000 için:
- Parametrelenen toleransı arttırın (p9542 / p9342).
 - CU'nun (r9713[0] ve ikinci kanalın r9713[1] gerçek konumunu belirleyin ve farkı, tutarlılık bakımından kontrol edin.
 - 2 enkoder sisteminde, CU'nun (r9713[0] ve ikinci kanalın r9713[1] gerçek konum farkını azaltın.
- Mesaj değeri = 7001 için:
- 16 bit görselde, güvenli konum ölçeklendirme değerini arttırın (p9574 / p9374).
 - Gerekirse hareket aralığını azaltın.
- Mesaj değeri = 7002 için:
- Tüm bileşenler için bir POWER ON (açma / kapatma) gerçekleştirin.
 - Control Unit ile ilgili Motor Module arasında bir DRIVE-CLiQ iletişim hatası olup olmadığını kontrol edin ve gerekirse tespit edilen arızalar için bir teşhis işlemi gerçekleştirin.
- Bu mesaj aşağıdaki gibi bir POWER ON olmadan onaylanabilir (güvenli onay):
- Terminal Module 54F (TM54F).
 - Yerleşik F-DI (sadece CU310-2).
 - PROFIsafe.
 - Makine kontrol paneli.
- Mesaj değeri = 7003, 7004 için:

- Gerekirse Tdp, Ti ve To için zaman ayarlarını uyarlayın veya p9500 izleme döngüsünü artırın (Tdp ayarı = 2 x n x p9500, n = 1, 2, 3, ...).

Ayrıca bkz: p9300, p9500

201712 <Yer bilgisi>SI Motion P1 (CU): F-IO işlemesi sırasında hata

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: HİÇBİR

Onaylama: HEMEN (POWER ON)

Nedeni: Sürücü, her iki izleme kanalının çapraz karşılaştırmasında parametreler veya F-IO işlemesinin sonuçları arasında bir fark tespit etti ve STOP F'yi tetikledi. İzlemelerden birinin işlevi artık güvenilir değil, Yani artık güvenli bir işletim mümkün değil. Bildirim değeri 0 olan C01711 bildirimi bir STOP F tetiklemesi yüzünden ek olarak gösterilmektedir.

En az bir izleme fonksiyonu etkinse, parametrelendirilmiş zaman evresinin sona ermesinden sonra güvenlik bildirimi C01701 "SI Motion: STOP B tetiklendi" yayınlanır.

Bildirim değeri (r9749, ondalık olarak):

Bu bildirim neden olmuş, çapraz olarak karşılaştırılmış veri numarası.

- 1: İzleme süresi girişleri SI tutarsızlığı (p10002, p10102).
- 2: SI çıkışı dahili olay giriş terminali (p10006, p10106).
- 3: SI STO giriş terminali (p10022, p10122).
- 4: SI SS1 giriş terminali (p10023, p10123).
- 5: SI SS2 giriş terminali (p10024, p10124).
- 6: SI SOS giriş terminali (p10025, p10125).
- 7: SI SLS giriş terminali (p10026, p10126).
- 8: SI SLS_Limit(1) giriş terminali (p10027, p10127).
- 9: SI SLS_Limit(2) giriş terminali (p10028, p10128).
- 10: SI Safe State sinyal seçimi (p10039, p10139).
- 11 SI F-DI giriş modu (p10040, p10140).
- 12: SI F-DO 0 sinyal kaynakları (p10042, p10142).
- 13: Statik olarak etkin olmayan sinyal kaynaklarının durumları birbirinden farklıdır (p10006, p10022 ... p10031).
- 14: İzleme süresi çıkışlar SI tutarsızlığı (p10002, p10102).
- 15: SI çıkışı dahili olay (p10006, p10106).
- 16: SI test sensörü geri bildirim seçimi test duruşu için test modu (p10046, p10146, p10047, p10147) .
- 17: DO'larda test duruşu için SI bekleme süresi (p10001).
- 18 ... 25: SI test sensörü geri bildirimi (p10046, p10146, p10047, p10147). Seçilen test duruşu modundan dolayı oluşan dahili geri okuma sinyali beklentisi.
- 26 ... 33: SI test sensörü geri bildirimi (p10046, p10146, p10047, p10147). Seçilen test duruşu modundan dolayı oluşan harici geri okuma sinyali beklentisi.
- 34 ... 41: SI test sensörü geri bildirimi (p10046, p10146, p10047, p10147). Seçilen test duruşu modundan dolayı oluşan ikinci dahili geri okuma sinyali beklentisi.
- 42: Seçilen test duruşu modundan dolayı oluşan ikinci dahili geri okuma sinyalinin işlemesi için dahili tarih (p10047, p10147).
- 43: Seçilen test duruşu modundan dolayı oluşan dahili geri okuma sinyalinin işlemesi için dahili tarih (p10047, p10147).
- 44: Seçilen test duruşu modundan dolayı oluşan harici geri okuma sinyalinin işlemesi için dahili tarih (p10047, p10147).
- 45: Test duruş parametrelerine bağlı olarak test modülünün başlatma durumu için dahili tarih.
- 46: SI dijital girişleri filtreleme süresi (p10017, p10117).
- 47: PROFIsafe için F-DI seçimi (p10050, p10150).
- 48: PROFIsafe için F-DI seçimi (p10006, p10022 ... p10031).
- 49: Pozitif SI SDI giriş terminali (p10030, p10130).
- 50: Negatif SI SDI giriş terminali (p10031, p10131).
- 51: SI SLP giriş terminali (p10032, p10132.)
- 52: SI SLP giriş terminali seçim (p10033, p10133).
- 53: Retraksiyon mantığı için dahili tarih (p10009, p100109).
- 54: SLP retraksiyon için SI F-DI (p10009, p100109).

Çözümü:

- İlgili parametrelerde parametremeyi kontrol edin ve gerekirse düzeltin.
- SI verilerini ikinci kanala kopyalayarak eşitliği sağlayın ve daha sonra bir kabul testi yapın.
- p9500 ve p9300'deki izleme döngüsünü eşitlik açısından kontrol edin.

Bu mesaj aşağıdaki gibi bir POWER ON yapılmadan onaylanabilir (güvenli onay):

- Yerleşik F-DI (sadece CU310-2).
- PROFIsafe.
- Makine kontrol paneli.

Ayrıca bkz: p9300, p9500

201714 <Yer bilgisi>SI Motion P1 (CU): Güvenli sınırlanan hız aşıldı

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: HiÇBİR

Onaylama: HEMEN (POWER ON)

Nedeni: Tahrik hız sınırlama değeri tarafından (p9531) ön görülenden daha hızlı hareket etmiştir. Tahrik projelendirilen durma etkisi ile durduruldu (p9563).

Bildirim değeri (r9749, ondalık oluşturma):

100: SLS1 aşıldı

200: SLS2 aşıldı.

300: SLS3 aşıldı.

400: SLS4 aşıldı.

1000: Enkoder sınır frekansı aşıldı

Çözümü:

- Kumanda sistemindeki hareket programını kontrol edin.
- SLS için limit değerleri kontrol edin ve gerekirse ayarlayın (p9531).

Bu mesaj aşağıdaki gibi bir POWER ON yapılmadan onaylanabilir (güvenli onay):

- Terminal Module 54F (TM54F).
- Yerleşik F-DI (sadece CU310-2).
- PROFIsafe.
- Makine kontrol paneli.

Not:

SI: Safety Integrated

SLS: Safely-Limited Speed (Güvenli sınırlanmış hız) / SG: Safely reduced speed (Güvenli azaltılmış hız)

Ayrıca bkz: p9531, p9563

201715 <Yer bilgisi>SI Motion P1 (CU): Güvenli sınırlandırılan pozisyon aşıldı

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: HiÇBİR

Onaylama: HEMEN (POWER ON)

Nedeni: Eksen, "SLP" fonksiyonu tarafından izlenen parametrelendirilmiş bir konumun dışına çıktı.

Bildirim değeri (r9749, ondalık olarak):

10: SLP1 ihlal edildi.

20: SLP2 ihlal edildi.

Çözümü:

- Kumanda sistemindeki hareket programını kontrol edin.
- "SLP" işlevinin sınırlarını kontrol edin ve gerekirse ayarlayın (p9534, p9535).

Bu mesaj aşağıdaki gibi bir POWER ON yapılmadan onaylanabilir (güvenli onay):

Ön koşul:

- "SLP" fonksiyonunun seçimini kaldırın ve eksenin izin verilen konum aralığına hareket ettirin.

Aşağıdaki seçeneklerden birini kullanarak güvenli bir onaylama gerçekleştirin:

- Terminal Module 54F (TM54F).
- Yerleşik F-DI (sadece CU310-2).
- PROFIsafe.
- Makine kontrol paneli.

Not:

SI: Safety Integrated

SLP: Safely-Limited Position (Güvenli sınırlanmış konum) / SE: Safe software limit switches (Güvenli yazılım limit şalteri)

Ayrıca bkz: p9534, p9535

201716 <Yer bilgisi>SI Motion P1 (CU): Güvenli hareket yönü toleransı aşıldı

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: HIÇBİR

Onaylama: HEMEN (POWER ON)

Nedeni: "Güvenli hareket yönü" fonksiyonunda tolerans aşıldı. Sürücü projelendirilen durma etkisi ile durduruldu (p9566).

Bildirim değeri (r9749, ondalık oluşturma):

0: "Güvenli hareket yönü pozitif" fonksiyonu toleransı aşıldı.

1: "Güvenli hareket yönü negatif" fonksiyonu toleransı aşıldı.

Çözümü:

- Kumanda sistemindeki hareket programını kontrol edin.
- "SDI" fonksiyonu için toleransı kontrol edin ve gerekirse ayarlayın (p9564).

Bu mesaj aşağıdaki gibi bir POWER ON yapılmadan onaylanabilir (güvenli onay):

Ön koşul:

- "SDI" fonksiyonunun seçimini kaldırın ve gerekirse tekrar seçin.

Aşağıdaki seçeneklerden birini kullanarak güvenli bir onaylama gerçekleştirin:

- Terminal Module 54F (TM54F).
- Yerleşik F-DI (sadece CU310-2).
- PROFIsafe.
- Makine kontrol paneli.

Not:

SDI: Safe Direction (Güvenli hareket yönü)

SI: Safety Integrated

Ayrıca bkz: p9564, p9565, p9566

201717 <Yer bilgisi>SI Motion P1 (CU): SLA sınırı aşıldı

Mesaj değeri: -

Sürücü nesnesi: SERVO_COMBI

Reaksiyon: HIÇBİR

Onaylama: HEMEN (POWER ON)

Nedeni: "Güvenli sınırlanmış hızlanma" fonksiyonu için hızlanma sınırı aşıldı. Sürücü, planlanan durdurma reaksiyonu aracılığıyla durdurulur (p9579).

Çözümü:

- Kumanda sistemindeki hareket programını kontrol edin.
- "SLA" fonksiyonu için hızlanma limitini kontrol edin ve gerekirse ayarlayın (p9578).
- Güvenli bir onaylama yapın.

Not:

SI: Safety Integrated

SLA: Safely-Limited Acceleration (Güvenli sınırlanmış ivmelenme)

Ayrıca bkz: p9578, p9579

201730 **<Yer bilgisi>SI Motion P1 (CU): Dinamik güvenli sınırlanan hız referans grubu geçersiz**

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: HiÇBİR

Onaylama: HEMEN (POWER ON)

Nedeni: PROFIsafe üzerinden aktarılan referans bloğu negatif.

Bir referans bloğu ilgili hız limiti değerinin oluşturulması için "Hız sınırı değeri SLS1" (p9531[0]) referans hacmi temelinde kullanılır.

Sürücü projelendirilen stop reaksiyonu sayesinde durdurulur (p9563[0]).

Bildirim değeri (r9749, ondalıklı yorumla):

Talep edilen, geçersiz referans bloğu.

Çözümü: PROFIsafe telegramında, S_SLS_LIMIT_IST veri girişini düzeltin.

Bu mesaj aşağıdaki gibi bir POWER ON yapılmadan onaylanabilir (güvenli onay):

- PROFIsafe.

Not:

SI: Safety Integrated

SLS: Safely-Limited Speed (Güvenli sınırlanmış hız) / SG: Safely reduced speed (Güvenli azaltılmış hız)

201745 **<Yer bilgisi>SI Motion P1 (CU): Fren testinde fren torkunun kontrolü**

Mesaj değeri: -

Sürücü nesnesi: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: HiÇBİR

Onaylama: POWER ON (HEMEN)

Nedeni: p2003 parametresi üzerinden fren testi için fren torkunun standardı değiştirilmiştir.

Fren testi için yeniden bir onay testi uygulanmalıdır. Bu sayede fren testinin halen doğru fren torku ile uygulanıp uygulanmadığı tespit edilir.

Çözümü:

- Tüm bileşenler için bir POWER ON (açma / kapatma) gerçekleştirin.
- Fren testi kullanılıyorsa, güvenli fren testi için kabul testini tekrarlayın.

Ayrıca bkz: p2003

201750 **<Yer bilgisi>SI Motion P1 (CU): Donanım hatası, güvenlik ilişkili enkoder**

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: HiÇBİR

Onaylama: HEMEN (POWER ON)

Nedeni: Güvenli hareket denetimleri için kullanılan enkoder, bir donanım hatasına neden oldu.

Bildirim değeri (r9749, ondalık olarak oluşturma):

Bildiriye neden olan enkoder statü kelimesi 1, enkoder statü kelimesi 2.

Çözümü:

- Enkoder bağlantısını kontrol edin.
- Enkoderi değiştirin.

Bu mesaj aşağıdaki gibi bir POWER ON yapılmadan onaylanabilir (güvenli onay):

- Terminal Module 54F (TM54F).
- Yerleşik F-DI (sadece CU310-2).
- PROFIsafe.
- Makine kontrol paneli.

Harici motorda enkoder değişimi ile ilgili not:

Bu güvenlik mesajını onaylamak için enkoderin seri numarası kopyalanmalıdır.

Bu, p0440 = 1 veya p1990 = 1 üzerinden gerçekleştirilebilir.

201751 <Yer bilgisi>SI Motion P1 (CU): Güvenli enkoderde etkinlik testi hatası

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: HİÇBİR

Onaylama: HEMEN (POWER ON)

Nedeni: Güvenli hareket izlemelerine ait DRIVE-CLiQ enkoderi, etkinlik testinde bir hataya yol açtı.

Bildirim değeri (r9749, ondalık olarak):

Sadece Siemens dahilindeki hata teşhisi içindir.

Çözümü:

- Enkoder bağlantısını kontrol edin.
- Enkoderi değiştirin.

Bu mesaj aşağıdaki gibi bir POWER ON yapılmadan onaylanabilir (güvenli onay):

- Terminal Module 54F (TM54F).
- Yerleşik F-DI (sadece CU310-2).
- PROFIsafe.
- Makine kontrol paneli.

201752 <Yer bilgisi>SI Motion P1 (CU): Referans pozisyonu geçersiz

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: HİÇBİR

Onaylama: HEMEN (POWER ON)

Nedeni: Aktarılan referans pozisyonu geçerli değil.

Mesaj değeri (r9749, ondalık olarak):

1: Referans pozisyonun (p9573=89) doğrudan aktarılması mümkün değil.

2: Referans pozisyonun hareket halinde aktarılması mümkün değil.

Çözümü:

- ekseni/enkoderi park halinden çıkarın.
- enkoder arızasını onaylayın
- dişli kutusu kademe geçişini devre-dışı bırakın.
- Safety Control Channel (SCC) aracılığıyla referans alma yapıldığı zaman, "SCC aracılığıyla referans alma" fonksiyonunu enable edin (p9501.27/9301.27).

Bu mesaj aşağıdaki gibi onaylanabilir:

- sürücüye entegre hareket izleme fonksiyonları: Terminal Module 54F (TM54F) veya PROFIsafe aracılığıyla

201780 <Yer bilgisi>SBT Seçildiğinde fren kapalıdır.

Mesaj değeri: Aşağıdaki frenler kapalıdır: %1 bin

Sürücü nesnesi: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: NONE

Onaylama: NONE

Nedeni:	Fren testi seçildiğinde veya fren testi başlatıldığında tüm frenler açık değildi. İkaz değeri (r2124, ikili kurulum): Bit 0 = 1: Dahili fren kapalıdır. Bit 1 = 1: Harici fren kapalıdır (p10230.5, p10235.5, p10202). Not: p10202 alanında hiçbir fren konfigüre edilmediğinde de uyarı bildirilecektir. SBT: Safe Brake Test (Güvenli fren testi) Ayrıca bkz: p10202, p10230, p10235
Çözümü:	Tüm frenleri açın ve fren testi seçimini tekrarlayın (p10230.0, p10235.0).

201781	<Yer bilgisi>Frenin SBT açma süresi aşıldı
Mesaj değeri:	Hata nedeni: %1 bin
Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Fren testi sırasında frenleri açmak için maksimum süre (11s) aşılmıştır. Muhtemel nedenler: - Fren testi sırasında sürücü arıza konumuna geçmiştir ve böylelikle fren sürücü tarafından kapatılmıştır. - Harici frende "Fren kapalı" geri bildirimi uzun süre bildirilmiştir (p10230.5, p10235). İkaz değeri (r2124, ikili kurulum): Bit 0 = 1: Dahili fren açılmadı. Bit 1 = 1: Harici fren açılmadı. Not: SBT: Safe Brake Test (Güvenli fren testi)
Çözümü:	- Güvenli onaylama uygulayın. - Fren testini yeniden başlatın (p10230.1, p10235.1). Ayrıca bkz: p10230, p10235

201782	<Yer bilgisi>SBT Fren testi kumanda hatalı
Mesaj değeri:	Hata nedeni: %1 bin
Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE

Nedeni:	Fren testi hatalı kumanda nedeniyle iptal edildi. Uyarı değeri (r2124, ikili değerlendirme): Uyarı değeri 0: Fren testi bir hata nedeniyle iptal edildi (fren açma süresi veya fren kapatma süresi aşıldı). Bit 0: Güvenli fren testi, fren testi seçiminin geri alınması nedeniyle iptal edildi. Bit 1: Güvenli fren testi, fren testi başlatmasının geri alınması nedeniyle iptal edildi. Bit 2: Fren testinin başlangıcında seçilen fren, p10202'de yapılandırılmadı. Test durdurması seçimi üzerinden fren testi başlangıcında, fren 1 dahili fren olarak yapılandırılmadı. Bir fren testi yapılandırma hatası mevcut. Bu durumda ayrıca A01785 uyarısı da verilir. Not: SBT: Safe Brake Test (Güvenli Fren Testi) Ayrıca bkz: p10202
Çözümü:	- Fren testi parametresini kontrol edin (p10202) - A01785 uyarısının mevcut olup olmadığını kontrol edin ve gerektiğinde değerlendirin. - Güvenli onaylama uygulayın. - Fren testini gerektiğinde yeniden başlatın.

201783	<Yer bilgisi>Frenin SBT kapama süresi aşıldı
Mesaj değeri:	Hata nedeni: %1 bin
Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Fren testi sırasında frenleri kapamak için maksimum süre (11s) aşılmıştır. İkaz değeri (r2124, ikili kurulum): Bit 0 = 1: Dahili fren kapatılamadı. Bit 1 = 1: Harici fren kapatılamadı. Not: SBT: Safe Brake Test (Güvenli fren testi)
Çözümü:	- Harici fren kullanımında "Fren kapalı" geri bildirim sinyalinin fren testi kumanda kelimesi ile doğru aktarılıp aktarılmadığını kontrol edin (p10230.5, p10235.5). - Harici geri bildirimli bir dahili fren kullanımında geri bildirim sinyalinin gelişmiş fren kumandası ile doğru aktarılıp aktarılmadığını kontrol edin. - Güvenli onaylama uygulayın. - Fren testini yeniden başlatın (p10230.1, p10235.1).

201784	<Yer bilgisi>SBT Fren testi hata ile iptal edildi
Mesaj değeri:	Hata nedeni: %1
Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE

Nedeni:	Bir hata nedeniyle güvenli fren testi iptal edildi. Uyarı değeri (r2124, ikili yorumlama): Bit 17 = 1: Fren testi akışında hata (neden için bkz. Bit 0 ... 10). Bit 18 = 1: Dahili fren kapalı. Harici fren test edildiğinde açık olmalıdır (p10202). Bit 19 = 1: Harici fren kapalı. Dahili fren test edildiğinde açık olmalıdır (p10202). Bit 20 = 1: Tüm frenler açık değil (p10202). Bit 21 = 1: Fren testi sırasında eksen konumu, park eden eksen nedeniyle geçersiz. Bit 22 = 1: Dahili yazılım hatası. Bit 23 = 1: Eksenin izin verilen konum aralığı, fren kapalıyken ihlal edildi (p10212/p10222). Bit 24 = 1: Test edilmiş dahili fren, fren testi aktifken açıldı. Bit 25 = 1: Test edilmiş harici fren, fren testi aktifken açıldı. Bit 26 = 1: Aktif fren testi sırasında, test torku ilgili tolerans bandından (% 20) çıktı. Bit 17 uyarı değeri nedeni: Bit 0 = 1: İşletim, fren testi seçiminde etkin değil (r0899.2 = 0). Bit 1 = 1: Harici hata oluştu (örneğin başlatılmış fren testi kullanıcı tarafından iptal edildi). Bit 2 = 1: Fren testi seçiminde bir fren kapalı. Bit 3 = 1: Yük torkunun belirlenmesi sırasında bir fren kapalı. Bit 4 = 1: Durdurma reaksiyonunu içeren bir hata ortaya çıktı (örn. KAPALI1, KAPALI2, KAPALI3) veya pals onayı geri alındı (örn. STO seçildi veya işletim artık etkin değil). Bit 5 = 1: Fren testi seçiminde, eksen nominal devri çok yüksek. Bit 6 = 1: Eksenin gerçek devri (r0063) çok yüksek (örn. Fren testi sırasında fren tutmuyor). Bit 7 = 1: Devir regülatöründe yanlış mod (örn. enkodersiz devir ayarı veya U/f işletimi). Bit 8 = 1: Ayar etkin değil veya işlev üretici aktif. Bit 9 = 1: Ayar, fren testine geçmiyor (örn. hiçbir PI devir ayarı parametrelenmediğinden). Bit 10 = 1: Tork sınırına ulaşıldı (r1407.7, r1408.8). Not: SBT: Safe Brake Test (Güvenli fren testi)
Çözümü:	- Hatanın nedenini giderin. - Güvenli onaylama uygulayın. - Fren testini gerektiğinde yeniden başlatın. Bit 17 = 1 hakkında Bit 6 = 1 veya Bit 23 = 1 ile: Motor tutma freninin (p1217) fren kapama süresi fazla sınırlı ayarlandığında fren, fren testinin başlatılmasında geç kapanır. Fren kapama süresi uyarlanmalıdır (p1217).

201785 <Yer bilgisi>SBT Fren testi konfigürasyon hatası

Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE

Nedeni:	Fren testi parametrelemesinde hata. Bu yapılandırılmada, fren testi başlatılamıyor veya hatasız şekilde başlatılamıyor. Uyarı değeri (r2124, ondalık yorumlama): 1: Hiçbir hareket izleme işlevi etkinleştirilmedi. 2: İki dahili fren yapılandırıldı (p10202). 4: Hiçbir fren yapılandırılmadı (p10202). 8: Fren testi dahili bir fren için yapılandırıldı, ancak güvenli freni kontrolü etkin değil (p9602 / p9802). (Not: V5.1'den itibaren SBC olmayan SBT'ye, dahili fren için de izin verilir.) 16: Güvenli fren testi ve enkodersız güvenlik aynı anda etkinleştirildi (p9306 / p9506). Buna izin verilmez. 32: Güvenli fren testi ve U/f kontrolü vektörü etkinleştirildi. Bu ayar türünde güvenli fren testi mümkün değildir. Not: SBT: Safe Brake Test (Güvenli fren testi)
Çözümü:	Fren testi parametresini kontrol edin.

201786 <Yer bilgisi>SCC Sinyal kaynağı değiştirildi

Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	HİÇBİR
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	p10235 veya p10250 sinyal kaynağı değiştirildi. Yeni sinyal kaynağı hemen etkindir. Not: SCC: Safety Control Channel Ayrıca bkz: p10235, p10250
Çözümü:	Arızayı onaylayın

201787 <Yer bilgisi>SBT Motor tipi farklı

Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Güvenli fren testi için ayarlanmış motor tipi (p10204) fonksiyon modülü üzerinden ayarlanan motor tipi (r0108.12) ile denk değil.
Çözümü:	Güvenli fren testi için ayarlanan motor tipini uyarlayın. Not: Fren testi için birimleri motor tipine bağlı olan tüm parametreler kontrol edilmelidir. Ayrıca bkz: p10204, p10209

201788 <Yer bilgisi>SI: Otomatik test stop, hareket izleme fonksiyonlarıyla STO seçiminin kaldırılması için bekliyor

Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE

Nedeni: Otomatik test stop (force kontrol prosedürü) enerji verildikten sonra yapılamadı.

Olası nedenler:

- STO fonksiyonu güvenli hareket izleme fonksiyonları aracılığıyla seçilmiş.
- STO ile sonuçlanan bir güvenlik mesajı bulunuyor.

Not:

STO: Safe Torque Off (Güvenli tork kapatma)

Çözümü: - güvenli hareket izleme fonksiyonları aracılığıyla STO seçimini kaldırın.
- Güvenlik mesajlarının gerekçesini ortadan kaldırın ve mesajları onaylayın.

Not:

Otomatik test stop gerekçeler ortadan kaldırıldıktan sonra yapılır.

201789 <Yer bilgisi>SI: Test durdurması seçiminde, otomatik test durdurmasına ve fren testine izin verilmez

Mesaj değeri: -

Sürücü nesnesi: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: NONE

Onaylama: NONE

Nedeni: Otomatik test durdurmasının (p9507.6 / p9307.6) ve fren testinin parametrelmesine, test durdurması seçiminde (p10203 = 2) izin verilmez.

Çalıştırma başlangıcında test durdurması otomatik olarak yürütülmez.

Çözümü: - Parametreyi düzeltin.
- Parametre p10203 eşit değildir 2 ayarlayın veya otomatik test stop devre dışı bırakın.

Not:

Otomatik test stop uygulamak için sıcak çalıştırma veya POWER ON gereklidir

201794 <Yer bilgisi>SI Motion: PROFIsafe üzerinden güvenli konum için modulo değerini kontrol edin

Mesaj değeri: -

Sürücü nesnesi: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: NONE

Onaylama: NONE

Nedeni: Güvenli pozisyonda modül değerinin PROFIsafe (p9505) üzerinden parametrelmesi sunulabilen alanın aşımında konum güncel değerine geçişe neden olabilir.

Sunulabilen alan:

- 32-Bit-Değer: +/-2048 Tur
- 16-Bit-Değer: +/-2048 Tur (p9574 bağlıdır)

Çözümü: Parametreyi düzeltin.
p9505 eşittir 2^n tur ve aynı anda tam turları atayın (yani 360 ° misli).

Not:

Bu uyarı sadece konum güncel değerinin ilgili aplikasyon için geçişinde ya da sorun oluşturmadığında tolere edilebilir , çünkü parametrelenen modül alanı "nerdeyse tam sayılı" sunulabilir alanda +/-2048 tura uygundur.

"NO REPORT" uyarısı parametre değişimine yönelik düz durmamalıdır. Böylelikle parametre değişimi sekansı gereklidir:

- p9505 düzeltilen "2^n".
- p2118 ve p2119 yardımıyla parametre değişim uyarısı.
- p9505 tekrar arzu edilen değere ayarlayın

201795 <Yer bilgisi>SI Motion P1 (CU): Güvenli Impuls silme çıkışında bekleme süresi doldu.

Mesaj değeri: -

Sürücü nesnesi: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: NONE

Onaylama: NONE

Nedeni:	Seçimsiz gelişmiş fonksiyonlarda enkodersiz güncel değer algılaması güvenli impuls silmenin terk edilmesinden sonra 5 saniyelik bekleme süresi içinde etkinleştirilememektedir. Tekrar "Güvenli impuls silme" durumuna geçiş yapılır.
Çözümü:	- Sürücü ayarının çalışmasını engelleyen eksik onayları kontrol edin (r0046). - Enkodersiz güncel değer algılamasının olası mevcut hata mesajlarını değerlendirin ve giderin.

201796 <Yer bilgisi>SI P1 (CU): İletişim bekleme

Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Sürücü güvenli fonksiyonların uygulanması için iletişim yapısının kurulmasını bekliyor. Not: Bu durumda STO aktif. Uyarı değeri (r2124, ondalık yorumla): 1: SINUMERIK ile iletişim yapısı kurulmasını bekleme 2: TM54F ile iletişim yapısı kurulmasını bekleme 3: PROFIsafe F-Host ile iletişim yapısı kurulmasını bekleme
Çözümü:	Uzun bir süre sonra mesaj otomatik olarak geri alınmazsa, iletişime bağlı olarak aşağıdaki kontroller yapılmalıdır: SINUMERIK ile iletişim için aşağıdakiler geçerlidir: - Mevcut diğer PROFIBUS iletişimi mesajlarını kontrol edin ve nedenlerini ortadan kaldırın. - Sürücü cihazındaki sürücülere yönelik üst düzey kumandadaki eksen atamasının doğru olup olmadığını kontrol edin. - Üst düzey kumandadaki ilgili eksen için güvenli hareket izleme fonksiyonlarının etkinliğini kontrol edin ve gerekirse ayarlayın. TM54F ile iletişim için aşağıdakiler geçerlidir: - TM54F ile DRIVE-CLiQ iletişimi için mevcut diğer mesajları kontrol edin ve nedenlerini ortadan kaldırın. - p10010'un ayarını kontrol edin. TM54F tarafından kontrol edilen tüm sürücü nesneleri listelenmiş olmalıdır. PROFIsafe F-Host ile iletişim için aşağıdakiler geçerlidir: - Mevcut diğer PROFIsafe iletişimi mesajlarını değerlendirin. - F-Host'un çalışma durumunu kontrol edin. - F Host ile iletişim bağlantısını kontrol edin. - Motor Module/Hydraulic Module ile iletişim bağlantısını kontrol edin. Control Unit'in çalışması sırasında, Motor Module/ Hydraulic Module bağlı olduğundan ve en geç Control Unit ile açıldığından emin olunmalıdır. Aksi takdirde, Motor Module/ Hydraulic Module sonradan takılması veya açılması sırasında, Control Unit'de bir POWER ON işlemi yürütülmelidir. Not: STO: Safe Torque Off (Güvenli tork kapatma) Ayrıca bkz: p9601, p9801, p10010

201797 <Yer bilgisi>SI Motion P1 (CU): Eksen güvenli şekilde referanslanmadı

Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	HİÇBİR
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	Kapatmadan önce kaydedilen durma konumu, açılma sırasında belirlenen gerçek konumla örtüşmüyor. Mesaj değeri (r9749, ondalık yorumlama): 1: Eksen güvenli bir şekilde referanslanmadı. 2: Kullanıcı onayı eksik.
Çözümü:	Güvenli otomatik referanslandırma mümkün olmadığında Softkey üzerinden kullanıcı yeni pozisyon için bir kullanıcı onayına sahip olmalıdır. Bu sayede bu pozisyon güvenli olarak tanımlanır. Not: SI: Safety Integrated

201798	<Yer bilgisi>SI Motion P1 (CU): Hareket izleme fonksiyonları için test stop çalışıyor
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	HiÇBİR
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	Güvenli hareket izleme fonksiyonları için force kontrol prosedürü (test stop) halihazırda devam ediyor.
Çözümü:	Gerekli değildir. Bu mesaj, test stop tamamlandığı zaman otomatik olarak geri çekilir. Not: SI: Safety Integrated
201799	<Yer bilgisi>SI Motion P1 (CU): Kabul test modu aktif
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	HiÇBİR
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	Kabul testi modu aktiftir. Bunun anlamı: - Set değeri hız sınırlaması devre dışı (r9733). - Standart limit şalterleri SLP (SE) fonksiyonunun kabul testinde devre dışıdır (EPOS'da dahili, aksi durumda r10234 üzerinden). - SINUMERIK ile safety fonksiyonlarında geçerli: Güvenli hareket denetim fonksiyonlarının POWER ON bildirimleri kabul testi sırasında onaylama seçenekleri ile tahsis edilen kumanda da onaylanabilir.
Çözümü:	Gerekli değil. Bildiri kabul testi modundan çıkılarak ile geri alınır. Not: SI: Safety Integrated SLP: Safely-Limited Position (Güvenli sınırlandırılan pozisyon) / SE: Safe software limit switches (Güvenli yazılım limit şalteri)
201800	<Yer bilgisi>DRIVE-CLiQ: Donanım/konfigürasyon hatalı
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	Infeed: HiÇBİR (KPL1, KPL2) Servo: HiÇBİR (IASC/DC FRENİ, KPL1, KPL2, KPL3, STOP2) Hla: HiÇBİR (KPL1, KPL2, KPL3, STOP2)
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	DRIVE-CLiQ bağlantısında bir arıza meydana gelmiştir. Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma): 100 ... 107: DRIVE-CLiQ-Burcu X100 ... X107 üzerinden iletişim döngüsel moda değişmemiştir. Nedeni hatalı yapılanma veya olanaksız Buz zamanlamasına neden olan konfigürasyon olabilir. 10: DRIVE-CLiQ-bağlantısının kaybı. Bu neden örn. DRIVE-CLiQ hattının Control Unit'de n çekilmesi ile veya DRIVE-CLiQ motorlarında bir kısa devre nedeniyle oluşabilir Bu hata ancak döngüsel iletişimde onaylanabilir. 11: Bağlantı algılamada tekrarlana hata Bu hata ancak döngüsel iletişimde onaylanabilir. 12: Bir bağlantı algılandı ancak katılımcı algılama değişimi çalışmıyor Nedeni muhtemelen arızalı bileşenlerdir. Bu hata ancak döngüsel iletişimde onaylanabilir.

Çözümü: Hata değeri = 100 ... 107:
 - DRIVE-CLiQ bileşenlerinin aynı aygıt yazılımı sürümüne sahip olduğundan emin olun.
 Kısa akım regülatörü algılama süreleri için uzun topolojilerden kaçınin.
 Hata değeri = 10 için:
 -Control Unit'de ki DRIVE-CLiQ kablolarını kontrol edin.
 - DRIVE-CLiQ'li motorlarda kısa devreyi giderin.
 - POWER ON işlemini yürütün.
 Hata değeri = 11 için:
 - EMV uyumlu kumanda dolabı yapısını ve kablo yerleşimini kontrol edin.
 Hata değeri = 12 için:
 - İlgili bileşeni değiştirin.

201839 <Yer bilgisi>DRIVE-CLiQ-Teşhisi: Bileşenlere giden kablo hatası
Mesaj değeri: Bileşen numarası: %1
Sürücü nesnesi: Tüm nesneler
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: DRIVE-CLiQ-Bağlantılarının/kablolarının denetimi için hata sayacı (r9936[0...199]) yükseldi.
 Uyarı değeri (r2124, ondalık yorumlama):
 Bileşen numarası.
 Not:
 Bileşen numarası besleme hattı Control Unit yönünden bozulan bileşenleri belirtir.
 Başka aktarım hataları gündeme gelmediğinde uyarı 5 saniye sonra otomatik kaybolur.
 Ayrıca bkz: r9936
Çözümü: - İlgili DRIVE-CLiQ- hattını kontrol edin.
 - EMV koşullarına uygun aktarım dolabı yapısını ve kablo tahsisatını kontrol edin.

201840 <Yer bilgisi>SMI: Motor verileri olmayan bleşenler bulundu
Mesaj değeri: komponent numarası: %1
Sürücü nesnesi: Tüm nesneler
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: Motor verileri olmayan bir SMI/DQI (örneğin SMI yedek parça olarak değiştirilmiştir).
 Uyarı değeri (r2124, ondalık olarak):
 Bileşen numarası hedef topolojiden.
Çözümü: 1. SMI / DQI verilerini (motor / enkoder verileri) veri yedeklemesinden tekrar kaydedin (p4690, p4691).
 2. Bu bileşen için bir POWER ON (kapatma / açma) gerçekleştirin.
 Not:
 DQI: DRIVE-CLiQ Sensor Integrated
 SMI: SINAMICS Sensor Module Integrated
 Ayrıca bkz: p4690, p4691

201900 <Yer bilgisi>PB/PN: Yapılandırma telegram hatalı
Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE

Nedeni:

Bir kontrol birimi, yanlış yapılandırılmış bir telegram ile bir bağlantı kurmaya çalışıyor.

Uyarı değeri (r2124, ondalık yorumlama):

1:

Bağlantı, cihazda yapılandırılmış olandan daha fazla sürücü nesnesine kurulmuş. Proses veri değişimine yönelik sürücü nesneleri ve bunların sırası p0978'de tanımlanmıştır.

2:

Bir sürücü nesnesine çıkış veya giriş için çok fazla PZD veri sözcüğü. Bir sürücü nesnesindeki olası PZD öğelerinin sayısı, r2050 / p2051'deki dizin sayısına göre belirlenir.

3:

Giriş veya çıkış için eşit olmayan bayt sayısı.

4:

Senkronizasyona yönelik ayr verileri kabul edilmedi. Ayrıntılı bilgi için bkz. A01902.

211:

Bilinmeyen parametrelendirme bloğu.

223:

p8815[0]'da ayarlanan PZD arabirimi için döngü senkronizasyonu geçersiz.

Aynı döngüde birden fazla PZD arayüzü çalışıyor.

253:

PN Shared Device: PROFIsafe ve PZD için geçersiz karışım yapılandırması.

254:

PN Shared Device: Bir yuva / alt yuva için geçersiz çift atama.

255:

PN: Yapılandırılmış sürücü nesnesi ve mevcut sürücü nesnesi eşleşmiyor.

256:

PN: Yapılandırılmış telegram ayarlanamaz.

500:

p8815[1]'de ayarlanan arabirim için geçersiz PROFIsafe yapılandırması.

Birden fazla PZD arayüzü PROFIsafe ile çalışıyor.

501:

PROFIsafe parametre hatası (örn. F_Dest).

502:

PROFIsafe telegramı uygun değil.

503:

PROFIsafe bağlantısı, herhangi bir senkron döngülü bağlantı olmadığı sürece reddedilir (p8969).

Diğer değerler:

Sadece Siemens içi hata teşhisi için.

Çözümü: Master ve Slave taafındaki bus konfigürasyonunu kontrol edin.

Uyarı değeri = 1, 2 için:

- Proses veri değişimi olan sürücü nesnelerinin listesini kontrol edin (p0978).

Not:

p0978[x] = 0 ile listedeki aşağıdaki sürücü nesneleri, proses veri değişiminden hariç tutulur.

Uyarı değeri = 2 için:

- Bir sürücü nesnesine çıkış ve giriş için veri sözcüğü sayısını kontrol edin.

Uyarı değeri = 211 için:

- Çevrimdışı sürüm <= Çevrimiçi sürüm durumunu sağlayın.

Uyarı değeri = 223, 500 için:

- p8839 ve p8815'teki ayar kontrol edin.
- Takılmış, fakat yapılandırılmamış CBE20'yi kontrol edin.
- Sadece bir PZD arayüzünün senkron döngüde veya PROFIsafe ile çalıştırıldığından emin olun.

Uyarı değeri = 255 için:

- Yapılandırılmış sürücü nesnelerini kontrol edin.

Uyarı değeri = 256 için:

- Yapılandırılmış telegramı kontrol edin.

Uyarı değeri = 501 için:

- Ayarlanan PROFIsafe adresini kontrol edin (p9610).

Uyarı değeri = 502 için:

- Ayarlanan PROFIsafe telegramını kontrol edin (p60022, p9611).

201902 <Yer bilgisi>PB/PN: Senkron döngülü işletim Parametreleme geçersiz

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: Tüm nesneler

Reaksiyon: NONE

Onaylama: NONE

Nedeni: Devir senkron işletimi için parametrelendirme onaylanmaz.

Uyarı değeri (r2124, ondalık yorumla):

0: Bus döngü süresi Tdp < 0.5 ms.

1: Bus döngü süresi Tdp > 32 ms.

2: Bus döngü süresi Tdp akım ayar tarama süresinin tam sayılı katsayısı değildir.

3: Güncel değer tespit süresi Ti > Bus döngü süresi Tdp veya Ti = 0.

4: Güncel değer tespiti Ti süresi akım ayar tarama süresinin tam sayılı katsayısı değildir.

5: Set değer kabul süresi To >= Bus döngü süresi Tdp veya To = 0.

6: Set değer kabulü To süresi akım ayar tarama süresinin tam sayılı katsayısı değildir.

7: Tmapc Master uygulama döngü süresi devir ayar tarama süresinin tam sayılı katı değildir.

8: Bus rezervi Bus döngü süresi Tdp - Data Exchange süresi Tdx iki akım ayar tarama süresinden küçüktür.

10: Set değer kabulü süresi To <= Data Exchange süresi Tdx + Akım ayar tarama süresi.

11: Master Uygulama döngü süresi Tmapc > 14 x Tdp veya Tmapc = 0.

12: PLL-Tolerans ekranı Tpl_w > Tpl_w_max.

13: Bus döngü süresi Tdp tüm temel devirlerin katı değildir p0110[x].

16: COMM BOARD alanındaki süre güncel değer tespiti Ti için iki akım ayar tarama süresinden küçüktür

Çözümü:

- Bus parametrelendirme Tdp, Ti, To adaptasyonu.
- Akım ayar ya da devir ayar tarama süresini adapte edin.

Uyarı değeri = 10:

- Tdx, daha az Bus katılımcısı veya kısa telegramlar ile azaltın.

Not:

PB: PROFIBUS

PN: PROFINET

201903 <Yer bilgisi>COMM INT: Alıcının**Mesaj değeri:** %1**Sürücü nesnesi:** Tüm nesneler**Reaksiyon:** NONE**Onaylama:** NONE**Nedeni:** Alınan yapılandırma verileri sürücü cihaz tarafından kabul edilmedi.

Uyarı değeri (r2124, ondalık olarak):

Alınan yapılandırma verilerinin geri dönüş değeri kontrolü.

1: Cihazda yapılandırılardan çok sürücü nesnesine bağlantı. Proses veri değiştirme için sürücü nesneleri ve onların sıralaması p0978'de belirlenir.

2: Bir sürücü nesnesine ait çıkış ve giriş için çok fazla PZD veri sözcüğü. Bir sürücü nesnesine ait olası PZD'lerin sayısı, r2050/p2051'in içerisindeki endekslerin sayısı ile verilir.

3: Input veya output için tek cinsinden byte sayısı.

4: Senkronizasyon için gerekli ayarlama verileri kabul edilmedi. Daha fazla bilgi için bkz. A01902.

5: Çevrimsel işletme etkin değil.

501: PROFIsafe parametresi hatalı (z. B. F_Dest).

Diğer değerler:

Sadece Siemens dahili hata aıza teşhisleri için.

Çözümü: Alınan yapılandırma verilerinin kontrol edilmesi.

Uyarı değeri = 1, 2:

Proses veri değişimiyle sürücü nesnelerinin listesini kontrol edin (p0978). p0978[x] = 0 ile listede bulunan tüm sürücü nesneleri proses veri değişimi tarafından dışlanacaktır.

Uyarı değeri = 2:

Bir sürücü nesnesine ait çıkış ve giriş için veri sözcüklerinin sayısının kontrol edilmesi.

Uyarı değeri = 501:

Ayarlanmış olan PROFIsafe adreslerinin kontrol edilmesi (p9610).

201910 <Yer bilgisi>Fieldbus: setpoint zaman aşımı**Mesaj değeri:** -**Sürücü nesnesi:** A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150**Reaksiyon:** Infeed: KPL2 (HİÇBİR, KPL1)

Servo: KPL3 (HİÇBİR, IASC/DC FRENİ, KPL1, KPL2, STOP2)

Hla: KPL3 (HİÇBİR, KPL1, KPL2, STOP2)

Onaylama: HEMEN**Nedeni:** Fieldbus arayüzünden hedef değerlerin alım işlemi (Onboard, PROFIBUS/PROFINET/US) kesildi.

- Bus bağlantısı kesildi.

- Kontrolör kapatıldı.

- Kontrolör STOP durumuna getirildi.

Ayrıca bkz: p2040

Çözümü: Bus bağlantısını sağlayın ve kontrolörü RUN durumuna atayın.

PROFIBUS Slave-Redundancy notu:

Bir Y-Linkde çalışmayı sağlayın, Slave-Parametrenmesinde "DP-Alarm-Modu = DPV1" ayarlı olan.

201911 <Yer bilgisi>PB/PN: Senkron döngülü işletim Döngü hatası**Mesaj değeri:** -**Sürücü nesnesi:** Tüm nesneler**Reaksiyon:** Infeed: KPL1

Servo: KPL1 (KPL3)

Hla: KPL1 (KPL3)

Onaylama: HEMEN

Nedeni:	Devirlerin senkronizasyonuna yönelik global kontrol telegramı döngüsel modda birden fazla DP devresi devre dışı kalmıştır veya birden fazla DP devrinde parametreleme telegramı üzerinden ön görülen zaman kapsamında zarar görmüştür (bakınız Bus döngü süresi Tdp ve Tplw).
Çözümü:	- Bus'ın fiziksel kontrolü (Kablo, konnektör, terminal direnci, ekranlama vs.). - İletişimin kısa süreli mi yoksa kalıcı olarak mı kesildiğinin kontrol edilmesi. - Bus veya kontrolörün kullanıma yönelik kontrol edilmesi (örneğin bus devir süresi Tdp çok kısa ayarlanmış).
	PB: PROFIBUS
	PN: PROFINET

201912	<Yer bilgisi>PB/PN: Senkron döngülü işletim Yaşam sinyali kesintisi
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Infeed: KPL1 Servo: KPL1 (KPL3) Hla: KPL1 (KPL3)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Çevrimsel işletmede, kontrolöre (eşzamanlı işletim) ait izin verilen azami yaşam belirtisi hatası sayısı aşılmıştır.
Çözümü:	- Bus'ın fiziksel olarak kontrol edilmesi (Kablo, knnektör, terminal direnci, izolasyon vs.) - Kontrolör yaşam belirtisinin bağlantısını düzgün ayarlayın (p2045). - Kontrolörden gelen yaşam belirtisi işareti doğru gönderiliyor mu, kontrol edin (örneğin STW2.12 ... ile Trace oluşturun. STW2.15 ve Triger sinyali ZSW1.3). - Telgrafların izin verilen hata oranlarını kontrol edin (p0925). - Bus'ı veya kontrolörü kullanıma yönelik kontrol edin (örneğin bus devir süresi Tdp çok kısa ayarlanmış).
	Bilgi:
	PB: PROFIBUS
	PN: PROFINET

201913	<Yer bilgisi>COMM INT: İzleme süresi, sinyal süresi doldu
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	Infeed: KPL1 (HİÇBİR, KPL2) Servo: KPL1 (HİÇBİR, KPL2, KPL3) Hla: KPL1 (HİÇBİR, KPL2, KPL3)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Yaşam işareti sayacının denetim süresi aşılmıştır. Tahrikin yüklenen kumandaya yönelik bağlantısı (SIMOTION, SINUMERIK) aşağıdaki nedenlerden ötürü kesilmiştir: - Kumanda geri alınmıştır. - Kumandaya yönelik veri transferi kesilmiştir.
Çözümü:	- Kumandanın yeniden hareketini bekleyin. - Kumandaya yönelik veri transferini yeniden oluşturun.

201914	<Yer bilgisi>COMM INT: İzleme süresi, konfigürasyon süresi doldu
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	Infeed: HİÇBİR (KPL1, KPL2) Servo: HİÇBİR (KPL1, KPL2, KPL3) Hla: HİÇBİR (KPL1, KPL2, KPL3)
Onaylama:	HEMEN

Nedeni:	Konfigürasyon için denetim süresi dolmuştur. Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma): 0: Gönderim konfigürasyon verilerinin aktarımı aşıldı 1: Alım konfigürasyon verilerinin aktarımı aşıldı
Çözümü:	- Mevcut arızaları onaylayın. - Tüm bileşenler için bir POWER ON (açma / kapatma) gerçekleştirin. - Aygıt yazılımını sonraki sürüme yükseltin. - Technical Support ile iletişim kurun.
201915	<Yer bilgisi>PB/PN: Senkron döngülü işletim Sürücü nesnesi 1 yaşam işareti kesintisi
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	HiÇBİR
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Sürücü nesnesi 1 (Control Unit) üzerindeki master yaşam işareti (senkron döngülü işletim) olan sorunlar için toplu gösterge. Merkezi ölçüm sırasında master ile senkronizasyon kaybolur.
Çözümü:	Bilgi: PB: PROFIBUS PN: PROFINET
201920	<Yer bilgisi>PROFIBUS: Kesinti, çevrimsel bağlantı
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	PROFIBUS Master alanına döngüsel bağlantı kesiktir.
Çözümü:	PROFIBUS-Bağlantısını oluşturun ve PROFIBUS-Master döngüsel işletimle etkinleştirin. Not: Atanan bir kumandaya yönelik iletişim olmadığında bu bildirimi gizlemeye yönelik p2030 = 0 ayarlanmalıdır Ayrıca bkz: p2030
201921	<Yer bilgisi>PROFIBUS: Set değerleri To doğrultusunda alımı
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	PROFIBUS Master (Set değerleri) çıkış verileri yanlış zamanda PROFIBUS devresi dahilinde algılanacaktır.
Çözümü:	- Bus projelendirme kontrolü - Devre senkronizasyon parametresi kontrolü (To > Tdx sağlama) Not: To: Set değer kabulü zamanı Tdx: Veri değişim zamanı
201930	<Yer bilgisi>PB/PN: Senkron döngülü akım regülatörü algılama süresi eşit değil
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE

Nedeni: Devir senkronlu işletimde tüm sürücülerin akım ayar tarama süreleri eşit ayarlanmalıdır.
 Uyarı değeri (r2124, ondalık yorumla):
 Sürücü objesinin numarası farklı akım ayar tarama süresi ile

Çözümü: Akım ayar tarama süresini eşit ayarlayın (p0115[0]).
 Not:
 PB: PROFIBUS
 PN: PROFINET
 Ayrıca bkz: p0115

201931 <Yer bilgisi>PB/PN: Senkron döngülü devir regülatörü algılama süresi eşit değil

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: Tüm nesneler
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE

Nedeni: Devir senkronlu işletimde tüm sürücülerin devir ayar tarama süreleri eşit ayarlanmalıdır.
 Uyarı değeri (r2124, ondalık yorumla):
 Sürücü objesinin numarası farklı devir ayar tarama süresi ile

Çözümü: Devir ayar tarama süresini eşit ayarlayın (p0115[1]).
 Not:
 PB: PROFIBUS
 PN: PROFINET
 Ayrıca bkz: p0115

201932 <Yer bilgisi>PB/PN: DSC için döngü senkronizasyonu yok

Mesaj değeri: -
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE

Nedeni: Bir eşzamanlılık yok veya eşzamanlı bir yaşam belirtisi mevcut ve DSC seçilmiş.
 Bilgi:
 DSC: Dynamic Servo Control
 Ayrıca bkz: p0922, r0922, p1190, p1191

Çözümü: Bus yapılandırması üzerinden eşzamanlılık ayarı yapın ve eşzamanlı yaşam belirtisini transfer edin.
 Ayrıca bkz: r2064

201940 <Yer bilgisi>PB/PN: Döngü senkronizasyonuna ulaşılamadı

Mesaj değeri: -
Sürücü nesnesi: Tüm nesneler
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE

Nedeni: Bus, veri alış-veriş durumundadır (Data Exchange) ve parametrelendirme telegram eşzamanlı işletme seçildi.
 Senkronizasyon, Master tarafından belirtilen döngü üzerinde henüz yapılamadı.
 - Bus yapılandırması üzerinden eşzamanlı işletim seçildiği halde, Master, eş zamanlı global kontrol telgrafı göndermiyor.
 - Master, parametrelendirme telgrafında slave'e iletilenden farklı bir eşzamanlı DP döngüsü (ölçü) kullanıyor.
 - En az bir sürücü nesnesinin impuls izni mevcuttur (hem de PROFIBUS-/PROFINET-kontrollü değil) .

Çözümü:

- Master uygulamalarını ve bus yapılandırmasını kontrol edin.
- Slave yapılandırmasında ölçü girişini ve Master'daki ölçü ayarlarını kontrol edin.
- Hiçbir sürücü nesnesinde impulse izni olmadığına emin olun. Impulse'ları, ancak PROFIBUS-/PROFINET sürücülerinin senkronizasyonu yapıldıktan sonra serbest bırakın.

Bilgi:
PB: PROFIBUS
PN: PROFINET

201941 <Yer bilgisi>PB/PN: Bus iletişimi kurulurken döngü sinyali eksik

Mesaj değeri: -

Sürücü nesnesi: Tüm nesneler

Reaksiyon: NONE

Onaylama: NONE

Nedeni: Bus veri değişimi konumunda bulunuyor (Veri değişimi) ve parametrelendirme programı üzerinden devre senkron modu seçilmiştir. Global kontrol telegramı senkronizasyon için alınmaz.

Çözümü: Master uygulamalarını ve bus yapılandırmasını kontrol edin.

Bilgi:
PB: PROFIBUS
PN: PROFINET

201943 <Yer bilgisi>PB/PN: Bus iletişimi kurulurken döngü sinyali hatası

Mesaj değeri: -

Sürücü nesnesi: Tüm nesneler

Reaksiyon: NONE

Onaylama: NONE

Nedeni: Bus veri değişimi konumunda bulunuyor (Veri değişimi) ve parametrelendirme programı üzerinden devre senkron modu seçilmiştir.
Global kontrol telegramı senkronizasyon için düzensiz alınır.
- Master düzensiz Global kontrol telegramı gönderir.
- Master, parametrelendirme programında Slave'e aktarılandan farklı bir izokron DP devresi kullanır.

Çözümü: - Master uygulamalarını ve bus yapılandırmasını kontrol edin.
- Slave yapılandırmasında ölçü girişini ve Master'daki ölçü ayarlarını kontrol edin.

Bilgi:
PB: PROFIBUS
PN: PROFINET

201944 <Yer bilgisi>PB/PN: Yaşam işareti senkronizasyonuna ulaşamadı

Mesaj değeri: -

Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: NONE

Onaylama: NONE

Nedeni: Bus veri değişimi konumunda bulunuyor (Veri değişimi) ve parametrelendirme programı üzerinden devre senkron modu seçilmiştir.
Master yaşam işaretindeki senkronizasyon (STW2.12 ... STW2.15) yaşam işareti projelendirilen döngü çapında Ymapc olduğundan farklı değiştiğinden henüz uygulanamadı.

Çözümü: - Master'ın, yaşam belirtisini doğru Master uygulama döngüsü Tmapc'de artırdığına emin olun.
- Master yaşam belirtisinin bağlantısını düzgün ayarlayın (p2045).

Bilgi:
PB: PROFIBUS
PN: PROFINET

201945	<Yer bilgisi>PROFIBUS: Yayınlayıcı ile bağlantıda arıza
Mesaj değeri:	Hata nedeni: %1 bin
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	PROFIBUS çapraz trafiğinde en az bir sunucuya olan bağlantı arızalıdır. İkaz değeri (r2124, ikili kurulum): Bit 0 = 1: r2077[0] adresine sahip sunucu bağlantısı arızalıdır. ... Bit 15 = 1: r2077[15] adresine sahip sunucu bağlantısı arızalıdır.
Çözümü:	- PROFIBUS hatlarını kontrol edin. - Sunucunun ilk devreye alımını arızalı bağlantı ile uygulayın.
201946	<Yer bilgisi>PROFIBUS: Yayınlayıcı ile bağlantı kesildi
Mesaj değeri:	Hata nedeni: %1 bin
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	Infeed: KPL1 (HİÇBİR, KPL2) Servo: KPL1 (HİÇBİR, KPL2, KPL3) Hla: KPL1 (HİÇBİR, KPL2, KPL3)
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	Bu sürücü nesnesinde, çevrimsel işletmedeki PROFIBUS çapraz trafiğinde bulunan en az bir yayımcıya (Publisher) olan bağlantısı kesildi. Hata değeri (r0949, ikili olarak): Bit 0 = 1: r2077[0]'da adresi bulunan yayımcı, bağlantı kesildi. ... Bit 15 = 1: r2077[15]'da adresi bulunan yayımcı, bağlantı kesildi.
Çözümü:	- PROFIBUS hatlarını kontrol edin. - Kesik bağlantıya sahip sunucunun durumunu kontrol edin..
201950	<Yer bilgisi>PB/PN: Senkron döngülü işletim Senkronizasyonu başarısız oldu
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	KPL1 (HİÇBİR)
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	Dahili devrenin global kontrol telegramına olan senkronizasyonu başarısız Dahili devre beklenmedik kaydırma gösteriyor
Çözümü:	Sadece Siemens dahilindeki hata teşhisi içindir. Bilgi: PB: PROFIBUS PN: PROFINET
201951	<Yer bilgisi>CU SYNC: Aplikasyon devri senkronizasyon eksik
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	KPL2 (HİÇBİR)
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	DRIVE-CLiQ soketinde bulunan, birbirinden farklı uygulama ölçülerine sahip DRIVE-CLiQ bileşenlerin çalıştırılması, Control Unit ile bir senkronizasyonu gerektirir. Senkronizasyon başarısız oldu. Hata değeri (r0949, ondalık olarak): Sadece Siemens dahilindeki hata teşhisi içindir.

Çözümü:

- Tüm bileşenler için bir POWER ON (açma / kapatma) gerçekleştirin.
- DRIVE-CLiQ bileşeninin yazılımını yükseltin.
- Control Unit yazılımını yükseltin.

Not:
Bir kontrol birimi uzantısı kullanılıyorsa (örn. CX32, NX10) şu durum geçerlidir:
Kontrol birimi uzantısının hata mesajları yayınlayıp yayınlamadığını kontrol edin ve gerekirse bunları kaldırın.

201952 **<Yer bilgisi>CU DRIVE-CLiQ: Komponentlerin senkronizasyonu desteklenmiyor**

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: Tüm nesneler

Reaksiyon: KPL2 (HiÇBİR)

Onaylama: HEMEN (POWER ON)

Nedeni: Mevcut sistem konfigürasyonu senkronizasyon temel devre, DRIVE-CLiQ-devresi ve aplikasyon devresi arasında bağlı bulunan DRIVE-CLiQ-bileşenleri senkronizasyonunun desteklenmesini gerektirir. Ancak tüm DRIVE-CLiQ- bileşenleri buna sahip değildir.
Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma):
İlk hatalı DRIVE-CLiQ-Bileşenlerinin bileşen numarası.

Çözümü: Arıza değerinde belirtilen bileşenlerin gömülü yazılımının yükseltilmesi

Not:
DRIVE-CLiQ-demetinde bulunan olası diğer bileşenleri de yükseltin.

201953 **<Yer bilgisi>CU SYNC: Senkronizasyon tamamlanmadı**

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: Tüm nesneler

Reaksiyon: NONE

Onaylama: NONE

Nedeni: Sürücü sistemi açıldıktan sonra; temel döngü, DRIVE-CLiQ döngüsü ve uygulama döngüsü arasında senkronizasyon başlatıldı, ancak ilgili süre toleransı içinde tamamlanmadı.
Uyarı değeri (r2124, ondalık yorumlama):
Sadece Siemens içi hata teşhisi için.

Çözümü: Tüm bileşenler için bir POWER ON (kapatma / açma) gerçekleştirin.
Sürücü algılama süreleri değiştirildikten sonra hata oluşursa, mevcut bir terminal modülü 31 (TM31) durumunda, algılama süreleri (p0115, p4099), sürücü döngülerinin tamsayı katları olarak ayarlanmalıdır (p0115).

201954 **<Yer bilgisi>CU DRIVE-CLiQ: Senkronizasyon başarılı değil**

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: Tüm nesneler

Reaksiyon: KPL2

Onaylama: HEMEN (POWER ON)

Nedeni: Temel ölçü, DRIVE-CLiQ ölçüsü ve uygulama ölçüsü arasındaki senkronizasyon başlatıldı ve başarılı bir şekilde sonlandırılmadı (örneğin çalıştırdıktan sonra).
Hata değeri (r0949, ondalık olarak yorumla):
Sadece Siemens dahilindeki hata teşhisi içindir.

Çözümü:

1. Beklemedeki DRIVE-CLiQ hatalarının nedenini ortadan kaldırın.
2. Yeni senkronizasyon başlatın, örneğin şunlarla:
 - PROFIBUS-Master'ı çekinve sonra tekrar takın.
 - PROFIBUS-Master'ı yeniden başlatın.
 - Control Unit'i kapatın ve yeniden açın.
 - Control Unit donanım sıfırlaması gerçekleştirin (RESET tuşu, p0972).
 - Kaydedilmiş parametreleri yükleyerek parametre sıfırlaması gerçekleştirin (p0009 = 30, p0976 = 2, 3).

201955	<Yer bilgisi>CU DRIVE-CLiQ: Senkronizasyon DO tamamlanmadı
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Sürücü sistemi açıldıktan sonra; temel döngü, DRIVE-CLiQ döngüsü ve uygulama döngüsü arasında senkronizasyon başlatıldı, ancak ilgili süre toleransı içinde tamamlanmadı. Uyarı değeri (r2124, ondalık yorumlama): Sadece Siemens içi hata teşhisi için.
Çözümü:	DO'nun tüm bileşenleri için bir POWER ON (kapatma / açma) gerçekleştirin.
201970	<Yer bilgisi>CBE25: Çevrimsel bağlantı kesintiye uğradı
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	PROFINET denetleyicisine yönelik çevrimsel bağlantı kesildi.
Çözümü:	PROFINET bağlantısını sağlayın ve PROFINET kontrolörünü çevrimsel işletme ile etkinleştirin.
201971	<Yer bilgisi>CBE2x: Azami kontrolör sayısı aşıldı
Mesaj değeri:	Bilgi 1: %1, Bilgi 2: %2
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Bir kontrolör, sürücüyle bağlantı kurmaya çalışıyor ve bu şekilde izin verilen PROFNET bağlantı sayısını aşıyor. Uyarı, yaklaşık olarak 30 saniye sonra kaybolur. Uyarı değeri (r2124, onaltılık olarak yorumla): yyyyxxxx hex: yyyy = Info 1, xxxx = Info 2 Info 1 = 0: RT bağlantı sayısı aşıldı Info 1 > 0: IRT bağlantı sayısı aşıldı Info 2: İzin verilen bağlantı sayısı
Çözümü:	PROFINET denetleyicisinin konfigürasyonunu kontrol edin.
201979	<Yer bilgisi>CBE2x: Çevrimsel veri aktarımında dahili hata
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Çevrimsel güncel değerler ve /veya hedef değerler, yapılandırma zamanı içerisinde zamanında iletilemedi. Uyarı değeri (r2124, onaltılık olarak yorumla): Sadece Siemens dahilindeki hata teşhisi içindir.
Çözümü:	T_io_input veya T_io_output düzgün ayarlayın.
201980	<Yer bilgisi>PN: Çevrimsel bağlantı kesintiye uğradı
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	PROFINET denetleyicisine yönelik çevrimsel bağlantı kesildi.
Çözümü:	PROFINET bağlantısını sağlayın ve PROFINET kontrolörünü çevrimsel işletme ile etkinleştirin.

201981	<Yer bilgisi>PN: Azami kontrolör sayısı aşıldı
Mesaj değeri:	Bilgi 1: %1, Bilgi 2: %2
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Bir kontrolör, sürücüyle bağlantı kurmaya çalışıyor ve bu şekilde izin verilen PROFINET bağlantı sayısını aşıyor. Uyarı, yaklaşık olarak 30 saniye sonra kaybolur. Uyarı değeri (r2124, onaltılık olarak yorumla): yyyyxxxx hex: yyyy = Info 1, xxxx = Info 2 Info 1 = 0: RT bağlantı sayısı aşıldı Info 1 > 0: IRT bağlantı sayısı aşıldı Info 2: İzin verilen bağlantı sayısı
Çözümü:	PROFINET denetleyicisinin konfigürasyonunu kontrol edin.

201982	<Yer bilgisi>PN: İkinci denetleyici eksik
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	İki PROFINET denetleyicisine bağlantı bekleniyor. Fakat sadece bir PROFINET denetleyicisine bağlantı mevcut. - Sistem fazlalığı etkinleştirildi.
Çözümü:	PROFINET denetleyicisinin konfigürasyonunu kontrol edin.

201983	<Yer bilgisi>PN: Sistem yedeklemesi geçişi devam ediyor
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	"PROFINET sistem yedeklemesi" fonksiyonu yapılandırıldı ve birincil denetleyici ile sürücü cihazı arasındaki bağlantı kesildi. Yedekleme denetleyicisi, sürücü cihazının kontrolünü üstlenir.
Çözümü:	Gerekli değil. Uyarı, geçiş başarıyla tamamlandıktan sonra otomatik olarak geri çekilir.

201989	<Yer bilgisi>PN: Çevrimsel veri aktarımında dahili hata
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Çevrimsel güncel değerler ve /veya hedef değerler, yapılandırma zamanı içerisinde zamanında iletilmedi. Uyarı değeri (r2124, onaltılık olarak yorumla): Sadece Siemens dahilindeki hata teşhisi içindir.

Çözümü: T_io_input veya T_io_output düzgün ayarlayın.

201990 <Yer bilgisi>USS: PZD yapılandırması hatalı

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reaksiyon: NONE

Onaylama: NONE

Nedeni: USS protokolü için proses verilerinin (PZD) yapılandırması hatalıdır.

Uyarı değeri (r2124, ondalık olarak yorumla):

2: PZD sayısı (p2022) ilk sürücü nesnesi için çok büyük (p978[0]).

Bir sürücü nesnesine ait olası PZD'lerin sayısı, r2050/p2051'in içerisindeki endekslerin sayısı ile verilir.

Çözümü: Uyarı değeri = 2:

İlk sürücü nesnesine ait (p0978[0]) USS PZD sayısının (p2022) ve azami PZD sayısının (r2050/p2051) kontrol edilmesi.

202000 <Yer bilgisi>Fonksiyon üreticisi: Başlatma olanaklı değil

Mesaj değeri: -

Sürücü nesnesi: Tüm nesneler

Reaksiyon: NONE

Onaylama: NONE

Nedeni: Fonksiyon alternatörü çalıştırılmıştır

Çözümü: Fonksiyon alternatörünü durdurun ve muhtemelen yeniden başlatın.

Not:

Uyarı aşağıdaki gibi geri alınır:

- Bu uyarı için nedeni giderin.

- Fonksiyon alternatörünü yeniden başlatın.

Ayrıca bkz: p4800

202005 <Yer bilgisi>Fonksiyon üreticisi: Sürücü mevcut değil

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: Tüm nesneler

Reaksiyon: NONE

Onaylama: NONE

Nedeni: Devreye alım için belirtilen tahrik objesi mevcut değil

Ayrıca bkz: p4815

Çözümü: İlgili numaraya sahip mevcut tahrik objesini kullanın

Not:

Uyarı aşağıdaki gibi geri alınır:

- Bu uyarı için nedeni giderin.

- Fonksiyon alternatörünü yeniden başlatın.

Ayrıca bkz: p4815

202006 <Yer bilgisi>Fonksiyon üreticisi: Bağlantı için sürücü belirtilmedi

Mesaj değeri: -

Sürücü nesnesi: Tüm nesneler

Reaksiyon: NONE

Onaylama: NONE

Nedeni: p4815 alanında devreye alım için herhangi bir tahrik belirtilmemiştir.

Ayrıca bkz: p4815

Çözümü: p4815 alanında devreye alım için en az bir tahrik belirtilmelidir

Not:

Uyarı aşağıdaki gibi geri alınır:

- Bu uyarı için nedeni giderin.
- Fonksiyon alternatörünü yeniden başlatın.

Ayrıca bkz: p4815

202007 <Yer bilgisi>Fonksiyon üreticisi: Sürücü SERVO/VECTOR/DC/ CTRL değil

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: Tüm nesneler

Reaksiyon: NONE

Onaylama: NONE

Nedeni: Kurulum için belirtilen sürücü nesnesi bir SERVO/VECTOR veya DC_CTRL değil.

Ayrıca bkz: p4815

Çözümü: İlgili numaraya sahip bir SERVO/VECTOR/DC CTRL tahrik objesini kullanın

Not:

Uyarı aşağıdaki gibi geri alınır:

- Bu uyarı için nedeni giderin.
- Fonksiyon alternatörünü yeniden başlatın.

202008 <Yer bilgisi>Fonksiyon üreticisi: Sürücü bir defadan fazla belirtildi

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: Tüm nesneler

Reaksiyon: NONE

Onaylama: NONE

Nedeni: Devreye alım için belirtilen tahrik objesi önceden belirtilmiştir.

Uyarı değeri (r2124, ondalık kurulum):

Çoklu belirtilen tahrik objesinin tahrik obje numarası

Çözümü: Başka bir tahrik objesi belirtilmiştir.

Not:

Uyarı aşağıdaki gibi geri alınır:

- Bu uyarı için nedeni giderin.
- Fonksiyon alternatörünü yeniden başlatın.

202009 <Yer bilgisi>Fonksiyon alternatörü: İşletim türüne izin verilmemektedir.

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: Tüm nesneler

Reaksiyon: NONE

Onaylama: NONE

Nedeni: Tahrik objesinin ayarlanan tahrik türüne (p1300) fonksiyon alternatörünün kullanıma alınması için izin verilmemektedir

Uyarı değeri (r2124, ondalık kurulum):

İlgili tahrik objesinin numarası

Çözümü: Bu tahrik objesi için işletim türünü p1300 = 20 (enkodersiz devir ayarı) veya p1300 = 21 (enkoderli devir ayarına) değiştirin

Not:

Uyarı aşağıdaki gibi geri alınır:

- Bu uyarı için nedeni giderin.
- Fonksiyon alternatörünü yeniden başlatın.

202010 <Yer bilgisi>Fonksiyon üreticisi: Sürücü devir sayısı set değeri sıfır değil

Mesaj değeri: -

Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Kurulum için belirtilen bir sürücü nesnesinin hedef devir sayısı, tam duruş algılaması için p1226 üzerinden ayarlanmış olan değerden büyüktür.
Çözümü:	Devreye alım için belirtilen tahriklerin tümünün devir set değerini sıfır değerine getirin. Not: Uyarı aşağıdaki gibi geri alınır: - Bu uyarı için nedeni giderin. - Fonksiyon alternatörünü yeniden başlatın.

202011	<Yer bilgisi>Fonksiyon üreticisi: Sürücü aktüel devir sayısı sıfır değil
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, CU_NX_828, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Kurulum için belirtilen bir sürücü nesnesinin güncel devir sayısı, tam duruş algılaması için p1226 üzerinden ayarlanmış olan değerden büyüktür.
Çözümü:	Fonksiyon alternatörünün çalıştırılmasından önce ilgili tahriki sıfır devir sayısına getirin. Not: Uyarı aşağıdaki gibi geri alınır: - Bu uyarı için nedeni giderin. - Fonksiyon alternatörünü yeniden başlatın.

202015	<Yer bilgisi>Fonksiyon üreticisi: Sürücü serbest bırakma sinyalleri eksik
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Kurulum için belirlenen sürücü üzerinde ana kontrol ve/veya izinler eksik. Ayrıca bkz: p4815
Çözümü:	Belirtilen tahrik objesi üzerinde kumanda seviyesini alın ve onayları belirleyin Not: Uyarı aşağıdaki gibi geri alınır: - Bu uyarı için nedeni giderin. - Fonksiyon alternatörünü yeniden başlatın.

202016	<Yer bilgisi>Fonksiyon jeneratörü: Mıknatıslama işlemi çalışıyor.
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Bağlantı için öngörülmuş sürücü objesinin mıknatıslama işlemi henüz sonlanmamıştır. Arıza değeri (r2124, ondalık olarak oluşturma): İlgili sürücü objesinin numarası. Ayrıca bkz: p4815

Çözümü: Motorun mıknatıslanmasını bekleyin (r0056.4).
Not:
Uyarı, aşağıdaki gibi geri alınmıştır:
Fonksiyon jeneratörünü tekrar başlatın.
Ayrıca bkz: r0056

202020 <Yer bilgisi>Fonksiyon üreticisi: Parametre değiştirilemez

Mesaj değeri: -
Sürücü nesnesi: Tüm nesneler
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: Etkinleştirilen fonksiyon alternatöründe (p4800 = 1) parametrelendirme değiştirilemez
Ayrıca bkz: p4810, p4812, p4813, p4815, p4820, p4821, p4822, p4823, p4824, p4825, p4826, p4827, p4828, p4829
Çözümü: - Parametrelendirme öncesinde fonksiyon alternatörünü durdurun (p4800 = 0).
- Muhtelif fonksiyon alternatörünü başlatın (p4800 =1)
Not:
Uyarı aşağıdaki gibi geri alınır:
- Bu uyarı için nedeni giderin.
- Fonksiyon alternatörünü yeniden başlatın.
Ayrıca bkz: p4800

202025 <Yer bilgisi>Fonksiyon üreticisi: Periyot çok kısa

Mesaj değeri: -
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, CU_NX_828, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: Periyot süresi değeri çok küçüktür.
Ayrıca bkz: p4821
Çözümü: Periyot süresi için değerin kontrolü ve adaptasyonu
Not:
Uyarı aşağıdaki gibi geri alınır:
- Bu uyarı için nedeni giderin.
- Fonksiyon alternatörünü yeniden başlatın.
Ayrıca bkz: p4821

202026 <Yer bilgisi>Fonksiyon üreticisi: Pals genişliği çok büyük

Mesaj değeri: -
Sürücü nesnesi: Tüm nesneler
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: Ayarlanan Puls genişliği fazla büyük
Puls genişliği periyot süresinden küçük olmalıdır.
Ayrıca bkz: p4822
Çözümü: Puls genişliğini düşürün
Not:
Uyarı aşağıdaki gibi geri alınır:
- Bu uyarı için nedeni giderin.
- Fonksiyon alternatörünü yeniden başlatın.
Ayrıca bkz: p4821, p4822

202030 <Yer bilgisi>Fonksiyon üreticisi: Fiziksel adres sıfıra eşit

Mesaj değeri: -

Sürücü nesnesi: Tüm nesneler

Reaksiyon: NONE

Onaylama: NONE

Nedeni: Belirtilen fiziksel adres sıfır değerine sahiptir
Ayrıca bkz: p4812

Çözümü: Fiziksel adresi sıfıra denk olmayan bir değere getirin.
Not:
Uyarı aşağıdaki gibi geri alınır:
- Bu uyarı için nedeni giderin.
- Fonksiyon alternatörünü yeniden başlatın.
Ayrıca bkz: p4812

202040 <Yer bilgisi>Fonksiyon üreticisi: Ofset için geçersiz değer

Mesaj değeri: -

Sürücü nesnesi: Tüm nesneler

Reaksiyon: NONE

Onaylama: NONE

Nedeni: Ofset için olan değer üst sınır değerinden daha büyüktür veya alt sınır değerinden daha düşüktür.
Ayrıca bkz: p4826

Çözümü: Offset için ilgili değeri adapte edin.
Not:
Uyarı aşağıdaki gibi geri alınır:
- Bu uyarı için nedeni giderin.
- Fonksiyon alternatörünü yeniden başlatın.
Ayrıca bkz: p4826, p4828, p4829

202041 <Yer bilgisi>Fonksiyon üreticisi: Bant genişliği için geçersiz değer

Mesaj değeri: -

Sürücü nesnesi: Tüm nesneler

Reaksiyon: NONE

Onaylama: NONE

Nedeni: Band genişliği fonksiyon alternatörü zaman devresi baz alındığında ya fazla küçük veya fazla büyük ayarlanmıştır.
Zaman devresine bağlı olarak band genişliği aşağıdaki gibi belirlenmiştir.
Band genişliği_max = $1 / (2 \times \text{Zaman devresinde})$
Band genişliği_min = Band genişliği_max / 100000
Örneğin:
Kayıt: p4830 = 125 µs
--> Band genişliği_max = $1 / (2 \times 125 \mu s) = 4000 \text{ Hz}$
--> Band genişliği_min = $4000 \text{ Hz} / 100000 = 0.04 \text{ Hz}$
Not:
p4823: Fonksiyon alternatörü band genişliği
p4830: Fonksiyon alternatörü zaman devresi
Ayrıca bkz: p4823, p4830

Çözümü: Band genişliği değerini kontrol edin ve bu doğrultuda adapte edin.
Not:
Uyarı aşağıdaki gibi geri alınır:
- Bu uyarı için nedeni giderin.
- Fonksiyon alternatörünü yeniden başlatın.

202047 <Yer bilgisi>Fonksiyon üreticisi: Geçersiz zaman dilimi taktı

Mesaj değeri: -
Sürücü nesnesi: Tüm nesneler
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: Seçilen zaman devresi mevcut zaman diskine denk değil
Ayrıca bkz: p4830
Çözümü: Mevcut zaman diskinin devresini girin. Zaman diskleri p7901 üzerinden okunabilir.
Not:
Uyarı aşağıdaki gibi geri alınır:
- Bu uyarı için nedeni giderin.
- Fonksiyon alternatörünü yeniden başlatın.
Ayrıca bkz: r7901

202050 <Yer bilgisi>İzleme: Başlatma olanaklı değil

Mesaj değeri: -
Sürücü nesnesi: Tüm nesneler
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: Trace çalıştırılmıştır
Ayrıca bkz: p4700
Çözümü: Trace durdurun ve muhtemelen yeniden başlatın.

202051 <Yer bilgisi>Trace (İz): Know-how-koruması nedeniyle kayıt mümkün değil

Mesaj değeri: Kaynak kaydedici: %1, Parametre %2
Sürücü nesnesi: Tüm nesneler
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: TRACE kaydı, kullanılan en az bir sinyal veya tetikleme sinyali "know-how" koruması altında olduğundan mümkün değil.
Uyarı değeri (r2124, onaltılık yorumlama):
bbbbaaaa hex:
aaaa = 1: Kaydedici 0
aaaa = 2: Kaydedici 1
aaaa = 3: Kaydedici 0 ve 1
bbbb = Yazılamayan parametre numarası (onaltılık).
Ayrıca bkz: p4700, p4711, p4730, p4731, p4732, p4733, p4734, p4735, p4736, p4737
Çözümü: - Geçici olarak know-how korumasını (p7766) aktifleştirin veya devre-dışı bırakın.
- OEM istisna listesindeki sinyali (p7763, p7764) dahil edin.
- Uygun olan yerlerde sinyali kaydetmeyin.
Ayrıca bkz: p7763, p7764

202055 <Yer bilgisi>İzleme: Kayıt süresi çok kısa

Mesaj değeri: -
Sürücü nesnesi: Tüm nesneler
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: Kayıt süresi değeri çok küçüktür.
En düşüğü kayıt devresinin iki misli değerindedir
Ayrıca bkz: p4721

Çözümü: Kayıt süresi değerini kontrol edin ve bu doğrultuda adapte edin.

202056 <Yer bilgisi>İzleme: Kayıt taktı çok küçük

Mesaj değeri: -
Sürücü nesnesi: Tüm nesneler
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: Seçilen kayıt devresi ayarlanan temel devreden 0 (p0110[0]) küçüktür.
Ayrıca bkz: p4720
Çözümü: Kayıt devresi değerini yükseltin

202057 <Yer bilgisi>İzleme: Geçersiz zaman dilimi taktı

Mesaj değeri: -
Sürücü nesnesi: Tüm nesneler
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: Seçilen zaman devresi mevcut zaman diskine denk değil
Ayrıca bkz: p4723
Çözümü: Mevcut zaman diskinin devresini girin. Zaman diskleri p7901 üzerinden okunabilir.
Ayrıca bkz: r7901

202058 <Yer bilgisi>İz: Sonsuz iz için zaman devresi geçersizdir

Mesaj değeri: -
Sürücü nesnesi: Tüm nesneler
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: Seçilen zaman devresi sonsuz iz için kullanılamaz
Ayrıca bkz: p4723
Çözümü: Mevcut zaman diski devresini bir döngü süresi ≥ 2 ms ile iz başına 4 kayıt kanalı veya $>$ iz başına 5 kayıt kanalı sonrasında 4 ms olarak girin.
Zaman diskleri p7901 üzerinden okunabilir.
Ayrıca bkz: r7901

202059 <Yer bilgisi>İz: 2 x 8 kayıt kanalı için zaman devresi geçersizdir

Mesaj değeri: -
Sürücü nesnesi: Tüm nesneler
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: Seçilmiş olan zaman dilimi ölçüsü, 4'den fazla kayıt kanalında artık kullanılamıyor.
Ayrıca bkz: p4723
Çözümü: Mevcut bir zaman devresini döngü süresi ≥ 4 ms olarak girin, veya kayıt kanallarının sayısını iz başına 4 olarak sınırlandırın.
Zaman diskleri p7901 üzerinden okunabilir.
Ayrıca bkz: p4702, r7901

202060 <Yer bilgisi>İzleme: Kaydedilecek sinyal eksik

Mesaj değeri: -
Sürücü nesnesi: Tüm nesneler
Reaksiyon: NONE

Onaylama: NONE
Nedeni: - Kayda alınacak bir sinyal belirtilmemiştir.
- Belirtilen sinyaller geçersizdir
Ayrıca bkz: p4730, p4731, p4732, p4733
Çözümü: - Kaydedilecek sinyali girin
- İlgili sinyalin iz tarafından kaydedilebilir olup olmadığını kontrol edin.

202061 <Yer bilgisi>İzleme: Geçersiz sinyal

Mesaj değeri: -
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, CU_NX_828, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: - Belirtilen sinyal mevcut değil
- Belirtilen sinyal iz ile kaydedilemiyor
Ayrıca bkz: p4730, p4731, p4732, p4733
Çözümü: - Kaydedilecek sinyali girin
- İlgili sinyalin iz tarafından kaydedilebilir olup olmadığını kontrol edin.

202062 <Yer bilgisi>İzleme: Tetikleme sinyali geçersiz

Mesaj değeri: -
Sürücü nesnesi: Tüm nesneler
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: - Herhangi bir triger sinyali belirtilmemiş
- Belirtilen sinyal mevcut değil
- Belirtilen sinyal sabit nokta sinyali değil
- Belirtilen sinyal triger sinyali olarak iz için kullanılamaz
Ayrıca bkz: p4711
Çözümü: Geçerli triger sinyalini girin

202063 <Yer bilgisi>İzleme: Geçersiz veri tipi

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: Tüm nesneler
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: Sinyal seçimi için belirtilen veri tipi fiziksel adres üzerinden geçersizdir.
Ayrıca bkz: p4711, p4730, p4731, p4732, p4733
Çözümü: Geçerli ver tipini kullanın

202070 <Yer bilgisi>İzleme: Parametre değiştirilemez

Mesaj değeri: -
Sürücü nesnesi: Tüm nesneler
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: Etkinleştirilen izde ilgili parametrelendirme değiştirilemez
Ayrıca bkz: p4700, p4710, p4711, p4712, p4713, p4714, p4715, p4716, p4720, p4721, p4722, p4730, p4731, p4732, p4733, p4780, p4781, p4782, p4783, p4789, p4795
Çözümü: - Parametrelendirme öncesinde izi durdurun
- Olası izi başlatın

202075	<Yer bilgisi>İzleme: Ön tetikleme süresi çok uzun
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Ayarlanan yeniden triger süresi kayıt süresi için belirtilen değerin altında olmalıdır. Ayrıca bkz: p4721, p4722
Çözümü:	Yeniden triger süresi değerini kontrol edin ve bu doğrultuda adapte edin.
202080	<Yer bilgisi>İz: Ünite aktarımı nedeniyle parametre silindi.
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	HİÇBİR
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Ünite aktarımı ya da referans parametresi temelinde sürücü cihazında iz parametresi silindi.
Çözümü:	İz yeniden başlatın.
202085	<Yer bilgisi>Bildirim fonksiyonu: Parametre hatalı
Mesaj değeri:	Parametre: %1
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Değişken bildirim fonksiyonunun başlangıcında hatalı parametrelendirme tespit edilmiştir. Uyarı değeri (r2124, ondalık yorumla): Yanlış ayarlanan parametre Ayrıca bkz: p3290, p3291, p3292, p3293, r3294, p3295, p3296, p3297, p3298, p3299
Çözümü:	Parametreleri düzeltin ve yeniden başlatın. Not: Uyarı, durdurma sırasında veya değişken mesaj fonksiyonunun başarılı şekilde başlatılması sırasında otomatik olarak geri alınır (p3290.0).
202095	<Yer bilgisi>MTrace 0: Çoklu izleme etkinleştirme mümkün değil
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Çoklu izleme ile kombinasyon halinde aşağıdaki fonksiyonlar veya ayarlara izin verilmez (Tracerecorder 0): - Ölçüm fonksiyonu - Uzun süre izleme - Trigger koşulu "Hemen kayıt başlat" (IMMEDIATE). - Trigger koşulu "Fonksiyon alternatörü ile başlat" (FG_START).
Çözümü:	- Gerektiğinde çoklu izlemeyi devre dışı bırakın (p4840[0] = 0) - İzin verilmeyen fonksiyonu veya ayarı devre dışı bırakın. Ayrıca bkz: p4840
202096	<Yer bilgisi>MTrace 0: Kayıt mümkün değil
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	NONE

Onaylama:	NONE
Nedeni:	Çoklu izleme ölçüm sonuçlarının bellek kartına kaydı mümkün değil (Tracerecorder 0). Çoklu izleme başlatılmaz ya da iptal edilmez. Uyarı değeri (r2124, ondalık yorumlama): 1: Bellek kartına erişilemiyor. - Kart takılı değil veya takılı USB sürücüsü tarafından bloke. 3: Kayıt süreci yavaş. - Birinci izleme ölçüm sonucu kayıt işlemi sona ermeden İkinci izleme sonlandı. - Ölçüm sonuçları dosyasının karta kaydedilmesi parametre kaydı tarafından bloke edildi. 4: Kayıt süreci iptal edildi. - Örneğin kayıt süreci için gerekli dosya bulunamıyor Ayrıca bkz: p4840
Çözümü:	- Bellek kartını takın ya da bağlantıyı değiştirin. - Daha büyük bellek kartı kullanın - Uzun izleme süresini konfigüre edin veya sonsuz izleme kullanın. - Parametreyi çoklu izleme çalışırken kaydetmekten kaçının. - Ölçüm sonucu dosyasına diğer fonksiyonların erişimini kontrol edin.

202097	<Yer bilgisi>MTrace 1: Çoklu izleme aktivasyonu mümkün değil
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Çoklu izleme ile kombinasyon halinde aşağıdaki fonksiyonlar veya ayarlara izin verilmez (Tracerecorder 1): - Ölçüm fonksiyonu - Uzun süre izleme - Trigger koşulu "Hemen kayıt başlat" (IMMEDIATE). - Trigger koşulu "Fonksiyon alternatörü ile başlat" (FG_START).
Çözümü:	- Gerektiğinde çoklu izlemeyi devre dışı bırakın (p4840[1] = 0) - İzin verilmeyen fonksiyonu veya ayarı devre dışı bırakın. Ayrıca bkz: p4840

202098	<Yer bilgisi>MTrace 1: Kaydetmek mümkün değil
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Çoklu izleme ölçüm sonuçlarının bellek kartına kaydı mümkün değil (Tracerecorder 1). Çoklu izleme başlatılmaz ya da iptal edilmez. Uyarı değeri (r2124, ondalık yorumlama): 1: Bellek kartına erişilemiyor. - Kart takılı değil veya takılı USB sürücüsü tarafından bloke. 3: Kayıt süreci yavaş. - Birinci izleme ölçüm sonucu kayıt işlemi sona ermeden İkinci izleme sonlandı. - Ölçüm sonuçları dosyasının karta kaydedilmesi parametre kaydı tarafından bloke edildi. 4: Kayıt süreci iptal edildi. - Örneğin kayıt süreci için gerekli dosya bulunamıyor Ayrıca bkz: p4840

- Çözümü:**
- Bellek kartını takın ya da bağlantıyı değiştirin.
 - Daha büyük bellek kartı kullanın
 - Uzun izleme süresini konfigüre edin veya sonsuz izleme kullanın.
 - Parametreyi çoklu izleme çalışırken kaydetmekten kaçınin.
 - Ölçüm sonucu dosyasına diğer fonksiyonların erişimini kontrol edin.

202099 <Yer bilgisi>İzleme: Control Unit belleği yetersiz

- Mesaj değeri:** -
- Sürücü nesnesi:** Tüm nesneler
- Reaksiyon:** NONE
- Onaylama:** NONE
- Nedeni:** Halen mevcut olan Control Unit'de ki kayıt alanı iz fonksiyonu için yeterli değildir.
- Çözümü:** Hafıza gereksinimini düşürün, örneğin aşağıdaki gibi:
- Kayıt süresini kısaltın
 - Kayıt devresini yükseltin.
 - Kaydedilecek sinyallerin sayısını düşürün.
- Ayrıca bkz: r4708, r4799

202100 <Yer bilgisi>Sürücü: Akım ayarlayıcısı hesap ölü zamanı çok küçük

- Mesaj değeri:** %1
- Sürücü nesnesi:** Tüm nesneler
- Reaksiyon:** NONE
- Onaylama:** NONE
- Nedeni:** p0118 alanında kayıtlı olan değer ölü süreye neden olur zira set değeri mevcudiyeti öncesinde yer almaktadır. Muhtemel nedenler:
- 4.3 üzerinde versiyonlu bir parametre emniyeti 4.3 altında bir versiyonla yüklenmiştir.
 - Bileşen değişimi sonrasında sistem özellikleri parametreye uymamaktadır.
- Uyarı değeri (r2134, seri virgül):
- Ölü sürenin artık gündeme gelmediği p0118 için minimum değer
- Çözümü:**
- p0118'i sıfır değerine ayarlayın.
 - p0118'i daha büyük bir değere veya uyarı değeri ile aynı ayarlayın (p1810.11 = 1'de).
 - p0117'yi (aygıttan) otomatik ayara getirin (p0117 = 1).
 - Etkilenen bileşenlerin firmware sürümünü kontrol edin.
- Ayrıca bkz: p0117, p0118

202150 <Yer bilgisi>TEC: Technology Extension yüklenemiyor

- Mesaj değeri:** %1
- Sürücü nesnesi:** Tüm nesneler
- Reaksiyon:** NONE
- Onaylama:** NONE
- Nedeni:** Sistem bir Technology Extension yükleyemedi.
- Uyarı değeri (r2124, onaltılık yorumlama):
- 10 hex (16 dez):
- DCB kullanıcı kitaplığındaki arabirim sürümü, yüklenen DCC standart kitaplığıyla uyumlu değil.
- 12 hex (18 dez):
- Gerekli sıcak çalıştırma gerçekleştirilemediğinden, Control Unit'e yönelik bir teknoloji paketi yüklemesi başarılı bir şekilde tamamlanamadı.
- Sadece Siemens içi hata teşhisi için.

Çözümü:

- Sıcak çalıştırma gerçekleştirin (p0009 = 30, p0976 = 2, 3).
- Tüm bileşenler için bir POWER ON (açma / kapatma) gerçekleştirin.
- Aygıt yazılımını sonraki sürüme yükseltin.
- Technical Support ile iletişim kurun.

Uyarı değeri = 10 hex (16 dez) için:
Uyumlu bir DCB kullanıcı kütüphanesi yükleyin (DCC standart kütüphanesinin arayüzüne uyumlu).

Uyarı değeri = 12 hex (18 dez) için:
Tüm bileşenler için bir POWER ON (kapatma / açma) gerçekleştirin.

Not:
DCB: Drive Control Block
DCC: Drive Control Chart
TEC: Technology Extension
Ayrıca bkz: r4950, r4955, p4956, r4957

202151 <Yer bilgisi>TEC: Dahili yazılım hatası

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: Tüm nesneler
Reaksiyon: Infeed: KPL2 (HİÇBİR, KPL1)
Servo: KPL2 (HİÇBİR, KPL1, KPL3)
Hla: KPL2 (HİÇBİR, KPL1, KPL3)
Onaylama: HEMEN (POWER ON)
Nedeni: Bir Technology Extension'da dahili bir yazılım hatası oluştu.
Hata değeri (r0949, onaltılık yorumlama):
Sadece Siemens içi hata teşhisi için.

Çözümü:

- Tüm bileşenler için bir POWER ON (açma / kapatma) gerçekleştirin.
- Aygıt yazılımını sonraki sürüme yükseltin.
- Technical Support ile iletişim kurun.
- Control Unit'i değiştirin.

Not:
TEC: Technology Extension
Ayrıca bkz: r4950, r4955, p4956, r4957

202152 <Yer bilgisi>TEC: Yetersiz hafıza

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: Tüm nesneler
Reaksiyon: KPL1
Onaylama: HEMEN (POWER ON)
Nedeni: Bu Control Unit çok fazla fonksiyon yapılandırıldı (örn. çok fazla sürücü, fonksiyon modülü, veri kümesi, Technology Extensions, modüller, vb.).
Hata değeri (r0949, ondalık yorumlama):
Sadece Siemens içi hata teşhisi için.

Çözümü:

- Bu Control Unit'de ki konfigürasyonu değiştirin (örn. daha az sürücü, fonksiyon modülü, veri seti, Technology Extensions, modül vb.).
- İlave bir Control Unit kullanın.

Not:
TEC: Technology Extension

202153 <Yer bilgisi>TEC: Teknoloji işlevi mevcut değil

Mesaj değeri: -
Sürücü nesnesi: Tüm nesneler
Reaksiyon: HİÇBİR

Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Bir teknoloji fonksiyonu (örn. Technology Extension, DCB kütüphanesi) sürücü cihazında mevcut değil. Yapılandırma sırasında, sürücü cihazında mevcut olmayan bir teknoloji işlevi etkinleştirildi. Bu durum, bir proje yüklemesinde veya çalıştırma sırasında ortaya çıkabilir.
Çözümü:	- Gerekli teknoloji işlevini sürücü cihazına yükleyin. - Gerekirse, yapılandırmada gerekli olmayan teknoloji işlevini devre dışı bırakın. Not: DCB: Drive Control Block TEC: Technology Extension

203000	<Yer bilgisi>Aksiyonda NVRAM hatası
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	HiÇBİR
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	NVRAM dataları için p7770 = 1 veya 2 aksiyonu uygulamasında bir hata oluştu. Arıza değeri (r0949, onaltılı sayı sisteminde yorumlama): yyxx hex: yy = Arıza nedeni, xx = Aplikasyon-ID yy = 1: Aksiyon p7770 = 1 mevcut versiyonda desteklenmez, ilgili sürücü obje Drive Control Chart (DCC) etkin olduğunda. yy = 2: Belirtilen aplikasyonun data boyutu NVRAM alanında ve emniyette farklıdır. yy = 3: p7774 datalarının sağlama tutarı hatalıdır. yy = 4: Oynatma için data mevcut değil. Ayrıca bkz: p7770
Çözümü:	- Arıza arama doğrultusunda sorun giderme uygulayın. - Gerektiğinde aksiyonu yeniden başlatın.

203001	<Yer bilgisi>NVRAM kontrol tutarı hatalı
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	HiÇBİR
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Kalıcı dataların değerlendirilmesinde (NVRAM) Control Unit'de kontrol tutarı hatası oluştu. İlgili NVRAM dataları silinir.
Çözümü:	Tüm bileşenler için bir POWER ON (kapatma / açma) gerçekleştirin.

203500	<Yer bilgisi>TM: Başlangıç durumuna getirme
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	KPL1 (KPL2)
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	Terminal modülleri, Control Unit'e at terminaller veya terminal kart 30'da dahili bir yazılım hatası oluştu. Hata değeri (r0949, ondalık olarak yorumla): yyyy dex y = Sadece Siemens dahilindeki hata teşhisi için xxx = Bileşen numarası (p0151)

Çözümü:

- Control Unit'in gerilim beslemesini kapatın/açın.
- DRIVE-CLiQ bağlantısını kontrol edin.
- Gerekirse terminal modülünü değiştirin.

Terminal Module, doğrudan Control Unit'in bir DRIVE-CLiQ soketine bağlanmalıdır.
Hata tekrar ortaya çıkarsa, terminal modülünü değiştirin.

203501 <Yer bilgisi>TM: Örnekleme süresi değişikliği

Mesaj değeri: -

Sürücü nesnesi: Tüm nesneler

Reaksiyon: NONE

Onaylama: NONE

Nedeni: Giriş/ Çıkışların tarama süreleri değiştirildi
Bu değişim ancak bir sonraki yükseltme sonrasında geçerli olacaktır

Çözümü: POWER ON uygulayın

203505 <Yer bilgisi>Analog giriş kablo kopukluğu

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: KPL1 (HiÇBİR, KPL2)

Onaylama: HEMEN (POWER ON)

Nedeni: Analog giriş için data kesinti denetimi devreye girmiştir.

Çözümü: Bağlantıları kopukluk açısından kontrol edin

203505 <Yer bilgisi>Analog giriş kablo kopukluğu

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: CU_LINK, CU_NX_828, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reaksiyon: HiÇBİR

Onaylama: HEMEN (POWER ON)

Nedeni: Analog giriş için tel kopması denetimi tetiklendi.
Analog girişin giriş değeri, p4061[x]'de parametrelenen eşik değerinin altında kaldı.
İndeks x = 0: Analog giriş 0 (X521.1 / X521.2)
İndeks x = 1: Analog giriş 1 (X521.3 / X521.4)
Hata değeri (r0949, ondalık yorumlama):
yxxx dez
y = Analog giriş (0 = Analog giriş 0 (AI 0), 1 = Analog giriş 1 (AI 1))
xxx = Bileşen numarası (p0151)
Not:
Kablo kopması denetimi aşağıdaki analog giriş tipinde etkindir:
p4056[x] = 3 (tek kutuplu akım girişi denetimi (+4 ... +20 mA))

Çözümü:

- Kabloda kopukluk olup olmadığını kontrol edin.
- Etki eden akımın yüksekliğini kontrol edin, muhtemelen beslenen sinyal düşük.
- Yük direncini kontrol edin (250 Ohm).

Not:
Terminal Module tarafından ölçülen giriş akımı r4052[x]'te okunabilir.
p4056[x] = 3'te (akım girişi unipolar denetlendi (+4 ... +20 mA)) geçerli:
4 mA'dan düşük bir akım r4052[x]'te gösterilmez, r4052[x] = 4 mA'daverilir.

203505 <Yer bilgisi>CU:Analog giriş, tel kesintisi

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: CU_I_828, CU_I_COMBI

Reaksiyon:	HİÇBİR
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	Analog giriş için tel kopması denetimi tetiklendi. Analog girişin giriş değeri, p0761[0]'da parametrelenen eşik değerinin altında kaldı. p0756[0]: Analog giriş 0 (X131.7 / X131.8) Hata değeri (r0949, ondalık yorumlama): Not: Tel kopması denetimi aşağıdaki analog giriş tipinde etkindir: p0756[0] = 3 (denetim ile 4 ... 20 mA)
Çözümü:	- Sinyal kaynağına kablonun sağlamlığını kontrol edin. - İşlenen akımın yüksekliğini kontrol edin, muhtemelen alınan sinyal fazla düşüktür. - Yükleme direncini kontrol edin (250 Ohm). Not: Analog giriş tarafından ölçülen giriş akımı r0752[0] alanında okunabilir. p756[0] = 3 (Akım girişi uniolar denetimli (+4 ... +20 mA)) geçerli: 4 mA altında bir akım r752[0] alanında görüntülenmez, r752[0] = 4 mA alanında sunulur.

203506	<Yer bilgisi>Gerilim beslemesi 24 V eksik
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Dijital çıkışlar için (X124) için 24 V gerilim beslemesi eksik
Çözümü:	Gerilim beslemesi terminallerini kontrol edin (X124, L1 + M)

203507	<Yer bilgisi>Dijital giriş ayarlanmadı.
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Dijital çıkış, varsayıldığı halde sinyal kaynağı üzerinden ayarlanmadı. Olası nedenler: - Besleme gerilimi eksik. - Dijital çıkış akım sınırlaması içerisindedir (örneğin kısıdevre yüzünden). - Dijital çıkış, Safety Extended Functions için kullanılmaktadır. - Kontrol, dijital çıkışa ulaşım önceliğine, doğrudan ulaşım üzerinden sahip (bkz. r0729'a da). Uyarı değeri (r2124, bit cinsinden yorumla): Etkilenen dijital çıkış (r0747 gibi yapılandırılmış).
Çözümü:	- 24 V gerilim beslemesini kontrol edin (örn. CU305 için X131.7, şasi X131.8). - Çıkış terminallerini kısa devre bakımından kontrol edin. - Safety Extended Functions kullanımında, dijital çıkışın sinyal kaynağını sıfırlayın. - POWER ON (açma / kapatma) işlemini yürütün.

203507	<Yer bilgisi>Dijital giriş ayarlanmadı.
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HUB, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE

Nedeni:	Dijital çıkış, varsayıldığı halde sinyal kaynağı üzerinden ayarlanmadı. Olası nedenler: - Besleme gerilimi eksik. - Dijital çıkış akım sınırlaması içerisindedir (örneğin kısıtdevre yüzünden). - Dijital çıkış, Safety Extended Functions için kullanılmaktadır. - Kontrol, dijital çıkışa ulaşım önceliğine, doğrudan ulaşım üzerinden sahip (bkz. r0729'a da). Uyarı değeri (r2124, bit cinsinden yorumla): Etkilenen dijital çıkış (r0747 gibi yapılandırılmış).
Çözümü:	- 24 V gerilim beslemesini kontrol edin (örn. CU310-2 için X130.6, şasi X130.5). - Çıkış terminallerini kısa devre bakımından kontrol edin. - Safety Extended Functions kullanımında, dijital çıkışın sinyal kaynağını sıfırlayın. - POWER ON (açma / kapatma) işlemini yürütün.

203510	<Yer bilgisi>Kalibrasyon verileri kabul edilebilir değil
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, CU_NX_828, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Çalıştırma sırasında, terminal modülü 31'e ait (TM31) kalibrasyon verileri okunur ve olasılığı kontrol edilir. En az bir tane geçersiz kalibrasyon verisi tespit edilmiştir. Uyarı değeri (r2124, ikili olarak yorumla): Bit 1: 10 V değer analog girişi 0 geçersiz. Bit 3: 10 V değer analog girişi 1 geçersiz. Bit 4: Ofset analog çıkışı 0 geçersiz. Bit 5: 10 V değer analog girişi 0 geçersiz. Bit 6: Ofset analog çıkışı 1 geçersiz. Bit 7: 10 V değer analog girişi 1 geçersiz.
Çözümü:	-Control Unit gerilim beslemesini kapatın/açın. - DRIVE-CLiQ kablolarını kontrol edin. Not: Yeniden ortaya çıkarsa, modülü değiştirin. Prensip olarak işleme devam edilebilir. İlgili analog kanal, belirtilen doğruluğa ulaşamayabilir.

203510	<Yer bilgisi>CU:Kalibrasyon verileri kabul edilebilir değil
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	CU_I_828, CU_I_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Çalıştırma sırasında, terminal modülü 31'e ait (TM31) kalibrasyon verileri okunur ve olasılığı kontrol edilir. En az bir tane geçersiz kalibrasyon verisi tespit edilmiştir. Uyarı değeri (r2124, ikili olarak yorumla): Bit 1: 10 V değer analog girişi 0 geçersiz. Bit 3: 10 V değer analog girişi 1 geçersiz. Bit 4: Ofset analog çıkışı 0 geçersiz. Bit 5: 10 V değer analog girişi 0 geçersiz. Bit 6: Ofset analog çıkışı 1 geçersiz. Bit 7: 10 V değer analog girişi 1 geçersiz.

Çözümü: -Control Unit gerilim beslemesini kapatın/açın.
 - DRIVE-CLiQ kablolarını kontrol edin.
 Not:
 Yeniden ortaya çıkarsa, modülü değiştirin.
 Prensipte olarak işleme devam edilebilir.
 İlgili analog kanal, belirtilen doğruluğa ulaşamayabilir.

203510 <Yer bilgisi>TM: Kalibrasyon verileri kabul edilebilir değil

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: TM120, TM150
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: Çalıştırma sırasında, terminal modülü 31'e ait (TM31) kalibrasyon verileri okunur ve olasılığı kontrol edilir.
 En az bir tane geçersiz kalibrasyon verisi tespit edilmiştir.
 Uyarı değeri (r2124, ikili olarak yorumla):
 Bit 1: 10 V değer analog girişi 0 geçersiz.
 Bit 3: 10 V değer analog girişi 1 geçersiz.
 Bit 4: Ofset analog çıkışı 0 geçersiz.
 Bit 5: 10 V değer analog girişi 0 geçersiz.
 Bit 6: Ofset analog çıkışı 1 geçersiz.
 Bit 7: 10 V değer analog girişi 1 geçersiz.
Çözümü: -Control Unit gerilim beslemesini kapatın/açın.
 - DRIVE-CLiQ kablolarını kontrol edin.
 Not:
 Yeniden ortaya çıkarsa, modülü değiştirin.
 Prensipte olarak işleme devam edilebilir.
 İlgili analog kanal, belirtilen doğruluğa ulaşamayabilir.

203550 <Yer bilgisi>TM: Devir sayısı set değeri filtresi doğal frekansı > Shannon frekansı

Mesaj değeri: -
Sürücü nesnesi: Tüm nesneler
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: Devir set değeri filtresinin filtre özel frekansı (p1417) Shannon frekansından daha büyüktür veya eşittir.
 Shannon frekansı aşağıdaki formül doğrultusunda hesaplanır:

$$0.5 / p4099[3]$$

 Ayrıca bkz: p1417
Çözümü: Devir set değeri filtresinin özel frekansını (PT2-Derin geçiş) küçültün (p1417).

203590 <Yer bilgisi>TM: Modül hazır değil

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: Tüm nesneler
Reaksiyon: Infeed: KPL2 (HİÇBİR)
 Servo: HİÇBİR (IASC/DC FRENİ, KPL1, KPL2, KPL3, STOP2)
 Hla: KPL2 (HİÇBİR)
Onaylama: HEMEN (POWER ON)
Nedeni: İlgili terminal modülü hazırlık sinyali göndermiyor ve geçerli döngü verileri göndermiyor
 Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma):
 İlgili terminal modülünün tahrik obje numarası

- Çözümü:**
- 24-V-Gerilim beslemesini kontrol edin.
 - DRIVE-CLiQ-Donanım kontrolü.
 - İlgili sürücü objesi tarama süresinin sifıra eşit olup olmadığını kontrol edin (p4099[0]).

205000 <Yer bilgisi>Güç modülü: Aşırı sıcaklık, soğutucu, AC doğrultucu

- Mesaj değeri:** -
- Sürücü nesnesi:** A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
- Reaksiyon:** NONE
- Onaylama:** NONE
- Nedeni:** İnvertörün soğutma gövdesindeki aşırı sıcaklık uyarı eşiğine ulaşıldı. Tepki p0290 üzerinden ayarlanır. Soğutma gövdesi sıcaklığı p0292[0] içinde ayarlanan değeri aşarsa, F30004 arızası ortaya çıkar.
- Çözümü:** Aşağıdaki hususları kontrol edin.:
- Ortam sıcaklığı tanımlı sınır değer dahilinde mi?
 - Yük koşulları ve yük boşluğu buna uygun tahsis edildi mi?
 - Soğutma devre dışı mı kaldı

205001 <Yer bilgisi>Güç parçası: Bloke katman çipi yüksek ısı

- Mesaj değeri:** -
- Sürücü nesnesi:** A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
- Reaksiyon:** NONE
- Onaylama:** NONE
- Nedeni:** İnvertörün güç yarı iletkeninin aşırı ısınmasına yönelik uyarı eşiğine ulaşıldı.
- Not:**
- Tepki p0290 üzerinden ayarlanır.
 - Bariyer tabakası sıcaklığı p0292[1] içinde ayarlanan değere kadar artarsa, F30025 arızası tetiklenir.
- Çözümü:** Aşağıdaki hususları kontrol edin.:
- Ortam sıcaklığı tanımlı sınır değer dahilinde mi?
 - Yük koşulları ve yük boşluğu buna uygun tahsis edildi mi?
 - Soğutma devre dışı mı kaldı
 - Puls frekansı çok yüksek?
- Ayrıca bkz: r0037, p0290

205002 <Yer bilgisi>Güç modülü: Aşırı sıcaklık, hava girişi

- Mesaj değeri:** -
- Sürücü nesnesi:** A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
- Reaksiyon:** NONE
- Onaylama:** NONE
- Nedeni:** Besleme havasının aşırı sıcaklık uyarı eşiğine erişildi Hava soğutmalı güç birimlerinde eşik değeri 42 santigrad derecedir (Histeri 2K). Tepki p0290 üzerinden ayarlanır. Besleme havasının sıcaklığı 13K daha yükselirse, arıza değeri F30035 tetiklenir.
- Çözümü:** Aşağıdaki hususları kontrol edin.:
- Ortam sıcaklığı tanımlı sınır değer dahilinde mi?
 - Fan devre dışı mı kaldı Dönüş yönü kontrolü.

205003 <Yer bilgisi>Güç ünitesi: İç mekan yüksek ısı

- Mesaj değeri:** -
- Sürücü nesnesi:** A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
- Reaksiyon:** NONE
- Onaylama:** NONE

Nedeni:	İç ortama ait aşırı sıcaklık için uyarı eşiğine ulaşıldı. İç ortam sıcaklığı 5 K daha artarsa, o zaman F30036 arızası tetiklenir.
Çözümü:	Aşağıdaki hususları kontrol edin.: - Ortam sıcaklığı tanımlı sınır değer dahilinde mi? - Fan devre dışı mı kaldı Dönüş yönü kontrolü.

205004	<Yer bilgisi>Güç modülü: Aşırı sıcaklık, doğrultucu
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Düzeltilicinin yüksek ısısı için uyarı eşiğine erişildi Etkime p0290 üzerinden ayarlanır Düzeltilicinin ısısı 5K daha yükseldiğinde arıza F30037 tetiklenir.
Çözümü:	Aşağıdaki hususları kontrol edin.: - Ortam sıcaklığı tanımlı sınır değer dahilinde mi? - Yük koşulları ve yük boşluğu buna uygun tahsis edildi mi? - Fan devre dışı mı kaldı Dönüş yönü kontrolü. - Açın aşaması devre dışı mı kaldı? - Giriş düzenleyicisinde bir yol arızalı mı?

205005	<Yer bilgisi>Soğutma sistemi: Soğutma maddesi akış hızı çok düşük
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Geri soğutma sistemi: Uyarı – Hacim akımı uyarı değeri altında kaldı
Çözümü:	- Geri bildirim sinyalini ve parametrelendirmeyi kontrol edin (p0260 ... p0267). - Soğutma sıvısını kontrol edin.

205006	<Yer bilgisi>Güç parçası: Termik model yüksek ısısı
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Çip ve soğutucu gövdenin arasındaki sıcaklık farkı izin verilen sınır değerini aştı (sadece blocksize güç birimlerinde). p0290'a bağlı olarak, uygun bir aşırı yüklenme tepkimesi devreye sokulur. Ayrıca bkz: r0037
Çözümü:	Gerekli değil. Limit değerinin altına düşüldükten sonra bu uyarı otomatik olarak geri alınır. Not: Uyarı otomatik olarak geri alınmazsa ve sıcaklık yükselmeye devam ederse, bu durum F30024 arızasına neden olabilir. Ayrıca bkz: p0290

205007	<Yer bilgisi>Güç birimi: Yüksek sıcaklık termik modeli (Chassis LT)
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE

Nedeni: Çip ve soğutucu gövdenin arasındaki sıcaklık farkı izin verilen sınır değerini (r0293) aştı (sadece şasili güç birimlerinde).
p0290'a bağlı olarak, uygun bir aşırı yüklenme tepkimesi devreye sokulur.
Ayrıca bkz: r0037, r0293

Çözümü: Gerekli değil.
Limit değerinin altına düşüldükten sonra bu uyarı otomatik olarak geri alınır.
Ayrıca bkz: p0290

205050 <Yer bilgisi>Paralel aktarım: Impuls kilidine rağmen Impuls onayı

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828
Reaksiyon: Infeed: KPL2 (HİÇBİR, KPL1)
Onaylama: HEMEN
Nedeni: Güç ünitesi Impulslar bloke olmasına rağmen Impuls onayı bildiriyor
Arıza değeri (r0949, ondalık yorumlama):
İlgili güç ünitesi numarası
Çözümü: Güç parçası arızalı ve değiştirilmelidir.

205051 <Yer bilgisi>Paralel aktarım: Güç ünitesi Impuls onayı eksik

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828
Reaksiyon: Infeed: KPL2 (HİÇBİR, KPL1)
Onaylama: HEMEN
Nedeni: Bir veya birden fazla güç ünitesinde Impuls onaylanamadı
Arıza değeri (r0949, ondalık yorumlama):
İlgili güç ünitesi numarası
Çözümü: - Güç ünitesinin halen mevcut arızalarını onaylayın
- İlgili güç ünitesinin Impulsını bloke edin (p7001).

205052 <Yer bilgisi>Paralel devre konfigürasyonu: Geçersiz akım simetrisizliği

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: Güç parçalarının her bir akımının sapması p7010 alanında belirtilen uyarı eşiğini aşmaktadır.
Uyarı değeri (r2124, ondalık kurulum):
1: Aşama U.
2: Aşama V.
3: Aşama W.
Çözümü: - Hatalı güç parçasının Pulsını bloke edin (p7001).
- Bağlantı hatlarının kontrolü Gevşek temaslar akım zirvelerine neden olabilir
- Motor kısma valfları simetrik değildir veya hatalıdır ve değiştirilmelidir.
- Akım konvertörleri kalibre edilmeli veya değiştirilmelidir

205053 <Yer bilgisi>Paralel devre konfigürasyonu: Geçersiz DC link gerilimi simetrisizliği

Mesaj değeri: -
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: Ara devre gerilim ölçüm değerlerinin sapması p7011 alanında belirtilen uyarı eşiğini aşmaktadır

- Çözümü:**
- Hatalı güç parçasının Pulsını bloke edin (p7001).
 - Ara devre bağlantı hatlarının kontrolü
 - Ara devre gerilim ölçümü hatalıdır ve kalibre edilmeldi veya yenilenmelidir

205054	<Yer bilgisi>Paralel devre konfigürasyonu: Güç modülünün aktifliği kaldırıldı
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	İlgili sürücü nesnesinde, hedef topolojide mevcut olandan daha az paralel bağlantılı güç ünitesi mevcuttur. Devam edecek bir işletim, ancak düşük güç ile mümkündür.
Çözümü:	Devre dışı bırakılmış güç ünitelerini gerekirse yeniden etkinleştirin. Ayrıca bkz: p0125, p0895, p0897

205055 <Yer bilgisi>Paralel bağlantı: Geçersiz kod numaralarına sahip güç üniteleri

Mesaj değeri:	Parametre: %1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reaksiyon:	KPL2 (HiçBİR)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Güç ünitelerinin kod numaraları geçersiz. Paralel bağlantı için sadece güç ünitelerinin verileriyle uyumlu olan güç üniteleri kullanılmalıdır. Olası nedenler: - Güç ünitelerinin kod numaraları birbirleriyle uyumuyor. Kitap boyutundaki cihazlar için şunlar da geçerlidir: - Kullanılan güç üniteleriyle bir paralel bağlantı mümkün değildir. - Paralel bağlantıdaki güç ünitelerinin sayısı çok fazla. Hata değeri (r0949, ondalık olarak yorumla): Geçersiz güç ünitesi kod numarasının tespit edildiği parametre.
Çözümü:	- Aynı kod numarasına sahip güç üniteleri kullanın. Kitap boyutundaki cihazlar için şunlar da geçerlidir: - Bir paralel bağlantıya izin verilen güç üniteleri kullanın. - Paralel bağlantıdaki güç ünitelerinin sayısını düşürün.

205056 <Yer bilgisi>Paralel devre konfigürasyonu: Güç modülü EEPROM versiyonları farklı

Mesaj değeri:	Parametre: %1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reaksiyon:	KPL2 (HiçBİR)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Güç parçalarının EEPROM versiyonları denk değil Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma): İlk farklı versiyon numarasının algılandığı parametre
Çözümü:	Aynı EEPROM sürümüne sahip güç üniteleri kullanın. Not: Paralel bağlantı için sadece EEPROM sürümüyle uyumlu olan güç üniteleri kullanılmalıdır.

205057 <Yer bilgisi>Paralel devre konfigürasyonu: Güç modülü ürün bilgisi versiyonları farklı

Mesaj değeri:	Parametre: %1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reaksiyon:	KPL2 (HiçBİR)
Onaylama:	HEMEN

Nedeni: Paralel devreye alınan güç parçalarının gömülü yazılım versiyonları denk değil
Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma):
İlk farklı versiyon numarasının algılandığı parametre

Çözümü: Aynı firmware sürümüne sahip güç üniteleri kullanın.
Paralel bağlantı için sadece firmware sürümüyle uyumlu olan güç üniteleri kullanılmalıdır.

205058 <Yer bilgisi>Paralel devre konfigürasyonu: VSM EEPROM versiyonları farklı

Mesaj değeri: Parametre: %1

Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: HIÇBİR

Onaylama: HEMEN

Nedeni: Voltaj algılama modülünün (VSM) EEPROM versiyonları denk değil
Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma):
İlk farklı versiyon numarasının algılandığı parametre

Çözümü: Paralel aktarımlar için sadece benzer EEPROM versiyonlarına sahip voltaj algılama modülleri (VSM) kullanılabilir.

205059 <Yer bilgisi>Paralel devre konfigürasyonu: VSM ürün bilgisi versiyonları farklı

Mesaj değeri: Parametre: %1

Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: HIÇBİR

Onaylama: HEMEN

Nedeni: Voltaj algılama modülünün (VSM) gömülü yazılım versiyonları denk değil
Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma):
İlk farklı versiyon numarasının algılandığı parametre

Çözümü: Paralel aktarımlar için sadece benzer gömülü yazılım versiyonlarına sahip voltaj algılama modülleri (VSM) kullanılabilir.

205060 <Yer bilgisi>Paralel devre konfigürasyonu: Güç modülü ürün bilgisi versiyonu uymuyor

Mesaj değeri: Parametre: %1

Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: KPL2

Onaylama: HEMEN

Nedeni: Güç parçalarının paralel aktarımları için V02.30.01.00 versiyonu sonrası gömülü yazılım gerekmektedir.

Çözümü: Güç parçalarında gömülü yazılım güncelleme uygulayın (en az V02.30.01.00).

205061 <Yer bilgisi>Besleme, VSM sayısı

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: HIÇBİR

Onaylama: HEMEN

Nedeni: Şasi güç parçaları ile tahrik objesi beslemesi için aktif voltaj algılama modülünün (VSM) sayısı doğru değil
A_Infeed alanında (paralel devrede de) her aktif güç parçası bir aktif VSM atanmış olmalıdır
S-Infeed alanında aktif tahrik objesine en az bir aktif VSM atanmış olmalıdır.
Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma):
Güncel tahrik objesine atanan VSM sayısı

Çözümü: Aktif voltaj algılama modülü (VSM) sayısını adapte edin

205064 <Yer bilgisi>Paralel bağlantı: Puls senkronizasyonu hatalı

Mesaj değeri: -

Sürücü nesnesi: A_INF_828, S_INF_828

Reaksiyon:	Infeed: KPL2 (KPL1)
Onaylama:	POWER ON (HEMEN)
Nedeni:	Puls senkronizasyon paralel bağlanan güç parçalarından en az bir tanesi hatalı.
Çözümü:	Sürücü sistemini yeniden başlatın.

205118	<Yer bilgisi>Ön besleme kontaktörü eşzamanlı denetim süresi aşıldı.
Mesaj değeri:	Arıza nedeni: %1, Ek bilgi: %2
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reaksiyon:	KPL2 (HİÇBİR, KPL1)
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	Ön şarj kontaktörü (ALM, SLM, BLM diyot) veya şebeke kontaktörü (BLM tristörü) için bir geri bildirim yapıldı ve eşzamanlılık denetimi (p0255[4, 6]) etkinleştirildi. Paralel bağlantı kontaktörünün açılmasından veya kapatılmasından sonra, ilgili denetleme süresi sonrasında, kontaktörlerin tümü aynı durumu devralmadı. Hata değeri (r0949, ikili yorumlama): yyyyxxxx hex: yyyy = Ek bilgi, xxxx = Hata nedeni Hata nedeni: Bit 0 = 1: Kontaktörün kapatılması sırasında eşzamanlılık hatası. Bit 1 = 1: Kontaktörün açılması sırasında eşzamanlılık hatası. Ek bilgi: Bit 0 = 1: PDS0 kontaktörü kapalı. Bit 1 = 1: PDS1 kontaktörü kapalı. Bit 2 = 1: PDS2 kontaktörü kapalı. Bit 3 = 1: PDS3 kontaktörü kapalı. Bit 4 = 1: PDS4 kontaktörü kapalı. Bit 5 = 1: PDS5 kontaktörü kapalı. Bit 6 = 1: PDS6 kontaktörü kapalı. Bit 7 = 1: PDS7 kontaktörü kapalı. Not: ALM: Active Line Module BLM: Basic Line Module PDS: Power unit Data Set (Güç ünitesi veri kümesi) SLM: Smart Line Module
Çözümü:	- İzleme süresi ayarını kontrol edin (p0255[4, 6]). - Kontaktörün kablolarını ve kumanda sistemini kontrol edin. - Gerekirse kontaktörü değiştirin. Ayrıca bkz: p0255

205119	<Yer bilgisi>Baypas kontaktörü eşzamanlı denetim süresi aşıldı.
Mesaj değeri:	Arıza nedeni: %1, Ek bilgi: %2
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reaksiyon:	KPL2 (HİÇBİR, KPL1)
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)

Nedeni:	Köprüleme kontaktörü için bir geri bildirim bağlandı ve eşzamanlılık denetimi (p0255[5, 7]) etkinleştirildi. Paralel bağlantının bir kontaktörünün açılmasından veya kapatılmasından sonra, bir izleme süresi sonrasında, kontaktörlerin tümü aynı duruma sahip değildir. Hata değeri (r0949, ikili yorumlama): yyyyxxxx hex: yyyy = Ek bilgi, xxxx = Hata nedeni Hata nedeni: Bit 0 = 1: Kontaktörün kapatılması sırasında eşzamanlılık hatası. Bit 1 = 1: Kontaktörün açılması sırasında eşzamanlılık hatası. Ek bilgi: Bit 0 = 1: PDS0 kontaktörü kapalı. Bit 1 = 1: PDS1 kontaktörü kapalı. Bit 2 = 1: PDS2 kontaktörü kapalı. Bit 3 = 1: PDS3 kontaktörü kapalı. Bit 4 = 1: PDS4 kontaktörü kapalı. Bit 5 = 1: PDS5 kontaktörü kapalı. Bit 6 = 1: PDS6 kontaktörü kapalı. Bit 7 = 1: PDS7 kontaktörü kapalı. Not: PDS: Power unit Data Set (Güç ünitesi veri kümesi)
Çözümü:	- Denetim süresi ayarını kontrol edin (p0255[5, 7]) - Kontaktör kablo donanımını ve kumandasını kontrol edin. - Gerektiğinde kontaktörü değiştirin Ayrıca bkz: p0255

206000	<Yer bilgisi>Besleme: Ön yükleme izleme süresi doldu
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reaksiyon:	KPL2 (KPL1)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Güç birimi, ağ emniyetinin devreye alınmasının ardından READY konumunu denetim süresi dahilinde bildirmiyor (p0857.) Ara devrenin ön beslemesinin sona ermesi aşağıdaki nedenlerden ötürü algılanmadı: 1) Herhangi bir şebeke gerilimi yok. 2) Ağ emniyeti/şalteri kapalı değil 3) Şebeke gerilimi çok düşük. 4) Şebeke gerili hatalı ayarlanmış (p0210). 5) Birim zaman içerisinde çok fazla ön yükleme yapıldığı için, ön yükleme dirençleri aşırı ısındı. 6) Ara devrenin kapasitesi çok büyük olduğun için, ön yükleme dirençleri aşırı ısındı. 7) Besleme ünitesinin mevcut olmayan işletmeye hazır durumunda (r0863.0), ara devreden güç alındığı için, ön yükleme dirençleri aşırı ısındı. 8) Frenleyici modül yoluyla ara devre hızlı boşalması sırasında ağ emniyeti kapalı olduğu için, ön yükleme dirençleri aşırı ısındı. 9) Ara devrede ya topraklama hatası, ya da kısa devre var. 10) Ön yükleme devresi muhtemelen arızalıdır. Ayrıca bkz: p0210, p0857

Çözümü:

Genel:

- Beslemenin bağlantı terminallerindeki şebeke gerilimini kontrol edin.
- Şebeke geriliminin ayarlarını kontrol edin (p0210).
- İzleme süresini kontrol edin ve gerekiyorsa büyütün (p0857).
- Gerekiyorsa, güç ünitesine ait diğer bildirimleri dikkate alın (örneğin F30027).
- Kitap boyutundaki cihazlar için şunlar geçerlidir: Önyüklemeye dirençleri soğuyana kadar bekleyin (yaklaşık 8 dakika). Bunun için, öncelikli olarak beslemeyi şebekeden ayırın.

5'le ilgili:

- İzin verilen önyüklemeye sıklığını dikkate alın (bkz. İlgili cihaz el kitabı).

6'yla ilgili:

- Ara devrenin toplam kapasitesini kontrol edin ve gerekiyorsa izin verilen azami ara devre kapasitesine istinaden azaltın (bkz. İlgili cihaz el kitabı).

7'yle ilgili:

Beslemenin, işletmeye hazır bildirimini (r0863.0), bu ara devreye bağlı bulunan sürücülerin etkinleştirme mantığına bağlayın.

8'le ilgili:

- Harici güç kontaktörünün bağlantısını kontrol edin. Güç kontaktörü, ara devre hızlı boşalma sırasında açık olmalıdır.

9'la ilgili:

- Topraklama arızası veya kısa devreye yönelik ara devreyi kontrol edin.

206010**<Yer bilgisi>Besleme: Güç modülü EP 24 V çalışmada eksik****Mesaj değeri:**

-

Sürücü nesnesi:

A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reaksiyon:

KPL2 (KPL1)

Onaylama:

HEMEN (POWER ON)

Nedeni:

Line Modülünde (X21.3, X21.4) EP terminali üzerinden Impuls onayı çalışırken kaldırıldı.

Not:

EP: Enable Pulses (Impuls onayı)

Çözümü:

- Güç şalterini işletme sırasında değil, sadece impulse engellemesi sırasında açın.
- Line modülündeki terminal EP'nin EP (X21.3, X21.4 kablo donanımını kontrol edin ve gevşek bağlantıları iptal edin.

206050**<Yer bilgisi>Besleme: Smart modu desteklenmiyor****Mesaj değeri:**

-

Sürücü nesnesi:

A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reaksiyon:

KPL2

Onaylama:

HEMEN (POWER ON)

Nedeni:

Güç ünitesi Smart Mode işletim türünü desteklemiyor veya pals frekansı değişimi etkinleştirilmiş (p1810).

Çözümü:

- Uygun algılama süresini 250 µs ≤ p0115[0] ≤ 400 µs olarak ayarlayın (örn. p0112 ve p0115'i fabrika ayarına getirerek).
 - Smart Mode için güç ünitesi yazılımını ve / veya donanımını yükseltin. Smart Mode işlevinin kullanılabilirliği r0192'de görüntülenir.
 - Yazılım kumand grubu etkinleştirildiğinde (p1810.2 = 1 veya p1810.13 = 1), Smart Mode'a izin verilmez. Smart Mode devre dışı bırakılmalı (p3400.0 = 0) veya yazılım kumanda grubu devre dışı bırakılmalıdır.
 - A_INF için şu durum geçerlidir: p3400.0 = 0 ile Smart Mode'u devre dışı bırakın ve p3400.3 = 1 ile gerilim ayarını etkinleştirin. Booksiz güç üniteleri için, p0210 > 415 V bağlantı gerilimindeki ilgili ön ayarda sadece Smart Mode'un mümkün olduğuna dikkat edilmelidir. Uygulamada 660 V üzerindeki ara devre gerilimlerine izin veriliyorsa, o zaman p0280, p0210, p3400 ve p3510 ile gerilim kontrollü işletim de etkinleştirilebilir. p0210 ile ilgili bilgilere dikkat edilmelidir.
- Ayrıca bkz: r0192

206052**<Yer bilgisi>Besleme: Filtre sıcaklığının değerlendirilmesi desteklenmez****Mesaj değeri:**

-

Sürücü nesnesi:

A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reaksiyon:

KPL2 (HIÇBİR)

Onaylama: HEMEN
Nedeni: Güç ünitesi, filtreleme sıcaklığının değerlendirmesini desteklemiyor.
Bu özellik (r0192.11), bir aktif arayüzü modülünün güç filtresinin devreye alımı için gerekli (p0220 = 41 ... 45).
Çözümü: Güç birimi yazılımının sürümünü yükseltin.
Ayrıca bkz: r0192, p0220

206080 <Yer bilgisi>Besleme: Parametre hatalı

Mesaj değeri: Parametre: %1
Sürücü nesnesi: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reaksiyon: KPL2 (HIÇBİR, KPL1)
Onaylama: HEMEN (POWER ON)
Nedeni: Bir besleme parametresi yanlış ayarlanmış.
Hata değeri (r0949, ondalık yorumlama):
İlgili parametre numarası.
Ayrıca bkz: p3665, p3667, p3668
Çözümü: Hata değerinde belirtilen parametreyi uygun şekilde değiştirin.
Ayrıca bkz: p3665, p3667, p3668

206100 <Yer bilgisi>Besleme: Ağ düşük gerilimi nedeniyle kapatma

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reaksiyon: KPL2 (KPL1)
Onaylama: HEMEN (POWER ON)
Nedeni: Şebeke geriliminin filtrelenen (sabit) değeri arıza eşiğinden daha düşük (p0283).
Arıza koşulu: $U_{eff} < p0283 * p0210$
Arıza değeri (r0949, Akıcı virgül):
Güncel sabit şebeke gerilimi.
Not:
Bu arızanın gündeme gelmesi p3492 süresince geciktirilir. Bu geciktirme süresi sırasında arıza giderildiğinde kapatma gerçekleşmez.
Ayrıca bkz: p0283, p3492
Çözümü:

- Güç şebekesini kontrol edin.
- Bağlantı gerilimini kontrol edin (p0210).
- Eşik değerini kontrol edin (p0283).

206105 <Yer bilgisi>Besleme: Ağ düşük gerilimi

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: Filtrelenen (bölgesel) ağ gerilim değeri uyarı eşiğinden daha düşüktür (p0282).
Uyarı koşulu: $U_{eff} < p0282 * p0210$
Uyarı değeri (r2124, seri virgül):
Güncel sabit ağ gerilimi
Ayrıca bkz: p0282
Çözümü:

- Ağ kontrolü
- Bağlantı geriliminin kontrolü (p0210)
- Uyarı eşiğinin kontrolü (p0282)

206200	<Yer bilgisi>Besleme: Bir veya birden çok ağ aşaması iptal oldu
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reaksiyon:	KPL2 (KPL1)
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	Bir veya birden çok şebeke fazında kesinti veya aşırı gerilim. Arıza, iki işletim durumunda ortaya çıkabilir: 1. Beslemenin açma fazı sırasında. - Ölçülen şebeke açısı, 3 fazlı bir sistem için normal akıştan sapmaktadır, PLL senkronize edilemez. - Voltage Sensing Module (VSM) ile işletimde, VSM'deki faz ataması L1, L2, L3, güç ünitesindeki faz atamasından farklıysa; ilgili arıza doğrudan açma işleminden sonra oluşur. 2. Besleme işletimi sırasında. - Aktif şebeke gerilimi uyarısı (A06205) veya akım simetrisi uyarısı (A06206) sırasında, bir kapatma ile sonuçlanan ek bir arıza oluştu. A06205 ve A06206 uyarı değerleri, kapatma nedeniyle ilgili ek bilgi sağlayabilir. - Olası nedenler: - Şebeke tarafında voltaj düşüşü veya faz kesintisi veya 10 ms'den uzun süreli aşırı gerilim. - Yük tarafında aşırı akım ile aşırı yük durumu. - Akım düzenleme reaktörü eksik.
Çözümü:	- Şebekeyi, bağlantı terminallerini ve sigortaları kontrol edin. - Şebeke filtresi veya şebeke hattı reaktörünün bağlantısını ve boyutunu kontrol edin. - VSM'deki (X521 veya X522) ve güç ünitesindeki faz atamasını kontrol edin ve düzeltin. - Yükü kontrol edin. - İşletim sırasında kesinti olursa, ilgili uyarı değerlerine sahip önceki A06205 / A06206 uyarılarına dikkat edin. Ayrıca bkz: p3463

206205	<Yer bilgisi>Besleme: En az bir ağ aşamasında gerilim kesintisi
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	İşletim sırasında bir veya birkaç şebeke fazında voltaj düşüşü veya aşırı gerilim tespit edildi. Olay, r3405.2 durum parametresinde görüntülenir. Uyarı değerleri için başka bir şey belirtilmemişse, uyarı anında, palslar en az 8 ms süreyle engellenir. Ayrıca pals engellemeli uyarı değerleri için, beslemenin işletim mesajı r0863.0'da kalır. Uyarı değeri (r2124, bit temelinde yorumlama): Bit 0: Şebeke arızasından kaynaklanan şebeke açısı sapması (Sınır değeri: p3463). Bit 2: Aktif akım sapması. Bit 3: Şebeke frekansı sapması (Sınır değerleri: % 115 * p0284, % 85 * p0285). Bit 4: Şebeke aşırı gerilimi (Sınır değeri: % 120 * p0281 * p0210). Bit 5: Şebeke düşük gerilimi (Sınır değeri: % 20 * p0210). Bit 7: Tepe akımı olayı. Bit 8: Smart Mode'da şebeke açısı sapması algılandı (p3400.0 = 1). Ek olarak Extended Smart Mode için şu durum geçerlidir (p3440.1 = 1): Hiçbir pals blokajı gerçekleşmez. Bit 9: Smart Mode'da ara devre geriliminde düşüş algılandı (p3400.0 = 1). Bit 11: Smart Mode'da şebeke gerilimi algılamasında bir hata algılandı (p3400.0 = 1): Bit 12: Extended Smart Mode'da şebeke gerilimi sapması algılandı (p3400.0 = 1, p3440.1 = 1). Hiçbir pals blokajı gerçekleşmedi. Bit 14: İlave şarj akımı hatası.

Çözümü:

Bir uyarı oluştuğunda, genel olarak şunlar geçerlidir:

- Şebekeyi, bağlantı terminallerini ve sigortaları kontrol edin.
- Şebeke kalitesini ve şebeke gücünü kontrol edin.
- Yükü kontrol edin.

r2124'teki uyarı değerine bağlı olarak, aşağıdakiler de geçerlidir:

Bit 0 = 1 için:

Şebeke arızası oluştu veya hatalı regülatör ayarı. Şebeke kalitesi kötü olduğunda veya sık şebeke değişimi için gerekirse uyarı değeri oluşmayana kadar sınır değeri p3463 artırılabilir.

Bit 2 = 1 için:

Şebeke arızası oluştu veya hatalı regülatör ayarı. Regülatör ayarını ve yükü kontrol edin.

Bit 3 = 1 için:

Şebeke arızası oluştu. Şebeke kalitesi kötüyse veya sık şebeke değişimi için gerekirse, uyarı değeri oluşmayana kadar sınır değerleri p0284 ve p0285 artırılabilir.

Bit 4 = 1 için:

Şebeke kesintisi veya şebeke aşırı gerilimi oluştu.

Bit 5 = 1 için:

Şebeke kesintisi veya şebeke düşük gerilimi oluştu.

Bit 7 = 1 için:

Bir şebeke arızası, aşırı yük veya yanlış / eksik şebeke reaktörü nedeniyle tepe akımı kapanması.

Bit 8 = 1 için:

Şebeke arızası oluştu.

Bit 9 = 1 için:

Şebeke düşük gerilimi veya aşırı yük.

Bit 11 = 1 için:

En az bir şebeke fazında hata.

Bit 12 = 1 için:

En az bir şebeke fazında gerilim hatası. p3444[2, 3]'teki ayarları kontrol edin.

Bit 14 = 1 için:

Beslemede aşırı yük veya en az bir şebeke fazında hata.

Ayrıca bkz: r3405, p3463

206206**<Yer bilgisi>Besleme: Simetrik olmayan şebeke akımları Uyarı**

Mesaj değeri:

%1

Sürücü nesnesi:

A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reaksiyon:

NONE

Onaylama:

NONE

Nedeni:

Güç ünitesinin bağlantı terminallerindeki üç şebeke akımının asimetrisi, ayarlanan uyarı eşikini aşıyor (p3465).

Genel olarak, akım asimetrisinin nedeni, bir şebeke gerilimi asimetrisi veya bir şebeke fazı kesintisidir (örneğin bir sigortanın tetiklenmesi veya bir terminal bağlantısının gevşemesi). Bu nedenle mesaj ayrıca r3405.2 durum parametresinde olası bir faz kesintisi olarak bildirilir.

Şebeke frekansı olan ara devredeki periyodik güç dalgalanmaları, aynı zamanda şebeke akımlarına yönelik eşit olmayan etki değerlerine de yol açabilir. Bu tür bir işletim durumu için, izlemenin devre dışı bırakılması önerilir (p3465[0, 3] = 0).

Uyarı değeri (r2134, kayan nokta):

Virgülden önceki basamaklar:

Amper cinsinden en yüksek faz akımı etki değeri.

Virgülden sonraki basamaklar:

En düşük ve en yüksek faz akımı etki değerinin bölüm sonucu.

Çözümü:

- Şebekeyi, bağlantı terminallerini ve sigortaları kontrol edin.
- Şebeke kalitesini ve şebeke gücünü kontrol edin.
- Yükü kontrol edin.
- p3462 ve p3465 ayarını kontrol edin.

Ayrıca bkz: r3405, p3465

206207 <Yer bilgisi>Besleme: Ağ akımlarında asimetri.**Mesaj değeri:** %1**Sürücü nesnesi:** A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI**Reaksiyon:** KPL1 (HiÇBİR, KPL2)**Onaylama:** HEMEN (POWER ON)

Nedeni: Şebeke akımlarının asimetrisi sürekli çok yüksek.
 Bunun nedeni, bir şebeke fazı kesintisi olabilir.
 Hata değeri (r2133, kayan nokta):
 Virgülden önceki basamaklar:
 Amper cinsinden en yüksek faz akımı etki değeri.
 Virgülden sonraki basamaklar:
 En düşük ve en yüksek faz akımı etki değeri bölüm sonucu.

Çözümü:

- Önceki A06206 uyarısına ve uyarı değerine dikkat edin.
- Şebekeyi, bağlantı terminallerini ve sigortaları kontrol edin.
- p3462 ve p3465'deki ayarları kontrol edin.
- Şebeke filtresi veya şebeke hattı reaktörünün bağlantısını ve boyutunu kontrol edin.

206208 <Yer bilgisi>Besleme: Simetrik olmayan şebeke gerilimi**Mesaj değeri:** -**Sürücü nesnesi:** A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI**Reaksiyon:** NONE**Onaylama:** NONE

Nedeni: Şebeke fazlarındaki gerilimlerin asimetrisi çok yüksek.
 Bunun nedeni, bir şebeke fazı kesintisi olabilir.
 Not:

Bu mesaj sadece asimetri izlemesi etkinleştirildiğinde görünür (p3640.1 = 1).

Çözümü:

- Şebekeyi, bağlantı terminallerini ve sigortaları kontrol edin.
- Faz asimetrisinin ayar değerlerini kontrol edin (p3647[0, 1]).

206210 <Yer bilgisi>Besleme: Toplam akım yüksek**Mesaj değeri:** %1**Sürücü nesnesi:** A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI**Reaksiyon:** KPL2 (KPL1)**Onaylama:** HEMEN (POWER ON)

Nedeni: Düzenlen aşama akımı miktarı (i1 + i2 + i3) güç parçası maksimum akımının %4 oranından (r0209)daha büyüktür.
 Muhtemel nedenler:

- ara devrede yüksek miktar akımına (r0069.6) neden olan bir topraklama mevcut. Ağ akımlarında eşit orantı güç parçasının, iletişim kesintisinin veya ağ filtresinin hasarlanmasına / tahrip olmasına neden olabilir!
- Akım ölçümünün sıfır nokta kıyaslaması uygulanması (p3491, A06602)
- Güç parçasındaki akım ölçümü arızalı.

Arıza değeri (r0949, seri virgül):
 Aşama akımların düzlenen miktarı.

Çözümü:

- Ara devrenin düşük ve yüksek ohmlu topraklama açısından kontrolü ve olası topraklamanın giderilmesi
- Akım Ofset ölçümünün denetim süresinin büyütülmesi (p3491)
- Olası güç parçasını değiştirme

206211 <Yer bilgisi>Besleme. Toplam akım, kabul edilemeyecek kadar yüksek**Mesaj değeri:** %1**Sürücü nesnesi:** A_INF_828, S_INF_828**Reaksiyon:** KPL2

Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	Faz akımlarının yuvarlatılmış toplamı (i1 + i2 + i3) izin verilmeyen derecede yüksek. Toplam akım, topraklama hatası denetimi için parametrelenen eşiği (p0287) aştı. Olası nedenler: - Yüksek bir toplam akımla sonuçlanan bir topraklama hatası (r0069.6) mevcut. Şebeke akımlarındaki doğru akım oranı; güç ünitesine, hat reaktörüne veya şebeke filtresine yönelik hasara/tahribata neden olabilir! - Akım ölçümünün sıfır noktası kalibrasyonu gerçekleştirilmedi (p3491, A06602). - Güç ünitesindeki akım ölçümü hatalı. Hata değeri (r0949, kayan nokta): Faz akımlarının yuvarlanmış toplamı (tepe değeri).
Çözümü:	- Şebekeyi topraklama hatasına yönelik kontrol edin ve muhtemel topraklama hatasını düzeltin. - Topraklama hatası izlemesi için ayarlanmış olan eşiği kontrol edin (p0287). - Gerekliyse güç ünitesini değiştirin. Ayrıca bkz: p0287

206215	<Yer bilgisi>Besleme: Toplam akım yüksek
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Düzenlen aşama akımı miktarı (i1 + i2 + i3) güç parçası maksimum akımının %3 oranından (r0209)daha büyüktür. Muhtemel nedenler: - ara devrede yüksek miktar akımına (r0069.6) neden olan bir topraklama mevcut. Ağ akımlarında eşit orantılı güç parçasının, iletişim kesintisinin veya ağ filtresinin hasarlanmasına / tahrip olmasına neden olabilir! - Akım ölçümünün sıfır nokta kıyaslaması uygulanması (p3491, A06602) - Güç parçasındaki akım ölçümü arızalı. Uyarı değeri (r2124, seri virgül): Aşama akımların düzenlen miktarı.
Çözümü:	- Ara devrenin düşük ve yüksek ohmlu topraklama açısından kontrolü ve olası topraklamanın giderilmesi - Akım Ofset ölçümünün denetim süresinin büyütülmesi (p3491) - Olası güç parçasını değiştirme

206250	<Yer bilgisi>Besleme: Şebeke filtresi kondansatörleri en az bir fazda arızalı
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	En az bir şebeke fazında, şebeke filtresi kapasitesinde bir değişiklik tespit edildi. Bir VSM kullanılarak ölçülen şebeke filtresi gerilimleri ve faz akımları, filtre kapasitelerinin p0221'de parametrelenen değerden saptığını gösterir. Şebeke filtresi kondansatörlerine yönelik bir değişiklik veya arıza, rezonans frekanslarının değişmesine neden olur ve tesiste ciddi hasarlara yol açabilir. Alarm değeri (r2124, kayan nokta): μF cinsinden güncel olarak hesaplanan kapasite (bir tam sayıya yuvarlanmış). Not: Virgülden sonraki ilk basamak, kapasite sapması ile faz numarasını (1, 2, 3) belirtir.

Çözümü:

- Filtre kapasitesinin parametrelenmiş değerini kontrol edin (p0221).
- VSM kablo bağlantısının doğru olup olmadığını kontrol edin:
VSM'nin 100 V / 690 V girişlerinde, u12 ve u23 fark gerilimleri mevcut olmalıdır.
- Şebeke filtresinin faz akımları, bir akım-gerilim konvertörü üzerinden 10 V girişlerinde mevcut olmalıdır.
- İzin verilen filtre kapasitesi sapmasına yönelik uyarı sınırlarını kontrol edin (p3676).
- Şebeke gerilimi ölçümünün normlandırmasını VSM ile kontrol edin (p3660).
- Filtre akımı ölçümünün normlandırmasını VSM ile kontrol edin (p3670).
- Şebeke filtresi kondansatörlerini kontrol edin ve gerekirse şebeke filtresini değiştirin.

Güç ünitelerinin paralel bağlantısı için aşağıdakiler geçerlidir:

- r3677[0...2] parametresi, tüm filtre kapasitelerinin ortalama değerini gösterir.
- r7320[0...n], r7321[0...n] ve r7322[0...n] parametreleri, her bir filtrenin kapasitesini gösterir. Arızalı filtre, ilgili VSM tarafından lokalize edilebilir.

Not:

VSM: Voltage Sensing Module

Ayrıca bkz: p0221, p3660, p3670, p3676

206255 <Yer bilgisi>Besleme: Sıcaklık eşiği değeri geçersiz

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reaksiyon: HİÇBİR (KPL1, KPL2)

Onaylama: HEMEN (POWER ON)

Nedeni:

En az bir sıcaklık eşiği değeri, izin verilen değer aralığının dışında ayarlanmış.

Sensör tipi KTY84 (p3665 = 2) veya PT1000 (p3665 = 6) için, 181 °C ile 300 °C arasındaki değerlere izin verilmez.

Hata değeri (r0949, bit temelinde yorumlama):

Bit numarası, ilgili Voltage Sensing Module'ün (VSM) numarasına karşılık gelir.

Bit 0: p3667 / p3668'deki değer, izin verilen değer aralığının dışında.

Sıvı soğutmalı AIM'ler için (bkz. p0220), 71 °C ile 300 °C arasındaki değerlere de izin verilmez.

Bit 1: p5467[0] / p5468[0]'daki değer, izin verilen değer aralığının dışında.

Bit 2: p5467[1] / p5468[1]'daki değer, izin verilen değer aralığının dışında.

Ayrıca bkz: p3667, p3668, p5467, p5468

Çözümü: Sıcaklık eşik değerlerini ölçüm aralığı içinde ayarlayın.

206260 <Yer bilgisi>Besleme: Ağ filtresindeki sıcaklık fazla yüksek

Mesaj değeri: -

Sürücü nesnesi: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reaksiyon: NONE

Onaylama: NONE

Nedeni:

Ağ filtresindeki sıcaklık denetimi devreye girdi

Sıcaklık tüm denetim süresince fazla yüksek kaldığında bu F06261 arızasına neden olur.

Not:

Sıcaklık denetimi sadece aktif arayüz modülünde mevcuttur.

Çözümü:

p0220[0] alanında ayarlanmış olan ağ filtresi tipinin, bağlı olan ağ filtresiyle uyumlu olup olmadığını kontrol ediniz. Kullanılan beslemenin özelliklerine uygun ağ filtresinin bağlantısının sağlamlığından emin olun, daha doğrusu p0220[0] alanındaki ağ filtre tiplerinin ayarlarını düzeltin..

-AIM-ağ filtrelemesinde (bakınız p0220) sıcaklık denetimi zorunlu bir gerekliliktir. Beslemenin X21 girişiyle ağ filtresi sıcaklık şalterinin doğru ve güvenli bir şekilde bağlandığına emin olun.

- Ağ filtresinin ortam sıcaklığını düşürün.
- Beslemenin, daha doğrusu filtre modülünün yüklenmesini düşürün.
- Ağ geriliminin yüksekliğini kontrol edin.
- Filtre modülünün dahili fanı arızalı. Gerekliyse fanı değiştirin
- Filtre modülünün sıcaklık şalteri arızalı. Gerekliyse filtre modülünü değiştirin.

206261	<Yer bilgisi>Besleme: Ağ filtresindeki sıcaklık sürekli fazla yüksek
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reaksiyon:	KPL2 (KPL1)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Sıcaklık denetiminin devreye girmesinin ardından sürekli olarak ağ filtresindeki sıcaklık aşılmaktadır. Not: Sıcaklık denetimi sadece aktif arayüz modülünde (AIM) mevcuttur.
Çözümü:	- p0220[0]'da ayarlanmış olan şebeke filtresi türünün gerçekten bağlı olan şebeke filtresiyle aynı olup olmadığını kontrol edin. Kullanılan besleme için özelleştirilmiş şebeke filtresinin bağlantısını sağlayın veya Şebeke filtresinin p0220[0]'daki ayarını düzeltin. - AIM şebeke filtrelemesinde (bkz. p0220) sıcaklık izleme zorunlu olarak gereklidir. Sıcaklık anahtarının, şebeke filtresindeki X21 girişinin beslemesiyle düzgün ve güvenilir bir şekilde bağlanmasını sağlayın. - Şebeke filtresinin .ortam sıcaklığını düşürün. - Şebeke filtresinin veya beslemenin yükünü azaltın. - Şebeke geriliminin yüksekliğini kontrol edin. - Şebeke filtresinin dahili fanı arızalı. Gerekirse fanı değiştirin. - Şebeke filtresinin sıcaklık anahtarı arızalı. Gerekirse şebeke filtresini değiştirin.
206262	<Yer bilgisi>Besleme: Şebeke filtresindeki sıcaklık şalteri, devreye alma sırasında açıldı
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reaksiyon:	KPL2 (KPL1)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Beslemenin açılması sırasında, şebeke filtresindeki sıcaklık çok yüksek. Açma işlemi engellendi.
Çözümü:	- p0220[0]'da ayarlanmış olan şebeke filtresi türünün gerçekten bağlı olan şebeke filtresiyle aynı olup olmadığını kontrol edin. Kullanılan besleme için özelleştirilmiş şebeke filtresinin bağlantısını sağlayın veya Şebeke filtresinin p0220[0]'daki ayarını düzeltin. - AIM şebeke filtrelemesinde (bkz. p0220) sıcaklık izleme zorunlu olarak gereklidir. Sıcaklık anahtarının, şebeke filtresindeki X21 girişinin beslemesiyle düzgün ve güvenilir bir şekilde bağlanmasını sağlayın. - Filtreleme sıcaklığı çok yüksek. Şebeke filtresini soğutun. - Şebeke filtresinin dahili fanı arızalı. Gerekirse fanı değiştirin. - Şebeke filtresinin sıcaklık anahtarı arızalı. Gerekirse şebeke filtresini değiştirin.
206300	<Yer bilgisi>Besleme: Açma sırasında şebeke gerilimi çok yüksek
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reaksiyon:	KPL2 (HİÇBİR, KPL1)
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	Devreye alma sırasındaki etkin şebeke gerilimi Ueff çok yüksek, bu nedenle ara devredeki izin verilen maksimum gerilim (p0280) aşılmadan ayarlı işletim mümkün değil. Hata koşulu: $U_{eff} * 1.5 > p0280$. Hata değeri (r0949, kayan nokta): Güncel olarak mevcut şebeke gerilimi için mümkün olan en düşük ayarlı ara devre gerilimi. Ayrıca bkz: p0280
Çözümü:	- Ağ gerilimini kontrol edin. - Maksimum ara devre gerilimini kontrol edin ve gerektiğinde yükseltin (p0280). - Bağlantı gerilimini kontrol edin ve gerçek ağ gerilimi ile kıyaslayın (p0210) - Güç parçasında mevcut ağ geriliminin bulunup bulunmadığını kontrol edin. Ayrıca bkz: p0210, p0280

206301	<Yer bilgisi>Besleme: Ağ yüksek gerilimi
Mesaj değeri:	Şebeke gerilimi: %1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Filtrelenen (bölgesel) efektif ağ gerilim değeri Ueff uyarı eşiğinden daha yüksektir (p0281). Uyarı koşulu: $U_{eff} > p0281 * p0210$. Uyarı değeri (r2124, seri virgül): Güncel sabit ağ gerilimi Ayrıca bkz: p0281
Çözümü:	- Ağ kontrolü - Bağlantı geriliminin kontrolü (p0210) - Uyarı eşiğinin kontrolü (p0281) Ayrıca bkz: p0210, p0281
206310	<Yer bilgisi>Besleme: Bağlantı gerilimi (p0210) hatalı parametrelendirilmiş
Mesaj değeri:	Şebeke gerilimi: %1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reaksiyon:	HİÇBİR (KPL1, KPL2)
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	Sona erdirilen ön besleme sonrasında ağ gerilimi Ueff ölçülen ara devre gerilimi aracılığıyla hesaplanmıştır. Bu gerilim Ueff ağ gerilimi tolerans alanı dahilinde değildir. Tolerans alanı için geçerli olan: $85 \% * p0210 < U_{eff} < 110 \% * p0210$. Arıza değeri (r0949, seri virgül): Mevcut ağ gerilimi Ueff. Ayrıca bkz: p0210
Çözümü:	- Parametrelendirilen bağlantı gerilimini kontrol edin ve gerektiğinde değiştirin (p0210) - Ağ gerilimini kontrol edin. Ayrıca bkz: p0210
206310	<Yer bilgisi>Bağlantı gerilimi (p0210) hatalı parametrelendirilmiş
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	HİÇBİR (KPL1, KPL2)
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	AC/AC cihazlarında, ölçülen ara devre gerilimi, ön yükleme tamamlandıktan sonra tolerans aralığının dışında. Tolerans aralığı için şu durum geçerlidir: $1.16 * p0210 < r0070 < 1.6 * p0210$ Not: Hata sadece sürücü kapatıldığında onaylanabilir. Ayrıca bkz: p0210
Çözümü:	- Parametrelendirilen bağlantı gerilimini kontrol edin ve gerektiğinde değiştirin (p0210) - Ağ gerilimini kontrol edin. Ayrıca bkz: p0210
206311	<Yer bilgisi>Besleme: Bağlantı gerilimi (p0210) hatalıdır.
Mesaj değeri:	Şebeke gerilimi: %1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reaksiyon:	KPL2 (KPL1)
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)

Nedeni:	Ağ gerilimine ait p0210 alanında belirtilen nominal değer, güç biriminin nominal gerilim alanının dışındadır. Sona erdirilen ön yükleme sonrasında Ueff ağ gerilimi, ölçülen ara devre gerilimi aracılığıyla hesaplanmıştır. Bu Ueff gerilimi, p0210 alanında ayarlanmış olan ağ gerilimine ait genişletilmiş tolerans alanı içerisinde değildir. Tolerans alanı için geçerli olanlar: $75 \% * p0210 < U_{eff} < 120 \% * p0210$. Uyarı değeri (r2124, kayan nokta): Mevcut Ueff ağ gerilimi. Ayrıca bkz: p0210
Çözümü:	- Parametrelendirilen bağlantı gerilimini kontrol edin ve gerektiğinde değiştirin (p0210) - Ağ gerilimini kontrol edin. Ayrıca bkz: p0210

206320 <Yer bilgisi>Master/Slave: 4-kanal çoklayıcının kumandası geçersiz

Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828
Reaksiyon:	HiÇBİR
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	4 kanallı multiplekserin konektör girişi p3572 üzerinden kontrolü için geçerli değerler 0, 1, 2 ve 3'tür. Bu durumda geçersiz bir değer tespit edildi. Kontrol, bir önceki değerle etkili kalıyor. Hata değeri (r0949, ondalık olarak yorumla): Multiplekserin kontrolü için geçersiz değer. Ayrıca bkz: p3572
Çözümü:	- Çoklayıcının kumandasına yönelik aktarımı kontrol edin (CI: p3572). - BICO aktarımı sinyal kaynağı sinyal değerini kontrol edin. Ayrıca bkz: p3572

206321 <Yer bilgisi>Master/Slave: 6 anllı multilekser de geçersiz kontrol.

Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828
Reaksiyon:	HiÇBİR
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	6 kanallı bir multiplekserin p3577 konektör girişi üzerindne kontrol için geçersiz bir değer tespit edildiç 0, 1, 2, 3, 4 ve 5 değerleri geçerlidir. Kontrol, bir önceki değerle etkili kalıyor. Hata değeri (r0949, ondalık olarak yorumla): Multiplekserin kontrolü için geçersiz değer. Ayrıca bkz: p3577
Çözümü:	- Çoklayıcının kumandasına yönelik aktarımı kontrol edin (CI: p3577). - BICO aktarımı sinyal kaynağı sinyal değerini kontrol edin.

206350 <Yer bilgisi>Besleme: Ölçülen şebeke frekansı çok yüksek

Mesaj değeri:	şebeke frekansı: %1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE

Nedeni:	Mevcut şebeke frekansı $f_{\text{şebeke}}$, parametrelenen uyarı eşiğinden daha yüksek ($f_{\text{şebeke}} > p0211 * p0284$). Bu uyarı iki işletim durumunda ortaya çıkabilir: 1. Beslemenin açma fazı sırasında. Sonucu: Şebeke ile besleme senkronizasyonu kesilir ve yeniden başlatılır. Şebeke frekansı, parametrelenen uyarı eşiğinden daha yüksek olduğunda, uyarı yeniden ortaya çıkar. 2. Besleme işletimi sırasında. Sonucu: Besleme işletim durumunda kalır, uyarı A06350 görünür. Bu, ciddi bir işletim arızasına işaret eder. Uyarı değeri (r2124, kayan nokta): Güncel olarak belirlenen şebeke frekansı. Ayrıca bkz: p0284
Çözümü:	- Parametrelendirilen ağ frekansını kontrol edin ve gerektiğinde değiştirin (p0211) - Uyarı eşiğinin kontrolü (p0284) - Ağ bağlantısını kontrol edin. - Ağ kalitesini kontrol edin. Ayrıca bkz: p0211, p0284

206351	<Yer bilgisi>Besleme: Ölçülen şebeke frekansı çok düşük
Mesaj değeri:	şebeke frekansı: %1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Mevcut şebeke frekansı $f_{\text{şebeke}}$, parametrelenen uyarı eşiğinden daha düşük ($f_{\text{şebeke}} < p0211 * p0285$). Bu uyarı iki işletim durumunda ortaya çıkabilir: 1. Beslemenin açma fazı sırasında. Sonucu: Şebeke ile besleme senkronizasyonu kesilir ve yeniden başlatılır. Şebeke frekansı, parametrelenen uyarı eşiğinden daha düşük olduğunda, uyarı yeniden görünür. 2. Besleme işletimi sırasında. Sonucu: Besleme "İşletim" durumunda kalır ve uyarı A06351 görünür. Bu, ciddi bir işletim arızasına işaret eder. Uyarı değeri (r2124, kayan nokta): Güncel olarak belirlenen şebeke frekansı. Ayrıca bkz: p0285
Çözümü:	- Parametrelendirilen ağ frekansını kontrol edin ve gerektiğinde değiştirin (p0211) - Uyarı eşiğinin kontrolü (p0285) - Ağ bağlantısını kontrol edin. - Ağ kalitesini kontrol edin. Ayrıca bkz: p0211, p0285

206400	<Yer bilgisi>Besleme: Şebeke besleme verileri tanıtıcısı seçildi/aktif
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Ağ veri tanımlaması seçilmiştir, daha doğrusu aktiftir. Bir sonraki impuls onayıyla ağ endüktivitesi ve ara devre kapasitesi ölçülecektir. Ayrıca bkz: p3410
Çözümü:	Gerekli değil. Bu uyarı, ölçüm tamamlandıktan sonra otomatik olarak geri alınır.

206401	<Yer bilgisi>Besleme. Trafo verilerinin tanımlanması/Test işletmesi seçilmiştir/etkindir
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Traför verilerinin tanımlanmadı veya bir trafo test işletmesi seçilmiştir veya etkindir. Uyarı değeri (r2124, ondalık olarak yorumlama): 11: Trafo verileri için 1 numaralı tanımlama seçilmiştir (Ana indüktansın otomatik olarak belirlenmesi). 12: Trafo verileri için 2 numaralı tanımlama seçilmiştir (Trafo faz kaydırması ve güçlendirme düzeltmesinin otomatik olarak belirlenmesi). 13: Trafo verileri için 3 numaralı tanımlama seçilmiştir (Bir şebeke tanımlaması sırasında trafonun toplam saçılma indüktansının belirlenmesi). 101: 1 numaralı test işletmesi seçilmiştir. 102: 2 numaralı test işletmesi seçilmiştir. Ayrıca bkz: p5480
Çözümü:	Gerekli değil. Bu uyarı, tanımlamanın süresi dolduğunda otomatik olarak geri alınır.
206500	<Yer bilgisi>Besleme: Ağ senkronizasyonu mümkün değil
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reaksiyon:	KPL2 (KPL1)
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	İzleme süresi içinde şebeke senkronizasyonu mümkün değil. Şebeke ile besleme senkronizasyonu, hatalı bir şebeke frekansından dolayı veya aşırı yüksek şebeke gerilimi bozulmasından dolayı kesintiye uğradığı için tekrarlandı. 20 denemeden sonra, senkronizasyon ve açma işlemi iptal edildi.
Çözümü:	- Parametrelenmiş şebeke frekansını kontrol edin ve gerekirse değiştirin (p0211). - Eşik değerlerinin ayarını kontrol edin (p0284, p0285). - Şebeke bağlantısını kontrol edin. - Bağlantı terminallerini kontrol edin. - Yüksek şebeke gerilimi bozulmalarında, uzmanlar tarafından yapılan değerlendirmelerden sonra, tolerans eşiği p3457[2] ayarlanabilir. Bir Voltage Sensing Module (VSM) kullanımında: - Terminallerdeki şebeke bağlantısını kontrol edin (X521, X522). - VSM aktivasyonunu kontrol edin (p0145, p3400). - Şebeke kalitesini kontrol edin. Not: Şasi güç ünitelerinde, şebeke senkronizasyonu için doğru VSM gerilimi ölçüm değerlerinin bulunması zorunludur. Ayrıca bkz: p0211, p0284, p0285, p3457
206502	<Yer bilgisi>Besleme. Trafo mıknatıslanmasında şebeke senkronizasyonuna ulaşamadı
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Şebeke senkronizasyonu, izleme süresi (p5481[2]) içerisinde mümkün değildir.
Çözümü:	- Eşik değerinin ayarını kontrol edin (p5485). - Azami sürenin ayarını kontrol edin (p5481[2]). - Güç şebekesinin kalitesini kontrol edin. Ayrıca bkz: p5481, p5485

206503	<Yer bilgisi>Besleme: Ağ siyah start başarısız
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828
Reaksiyon:	KPL1 (HİÇBİR, KPL2)
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	Şebeke siyah başlatması başarısız oldu. Hata değeri (r0949, ondalık yorumlama): Siyah başlatma durumu (r5482'ye karşılık gelir). Hata değeri r0949 = 109 için şu durum geçerlidir: Bir siyah başlatma başlangıcında (p5581 = 1) bir şebeke algılandı (frekans ve gerilim, p0281 ile p0285 arasındaki belirtilen sınırlar dahilinde). Diğer tüm hata değerleri için şu durum geçerlidir: Siyah başlatmaya yönelik maksimum süre (p5581[2]) aşıldı.
Çözümü:	- Ağ siyah startın koşullarını kontrol edin. - Ağ siyah startın parametrelerini kontrol edin. Ayrıca bkz: p5581
206504	<Yer bilgisi>Besleme: Ada ağı senkronizasyonu başarısız
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828
Reaksiyon:	HİÇBİR (KPL1, KPL2)
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	Ada ağı senkronizasyonu başarısız. Uyarı değeri (r2124, ondalık yorumlama): Ada ağı senkronizasyonunun kaldığı durum (r5482 denktir). Ayrıca bkz: r5482
Çözümü:	- Ada ağı senkronizasyonu koşullarını kontrol edin. - Ada ağı senkronizasyonunun parametresini kontrol edin. Ayrıca bkz: p5581
206505	<Yer bilgisi>Besleme: Trafo manyetizasyonunda akım sınırı aşıldı
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828
Reaksiyon:	KPL1 (KPL2)
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	Trafo mıknatıslaması sırasında akım sınırı aşıldı (r0068 > p5494[1] * r0207).
Çözümü:	- Akım sınırı ayarını kontrol edin (p5494[1]) - Transformatörün birincil tarafını kısa devre bakımından kontrol edin. - Devre kesicinin kumanda ve geri bildirim sinyalini kontrol edin. Ayrıca bkz: p5494
206601	<Yer bilgisi>Besleme: Akım ofseti ölçümü kesildi
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE

Nedeni:	Akım ölçümünün arızası veya ofset ölçümü sırasında doğru akım Uyarı değeri (r2124, ondalık kurulum): 1: Akım ofset kıyaslamasında fazla yüksek aşama akımı gündeme geldi. 2: Ölçülen akım ofset değeri maksimum izin verilen konvertör akımının %3 oranından büyüktür (örn. Ara devrede bir topraklama nedeniyle)
Çözümü:	Uyarı değerine yönelik = 1: - Eksik ağ emniyetinde olası sorun giderim Ağı KAPALI 1 = 1 öncesinde yeterince uzun devreye alın Uyarı değerine yönelik = 2: - Akım ölçümünün arızası veya ofset ölçümü sırasında doğru akım - Ara devreyi topraklama açısından kontrol edin.

206602	<Yer bilgisi>Besleme: Akım ofseti ölçümü olanaklı değil
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Bir KAPALI1=1 sonrasında ağ emniyetinin devreye alınmasından önce denetim süresi dahilinde (p3491) geçerli akım ofset ölçümü uygulanamadı Akım ofset ayarı 0 konumuna getirilir. Ayrıca bkz: p3491
Çözümü:	- Ara devreyi topraklama açısından kontrol edin. Bir topraklama yapı parçalarının tahrip olmasına neden olabilir! - Denetim süresinin ayarını kontrol edin ve gerektiğinde büyültün (p3491) Geçerli bir ölçüm için en az 100 ms gereklidir (p3491 > 100 ms). Dikkat: Geçerli ölçüm olmadan belirli koşullar altında ara devre gerilim ayarının kalitesi azalmıştır. Ayrıca bkz: p3491

206700	<Yer bilgisi>Besleme: Yük koşulunda şebeke korumasını aç
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reaksiyon:	HİÇBİR (KPL2)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Beslemenin ağ emniyeti bir AÇIK komutunda yük altında devreye alınmalıdır.
Çözümü:	- Besleme tarafından bir işletim mesajı verilmemişse, ara devreyi yüklemeyin (r0863.0 = 1). - Besleme kapatıldıktan sonra, ara devredeki tüm güç üniteleri kapatılmalıdır. Bunun için, beslemenin işletim mesajı (r0863.0) uygun şekilde bağlanmalıdır.

206800	<Yer bilgisi>Besleme: Azami sabit ara devre gerilimine ulaşılmıştır.
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Ara devre geriliminin set değeri p0280 alanında parametrelendirilen maksimum bölgesel gerilime erişmiştir. Ara devre geriliminin yükseltilmesi kumanda rezerv ayarı tarafından aşağıdaki nedenlerden dolayı gerçekleşir: - Fazla sınırlı kumanda rezervi (p3480). - Fazla büyük ağ gerilimi - Fazla küçük parametrelendirilen bağlantı gerilimi (p0210). - Ağ kör akımı için fazla büyük set değeri

Çözümü:

- Bağlantı gerilimi ayarının kontrolü (p0210)
- Yüksek gerilim üzerindeki ağı kontrol edin.
- Kumanda rezervini düşürün (p3480).
- Kör akım set değerini düşürme

Ayrıca bkz: p0210, p0280, p3480

206810 **<Yer bilgisi>Besleme: Ara devre gerilimi ilgili uyarı eşiğinin altına düştü**

Mesaj değeri: -

Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reaksiyon: NONE

Onaylama: NONE

Nedeni: İşletim sırasında, ara devre gerilimi ilgili uyarı eşiğinin altına düştü. Uyarı eşiği, p0279 ile r0296'nın toplamından elde edilir.
Not:
Uyarı eşiğinin altına düşüldüğü, ayrıca r3405.7 durum biti aracılığıyla da belirtilir.
Olası nedenler:
- Şebeke gerilimi kesintisi veya başka bir şebeke arızası.
- Beslemenin aşırı yüklenmesi.
- Active Line Module için: Ayarlayıcı yanlış parametrelendi.
Ayrıca bkz: p0279, r0296, r3405

Çözümü:

- Şebeke gerilimini ve kalitesini kontrol edin.
- Güç çekmeyi düşürün, ani yük değişimlerinden kaçının.
- Active Line Module'de (Aktif hat modülü) : Ayarlayıcı parametrelendirmesini uyarlayın (örneğin otomatik şebeke tanımlaması (p3410 = 4, 5)).

206849 **<Yer bilgisi>Besleme. Kısa devre işletmesi etkin.**

Mesaj değeri: -

Sürücü nesnesi: A_INF_828

Reaksiyon: NONE

Onaylama: NONE

Nedeni: Akım histerezi ayarlayıcısı süreç kontrolü bir kısa devre tespit etti (r5452, r5522). Şebeke gerilimi büyüklüğü (r5444[0], r5512[0]), kısa devre gerilim sınırının altındadır (p5459[2], p5529[2]) ve akım sınırlaması etkindir (r5402.3=1, r5502.3=1).
Bilgi:
Etkili akım sınırı, parametrelendirilmiş aşırı akım (p5453) ve histerezis genişliğinden (p5454) oluşmaktadır.

Çözümü:

- Akım histerezis ayarlayıcısının parametrelendirilmesini kontrol edin (p5453).
- Şebeke hatlarını kısa devreye yönelik kontrol edin.

206850 **<Yer bilgisi>Besleme. Kısa devre, kabul edilemeyecek kadar uzun sürdü.**

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: A_INF_828

Reaksiyon: KPL2

Onaylama: HEMEN (POWER ON)

Nedeni: Bir kısa devre için izin verilen azami süre (p5458[1], p5528[1]) aşılmıştır. Kısa devre, bu süre içerisinde netleştirilemedi.

Çözümü:

- Asgari sürenin parametrelendirilmesini kontrol edin (p5458[1], p5528[1]).
- Güç şebekesini ve sigortaları kontrol edin.

206851 **<Yer bilgisi>Besleme: dağıtılmış ağ denetimi beslemesi tetiklendi**

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: A_INF_828

Reaksiyon: KPL2 (HİÇBİR)

Onaylama: HEMEN (POWER ON)

Nedeni:	Merkezi olmayan ağ beslemesinin ağ denetimi tetiklendi İkaz değeri (r2124, onaltılık yorumlama): Durum kelimesine denktir (r5542).
Çözümü:	- Güç şebekesini kontrol edin. - Ada şebeke algılamasına ait parametrelendirilmesini kontrol edin (p5540 ... p5559).

206855	<Yer bilgisi>Besleme. Şebeke filtresi izleme aktif
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Şebeke filtresinde, p3678'de parametrelendirilmiş bir eşik değeri aşıldı veya altına düşüldü. Hata değeri (r0949, ondalık yorumlama): 0: Alfa / Beta gerilim izlemesi gerilim eşik değerinin altında kalındı (p3678[0]). 2: İletken gerilim izlemesi gerilim eşik değerinin altında kalındı (p3678[0]). x1: Akım eşik değeri aşıldı (p3678[1]). 10. basamak, ilgili Active Interface Module'ün güç ünitesi numarasını kodlar. Örnek: 01: Şebeke filtresi 1'de aşırı akım 11: Şebeke filtresi 2'de aşırı akım Ayrıca bkz: p3678, p3679
Çözümü:	- Filtre izlemesi için eşik değerleri parametrelemesini kontrol edin (p3678)). - Filtreyi kontrol edin. Hata değeri = 0 için: - Gerilim izlemesi yuvarlama süresinin parametrelemesini kontrol edin (p3679[0]). Hata değeri = 1 için: - Akım izlemesi minimum süresinin parametrelemesini kontrol edin (p3679[1]).

206860	<Yer bilgisi>Besleme. Fonksiyon modülünü etkinleştirmek mümkün değil
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Fonksiyon modülü aktivasyonu mümkün değil. Kullanılan güç ünitesi, aşağıdaki özelliklerden en az birine sahip değil: - Akım sınırlama kontrolüne sahip kumanda grubu (r0192.19). - Tüm fazları kapsayan akım sınırlamalı kumanda grubu (r0192.30). İlgili fonksiyon modülü için bkz. Hata değeri r0949 (r0949'un değeri, p0108 parametresinin bitine karşılık gelir). r0949 = 7: "Dinamik şebeke desteği" fonksiyon modülü r0949 = 12: "Şebeke istatistik kontrolü" fonksiyon modülü Ayrıca bkz: r0192
Çözümü:	- Kullanılan güç ünitesinin "akım sınırlama kontrolüne sahip kumanda grubu" özelliğine (r0192.19) veya "tüm fazları kapsayan akım sınırlamalı kumanda grubu" özelliğine (r0192.30) sahip olup olmadığını kontrol edin. - Gerekirse, bu özelliklerden en az birine sahip bir güç ünitesi kullanın.

206900	<Yer bilgisi>Braking Module: Arıza (1 -> 0)
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Frenleme modülü X21.4 no'lu kısaç (yapı şekli "booksize") veya X21.5 no'lu kısaç (yapı şekli "şasi") üzerinden bir "Arıza (1 ->0)" bildiriyor Bu sinyal sistemin bir dijital girişi ile bağlanmıştır ve binektör girişi üzerinden p3866[0...7] aktarılır. Olası nedenler: - Sinyalin kablo döşemesinde veya sinyal kaynağının BICO devresi hatalı. - Aşırı sıcaklık. - Elektronik akım beslemesi hatalı. - Topraklama/Kısa devre. - Bileşenlerin dahili hatası. Ayrıca bkz: p3866
Çözümü:	- Binektör girişi p3866[0...7] ve X21.4 no'lu kısaç (yapı şekli "booksize") veya X21.5 no'lu kısaç (yapı şekli "şasi") kablo donanımını kontrol edin. - Fren işlemlerini azaltın. - Bileşenlerin 24-V beslemesini kontrol edin. - Topraklama veya kısa devre olup olmadığını kontrol edin. - Gerekirse bileşenlerini kontrol edin.

206901	<Yer bilgisi>Braking Module: Ön alarm I2t kapama
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Frenleme modülü "Booksize" yapı şekli terminal X21.3 üzerinden "Ön uyarı I2t-kapatmasını" bildiriyor. Bu sinyal sistemin bir dijital girişiyle bağlanmıştır ve binektör girişi üzerinden p3865[0...7] aktarılır. Not: Ön uyarı I2t-kapatması sadece "Booksize" yapı formunda mümkündür. Yapı formunda "şasi" bu fonksiyon desteklenmez.
Çözümü:	- Frenleme süreçlerini düşürün. - Binektör girişi p3865[0...7] ve ilgili fren modülünün terminal X21.3 kablo donanımını kontrol edin.

206904	<Yer bilgisi>Frenleme modülü dahili yapıda kilitli
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	B_INF_828
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Dahili frenleme modülü binektör girişi üzerinden p3680 = 1-Sinyal bloke. Bloke konumda fren direnci üzerinden herhangi bir enerji kapatılamaz. Ayrıca bkz: p3680
Çözümü:	Dahili frenleme modülü blokajını açın (Bl: p3680 = 0-Sinyal).

206905	<Yer bilgisi>Frenleme modülü dahili I2t kapatma uyarısı
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	B_INF_828
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE

Nedeni: Dahili frenleme modülü yüksek I2t-değeri nedeniyle bir uyarı sunuyor
Frenleme direncinin maksimum devreye alım süresinin %80'ine erişildi
Not:
Bu bildiri BO: p3685 üzerinden de görüntülenir.
Ayrıca bkz: r3685

Çözümü: Frenleme süreçlerini düşürün.

206906 <Yer bilgisi>Frenleme modülü dahili arıza

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: B_INF_828

Reaksiyon: HIÇBİR

Onaylama: HEMEN

Nedeni: Dahili frenleme modülü yüksek akım nedeniyle veya fazla yüksek I2t değeri nedeniyle bir arıza sunuyor ve bu nedenle bloke
Not:
Bu bildiri BO: p3686 üzerinden de görüntülenir.
Arıza değeri (r0949, bit olarak oluşturma):

Bit 0 = 1: I2t-Aşımı

Bit 1 = 1: Yüksek akım

Ayrıca bkz: r3686

Çözümü: Frenleme süreçlerini düşürün.

206907 <Yer bilgisi>Frenleme modülü dahili yüksek sıcaklık

Mesaj değeri: -

Sürücü nesnesi: B_INF_828

Reaksiyon: KPL2 (HIÇBİR, KPL1)

Onaylama: HEMEN

Nedeni: Fren direncine ait bağlı bulunan sıcaklık sensörü aşırı sıcaklık bildiriyor.
Frenleme modülü hala etkin. Aşırı sıcaklık 60 saniyeden daha uzun bir süre sürdüğü zaman, F06908 arızası verili ve frenleme modülü kapatılır.
Ayrıca bkz: r3687

Çözümü: - Sensördeki sıcaklığı düşürün
- Sıcaklık sensörün bağlantısını kontrol edin

206908 <Yer bilgisi>Frenleme modülü dahili aşırı sıcaklık kapatması

Mesaj değeri: -

Sürücü nesnesi: B_INF_828

Reaksiyon: KPL2 (KPL1)

Onaylama: HEMEN

Nedeni: Fren direncinin sıcaklık sensöründeki aşırı sıcaklık yüzünden frenleme modülünün kapatılması.
Aşırı sıcaklık, sensör tarafından 60 saniyeden daha uzun bir süre boyunca bildirilir.
Ayrıca bkz: r3688

Çözümü: - Sensördeki sıcaklığı düşürün
- Sıcaklık sensörün bağlantısını kontrol edin

206909 <Yer bilgisi>Frenleme modülü dahili Uce arızası

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: B_INF_828

Reaksiyon: KPL2

Onaylama: HEMEN

Nedeni:	Güç ünitesinde, fren direnci kontrolüne yönelik güç yarı iletkeninin kolektör-yayıcı gerilimi (Uce) izlemesi tetiklendi. Olası nedenler: - Fren direnci terminallerinde kısa devre. - Fren direnci kontrolünde arızalı güç yarı iletkenleri. Not: Belirli koşullar altında bu arıza, aynı zamanda bir frenleme direnci bağlanmamışsa ve enerji ilgili Braking Module'üne geri beslenirse de ortaya çıkar. Ayrıca bkz: r3689
Çözümü:	- Fren direncini bağlayın. - Fren direnci bağlantısını kontrol edin. - Fren direncini kontrol edin. - POWER ON (açma / kapatma) gerçekleştirin. - Cihazı değiştirin.

207011	<Yer bilgisi>Sürücü: Motor aşırı sıcaklığı
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2 (HİÇBİR, KPL1, KPL3, STOP2)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	KTY84 / PT1000: Motor sıcaklığı ilgili arıza eşiğini (p0605) aştı veya zaman kademesinin (p0606) süresi, uyarı eşiği aşıldıktan sonra (p0604) doldu. PTC, bimetal açıcı: 1650 Ohm değerindeki tetikleme eşiği aşıldı (SME p4600 ... p4603 için veya TM120 p4610 ... p4613 = 10, 30 için) veya zaman kademesinin süresi (p0606) 1650 Ohm aşıldıktan sonra doldu (SME p4600 ... p4603 için veya TM120 p4610 ... p4613 = 12, 32 için). Motor sıcaklığı modeli: Hesaplanan motor sıcaklığı çok yüksek. Olası nedenler: - Motor aşırı yüklü. - Motorun ortam sıcaklığı çok yüksek. - PTC / bimetal açıcı: Tel kopması veya sensör bağlı değil. - Motor sıcaklık modeli yanlış parametrelenmiş. Gecikme: 2K Hata değeri (r0949, ondalık yorumlama): 1, 2, 3, 4: İlgili mesaja neden olan sıcaklık kanalının numarası (SME / TM120 için (p0601 = 10, 11)). 200: Motor sıcaklık modeli 1 (I2t): Sıcaklık çok yüksek. 300: Motor sıcaklık modeli 3: İzleme süresinin dolmasından sonra, sıcaklık hala uyarı eşiğinden yüksek. 301: Motor sıcaklık modeli 3: Sıcaklık çok yüksek veya model parametrelenmemiş. 302: Motor sıcaklık modeli 3: Enkoder sıcaklığı geçerli aralıkta değil. Ayrıca bkz: p0351, p0604, p0605, p0606, p0612, p0613, p0617, p0618, p0619, p0625, p0626, p0627, p0628

- Çözümü:**
- Motor yükünü azaltın.
 - Çevre sıcaklığını ve motor havalandırmasını kontrol edin.
 - Sıcaklık sensörünün kablo döşemesini ve bağlantısını kontrol edin.
 - Denetim limitlerini kontrol edin.
 - Enkoder türünü kontrol edin (p0404).
 - Motor türünü kontrol edin (p0300, p0301).
 - Motor sıcaklık modelinin aktivasyonunu kontrol edin (p0612).
 - Motor sıcaklık modelinin parametrelerini kontrol edin.
 - Enkoderi kontrol edin (p0404).
- Ayrıca bkz: p0351, p0604, p0605, p0606, p0612, p0617, p0618, p0619, p0625, p0626, p0627, p0628, r5397

207012 <Yer bilgisi>Sürücü: Motor sıcaklık modeli 1/3 aşırı sıcaklık

- Mesaj değeri:** %1
- Sürücü nesnesi:** SERVO_828, SERVO_COMBI
- Reaksiyon:** NONE
- Onaylama:** NONE
- Nedeni:** Motor sıcaklık modeli 1/3 tarafından uyarı eşiği aşımı tespit edildi.
Ağırlık:2K.
Uyarı değeri (r2124, ondalık yorumla):
200:
Motor sıcaklık modeli 1 (I2t): Sıcaklık fazla yüksek.
300:
Motor sıcaklık modeli 3: Sıcaklık fazla yüksek.
Ayrıca bkz: r0034, p0351, p0605, p0611, p0612, p0613

- Çözümü:**
- Motor yükünü kontrol edin ve gerektiğinde düşürün.
 - Motorun ortam sıcaklığını kontrol edin.
 - Motor sıcaklık modelinin aktivasyonunu kontrol edin (p0612).
- Motor sıcaklık modeli 1 (I2t):
- Termik zaman sabitini (p0611) kontrol edin.
 - Arıza eşiğini kontrol edin.
- Motor sıcaklık modeli 3:
- Motor türünü kontrol edin.
 - Uyarı eşiğini kontrol edin.
 - Modeli parametreleri kontrol edin.
- Ayrıca bkz: r0034, p0351, p0605, p0611, p0612, r5397

207013 <Yer bilgisi>Sürücü: Motor sıcaklık modeli konfigürasyonu arızası

- Mesaj değeri:** %1
- Sürücü nesnesi:** SERVO_828, SERVO_COMBI
- Reaksiyon:** KPL2 (HİÇBİR, KPL1, KPL3, STOP2)
- Onaylama:** HEMEN

Nedeni:	Motor sıcaklık modelinin konfigürasyonunda bir hata meydana geldi. Arıza değeri (r0949, ondalıklı yorumla): 300: Motor sıcaklık modeli 3: Enkoder termik model için ihtiyaç duyulan enkoder sıcaklığını teslim etmiyor. 301: Motor sıcaklık modeli 3: Enkoder türü bilinmiyor. 302: Motor sıcaklık modeli 3: En az bir başka sıcaklık modeli eşzamanlı olarak etkinleştirildi. 303: Motor sıcaklık modeli güncel firmware versiyonunda bilinmiyor. Ayrıca bkz: p0300, p0301, p0404, p0612
Çözümü:	- Enkoder türünü kontrol edin. - Motor türünü kontrol edin. - Motor sıcaklık modelinin aktivasyonunu kontrol edin (p0612). - Motor sıcaklık modelinin parametrelerini kontrol edin (p5350 ve takip eden). Ayrıca bkz: p0300, p0301, p0404, p0612

207014 <Yer bilgisi>Sürücü: Motor sıcaklık modeli konfigürasyonu alarmı

Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Motor sıcaklık modelinin konfigürasyonunda bir hata meydana geldi. Uyarı değeri (r2124, ondalık yorumlama): 1: Tüm motor sıcaklık modelleri: Model sıcaklığının kaydı mümkün değil. 300: Motor sıcaklık modeli 3: Uyarıya yönelik eşik değeri (r5398), arızaya yönelik eşik değerinden daha yüksek (r5399). Ayrıca bkz: p0610, p5390, p5391
Çözümü:	- Motorun aşırı ısınma reaksiyonunu "Uyarı ve Arıza, I_max değerinde azalma yok" olarak ayarlayın (p0610 = 2). - Eşik değerlerini kontrol edin ve düzeltin (r5398, r5399). Ayrıca bkz: p0610, p5390, p5391

207015 <Yer bilgisi>Sürücü: Motor sıcaklık sensörü, alarm

Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	p0600 ve p0601'de ayarlanmış olan sıcaklık sensörünün değerlendirmesinde bir hata tespit edildi. Hata ile beraber, p0607'deki süre başlatılır. Bu süre sona erdikten sonra hata hala devam ediyorsa, F07016 arızası verilir, Fakat A07015 uyarısından en erken 50 saniye sonra. Olası nedenler: - Kablo kopması veya sensör bağlı değil (KTY: R > 1630 Ohm, PT1000: R > 1720 Ohm). - Ölçülen direnç çok küçük (PTC: R < 20 Ohm, KTY: R < 50 Ohm, PT1000: R < 603 Ohm). Uyarı değeri (r2124, ondalık olarak yorumla): - SME/TM120 seçildiğinde (p0601 = 10, 11) şunlar geçerlidir: Bildirime neden olan sıcaklık kanalının numarası.
Çözümü:	- Sensörü doğru bağlantı açısından kontrol edin. - Parametrelendirmeyi kontrol edin (p0600, p0601). Ayrıca bkz: r0035, p0600, p0601, p0607

207016	<Yer bilgisi>Sürücü: Motor sıcaklık sensörü, arıza
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL1 (HiÇBİR, KPL2, KPL3, STOP2)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	p0600 ve p0601'de ayarlanmış olan sıcaklık sensörünün değerlendirmesinde bir hata tespit edildi. Olası nedenler: - Kablo kopması veya sensör bağlı değil (KTY: R > 1630 Ohm, PT1000: R > 1720 Ohm). - Ölçülen direnç çok küçük (PTC: R < 20 Ohm, KTY: R < 50 Ohm, PT1000: R < 603 Ohm). Bilgi: Devam eden A07015 uyarısında p0607 süresi başlatılır. Bu süre sona erdikten sonra hata hala devam ediyorsa, F07016 arızası verilir, Fakat A07015 uyarısından en erken 50 saniye sonra. Hata değeri (r0949, ondalık olarak yorumla): - SME/TM120 seçildiğinde (p0601 = 10, 11) şunlar geçerlidir: Bildirime neden olan sıcaklık kanalının numarası. Ayrıca bkz: p0607
Çözümü:	- Enkoderi doğru bağlantı açısından kontrol edin. - Parametrelendirmeyi kontrol edin (p0600, p0601). - Asenkron motorlar: Sıcaklık sensör hatasını kapatın (p0607 = 0). - Mevcut TM120 ve SMC/SME (p0601 = 10, 11) sürücünde aynı sensör tipine ayarlanır (p4610 ... p4613) TM120 gibi. Ayrıca bkz: r0035, p0600, p0601, p0607
207017	<Yer bilgisi>Ek sıcaklık alarm eşiği aşıldı
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Ek sıcaklık alarm eşiğini p4102[0]'da aştı. Bu alarmla p4103'teki zaman da başlatılır. Bu zaman dolduktan sonra alarm halen devam ederse, F07018 arızası verilir. - Aşırı sıcaklık (r4105 > p4102[0]). Ayrıca bkz: p4100, p4102, p4103, r4105
Çözümü:	- Sensör bağlantısının düzgün olup olmadığını kontrol edin. - Parametreleri kontrol edin (p4100).
207018	<Yer bilgisi>Ek sıcaklık arıza eşiği aşıldı
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL1 (ENKODER, HiÇBİR, KPL2, KPL3, STOP2)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Ek sıcaklık p4102[1]'de arıza eşiğini aştı. Arıza değeri (r0949, ondalıklı yorumla): 0: Aşırı sıcaklık (r4105 > p4102[1] veya r4105 > p4102[0] p4103'teki zamandan daha uzun). 1: Kablo kopukluğu veya sensör bağlı değil (KTY: R > 1630 Ohm, PT1000: R > 1720 Ohm). Ölçülen direnç düşük (KTY: R < 50 Ohm, PT1000: R < 603 Ohm). Ayrıca bkz: p4100, p4102, p4103, r4105
Çözümü:	- Sensörü doğru bağlantı açısından kontrol edin. - Parametrelendirmeyi kontrol edin (p4100)

207080	<Yer bilgisi>Sürücü: Hatalı kontrol parametresi
Mesaj değeri:	Parametre: %1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon:	HİÇBİR
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	Ayarın parametresi hatalı parametrelendirildi (örn. p0356 = L_Dağıtım = 0). Arıza değeri (r0949, ondalık olarak yorumlama): Arıza değeri ilgili parametre numarasına sahip olacaktır Ayrıca bkz: p0310, p0311, r0311, p0341, r0341, p0344, p0350, p0354, p0356, p0357, p0358, p0360, p0400, p0404, p0408, p0640, p1082, r1082, p1300
Çözümü:	Arıza değerinde (r0949) görüntülenen parametreyi değiştirin (örn. p0640 = Akım sınırı > 0.) Ayrıca bkz: p0311, r0311, p0341, r0341, p0344, p0350, p0354, p0356, p0358, p0360, p0400, p0404, p0408, p0640, p1082, r1082

207082	<Yer bilgisi>Makro: Yürütme olanaklı değil
Mesaj değeri:	Hata nedeni: %1, Ek bilgi: %2, Geçici Parametre numarası: %3
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	HİÇBİR
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Makro uygulanamıyor. Arıza değeri (r0949, onaltılı sayı sisteminde yorumlama): ccccbbaa hex: cccc = Geçici parametre numarası, bb = Ek bilgi, aa = Arıza nedeni Trigger parametresi kendisinde arıza nedenleri: 19: Görüntülenen dosya trigger parametre için geçerli değil. 20: Görüntülenen dosya parametre 15 için geçerli değil 21: Görüntülenen dosya parametre 700 için geçerli değil 22: Görüntülenen dosya parametre 1000 için geçerli değil 23: Görüntülenen dosya parametre 1500 için geçerli değil 24: Bir TAG data tipi yanlış (örn. endeks, numara veya bit U16 değil) Atanan parametrelerde hata nedenleri: 25: Error seviyesi tanımlanmamış bir değer tespit etti 26: Mod tanımlanmamış bir değer tespit etti 27: Değer Tag'ında kati olarak "VARSAYILAN" olmayan bir değer girilmiştir 31: Girilen tahrik obje tipi bilinmiyor 32: Tespit edilen tahrik obje numarası için herhangi bir cihaz bulunamadı 34: Bir tirger parametresi tekrardan görüntülendi 35: Parametrenin makro üzerinden yazılmasına izin verilmemektedir. 36: Parametre tanımı kontrolü başarısız, parametre sadece okunabilir, mevcut değil, yanlış veri tipi, değer alanı veya düzenleme yanlış 37: Bir BICO aktarımı için kaynak parametre tespit edilemedi 38: Tanımlanmamış (ya da CDS bağlı) parametre için bir endeks belirlendi. 39: Tanımlanan bir parametre için herhangi bir endeks belirlenmedi 41: Bir Bit operasyonuna sadece DISPLAY_BIN parametre formatı ile izin verilmektedir. 42: Bir Bit operasyonu için 0 ya da 1'e denk olmayan değerler belirlendi 43: Bit operasyonu tarafından değiştirilen parametrelerin okunması başarısız oldu 51: DEVICE fabrika ayarları sadece DEVICE üzerinde uygulanabilir. 61: Bir değer atanması başarısız oldu.
Çözümü:	- İlgili parametreyi kontrol edin. - Makro dosyasını ve BICO aktarımını kontrol edin. Ayrıca bkz: p0015, p0700, p1000, p1500

207083	<Yer bilgisi>Makro: ACX dosyası bulunamadı
Mesaj değeri:	Parametre: %1
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	HiÇBİR
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Uygulanacak ACX dosyası (Makro) ilgili listede bulunamadı. Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma): Uygulamanın başlatıldığı parametre numarası. Ayrıca bkz: p0015, p0700, p1000, p1500
Çözümü:	- Dosyanın, hafıza kartında ilgili klasörde kayıtlı olup olmadığını kontrol edin. Örnek: p0015 = 1501 atandığında, seçilen ACX dosyası aşağıdaki listede mevcut olmalıdır: ... /PMACROS/DEVICE/P15/PM001501.ACX
207084	<Yer bilgisi>Makro: WaitUntil koşulu yerine getirilmedi
Mesaj değeri:	Parametre: %1
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	HiÇBİR
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Makro alanında ayarlanan bekleme koşulları belirli bir deneme sayısında yerine getirilmemiştir. Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma): Koşulun belirlendiği parametre numarası.
Çözümü:	Bekleme aralığı koşulunu kontrol edin ve düzeltin
207085	<Yer bilgisi>Sürücü: Açık devre/kapalı devre kontrol parametreleri değişti
Mesaj değeri:	Parametre: %1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	HiÇBİR
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	Kumanda/Ayar parametresi zorunlu değişti. Olası nedenler: 1. Diğer parametreler nedeniyle dinamik sınırlar aşıldı. 2. Algılanan Hardware mevcut olmayan özellikleri nedeniyle kullanılamıyor. 3. Eksik termik zaman sabitleri nedeniyle değer tahmin edildi. 4. Eksik termik motor koruması nedeniyle motor sıcaklık modeli 1 etkinleştirildi. Arıza değeri (r0949, ondalık yorumlama): Değiştirilen parametre numarası. 340: Motor ve ayar parametresinin otomatik hesaplaması (p0340 = 1), vektör ayarı konfigürasyon olarak kalıcı etkinleştikten uygulandı (r0108.2). 611: Termik motor modeli 1 için zaman sabiti tahmin edildi. 612: Termik motor modeli 1 etkinleştirildi (p0612.0 = 1). Ayrıca bkz: p0640, p1082, r1082, p1300, p1800
Çözümü:	Hiçbiri gerekli değil. Parametreler anlamlı bir şekilde sınırlandırıldıkları için bir parametre değişikliğine gerek yok.
207086	<Yer bilgisi>Birimleri aktarımı: Referans değeri değişimi nedeniyle parametre sınırına uyulmaması
Mesaj değeri:	Parametre: %1

Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	HİÇBİR
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Sistem içinde bir referans parametre değiştirildi. Ayarlı değerin ilgili parametrelerinde ilgili görüntünün yazdırılamamasına neden olmuştur. Parametrelerin değerleri ilgili bozuk asgari limitler/azami limitler veya fabrika ayarına getirildi. Olası nedenler: - Statik veya uygulamalı asgari limit/azami limitlerin bozulması. Arıza değeri (r0949, parametre): Tekrar hesaplanamamış olan, parametrelerin gösterilmesine yarayan arıza teşhis parametreleri. Ayrıca bkz: p0304, r0304, p0305, r0305, p0310, p2000, p2001, p2002, p2003, r2004
Çözümü:	Adapte edilen parametre değerini kontrol edin ve gerektiğinde düzeltin. Ayrıca bkz: r9450

207087 <Yer bilgisi>Motor sürücü: Enkodersiz çalışma ayarlanan puls frekansında mümkün değildir.

Mesaj değeri:	Parametre: %1
Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	HİÇBİR
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Ayarlanan puls frekansında (p1800) enkodersiz operasyon mümkün değildir. Enkodersiz mod sadece aşağıdaki koşullarda etkinleştirilir. - Enkodersiz mod için aktarım devri (p1404) maksimum devir sayısından daha düşüktür (p0322). - Enkodersiz moda sahip bir ayarlama türü ayarlanmıştır (p1300). - Motor ekoderin enkoder arızası enkodersiz çalışmada arıza etkisine neden olur (p0491). Ayrıca bkz: p0491, p1300, p1404, p1800
Çözümü:	Puls frekansını artırın (p1800). Not: Enkodersiz işletimde puls frekansı en az akım regülatörü döngü frekansının (1/p0115[0]) dörtte biri kadar olmalıdır.

207088 <Yer bilgisi>Birimleri aktarımı: Birimsel aktarım nedeniyle parametre sınır aşımı

Mesaj değeri:	Parametre: %1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	HİÇBİR
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Bir birimsel aktarıma gelinmiştir. Bir parametre sınırının olası nedenleri arasında yer alanlar: - Bir parametrenin virgül sonrası hanelerine uygun olarak yuvarlanmasında statik minimum veya maksimum sınır aşımıdır. - "Floating Point" data tipinde belirsizlikler. Bu gibi durumlarda minimum sınırın aşılmasında yuvarlanır ve maksimum sınırın aşılmasında yuvarlanır. Arıza değeri (r0949, ondalık olarak yorumlama): Değerinin adapte edilmesi gereken tüm parametrelerin görüntülenmesine yönelik teşhis parametresi r9451. Ayrıca bkz: p0100, p0349, p0505
Çözümü:	Adapte edilen parametre değerini kontrol edin ve gerektiğinde düzeltin. Ayrıca bkz: r9451

207089 <Yer bilgisi>Ünite aktarımı: Fonksiyon modülünün etkinleştirme üniteler aktarımı nedeniyle blokedir.

Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE

Nedeni: Bir fonksiyon modülünü ekleme denenmemiştir. Birimlerin aktarımlar gerçekleştirilmiş olduğunda buna izin verilmemektedir. Ayrıca bkz: p0100, p0349, p0505

Çözümü: Ünite aktarımını(larını) fabrika ayarlarına sıfırlayın.

207090 <Yer bilgisi>Sürücü: Üst dönme momenti sınırı alt dönme momenti sınırının altında

Mesaj değeri: -

Sürücü nesnesi: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: KPL2 (HİÇBİR, KPL1, KPL3)

Onaylama: HEMEN

Nedeni: Üst tork sınırı alt tork sınırından küçüktür.

Çözümü: P1 parametresi p1522 ve P2 parametresi p1523 ile bağlandığında p1 >= P2 geçerli olması sağlanmalıdır.

207091 <Yer bilgisi>Sürücü: Belirlenen akım ayar dinamiği geçersiz

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: NONE

Onaylama: NONE

Nedeni: One Button Tuning etkinleştirildiğinde (p5300 = 1), pals onayından sonra akım regülatörü ölçülür. Bu değerlendirme, mevcut akım döngüsünün uygun şekilde ayarlanmadığını göstermiştir.

Olası nedenler:

- Yanlış ayarlanmış akım regülatörü.
- PRBS genliği çok yüksek ayarlanmış (p5296).

Uyarı değeri (r2124, onaltılık yorumlama):

1: Dinamik çok düşük.

2: Akım regülatörü kararsız.

Not:

PRBS: Pseudo Random Binary Signal (ikili sinyal)

Çözümü:

- Ölçümü daha küçük bir uyarma genliği ile tekrarlayın (p5296).
- Gerekirse akım regülatörünün oransal kazancını uyarlayın (p1715).

207092 <Yer bilgisi>Sürücü: Atalet tahmini henüz hazır değil

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: NONE

Onaylama: NONE

Nedeni: Eylemsizlik tahmincisi hala geçerli bir değer belirlemedi.

İvmelenme hesaplanamıyor.

Sürtünme değerleri (p1563, p1564) ve eylemsizlik değeri (p1493) belirlendiyse ve uygun durum sinyali ayarlandıysa (r1407.26 = 1), eylemsizlik tahmincisi dengelenir.

Eylemsizlik tahmincisinin davranışı aşağıdaki parametreler tarafından etkilenir:

p1560, p1561, p1562

Çözümü: Eylemsizlik tahmincisi dengelenene kadar ekseni hareket ettirin.

Bu uyarı, eylemsizlik tahmincisi dengelendikten sonra otomatik olarak geri çekilir.

207093 <Yer bilgisi>Sürücü: Test sinyal hatası

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: KPL3 (HİÇBİR, KPL1, KPL2)

Onaylama: HEMEN

Nedeni:	"Test sinyali" fonksiyonunun yürütülmesi sırasında (p5307.1 = 1) bir hata tespit edildi. Fonksiyon yürütülemedi veya iptal edildi. Hata değeri (r0949, ondalık yorumlama): 1: Mesafe limiti tanımlanmadı (p5308 = 0). 2: Atalet tahmincisi, parametrelenen süre içinde (p5309) stabilize olmadı (r1407.26). 3: Parametrelenen mesafe aşıldı (p5308). 4: Hiçbir motor enkoderi parametrelenmedi (enkodersiz devir sayısı ayarı). 5: Ofset (p5297), parametrelenen mesafe için çok yüksek (p5308). 6: Pals onayı ilgili hareket sırasında geri çekildi. 7: Devir sayısı nominal değeri sıfıra eşit değil. Ayrıca bkz: p5307, p5308, p5309
Çözümü:	Hata değeri = 1 için: - Mesafe sınırlamasını tanımlayın (p5308). Hata değeri = 2 için: - Süre veya mesafe sınırlamasını arttırın (p5309, p5308). Hata değeri = 3 için: - Mesafe sınırlamasını kontrol edin (p5308). Hata değeri = 4 için: - Enkoderli devir ayarını yapılandırın. Hata değeri = 5 için: - Mesafe sınırını p5308 artırın veya ofset p5297'yi azaltın. - Arıza sadece p5300 = 0 ayarından sonra onaylanabilir. - Fabrika ayarında yaklaşık 1.3 sn'lik bir test sinyali süresi elde edilir. Örneğin ofset olarak 60 dev/dak'lık bir değer (p5297) ayarlanırsa, yaklaşık 1.3 turluk bir mesafe söz konusu olur. p5308'de, bu mesafe + % 10 ayarlayıcı rezervine karşılık gelen bir değer ayarlanmalıdır (örn. p5308 = 515 °). İlgili mesafe ayrıca devir regülatörü algılama süresine (p0115[1]) ve regülatör konfigürasyonuna (p5271) bağlıdır. Hata değeri = 6 için: - "Test sinyali" fonksiyonu tamamen sona erene kadar sürücüyü açık tutun. Hata değeri = 7 için: - Devir sayısı nominal değerini sıfır olarak ayarlayın.

207094	<Yer bilgisi>Genel parametre limit ihlali
Mesaj değeri:	Parametre: %1
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Parametre limitinin ihlal edilmesinin bir sonucu olarak, parametre değeri otomatik olarak düzeltilmiştir. Minimum limit ihlal edildi --> parametre minimum değere ayarlandı. Maksimum limit ihlal edildi --> parametre maksimum değere ayarlandı. Alarm değeri (r2124, ondalık olarak): Değerinin uyarlanması gereken parametre numarası.
Çözümü:	Adapte edilen parametre değerini kontrol edin ve gerektiğinde düzeltin.

207095	<Yer bilgisi>Sürücü: One Button Tuning etkinleştirildi
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	One Button Tuning işlevi etkinleştirildi. Bir sonraki açma komutu ile One Button Tuning yürütülür. Ayrıca bkz: p5300

Çözümü: Gerekli değil.
Uyarı, One Button Tuning (p5300 = 0) tamamlandıktan sonra otomatik olarak geri çekilir.

207097 **<Yer bilgisi>Sürücü: Test sinyali hatası Mesafe sınırlaması**
Mesaj değeri: Hata nedeni: %1, Hareket yolu: %2
Sürücü nesnesi: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: KPL3 (HiÇBİR, KPL1, KPL2)
Onaylama: HEMEN
Nedeni: "Test sinyali" işlevinin yürütülmesi sırasında (p5307.1 = 1) veya Otomatik ayar seçiminde (p5300 = 1) bir hata tespit edildi.
 Fonksiyon yürütülemedi veya iptal edildi.
 Hata değeri (r0949, ondalık yorumlama):
 yyyyyxxx hex: yyyy = Hata nedeni, xxxx = Hareket mesafesi
 Ayrıca bkz: p5307, p5308, p5309
Çözümü: - p5308 parametresinde hareket yolunu girin veya p5301'deki ilgili fonksiyon seçimini kaldırın.
 - Hata nedeni = 1, 2 için, daha kısa hareket yolları mümkün olabilir.
 Hata nedeni = 1 için:
 - p5301 parametresindeki bit 0 ve bit 1'in seçimini kaldırın.
 Hata nedeni = 2 için:
 - p5301 parametresindeki bit 2 seçimini kaldırın.
 Hata nedeni = 3 için:
 - p5301 parametresindeki bit 4 ve bit 5'in seçimini kaldırın.

207098 **<Yer bilgisi>Sürücü: One Button Tuning yapılandırma hatası**
Mesaj değeri: Hata nedeni: %1 bin
Sürücü nesnesi: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: KPL3 (HiÇBİR, KPL1, KPL2)
Onaylama: HEMEN
Nedeni: İstenen One Button Tuning yapılandırması (p5301) desteklenmiyor.
 Hata değeri (r0949, ikili yorumlama):
 Bit 5:
 Bu fonksiyon, "Advanced Positioning Control" (APC) fonksiyon modülünün etkinleştirilmesini gerektirir.
 Ayrıca bkz: p3700, p5301
Çözümü: Bit 5 = 1 için:
 - "APC" fonksiyon modülünü etkinleştirin (r0108.7 = 1).
 - "Yük tarafındaki sensörsüz APC" fonksiyonunu etkinleştirin (p3700.2 = 1).

207100 **<Yer bilgisi>Sürücü: Örnekleme süreleri resetlenemez**
Mesaj değeri: Parametre: %1
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: HiÇBİR
Onaylama: HEMEN
Nedeni: Tahrik parametresinin geri alınmasında (p0976) tarama süreleri p0111, p0112, p0115 üzerinden geri alınamaz.
 Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma):
 Tarama sürelerinin geri alınmasının engellendiği ayarların parametresi
 Ayrıca bkz: r0110
Çözümü: - Ayarlanan tarama süreleri ile işleme devam edin.
 - Temel devre p0110[0], tahrik parametresinin esas değerlere geri alınması
 Ayrıca bkz: r0110

207110	<Yer bilgisi>Sürücü: Örneklemme süresi ve temel takt örtüşmüyor
Mesaj değeri:	Parametre: %1
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	HİÇBİR
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Parametrelendirilen tarama süreleri temel devreye uyum sağlamamaktadır. Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma): Arıza değeri ilgili parametreyi belirtir. Ayrıca bkz: r0110, r0111, p0115
Çözümü:	Akım ayar tarama sürelerinin temel devreye benzer yapıda girin, örn. p0112 seçimi üzerinden Bu işlem sırasında temel devre p0111 olarak dikkate alınmalıdır Tarama süreleri p0115 olarak sadece tarama süreleri ön ayarlarında "uzmanlar" (p0112) manüel olarak değiştirilebilir. Ayrıca bkz: r0110, r0111, p0112, p0115
207140	<Yer bilgisi>Sürücü: İş mili için akım regülatörü algılama süresi uygun değil
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Mil için parametrelendirilmiş akım ayarlayıcı örneklemme zamanı çok büyük bir değere ayarlanmış.
Çözümü:	Örneklemme zamanını r5034 değerine eşit veya daha küçük olarak ayarlayın (p0112, p0115). Ayrıca bkz: p0112, p0115, r5034
207200	<Yer bilgisi>Tahrik: Kumanda seviyesi AÇIK komtu mevcut.
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	AÇIK/KAPALI1-komutu mevcut (0-sinyali yok). Komut ya binektör girişi p0840 (güncel CDS) veya kumanda kelimesi Bit 0 üzerinden kumanda seviyesi etkilenir.
Çözümü:	Binektör girişi p0840 üzerinden (güncel CDS) sinyali veya kumanda kelimesi Bit 0 kumanda seviyesi üzerinden 0 konumuna aktarılır.
207220	<Yer bilgisi>Sürücü: PLC aracılığıyla kontrol eksik
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Infeed: KPL1 (HİÇBİR, KPL2) Servo: KPL1 (HİÇBİR, KPL2, KPL3, STOP2) Hla: KPL1 (HİÇBİR, KPL2, KPL3, STOP2)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	"PLC kılavuzu" sinyali işletim sırasında eksiktir. - Binektör girişinin "PLC yanlış (p0854) için aktarımı - Yüklenen kumanda "PLC kılavuzu" sinyalini kaldırmıştır. - Alan hattı (master/tahrik) üzerinden veri aktarımı kesilmiştir.
Çözümü:	- Binektör girişinin "PLC kılavuzu" (p0854) için aktarımını kontrol edin - "PLC kılavuzu" sinyalini kontrol edin ve muht. Devreye alın. - Alan hattı (master/tahrik) üzerinden veri aktarımını kontrol edin. Not: "PLC kılavuzu" özelliğinin kaldırılmasının ardından tahrikin devam etmesi gerektiğinde arıza etkisi YOK konumuna veya bildirici tipi uyarı konumuna parametrelendirilmelidir.

207300	<Yer bilgisi>Sürücü: Şebeke kontaktörü teyit sinyali eksik
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reaksiyon:	KPL2 (HiÇBİR)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	- Şebeke kontaktörü p0861'deki zaman içinde açılmadı. - Şebeke kontaktörü p0861'deki zaman içinde kapatılamadı. - Şebeke kontaktörü işletim sırasında devre dışı kaldı. - İnvertör kapalı olmasına rağmen şebeke kontaktörü açıldı.
Çözümü:	- p0860 ayarını kontrol edin - Ağ emniyetinin geri bildirimini kontrol edin - p0861 alanında denetim süresini yükseltin - G150LE (güç arttırma) / G150HP (yüksek güç) için şunlar geçerlidir: Devre kesicilerin, talimatların aksine, sürücü nesnesinin hat kontaktör kumandası B_INF ile izlenmesi halinde, B_INF'de parametre p0869.1 = 0 olarak belirlenmelidir. Ayrıca bkz: p0860, p0861
207300	<Yer bilgisi>Sürücü: Şebeke kontaktörü teyit sinyali eksik
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2 (HiÇBİR)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	- Şebeke kontaktörü p0861'deki zaman içinde açılmadı. - Şebeke kontaktörü p0861'deki zaman içinde kapatılamadı. - Şebeke kontaktörü işletim sırasında devre dışı kaldı. - İnvertör kapalı olmasına rağmen şebeke kontaktörü açıldı.
Çözümü:	- p0860 ayarını kontrol edin. - Ağ emniyetinin geri bildirimini kontrol edin. - p0861 alanında denetim süresini yükseltin. Ayrıca bkz: p0860, p0861
207320	<Yer bilgisi>Sürücü: Otomatik yeniden başlatma kesildi
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	- Ön belirtilen direnç süreci denemeleri sayısı (p1211) denetim süresi dahilinde (p1213) arızaların onaylanamaması nedeniyle tükenmiştir. Her yeni çalıştırma denemesinde tekrar çalıştırma denemeleri (p1211) belirtilecektir. - Güç parçasının denetim süresi dolmuştur (p0857) - Devreye alım modundan çıkışta ya da motor tanımlaması veya devir ayarı optimasyonu sonunda otomatik aktarım gerçekleşmeyecektir. Arıza değeri (r0949, onaltılık olarak oluşturma): Sadece Siemens dahilinde hata teşhisi için.
Çözümü:	- Yeniden başlatma girişimlerinin sayısını arttırın (p1211). Başlatma girişiminin güncel sayısı r1214'te görüntülenir. - p1212'deki bekleme süresini ve / veya p1213'teki izleme süresini arttırın. - Güç ünitesinin izleme süresini arttırın ya da devre dışı bırakın (p0857).
207321	<Yer bilgisi>Sürücü: Otomatik yeniden başlatma aktif
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE

Onaylama:	NONE
Nedeni:	Tekrardan devreye alım otomatığı (WEA) aktiftir. Ağ trafiğinde ve/veya mevcut arızaların giderilmesinde tahrik otomatik olarak tekrar devreye alınır. Impular onaylanır ve motor dönmeye başlar.
Çözümü:	- Gerekirse yeniden başlatma otomatığı (WEA) engellenmelidir (p1210 = 0). - Yeniden başlatma otomatığı gerekirse, açma komutunun (BI: p0840) çekilmesiyle doğrudan iptal edilmelidir.

207329	<Yer bilgisi>Tahrik: kT algılayıcı, kT(iq) referansı veya gerilim sıkıştırması çalışır konumda değil
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	"Genişletilmiş tork kontrolü" fonksiyon modülünün bir fonksiyonu (r0108.1) etkinleştirildi, ancak (tam) işlevsellik mevcut değil. Uyarı değeri (r2124, ondalık yorumlama): 1 ... 3: kT tahmircisi, invertördeki gerilim görüntüsü hatasına yönelik işlevsel bir telafi olmadan etkin (p1780.3 = 1). Bu nedenle anlık doğruluk önemli ölçüde sınırlandı. 1: Invertör gerilim görüntüsü hatası "son değeri" 0'dır (p1952). 2: Invertör gerilim görüntüsü hatası "akım ofseti" 0'dır (p1953). 3: Gerilim görüntüsü hatası telafisi devre dışı bırakılmış (p1780.8 = 0). 4: kT tahmircisi (p1780.3 = 1), kT (iq) karakteristiği (p1780.9 = 1) veya gerilim görüntüsü hatasının (p1780.8 = 1) telafisi, "Genişletilmiş tork kontrolü" fonksiyon modülü etkinleştirilmeden aktifleştirildi (aktif fonksiyon modülünde şu durum geçerlidir: r0108.1 = 1). 5: kT (iq) karakteristiği aktive edildi (p1780.9 = 1). Fakat kT karakteristik değeri kT1'in değeri 0'dır (p0645). Fonksiyon aktif değil.
Çözümü:	Uyarı değeri = 1, 2 için: - Invertörde gerilim görüntüsü hatasını tanımlayın (p1909.14 = 1, p1910 = 1). - Invertördeki gerilim görüntüsü hatasının telafisine yönelik parametreyi ayarlayın (p1952, p1953). Uyarı değeri = 3 için: - Invertörde, gerilim görüntüsü hatasının telafisini etkinleştirin (p1780.8 = 1). Uyarı değeri = 4 için: - "Genişletilmiş tork kontrolü" fonksiyon modülünü etkinleştirin (r0108.1 = 1) veya ilgili fonksiyonları devre dışı bırakın (p1780.3 = 0, p1780.8 = 0, p1780.9 = 0). Uyarı değeri = 5 için: - kT karakteristiğinin parametrelerini (p0645 ... p0648) dönen ölçümü kullanarak belirleyin (p1959.6, p1960). - kT karakteristiğinin parametrelerini (p0645 ... p0648) girin (biliniyorsa). - Gerekirse kT karakteristiğini devre dışı bırakın (p1780.9 = 0).

207350	<Yer bilgisi>Sürücü: Ölçüm probu dijital çıkışa parametrelendi
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE

Nedeni: Ölçüm sensörü iki yönlü bir dijital giriş/çıkışa bağlanmıştır ve terminal çıkış olarak ayarlanmıştır.

Uyarı değeri (r2124, ondalık olarak yorumla):

8: DI/DO 8 (X122.9/X132.1)

9: DI/DO 9 (X122.10/X132.2)

10: DI/DO 10 (X122.12/X132.3)

11: DI/DO 11 (X122.13/X132.4)

12: DI/DO 12 (X132.9)

13: DI/DO 13 (X132.10)

14: DI/DO 14 (X132.12)

15: DI/DO 15 (X132.13)

Terminal tanımlaması için:

İlk tanım CU320 için, ikincisi ise CU305 için geçerlidir.

Çözümü: - Terminali giriş olarak ayarlayın (p0728).

- Ölçüm tuşunu kaldırın (p0488, p0489, p0580).

207351 <Yer bilgisi>Sürücü: Ölçüm probu dijital çıkışa parametrelendi

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: SERVO_828

Reaksiyon: NONE

Onaylama: NONE

Nedeni: Ölçüm probu iki yönlü bir dijital girişe / çıkışa bağlandı ve terminal, çıkış olarak ayarlandı.

Uyarı değeri (r2124, ondalık yorumlama):

0: DI / DO 0 merkezi değil (X3.2)

1: DI / DO 1 merkezi değil (X3.4)

Çözümü: - Terminali giriş olarak ayarlayın (p4028).

- Ölçüm sondasını kaldırın (p0488, p0489).

Ayrıca bkz: p0488, p0489, p4028

207354 <Yer bilgisi>Sürücü: Cogging tork kompanzasyonu mümkün değil.

Mesaj değeri: Hata nedeni: %1, Sürücü veri grubu: %2

Sürücü nesnesi: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: NONE

Onaylama: NONE

Nedeni: Vuruntu momenti dengelemesi seçildi ve (tamamen) desteklenmiyor.

Uyarı değeri (r2124, onaltılık yorumlama):

yyyyxx hex: yyyy = Hata nedeni, xx = Sürücü veri kümesi

yyyy = 1:

Enkoder değerlendirmesi bu işlevi desteklemiyor.

yyyy = 2:

Enkoderin mutlak bilgisi yok.

yyyy = 3:

Motorda enkoder yok (p0187 = 99).

yyyy = 3:

Motorda enkoder yok (p0187 = 99).

yyyy = 4:

Öğrenme işlemi (p5251) enkodersiz ayarda etkinleştirildi (p1300 = 20 veya p1404 < 12 dev/dak veya 12 m/dak veya p1317 = 1).

yyyy = 5:

Dahili tablo aktif, fakat p5253 periyodu eşit değil 1 olarak ayarlanmış.

Çözümü: Gerekirse vuruntu momenti dengelemesinin seçimini kaldırın (p5250 = 0).
Hata nedeni = 1 için:
Bir mutlak enkoder veya işlevi destekleyen bir enkoder değerlendirmesi kullanın (r0459.13 = 1). Gerekirse aygıt yazılımını daha yeni bir sürüme yükseltin (sürüm 04.50.30.01 veya üstü gereklidir).
Hata nedeni = 2 için:
Mutlak bilgi içeren bir enkoder kullanın (mutlak iz, benzersiz sıfır işareti, bir kutup çifti içeren çözücü). Öğrenme sonrasında enkoder sıfırlanmadığı sürece, (enkoder hatası, park etme, POWER ON) fonksiyon test edilemez. Sürekli kullanım önerilmez.
Hata nedeni = 3 için:
Vuruntu momenti dengelemesini sadece motor enkoderi ile işletimde seçin.
Hata nedeni = 4 için:
Öğrenme işlemini sadece enkoderli işletimde etkinleştirin (p1300, p1404, p1317).
Hata nedeni = 5 için:
- p5253 = 1 periyodunu ayarlayın.
- Harici tabloyu etkinleştirin ve öğrenmeyi başlatın (p5250.0 = 1, p5251).
Ayrıca bkz: p5250, p5251

207355 <Yer bilgisi>Sürücü: Öğrenme sırasında vuruntu momenti dengeleme hatası

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: KPL1 (HiÇBİR, KPL2)
Onaylama: HEMEN
Nedeni: Vuruntu momenti dengelemesinin öğretilmesi sırasında bir hata oluştu.
Hata değeri (r0949, ondalık yorumlama):
1:
Öğrenme hızı çok yüksek.
- Dönen: Miktar > 5 [dev/dak]
- Doğrusal: Miktar > 0.5 [m/dak]
Çözümü: Hata değeri = 1 için:
Düşük hız nominal değeri ile öğretmeyi tekrarlayın.
Önerilen hızlar:
- Dönen 2 [dev/dak]
- Doğrusal 0.1 [m/dak]
Ayrıca bkz: p5250, p5251

207400 <Yer bilgisi>Sürücü: DC link gerilimi maksimum kontrolörü aktif

Mesaj değeri: -
Sürücü nesnesi: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: Ara devre gerilim ayarlayıcısı üst çalışma eşiği yüzünden (p1244) etkinleştirildi.
Hedef ve güncel devir sayısı arasında bir ayar kayması oluşabilir.
Ayrıca bkz: r0056, p1240
Çözümü: Gerekli değil.
Bu uyarı, üst eşiğin belirgin olarak aşılmasından sonra otomatik olarak geri çekilir.
Gerekirse aşağıdaki önlemleri uygulayın:
- Fren modülü veya geri besleme ünitesi kullanın.
- Geri dönüş sürelerini arttırın (p1121, p1135).
- Vdc_max regülatörünü kapatın (p1240 = 0).

207402 <Yer bilgisi>Sürücü: DC link gerilimi minimum kontrolörü aktif**Mesaj değeri:** -**Sürücü nesnesi:** SERVO_828, SERVO_COMBI**Reaksiyon:** NONE**Onaylama:** NONE

Nedeni: Ara devre gerilim ayarlayıcısı alt çalıştırma eşiği yüzünden (p1248) etkinleştirildi.
Hedef ve güncel devir sayısı arasında bir ayar kayması oluşabilir.
Olası nedenlerden biri, örneğin besleyen şebekenin devre dışı kalması olabilir.
Ayrıca bkz: r0056, p1240, p1248

Çözümü: Gerekli değil.

Bu uyarı, alt eşiğin belirgin olarak aşılmasından sonra otomatik olarak geri çekilir.
Gerekirse aşağıdaki önlemleri uygulayın:
- Şebekeyi ve beslemeyi kontrol edin.
- Çalışmaya başlama sürelerini arttırın (p1120).
- Vdc_min regülatörünü kapatın (p1240 = 0).

207403 <Yer bilgisi>Sürücü: Alt DC link gerilimi eşiğine ulaşıldı**Mesaj değeri:** -**Sürücü nesnesi:** SERVO_828, SERVO_COMBI**Reaksiyon:** KPL1 (HiÇBİR, KPL2, KPL3)**Onaylama:** HEMEN**Nedeni:** Ara devre geriliminin denetimi aktif (p1240 = 5, 6) ve alt ara devre gerilim eşiği (p1248) "işletim" moduna erişilir.

Çözümü: - Şebeke gerilimini kontrol edin.
- Beslemeyi kontrol edin.
- Alt ara devre gerilim eşiğini küçültün (düşürün) (p1248).
- Ara devre gerilim izlemesini kapatın (p1240 = 0).

207404 <Yer bilgisi>Sürücü: Üst DC link gerilimi eşiğine ulaşıldı**Mesaj değeri:** -**Sürücü nesnesi:** SERVO_828, SERVO_COMBI**Reaksiyon:** KPL2 (HiÇBİR, KPL1, KPL3)**Onaylama:** HEMEN**Nedeni:** Ara devre geriliminin denetimi aktif (p1240 = 4, 6) ve üst ara devre gerilim eşiği (p1244) "işletim" moduna erişilir.

Çözümü: - Şebeke gerilimini kontrol edin.
- Besleme veya Braking (fren) modülünü kontrol edin.
- Üst ara döngü gerilim eşiğini büyültün (p1244).
- Gerektiğinde ara döngü gerilimi denetimini kapatın (p1240 = 0).

207405 <Yer bilgisi>Sürücü: Kinetik arabelleğe alma minimum devir sayısının altında kalındı**Mesaj değeri:** -**Sürücü nesnesi:** SERVO_828, SERVO_COMBI**Reaksiyon:** KPL2 (HiÇBİR, IASC/DC FRENİ, KPL1, KPL3, STOP2)**Onaylama:** HEMEN**Nedeni:** Kinetik tamponlama sırasında minimum devir sayısı (U/f kumandalı vektör tahriklerinde p1257 ya da p1297) ağ geri dönmekten aşağıda kalmıştır.**Çözümü:** Vdc_min_regülatör için devir eşiğini (kinetik tamponlama) kontrol edin (p1257, p1297).**207410 <Yer bilgisi>Sürücü: Akım kontrolörü çıkışı sınırlı****Mesaj değeri:** -

Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2 (HiÇBİR, KPL1)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	"I _{ist} = 0 ve U _{q_soll_1} sınırlama olarak 16 ms'den uzun" şartı beklemede ve şu sonuçlara neden olabilir: _ Motor bağlı değil veya motor kontaktörü açık. - Ara devre gerilimi yok. - Motor Module arızalı.
Çözümü:	- Motoru bağlayın veya motor kontaktörünü kontrol edin. - Ara devre gerilimini kontrol edin (r0070). - Motor Module'ü kontrol edin.

207411	<Yer bilgisi>Sürücü: akım düzenleyici çıkışı sınırlandırılmıştır.
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2 (HiÇBİR, KPL1)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Ayarlı azami akımın %90'ı öngörüldüğü halde, öngörülen akım set değerine ulaşamamıştır (p1603). - Motor verileri hatalıdır. - Motor verileri ve konfigürasyonu (Yıldız/Üçgen) birbiriyle uyumlu değil. - Ayarlanan akım sınırı, motor için çok düşüktür (p0640, p0323, p1603). - Asenkron motor (enkodersiz, open-loop) I _{2t} sınırlaması. - Motor Module çok küçük.
Çözümü:	Motor verilerini düzeltin. Motorun konfigürasyonunu kontrol edin. Akım sınırlarını düzeltin (p0640, p0323, p1603). Asenkron motorun yüklenmesini azaltın. Gerekliyorsa daha büyük bir Motor Module kullanın.

207412	<Yer bilgisi>Sürücü: Değiştirme açısı hatalı (motor modeli)
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	ENKODER (HiÇBİR, KPL2)
Onaylama:	HEMEN

Nedeni:	Devir sayısı (hız) ayarlayıcısında pozitif bir geri beslemeye neden olabilecek hatalı bir komütasyon (değiştirme) açısı tespit edildi Olası nedenler: - Çıkış fazlarının faz sırası motor için yanlış (örn. faz karıştırılmış). - Motor enkoderi yanlış mıknatıs konumunda yer alıyor. - Motor enkoderi zarar görmüş. - Değiştirme açısı ofseti yanlış ayarlanmış (p0431). - Motor modelinin hesaplanması için gerekli olan veriler yanlış ayarlanmış (p0356 motor statörü yayılım indüktansı) ve/veya p0350 (Motor statör direnci) ve/veya p0352 (hat direnci)). - Motor modeli için geçiş hızı çok küçük (p1752). İzleme, ancak geçiş devir sayısının üzerinde etkili olur. - Etkin kutup pozisyonu tanımlamasında (p1982 = 1) kutup konum tanımlaması belki hatalı bir değer bildirdi. - Motor enkoderinin devir sayısı sinyali bozuk. - Ayar devresi, hatalı parametrelendirme yüzünden kararsız. Hata değeri (r0949, ondalık olarak yorumla): SERVO: 0: Enkoder ve motor modelindeki kutup konum açısının karşılaştırılması sonucunda çok büyük bir değer ortaya çıktı (> 80 ° elektrikli). 1: - VECTOR: 0: Enkoder ve motor modelindeki kutup konum açısının karşılaştırılması sonucunda çok büyük bir değer ortaya çıktı (> 45 ° elektrikli). 1: Motor enkoderinin devir sayısı sinyalinin değiştirilmesi, bir akım ayarlayıcı ölçüsü içerisinde > p0492 kadar değişti.
Çözümü:	- Motor için faz sırasını kontrol edin ve gerekirse düzeltin (kablo, p1820). - Eğer enkoder montajı değiştirildiyse, Enkoderi tekrar ayarlayın. - Arızalı motor enkoderini değiştirin. - Değiştirme açısı ofsetini doğru ayarlayın (p0431). Gerekirse p1990 üzerinden belirleyin. - Motor stator direnci, hat direnci ve motor stator yayılma indüktansını doğru ayarlayın (p0350, p0352, p0356). Hat direncini yan kesit ve uzunluk üzerinden hesaplayın, indüktans ve stator direncini motor veri sayfası ile kontrol edin, stator direncini örneğin bir multimetre ile ölçün ve gerekiyorsa duran motor verileri tanımlamasında (p1910) değerleri bir kez daha tanımlatın. - Motor modeli için geçiş devir sayısını büyütün (p1752). p1752 > p1082 'de (Azami devir sayısı) izleme tamamen kapatılmıştır. - Etkin kutup konumu tanımlamasında (p1982 = 1), kutup konumu tanımlaması yöntemini kontrol edin (p1980) ve iptal edip yeniden seçerek, zorla yeni bir kutup konumu tanımlaması elde edin (p1982 = 0 -> 1). Bilgi: High Dynamic Motor'larda (1FK7xxx-7xxx) yüksek akımlı uygulamalarda, izleme de kapatılmalıdır.

207413	<Yer bilgisi>Sürücü: Değiştirme açısı hatalı (kutup pozisyonu tanıtıcısı)
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	ENKODER (HİÇBİR, KPL2)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Devir sayısı ayarının bağlantısına neden olabilecek hatalı bir düzenleme açısı algılandı. Kutup tanımlaması dahilinde (p1982 = 2): - Enkoder açısına >45 ° bir fark elektriksel yapıda tespit edildi. VECTOR alanında devir enkoder ayarı dahilinde (p1990 = 2): - Enkoder açısına >6 ° bir fark elektriksel yapıda tespit edildi.
Çözümü:	- Düzenleme açısı offset'ini doğru ayarlayın (p0431). - Enkoder değişimi sonrasında motor enkoderi yeniden ayarlayın - Arızalı motor enkoderi değiştirin. - Kutuplaşma tanımını kontrol edin. Kutuplaşma tanımı bu motor tipi için uygun olmadığında uyumluluk kontrolünü kapatın (p1982=0)

207414	<Yer bilgisi>Sürücü: Enkoder seri numarası değişti
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	ENKODER (HIÇBİR, KPL2)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Bir motor enkoderinin, bir senkron motorunun seri numaraları değişti. Değişiklik, sadece seri numarası (örneğin EnDat enkoderi) olan enkoderlerde ve montajlı motorlarda (z. B. p0300 = 401) veya yabancı motorlarda (p0300 = 2) kontrol edilir. Neden 1: - Geber değiştirildi. Neden 2: - Bir yabancı, montajlı veya lineer motorun yeni devreye alımı. Neden 3: - Montajlı ve ayarlı enkoderi olan motor değiştirildi. Neden 4: - Enkoder seri numarasını kontrol eden bir sürüm için bir firmware güncellemesi uygulandı. Bilgi: Konum ayarlamasıyla, ayarın başlangıcında seri numarası devralınır (p2507 = 2). Ayarlanmış enkoderde (p2507 = 3) seri numarası değişikliğe yönelik kontrol edilir ve gerekiyorsa ayarlar geri alınır (p2507 = 1). Seri numarasını izlemeyi göstermek için şu şekilde hareket edilmelidir. - İlgili enkoder veri seti için şu seri numarasını ayarlayın. p0441= FF, p0442 = 0, p0443 = 0, p0444 = 0, p0445 = 0. - F07414 bildirim türü N'ye göre parametrelendirin (p2118, p2119).
Çözümü:	1, 2 no'lu nedenlere: Kutup konum tanımlaması yardımı ile otomatik yapılandırma gerçekleştirin. Arızadan çıkın. p1990 = 1 ile kutup konum tanımlaması başlat. Ardından, düzgün kutup konum tanımlamasını kontrol edin. SERVO: Eğer p1980'de bir kutup konum tanımlama süreci seçildiyse ve p0301, fabrikada ayarlanmış enkoderi olan bir motor tipi içermiyorsa, p1990 otomatik olarak etkinleştirilir. veya Ayarlamayı p0431 üzerinden yapın. Bu sırada yeni seri numarası otomatik olarak devralınır veya Enkoderde mekanik ayarlamaları yapın. Yeni seri numarasını p0440 = 1 bir ile devralın. 3, 4 no'lu nedenlere: Yeni seri numarasını p0440 = 1 bir ile devralın.
207415	<Yer bilgisi>Sürücü: Değiştirme açısı ofseti aktarımı sürüyor
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Düzenleme açısı ofseti p1990 = 1 ile otomatik belirlenir. Arıza bir Impuls silmesine neden olur, bu düzenleme açısı ofset değerlerinin p0431'e aktarımını gerekli kılar. Ayrıca bkz: p1990
Çözümü:	Arıza başka herhangi bir önlem uygulanmadan kayda alınabilir.
207419	<Yer bilgisi>Sürücü: Akım set filtre adaptasyonu hatalı
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL1 (KPL2, KPL3)
Onaylama:	HEMEN

Nedeni:	Yapılandırma sırasında veya "Akım nominal değeri filtresi uyarlaması" işlevinin kullanımı sırasında bir hata oluştu. Hata değeri (r0949, ikili yorumlama): Bit 0: Henüz bir filtre ataması yapılmadı (p5281). Bit 1: Atanan filtre, etkinleştirilmemiş "Genişletilmiş akım nominal değeri filtresi" fonksiyon modülüne ait (r0108.21). Bit 2: Atanan filtre, adaptasyona uygun olmayan bir tipe veya karakteristiğe sahip. Bit 3: Atanan filtre etkinleştirilmedi (p1656, p5200). Bit 4 ... 15: Dahili bir hata oluştu. Bit 16 ... 31: Hatalı sürücü veri grubu sayısı. Ayrıca bkz: p5280, p5281
Çözümü:	Bu mesaj her zaman, uyarılmanın devre dışı bırakılmasıyla kaldırılabilir (p5280 = 0, -1). Uyarılmanın aktif kalması gerekiyorsa, hata değerine bağlı olarak çözüm uygulanmalıdır. Bit 0 için: Filtre atamasını yapın (p5281). Bit 1 için: "Genişletilmiş akım nominal değeri filtresi" işlev modülünü etkinleştirin (r0108.21). Bit 2 için: "Genel filtre 2. sıra" filtre türünü ayarlayın ve bir bant blokajının karakteristiğini ayarlayın. Bit 3 için: Filtreyi etkinleştirin (p1656, p5200). Bit 4 ... 15 için: - Tüm bileşenler için bir POWER ON (açma / kapatma) gerçekleştirin. - Aygıt yazılımını sonraki sürüme yükseltin. Ayrıca bkz: p5280, p5281

207420 <Yer bilgisi>Sürücü: Akım set değeri filtresi doğal frekansı > Shannon frekansı

Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828
Reaksiyon:	HIÇBİR (KPL1, KPL2)
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	Filtre özel frekanslarından biri Shannon frekansından büyüktür. Shannon frekansı aşağıdaki formül doğrultusunda hesaplanır: $0.5 / p0115[0]$ Arıza değeri (r0949, onaltılık olarak oluşturma): Bit 3: Filtre 4 (p1673, p1675) Bit 16 ... Filtre 5 (p5202, p5204) Bit 18: Filtre 7 (p5212, p5214)
Çözümü:	- İlgili akım set değeri filtresinin sayacını veya tanımlayıcı özel frekansını küçültün. - Akım ayar devir süresini küçültün (p0115[0]). - İlgili filtreyi kapatın (p1656)

207420 <Yer bilgisi>Sürücü: Akım set değeri filtresi doğal frekansı > Shannon frekansı

Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	HIÇBİR (KPL1, KPL2, KPL3)
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)

Nedeni:	Filtre özel frekanslarından biri Shannon frekansından büyüktür. Shannon frekansı aşağıdaki formül doğrultusunda hesaplanır: $0.5 / p0115[0]$ Arıza değeri (r0949, onaltılık olarak oluşturma): Bit 0: Filtre 1 (p1658, p1660) Bit 1: Filtre 2 (p1663, p1665) Bit 2: Filtre 3 (p1668, p1670) Bit 3: Filtre 4 (p1673, p1675) Bit 8 ... 15: Veri grubu numarası (sıfırdan başlayarak) Bit 16: Filtre 5 (p5202, p5204) – Gelişmiş akım set değer filtresi (r0108.21) Bit 17: Filtre 6 (p5207, p5209) – Gelişmiş akım set değer filtresi (r0108.21) Bit 18: Filtre 7 (p5212, p5214) – Gelişmiş akım set değer filtresi (r0108.21) Bit 19: Filtre 8 (p5217, p5219) – Gelişmiş akım set değer filtresi (r0108.21) Bit 20: Filtre 9 (p5222, p5224) – Gelişmiş akım set değer filtresi (r0108.21) Bit 21: Filtre 10 (p5227, p5229) – Gelişmiş akım set değer filtresi (r0108.21)
Çözümü:	- İlgili akım set değer filtresinin sayacını veya tanımlayıcı özel frekansını küçültün. - Akım ayar devir süresini küçültün (p0115[0]). - İlgili filtreyi kapatın (p1656)

207421 <Yer bilgisi>Sürücü: Devir sayısı (hız) filtresine ait frekans > Shannon frekansı

Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	HİÇBİR (KPL1, KPL2, KPL3)
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	Filterye ait frekanslardan biri Shannon frekansından büyük. Shannon frekansı aşağıdaki formüle göre hesaplanır: $0.5 / p0115[1]$ Arıza değeri (r0949, onaltılık olarak yorumlama): Bit 0: Filtre 1 (p1417, p1419) Bit 1: Filtre 2 (p1423, p1425) Bit 4: Güncel değer filtresi (p1447, p1449) Bit 8 ... 15: Veri seti numarası (sıfırdan başlayarak)
Çözümü:	- Etkilenen devir sayısı hedef değer filtresinin sayaç veya payda doğal frekansını küçültün. - Devir ayarlayıcı örnekleme zamanlarını küçültün (p0115[1]). - Etkilenen filtreyi kapatın (p1413, p1414).

207422 <Yer bilgisi>Sürücü: Referans model doğal frekansı > Shannon frekansı

Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	HİÇBİR (KPL1, KPL2, KPL3)
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	Referans modeli için PT2 aksamının filtre özel frekansı (p1433) Shannon frekansından daha büyüktür. Shannon frekansı aşağıdaki formül doğrultusunda hesaplanır: $0.5 / p0115[1]$
Çözümü:	- Referans modelinin PT2 aksamının özel frekansını küçültün (p1433). - Devir ayar devir süresini küçültün (p0115[1]).

207429 <Yer bilgisi>Sürücü: Encoder olmadan DSC olanaklı değil

Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)

Nedeni: Enkoder mevcut olmamasına rağmen DSC fonksiyonu (Dinamik servo kontrol) etkinleştirildi.
Ayrıca bkz: p1191, p1192

Çözümü: Enkoder kesintisi konfigürasyonunu kontrol edin (p1192).
Not:
Herhangi bir enkoder mevcut olmadığında ve konektör girişi p1191 (DSC Konum ayar takviyesi) aktarıldığında konektör girişi p1191 = 0 sinyaline sahip olmalıdır.

207430 <Yer bilgisi>Sürücü: Dönme momenti denetimli çalışmaya geçiş olanaklı değil

Mesaj değeri: -

Sürücü nesnesi: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: KPL2 (HiÇBİR, KPL1, KPL3)

Onaylama: HEMEN

Nedeni: Enkodersiz işletimde tork kumandalı moda aktarım (BI: p1501) mümkün değildir.

Çözümü: Tork kumandalı moda geçmeyin.

207431 <Yer bilgisi>Sürücü: Sensörsüz çalışmaya geçiş olanaklı değil

Mesaj değeri: -

Sürücü nesnesi: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: KPL2 (KPL1)

Onaylama: HEMEN

Nedeni: Tork kumandalı modda enkodersiz moda (p1404) geçiş mümkün değildir

Çözümü: Sensörsüz moda geçmeyin.

207432 <Yer bilgisi>Sürücü: Aşırı gerilim koruması olmadan motor

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: KPL2 (KPL1)

Onaylama: HEMEN

Nedeni: Motor, hata durumunda, azami devir sayısında bir aşırı gerilim oluşturabilir. Bu da, sürücü sisteminin tahrip olmasına neden olabilir.
Hata değeri (r0949, onaltılık olarak yorumla):
İlgili sürücü veri seti (DDS).

Çözümü:

Aşırı gerilimden korunmak için şu seçenekler mevcuttur:

1. Başka hiçbir koruma olmadan azami devir sayısının sınırlandırılması (p1082).

Koruma olmadan azami devir sayısı şu şekilde hesaplanmaktadır:

Senkron motorları rotasyonlu: $p1082 [1/min] \leq 11.695 * r0297/p0316 [Nm/A]$

Lineer motorlar: $p1082 [m/min] \leq 73.484 * r0297/p0316 [Nm/A]$

Senkron motorlar rotasyonlu olarak yüksek frekans inverter'ında:

$p1082 [1/min] \leq 4.33165E9 * (-p0316 + \sqrt{p0316^2 + 4.86E-9 * (r0297 * r0313)^2 * (r0377 - p0233) [mH] * p0234 [\mu F]}) / (r0297 * r0313^2 * (r0377 - p0233) [mH] * p0234 [\mu F])$

Lineer motor yüksek frekans inverter'ında:

$p1082 [m/min] \leq 689.403 * p0315 * (\sqrt{p0316^2 * p0315^2 + 0.191865 * r0297^2 * (r0377 - p0233) [mH] * p0234 [\mu F]}) / (r0297 * (r0377 - p0233) [mH] * p0234 [\mu F])$

Asenkron motorlar rotaasyonlu yüksek frekans inverter'ında:

$p1082 [1/min] \leq \text{Maksimum} (2.11383E5 / (r0313 * \sqrt{(r0377 [mH] + r0382 [mH]) * p0234 [\mu F]})) ; 0.6364 * r0297 * p0311 [1/min] / p0304$

2. „Güvenli kapatılmış moment“ (p9601, p9801) (sadece senkron motorlar için) fonksiyonu ile bağlantılı olarak bir Voltage Protection Modules'ün (Voltaj koruma modülü) (VPM), kullanılması.

Yüksek frekans inverter'ında VPM'li bir senkron motor kullanıldığında şunlar geçerlidir:

$p1082 [1/min] \leq p0348 * (r0377 + p0233) / p0233$

VPM, hata durumunda motoru kısa bir süre için kapatır. Kısa devre sırasında impuls bastırma olacağı için, “Güvenli kapatılmış moment” (STO) fonksiyonuna ait terminaller, VPM'e bağlanmalıdır.

Bir VPM kullanıldığında p0643 = 1 olarak ayarlanmalıdır.

3. p1231 = 3 dahili gerilim korumasının etkinleştirilmesi (sadece senkron motorlar için).

Bu esnada şu donanım koşulları yerine getirilmiş olmalıdır:

- Bandın beslemesi geri besleme uyumlu olmalıdır (Active Line Module, Smart Line Module9 ve beslemenin geri besleme gücü senkron motorun kullanılan azami S1 gücünden küçük olmamalıdır.

-Control Unit ve besleme için etkin gerilim korumalı Motor Module için yer alan başka bir 24-V besleme yer almalıdır. bu Motor Modulenün 24-V beslemesi ara devreye yapılandırılmış olmalıdır.

- Bir frenleme modülü ilgili projelendirilen frenleme direnciyle ara devrede yer almalıdır.

- Senkron motor kısa devreye karşı dirençli olmalıdır.

Ayrıca bkz: p0643, p1231

207433 <Yer bilgisi>Sürücü: Enkoder parktan çıktığı için enkoder ile kapalı devre kontrolü olanaklı değil

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: HİÇBİR (KPL1, KPL2, KPL3)

Onaylama: HEMEN

Nedeni: Sensörlü düzene geçiş sensör yerleşmediğinden mümkün değildir.

Çözümü: - Enkodere ait firmware “Park” fonksiyonunu destekliyor mu, kontrol edin (r0481.6 = 1).

- Firmware'i daha üst bir sürüm ile güncelleyin.

Bilgi:

Uzun statorlu motorlarda (p3870.0 = 1) şunlar geçerlidir.

Enkoderli ayarlama geçiş yapılmadan önce, enkoder, parktan çıkma işlemini sonlandırmış olmalıdır (r3875.0 = 1).

Enkoder, binektör giriş p3876 = 0/1-Signal üzerinden parktan çıkar ve 0 sinyaline kadar bu durumda bekler.

207434 <Yer bilgisi>Sürücü: Impuls serbest bırakıldığında dönüş yönünü değiştirmek mümkün değil.

Mesaj değeri: -

Sürücü nesnesi: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: KPL2

Onaylama: HEMEN

Nedeni: Farklı bir yönde parametrelendirilmiş olan Impuls onayı altında bir sürücü veri grubuna geçildi (p1821).

Motorun yönünün değişimi temelde p1821 ile sadece Impuls kısıtlaması (blokajı) olduğunda mümkündür.

Çözümü:

- Sürücü veri grubunun geçişini Impuls blokajında uygulayın.
- Aktarımın sürücü veri grubuna motorun yön değişimine neden olmamasına dikkat edilmelidir (yani bu sürücü veri gruplarında p1821 alanında aynı değer olmalıdır).

Ayrıca bkz: p1821

207435 <Yer bilgisi>Sürücü: Sensözsüz vektör kontrolü için rampa fonksiyon üreticisinin ayarlanması

Mesaj değeri: Parametre: %1

Sürücü nesnesi: HLA_828

Reaksiyon: Hla: KPL2 (HIÇBİR, KPL1, KPL3)

Onaylama: HEMEN

Nedeni: Enkodersiz vektör kontrolü sırasında (r1407.1) yüksek devir enkoderi (p1141) durdurulur veya baypaslanır (p1122). Yüksek devir enkoder çıkışının dahili grup komutu atanan set devrinin donmasına neden olmuştur veya gerçekleştirilemez. Sürücü etkinleştirilmiş aktif anahtarlar ile (p1200) devreye alınmıştır ve aynı zamanda yükseltme enkoderi ile köprülenmiştir (p1122).

Çözümü:

- Yüksek devir enkoderi için durma komutunun devre dışı bırakılması (p1141).
- Yüksek devir enkoderini köprülemeyin (p1122).
- Arızayı bastırın (p2101, p2119). Bu dokunma ile durdurulması gerektiğinde aynı anda devir set değerinin bloke edilmesinde gereklidir (r0898.6).

Not:

Enkodersiz vektör düzeninde devir düzeninin ana set değerini p1155 veya p1160 üzerinden okutmak mantıklı değildir (p0922). Ana set değeri bu durumda yüksek devir enkoderinden beslenmelidir (p1070) Nedeni yüksek devir enkoderi çıkışının devir ayarlı konumdan devir kumandalı moda geçişe otomatik ayarlı olmasıdır.

207439 <Yer bilgisi>Sürücü: Fonksiyon desteklenmiyor

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: KPL2 (HIÇBİR)

Onaylama: HEMEN

Nedeni: Güç ünitesi seçilen işlevi desteklemiyor.

Hata değeri (r0949, ondalık yorumlama):

1:

"Akım regülatörü dinamiği daha yüksek" fonksiyonu seçildi (p1810.11 = 1), ancak bu fonksiyon güç ünitesi tarafından desteklenmiyor (r0192.27 = 0).

- Booksize güç ünitesinin yazılımı güncel değil.

- Blocksize güç ünitesi kullanıldı.

2:

"Akım regülatörü dinamiği daha yüksek" fonksiyonu seçildi (p1810.11 = 1), ancak bu fonksiyon enkodersiz güvenlik teknolojisi (9506 = 1, 3) tarafından desteklenmiyor.

3:

"Güç ünitesinde ara devre gerilimi dengelemesi" fonksiyonu seçildi (p1810.1 = 1), ancak bu fonksiyon güç ünitesi tarafından desteklenmiyor (r0192.28 = 0).

Çözümü: Hata değeri = 1 için:
 - Gerekirse Booksize güç ünitesinin yazılımını bir üst sürüme yükseltin (Sürüm $\geq$ 4.4).
 Not:
 Aygıt yazılımı önceden otomatik olarak yükseltildiyse, sadece bir POWER ON (kapatma / açma) işlemi gereklidir.
 - Booksize güç ünitesi kullanın (Sürüm $\geq$ 4.4).
 Hata değeri = 2 için:
 - Güvenlik konumu gerçek değer algılaması olan bir enkoder mevcutsa (r0458[0...2].19 = 1), enkodersiz güvenlik teknolojisini (p9506 = 1, 3) enkoderli güvenlik teknolojisine yeniden parametreyin (p9506 = 0).
 Hata değeri = 1, 2 için:
 - "Akım regülatörü dinamiği daha yüksek" fonksiyonunun seçimini kaldırın (p1810.11 = 0) ve gerekirse akım, devir ve konum regülatörünü tekrar ayarlayın veya hesaplama yapın (p0340 = 4).
 Hata değeri = 3 için:
 - Gerekirse Blocksize güç ünitesinin aygıt yazılımını üst sürüme yükseltin (Sürüm $\geq$ 4.6).
 - "Güç ünitesindeki ara devre gerilimi dengelemesi" fonksiyonunun seçimini kaldırın (p1810.1 = 0).
 Ayrıca bkz: r0192, p1810, p9506

207448 <Yer bilgisi>Yük dişli kutusu: Pozisyon izleme, doğrusal eksen maksimum aralığı aştı
Mesaj değeri: -
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reaksiyon: Infeed: HİÇBİR
 Servo: KPL1 (HİÇBİR, KPL2, KPL3)
 Hla: KPL1 (HİÇBİR, KPL2, KPL3)
Onaylama: HEMEN
Nedeni: Güncel etkili motor enkoder (enkoder 1) projelendirilmiş linear ekseninde / modül ekseninde değil, maksimum olası işlem alanını aşmıştır.
 Maksimum işlem alanı projelendirilmiş linear ekseninde p0421 değerinin 64 misli (+/- 32 misli) olarak tespit edilmiştir. p2721 alanında okunmalı ve yük turu sayısı olarak oluşturulmalı.
 Not:
 Burada, sadece güncel etkin sürücü veri grubundaki motor enkoder denetlenmektedir. Güncel etkin sürücü veri grubu x = r0051 'de gösterilmektedir ve uygun motor enkoder p0187[x] 'de verilmektedir.
Çözümü: Arıza aşağıdaki gibi giderilmelidir:
 - Enkoder devreye almayı seçin (p0010 = 4).
 - Konum takibi pozisyonunu geri alın (p2720.2 = 1).
 - Enkoder devreye alınmasını kaldırın (p0010 = 0).
 Ardından arıza onaylanmalı ve mutlak değer enkoderinin ayarı uygulanmalıdır

207449 <Yer bilgisi>Yük dişli kutusu: Pozisyon izleme, aktüel pozisyon tolerans penceresinin dışında
Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reaksiyon: Infeed: HİÇBİR
 Servo: KPL1 (HİÇBİR, KPL2, KPL3)
 Hla: KPL1 (HİÇBİR, KPL2, KPL3)
Onaylama: HEMEN

Nedeni:	Güncel olarak etkin olan motor enkoderi, kapalı durumda, tolerans penceresinde parametrelenmiş olandan daha büyük bir mesafe boyunca hareket ettirildi. Mekanik sistem ile enkoder arasında artık bir referans olmaması mümkündür. Not: Burada sadece şu anda etkin olan sürücü veri grubundaki motor enkoderi izlenir. Şu anda etkin olan sürücü veri grubu x = r0051'de görüntülenir ve ilgili motor enkoderi p0187[x]'de belirtilir. Hata değeri (r0949, ondalık yorumlama): Dişli ölçümünden sonra (mevcutsa), mutlak değer artışı cinsinden son enkoder konumuna yönelik sapma. Ön işaret, hareket yönünü belirtir. Not: Bulunan sapma ayrıca r2724'te gösterilir. Ayrıca bkz: p2722, r2724
Çözümü:	Konum takibini aşağıdaki gibi geri alın: - Enkoder devreye almayı seçin (p0010 = 4). - Konum takibi pozisyonunu geri alın (p2720.2 = 1). - Enkoderin devreye alınmasını kaldırın (p0010 = 0). Ardından arıza onaylanmalı ve gerektiğinde mutlak değer enkoderinin ayarı uygulanmalıdır (p2507) Ayrıca bkz: p0010

207500	<Yer bilgisi>Sürücü: Güç modülü veri kümesi PDS konfigüre edilmedi
Mesaj değeri:	sürücü veri kümesi: %1
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	HIÇBİR
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Sadece düzenli bir ağ beslemesi / geri besleme için: Güç parçası veri grubu projelendirilmesi, yani herhangi bir veri grubu numarası tahrik veri grubuna kaydedilmedi Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma): Tahrik veri grubu numarası p0185.
Çözümü:	p0185 alanında tahrik veri grubu endeksi ilgili güç parçası veri grubuna kaydedilmelidir. Ayrıca bkz: p0185

207501	<Yer bilgisi>Sürücü: Motor veri kümesi MDS konfigüre edilmedi
Mesaj değeri:	sürücü veri kümesi: %1
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Sadece güç parçaları için: Motor veri grubu projelendirilmedi, yani herhangi bir veri grubu numarası tahrik veri grubuna kaydedilmedi Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma): Arıza değeri tahrik veri grubu numarasını p0186 içerir
Çözümü:	p0186 alanında tahrik veri grubu endeksi ilgili motor veri grubuna kaydedilmelidir. Ayrıca bkz: p0186

207502	<Yer bilgisi>Sürücü: Enkoder veri kümesi EDS konfigüre edilmedi
Mesaj değeri:	sürücü veri kümesi: %1
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN

Nedeni:	Sadece güç kartları için: Enkoder data grubu projelendirilmedi, yani herhangi bir veri grubu numarası sürücü veri grubuna kaydedilmedi Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma): Arıza değeri tahrik veri grubu numarasını p0187, p0188 ya da p0189 içerir Arıza değeri 100 * enkoder numarası ile yükseltir (örn. p0189 için: Arıza değeri 3xx ile xx = Veri grubu numarası).
Çözümü:	p0187 (1. enkoder), p0188 (2. enkoder) ya da p0189 (3. enkoder) alanında tahrik veri grubu endeksi ilgili enkoder data grubuna kaydedilmelidir.

207504	<Yer bilgisi>Sürücü: Motor veri kümesi sürücü veri kümesine tayin edilmedi
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Motor veri grubu herhangi bir tahrik grubuna düzenlenmemiştir. İlgili tahrik veri gruplarında tüm mevcut motor ver grupları MDS numarası (p0186[0...n]) üzerinden tahsis edilmelidir. En azından motor veri grupları kadar tahrik veri grupları mevcut olmalıdır. Uyarı değeri (r2124, ondalık kurulum): Düzenlenmeyen motor veri grubunun numarası
Çözümü:	İlgili tahrik veri gruplarında tüm düzenlenmeyen motor ver gruplarına MDS numarası (p0186[0...n]) üzerinden tahsis edilmelidir. - Tüm motor veri gruplarının tahrik veri gruplarına düzenlenip düzenlenmediğini kontrol edin. - Gerekğinde fazla gelen motor veri gruplarını silin. -Gerekğinde yeni tahrik veri grupları belirleyin ve bunları motor veri gruplarına uygun düzenleyin. Ayrıca bkz: p0186

207509	<Yer bilgisi>Sürücü: Komponent düzeni eksik
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Bir sürücü veri kümesine (DDS), bileşen numarası olmayan bir motor veri kümesi (MDS) veya enkoder veri kümesi (EDS) atandı. Hata değeri (r0949, ondalık yorumlama): nnmmmmxyyy nn: MDS / EDS numarası. mmm: Eksik bileşen numarasının parametre numarası. xx: MDS / EDS'nin atandığı DDS'nin numarası. yyy: MDS / EDS'yi referans alan parametre numarası. Örnek: p0186[7] = 5: DDS 7'ye, MDS 5 atandı. p0131[5] = 0: MDS 5'te hiçbir bileşen numarası ayarlanmadı. Uyarı değeri = 0513107186
Çözümü:	Sürücü veri gruplarında p0186, p0187, p0188, p0189 alanlarını kullanarak MDS/EDS ataması yapmayın veya geçerli bir bileşen numarası ayarlayın. Ayrıca bkz: p0131, p0141, p0142, p0186, p0187, p0188, p0189

207510	<Yer bilgisi>Sürücü: Sürücü veri kümesinde aynı enkoder
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN

Nedeni:	Birden fazla benzer bileşen numarası tek bir tahrik veri grubuna düzenlenmiştir. Bir tahrik veri grubunda benzer enkoderler birlikte işletilmemelidir. Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma): 1000 * ilk benzer enkoder + 100 * ikinci benzer enkoder + sürücü data grubu. Örnek: Arıza değeri = 1203 anlamı: Sürücü data grubunda 3 ilk (p0187[3]) ve ikinci enkoder (p0188[3]) benzerdir.
Çözümü:	Sürücü data grubunda farklı enkoderleri düzenleyin. Ayrıca bkz: p0141, p0187, p0188, p0189

207511	<Yer bilgisi>Sürücü: Enkoder birden çok defa kullanıldı
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	HiÇBİR
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Her enkoder sadece bir sürücüye düzenlenebilir ve bir sürücü dahilinde her tahrik veri grubunda ya daima enkoder 1, daima enkoder 2 veya daima enkoder 3 olmalıdır. Bu belirgin düzenleme bozulmuştur. Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma): Kodlanmış yapıdaki her iki parametre aynı bileşen numarasına atanmıştır. Birinci parametre: Endeks: İlk ve ikinci ondalık hane (EDS için 99 herhangi bir DDS alanına atanmamıştır) Parametre numarası: Üçüncü ondalık hane (p0187 için 1, p0188 için 2, p0189 için 3, EDS için 4 herhangi bir DDS alanına düzenlenmemiştir) Tahrik numarası: Dördüncü ve beşinci ondalık hane İkinci parametre: Endeks: Altıncı ve yedinci ondalık hane (EDS için 99 herhangi bir DDS alanına atanmamıştır) Parametre numarası: Sekizinci ondalık hane (p0187 için 1, p0188 için 2, p0189 için 3, EDS için 4 herhangi bir DDS alanına düzenlenmemiştir) Tahrik numarası: Dokuzuncu ve onuncu ondalık hane Ayrıca bkz: p0141
Çözümü:	Bir bileşen numarasının arıza değerinde kodlanan parametre üzerinden çift kullanımını düzeltin.

207512	<Yer bilgisi>Sürücü: Enkoder veri kümesi değişikliği parametrelenemiyor
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	p0141 üzerinden, izin verilmeyen bir enkoder veri kümesi değişikliği hazırlandı. Bu aygıt yazılımı sürümünde, enkoder veri kümesi değişimine sadece gerçek topolojideki bileşenler için izin verilir. Hata değeri (r0949, ondalık yorumlama): Hatalı EDS veri kümesi numarası. Ayrıca bkz: p0187, p0188, p0189
Çözümü:	Her enkoder data grubu özel bir DRIVE-CLiQ burcuna düzenlenmelidir. enkoder ara birimlerinin bileşen numarası (p0141) bir sürücü objesi dahilinde farklı değerlere sahip olmalıdır. Aşağıdaki hususlar geçerli olmalıdır: p0141[0] eşit değil p0141[1] eşit değil ... eşit değil p0141[n]

207514	<Yer bilgisi>Sürücü: Veri yapısı arayüz modülüne uymuyor
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE

Onaylama:	NONE
Nedeni:	Arayüz modu "SIMODRIVE 611 universal" ayarlandı (p2038=1) ve veri yapısı bu moda denk değil. Veri kümelerinin sayısına bağlı olarak şu ayarlar mümkündür: DDS/MDS sayısı (p0180/p0130): p0186 1/1: p0186[0] = 0 2/2: p0186[0] = 0, p0186[1] = 1 4/4: p0186[0] = 0, p0186[1] = 1, p0186[2] = 2, p0186[3] = 3 8/8: p0186[0] = 0, p0186[1] = 1, p0186[2] = 2 ... p0186[7] = 7 16/16: p0186[0] = 0, p0186[1] = 1, p0186[2] = 2 ... p0186[15] = 15 32/32: p0186[0] = 0, p0186[1] = 1, p0186[2] = 2 ... p0186[31] = 31 2/1: p0186[0, 1] = 0 4/2: p0186[0, 1] = 0, p0186[1, 2] = 1 8/4: p0186[0, 1] = 0, p0186[1, 2] = 1, p0186[3, 4] = 2, p0186[5, 6] = 3 16/8: p0186[0, 1] = 0, p0186[1, 2] = 1, p0186[3, 4] = 2 ... p0186[14, 15] = 7 32/16: p0186[0, 1] = 0, p0186[1, 2] = 1, p0186[3, 4] = 2 ... p0186[30, 31] = 15 4/1: p0186[0, 1, 2, 3] = 0 8/2: p0186[0, 1, 2, 3] = 0, p0186[4, 5, 6, 7] = 1 16/4: p0186[0, 1, 2, 3] = 0, p0186[4, 5, 6, 7] = 1, p0186[8, 9, 10, 11] = 2, p0186[12, 13, 14, 15] = 3 32/8: p0186[0, 1, 2, 3] = 0, p0186[4, 5, 6, 7] = 1, p0186[8, 9, 10, 11] = 2 ... p0186[28, 29, 30, 31] = 7 8/1: p0186[0...7] = 0 16/2: p0186[0...7] = 0, p0186[8...15] = 1 32/4: p0186[0...7] = 0, p0186[8...15] = 1, p0186[16...23] = 2, p0186[24...31] = 3 16/1: p0186[0...15] = 0 32/2: p0186[0...15] = 0, p0186[16...31] = 1 32/1: p0186[0...31] = 0 9/2: p0186[0...7] = 0, p0186[8] = 1 10/2: p0186[0...7] = 0, p0186[8, 9] = 1 12/2: p0186[0...7] = 0, p0186[8...11] = 1 Ayrıca bkz: p0180, p0186, p2038
Çözümü:	- Veri yapısını anılan olası ayarlarının nedeninde kontrol edin. - Arayüz modunu (p2038) kontrol edin.

207515	<Yer bilgisi>Sürücü: Güç modülü ve motor yanlış bağlandı
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Bir sürücü veri grubunda bir güç parçasına (PDS üzerinden) set topolojisine bağlı olmayan bir motor (MDS üzerinden) düzenlenmiştir. Muhtemelen güç parçasına motor atanmadı (p0131). Uyarı değeri (r0949, ondalık kurulum): Yanlış parametrelendirilen sürücü veri grubu numarası
Çözümü:	- Sürücü veri grubunu set topolojisi tarafından onaylanan bir kombinasyona motor ve güç parçası üzerinden düzenleyin. - Set topolojisini adapte edin. - Gerekirse eksik motorda bileşenleri yeniden oluşturun (sürücü asistanı9). Ayrıca bkz: p0121, p0131, p0185, p0186

207516	<Yer bilgisi>Sürücü: Veri kümesini yeniden devreye al
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	HİÇBİR
Onaylama:	HEMEN

Nedeni:	Sürücü data grubu ve motor veri grubu (p0186) veya sürücü data grubu ve enkoder data grubu (p0187) arasında düzenleme değiştirildi Bu nedenle tahrik veri grubunun yeniden devreye alınması uygulanmalıdır. Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma): Artan sürücü data grubuna yönelik işletimde yeni
Çözümü:	Akım değerinin devreye alınması (r0949) belirtilen tahrik veri grubunda uygulanır.

207517	<Yer bilgisi>Sürücü: Enkoder veri kümesi değişikliği yanlış parametrelendi
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	En az iki sürücü veri kümesinde (DDS), aynı motor veri kümesine (MDS) motor enkoderi için farklı enkoder veri kümeleri (EDS) atandı. Çeşitli DDS'lerde, bir MDS'nin farklı motor enkoderlerine sahip olmasına izin verilmez. Bu nedenle aşağıdaki parametreleme bir hatayla sonuçlanır: DDS0: p0186[0] = 0, p0187[0] = 0 DDS1: p0186[1] = 0, p0187[1] = 1 Hata değeri (r0949, ondalık yorumlama): Alt 16 bit, ilk DDS'yi gösterir. Üst 16 bit, ikinci DDS'yi gösterir.
Çözümü:	Farklı motor enkoderleri ile bir motoru çalıştırmak için aynı motor verilerine sahip iki MDS oluşturun. Örnek: DDS0: p0186[0] = 0, p0187[0] = 0 DDS1: p0186[1] = 1, p0187[1] = 1

207518	<Yer bilgisi>Sürücü: Motor veri kümesi değişikliği yanlış parametrelendi
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	HiÇBİR
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	İki motor veri kümesine yönelik yanlış bir parametreleme tespit edildi. r0313 (p0314, p0310, p0311'den hesaplanmıştır), r0315 ve p1982 parametreleri ancak; motor veri kümelerine farklı motorlar atanmışsa farklı değerlere sahip olabilir. Motorlara veya kontaktörlere yönelik atama p0827 üzerinden gerçekleşir. Motor veri kümeleri arasında geçiş yapılması mümkün değildir. Hata değeri (r0949, onaltılık yorumlama): xxxxyyyy: xxxx: Atanan MDS ile ilk DDS, yyyy: Atanan MDS ile ikinci DDS
Çözümü:	Motor veri gruplarının parametrelendirmesini doğru ayarlayın.

207519	<Yer bilgisi>Sürücü: Motor aktarımı hatalı parametrelendirilmiştir
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Ayarlama p0833.0 = 1 ile motor aktarımı uygulama üzerinden talep edilir. Bu nedenle p0827 ilgili motor veri gruplarında farklı değerlere sahip olmalıdır. İkaz değeri (r2124, onaltılık kurulum): xxxxyyyy: xxxx: İlk MDS, yyyy: İkinci MDS
Çözümü:	- İlgili motor veri gruplarını farklı parametrelendirin (p0827) - Ayarlamayı p0833.0 = 0 (tahrik üzerinden motor aktarımı) seçin.

207520	<Yer bilgisi>Sürücü: Motor aktarılamıyor.
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Motor aktarımı uygulanamıyor. Uyarı değeri (r2124, ondalık yorumlama): 1: Senkron motorda devir (r0063) alan zayıflatma uygulama devrinden (p0348) daha büyük olduğundan aktif motor için kontaktör açılmıyor. r0063 > p0348 olduğu sürece motordaki akım impuls silinmesine rağmen giderilmez. 2: "Kontaktör açık" geri bildirimi 1 sn içinde algılanır. 3: "Kontaktör kapalı" geri bildirimi 1 sn içinde algılanmaz.
Çözümü:	Uyarı değerine yönelik = 1: Deviri alan zayıflatma uygulama devrinden küçük ayarlayın (r0063 < p0348). Uyarı değerine yönelik = 2, 3: İlgili kontaktörün geri bildirim sinyallerini kontrol edin.
207530	<Yer bilgisi>Sürücü: Sürücü veri kümesi DDS mevcut değil
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Seçilen tahrik veri grubu mevcut değil (p0837 > p0180). Tahrik veri grubunun herhangi bir aktarımı uygulanmayacaktır. Ayrıca bkz: p0180, p0820, p0821, p0822, p0823, p0824, r0837
Çözümü:	- Mevcut tahrik veri grubunu seçin. - Ek tahrik veri gruplarını belirleyin
207531	<Yer bilgisi>Tahrik: CDS komut data grubu mevcut değil
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Seçilen komut data grubu mevcut değil (p0836 > p0170). Tahrik data grubunun herhangi bir aktarımı uygulanmayacaktır. Ayrıca bkz: p0810, p0811, p0812, p0813, r0836
Çözümü:	- Mevcut komut data grubunu seçin. - Ek komut data gruplarını belirleyin.
207541	<Yer bilgisi>Sürücü: Veri kümesi değişikliği olanaklı değil
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Seçilen sürücü veri grubu aktarımı ve düzenlenen motor aktarımı mümkün değildir ve uygulanmaz. Motor kontaktörü senkron motorlarda sadece güncel devir sayılarında alan zayıflığı devrinde devreye alınabilir (r0063 < p0348). Ayrıca bkz: r0063, p0348
Çözümü:	Deviri alan zayıflatma uygulama devri altına düşürün (r0063 < p0348).

207550	<Yer bilgisi>Sürücü: Enkoder parametrelerinin resetlenmesi olanaklı değil
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Bir fabrika ayarının uygulanması sırasında (örn. p0970 = 1 üzerinden) enkoder parametresinin geri alınması mümkün değildir. enkoder parametreleri DRIVE-CLiQ üzerinden doğrudan enkoderden okunur. Uyarı değeri (r2124, ondalık kurulum): İlgili enkoderin bileşen numarası
Çözümü:	- Süreci tekrarlayın. - DRIVE-CLiQ- bağlantısını kontrol edin.
207551	<Yer bilgisi>Sürücü enkoderi: Değiştirme açısı bilgisi yok
Mesaj değeri:	Hata nedeni: %1, Sürücü veri grubu: %2
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Servo: KPL2 (IASC/DC FRENİ) Hla: KPL2
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	Düzenleme açısı bilgisi eksik. Böylece senkron motorların ayarı mümkün değildir. Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma): yyyyxxx dez: yyyy = Hata nedeni, xxxx = Sürücü veri grubu yyyy = 1 dec: Kullanılan motor enkoder mutlak bir düzenleme açısı sağlamıyor. yyyy = 2 dec: Ayarlanan ölçüm dişlisi aktarımı motorun kutup çiftine uymamaktadır.
Çözümü:	Hata nedeni = 1 için: - Enkoder parametrelemesini kontrol edin (p0404). - C/D izi, EnDat arayüzü veya Hall sensörleri olan bir enkoder kullanın. - Motor kutup çifti sayısı (r0313) çarpı dişli faktörü (p0432 / p0433) < enkoder puls sayısı (p0408) olan veya enkoder pals sayısının tamsayı bir katı olan, A/B sinüs formülü izine sahip bir enkoder kullanın (p0408). - Kutup konumu tanımlamasını etkinleştirin (p1982 = 1). Hata nedeni = 2 için: - Kutup çifti sayısının, ölçüm dişlisi aktarım oranına bölünmesiyle elde edilen sonuç, bir tamsayı olmalıdır: (p0314 * p0433) / p0432. Not: C/D izi ile işletimde, bu sonuç küçük eşit 8 olmalıdır. Ayrıca bkz: p0402, p0404, p0432, p0433
207552	<Yer bilgisi>Sürücü enkoderi: Enkoder konfigürasyonu desteklenmiyor
Mesaj değeri:	Hata nedeni: %1, Bileşen numarası: %2, enkoder veri grubu: %3
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Infeed: KPL2 (HİÇBİR, KPL1) Servo: KPL2 (HİÇBİR, IASC/DC FRENİ, KPL1, KPL3, STOP2) Hla: KPL2 (HİÇBİR, KPL1, KPL3, STOP2)
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)

Nedeni:	Talep edilen enkoder yapılandırması desteklenmiyor. p0404'de sadece, r0456'daki enkoder değerlendirmesinde desteklenir olarak bildirilen bit'ler talep edilebilir. Hata değeri (r0949, ondalık olarak yorumla): ccccbaa hex: cccc = Hata nedeni, bb = Bileşen numarası, aa = Enkoder veri seti cccc = 1: Mutlak izli sin/cos enkoder (SME25 tarafından desteklenir). cccc = 3: Dörtgen enkoder (SMC30 tarafından desteklenir). cccc = 4: sin/cos enkoderi (SMC20, SMI20, SME20, SME25 tarafından desteklenir). cccc = 10: DRIVE-CLiQ enkoderi (DQI tarafından desteklenir). cccc = 12: Referans işaretli sin/cos enkoder (SME20 tarafından desteklenir). cccc = 15: VECTORMV'ye sahip, farklı uyarılmış senkron motorlarda sıfır işaret ile komütasyon. cccc = 23: Çözümleyici (SMC10, SMI10 tarafından desteklenir). cccc = 65535: Diğer fonksiyonlar (r0456 ve p0404'ü karşılaştırın). Ayrıca bkz: p0404, r0456
Çözümü:	- enkoder parametresini kontrol edin (p0400, p0404) - Uyumlu enkoder değerlendirmesini uygulayın (r0456).

207553	<Yer bilgisi>Sürücü enkoderi: Sensör modülü konfigürasyonu desteklenmiyor
Mesaj değeri:	enkoder veri grubu: %1, İlk hatalı Bit: %2, Hatalı parametre: %3
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Infeed: KPL2 (HiÇBİR, KPL1) Servo: KPL2 (HiÇBİR, IASC/DC FRENİ, KPL1, KPL3, STOP2) Hla: KPL2 (HiÇBİR, KPL1, KPL3, STOP2)
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	İstenen yapılandırma Sensor Module tarafından desteklenmiyor. Hatalı p0430 için (cc = 0) şunlar geçerlidir: - p0430'da (istenen fonksiyonlar), r0458'de (desteklenen fonksiyonlar) ayarlanmamış en az 1 bit ayarlandı (İstisna: Bit 19, 28, 29, 30, 31). - p1982 > 0 (Kutup konumu tanımlaması talep edildi), fakat r0458.16 = 0 (Kutup konumu tanımlaması desteklenmiyor). Hatalı p0437 için (cc = 1) şunlar geçerlidir: - p0437'de (istenen fonksiyonlar), r0459'da (desteklenen fonksiyonlar) ayarlanmamış en az 1 bit ayarlandı. Hata değeri (r0949, onaltılık yorumla): ddccbaa hex aa: Enkoder veri kümesi numarası bb: İlk hatalı bit cc: Hatalı parametre cc = 0: Hatalı parametre p0430'dur cc = 1: Hatalı parametre p0437'dir cc = 2: Hatalı parametre r0459'dur dd: Ayrılmış (her zaman 0)
Çözümü:	- enkoder parametresini kontrol edin (p0430, p0437) - Kutup tanımını kontrol edin (p1982). - Uyumlu enkoder değerlendirmesini uygulayın (r0458, r0459). Ayrıca bkz: p0430, p0437, r0458, r0459, p1982

207555	<Yer bilgisi>Sürücü enkoderi: Pozisyon izleme konfigürasyonu
Mesaj değeri:	Bileşen numarası: %1, enkoder veri grubu: %2, Sürücü veri grubu: %3, Hata nedeni: %4
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Infeed: KPL2 (HiÇBİR, KPL1) Servo: KPL2 (HiÇBİR, IASC/DC FRENİ, KPL1, KPL3, STOP2) Hla: KPL2 (HiÇBİR, KPL1, KPL3, STOP2)
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)

Nedeni:	Yapılandırma, konum takibinde desteklenmez. Konum takibi sadece mutlak değer enkoderlerinde etkinleştirilebilir. Lineer eksenlerde, yük ve ölçüm dışlilerine ait konum takibi aynı anda etkinleştirilemez. Hata değeri (r0949, onaltılık olarak yorumla): ddccbbaa hex aa = Enkoder veri seti bb = Bileşen numarası cc = Sürücü veri seti dd = Hata nedeni dd = 00 hex = 0 dez Mutlak değer enkoderi kullanılır. dd = 01 hex = 1 dez Konum takibi etkinleştirilemiyor, çünkü dahili NVRAM'ın hafızası yeterli değil veya NVRAM'i olmayan bir Control Unit mevcuttur. dd = 02 hex = 2 dez Lineer eksenlerde, yük ve ölçüm dışlilerine ait konum takibi etkinleştirildi. dd = 03 hex = 3 dez Konum takibi etkinleştirilemiyor, çünkü bu enkoder veri seti için, başka dışli faktörü, eksen türü veya tolerans penceresine sahip zaten bir konum takibi tespit edilmiştir. dd = 04 hex = 4 dez Bir lineer enkoder kullanılacaktır. Ayrıca bkz: p0404, p0411
Çözümü:	Re arıza değeri 0: - bir mutlak enkoder kullanın. Re arıza değeri 1: - yeterli NVRAM'a sahip bir Kontrol Ünitesi kullanın. Re arıza değeri = 2, 4: - eğer gerekirse, pozisyon izleme seçimini kaldırın (ölçüm dışlisi için p0411, yük dışlisi için p2720). Re arıza değeri 3: - Eğer dışli oranı (p2504, p2505), eksen tipi (p2720.1) ve tolerans penceresi de (p2722) aynı ise sadece aynı enkoder veri setinde bulunan yük dışlisinin pozisyon izlemesini aktifleştirin. Bu parametrelerin tüm aynı motor enkoderini (p187) kullanan tüm sürücü veri setlerinde aynı olması gereklidir.

207556	<Yer bilgisi>Ölçü dışlisi: Konum takibi maksimum güncel değer aşıldı
Mesaj değeri:	Bileşen numarası: %1, enkoder veri grubu: %2
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	HiÇBİR
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Sürücü/enkoder (motor enkoderi), yük dışlisinin yapılandırılmış konum takibi sırasında, artık 32 bit içerisinde gösterilemeyen, azami olası, mutlak güncel konum değeri (r0483) tespit eder. Azami değer: $p0408 * p0412 * 2^{p0419}$ Arıza değeri (r0949, ondalık olarak yorumlama): aaaayyxx hex: yy = Bileşen numarası, xx = enkoder veri seti Ayrıca bkz: p0408, p0412, p0419
Çözümü:	- Hassas çözünürlüğü azaltın (p0419). - Çoklu dönüş çözünürlüğünü azaltın (p0412) Ayrıca bkz: p0412, p0419

207560	<Yer bilgisi>Sürücü enkoderi: Pals sayısı ikili potens değil
Mesaj değeri:	enkoder data grubu: %1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon:	Infeed: KPL2 (HİÇBİR, KPL1) Servo: KPL2 (HİÇBİR, IASC/DC FRENİ, KPL1, KPL3, STOP2) Hla: KPL2 (HİÇBİR, KPL1, KPL3, STOP2)
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	Rotatif mutlak değer enkoderlerinde çizgi sayısı p0408 olarak ikili bir potansiyel olmalıdır. Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma): Arıza değeri ilgili enkoder data grubu numarasına sahip olacaktır
Çözümü:	- Parametrelendirmeyi kontrol edin (p0408, p0404.1, r0458.5). - Gerektiğinde sensör modülünün gömülü yazılımını yükseltin.

207561	<Yer bilgisi>Sürücü enkoderi: Multiturn pals sayısı ikili potens değil
Mesaj değeri:	enkoder data grubu: %1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Infeed: KPL2 (HİÇBİR, KPL1) Servo: KPL2 (HİÇBİR, IASC/DC FRENİ, KPL1, KPL3, STOP2) Hla: KPL2 (HİÇBİR, KPL1, KPL3, STOP2)
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	Çoklu dönüş çözünürlüğü p0421 alanında ikili potansiyele sahip olmalıdır. Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma): Arıza değeri ilgili enkoder data grubu numarasına sahip olacaktır
Çözümü:	- Parametrelendirmeyi kontrol edin (p0421, p0404.1, r0458.5). - Gerektiğinde sensör modülünün gömülü yazılımını yükseltin.

207562	<Yer bilgisi>Sürücü enkoder: Artırmalı enkoder konum takibi mümkün değil.
Mesaj değeri:	Hata nedeni: %1, Bileşen numarası: %2, enkoder veri grubu: %3
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Infeed: KPL2 (HİÇBİR, KPL1) Servo: KPL2 (HİÇBİR, IASC/DC FRENİ, KPL1, KPL3, STOP2) Hla: KPL2 (HİÇBİR, KPL1, KPL3, STOP2)
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	Artırmalı enkoderler için talep edilen konum takibi desteklenmemektedir. Arıza değeri (r0949, onaltılık olarak oluşturma) ccccbbaa hex aa = enkoder veri grubu bb = Bileşen numarası cccc = hata nedeni cccc = 00 hex = 0 dec enkoder tipi, "artırmalı enkoder konum takibi" fonksiyonunu desteklemiyor. cccc = 01 hex = 1 dec Konum takibi etkinleştirilemiyor, çünkü dahili NVRAM'in belleği yetersiz veya NVRAM'i olmayan bir Control Unit mevcut. cccc = 04 hex = 4 dec Konum takibi fonksiyonu tarafından desteklenmeyen bir linear cetvel devreye sokuldu. Ayrıca bkz: p0404, p0411, r0456
Çözümü:	- enkoder parametresini kontrol ediniz (p0400, p0404). - Yeterli NVRAM'i olan Control Unit kullanınız. - Gerekliyse, artırmalı enkoder için konum takini iptal ediniz (p0411.3 = 0)

207563	<Yer bilgisi>Sürücü enkoderi: XIST1_ERW konfigürasyon hatalı
Mesaj değeri:	Hata nedeni: %1, enkoder veri kümesi: %2
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon:	Infeed: KPL2 (HİÇBİR, KPL1) Servo: KPL2 (HİÇBİR, IASC/DC FRENİ, KPL1, KPL3, STOP2) Hla: KPL2 (HİÇBİR, KPL1, KPL3, STOP2)
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	"Enkremental enkoderinde mutlak konum" fonksiyonunda hatalı bir konfigürasyon algılandı. Arıza değeri (r0949, ondalıklı yorumla): Hata nedeni: 1 (= 01 hex): "Enkremental enkoderde mutlak değer" fonksiyonu desteklenmemektedir (r0459.13 = 0). Bildirim değeri bilgisi: Münferit bilgiler bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır: yyxx dez: yy = Hata nedeni, xx = Enkoder veri kümesi Ayrıca bkz: r0459, p4652
Çözümü:	Arıza değeri = 1: - Sensör modülünün firmware versiyonunu yükseltin. - Modu kontrol edin (p4652 = 1, 3 r0459.13 = 1 özelliğine ihtiyaç duyar).

207565	<Yer bilgisi>Sürücü: PROFIdrive-enkoder arayüzü 1'de enkoder hatası
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Enkoder 1 için PROFIdrive enkoder arabirimi üzerinden bir enkoder hatası bildiriliyor (G1_ZSW.15) . İkaz değeri (r2124, ondalık yorumlama): G1_XIST2'den gelen hata kodu, r0483 ile ilgili açıklamaya bakın. Not: Bu uyarı sadece p0480[0] sıfıra eşit değilse ortaya çıkar. Enkoder kontrol sözcüğü Gn_STW Sinyal kaynağı (p0480[0...2], n = Enkoder 1, 2, 3) Enkoder durum sözcüğü Gn_ZSW (r0481[0...2], n = Enkoder 1, 2, 3)
Çözümü:	enkoder hatasını enkoder kumanda kelimesi üzerinden onaylayın (G1_STW.15=1).

207566	<Yer bilgisi>Sürücü: PROFIdrive-enkoder arayüzü 2'de enkoder hatası
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Enkoder 2 için PROFIdrive enkoder arabirimi üzerinden bir enkoder hatası bildiriliyor (G2_ZSW.15) . İkaz değeri (r2124, ondalık yorumlama): G2_XIST2'den gelen hata kodu, r0483 ile ilgili açıklamaya bakın. Not: Bu uyarı sadece p0480[1] sıfıra eşit değilse ortaya çıkar. Enkoder kontrol sözcüğü Gn_STW Sinyal kaynağı (p0480[0...2], n = Enkoder 1, 2, 3) Enkoder durum sözcüğü Gn_ZSW (r0481[0...2], n = Enkoder 1, 2, 3)
Çözümü:	enkoder hatasını enkoder kumanda kelimesi üzerinden onaylayın (G2_STW.15=1).

207567	<Yer bilgisi>Sürücü: PROFIdrive-enkoder arayüzü 3'de enkoder hatası
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE

Nedeni:	Enkoder 3 için PROFIdrive enkoder arabirimi üzerinden bir enkoder hatası bildiriliyor (G3_ZSW.15) . İkaz değeri (r2124, ondalık yorumlama): G3_XIST2'den gelen hata kodu, r0483 ile ilgili açıklamaya bakın. Not: Bu uyarı sadece p0480[2] sıfıra eşit değilse ortaya çıkar. Enkoder kontrol sözcüğü Gn_STW Sinyal kaynağı (p0480[0...2], n = Enkoder 1, 2, 3) Enkoder durum sözcüğü Gn_ZSW (r0481[0...2], n = Enkoder 1, 2, 3)
Çözümü:	enkoder hatasını enkoder kumanda kelimesi üzerinden onaylayın (G3_STW.15=1).

207569	<Yer bilgisi>Enkoder tanımlama aktif
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Enkoder tanımlamada (bekleyen) p0400 = 10100 ile enkoder henüz tanımlanamadı. Muhtemelen yanlış veya hiç enkoder emvut değildir ,yanlış veya mevcut olmayan enkoder hattı sensör modülüne takılıdır veya DRIVE-CLiQ komponentleri bağlı değildir. Not: Enkoder tanımlaması enkoder tarafından desteklenmeyi gerektirir ve aşağıdaki durumlarda mümkündür: - EnDat ara birimli enkoder. - SSI ara birimli enkoder. - DRIVE-CLiQ özellikli Motor
Çözümü:	- Enkoder/Enkoder hattını kontrol edin ve gerektiğinde bağlayın - DRIVE-CLiQ-Bağlantısını kontrol edin ve gerektiğinde oluşturun. - SSI enkoderinde gerekli kullanım uygulamasını uygulayın (bakınız fonksiyon el kitabı). - Tanımlanamayan enkoderlerde (örn. EnDat ara birimsiz enkoder) ilgili enkoder tiğini p0400 alanına kaydedin.

207570	<Yer bilgisi>Enkoder tanımlama data kabulü işliyor
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Enkoder tipi, p0400 = 10100 kullanılarak otomatik olarak belirlenmiştir. Not: Bu arıza palısların sönümlenmesine neden oldu - bu durum enkoder parametre ayarının p0400 içine aktarılması ve izlenmesi için gereklidir. Ayrıca bkz: p0400
Çözümü:	Herhangi bir ilave tedbir almadan arızayı onaylayın.

207575	<Yer bilgisi>Sürücü: Motor enkoderi hazır değil
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Infeed: KPL2 Servo: KPL2 (ENKODER) Hla: KPL2 (ENKODER)
Onaylama:	HEMEN

Nedeni:	Motor enkoder hazır olmadığını bildiriyor. enkoder 1 (motor enkoder) başlatılması başarısız oldu. "Park halindeki enkoder" fonksiyonu aktiftir (enkoder kumanda kelimesi G1_STW.14 = 1). enkoder interface'i (sensör modülü) kapatıldı (p0145). Sensör modülü arızalıdır.
Çözümü:	Diğer mevcut arızaları enkoder 1 üzerinden değerlendirin.

207576 <Yer bilgisi>Tahrik: Arıza aktif olduğundan dolayı enkodersiz mod

Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Bir arıza yüzünden enkodersiz işletim mümkün değil (r1407.13 = 1). Bilgi: p0491'de, arıza durumundaki davranış, arıza tepkisi ENKODER1 ile ayarlanmıştır. Ayrıca bkz: p0491
Çözümü:	- Olası bir enkoder hatasının nedenini ortadan kaldırın. - Tüm bileşenler için bir POWER ON (açma / kapatma) gerçekleştirin.

207580 <Yer bilgisi>Sürücü: Uygun komponent numarasına sahip sensör modülü yok

Mesaj değeri:	enkoder data grubu: %1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	p0141 alanında belirtilen sensör modülünden bir bileşen numarası bulunamadı. Uyarı değeri (r2124, ondalık kurulum): İlgili enkoder veri grubu (endeks p0141)
Çözümü:	Parametreyi p0141 düzeltin

207750 <Yer bilgisi>Sürücü: Parametre geçersiz

Mesaj değeri:	Parametre: %1, Endeks: %2, Hata nedeni: %3
Sürücü nesnesi:	HLA_828
Reaksiyon:	KPL1 (KPL2, KPL3)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Bir parametre değeri geçersiz ayarlandı ya da doğru girilmedi. Arıza değeri (r0949, onaltılı sayı sisteminde yorumlama): ccbbaaaa hex: cc = Hata nedeni, bb = Endeks, aaaa = Parametre cc = 0: Parametre onaylanmayan sıfır değerine sahip. cc = 1: Piston çubuğu piston çapından büyük. cc = 2: Piston çubuksuz silindir (p0311 = 0 ve p0312 = 0). cc = 3: İşlem alanında konum taşması mümkün (p0407 ve p0313 kontrol edin, gerektiğinde p0418 küçültün).
Çözümü:	Girilen parametreyi doğru bir değer ile ayarlayın.

207751 <Yer bilgisi>Sürücü: Valf tepki vermiyor

Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	HLA_828
Reaksiyon:	KPL2 (HİÇBİR, KPL1, KPL3)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Valf geri beslemeli bir valf parametrelendirildi (p0218.2 = 1), buna rağmen valf sürgüsü set değeri izlemiyor.

- Çözümü:**
- Valf iticisiz valfta konfigürasyon geri bildirimini doğru ayarlayın (p0218.2 = 0).
 - Valf kendi frekansını kontrol edin (p0216).
 - Valf itici güncel değerini yanlış simgede değiştirin (p0218.3).
 - Valf ve valf bağlantısını kontrol edin.

207752 **<Yer bilgisi>Sürücü: Piston konumu mümkün değildir.**

Mesaj değeri: -

Sürücü nesnesi: HLA_828

Reaksiyon: KPL1 (HİÇBİR, KPL2, KPL3)

Onaylama: HEMEN

Nedeni: Piston kalibrasyonu yapıldı (p0476 eşit değil 0) ve mutlak konum mevcut (p1407.3 = 1). Fakat piston konumu (r0094) tutarlı değil (negatif veya p0313'deki stroktan yüksek).

Çözümü:

- Konum tersini kontrol edin (p0410.1).
- Yönlendirme kuralını kontrol edin: Piston A tarafında bulunuyorsa, piston konumu (r0094) sıfır olmalıdır. A'dan B tarafına geçerken, hız ve konum artışı pozitif olmalıdır.
- Piston kalibrasyonunu kontrol edin ve gerekirse, A tarafındaki pistonla yeniden piston kalibrasyonu yapın (p1909.1 = 1).
- Enkoder değişiminde, piston kalibrasyonunu tekrarlayın.
- Makine sıfır noktasının kaydırılması sırasında, pistonu yeniden kalibre edin.

Not:

Arızayı onaylamadan önce, p0476 = 0 değerini ayarlayın. Ardından pistonu yeniden kalibre edin (tamamen içeri sürülmüş pistonda p1909.1 = 1 değerini veya p1959.2 = 1 ve p1960 = 1 değerini ayarlayın).

Ayrıca bkz: r0094, p0476

207753 **<Yer bilgisi>Sürücü: Geçerli basınç güncel değeri mevcut.**

Mesaj değeri: -

Sürücü nesnesi: HLA_828

Reaksiyon: KPL2 (HİÇBİR, KPL1, KPL3)

Onaylama: HEMEN

Nedeni: "Güç ayarı", "Güç sınırlaması" veya "Sürtünme kompensasyonu" fonksiyonu etkindir (p1400) ve iki gerekli basınç sensöründen en az biri A basınç güncel değeri A veya B için geçerli değer sunmaz.

Hız ayarlayıcısının sistem basınç adaptasyonu etkinleştirilmiştir (p1400.15 = 1) ve sistem basınç ölçüm değeri (r0069) mevcut değildir. Bu fonksiyon için bir sistem basınç ölçüm değeri gereklidir.

Çözümü:

- A ve B basınç güncel değeri için basınç sensörlerini ve kablo donanımını kontrol edin (X241 ya da X242)
- A ve B basınç güncel değeri için Ofset düzeltme değerini kontrol edin (p0241, p0243).
- Gerektiğinde "Güç ayarı", "Güç sınırlaması" veya "Sürtünme kompensasyonu" fonksiyonunu kaldırın (p1400).

207754 **<Yer bilgisi>Sürücü: Kesme valfi konfigürasyonu hatalı**

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: KPL2

Onaylama: HEMEN (POWER ON)

Nedeni: Kesme valfinin hatalı konfigürasyonu algılandı.

Arıza değeri (r0949, ondalık yorumlama):

100:

Safety Integrated onaylandı (p9601/p9801), ancak p0218.0 = 0 (Kesme valfi mevcut değil).

101:

Ayar boyutu kesme süresikesme valfinin devreye alınması sırasında geri bildirim temalarının değerlendirilmesinde bekleme süresinden küçük ayarlandı (p0230 < p9625[0]/p9825[0]).

102:

Ayar boyutu kesme süresi kesme valfinin kapatılması sırasında geri bildirim temalarının değerlendirilmesinde bekleme süresinden küçük ayarlandı (p0230 < p9625[1]/p9825[1]).

Çözümü: Arıza değeri = 100:
Safety Integrated onayını ve kesme valfini kontrol edin (p9601/p9801, p0218.0).
Arıza değeri = 101:
Ayar boyutu kesme süresi kesme valfinin devreye alınması sırasında geri bildirim temaslarının değerlendirilmesinde bekleme süresinden büyük ayarlandı (p0230 > p9625[0]/p9825[0]).
Arıza değeri = 102:
Ayar boyutu kesme süresi kesme valfinin kapatılması sırasında geri bildirim temaslarının değerlendirilmesinde bekleme süresinden büyük ayarlandı (p0230 > p9625[1]/p9825[1]).
Ayrıca bkz: p0230, p9625, p9825

207755 <Yer bilgisi>Sürücü: Güç ayarsız sabit tahdide hareket
Mesaj değeri: -
Sürücü nesnesi: HLA_828
Reaksiyon: KPL3 (HİÇBİR, KPL1, KPL2)
Onaylama: HEMEN
Nedeni: "Sabit tahdide hareket" (p1545) fonksiyonu seçildi, "Güç ayarı" veya "Güç sınırlaması" etkin olmamasına rağmen (p1400). Sürücü maksimum güçle sabit tahdide hareket ettirilmiştir.
Çözümü: - Gerektiğinde "Sabit tahdide hareket" fonksiyonunu devre dışı bırakın (p1545).
- Güç regülatörünü etkinleştirin (p1400.14 = 1).
veya
- Güç sınırlama Mod 1 veya Mod 2 etkinleştirin (p1400.0 = 1, p1400.1 = 1).

207756 <Yer bilgisi>Sürücü: Özel frekans > Shannon-Frekans filtresi
Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: HLA_828
Reaksiyon: HİÇBİR (KPL1, KPL2, KPL3)
Onaylama: HEMEN (POWER ON)
Nedeni: Filtre özel frekanslarından biri Shannon frekansından büyüktür.
Shannon frekansı aşağıdaki formül doğrultusunda hesaplanır: $0.5 / p0115[0]$
Arıza değeri (r0949, onaltılık olarak oluşturma):
Bit 0: Ayar değer filtresi 1 (p1658, p1660)
Bit 1: Ayar değer filtresi 2 (p1663, p1665)
Bit 3: Ayar değer filtresi (p1800, p1805)
Bit 4: Ön kumanda filtresi (p1721, p1727)
Çözümü: - İlgili akım set değer filtresinin sayacını veya tanımlayıcı özel frekansını küçültün.
- Regülatör tarama süresini küçültün (p0115[0]).
- İlgili filtreyi kapatın.

207800 <Yer bilgisi>Sürücü: Güç modülü mevcut
Mesaj değeri: -
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: HİÇBİR
Onaylama: HEMEN
Nedeni: Güç ünitesi parametreleri okunamıyor veya güç ünitesinde hiçbir parametre kaydedilmedi.
Control Unit ile güç ünitesi arasındaki DRIVE-CLiQ kablosu kopmuş veya arızalı.
Not:
Bu arıza aynı zamanda, işleme alma aracında yanlış bir topoloji seçildiyse ve bu parametrelendirme sonradan Control Unit'e yüklenirse de ortaya çıkar.
Ayrıca bkz: r0200

- Çözümü:**
- Tüm bileşenler için bir POWER ON (açma / kapatma) gerçekleştirin.
 - Control Unit ile güç ünitesi arasındaki DRIVE-CLiQ kablosunu kontrol edin.
 - Güç ünitesini kontrol edin ve gerekirse değiştirin.
 - Control Unit'i kontrol edin ve gerekirse değiştirin.
 - Topolojiyi düzelttikten sonra parametreleri işleme alma aracı aracılığıyla tekrar yükleyin.

207801 <Yer bilgisi>Sürücü: Motor aşırı akımı

- Mesaj değeri:** -
- Sürücü nesnesi:** SERVO_828, SERVO_COMBI
- Reaksiyon:** KPL2 (HiçBİR, KPL1, KPL3)
- Onaylama:** HEMEN
- Nedeni:** İzin verilen motorun sınır akımı aşıldı
- Etkin akım sınırı fazla küçük ayarlandı
 - Akım ayarı doğru ayarlanması
 - Motor fazla büyük devrilme torku düzeltme faktöründe frenlendi
 - U/f-modu: Yüksek devir rampası fazla küçük ayarlandı veya yükü fazla büyük
 - U/f-modu: Motor hattında veya topraklamada kısa devre
 - U/f-modu: Motor akımı Motor Module'ün akımına uymuyor.
- Not:**
- Senkron motor: Sınır akımı = $1.3 \times p0323$
- Asenkron motor: Sınır akım = $1.3 \times r0209$
- Çözümü:**
- Akım sınırlarını kontrol edin (p0323, p0640).
 - Akım ayarını kontrol edin (p1715, p1717).
 - Devrilme torku düzeltme faktörünü küçültün (p0326)
 - Yüksek devir rampasını büyültün (p1318) veya yükü düşürün.
 - Motor ve motor hatlarını kısa devre ve topraklama açısından kontrol edin.
 - Motor Module ve motor kombinasyonunu kontrol edin.

207802 <Yer bilgisi>Sürücü: Besleme veya güç modülü hazır değil

- Mesaj değeri:** -
- Sürücü nesnesi:** HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
- Reaksiyon:** KPL2 (HiçBİR)
- Onaylama:** HEMEN
- Nedeni:** Dahili bir açma komutundan sonra, besleme veya sürücü hazır değil.
- İzleme süresi çok kısa.
 - Ara devre gerilimi mevcut değil.
 - Bildirimde bulunan bileşenin ilgili beslemesi veya sürücüsü arızalı.
 - Bağlantı gerilimi yanlış ayarlanmış.
- Çözümü:**
- Denetim süresini büyültün (p0857).
 - Zaman devre gerilimini sağlayın Ara devre hareketini kontrole din Beslemeyi onaylayın
 - İlgili besleme veya bildiri sunan bileşenlerin tahriki değiştirin
 - Bağlantı gerilimi ayarının kontrol edilmesi (p0210)
- Ayrıca bkz: p0857

207805 <Yer bilgisi>Besleme: Güç parçası yüklenmesi I2t

- Mesaj değeri:** -
- Sürücü nesnesi:** A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
- Reaksiyon:** NONE
- Onaylama:** NONE
- Nedeni:** Güç ünitesinin I2t aşırı yükü (p0294) için uyarı eşiği aşıldı.

Çözümü: - Daimi yükü düşürme
- Yük boşluğunu adapte etme

207805 <Yer bilgisi>Tahrik: Güç parçası yüklenmesi l2t

Mesaj değeri: -
Sürücü nesnesi: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: Güç ünitesinin l2t aşırı yükü (p0294) için uyarı eşiği aşıldı.
p0290'da parametrelenen reaksiyon gerçekleşir.
Ayrıca bkz: p0290
Çözümü: - Daimi yükü düşürme
- Yük boşluğunu adapte etme
- Motordan ve Motor Module'denn gelen nominal akımların düzenini kontrol edin.

207808 <Yer bilgisi>HF Damping Module: sönümlleme hazır değil

Mesaj değeri: Yeni mesaj: %1
Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828
Reaksiyon: KPL2 (HiÇBİR, KPL1, KPL3)
Onaylama: HEMEN
Nedeni: Enerji-verme sırasında veya enerji verilmiş durumdayken, HF Damping Module hazır sinyali göndermiyor.
Çözümü: HF Damping Module- HF Damping Module DRIVE-CLiQ kablo tesisatını kontrol edin.
- 24 V besleme gerilimini kontrol edin.
- eğer gerekirse, HF Damping Module'ü değiştirin.
Not:
HF Damping Module

207810 <Yer bilgisi>Sürücü: Anma verileri olmadan güç modülü EEPROM'u

Mesaj değeri: -
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: HiÇBİR
Onaylama: HEMEN
Nedeni: EEPROM güç parçasında nominal veriler kayıtlı değil
Ayrıca bkz: p0205, r0206, p0206, r0207, p0207, r0208, p0208, r0209, p0209
Çözümü: Güç parçasını değiştirin veya Siemens müşteri hizmetlerini bilgilendirin.

207815 <Yer bilgisi>Sürücü: Güç modülü değiştirildi

Mesaj değeri: Parametre: %1
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reaksiyon: HiÇBİR
Onaylama: HEMEN
Nedeni: Güncel güç ünitesinin kod numarası kayıtlı numara ile uyumsuz. Bu durum, p9906 veya p9908'deki karşılaştırma seviyesi 2 (düşük) veya 3 (asgari) olmadığı zamanlarda ortaya çıkar.
Hata değeri (r0949, ondalık olarak yorumla):
Hatalı parametrenin numarası.
Ayrıca bkz: r0200, p0201

Çözümü: Orijinal güç ünitesini bağlayın ve Control Unit'i tekrar açın (POWER ON) veya p0201 = r0200 ayarını yapın ve p0010 = 0 ile devreye alma işleminden çıkın.

Beslemeler için aşağıdakiler geçerlidir:

Yeni güç ünitesi için belirtilen hat reaktörleri veya şebeke filtreleri kullanılmalıdır. Ardından bir şebeke ve ara dere tanımlaması (p3410 = 5) yapılmalıdır. Besleme türü (A_Infeed, B_Infeed, S_Infeed), yapı şekli (booksize, şasi) veya gerilim sınıfı eski ve yeni güç ünitesi için farklılık gösteriyorsa, sistemi yeniden devreye sokmadan güç ünitesini değiştirmek mümkün değildir.

Dalgali redresör için aşağıdakiler geçerlidir:

Yeni güç ünitesi kabul edilirse, gerekirse akım sınırı (p0640), güç ünitesinin daha düşük bir maksimum akımıyla (r0209) azaltılabilir (tork limitleri aynı kalır).

Sadece güç ünitesi değil, aynı zamanda motor da değiştirilirse; motor tekrar çalıştırılmalıdır (örn. p0010 = 1 üzerinden). Bu durum ayrıca, DRIVE-CLiQ üzerinden indirilmesi gereken motor verileri mevcut olduğunda da gereklidir.

Ayrıca bkz: r0200

207815 <Yer bilgisi>Sürücü: Güç modülü değiştirildi

Mesaj değeri: Parametre: %1

Sürücü nesnesi: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: HiÇBİR

Onaylama: HEMEN

Nedeni: Güncel güç ünitesinin kod numarası kayıtlı numara ile uyumsuz. Bu durum, p9906 veya p9908'deki karşılaştırma seviyesi 2 (düşük) veya 3 (asgari) olmadığı zamanlarda ortaya çıkar.

Hata değeri (r0949, ondalık olarak yorumla):

Hatalı parametrenin numarası.

Ayrıca bkz: r0200, p0201

Çözümü: Orijinal güç ünitesini bağlayın ve Control Unit'i tekrar açın (POWER ON) veya p0201 = r0200 ayarını yapın ve p0010 = 0 ile devreye alma işleminden çıkın.

Beslemeler için aşağıdakiler geçerlidir:

Yeni güç ünitesi için belirtilen hat reaktörleri veya şebeke filtreleri kullanılmalıdır. Ardından bir şebeke ve ara devre tanımlaması (p3410 = 5) yapılmalıdır. Besleme türü (A_Infeed, B_Infeed, S_Infeed), yapı şekli (Booksize, Chassis) veya gerilim sınıfı eski ve yeni güç ünitesi için farklılık gösteriyorsa, sistemi yeniden devreye sokmadan güç ünitesini değiştirmek mümkün değildir.

Dalgali redresörler için aşağıdakiler geçerlidir:

Yeni güç ünitesi kabul edilirse, gerekirse akım sınırı (p0640), güç ünitesinin daha düşük bir maksimum akımıyla (r0209) azaltılabilir (tork limitleri aynı kalır).

Sadece güç ünitesi değil, aynı zamanda motor da değiştirilirse; motor tekrar çalıştırılmalıdır (örn. p0010 = 1 üzerinden). Bu durum ayrıca, DRIVE-CLiQ üzerinden indirilmesi gereken motor verileri mevcut olduğunda da gereklidir.

p9906 = 2, 3 karşılaştırma kademesi ayarlanmışsa, devreye alma işleminden çıkılabilir (p0010 = 0) ve hata onaylanabilir.

Ayrıca bkz: r0200

207820 <Yer bilgisi>Sürücü: Sıcaklık sensörü bağlı değil

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: NONE

Onaylama: NONE

Nedeni: Motor sıcaklığının kontrolü için p0600'de belirtilen sıcaklık sensörü mevcut değildir.

Uyarı değeri (r2124, ondalık olarak yorumla):

- 1: p0601 = 10 (SME), fakat p0600'de enkoder ile ilgili değerlendirme seçilmedi.
- 2: p0600 = 10 (BICO), fakat Sinyal kaynağı (p0603) bağlı değil.
- 3: p0601 = 11 (BICO), fakat p0600'de BICO bağlantısı hakkında değerlendirme yok seçildi (20 veya 21).
- 4: p0601 = 11 (BICO) ve p4610-p4613 > 0, fakat ona ait olan sinyal kaynağı (p0608, p0609) bağlı değil.
- 5: Sensör değerlendirmeli bileşenler mevcut değil veya geçici olarak demonte edilmiş.
- 6: Motor Module hakkında değerlendirme mümkün değil (r0192.21).

Çözümü:

Uyarı değeri = 1:
- p0600'de enkoderi sıcaklık sensörü ile ayarlayın.

Uyarı değeri = 2:
- p0603'ü sıcaklık sinyaliyle bağlayın.

Uyarı değeri = 3, 4:
- Mevcut sıcaklık sensörlerini ayarlayın (p0600, p0601).
- p4610 ... p4613 = 0 olarak ayarlayın (sensör yok), ya da p0608 veya. p0609'u harici sıcaklık sinyaline bağlayın.

Uyarı değeri = 5:
- Sıcaklık sensörüne sahip bileşen bağlayın. DRIVE-CLiQ bağlantısını kontrol edin.

Uyarı değeri = 6:
- Motor Module'de firmware güncellemesi yapın. Sıcaklık sensörünü enkoder üzerinde bağlayın.

Ayrıca bkz: p0600, p0601

207840 <Yer bilgisi>Sürücü: Besleme çalıştırması eksik

Mesaj değeri: -

Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: KPL2 (HİÇBİR)

Onaylama: HEMEN

Nedeni: Tahrik için onaylar parametrelendirilen denetim süresinden (p0857) daha uzun süre mevcut olmasına rağmen "Besleme modu" sinyali mevcut değil

- Besleme çalışmıyor
- Binektör girişinin aktarımı hazır sinyali için yanlış veya eksik (p0864).
- Besleme güncel olarak bir ağ tanımı uyguluyor.

Çözümü:

- Beslemeyi devreye alın.
- "besleme modu" sinyali için binektör girişinin aktarımını kontrol edin (p0864)
- Denetim süresini büyültün (p0857).
- Besleme ağ tanımının sonlanması bekleyin

Ayrıca bkz: p0857, p0864

207841 <Yer bilgisi>Sürücü: Besleme çalıştırması geri alındı

Mesaj değeri: -

Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: Servo: KPL2 (HİÇBİR, IASC/DC FRENİ, KPL1, KPL3)
Hla: KPL2 (HİÇBİR, KPL1, KPL3)

Onaylama: HEMEN

Nedeni: "Besleme modu" sinyali işletim sırasında geri alındı

- Binektör girişinin aktarımı "besleme modu" sinyali için yanlış veya eksik (p0864).
- Besleme onayı kapatıldı
- Besleme bir arıza nedeniyle "besleme modu" sinyalini kaldırır.

Çözümü:

- "besleme modu" sinyali için binektör girişinin aktarımını kontrol edin (p0864)
- Besleme onaylarını kontrol edin ve muhtemelen devreye alın.
- Beslemedeki arızayı giderin ve onaylayın

Not:

Bu sürücü, ara devrenin alternatör yapılı desteklerine hizmet edecekse, arıza aksiyonu YOK, KAPALI1 veya KAPALI3 olarak parametrelendirilmelidir. Bu sayede, besleme devre dışı kaldığında, sürücü çalışmaya devam edebilir.

207850 <Yer bilgisi>Harici uyarı 1

Mesaj değeri: -

Sürücü nesnesi: Tüm nesneler

Reaksiyon: NONE

Onaylama: NONE

Nedeni: "Harici uyarı 1" koşulu mevcut.
Not:
 "Harici uyarı 1" 1/0 kenarı tarafından binektör girişi üzerinden p2112 tetiklenir.
 Ayrıca bkz: p2112
Çözümü: Bu uyarı için nedeni giderin.

207851 <Yer bilgisi>Harici uyarı 2

Mesaj değeri: -
Sürücü nesnesi: Tüm nesneler
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: "Harici uyarı 2" koşulu mevcut.
Not:
 "Harici uyarı 2" 1/0 kenarı tarafından binektör girişi üzerinden p2116 tetiklenir.
 Ayrıca bkz: p2116
Çözümü: Bu uyarı için nedeni giderin.

207852 <Yer bilgisi>Harici uyarı 3

Mesaj değeri: -
Sürücü nesnesi: Tüm nesneler
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: "Harici uyarı 3" koşulu mevcut.
Not:
 "Harici uyarı 3" 1/0 kenarı tarafından binektör girişi üzerinden p2117 tetiklenir.
 Ayrıca bkz: p2117
Çözümü: Bu uyarı için nedeni giderin.

207860 <Yer bilgisi>Harici arıza 1

Mesaj değeri: -
Sürücü nesnesi: Tüm nesneler
Reaksiyon: Infeed: KPL2 (HİÇBİR, KPL1)
 Servo: KPL2 (HİÇBİR, IASC/DC FRENİ, KPL1, KPL3, STOP2)
 Hla: KPL2 (HİÇBİR, KPL1, KPL3, STOP2)
Onaylama: HEMEN (POWER ON)
Nedeni: "Harici arıza 1" koşulu mevcut.
Not:
 "Harici arıza 1" 1/0 kenarı tarafından binektör girişi üzerinden p2106 tetiklenir.
 Ayrıca bkz: p2106
Çözümü: - Bu arıza nedenlerini giderin
 - Arızayı onarın

207861 <Yer bilgisi>Harici arıza 2

Mesaj değeri: -
Sürücü nesnesi: Tüm nesneler
Reaksiyon: Infeed: KPL2 (HİÇBİR, KPL1)
 Servo: KPL2 (HİÇBİR, IASC/DC FRENİ, KPL1, KPL3, STOP2)
 Hla: KPL2 (HİÇBİR, KPL1, KPL3, STOP2)
Onaylama: HEMEN (POWER ON)

Nedeni: "Harici arıza 2" koşulu mevcut.
Not:
"Harici arıza 2" 1/0 kenarı tarafından binektör girişi üzerinden p2107 tetiklenir.
Ayrıca bkz: p2107

Çözümü: - Bu arıza nedenlerini giderin
- Arızayı onarın

207862 <Yer bilgisi>Harici arıza 3

Mesaj değeri: -

Sürücü nesnesi: Tüm nesneler

Reaksiyon: Infeed: KPL2 (HİÇBİR, KPL1)
Servo: KPL2 (HİÇBİR, IASC/DC FRENİ, KPL1, KPL3, STOP2)
Hla: KPL2 (HİÇBİR, KPL1, KPL3, STOP2)

Onaylama: HEMEN (POWER ON)

Nedeni: "Harici arıza 3" koşulu mevcut.
Not:
"Harici arıza 3" 1/0 kenarı tarafından aşağıdaki parametre üzerinden tetiklenir:
- UND bağlantısı binektör girişi p2108i p3111, p3112.
- Açma gecikmesi p3110.
Ayrıca bkz: p2108, p3110, p3111, p3112

Çözümü: - Bu arıza nedenlerini giderin
- Arızayı onarın

207890 <Yer bilgisi>Dahili gerilim emniyeti/dahili referans kısa devresi STO aktif

Mesaj değeri: -

Sürücü nesnesi: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: KPL2

Onaylama: HEMEN

Nedeni: Dahili referans kısa devresi (p1231 = 4) Safe Torque Off (STO) onaylandığından mümkün değildir. Impulslar onaylanamıyor.

Çözümü: Dahili merkez kısa devresini kapatın (p1231=0) veya Safe Torque Off'u devre dışı bırakın (p9501 = p9561 = 0).
Not:
STO: Safe Torque Off (Güvenli tork kapalı) / SH: safe standstill (Güvenli duruş)

207900 <Yer bilgisi>Sürücü: Motor bloke/devir sayısı kontrolörü sınırda

Mesaj değeri: -

Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: KPL2 (HİÇBİR, KPL1, KPL3, STOP2)

Onaylama: HEMEN

Nedeni: Motor, p2177'de dönüş momenti sınırında ve p2175'de devir sayısı eşiğinin altındaki süreden daha uzun çalışıyor
Bu bildirim, devir sayısı güncel değeri dalgalandığında ve devir sayısı ayarlayıcı çıkışı kısa süreli olarak sürekli durma noktasına geldiğinde de tetiklenmiş olabilir.
Ayrıca bkz: p2175, p2177

- Çözümü:**
- Motorun serbestçe hareket edip edemediğini kontrol edin.
 - Etkin tork sınırını kontrol edin (r1538, r1539).
 - "Motor bloke" mesajının parametresini kontrol edin ve gerekirse düzeltin (p2175, p2177).
 - Gerçek değerin tersini kontrol edin (p0410).
 - Motor enkoderi bağlantısını kontrol edin.
 - Enkoder pals sayısını kontrol edin (p0408).
 - Enkodersiz işleme ve düşük güç değerli motorlara (< 300 W) sahip SERVO için, pals frekansını artırın (p1800).
 - "Temel konumlandırıcı" (EPOS) fonksiyon modülü seçim iptalinden sonra, motor (p1528) ve jeneratör (p1529) tork sınırını kontrol edin ve yeniden ayarlayın.
 - Blocksize cihaz: Enkodersiz işletim ve p0115[0] <80 µs akım regülatörü algılama süresi için $p1800 = 1 / p0115[0]$ pals frekansını ayarlayın veya p1755 modelinin geçiş hızını artırın.

207901 <Yer bilgisi>Sürücü: Motor aşırı devir sayısı

- Mesaj değeri:** -
- Sürücü nesnesi:** HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
- Reaksiyon:** Servo: KPL2 (IASC/DC FRENİ)
Hla: KPL2
- Onaylama:** HEMEN
- Nedeni:** Maksimum izin verilen devir sayısı pozitif veya negatif olarak aşılmıştır.
İzin verilen maksimum pozitif devir sayısı aşağıdaki gibi görüntülenir: Minimum (p1082, Cl: p1085) + p2162.
İzin verilen maksimum negatif devir sayısı aşağıdaki gibi görüntülenir: Maximum (-p1082, Cl: 1088) - p2162.
- Çözümü:** Pozitif devir yönünde geçerli olanlar:
-r1084 kontrol edin ve muhtemelen p1082, Cl: p1085 ve p2162'yi düzeltin.
Negatif devir yönünde geçerli olanlar:
-r1087 kontrol edin ve muhtemelen p1082, Cl: p1088 ve p2162'ti düzeltin.

207902 <Yer bilgisi>Sürücü: Motor durdu

- Mesaj değeri:** %1
- Sürücü nesnesi:** SERVO_828, SERVO_COMBI
- Reaksiyon:** KPL2 (HİÇBİR, IASC/DC FRENİ, KPL1, KPL3, STOP2)
- Onaylama:** HEMEN
- Nedeni:** Motorun p2178 alanında ayarlı olandan daha uzun durduğu anlaşılmıştır.
Arıza değeri (r0949, ondalık olarak yorumlama):
1: r1408.11 üzerinde durma algılama (p1744, p0492)
2: Durma algılama r1408.12 üzerinden (p1745) veya akış farkı üzerinden (r0083 ... r0084).
3: r0056.11 üzerinden durma algılama (sadece yabancı tahrikli senkron motorlar için).
Ayrıca bkz: p2178

Çözümü:

Devir sensörüne sahip devir ve tork ayarlarında geçerli olan:

- devir sinyalinin kontrol edin (Hat kesintisi, polarite, çizgi sayısı, sensör mili kesintisi).
- Bir veri grubu aktarımı ile başka bir devir sensörüne aktarılması durumunda devir sensörünü kontrol edin, Bu veri grubu aktarımı sırasında ayarlanan aynı motorla bağlı bulunmalıdır.

Herhangi bir arıza mevcut olmadığında, arıza toleransı (p1744 ya da p0492) büyütülmelidir.

Devir sensörü olmadan devir ve tork ayarlarında geçerli olan:

- Tahrikin kumandalı modda (r1750.0) yük anında düşüp düşmediğini kontrol edin. Evet ise, akım set değerini p1610 üzerine çıkartın
- Devir set değeri halen sıfır olduğunda tahrikin yük nedeniyle düşüp düşmediğini kontrol edin. Evet ise, akım set değerini p1610 üzerine çıkartın
- Motor tahrik süresi (r0346) aşırı düştüğünde tekrar kaldırılmalıdır
- Akım sınırlarını kontrol edin (p0640, r0067). Fazla düşük akım sınırlarında tahrik tekrar manyetize edilemez
- Akım ayarını (p1715, p1717) ve devir adaptasyon ayarını (p1764, p1767) kontrol edin. Dinamik fazla düşürüldüğünde bu tekrar kaldırılmalıdır.
- Bir veri grubu aktarımı ile başka bir devir sensörüne aktarılması durumunda devir sensörünü kontrol edin, Bu veri grubu aktarımı sırasında ayarlanan aynı motorla bağlı bulunmalıdır.

Herhangi bir arıza mevcut olmadığında, arıza toleransı (p1745) veya gecikme süresi (p2178) büyütülmelidir.

Yabancı tahrikli senkron motorlarda (devir sensörlü ayarlama) geçerli olan:

- Devir sinyalinin kontrol edin (Hat kesintisi, polarite, çizgi sayısı).
- Motor parametrelerlendirmesini (tip plakası ve yedek devre görüntü parametresini) sağlayın.
- Tahrik düzenini ve düzenlemeye yönelik ara birimleri kontrol edin.
- Mümkün olduğunca yüksek tahrik akımı ayarının dinamiğini sağlayın.
- Devir ayarını salınım hareketi açısından kontrol edin ve rezonans salınımlarında band blokaj filtresini devreye alın.
- Maksimum devir sayısını aşmayın (p2162).

Herhangi bir arıza mevcut olmadığında, gecikme süresi (p2178) büyütülmelidir.

207903**<Yer bilgisi>Sürücü: Motor devir sayısı saptması**

Mesaj değeri:

-

Sürücü nesnesi:

SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon:

NONE

Onaylama:

NONE

Nedeni:

İki hedef değerin (p2151, p2154) ve güncel devir hızının (r2169) devir hızı farkından oluşan miktar, tolerans eşliğini (p2163) tolere edilenden (p2164, p2166). Daha uzun süredir aşıyor.

Uyarıya, sadece p2149.0 = 1'de izin veriliyor.

Olası nedenler şunlar olabilir:

- Yük momenti, devir momenti hedef değerinden büyük.
- Hızlanma sırasında devir momenti/akım ve güç sınırına ulaşıyor. Sınırlar yeterli gelmiyorsa, sürücü çok küçük yapılandırılmış olabilir.
- Devir momenti ayarlamasında hedef devir hızı değeri güncel devir hızı değeriyle birlikte yürütülüyor.
- Etkin Vdc ayarlayıcılarında.

U/f kontrolünde, aşırı yük, lmax ayarlayıcısının etkin olmasından anlaşılır.

Ayrıca bkz: p2149

Çözümü:

- p2163 ve/veya p2166 sayısının yükseltilmesi
- Tork / akım / güç sınırlarını büyültün
- Tork ayarında: Devir set değerini devir güncel değerine yönlendirin.
- Uyarıyı p2149.0 = 0 ile kapatın.

207904**<Yer bilgisi>Harici rotor kısa devresi: "Kapalı" emniyet geri bildirimi eksik**

Mesaj değeri:

-

Sürücü nesnesi:

A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon:

KPL2 (HiÇBİR)

Onaylama:

HEMEN

Nedeni: Emniyet geri bildirimi (p1235) kapanma sırasında sinyali "Kapalı" (r1239.1=1) denetim süresi dahilinde (p1236) bildirmemiştir.

Çözümü:

- Emniyet geri bildiriminin doğru bağlı olup olmadığını kontrole din (p1235).
- Destek geri bildirim lojiğini kontrol edin (r1239.1 = 1: "kapalı", r1239.1 = 0: "Açık").
- Denetim süresini büyültün (p1236).
- Gerektiğinde harici referans kısa devresini destek geri bildirimi olmadan ayarlayın (p1231 = 2).

207905 <Yer bilgisi>Harici rotor kısa devresi: "Açık" emniyet geri bildirimi eksik

Mesaj değeri: -

Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: KPL2 (HİÇBİR)

Onaylama: HEMEN

Nedeni: Emniyet geri bildirimi (p1235) açılma sırasında sinyali "açık" (r1239.1=0) denetim süresi dahilinde (p1236) bildirmemiştir.

Çözümü:

- Emniyet geri bildiriminin doğru bağlı olup olmadığını kontrole din (p1235).
- Destek geri bildirim lojiğini kontrol edin (r1239.1 = 1: "kapalı", r1239.1 = 0: "Açık").
- Denetim süresini büyültün (p1236).
- Gerektiğinde harici referans kısa devresini destek geri bildirimi olmadan ayarlayın (p1231 = 2).

207906 <Yer bilgisi>Dahili frenleyici kısa devresi gerilim koruması: Parametrelendirme hatalıdır.

Mesaj değeri: Hata nedeni: %1, Motor veri grubu: %2

Sürücü nesnesi: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: KPL2

Onaylama: HEMEN

Nedeni: Merkezleme kısa devresi hatalı parametrelendirilmiştir.

Arıza değeri (r0949, ondalık yorumlama):

zzzzyyxx: zzzz = Arıza nedeni, xx = Motor data grubu

zzzz = 0001 hex = 1 dez:

Sürekli tahrik edilen senkron motor seçili değil.

zzzz = 0002 hex = 2 dez:

Asenkron motor seçili değil.

zzzz = 0065 hex = 101 dez:

Harici merkez kısa devresi: Çıkış (r1239.0) kablo donanımsız.

zzzz = 0066 hex = 102 dez:

Kontaktör geri bildirimli harici merkez kısa devresi: Geri bildirim aktarımsız (Bl: p1235). Geri bildirim tüm komut data gruplarında (CDS) aktarılmış olmalıdır.

zzzz = 0067 hex = 103 dez:

Kontaktör geri bildirimsiz harici merkez kısa devresi: Açma sırasında bekleme süresi (p1237) 0.

zzzz = 00C9 hex = 201 dez:

Dahili gerilim koruması: Motor Module'ün maksimum çıkış akımı (r0209) 1.8 x Motor-kısa devre akımından küçüktür (r0331).

zzzz = 00CA hex = 202 dez:

Dahili gerilim koruması: Booksize veya şasi Motor Module kullanılmaz.

zzzz = 00CB hex = 203 dez:

Dahili gerilim koruması: Motor-Kısa devre akımı (p0320) Motor-Maksimum akımından büyüktür (p0323).

zzzz = 00CC hex = 204 dez:

Dahili gerilim koruması: Aktivasyon (p1231 = 4) senkron motorlu tüm motor data grupları için değildir (p0300 = 2xx, 4xx).

Çözümü:

Hata değeri = 1 için:

- Bir bobin kısa devresine / Gerilim korumasına sadece sürekli manyetik senkron motorlarda izin verilir. Motor tipinin p0300'deki en yüksek konumu 2 veya 4 olmalıdır.

Hata değeri = 101 için:

- Çıkış sinyali r1239.0 ile harici bobin kısa devre bağlantısına yönelik kontaktör kontrol edilmelidir. Örneğin sinyal, bir çıkış terminaline p0738 binektör girişi üzerinden bağlanabilir. Bu hata onaylanmadan önce, p1231 tekrar ayarlanmalıdır.

Hata değeri = 102 için:

- Kontaktör ger bildirimi olan bir harici bobin kısa devresi (p1231 = 1) seçilirse, geri bildirim sinyali bir giriş terminaline (örn. r0722.x) bağlanmalı ve daha sonra p1235 binektör girişine bağlanmalıdır.

- Alternatif olarak, kontaktör ger bildirimi olmayan bir harici bobin kısa devresi (p1231 = 2) seçilebilir.

Hata değeri = 103 için:

- Kontaktör ger bildirimi olmayan bir harici bobin kısa devresi (p1231 = 2) seçilirse, p1237'de bir bekleme süresi parametrelendirilmelidir. Bu süre daima gerçek kontaktör açılış süresinden daha büyük olmalıdır, aksi takdirde Motor Module'de kısa devre görülür!

Hata değeri = 201 için:

- Daha yüksek maksimum akıma sahip bir Motor Module veya daha küçük kısa devre akımına sahip bir motor kullanılmalıdır. Maksimum Motor Module akımı > 1.8 x motor kısa devre akımı olmalıdır.

Hata değeri = 202 için:

- Dahili gerilim koruması için Booksize veya şasi tipi bir Motor Module kullanın.

Hata değeri = 203 için:

- Dahili gerilim koruması için sadece kısa devre korumalı motorlar kullanın.

Hata değeri = 204 için:

- Dahili gerilim koruması, senkron motorlara sahip (p0300 = 2xx, 4xx) tüm motor veri grupları için etkinleştirilmelidir (p1231 = 3) veya tüm motor veri grupları için devre dışı bırakılmalıdır (p1231 eşit değil 3). Bu sayede, bir veri grubu değişiminin sonucu olarak korumanın yanlışlıkla kaldırılmaması sağlanır. Bu hata ancak bu koşulun yerine getirilmesi durumunda onaylanabilir.

207907

<Yer bilgisi>Dahili merkez kısa devresi: Motor terminalleri, impuls iptalinden sonra sıfır potansiyelinde değil.

Mesaj değeri:

-

Sürücü nesnesi:

SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon:

HIÇBİR

Onaylama:

HEMEN

Nedeni:

"Dahili gerilim emniyeti" fonksiyonu etkinleştirildi (p1231=3)

Dikkate alınması gereken:

- Aktif dahili gerilim emniyetinde tüm motor terminalleri Impuls silme işleminin ardından yarı ara devre potansiyelinde yer almaktadır (dahili gerilim emniyeti olmaksızın motor terminalleri potansiyel içermemektedir)!

- Sadece kısa devreye karşı emniyetli motorlar kullanılabilir (p0320 < p0323).

- Motor Module 1.8 misli motorun kısa devre akımı ile (r0331) kalıcı olarak taşıyabilmelidir (r0289)

- Dahili gerilim emniyeti bir arıza etkeni nedeniyle kesilemez. Aktif dahili gerilim emniyeti nedeniyle yüksek akım Motor Module'ün ve/veya motorun tahribatına neden olabilir.

- Motor Module bağımsız dahili gerilim emniyetini desteklemediğinde (r0192.10 = 0) güvenli işlevsellik için ağ kesintisi oluştuğunda harici bir 24-V besleme (USV) ile bileşenlerde kullanılmalıdır.

- Motor Module bağımsız dahili gerilim emniyetini desteklediğinde (r0192.10 = 1) ağ kesintisinde güvenli fonksiyon olarak bileşenler için 24 V besleme bir kontrol modülü tarafından gerçekleştirilmelidir.

- Aktif dahili gerilim emniyetinde motor uzun süreliğine dışardan tahrik edilmemiş olmalıdır (örn. çeken yükler veya başka bir bağlı motor tarafından).

Çözümü:

Gerekli değil

Kullanıcı için bildiri olarak hizmet eder

207908

<Yer bilgisi>Dahili merkez kısa devresi aktif

Mesaj değeri:

-

Sürücü nesnesi:

SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Motor Module, motorun, güç yarı iletkenler üzerinden kısa devre yaptığını bildirir($r1239.5 = 1$). Impulsar onaylanamıyor. Dahili kısa devre koruması seçilmiştir ($p1231 = 4$).
Çözümü:	Senkron motorlarda, frenleyici kısa devre frenlemesi binektör girişi $p1230 = 1$ sinyali ile etkinleştirilir. Ayrıca bkz: $p1230$, $p1231$

207909	<Yer bilgisi>Dahili gerilim emniyeti: Devre dışı bırakım ancak POWER ON sonrasında etkindir.
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	HİÇBİR
Onaylama:	POWER ON
Nedeni:	Dahili gerilim emniyetinin devre dışı bırakılması ($p1231$ 3'e denk değildir) ancak POWER ON sonrasında etkin olur. Konum sinyali $r1239.6 = 1$ dahili gerilim emniyetinin hazır olduğunu gösterir.
Çözümü:	Gerekli değil Kullanıcı için bildiri olarak hizmet eder

207910	<Yer bilgisi>Sürücü: Motor aşırı sıcaklığı
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	KTY84/PT1000: Motor sıcaklığı uyarı eşiğini ($p0604$ oder $p0616$) aştı. PTC: 1650 Ohm'luk tetikleme eşiği aşıldı. Uyarı değeri ($r2124$, ondalık olarak yorumla): Bildirime neden olan sıcaklık kanalının numarası. Ayrıca bkz: $p0604$, $p0612$, $p0617$, $p0618$, $p0619$, $p0625$, $p0626$, $p0627$, $p0628$
Çözümü:	- Motor yükünü kontrol edin. - Ortam sıcaklığını ve motorun havalandırmasını kontrol edin. - PTC veya Bimetal-Açıcı kontrol edin. - Denetim sınırlarını kontrol edin ($p0604$, $p0605$). - Motor sıcaklık modeli aktivasyonu/parametresini kontrol edin ($p0612$, $p0626$ ve diğerleri) Ayrıca bkz: $p0612$, $p0617$, $p0618$, $p0619$, $p0625$, $p0626$, $p0627$, $p0628$

207913	<Yer bilgisi>Uyartım akımı tolerans aralığının dışında
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Enerji akımı güncel değeri ve set değeri arasındaki fark toleransı aşmıştır: $\text{abs}(r1641 - r1626) > p3201 + p3202$ Bu arıza için neden $\text{abs}(r1641 - r1626) < p3201$ durumunda tekrar geri kaydedilir.
Çözümü:	- Parametreyi kontrol edin ($p1640$, $p3201$, $p3202$). - Oluşum yönü ara birimlerini kontrol edin ($r1626$, $p1640$). - Oluşum yönünü kontrol edin.

207914	<Yer bilgisi>Akış tolerans dışında
Mesaj değeri:	-

Sürücü nesnesi: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: KPL2

Onaylama: HEMEN

Nedeni: Güncel akımı değeri ile hedef akım değeri arasındaki fark, toleransı aşmıştır:

$\text{abs}(r0084 - r1598) > p3204 + p3205$

Bu arızanın nedeni, $\text{abs}(r0084 - r1598) < p3204$ durumunda geri sıfırlanır.

Arıza, ancak p3206'daki gecikme süresinin dolmasının ardından kaydedilir.

Çözümü: - Parametrelendirmeyi kontrol edin (p3204, p3205).

- İkaz sistemine ait arayüzleri kontrol edin (r1626, p1640).

- İkaz sistemini kontrol edin.

- Akış kontrolünü kontrol edin (p1590, p1592, p1597).

- Ayarlayıcıyı dalgalanmalara karşı kontrol edin ve yardımcı önlemleri alın (örneğin devir sayısı ayarlama devresini iyileştirin, bant kilidini parametrelendirin).

207918 <Yer bilgisi>Trifaze akım set değeri üretici çalışması seçildi/aktif

Mesaj değeri: -

Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: NONE

Onaylama: NONE

Nedeni: Sadece takviye ile tahrik edilen senkron motorlar için (p0300=5):

Güncel kumanda / ayar işletim türü sabit akımlı I/f kumandasıdır (p1300=18).

Devir önverisi set değer kanalı üzerinden gerçekleşir akım ön verisi minimum akım üzerinden (p1620).

Ayar dinamiğinin bu işletim türünde oldukça sınırlandırılmış olmasına dikkat edilmelidir. Bu nedenle normal işletimden farklı olarak set devri için en yüksek çalışma süreleri ayarlanmalıdır

Çözümü: Diğer kumanda / ayar işletim türünü seçin.

Ayrıca bkz: p1300

207927 <Yer bilgisi>Doğru akım frenlemesi aktif.

Mesaj değeri: -

Sürücü nesnesi: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: NONE

Onaylama: NONE

Nedeni: Motor doğru akım tarafından frenlenir. Doğru akım frenlemesi aktif.

1)

DCBRK reaksiyonlu bildirim aktif. Motor fren akımı p1232 halinde bir süre için p1233 frenlenir. Durgun konum eşiği p1226 aşıldığında frenleme süreci zamanından önce kesilecektir.

2)

Doğru akım frenlemesinde binektör girişinde p1230 ayarlı doğru akım frenlemesinde (p1230 = 4) etkinleştirilir. Fren akımı p1232 bu binektör girişi aktif olmayıncaya kadar vurgulanır.

Çözümü: Gerekli değil.

Bu uyarı, yürütülen doğru akım frenlemesinden sonra otomatik olarak geri çekilir.

207928 <Yer bilgisi>Dahili gerilim koruması devreye girmiştir.

Mesaj değeri: -

Sürücü nesnesi: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: KPL2

Onaylama: HEMEN

Nedeni: Motor Module, motorun, güç yarı iletkenler üzerinden kısa devre yaptığını bildirir(r1239.5 = 1). Impulsar onaylanamıyor.

Dahili kısa gerilim koruması seçilmiştir (p1231 = 3).

Çözümü: Motor Module, otarşik dahili gerilim korumasını desteklediği zaman ($r0192.10 = 1$), frenleyici kısa devrenin etkinleştirilip etkinleştirilmeyeceğine, ara devre beslemesine göre Motor Module kendi karar verir.

Ara devre beslemesi 800 V'u aşarsa, o zaman frenleyici kısa devre etkinleştirilir ve AUS2 tepkisini tetikler. Ara devre beslemesi 450 V'un altına düşerse, frenleyici kısa devre tekrar kaldırılır.

Eğer motor hala kritik bir devir sayısı alanında ise, ara devre beslemesi 800 V eşliğini aşar aşmaz, frenleyici kısa devre tekrar etkinleştirilir.

Otarşik dahili gerilim koruması etkin ise ($r1239.5 = 1$) ve şebeke geri geldiğinde ($450 V < \text{ara devre gerilimi} < 800 V$), o zaman frenleyici kısa devre 3 dakika sonra kaldırılır.

207930 <Yer bilgisi>Sürücü: Fren kontrolü hatalı

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: KPL1 (HiÇBİR, KPL2, KPL3)

Onaylama: HEMEN

Nedeni: Control Unit fren kumandasında bir hata tespit etti.

- Motor kablosu blndajı doğru değil.

- Motor Module'nin fren kumanda devresinde arıza.

Hata değeri (r0949, ondalık yorumlama):

10, 11:

"Freni aç" işleminde hata.

- Fren bağlı değil veya kablo kopması mevcut (frenin p1278 = 1 için açılıp açılmadığını kontrol edin).

- Fren kablosunda topraklama hatası.

- S120M: Fren, montaj amacıyla X4.1 terminali üzerinden açıldı (sadece besleme gerilimi kapalı olduğunda geçerlidir).

20:

"Fren açık" durumunda hata.

- Fren sargısında kısa devre.

30, 31:

"Freni kapat" işleminde hata.

- Fren bağlı değil veya kablo kopması mevcut (frenin p1278 = 1 için açılıp açılmadığını kontrol edin).

- Fren sargısında kısa devre.

40:

"Fren kapalı" durumunda hata.

50:

Control Unit'in fren kumandasında hata veya Control Unit ile Motor Module arasında iletişim arızası (fren kumandası teşhisi).

80:

Safe Brake Adapter (SBA) kullanımında, Control Unit'in fren kumandasında bir hata meydana geldi.

Ayrıca bkz: p1278

Çözümü:

- Motor durdurma freni bağlantısını kontrol edin

- Paralel aktarımda tutma freninin kumandası için güç parçası veri grubunun ayarını kontrol edin (p7015).

- Motor durdurma freni fonksiyonunu kontrol edin

-Control Unit ve ilgili Motor Module arasında yer alan DRIVE-CLiQ-iletişiminde arızalar olup olmadığını kontrol edin ve gerektiğinde ilgili arızalarda teşhis işlemini uygulayın.

- EMV uygun devre dolabı yapısını ve kablo yerleşimini kontrol edin (örn. motor kablosu ve fren kontaktörü izolasyonunu perdeleme sacı ile bağlayın ya da motor soketini gövde vidalayın).

- İlgili Motor Module değiştirin

Safe Brake Module ile işletim:

- Safe Brake Module bağlantısını kontrol edin.

- Safe Brake Module değiştirin.

Safe Brake Adapter (SBA) ile işletim:

- SBA bağlantısını kontrol edin, gerektiğinde SBA değiştirin.

Ayrıca bkz: p1215, p1278

207931 <Yer bilgisi>Fren açılmıyor

Mesaj değeri: -
Sürücü nesnesi: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: Bu uyarı r1229.4=1 durumunda sunulur.
Ayrıca bkz: p1216, r1216, r1229
Çözümü: - Motor durdurma freninin işlevselliğini kontrol edin.
- Geri bildirim sinyali kontrol edin (p1223).

207932 <Yer bilgisi>Fren kapanmıyor

Mesaj değeri: -
Sürücü nesnesi: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: Bu uyarı r1229.5=1 durumunda sunulur.
r1229.5 = 1 alanında KAPALI1 / KAPALI3, geçen yükten tahrikin hızlanmasını engellemek için bastırılır, bu sırada KAPALI2 etkin kalır.
Ayrıca bkz: p1217, r1217, r1229
Çözümü: - Motor durdurma freninin işlevselliğini kontrol edin.
- Geri bildirim sinyali kontrol edin (p1222).

207934 <Yer bilgisi>Sürücü: S120 Combi motor durdurma freni yapılandırması.

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: HİÇBİR (KPL1, KPL2, KPL3)
Onaylama: HEMEN (POWER ON)
Nedeni: S120 Combi de bağlı bir motor tutucu freni algılandı. Bu fren tam olarak bir Combi besleme sürücüsüne atanmadı ve böylece fren kumandası (doğru) konfigüre edilmemiştir..
Arıza değeri (r0949, ondalık olarak yorumlama):
0: Motor freni atanmamıştır (p1215 = 0 veya 3 tüm S120 Combi besleme sürücülerinde).
1: Birden fazla motor tutucu fren atanmıştır (p1215 = 1 veya 2 tüm S120 Combi besleme sürücülerinde) veya bir DRIVE-CLiQ motorundan fazlası motor tutucu fren ile mevcuttur.
2: Fren yanlışlıkla iş miline atanmıştır (p1215 = 1) bu mevcut yazılım versiyonunda onaylanmaz.
3: "Güvenli fren kumandası" fonksiyonunun (SBC, p9602 = p9802 = 1) iş mili için onaylanması denenmektedir. Buna mevcut yazılım versiyonunda izin verilmez
Çözümü: Motor tutucu frenin belirgin yapıda bir S120 Combi ön sürücüsüne (p1215 = 1 veya 2) atanmış olduğunu kontrol edin.
Motor tutucu frenin belirgin yapıda bir S120 Combi ön sürücüsüne (bu sürücüde p1215 = 1 veya 2) atandığında arıza geri alınır. Bu zaman noktası sonrasında motor tutucu fren ilgili sürücü tarafından kumanda edilir.
Ayrıca bkz: p1215

207935 <Yer bilgisi>Sürücü: Motor durdurma freni konfigürasyonu hatalı

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: HİÇBİR (KPL1, KPL2, KPL3)
Onaylama: HEMEN

Nedeni:	Motor durdurma freninin hatalı yapılandırıldığı algılandı. Arıza değeri 8r0949, ondalıklı yorumla): 0: Konfigüre edilmemiş fren kumandasında (p1215 = 0) motor durdurma frenine sahip bir motor algılanmıştır. Fren kumandasının konfigürasyonu bunun üzerine "Süreç kumandası gibi motor durdurma freni" (p1215 = 1) ayarlanmıştır (sadece ilk çalıştırmada). Safe Brake Adapter (SBA) özellikli bir şasi aygıtında p9621 = r9872.3 devresi oluşturuldu (sadece ilk devreye almada). Paralel devrede p7015'te motor durdurma freninin bağlı olduğu güç parçası ayarlandı (sadece ilk devreye almada). 1: Yapılandırılmamış fren kumandasında (p1215 = 0) bir motor durdurma freni algılandı. Fren kumandasının konfigürasyonu "Motor durdurma freni mevcut değil" (p1215 = 0) konumunda bırakıldı. 11: Tanımlama paralel devrede birden fazla motor durdurma freni algıladıç 12: Paralel devrede p0121'de p7015 için ayarlanmış güç parçası veri kümesi için geçerli bileşenler numarası yok. 13: "Güvenli fren kontrolü" (SBC) etkin fonksiyonunda p7015'teki değerin değiştirilmesi denendi. 14: Paralel devrede p7015'te ayarlı güç parçası cevap vermedi.
Çözümü:	Arıza değerine yönelik = 0: - Sorun giderme gerekli değil Arıza değerine yönelik = 1: - Motor durdurma freninin konfigürasyonunu gerektiğinde değiştirin (p1215 = 1, 2). - Bu arıza değerinin beklenmedik gündeme gelmesi durumunda bir karışımı önlemek için motor bağlantılarını kontrol edin. Arıza değeri = 11: Paralel devrede sadece bir motor durdurma freni bağlı. Arıza değeri = 12: Paralel devredeki güç parçası veri kümesinin ayarını kontrol edin (p7015). Arıza değeri = 13: p7015'i değiştirmeden önce "Güvenli fren kontrolü" (SBC) fonksiyonunu kapatın (p9602). Arıza değeri = 14: Paralel devrede güç parçasının fren kontrolünü destekleyip desteklemediğini kontrol edin (r9771.14) Control Unit ve ilgili güç parçası arasındaki DRIVE-CLiQ iletişiminde arızalar olup olmadığını kontrol edin ve gerekirse ilgili arızalarda arıza teşhis işlemi yürütün. Ayrıca bkz: p1215

207950	<Yer bilgisi>Sürücü: Motor parametresi hatalı
Mesaj değeri:	Parametre: %1
Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	HİÇBİR
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	- İşletime alma sırasında motor parametreleri yanlış girildi (örn. p0300 = 0, motor yok). - Fren direnci hala parametrelenmedi, işletime alma işlemi tamamlanamıyor. Hata değeri (r0949, ondalık yorumlama): İlgili parametre numarası. 300 (CU250S-2): Motor tipi bu ayar türü için desteklenmiyor. 307: Aşağıdaki motor parametreleri yanlış olabilir: p0304, p0305, p0307, p0308, p0309 Ayrıca bkz: p0300, p0301, p0304, r0304, p0305, r0305, p0307, r0307, p0310, p0311, r0311, p0314, p0315, p0316, p0320, p0322, r0322, p0323, r0323

Çözümü: Motor verilerini motor plakasındaki veriler ile kıyaslayın ve gerektiğinde düzeltin
Arıza değerine yönelik = 300 (CU250S-2):
Ayarlanan bu ayar türlerince desteklenen motor tipini çalıştırın.

207955 <Yer bilgisi>Sürücü: Motor değiştirildi

Mesaj değeri: Parametre: %1

Sürücü nesnesi: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: HiÇBİR

Onaylama: HEMEN

Nedeni: DRIVE-CLiQ ile güncel motorun kod numarası kaydedilen numara ile denk değil
Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma):
Hatalı parametre numarası
Ayrıca bkz: p0301, r0302

Çözümü: Orijinal motoru bağlayın, Control Unit tekrar açın (POWER ON) ve p0010 = 0 ile hızlı devreye alma işleminden çıkın.
Ya da p0300 = 10000 ayarını yapın (motor parametrelerini DRIVE-CLiQ ile yükleyin) ve yeniden devreye alın.
Hızlı devreye almadan (p0010 = 1) otomatik olarak p3900 > 0 ile çıkılır.
Eğer p0010 = 0 ile hızlı devreye almadan çıkılırsa, otomatik regülatör hesaplaması (p0340 = 1) gerçekleştirilmez.

207956 <Yer bilgisi>Sürücü: Motor kodu liste (katalog) motoruna uymuyor

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: HiÇBİR

Onaylama: HEMEN

Nedeni: DRIVE-CLiQ'li bağlı bulunan motorun motor kodu, olası motor türleri listesine uymuyor (bkz. p0300'deki seçim).
DRIVE-CLiQ'li bağlı bulunan motor, muhtemelen bu firmware sürümü tarafından desteklenmiyor.
Hata değeri (r0949, ondalık olarak yorumla):
DRIVE-CLiQ'li bağlı bulunan motorun motor kodu.
Bilgi:
Motor kodunun ilk üç rakamı genellikle motor türü listesine uygundur.

Çözümü: DRIVE-CLiQ'li ve uygun motor kodlu bir motor kullanın.

207960 <Yer bilgisi>Sürücü: Sürtünme karakteristiği hatalı

Mesaj değeri: Parametre: %1

Sürücü nesnesi: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: NONE

Onaylama: NONE

Nedeni:	Sürtünme karakteristiği hatalı. Uyarı değeri (r2124, ondalık yorumlama): 1: Yanlış parametre formatı. 1538: Sürtünme momenti, üst etkili tork sınırından (p1538) ve sıfırdan elde edilen maksimumdan büyük. Bu nedenle sürtünme karakteristiğinin çıkışı (r3841) bu değerle sınırlanır. 1539: Sürtünme momenti, alt etkili tork sınırından (p1539) ve sıfırdan elde edilen minimumdan küçük. Bu nedenle sürtünme karakteristiğinin çıkışı (r3841) bu değerle sınırlanır. 3820 ... 3829: Hatalı parametre numarası. Sürtünme karakteristiği parametrelerine girilen devir sayıları aşağıdaki koşula karşılık gelmiyor: $0.0 < p3820 < p3821 < \dots < p3829 \leq p0322$ veya $p1082, p0322 = 0$ ise Bu nedenle sürtünme karakteristiğinin çıkışı (r3841) sıfıra ayarlanır. 3830 ... 3839: Hatalı parametre numarası. Sürtünme karakteristiği parametrelerine girilen torklar aşağıdaki koşula karşılık gelmiyor: $0 \leq p3830, p3831 \dots p3839 \leq p0333$ Bu nedenle sürtünme karakteristiğinin çıkışı (r3841) sıfıra ayarlanır. Ayrıca bkz: r3840
Çözümü:	Sürtme referansı koşullarını yerine getirin Uyarı değerine yönelik = 1538: Yukarıda etkin tork sınırlarını kontrol edin (örn. alan zayıflama alanında) Uyarı değerine yönelik = 1539: Aşağıda etkin tork sınırlarını kontrol edin (örn. alan zayıflama alanında) Uyarı değerine yönelik = 3820 ... 3839: Sürtme referansının parametre ayarları için koşulları yerine getirin. Motor verileri (örn. maksimum devir p0322) devreye alım sırasında (p0010=1, 3) değiştirildi, bu sayede buna bağlı teknolojik sınırlamaları ve eşik değerleri p0340=5 seçilmesi ile yeniden hesaplanacaktır.

207961	<Yer bilgisi>Sürücü: Sürtünme karakteristiği kaydı aktiflendi
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Otomatik sürtünme karakteristiği kaydı etkinleştirildi. Bir sonraki açma komutu ile ilgili kayıt yapılır. Sürtünme karakteristiğinin kaydı sırasında, parametrelerin kaydedilmesi mümkün değildir (p0971, p0977).
Çözümü:	Gerekli değil. Sürtünme karakteristiği kaydı başarıyla tamamlandıktan veya kayıt devre dışı bırakıldıktan sonra uyarı otomatik olarak (p3845 = 0) geri çekilir.
207963	<Yer bilgisi>Sürücü: Sürtünme karakteristiği kaydı iptal edildi
Mesaj değeri:	Parametre: %1
Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL1
Onaylama:	HEMEN

Nedeni:	Sürtünme eğrisinin kaydı için gerekli şartlar yerine getirilmedi. Hata değeri (r0949, ondalık olarak yorumla): 0046: İzinler eksik (r0046). 1082: Hareket ettirilmesi gereken en büyük devir sayısı değeri (p3829) azami devir sayısından (p1082) daha büyüktür. 1084: Hareket ettirilmesi gereken en büyük devir sayısı değeri (p3829) azami devir sayısından (r1084, p1083, p1085) daha büyüktür. 1087: Hareket ettirilmesi gereken en büyük devir sayısı değeri (p3829) azami devir sayısından (r1087, p1086, p1088) daha büyüktür. 1110: Sürtünme eğrisi kayıt yönü negatif seçildi (p3845) ve negatif yönüne doğru kapatıldı (p1110). 1111: Sürtünme eğrisi kayıt yönü pozitif seçildi (p3845) ve pozitif yönüne doğru kapatıldı (p1111). 1198: Sürtünme eğrisi kaydı seçildi (p3845 > 0) ve negatif (p1110) ile pozitif (p1111) yönüne doğru kapatıldı (r1198). 1300: Kontrol türü (p1300) devir sayısı kontrolü için ayarlanmamış. 1755: Enkodersiz kontrol (p1300 = 20) hareketlendirilecek en küçük devir sayısı değeri (p3820) daha küçük veya eşitti geçiş devir sayısı ile kontrol edilen işletmeye (p1755). 1910: Motor tanımlaması etkin. 1960: Devir sayısı ayarlayıcı iyileştirmesi. 3820 ... 3829: Devir sayısı (p382x) ulaşılabilir değil. 3840: Sürtünme eğrisi hatalı. 3845: Sürtünme eğrisi kaydı iptal edildi.
Çözümü:	Sürtünme karakteristiğinin kaydedilmesi için koşulları karşılayın. Re arıza değeri = 0046: - eksik enable sinyallerini sağlayın. Arıza değeri = 1082, 1084, 1087 için: - Maksimum hız (p1082, r1084, r1087) değerine eşit veya daha küçük olacak şekilde yaklaşılabilecek en yüksek hız değerini (p3829) girin. - Sürtünme karakteristiği boyunca hız noktalarını yeniden hesaplayın (p0340 = 5). Arıza değeri = 1110 için: - Pozitif yönde sürtünme karakteristik kaydını seçin (p3845). Arıza değeri = 1111 için: - Negatif yönde sürtünme karakteristik kaydını seçin (p3845). Arıza değeri = 1198 için: - İzin verilen yönü enable edin (p1110, p1111, r1198). Arıza değeri = 1300 için: - Kapalı-çevrim hız kontrolünde (p1300 = 20, 21) kontrol modunu (p1300) ayarlayın. Arıza değeri = 1755 için: - Enkodersiz kapalı-çevrim hız kontrolü (p1300 = 20) için, açık-çevrim kontrollü çalışmanın hızından (p1755) daha büyük olacak şekilde yaklaşılabilecek en düşük hız değerini (p3820). - Sürtünme karakteristiği boyunca hız noktalarını yeniden hesaplayın (p0340 = 5). Arıza değeri = 1910 için: - Motor verisi tanımlama işleminden (p1910) çıkın. Arıza değeri = 1960 için: - Hız kontrolörü optimizasyon işleminden (p1960) çıkın. Re arıza değeri 3820 ... 3829: - p382x hızında yükü kontrol edin. - p382x hızında osilasyon açısından hız sinyalini (r0063) kontrol edin. Eğer yapılabiliirse, hız kontrolörünün ayarlarını değiştirin. Arıza değeri = 3840 için: - Sürtünme karakteristiğinin hatasız olmasını sağlayın (p3820 ... p3829, p3830 ... p3839, p3840). Arıza değeri = 3845 için: - Sürtünme karakteristiği kaydını (p3845) aktifleştirin.

207965 <Yer bilgisi>Sürücü: Kayıt gerekli.

Mesaj değeri: -

Sürücü nesnesi: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: Açısız komutatör offseti (p0431) yeniden belirlendi ve henüz kaydedilmedi.
Yeni değerin kalıcı olarak kabul edilebilmesi için, hemen kaydedilmeli (p0971, p0977).
Ayrıca bkz: p0431, p1990
Çözümü: Gerekli değil.
Bu uyarı, kayıt sonrasında otomatik olarak geri çekilir.
Ayrıca bkz: p0971, p0977

207966 <Yer bilgisi>Sürücü: Değiştirme açısını kontrol et
Mesaj değeri: -
Sürücü nesnesi: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: KPL2 (HIÇBİR)
Onaylama: HEMEN
Nedeni: Devir güncel değeri oluşturuldu ve ilgili düzenleme açısı ofseti sıfıra denk değil ve böylelikle muhtemelen yanlış
Çözümü: Düzenleme açısı ofseti güncel değer oluşumu sonrasında kontrol edin veya yeniden belirleyin (p1990=1)

207971 <Yer bilgisi>Tahrik: Düzenleme açısı ofseti tespiti etkinleştirildi
Mesaj değeri: -
Sürücü nesnesi: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: Değiştirme açısı ofsetinin otomatik olarak belirlenmesi (enkoder ayarı) etkinleştirildi (p1990 = 1).
Not:
Bir sonraki açma komutu ile otomatik belirleme gerçekleştirilir.
SERVO ve F07414 arızası için aşağıdakiler geçerlidir:
p1980'de bir kutup konumu tanımlama yöntemi ayarlanmışsa, değiştirme açısı ofsetinin belirlenmesi otomatik olarak etkinleştirilir (p1990 = 1).
Ayrıca bkz: p1990
Çözümü: Gerekli değil.
Uyarı, başarılı belirleme veya p1990 = 0 ayarından sonra otomatik olarak geri çekilir.

207979 <Yer bilgisi>Sürücü: Kutup konumu tanımlaması Kalibrasyon gerekli
Mesaj değeri: -
Sürücü nesnesi: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: Kutup konumu tanımlaması, akım ölçümüne yönelik kalibrasyon değerleri doğru olmadığından başarısız oldu.
Çözümü: İlgili Motor Module'yi değiştirin.

207980 <Yer bilgisi>Sürücü: Dönen ölçüm aktiflendi
Mesaj değeri: -
Sürücü nesnesi: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE

Nedeni:	Dönen ölçüm etkinleştirildi. Dönen ölçüm için motor, maksimum devir sayısına ve maksimum torka kadar hızlanabilir. Sadece parametrelenen akım sınırı (p0640) ve maksimum devir sayısı (p1082) etkilidir. Motorun davranışı, yön blokajı (p1959.14, p1959.15) ve hızlanma/yavaşlama süresi (p1958) üzerinden etkilenebilir. Dönen ölçüm, bir sonraki açma komutu ile gerçekleştirilir. Ayrıca bkz: p1960
Çözümü:	Gerekli değil. Bu uyarı, döner ölçüm başarıyla tamamlandıktan veya p1960 = 0 ayarı yapıldıktan sonra otomatik olarak çekilir. Not: Motor verileri tanımlaması seçildiğinde bir POWER ON veya sıcak çalıştırma gerçekleştirilirse, motor verileri tanımlamasına yönelik talep kaybolur. Motor verileri tanımlaması gerekliyse, hızlanma sonrasında tekrar manuel olarak seçilmelidir.

207990 <Yer bilgisi>Sürücü: Tanım hatalı

Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	HLA_828
Reaksiyon:	KPL1 (HiÇBİR, KPL2)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Tanımlama sırasında bir arıza oluştu. Hata değeri (r0949, ondalık yorumlama): 1: Mutlak konum olmadan piston kalibrasyonu (p1407.3 = 0). 2: Her iki yönde hareket olmadan kontrol mantığı belirlemesi. 3: Net bir sonuç olmadan kontrol mantığı belirlemesi. 4: Hareket olmadan valf ofseti belirleme. 5: Mutlak konum veya piston kalibrasyonu olmadan hareket alanı algılaması. 6: Ölçülen piston stroku, parametrelenen piston strokundan (p0313) % 20'nin üzerinde farklılık gösteriyor. 7: Karakteristik eğrisi ölçümünde, sürücü, parametrelenen serbest mesafeye ulaşılmadan önce durma noktasına gelir. 8: Güç denetleyicisinin döngü kazancı yanlış. Pozitif son durakta, pA (r0067) < pB (r0068). 10: İki karakteristik eğrisi tarafının birinde (r1962) sıfıra eşit olmayan 10'dan az ölçüm noktası mevcut. Ölçülen karakteristik eğrisi değerlendirilmez. 100: Konum ve devir gerçek değer ters çevirmesi farklı (p0410). 101: Başlangıç ölçüm aralığı > Bitiş ölçüm aralığı (p1955[0] > p1955[1]). 102: Minimum ölçüm mesafesi > Maksimum ölçüm mesafesi (p1956[0] > p1956[1]). 190: Hız nominal değeri sıfır değil.

Çözümü:

Hata değeri = 1 için:

- Piston kalibrasyonundan önce sürücüyü referanslayın (p1407.3 = 1 olmalıdır).

Hata değeri = 2, 3 için:

- Sürücü hareket ettirilebilmelidir.
- Sistem basıncını ve kapatma valflerini kontrol edin.
- Salınım süresini arttırın (p1958[1]).

Hata değeri = 4 için:

- Sürücü hareket ettirilebilmelidir.
- Sistem basıncını ve kapatma valflerini kontrol edin.

Hata değeri = 5 için:

- Hareket aralığı tanımlamasından (p1407.3 = 1 olmalıdır) önce sürücüyü referanslayın ve pistonu kalibre edin (p1909.1 = 1 veya p1959.2 = 1 ve p1960 = 1).

Hata değeri = 6 için:

- Hareket alanında bir engel mevcut. Gerekirse engeli kaldırın. Engelli ölçüm yolu yeterli ise, hiçbir önlem alınması gerek yoktur.
- Piston stroku yanlış parametrelendi. Gerçek piston stroku parametrelenenenden küçükse, piston strokunu düzeltin (p0313). Çok düşük parametrelenmiş bir piston stroku otomatik olarak düzeltilir.
- Seçilen arama gerilimi, mevcut piston veya kılavuz sürtünmesinin aşılmasına yönelik yön için yeterli değildir. Valf karakteristiğini tanımlamak için arama gerilimi ayarını kontrol edin ve gerekirse arttırın (p1955[2, 3]).

Hata değeri = 7 için:

- Piston kalibrasyonu yanlış yapıldı. Piston kalibrasyonunu düzeltin veya otomatik olarak kalibre edin (p1959.2 = 1 ve p1960 = 1).
- Yolda bir engel olduğundan veya piston stroku yanlış parametrelendiğinden, minimum veya maksimum parametrelenen ölçüm yoluna hareket edilemiyor. Gerekirse ölçüm yolunu düzeltin (p1956[0], p1956[1]), piston strokunu düzeltin veya otomatik olarak kalibre edin (p1959.x = 1 ve p1960 = 1).
- Kapatma vanası açılmadığından, sistem basıncı mevcut olmadığından, enkoder veya valf bağlı olmadığından sürücü hareket ettirilemiyor. Kesme vanasını, sistem basıncını, enkoder ve valf bağlantısını kontrol edin.

Hata değeri = 8 için:

- A ve B basınç sensörlerinin soketlerini değiştirin veya hareket yönünü ters çevirin (p1820, p0410) ve komple hareketli ölçümü tekrarlayın.
- Basınç sensörleri için referans değerlerini kontrol edin (p0240, p0242).

Hata değeri = 10 için:

- Enkoder ile silindir arasındaki bağlantıyı kontrol edin.
- Ölçüm yolu çok kısa, gerekirse uzatın (p1956[0], p1956[1]).
- Ölçüm süresi çok uzun, gerekirse kısaltın (p1958[0], p1958[1], p1958[2]).
- Ölçüm noktalarının sayısını en az 20 birim arttırın (p1957[0]).

Hata değeri = 100 için:

- Konumu ve devir sayısı gerçek değeri ters çevirme hızını aynı olarak ayarlayın (p0410 = 0 veya p0410 = 3).

Hata değeri = 101 için:

- Ölçüm aralığının başlangıcı, ölçüm aralığının sonundan daha küçük parametrelenmiş olmalıdır (p1955[0] > p1955[1]).

Hata değeri = 102 için:

- Minimum ölçüm yolu, maksimum ölçüm yolundan daha küçük parametrelenmiş olmalıdır (p1956[0] > p1956[1]).

Hata değeri = 190 için:

- Tanımlama sırasında hız nominal değeri sıfır olmalıdır.

207990 <Yer bilgisi>Sürücü: Motor verileri tanıtımı hatalı

Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2 (HiÇBİR, KPL1)
Onaylama:	HEMEN

Nedeni:

Tanımlama sırasında bir arıza oluştu.

Hata değeri (r0949, ondalık yorumlama):

10: Motor verileri tanımlaması sırasında veri grubu değişimi.

101: Gerilim genliği, % 30 maksimum akım genliğinde bile, endüktansı ölçmek için çok düşük.

102, 104: Endüktans ölçümü sırasında gerilim sınırlaması.

103: Dönen endüktans ölçümü sırasında maksimum frekans aşıldı.

110: Motor, dönen ölçümden önce hassas şekilde senkronize edilmemiş.

111: 2 tur içinde sıfır işareti alınmadı.

112: Hassas senkronizasyon, sıfır işareti geçtikten sonraki 8 saniye içinde gerçekleşmedi.

113: Güç, tork veya akım limiti sıfır.

115: U/f kontrolü aktif.

120: Ana endüktans değerlendirmesinde hata.

125: Kablo direnci > Toplam direnç.

126: Ön devre endüktansı > Toplam kaçak endüktans.

127: Tanımlanan kaçak endüktans negatif.

128: Tanımlanan stator direnci negatif.

129: Tanımlanan rotor direnci negatif.

130: Motor verileri tanımlaması sırasında sürücü veri grubu değişimi.

140: Nominal değer kanalı her iki yönü bloke ediyor.

160: kT, atalet momenti veya relüktans momenti belirlemede ivmelenme süresi çok kısa veya hızlanma süresi çok uzun.

161: kT karakteristiğini ölçerken, kT1, kT3, kT5 ve kT7 sabitleri belirlenemedi (p0645 ... p0648), çünkü çok az nokta ölçüldü.

165: Akım sınırı, relüktans momenti belirlemesi sırasında ölçülen akımın altına düştü.

173: Dahili sorun.

180: Tanımlama hızı (maksimum hız, nominal hız, $0.9 \times p0348$) p1755'ten daha düşük veya ara devre gerilimi mevcut değil.

181: Periyodik konum hatası ölçümünün sonunda sıfır devir sayısı.

182: Periyodik konum hatası ölçümünün sonunda tam mekanik tur yok.

190: Devir nominal değeri sıfıra eşit değil.

191: Sıfır devir gerçek değerine ulaşamıyor.

192: Devir nominal değerine ulaşamıyor.

193: Gerilim sapması tanımlamasında izin verilmeyen motor hareketi.

194: İlave tork (r1515) sıfıra eşit değil.

195: Tork ayarı aktif.

200, 201: İnvertör gerilim sapması hata eğrisi tanımlaması (p1952, p1953) mümkün değil.

Çözümü:

Hata değeri = 10 için:

- Motor verileri tanımlaması sırasında bir veri grubu değişimi talep etmeyin.

Hata değeri = 101 için:

- Akım sınırını (p0640) veya tork sınırını (p1520, p1521) artırın.
- Akım regülatörü güçlenmesini kontrol edin (p1715).
- Akım regülatör algılama süresini azaltın (p0115).

Gerekli akım genliği çok yüksek olduğu için, L karakteristiğinin tam olarak tanımlanması mümkün olmayabilir.

- Ölçümü gizleyin (p1909, p1959).

Hata değeri = 102, 104 için:

- Akım sınırını azaltın (p0640).
- Akım regülatörü P güçlenmesini kontrol edin.
- Ölçümü gizleyin (p1909, p1959).

Hata değeri = 103 için:

- Harici atalet momentini artırın (eğer mümkünse).
- Akım regülatörü algılama süresini azaltın (p0115).
- Ölçümü gizleyin (p1909, p1959).

Hata değeri = 110 için:

- Dönüş ölçümünden önce motoru, sıfır işaretinin üzerine hareket ettirin.

Hata değeri = 111 için:

- Enkoderde sıfır işareti olmayabilir. p0404.15'teki ayarı düzeltin.
- Enkoder çizgi sayısı yanlış girildi. p0408'deki ayarı düzeltin.
- Eğer sıfır işareti sinyali arızalıysa, enkoderi değiştirin.

Hata değeri = 112 için:

- Encoder yazılımını yükseltin.

Hata değeri = 113 için:

- Limitleri (p0640, p1520, p1521, p1530, p1531) kontrol edin, sıfır değerlerini düzeltin.

Hata değeri = 115 için:

- U/f kumandasının seçimini kaldırın (p1317 = 0).

Hata değeri = 120 için:

- Akım regülatörü P güçlenmesini (p1715) kontrol edin ve gerekirse azaltın.
- Pals frekansını arttırın (p1800).

Hata değeri = 125 için:

- Kablo direncini azaltın (p0352).

Hata değeri = 126 için:

- Seri endüktansı azaltın (p0353).

Hata = 127, 128, 129 için:

- Akım regülatöründe salınım olabilir. P güçlenmesini azaltın (p1715).
- Gerekirse akım sınırını azaltın (p0640).

Hata değeri = 130 için:

- Motor tanımlaması sırasında bir sürücü veri grubu değişikliği başlatmayın.

Hata değeri = 140 için:

- Ölçümden önce, en az bir yönü etkinleştirin (p1110 = 0 veya p1111 = 0 veya p1959.14 = 1 veya p1959.15 = 1).

Hata değeri = 160 için:

- kT, atalet momenti ve relüktans momenti belirlemesine yönelik hızlanma süresini uzatın, örn. maks. devir arttırılarak (p1082), atalet momenti arttırılarak veya maks. akım azaltılarak (p0640).
- Yük atalet momenti ile enkodersiz işletimde, yük atalet momentini parametreleyin (p1498).
- Çalışma süresini kısaltın (p1958).
- Devir sayısı regülatörü P güçlenmesini artırın (p1460).
- Ölçümü gizleyin (p1959).

Hata değeri = 161 için:

- Çalışma süresini kısaltın (p1958).
- Maksimum devir sayısını arttırın (p1082).

- Akım sınırını azaltın (p0640).
- Gerekirse kT karakteristiğini etkinleştirmeyin (p1780.9 = 0).
- Hata değeri = 165 için:
- Maks. akımı azaltın (p0640).
- Hata değeri = 173 için:
-
- Hata değeri = 180 için:
- Beslemeyi açın.
- Maksimum devir sayısını arttırın (p1082).
- p1755'i azaltın.
- Ölçümü gizleyin (p1909, p1959).
- Hata değeri = 181, 182 için:
- Maksimum devir sayısını arttırın (p1082).
- Gerekirse ölçümü devre dışı bırakın (p1959.0 = 0).
- Not:
- Periyodik konum hatalarını ölçmek için kodlayıcı, mutlak konum bilgisine sahip olmalıdır (benzersiz sıfır işareti, mesafe kodlu sıfır işaretleri, mutlak değer enkoderi, 1 kutuplu çözücü p5263.10).
- Hata değeri = 190 için:
- Devir sayısı nominal değerini sıfır olarak ayarlayın.
- Hata değeri = 191 için:
- Motor hala dönerken motor verileri tanımlamasını başlatmayın.
- Hata değeri = 192 için:
- Devir sayısı ayarını kontrol edin (motor bloke veya devir sayısı ayarı çalışmıyor).
- p1215 = 1, 3 için (iş akışı kumandası gibi frenleme) ayar mantığını kontrol edin (p0410.0).
- Ölçüm sırasında sinyallerin etkinleştirildiğinden emin olun.
- Motoru çekme yüklerinden arındırın.
- Maksimum akımı arttırın (p0640).
- Maksimum devir sayısını azaltın (p1082).
- Ölçümü gizleyin (p1959).
- Hata değeri = 193 için:
- Motor 5 °den fazla elektrikli olarak (r0093) hareket etti. Motoru, bu kutup konumu açılarından (r0093) birinde frenleyin: 90 °, 210 ° veya 330 ° (+/- 5 °) ve ardından tanımlamayı başlatın.
- Hata değeri = 194 için:
- Tüm ek torkları kapatın (örn. Cl: p1511).
- Asılı eksenler için: Motoru, bu kutup konumu açılarından birinde (r0093) frenleyin: 90 °, 210 ° veya 330 ° (+/- 1 °) ve ardından tanımlamayı başlatın.
- Hata değeri = 195 için:
- Tork ayarı seçimini kaldırın (p1300 = 21 veya 20 veya sinyal kaynağını p1501'de 0 sinyaline ayarlayın).
- Hata değeri = 200, 201 için:
- Pals frekansını, 0.5 x akım regülatörü frekansına ayarlayın (örn. akım regülatörü algılama süresi = 125 µs için 4 kHz).
- Motor Module ile motor arasındaki kablo uzunluğunu azaltın.
- Ölçülen değerleri (r1950, r1951) okuyun ve kendi tahmininize göre p1952, p1953 için uygun değerleri belirleyin.

207991 <Yer bilgisi>Sürücü: Veri tanımı etkin

Mesaj değeri:

-

Sürücü nesnesi:

HLA_828

Reaksiyon:

NONE

Onaylama:

NONE

Nedeni:

Veri tanımı aktiftir.

Bir sonraki devreye alım komutu ile veri tanımı uygulanacaktır. Bu uygulamada sürücü hareket eder.

Ayrıca bkz: p1910, p1960

Çözümü:	Gerekli değil. Bu uyarı, veri tanımlaması başarıyla tamamlandıktan veya p1910 = 0 veya p1960 = 0 ayarı yapıldıktan sonra otomatik olarak geri çekilir. Motor verileri tanımlaması seçildiğinde bir POWER ON veya sıcak çalıştırma gerçekleştirilirse, motor verileri tanımlamasına yönelik talep kaybolur. Motor veri tanımlaması gerekliyse, hızlanma sonrasında tekrar manuel olarak seçilmelidir.
207991	<Yer bilgisi>Sürücü: Motor verileri tanıtımı aktiflendi
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Motor verileri tanımlaması etkinleştirildi. Motor verileri tanımlaması bir sonraki açma komutu ile gerçekleştirilir. Ayrıca bkz: p1910, p1960
Çözümü:	Gerekli değil. Bu uyarı, motor verileri tanımlaması başarıyla tamamlandıktan veya p1910 = 0 veya p1960 = 0 ayarı yapıldıktan sonra otomatik olarak geri çekilir. Motor verileri tanımlaması seçildiğinde bir POWER ON veya sıcak çalıştırma gerçekleştirilirse, motor verileri tanımlamasına yönelik talep kaybolur. Motor verileri tanımlaması gerekliyse, hızlanma sonrasında tekrar manuel olarak seçilmelidir.
207993	<Yer bilgisi>Sürücü: Dönme alanı yönü veya enkoder aktüel değeri ter çevirme yanlış
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2 (HİÇBİR)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Dönüş alanı yönü veya enkoder güncel değeri yanlış bir dizine sahip. Güncel değer invertlemesi (p0410), kontrol yönünü doğru ayarlamak için motor verileri tanımlaması tarafından otomatik olarak değiştirildi. Bu, bir dönme yönü değişikliğine neden olabilir. Bilgi: Bu arızadan çıkmak için öncelikle p1910 = -2 ile dönme yönünün doğruluğu teyit edilmelidir.
Çözümü:	Dönme yönünü kontrol edin (eğer varsa, konum ayarlayıcısı için de). Doğru dönme yönünde şunlar geçerlidir: Daha başka önlemler almaya gerek yoktur (p1910 = -2 olarak ayarlayıp arızadan çıkmak dışında). Yanlış dönme yönünde şunlar geçerlidir: Dönme yönünü değiştirmek için iki faz değiştirilmeli ve motor tanımlaması tekrar edilmelidir.
207995	<Yer bilgisi>Sürücü: Kutup pozisyonu tanıtıcısı rutini başarısız oldu
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN

Nedeni:

Kutup konum tanımlaması başarısız oldu.

Hata değeri (r0949, ondalık olarak yorumla):

1: Akım oluşturulamıyor.

2: Başlangıç akımı sıfır değil.

3: Ayarlanmış azami yol aşıldı (p1981).

4x: Ölçüm sinyali açık bir değerlendirmeye izin vermiyor.

5: Azami akım, ölçüm sırasında aşıldı.

6: Akım ölçümü yeniden kalibre edilmelidir.

7x: Sensör modülü, kutup konum tanımlamasını desteklemiyor.

8: Gerekli kutup konum tanımlama akımı azami akımdan büyüktür.

9: Ayarlanmış kutup akım tanımlama akımı sıfırdır.

10: Kutup konum tanımlama sırasında veri seti geçişi.

11: Komütasyon açısı belirlemesine ait enkoder ayarlaması etkin (p1990 = 1) ve sıfır işareti olmayan enkoder ince senkorne edilmemiş veya geçerli verilere sahip değil.

100: Harekete bağlı kutup konum tanımlama, 1. ve 2. ölçüm farklı. Motor bloke edilmiş veya akım (p1993) çok küçük.

101: Harekete bağlı kutup konumtanımlaması, yeterli hareket yok, motor bloke edildi veya akım (p1993) çok küçük.

102: Harekete bağlı kutup konum tanımlama, fren mevcut ve kapalı. Harekete bağlı kutup konum tanımlamasına, fren ile bağlı bulunduğu izin verilmiyor.

103: Enkodersiz harekete bağlı kutup konum tanımlama,

104: Harekete bağlı kutup konum tanımlama, devir sayısı güncel değeri, yerleşme süresine göre sıfır değil.

200: Elastik tabanlı kutup konum tanımlama, arctan hesaplamada dahili hata (0/0).

201: Elastik tabanlı kutup konum tanımlama, değerlendirilebilir çok az ölçüm noktası.

202: Elastik tabanlı kutup konum tanımlama, ölçüm sırasında kaçak.

203: Elastik tabanlı kutup konum tanımlama, akımsız azami dönme.

204: Elastik tabanlı kutup konum tanımlama, pozitif yan bulunamadı

205: Elastik tabanlı kutup konum tanımlama Fourier transformasyonunun sonucu, kaba bir tahmine göre 480 ° elektrikli / p3093 daha fazla fark ediyor.

206: Elastik tabanlı kutup konum tanımlama olasılık testi başarısız oldu.

207: Elastik tabanlı kutup konum tanımlama, hiçbir negatif değer bulunamadı.

Tüm ölçüm değerleri muhtemelen eşit. Beklenen sapmaya ulaşılamadı, çünkü ja beklenti çok büyüktü, ya da çok az akım oluşturulabildiği için.

208: Elastik tabanlı kutup konum tanımlama ölçüm akımı 0'dır.

209: Elastik tabanlı kutup konum tanımlama, ayarlanan azami yol aşıldı (p3095).

210: Enkodersiz elastik tabanlı kutup konum tanımlama.

250 ... 260:

Elastik tabanlı kutup konum tanımlama, 3'den fazla deneme yapıldı ve arıza değeri 200 ... 210 ortaya çıktı.

Örnek:

Arıza değeri = 253 --> 3'den fazla deneme ve arıza değeri 203 ortaya çıktı.

Çözümü:

Arıza değeri = 1:

- Motor bağlantısını ve ara devre gerilimini kontrol edin.
- Müteakip parametrelerde anlamlı ve sıfırdan farklı değerler ayarlayın (p0325, p0329).

Arıza değeri = 1, 2:

- Yüksek hesaplama zamanı baskısında (örneğin Safety Integrated'e sahip 6 sürücü) akım ayarlayıcının hesap ölü zamanını sonraki transferlere ayarlayın (p0117 = 3).

Arıza değeri = 3:

- Azami yolu büyütün (p1981).
- Kutup konum tanımlaması için akımları küçültün (p0325, p0329).
- Kutup konum tanımlamasını uygulamak için motoru durdurun.

Arıza değeri = 5:

- Kutup konum tanımlaması için akımları küçültün (p0325, p0329).

Arıza değeri = 6:

- Motor Module'ü yeniden kalibre edin.

Arıza değeri = 8:

- Kutup konum tanımlaması için akımları küçültün (p0329, p0325, p1993).
- güç ünitesi, gerekli olan kutup konum tanımlamasını yönetemiyor (p0209 < p0329, p0325, p1993), güç ünitesini, azami akımı daha büyük olan bir güç ünitesi ile değiştirin.

Arıza değeri = 9:

- Kutup konum tanımlama akımlarında (p0329, p0325, p1993) sıfıra eşit olmayan bir değer girin.

Arıza değeri = 10:

- Kutup konum tanımlama sırasında veri seti geçişi yapmayın.

Arıza değeri = 11:

- Komütasyonsuz sıfır işaretli artımlı enkoderlerde (p0404.15 = 0) komütasyon açısı belirlemesi için yapılan enkoder ayarı bir anlam ifade etmez (p1990 = 1). Bu durumda fonksiyon iptal edilmeli (p1990 = 0) veya uygun sıfır işareti olan bir enkoderde, komütasyonlu sıfır işareti seçilmelidir (p0404.15 = 1).
- Mutlak değer enkoderlerinde komütasyon açısı belirlemesi (p1990 = 1) için yapılacak enkoder ayarı, ancak enkoder, bir komütasyon bilgisi iletiliyor ve ince senkronize edilmişse (p1992.8 = 1 ve p1992.10 = 1) uygulanabilir. Enkoder muhtemelen park halinde, kapalı (p0145), işleme hazır değil veya bir arıza bildiriyor.
- Komütasyon açısı belirlemesi için enkoder ayarını iptal edin (p1990 = 0 setzen).

Arıza değeri = 40 ... 49:

- Kutup konum tanımlaması için akımları büyütün (p0325, p0329).
- Kutup konum tanımlamasını uygulamak için motoru durdurun.
- Kutup konum tanımlaması için başka bir süreç seçin (p1980).
- Başka bir motor, mutlak değer enkoder veya krank sensörleri kullanın.

Arıza değeri = 70 ... 79:

- Sensor Module yazılımını yükseltin.

Arıza değeri = 100, 101:

- Motorun serbest hareketliliğini kontrol edin ve emniyete alın.
- Harekete bağlı kutup konum tanımlamasına (p1993) ait akımı arttırın.

Arıza değeri = 102:

- Eğer motor, fren ile çalıştırılacaksa: Kutup konum tanımlaması için başka bir yöntem (p1980) seçin.
- Eğer motor, frensiz çalıştırılabilecekse: Freni aç (p1215 = 2).

Arıza değeri = 103:

- Harekete bağlı kutup konum tanımlama sadece bir enkoder ile uygulanabilir. - Enkoder bağlayın veya kutup konum tanımlaması için başka bir yöntem seçin (p1980).

Arıza değeri = 104:

- Kutup konum tanımlama yuvarlama zamanını harekete bağlı olarak (p1997) büyütün.
- Kutup konum tanımlama yükselme zamanını harekete bağlı olarak (p1994) büyütün.
- Kutup konum tanımlama amplifikasyonunu harekete bağlı olarak (p1995) kontrol edin.
- Kutup konum tanımlama ayarlama zamanını harekete bağlı olarak (p1996) kontrol edin.
- A/B dikdörtgen izli bir motor enkoderinde (p0404.3 = 1) ve kenar zaman ölçümünde (p0430.20 = 0) ayarlama zamanını kapatın (p1996 = 0).

Arıza değeri = 200:

- Parametre ayarını kontrol edin (p3090 ... p3096).
- Arıza değeri = 201:
 - Parametre ayarını kontrol edin (p3090 ... p3096).
 - p3094'ü azalt.
- Arıza değeri = 202:
 - Parametre ayarını kontrol edin (p3090 ... p3096).
 - Tanımlama sırasında arıza değeri ortaya çıktı. Ölçümü tekrarlayın.
 - Fren veya fren kontrolünü kontrol edin.
- Arıza değeri = 203:
 - Fren veya fren kontrolünü kontrol edin.
 - Ölçüm akımını kontrol edin (p3096).
 - p3094'ü arttır.
- Arıza değeri = 204:
 - Parametre ayarını kontrol edin (p3090 ... p3096).
- Arıza değeri = 205:
 - Parametre ayarını kontrol edin (p3090 ... p3096).
- Arıza değeri = 206:
 - Parametre ayarını kontrol edin (p3090 ... p3096).
 - Tanımlama sırasında arıza değeri ortaya çıktı. Ölçümü tekrarlayın.
 - Fren veya fren kontrolünü kontrol edin.
- Arıza değeri = 207:
 - Beklenen sapmayı azaltın (p3094).
 - Ölçüm akımını yükseltin (p3096).
- Arıza değeri = 208:
 - Ölçüm akımını ayarlayın (p3096).
- Arıza değeri = 209:
 - p3095 parametre ayarını kontrol edin.
 - Fren veya fren kontrolünü kontrol edin.
- Arıza değeri = 210:
 - Elastik tabanlı kutup konum tanımlama sadece bir enkoder ile uygulanabilir. - Enkoder bağlayın veya kutup konum tanımlaması için başka bir yöntem seçin (p1980).
- Arıza değeri = 250 ... 260:
 - Parametre ayarını kontrol edin (p3090 ... p3096, p1980)

207996 <Yer bilgisi>Sürücü: Kutup pozisyonu tanıtıcısı rutini gerçekleştirilmedi

Mesaj değeri: -

Sürücü nesnesi: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: ENKODER (KPL2)

Onaylama: HEMEN

Nedeni: İşletim sırasında bir işletim türleri aktarımı uygulanmıştır, bu kutuplaşma tanımını gerekli kılmakta ve bu durumda gerçekleşmemektedir.

- Tahrik enkodersiz mod'dan hareketle seri olarak enkoderli moda aktarılmaktadır, bunda enkoder için öncesinde kutuplaşma tanımı uygulanmaz. p1404 sıfır ve maksimum devir arasında yer almaktadır ve devir sayısı alanında p1404 üzerinde Impulsler öncesinde enkoderli modda bir kutuplaşma uygulanmadan onaylanmaktadır.

- İlgili modda bir EDS aktarımı kutuplaşma tanımının gerekli olduğu bir enkoderr uygulanmaktadır. Ancak bu henüz uygulanmaz (p1982 = 1 veya 2 ve p1992.7=0).

Çözümü:

- enkoderli veya enkodersiz kutuplaşma tanımlı mod arasında seri aktarım POWER ON veya devreye alım sonrasında (p0010 sıfıra denk değildir) bir kereliğine sıfır devrinde Impulsler onaylanmaktadır. Bu sayede kutuplaşma tanımı uygulanır ve sonucu mod için mevcuttur.

- Impuls blokajında EDS aktarımını uygulayın veya aktarım öncesinde bu veri grubu ile bir kutuplaşma uygulanır.

207998	<Yer bilgisi>Tahrik: Motor veri tanımı başka bir tahrikte aktif
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Motor verileri tanımlaması, uyarı değerinde belirtilen sürücü nesnesinde etkinleştirildi ve diğer sürücü nesnelerini, açılmaya karşı kilitledi. Uyarı değeri (r2124, ondalık yorumlama): Aktif motor verileri tanımlamasına sahip sürücü nesnesi. Ayrıca bkz: p1910, p1960
Çözümü:	- Uyarı değerinde belirtilen sürücü nesnesine yönelik motor verileri tanımlamasının tam olarak yürütülmesini bekleyin. - Uyarı değerinde belirtilen sürücü nesnesi için motor verileri tanımlamasını (p1910 = 0 veya p1960 = 0) kaldırın.
207999	<Yer bilgisi>Tahrik: Motor veri tanımı etkinleştirilemez.
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Bir SERVO sürücü nesnesi türünde ilgili ayarlama etkinleştirildi. Motor verileri tanımlamasını seçmek için tüm SERVO sürücü nesnelerinde ilgili pals silme mevcut olmalıdır. Uyarı değeri (r2124, ondalık yorumlama): Etkinleştirilmiş ayara sahip sürücü nesnesi.
Çözümü:	Tüm tahrikler üzerinde Impuls onayını iptal edin ve motor veri tanımını yeniden etkinleştirin.
208000	<Yer bilgisi>TB: +/-15 V besleme gerilimi hatalı
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, CU_NX_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon:	Infeed: HiÇBİR (KPL1, KPL2) Servo: HiÇBİR (IASC/DC FRENİ, KPL1, KPL2, KPL3, STOP2) Hla: HiÇBİR (KPL1, KPL2, KPL3, STOP2)
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	Terminal bordu 30 hatalı bir dahili besleme gerilimi algılamaktadır. Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma): 0: Denetim aktarımı testi sırasında hata 1: Normal modda hata
Çözümü:	- Terminal Board 30 değiştirin -Control Unit değiştirin.
208010	<Yer bilgisi>TB: Analog-dijital dönüştürücü
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, CU_NX_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon:	Infeed: HiÇBİR (KPL1, KPL2) Servo: HiÇBİR (IASC/DC FRENİ, KPL1, KPL2, KPL3, STOP2) Hla: HiÇBİR (KPL1, KPL2)
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	Terminal Board 30 üzerindeki analog-dijital dönüştürücü, dönüştürülen veriler sunmamıştır.
Çözümü:	- Gerilim beslemesinin kontrol edilmesi - Terminal Board 30 değiştirin

208500	<Yer bilgisi>COMM BOARD: İzleme süresi, konfigürasyon süresi doldu
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon:	Infeed: KPL1 (KPL2) Servo: KPL1 (KPL2, KPL3) Hla: KPL1 (KPL2, KPL3)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Konfigürasyon için denetim süresi dolmuştur. Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma): 0: Gönderim konfigürasyon verilerinin aktarımı aşıldı 1: Alım konfigürasyon verilerinin aktarımı aşıldı
Çözümü:	Düzenleme hattını kontrol edin.
208501	<Yer bilgisi>PN/COMM BOARD: Hedef değer zaman aşımı
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
Reaksiyon:	Infeed: KPL1 (KPL2) Servo: KPL3 (HİÇBİR, IASC/DC FRENİ, KPL1, KPL2, STOP2) Hla: KPL3 (HİÇBİR, KPL1, KPL2, STOP2)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	COMM BOARD'a ait hedef değerlerin alımı kesildi. - Bus bağlantısı kesildi. - Kontrolör kapatıldı. - Controller STOP durumuna getirildi. - COMM BOARD arızalı.
Çözümü:	- Bus bağlantısını eski haline alın ve kontrolörü RUN durumunda ayarlayın. - eğer hata tekrarlanırsa, bus konfigürasyonunda ayarlanan güncelleme zamanını kontrol edin (HW Config).
208502	<Yer bilgisi>PN/COMM BOARD: İzleme süresi, sinyal süresi doldu
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon:	Infeed: KPL1 (KPL2) Servo: KPL1 (KPL2, KPL3) Hla: KPL1 (KPL2, KPL3)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Yaşam işareti sayacının denetim süresi aşılmıştır. COMM BOARD alanına olan bağlantı kesilmiştir.
Çözümü:	- Düzenleme hattını kontrol edin. - COMM BOARD kontrol edin
208504	<Yer bilgisi>PN/COMM BOARD: Çevrimsel veri aktarımında dahili hata
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE

Nedeni:	Döngüsel güncel ve/veya set değeri zamanında projelendirilen zaman noktaları dahilinde aktarılmamıştır. Uyarı değeri (r2124, ondalık kurulum): Sadece Siemens dahilinde hata teşhisi için.
Çözümü:	Parametrelendirme telegramını kontrol edin (Ti, To, Tdp, vs.)

208510	<Yer bilgisi>PN/COMM BOARD: Gönderen-konfigürasyon verileri geçersiz
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon:	Infeed: KPL1 (KPL2) Servo: KPL1 (KPL2, KPL3) Hla: KPL1 (KPL2, KPL3)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Gönderim konfigürasyon verileri COMM BOARD tarafından kabul edilmez. Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma): Gönderim konfigürasyon verileri kontrolünün geri bildirim değeri
Çözümü:	Gönderim konfigürasyon verilerini kontrol edin.

208511	<Yer bilgisi>PN/COMM BOARD: Alıcı-konfigürasyon verileri geçersiz
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Alım yapılandırma verileri sürücü aygıtı tarafından kabul edilmedi. Alarm değeri (r2124, ondalıklı yorumla): Alım yapılandırma verilerinin dönüş değerlerinin kontrolü. 1: Aygıtta projelendirilenden daha fazla sürücü nesnesine bağlantı kuruldu. Süreç verileri alış verişi için sürücü nesneleri ve sıraları p0978'de saptanır. 2: Bir sürücü aygıtına çıkış ve giriş için PZD veri kelimeleri fazla. Bir sürücü nesnesinin olası PZD sayısı PZD IF1 için r2050/p2051'de ve PZD IF2 için r8850/p8851'de indeksin sayısı ile belirlenir. 3: Giriş ve çıkış için çift sayı byte sayısı. 4: Senkronizasyon ayar verileri kabul edilmedi. Diğer bilgiler için bkz. A01902. 5: Periyodik işletim aktif değil. 17: CBE20 Shared Device: F-CPU'nun konfigürasyonu değişti. 223: p8815[0]'da ayarlanmış PZD arabirim için izin verilmeyen çevrim senkronizasyonu. 500: p8815[1]'de ayarlanmış PZD arabirim için izin verilmeyen PROFIsafe konfigürasyonu. 501: PROFIsafe parametresi hatalı (örn. F_Dest). 503: PROFIsafe bağlantısı asenkron bağlantı olmadığı sürece reddedilir (p8969). Diğer değerler: Sadece Siemens dahili hata teşhisleri için.

Çözümü: Alım yapılandırma verilerini kontrol edin.
 Alarm değeri = 1, 2:
 - Süreç verileri alış verışı (p0978) ile sürücü objelerinin listesini kontrol edin. p0978[x] = 0 ile listede bulunan tüm sürücü objeleri süreç verileri alış verişinden hariç bırakılır.
 Alarm değeri = 2:
 - Bir sürücü objesine çıkış ve giriş için veri kelimeleri sayısını kontrol edin.
 Alarm değeri = 17:
 - CBE20 Shared Device: A-CPU çekin/takın.
 Alarm değeri = 223, 500:
 p8839'daki ve p8815'teki ayarı kontrol edin.
 - Sadece bir arabirim çevrim senkronun veya PROFIsafe ile çalıştırıldığından emin olun.
 Alarm değeri = 501:
 - Ayarlanmış PROFIsafe adreslerinin (p9610) kontrolü.

208520 <Yer bilgisi>PN/COMM BOARD: Çevrimsel olmayan kanal hatalı

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: Döngüsel kanalın ara bellek statüsü veya hafızası hatalıdır.
 Uyarı değeri (r2124, ondalık kurulum):
 0: Ara bellek statüsünde hata
 1: Hafızada hata
Çözümü: Düzenleme hattını kontrol edin.

208526 <Yer bilgisi>PN/COMM BOARD: Döngüsel bağlantı yok

Mesaj değeri: -
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: Kumandaya yönelik döngüsel bağlantı mevcut değildir.
Çözümü: Çevrimsel bağlantı kurun ve kontrolü (yönetimi) çevrimsel işletme ile etkinleştirin.
 PROFINET'te, "Name of Station" ve "IP of Station" parametrelerini kontrol edin (r61000, r61001).
 Bir CBE20 takılı ise ve PROFIBUS, PZD Interface1 üzerinden iletişim kuracaksa, o zaman bu, devreye alım Tool STARTER ile veya doğrudan p8839 üzerinden parametrelendirilmelidir.

208530 <Yer bilgisi>PN/COMM BOARD: İleti kanalı hatalı

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: Bildirim kanalının ara bellek statüsü veya hafızası hatalıdır.
 Uyarı değeri (r2124, ondalık kurulum):
 0: Ara bellek statüsünde hata
 1: Hafızada hata
Çözümü: Düzenleme hattını kontrol edin.

208531	<Yer bilgisi>CBE20 POWER ON gerekli
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	CBE20'nin en az bir parametresi (örn. bir SINAMICS Link parametresi), bir proje yüklemesi nedeniyle değiştirildi. Değerlerin etkinleştirilmesi için bir POWER ON işlemi gereklidir. Not: CBE20: Communication Board Ethernet 20
Çözümü:	Parametreleri yedekleyin ve bir POWER ON (kapatma / açma) gerçekleştirin.
208550	<Yer bilgisi>PZD arayüzü donanım düzeni hatalı
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	PZD arayüzüne yönelik donanım düzeni yanlış parametrelendirilmiş. Uyarı değeri (r2124, ondalık kurulum): 1: Her iki endeksten sadece biri eşit değildir 99 (otomatik). 2: Her iki PZD arayüzüne aynı donanım düzenlenmiştir. 3: Düzenlenen COMM BPOARD eksik. 4: CBC10 arayüz 1'e düzenlenmiştir. Ayrıca bkz: p8839
Çözümü:	Parametrelendirmeyi kontrol edin vce egerekiyorsa düzeltin (p8839).
208560	<Yer bilgisi>IE: Yapılandırma verisinde sözdizimi hatası
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Endüstriyel Ethernet arayüzü (X127) için ASCII yapılandırma verisinde bir sözdizimi hatası tespit edilmiştir. Kaydedilmiş yapılandırma yüklenmedi. Bilgi: IE: Endüstriyel Ethernet
Çözümü:	- Arayüz konfigürasyonunu (p8900 ve takip eden) kontrol edin, gerekirse düzeltin ve etkinleştirin (p8905 = 1). - Arayüz konfigürasyonu için parametreleri kaydedin (örn. p8905 = 2) veya - "Ethernet katılımcısını düzenle" ekranından istasyonu yeniden başlatın (örn. STARTER işleme alma aracıyla).
208561	<Yer bilgisi>IE: Ayarlama parametrelerinde tutarlılık hatası
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE

Nedeni:	Endüstriyel Ethernet arabirimi (X127) için yapılandırmanın etkinleştirilmesi sırasında (p8905) bir tutarlılık hatası saptandı. Uyarı değeri (r2124, ondalık yorumlama): 0: Genel tutarlılık hatası. 1: IP yapılandırmasında hata (IP adresi, alt ağ maskesi veya standart ağ geçidi). 2: İstasyon adında hata. 5: Standart ağ geçidi ayrıca PROFINET yerleşik arabiriminde ayrılanmıştır. 6: İstasyon adı ayrıca PROFINET yerleşik arabiriminde ayrılanmıştır. 7: IP adresi, PROFINET yerleşik arabiriminin IP adresi ile aynı alt ağda bulunur. Not: Uyarı değeri = 0, 1, 2, 5, 7 için şu durum geçerlidir: Yapılandırma değiştirilmedi. Uyarı değeri = 6 için şu durum geçerlidir: Yeni yapılandırma etkinleştirildi. IE: Industrial Ethernet
Çözümü:	- İstenen arayüz konfigürasyonunu (p8900 ve takip eden) kontrol edin, gerekirse düzeltin ve etkinleştirin (p8905). veya - "Ethernet katılımcısını düzenle" ekranında istasyonu yeniden başlatın (örn. STARTER işleme alma aracıyla).

208562	<Yer bilgisi>PROFINET: Yapılandırma verisinde sözdizimi hatası
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Onboard PROFINET arayüzü için ASCII yapılandırma verisinde bir sözdizimi hatası tespit edilmiştir. Kaydedilmiş yapılandırma yüklenmedi.
Çözümü:	- Arayüz konfigürasyonunu (p8920 ve takip eden) kontrol edin, gerekirse düzeltin ve etkinleştirin (p8925 = 1). - Arayüz konfigürasyonu için parametreleri kaydedin (örn. p8925 = 2) veya - "Ethernet katılımcısını düzenle" ekranından istasyonu yeniden başlatın (örn. STARTER işleme alma aracıyla).

208563	<Yer bilgisi>PROFINET: Ayarlama parametrelerinde tutarlılık hatası
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	PROFINET arabirimi için yapılandırmayı etkinleştirirken (p8925) bir tutarlılık hatası saptandı. Uyarı değeri (r2124, ondalık yorumlama): 0: Genel tutarlılık hatası 1: IP yapılandırmasında hata (IP adresi, alt ağ maskesi veya standart ağ geçidi). 2: İstasyon adlarında hata. 3: Periyodik PROFINET bağlantısı önceden mevcut olduğundan DHCP etkinleştirilemedi. 4: DHCP etkinleştirildiği için periyodik bir PROFINET bağlantısı mümkün değildir. 5: Standart ağ geçidi ayrıca endüstriyel Ethernet arabiriminde (X127) ayarlandı. 6: Standart istasyon adı ayrıca endüstriyel Ethernet arabiriminde (X127) ayarlandı. 7: IP adresi, endüstriyel Ethernet arabiriminin (X127) IP adresiyle aynı alt ağda bulunuyor. Not: Uyarı değeri = 0, 1, 2, 3, 4, 5, 7 için şu durum geçerlidir: Yapılandırma değiştirilmedi. Uyarı değeri = 6 için şu durum geçerlidir: Yeni yapılandırma etkinleştirildi. DHCP: Dynamic Host Configuration Protocol

Çözümü: - İstenen arayüz konfigürasyonunu (p8940 ve takip eden) kontrol edin, gerekirse düzeltin ve etkinleştirin (p8945).
veya
- "Ethernet katılımcısını düzenle" ekranında istasyonu yeniden başlatın (örn. STARTER işleme alma aracıyla).

208564 <Yer bilgisi>PN/COMM BOARD: Yapılandırma verisinde sözdizimi hatası

Mesaj değeri: -
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: Communication Board Ethernet 20/25 (CBE20 / CBE25) için ASCII yapılandırma dosyasında bir sözdizimi hatası tespit edildi. Kaydedilen yapılandırma yüklenmedi.
Çözümü: - CBE2x yapılandırmasını (p8940 ve takip eden) düzeltin ve etkinleştirin (p8945 = 2).
- CBE2x'i yeniden başlatın (örn. STARTER işleme alma aracı ile)
Not:
Yapılandırma bir sonraki POWER ON ile etkinleşir!

208565 <Yer bilgisi>PN/COMM BOARD: Ayarlama parametrelerinde tutarlılık hatası

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: Communication Board Ethernet 20/25 (CBE20 / CBE25) için yapılandırmanın etkinleştirilmesi sırasında (p8945) bir tutarlılık hatası tespit edildi.
Uyarı değeri (r2124, ondalık yorumlama):
0: Genel tutarlılık hatası
1: IP yapılandırmasında hata (IP adresi, alt ağ maskesi veya standart ağ geçidi).
2: İstasyon adlarında hata.
3: Periyodik PROFINET bağlantısı önceden mevcut olduğundan DHCP etkinleştirilemedi.
4: DHCP etkinleştirildiği için periyodik bir PROFINET bağlantısı mümkün değildir.
Not:
Tüm uyarı değerleri için şu husus geçerlidir: Güncel olarak ayarlanmış yapılandırma etkinleştirilmedi.
DHCP: Dynamic Host Configuration Protocol
Çözümü: - İstenen arayüz konfigürasyonunu (p8940 ve takip eden) kontrol edin, gerekirse düzeltin ve etkinleştirin (p8945).
veya
- "Ethernet katılımcısını düzenle" ekranında istasyonu yeniden başlatın (örn. STARTER işleme alma aracıyla).

208700 <Yer bilgisi>CAN: İletişim hatası

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon: Infeed: HİÇBİR (KPL1, KPL2)
Servo: KPL3 (HİÇBİR, KPL1, KPL2)
Hla: KPL3 (HİÇBİR, KPL1, KPL2)
Onaylama: HEMEN

Nedeni:	Bir hata CAN iletişiminde günceme gelebilir Arıza değeri (r0949, ondalık olarak yorumlama): 1: Gönderim telegramları için arıza sayacı BUS OFF değerinin 255 aşmıştır CAN kontrolü Bus tarafından kapatılır - Bus hattı kısa devre - Yanlış Baud hızı - Yanlış Bit zamanlayıcısı 2: CAN düğüm statüsü Master tarafından "Life Time" özelliği konusunda sorugulanmamaktadır "Life time" özelliği "Guard Time" (p8604[0]) alanında çok misli olarak "Life Time Factor" (p8604[1]) ile elde edilir.. - Bus hattı kopuk - Bus hattı bağlı değil - Yanlış Baud hızı - Yanlış Bit zamanlayıcısı - Master alanında hata Not: p8641 üzerinden arıza etkisi istenildiği gibi ayarlanabilir.
Çözümü:	- Bus hattının kontrolü - Baud hızının kontrolü (p8622). - Bit Timing kontrolü (p8623) - Masterın kontrolü CAN kontrolör p8608 = 1 ile arıza nedeninin giderilmesinin ardından manüel başlatılmalıdır!

208701	<Yer bilgisi>CAN: NMT durum değişikliği
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon:	Infeed: KPL2 Servo: KPL3 Hla: KPL3
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Bir CANopen NMT konum aktarımı "Operasyonel" konumundan "Pre operasyonel" veya "stop" özelliği ile gerçekleşir Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma): 1: CANopen NMT konum geçişi "Operasyonel" konumundan "Pre operasyonel" konumuna geçer 2: CANopen NMT konum geçişi "Operasyonel" konumundan "Stopped" konumuna geçer Not: NMT konumunda "Pre operasyonel" olarak herhangi süreç verileri aktarılamaz ve NMT konumunda "Stopped" herhangi süreç verisi ve servis bilgileri aktarılamaz.
Çözümü:	Gerekli değil Arızayı onaylayın ve işletimi devam ettirin

208702	<Yer bilgisi>CAN: RPDO zaman aşımı
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon:	Infeed: KPL2 (HİÇBİR, KPL1) Servo: KPL3 (HİÇBİR, KPL1, KPL2) Hla: KPL3 (HİÇBİR, KPL1, KPL2)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	CANopen RPDO telegramlarının denetim süresi bus bağlantısı kesildiğinden veya CANopen Master kapatıldığından dolmuştur.
Çözümü:	- Bus hattının kontrolü - Masterın kontrolü - Gerektiğinde denetim süresini yükseltin (p8699).

208703	<Yer bilgisi>CAN: Azami sürücü nesnesi sayısı aşılmıştır
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon:	Infeed: KPL2 (HiçBİR, KPL1) Servo: KPL3 (HiçBİR, KPL1, KPL2) Hla: KPL3 (HiçBİR, KPL1, KPL2)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	"CAN" fonksiyon modülüne sahip maksimum 8 sürücü nesnesi sayısı aşıldı. Not: CANopen standardında, her CANopen Slave için maksimum 8 CANopen cihaz modülü ("CAN" fonksiyon modülüne sahip sürücü nesneleri) tanımlanmıştır.
Çözümü:	- Topolojide, fonksiyon modülü "CAN"a sahip azami 8 sürücü nesnesinin yeniden devreye alımı. - Gerekiyorsa sürücü nesnelerinde fonksiyon modülü "CAN"i (r0108.29) iptal edin.
208751	<Yer bilgisi>CAN: Telegram kaybı
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	CAN kontrolü bir alım bilgisini kaybetmiştir. Uyarı değeri (r2124, ondalık olarak yorumla): Donanım kanalı CAN kontrolünde. 0: Aygıt yazılımı sürümü < 5.2 (orijinal donanım kanalına referans yok). 1: NMT komut mesajı 2: SYNC mesajı 3: NMT hata kontrol mesajı 7 ... 31: RPDO mesajı 32: SDO mesajı
Çözümü:	- Alım verilerinde döngü sürelerini arttırın. - CANopen algılama sürelerini azaltın (p8848). Ayrıca bkz: p8848
208752	<Yer bilgisi>CAN: Edilgen olarak aşılın hata için hata sayacı
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Gönderim veya alım telegramları için arıza sayacı 127 değerini aşmıştır
Çözümü:	- Bus hattının kontrolü - Yüksek baud hızını ayarlayın (p8622). - Bit Timing kontrolü ve muht. optimasyonu (p8623)
208753	<Yer bilgisi>CAN: İleti arabelleği çok dolu
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE

Nedeni:	Bilgi ara belleği doldu Uyarı değeri (r2124, ondalık kurulum): 1: döngüsel olmayan gönderim ara belleği (SDO cevap ara belleği) doldu 2: Döngüsel olmayan alım ara belleği (SDO alım ara belleği) doldu 3: Döngüsel gönderim ara belleği (PDO gönderim ara belleği) doldu
Çözümü:	- Bus hattı kontrolü. - Yüksek baud hızını ayarlayın (p8622). - Bit Timing kontrolü ve muht. optimasyonu (p8623) Uyarı değerine yönelik = 2: - SDO Alım verilerinde döngü sürelerini azaltın. - SDO talebi Master tarafından ancak önceki SDO talebinin SDO geri bildirimi sonrasında.

208754 <Yer bilgisi>CAN: İletişim modu yanlış

Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	"Operasyonel" modunda p8700 ... p8737 parametrelerinde bir değişim denemesi işleme alınmıştır
Çözümü:	"Pre operasyonel" veya "durduruldu" moduna geçiş yapın

208755 <Yer bilgisi>CAN: Nesne eşlenebilir değil

Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	CAN açık objesi Process Data Object (PDO) Mapping için öngörülmemiştir
Çözümü:	PDO Mapping için öngörülen CANopen objesini kullanın ya da 0 girin Aşağıdaki objeler Receive Process Data Object (RPDO) ya da Transmit Process Data Object (TPDO) alanına sıralanabilir: - RPDO: 6040 hex, 6060 hex, 60FF hex, 6071 hex; 5800 hex - 580F hex; 5820 hex - 5827 hex - TPDO: 6041 hex, 6061 hex, 6063 hex, 6069 hex, 606B hex, 606C hex, 6074 hex; 5810 hex - 581F hex; 5830 hex - 5837 hex Daima sadece belirtilen objenin alt endeksi 0 sıralanabilir. Not: COB-ID, A08755 mevcut olduğu sürece geçerli kılınamaz

208756 <Yer bilgisi>CAN: Eşlenen bit sayısı aşıldı

Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Sıralanan objelerin bayt sayısı kullanım verileri telegram boyutunu aşmaktadır Maksimum 8 bayt izin verilmektedir
Çözümü:	Küçük dosya tiplerine sahip objeler veya daha az objeler sıralanabilir

208757 <Yer bilgisi>CAN: COB-ID'yi geçersiz olarak set et

Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE

Nedeni:	Online modda ilgili COB-ID sıralama öncesinde geçersiz kılınabilir Örnek: RPDO 1 sıralaması için değiştirilecek olan (p8710[0]). --> p8700[0] = C00006E0 hex belirleme (geçersiz COB-ID) --> p8710[0] istenildiği gibi ayarlama --> p8700[0] geçerli COB-ID kaydetme
Çözümü:	COD-ID geçersiz kılın

208758	<Yer bilgisi>CAN: Geçerli PDO maksimum sayısı aşımı
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Geçerli PDO'nun maksimum sayısının aşılması için girişimde bulunuldu. Uyarı değeri (r2124, ondalık yorumlama): 1: Tüm CANopen destekli sürücü nesnelerinin toplam geçerli RPDO sayısının aşılması için girişimde bulunuldu. Donanımın bir sonucu olarak ilgili sınır 25 geçerli RPDO'dur. 2: Tüm CANopen destekli sürücü nesnelerinin toplam geçerli TPDO sayısının aşılması için girişimde bulunuldu. Limit aşağıdaki oran ile tanımlanır: CAN algılama süresi (p8848) / CAN minimum işleme süresi (r8739) Not: RPDO: Receive Process Data Object TPDO: Transmit Process Data Object
Çözümü:	Maksimum geçerli RPDO veya TPDO sayısının sınırına uyun. Uyarıyı silmek için aşağıdaki seçeneklerden birini uygulayın: - Bir PDO iletişim parametresinin COB ID indeksini başarıyla yazın (p870x[0], p872x[0]). - CANopen NMT durumunu değiştirin. - CANopen NMT komut sıfırlama düğümünü yürütün. - CANopen NMT komutu sıfırlama iletişimini yürütün. - Sıcak çalıştırma gerçekleştirin (p0009 = 30, p0976 = 2). - POWER ON (açma / kapatma) işlemini yürütün. Not: Kalan mevcut RPDO veya TPDO, r8742'de gösterilir.

208759	<Yer bilgisi>CAN: PDO COB-ID önceden mevcut
Mesaj değeri:	Parametre: %1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Önceden mevcut bir PDO COB-ID atandı. Uyarı değeri (r2124, ondalık yorumlama): Parametre numarası. Not: COB-ID, sıfır dizininde mevcut (p870x[0], p872x[0]).
Çözümü:	Başka bir PDO COB-ID seçin

208760	<Yer bilgisi>CAN: IF PZD maksimum boyutu aşıldı.
Mesaj değeri:	%1

Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reaksiyon: NONE

Onaylama: NONE

Nedeni: IF PZD maksimum boyutu aşıldı.
Uyarı değeri (r2124, ondalık yorumla):
1: IF PZD alanında hata kaydı
2: IF PZD alanında hata gönderimi
Not:
IF: Interface

Çözümü: PDO'da daha az proses verisi eşleyin.
Uyarıyı silmek için aşağıdaki seçeneklerden birini uygulayın:
- POWER ON (kapatma / açma).
- Sıcak çalıştırma gerçekleştirin (p0009 = 30, p0976 = 2).
- CANopen NMT komut sıfırlama düğümünü yürütün.
- CANopen NMT durumunu değiştirin.
- Uyarı tampon belleğini [0...7] silin (p2111 = 0).

208800 <Yer bilgisi>PROFenergy enerji tasarruf modu aktif.

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reaksiyon: NONE

Onaylama: NONE

Nedeni: PROFenergy enerji tasarruf modu aktif.
Alarm değeri (r2124, ondalıklı yorumla):
AKtif PROFenergy enerji tasarruf modunun ID modu.

Çözümü: Enerji-tasarrufu modundan çıkıldığında bu alarm otomatik olarak geri çekilecektir.
Not:
Enerji-tasarrufu modundan aşağıdaki olaylardan sonra çıkılır:
- üst-düzey kontrolden PROFenergy komutu end_pause alındığı zaman.
- üst-düzey kontrol STOP çalışma durumuna geçtiği zaman.
- üst-düzey kontrolün PROFINET bağlantısı kesildiği zaman.

209000 <Yer bilgisi>Web sunucusu güvenliği: Yönetici için şifre ayarlanmamış

Mesaj değeri: -

Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reaksiyon: NONE

Onaylama: NONE

Nedeni: Web sunucusunda "Yönetici" kullanıcısını genişletilmiş haklarla etkinleştirmek için bir şifre atanmalıdır. "Yönetici" kullanıcısı için şifre yok.

Çözümü: "Yönetici" kullanıcısı için şifreyi girin.

213000 <Yer bilgisi>Lisans yeterli değil

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: Tüm nesneler

Reaksiyon: KPL2

Onaylama: HEMEN

Nedeni:	- Sürücü cihazında lisans gerektiren opsiyonlar kullanılıyor ve lisanslar yeterli değil. - Mevcut lisansların kontrol edilmesi sırasında bir hata oluştu. Hata değeri (r0949, ondalık yorumlama): 0: Mevcut lisanslar yeterli değil. 1: Yeterli bir lisans, gerekli lisans verilerine sahip hafıza kartı işletim sırasında çekildiği için belirlenemedi. 2: Hafıza kartında hiçbir lisans verisi olmadığından yeterli bir lisans belirlenemedi. 3: Lisans anahtarında bir sağlama toplamı hatası olduğu için yeterli bir lisans belirlenemedi. 4: Lisans kontrolünde dahili bir hata oluştu.
Çözümü:	Hata değeri = 0 için: Ek lisanslar gerekli ve bunlar etkinleştirilmelidir (p9920, p9921). Hata değeri = 1 için: Sistem kapalıyken, sisteme uygun hafıza kartını tekrar takın. Hata değeri = 2 için: Lisans anahtarını girin ve etkinleştirin (p9920, p9921). Hata değeri = 3 için: Girilen lisans anahtarını (p9920), lisans sertifikasındaki lisans anahtarı ile karşılaştırın. Lisans anahtarını tekrar girin ve etkinleştirin (p9920, p9921). Hata değeri = 4 için: - POWER ON işlemini yürütün. - Aygıt yazılımını sonraki sürüme yükseltin. - Technical Support ile iletişim kurun. - Not: Sürücü cihazının lisans gerektiren fonksiyonlarına genel bir bakış, online moddaki işleme alma aracı kullanılarak görüntülenebilir. İşleme alma aracına bağlı olarak burada da gerekli lisanslama işlemi yürütülebilir (seri numarası, lisans anahtarı, Trial License modu).

213001	<Yer bilgisi>Lisans kontrol toplamı hatalı
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Lisans anahtarı kontrol rakamının kontrolünde bir arıza algılandı.
Çözümü:	Girilen lisans anahtarını (p9920) lisans sertifikasında yer alan lisans anahtarı ile kıyaslayın. Lisans anahtarını yeniden girin ve etkinleştirin (p9920, p9921).

213009	<Yer bilgisi>Lisanslama Technology Extension lisanslanmadı
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	KPL1
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Lisans gerektiren en az bir Technology Extension'ın lisansı yok. Not: Kurulu Technology Extension'lara yönelik bilgi için bkz. r4955 ve p4955.
Çözümü:	- Lisans gerektiren Technology Extension'lar için lisans anahtarını girin ve etkinleştirin (p9920, p9921). - Gerekirse lisanslanmayan Technology Extension'ları devre dışı bırakın (p4956).

213010	<Yer bilgisi>Lisanslama fonksiyon modülü lisanslı değil
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon:	KPL1
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Lisans gerektiren en az bir işlev modülü lisanslı değil. Hata değeri (r0949, onaltılık yorumlama): Bit x = 1: İlgili işlev modülünün lisansı yok. Not: Bit numarası -> İşlev modülü ataması için bkz. p0108 veya r0108.
Çözümü:	- Lisans gerektiren işlev modülleri için lisans anahtarını girin ve etkinleştirin (p9920, p9921). - Gerekirse lisanssız işlev modüllerini devre dışı bırakın (p0108, r0108).
213020	<Yer bilgisi>Kontroldeki lisanslama yeterli değil
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon:	KPL1
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Sürücü cihazında, lisans gerektiren opsiyonlar devreye sokuldu ve lisans yetersiz.
Çözümü:	- Lisans gerektiren opsiyonlara lisans anahtarını girin ve etkinleştirin. - Gerekliyorsa, lisanssız opsiyonları devre dışı bırakın.
213021	<Yer bilgisi>600 Hz için lisans yeterli değil
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Çıkış frekansları > 550Hz ile sonuçlanan devir sayılarını parametrelediniz. SINAMICS sürücüler için, çıkış frekansları > 550Hz durumu sadece ilgili yüksek çıkış frekansı lisansını etkinleştirdikten sonra mümkündür. Lisans olmadan, SINAMICS çıkış frekansları 550 Hz ile sınırlıdır (diğer parametrelerden bağımsız).
Çözümü:	- 600Hz için lisans anahtarını girin ve etkinleştirin - Gerekirse 600Hz kullanımını devre dışı bırakın
213030	<Yer bilgisi>Trial License etkinleştirildi
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	"Trial License" işlevi etkinleştirildi. Mevcut periyotlardan birinin süresi doldu.
Çözümü:	Gerekli değil. Uyarı, periyodun dolmasından sonra otomatik olarak geri çekilir.
213031	<Yer bilgisi>Trial License süresi sona erdi
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon:	NONE

Onaylama: NONE
Nedeni: "Trial License" işlevinin mevcut dönemlerinden biri sona erdi.
Çözümü: - Gerekirse ilave bir süre başlatın (p9918 = 1).
 - Lisans gerektiren işlevleri devre dışı bırakın.
 - Sürücü cihazında uygun lisanslama işlemini yürütün.
Not:
 Yeterli olmayan bir lisans ancak bir sonraki çalıştırmadan sonra etkinleşir.

213032 <Yer bilgisi> Trial License son süresi etkinleştirildi

Mesaj değeri: -
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: "Trial License" işlevi etkinleştirildi. Mevcut dönemlerin sonuncusunun süresi dolmak üzere.
Çözümü: Gerekli değil.
 Uyarı, son periyodun sona ermesinden sonra otomatik olarak geri çekilir.

213033 <Yer bilgisi> Trial License son süresi doldu

Mesaj değeri: -
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: "Trial License" işlevinin son süresi doldu. Ek süre mevcut değil.
Çözümü: - Lisans gerektiren işlevleri devre dışı bırakın.
 - Sürücü cihazını uygun şekilde lisanslayın.
Not:
 Yeterli olmayan bir lisans ancak bir sonraki çalıştırmadan sonra etkinleşir.

213100 <Yer bilgisi> Know-how koruması: Salt okunur hatası

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: Tüm nesneler
Reaksiyon: KPL1
Onaylama: HEMEN
Nedeni: Hafıza kartı için salt okunur özellikli Know-how koruması etkin.
 Hafıza kartı kontrol edilirken bir hata meydana geldi.
 Arıza değeri (r0949, ondalıklı yorumla):
 0: Hafıza kartı takılı değil.
 2: Geçersiz bir hafıza kartı takılı.
 3: Hafıza kartı başka bir Control Unit'de işletilmektedir.
 12: Geçersiz bir hafıza kartı (OEM girişi yanlış, p7769) takılı.
 13: Hafıza kartı başka bir Control Unit'de işletilmektedir (OEM girişi yanlış, p7759).
 Ayrıca bkz: p7765

Çözümü: Arıza değeri = 0 için:
- Doğru belleği takın ve POWER ON uygulayın.
Arıza değeri = 2, 3, 12, 13 için:
- sorumlu OEM ile iletişime geçin.
- Kopyalama korumasını (p7765) devre-dışı bırakın ve arızayı onaylayın (p3981).
- Know-how korumasını (p7766 ... p7768) devre-dışı bırakın ve arızayı onaylayın (p3981).
Not:
Genel olarak, kopyalama koruması sadece know-how koruması devre-dışı bırakıldığı zaman değiştirilebilir.
KHP: Know-How Koruması
Ayrıca bkz: p3981, p7765

213101 <Yer bilgisi>Know-how koruması: Salt okunur etkinleştirilemiyor

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: Tüm nesneler
Reaksiyon: HiÇBİR
Onaylama: HEMEN
Nedeni: Hafıza kartı için salt okunurun etkinleştirilmesi denendiğinde bir hata meydana geldi.
Arıza değeri (r0949, ondalıklı yorumla):
0: Hafıza kartı takılı değil.
Not:
KHP: Know-how koruması (Know-how koruması)
Çözümü: - Hafıza kartını takın ve POWER ON yürütün.
- Salt okunuru etkinleştirmeyi tekrar deneyin (p7765).
Ayrıca bkz: p7765

213102 <Yer bilgisi>Know-how koruması: Salt okunur dosyaların tutarlılık hatası

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: Tüm nesneler
Reaksiyon: KPL1
Onaylama: HEMEN
Nedeni: Korumalı dosyaların tutarlılık kontrolünde bir hata tespit edildi. Bellek kartındaki proje bu nedenle işleme uygun değil.
Arıza değeri (r0949, onaltılı sayı sisteminde yorumlama):
yyyyxxxx hex: yyyy = Objeye numarası, xxxx = Hata nedeni
xxxx = 1:
Bir dosyada kontrol tutarı hatası mevcut.
xxxx = 2:
Dosyalar kendi aralarında tutarsız.
xxxx = 3:
Yükleme üzerinden dosya sistemine yüklenen proje dosyaları (Bellek kartından yükleme) tutarsız.
Not:
KHP: Know-how protection (Know-how-Emniyeti)
Çözümü: - Bellek kartındaki projeyi ya da proje dosyalarını bellek kartından yüklemek üzere değiştirin.
- Fabrika ayarlarına dönün ve yeni bir yükleme uygulayın.

230001 <Yer bilgisi>Güç modülü: Aşırı akım

Mesaj değeri: Hata nedeni: %1 bin
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: KPL2
Onaylama: HEMEN

Nedeni:	Güç ünitesi bir aşırı akım durumu tespit etti. - Ayarlama hatalı parametrelenmiş. - Motorda kısa devre veya topraklama arızası mevcut. - U/f işletimi: Hızlanma rampası çok düşük ayarlanmış. - U/f işletimi: Motorun nominal akımı, Motor Module'nin akımından önemli ölçüde daha yüksek. - Besleme: Şebeke geriliminin çökmesinde yüksek deşarj ve ilave şarj akımları. - Besleme: Motor aşırı yük durumunda yüksek ilave şarj akımları ve ara devre gerilimi düşüşü. - Besleme: Akım düzenleme reaktörünün bulunmaması nedeniyle açma sırasında kısa devre akımları. - Güç kabloları doğru şekilde bağlanmamış. - Güç kabloları izin verilen maksimum uzunluğu aşıyor. - Güç ünitesi arızalı. - Şebeke fazı kesildi. Paralel anahtarlama cihazı için ek sebepler (r0108.15 = 1): - Bir güç ünitesi, topraklama hatası ile kapatıldı. - Dairesel akım kontrolü çok yavaş veya çok hızlı ayarlanmış. Hata değeri (r0949, bit temelinde yorumlama): Bit 0: Faz U. Bit 1: Faz V. Bit 2: Faz W. Bit 3: Ara devrede aşırı akım. Not: Hata değeri = 0, aşırı akımlı fazın tanınmadığı anlamına gelir (örn. Blocksize cihaz için).
Çözümü:	- Motor verilerini kontrol edin, gerekiyorsa devreye alım uygulayın. - Motorun kontrol türünü (Yıldız/üçgen) kontrol edin. - U/f işletmesi: Hızlanma rampasını büyütün. - U/f işletmesi: Motor ve Motor Module'ün nominal akımlarının atamaların kontrol edin. - Besleme: Güç şebekesinin kalitesini kontrol edin. - Besleme: Motorun yükünü azaltın. - Besleme: Şebeke komütasyon azaltılmasının düzgün bağlanması. - Güç hatlarının bağlantılarını kontrol edin. - Güç hatlarını kısa devre veya topraklama hatalarına yönelik kontrol edin. - Güç hatlarının uzunluklarını kontrol edin. - Güç ünitesini değiştirin. - Şebeke fazlarını kontrol edin. Paralel ünitelerde (r0108.15 = 1) ek olarak şunlar geçerlidir: - Topraklama hatası izlemesine (gözetim) ait eşikleri kontrol edin (p0287). - Devre akımı ayarlayıcısının ayarlarını kontrol edin (p7036, p7037).

230002	<Yer bilgisi>Güç parçası: Ara devre gerilimi yüksek gerilimi
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Güç ünitesi, ara devrede bir aşırı gerilim tespit etti. - Motor çok fazla enerjiyi geri besliyor. - Cihaz bağlantı gerilimi çok yüksek. - Voltage Sensing Module (VSM) ile işletmede VSM'deki L1, L2, L3 faz ataması, güç ünitesindeki faz atamasından farklıdır. - Şebeke fazı kesildi. Hata değeri (r0949, ondalık olarak yorumla): Tetikleme sırasındaki ara devre gerilimi [0.1 V].

- Çözümü:**
- Geri çalışma süresini yükseltin.
 - Ara döngü gerilim ayarını (p1240) etkinleştirin.
 - Fren direncini veya Active Line Modülünü atayın.
 - Besleme akım sınırını yükseltin ya da daha büyük modül kullanın (Active Line Modülünde).
 - Cihaz bağlantı gerilimi kontrolü
 - VSM ve güç ünitesinde faz düzenini kontrol edin ve düzeltin.
 - Şebeke fazını kontrol edin.
- Ayrıca bkz: p0210, p1240

230003 <Yer bilgisi>Güç parçası: Ara devre akımı düşük gerilimi

- Mesaj değeri:** -
- Sürücü nesnesi:** A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
- Reaksiyon:** KPL2
- Onaylama:** HEMEN
- Nedeni:** Güç ünitesin, ara devrede düşük gerilim tespit etti.
- Elektrik kesilmesi.
 - Şebeke gerilimi, izin verilen değerin altındadır.
 - Şebeke beslemesinin kesilmesi veya arıza.
 - Şebeke fazı kesildi.
- Bilgi:**
Ara devredeki düşük gerilim için izleme eşiği r0296'de gösterilir.
- Çözümü:**
- Şebeke gerilimini edin.
 - Şebeke beslemesini kontrol edin ve gerekiyorsa şebeke beslemesinin hata bildirimlerini dikkate alın.
 - Şebeke fazlarını kontrol edin.
 - Bağlantı gerilimini ayarlayın (p0210).
 - Kitap boyutunda cihazlar: p0278'in ayarlarını kontrol edin.
- Bilgi:**
r0863 beslemesine ait işletmeye hazır sinyali, sürücüye ait ilgili p0864 girişleriyle beraber bağlı olmalıdır.
- Ayrıca bkz: p0210

230004 <Yer bilgisi>Güç modülü: Aşırı sıcaklık, soğutucu, AC doğrultucu

- Mesaj değeri:** %1
- Sürücü nesnesi:** A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
- Reaksiyon:** KPL2
- Onaylama:** HEMEN
- Nedeni:** Güç ünitesi soğutma gövdesinin sıcaklığı, izin verilen sınır değeri aştı.
- Yetersiz havalandırma, fan arızası.
 - Aşırı yük.
 - Ortam sıcaklığı çok yüksek.
 - Pals frekansı çok yüksek.
- Hata değeri (r0949, ondalık yorumlama):**
Sıcaklık [0.01 ° C].
- Çözümü:**
- fanın çalıştığını kontrol edin.
 - fan elemanlarını kontrol edin.
 - ortam sıcaklığının izin verilen aralıkta olduğunu kontrol edin.
 - motor yükünü kontrol edin.
 - eğer anma pals frekansından yüksekse pals frekansını düşürün.
- Uyarı:**
Bu arıza sadece, A05000 için alarm eşiğinin altına düşüldükten sonra onaylanabilir.
- Ayrıca bkz: p1800

230005	<Yer bilgisi>Güç parçası: Aşırı yüklenme I2t
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Güç parçasına fazla yüklenildi (r0036= %100) - Güç parçasının izin verilen nominal akımı izin verilmeyen ölçüde fazla aşılmış - İzin verilen yük boşluğuna sadık kalınmamış Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma): I2t [100 % = 16384].
Çözümü:	- Daimi yükü düşürme - Yük boşluğunu adapte etme - Motorun ve güç parçasının nominal akımlarını kontrol edin. Ayrıca bkz: r0036, r0206, p0206, p0307, r0307
230006	<Yer bilgisi>Güç modülü: Thyristor Control Board
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Basic Line Module'nin Thyristor Control Board'u (TCB) bir hata bildiriyor. - Şebeke gerilimi yok. - Şebeke kontaktörü kapalı değil. - Şebeke gerilimi çok düşük. - Şebeke frekansı izin verilen aralığın dışında (45 ... 66 Hz). - Ara devrede kısa devre var. - Ara devrede topraklama arızası var (ön şarj fazında). - Motorla kısa devre veya izolasyon hatası (ara devreye bağlı bir dalgalı redresörde) mevcut. - Thyristor Control Board gerilim beslemesi ilgili nominal alanın dışında (5 ... 18 V) ve şebeke gerilimi > 30 V. - Thyristor Control Board'ta dahili bir hata mevcut.
Çözümü:	Hatalar Thyristor Control Board'a kaydedilmeli ve onaylanmalıdır. Bunun için Thyristor Control Board'un besleme gerilimi en az 10 s süreyle kapatılmalıdır! - Şebeke gerilimini kontrol edin. - Şebeke kontaktörünü kontrol edin veya kumanda edin. - İzleme süresini kontrol edin ve gerekirse arttırın (p0857). - Gerekirse güç ünitesinin diğer mesajlarına dikkat edin. - Ara devreyi, kısa devre veya topraklama hatası bakımından kontrol edin. - Motoru, kısa devre veya topraklama hatası bakımından kontrol edin. - Thyristor Control Board'daki teşhis LED'lerini değerlendirin.
230008	<Yer bilgisi>Güç modülü: Sinyal, çevrimsel veriler
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Infeed: HİÇBİR (KPL1, KPL2) Servo: HİÇBİR (KPL1, KPL2, KPL3)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Control Unit, güç ünitesine yönelik döngüsel nominal değer telegramlarını zamanında güncellemedi. Art arda tolere edilen yaşam sinyali hatalarının sayısı, güç ünitesinde ayarlanan arıza eşliğini (p7789) aştı.

Çözümü: - VECTOR sürücü nesnesine sahip projelerde, Control Unit'de p0117 = 6 değerinin ayarlanıp ayarlanmadığını kontrol edin.
- Arıza eşiğini arttırın (p7789).
- Motor Module kontrol edin ve gerekirse değiştirin.
Ayrıca bkz: p0117

230010 <Yer bilgisi>Güç modülü: Sinyal, çevrimsel veriler

Mesaj değeri: -
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: Control Unit ve ilgili güç parçası alanındaki DRIVE-CLiQ-iletişimi arızalı.
Control Unit'in döngüsel set değeri telegramları güç parçasından en az bir devir zamanında alınmamıştır.
Çözümü: Motor Module kontrol edin ve gerekirse değiştirin.

230011 <Yer bilgisi>Güç modülü: Ana devrede şebeke fazı kesintisi

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: KPL2 (KPL1)
Onaylama: HEMEN
Nedeni: Güç parçasında ara devre geriliminin dalgası izin verilen limit değeri aşıyor.
Olası nedenler:
- Bir şebeke fazı devre dışı.
- 3 şebeke fazı izin verilmeyen türde asimetrik.
- Ara devre kondansatörünün kapasitesi şebeke endüktivitesi ile ve gerektiğinde güç ünitesinde entegre kısma keleşinde bir rezonans frekansı oluşturur.
- Ana akım devresinin bir fazında sigorta devre dışı kalmıştır.
- Bir motor fazı devre dışıdır.
- Tek fazlı güç üniteleri için izin verilen aktif güç aşılmıştır.
Arıza değeri (r0949 ondalık yorumla):
Sadece Siemens dahili hata teşhisleri için.
Çözümü: - Ana akım döngüsü sigortalarını kontrol edin.
- Tek fazlı bir tüketicinin şebeke gerilimini dağıtıp dağıtmadığını kontrol edin.
- Şebeke endüktivitesi rezonans frekansını bir şebeke kısma keleşini ön aktararak belirleyin.
- Rezonans frekansını şebeke endüktivitesi ile yazılımda ara döngü gerilim dengelemesine (bakınız p1810) veya güzlü düzleme (bakınız p1806) aktararak sönümleyin. Bu motorda tork dalgalarını kötüleştirebilir.
- Motor hatlarını kontrol edin.

230012 <Yer bilgisi>Güç ünitesi: Sıcaklık sensörü kablo kopması

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: KPL1 (KPL2)
Onaylama: HEMEN

Nedeni: Güç ünitesindeki bir sıcaklık sensörü bağlantısı kesildi.
Hata değeri (r0949, onaltılık yorumlama):
Bit 0: Modül kanalı (elektronik yuva)
Bit 1: Hava girişi
Bit 2: Dalgalı redresör 1
Bit 3: Dalgalı redresör 2
Bit 4: Dalgalı redresör 3
Bit 5: Dalgalı redresör 4
Bit 6: Dalgalı redresör 5
Bit 7: Dalgalı redresör 6
Bit 8: Redresör 1
Bit 9: Redresör 2
Bit14: Kondansatör hava tahliyesi
Bit15: Sıvı girişi
Çözümü: Teknik Destek'e başvurun.

230013 <Yer bilgisi>Güç ünitesi: Sıcaklık sensöründe kısa devre
Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: KPL1 (KPL2)
Onaylama: HEMEN
Nedeni: Güç ünitesindeki bir sıcaklık sensöründe kısa devre var.
Hata değeri (r0949, onaltılık yorumlama):
Bit 0: Modül kanalı (elektronik yuva)
Bit 1: Hava girişi
Bit 2: Dalgalı redresör 1
Bit 3: Dalgalı redresör 2
Bit 4: Dalgalı redresör 3
Bit 5: Dalgalı redresör 4
Bit 6: Dalgalı redresör 5
Bit 7: Dalgalı redresör 6
Bit 8: Redresör 1
Bit 9: Redresör 2
Bit14: Kondansatör hava tahliyesi
Bit15: Sıvı girişi
Çözümü: Teknik Destek'e başvurun.

230015 <Yer bilgisi>Güç parçası: Motor gücü aşama kesintisi
Mesaj değeri: -
Sürücü nesnesi: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: KPL2 (HİÇBİR, KPL1, KPL3)
Onaylama: HEMEN
Nedeni: Motor beslemesinde bir faz kaybı tespit edildi.
Bu bildirim, aşağıdaki durumda da verilebilir:
- Motor düzgün bağlanmış, fakat devir sayısı atarlaması sabit değil ve bu yüzden dalgalı bir dönme momenti elde edilir.
Bilgi:
Şasili güç ünitelerinde, faz kaybı izlemesi yoktur.
Çözümü:
- Motora giden kabloları kontrol edin.
- Devir sayısı ayarlayıcısının ayarlarını kontrol edin.

230016 <Yer bilgisi>Güç modülü: Yük beslemesi kapalı

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: Ara devre gerilimi çok alçak.
 Uyarı değeri (r2124, ondalık kurulum):
 Tetikleme anında ara devre gerilimi [V].
Çözümü: - Yük beslemesini açın.
 - Gerekliyse güç şebekesi bağlantısını kontrol edin.

230017 <Yer bilgisi>Güç ünitesi: 26.5 V-Besleme gerilimi hatalı

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: HLA_828
Reaksiyon: KPL2
Onaylama: HEMEN
Nedeni: Onaylanan sürücüde Hydraulic Module için 26.5 V besleme geriliminin hatalı olduğu tespit edilmiştir (X271).
 İzin verilen alan: 26.0 ... 27.0 V
 Arıza değeri (r0949, ondalık yorumla):
 Gerilim değeri [0.1 V].
Çözümü: - 26.5-V-Besleme gerilimini kontrol edin (X271).

230017 <Yer bilgisi>Güç modülü: Donanım akım sınırı çok sık reaksiyon verdi

Mesaj değeri: Hata nedeni: %1 bin
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: KPL2
Onaylama: HEMEN
Nedeni: İlgili fazdaki akım sınırlaması donanımı (bkz. A30031, A30032, A30033) çok sık tetikledi. İzin verilen sınır aşma sayısı, güç ünitesinin türüne ve tipine bağlıdır.
 Besleme için aşağıdakiler geçerlidir:
 - Ayarlama hatalı parametrenmiş.
 - Besleme yükü çok yüksek.
 - Voltage Sensing Module yanlış bağlanmış.
 - Akım düzenleme reaktörü eksik veya yanlış tipte.
 - Güç ünitesi arızalı.
 Motor Module'de aşağıdakiler geçerlidir:
 - Ayarlama yanlış parametrenmiş.
 - Motorda veya güç kablolarında arıza.
 - Güç kabloları izin verilen maksimum uzunluğu aşıyor.
 - Motor yükü çok yüksek.
 - Güç ünitesi arızalı.
 Hata değeri (r0949, ikili yorumlama):
 Bit 3: Faz U
 Bit 4: Faz V
 Bit 5: Faz W
 Diğer bitler:
 Sadece Siemens içi hata teşhisi için.
 Not:
 Hata değeri = 0, akım sınırlaması olan fazın tanınmadığı anlamına gelir (örn. Blocksize cihaz için).

Çözümü:	Beslemede geçerli olanlar: - Ayarlayıcı ayarlarını kontrol edin, gerekiyorsa ayarlayıcı sıfırlayın ve tanımlayın (p0340 = 2, p3410 = 5). - Yükü azaltın, gerekiyorsa ara devre kapasitesini yükseltin veya daha büyük bir besleme takın. - İsteğe bağlı voltaj algılama modülünün bağlantısını kontrol edin. - Komütasyon azaltmasının bağlantısını ve teknik verilerini kontrol edin. - Güç hatlarını kısa devre veya topraklama hatalarına yönelik kontrol edin. - Güç ünitesini değiştirin. Motor Module'de geçerli olanlar: - Motor verilerini kontrol edi veya gerekiyorsa ayarlayıcı parametrelerini yeniden hesaplayın (p0340 = 3). Alternatif olarak bir motor veri tanımlaması uygulayın (p1910 = 1, p1960 = 1). - Motorun bağlantı türünü (Yıldız/üçgen) kontrol edin. - Motor yükünü kontrol edin. - Güç hatlarının bağlantılarını kontrol edin. - Güç hatlarını kısa devre veya topraklama hatalarına yönelik kontrol edin. - Güç hatlarının uzunluklarını kontrol edin. - Güç ünitesini değiştirin.
----------------	---

230020	<Yer bilgisi>Güç birimi: Konfigürasyon desteklenmemektedir.
Mesaj değeri:	Arıza nedeni: %1, Ek bilgi: %2
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Güç ünitesi tarafından desteklenmeyen bir konfigürasyon talep edildi. Arıza değeri (r0949, onaltılık olarak): yyyyxxxx onaltılık: xxxx = arızanın nedeni, yyyy = ilave bilgi (dahili Siemens) xxxx = 0: Özerk çalışma talep edildi, ancak desteklenmiyor. xxxx = 1: Talep edilen DRIVE-CLiQ zamanlamasına izin verilmez. xxxx = 2: PS-ASIC versiyon 2 ile bir PM260 tespit edildi. Bu kombinasyon desteklenmiyor. xxxx = 3: Başlatma başarılı bir şekilde tamamlanamadı. Enerji-verme sırasında veya öncesinde Kontrol Ünitesi Güç Modülünden geri çekilmiş olabilir. xxxx = 4: Güç ünitesi ile Kontrol Ünitesi veya Kontrol Ünitesi Adaptörü kombinasyonu desteklenmiyor. xxxx = 5: Yüksek akım kontrolörü dinamik performansı desteklenmiyor.
Çözümü:	Hata nedeni = 0 için: Gerekirse, aktif bir dahili gerilim korumasını kaldırın (p1231). Hata nedeni = 1 için: Control Unit yazılımını güncelleyin veya DRIVE-CLiQ topolojisini değiştirin. Hata nedeni = 2 için: Güç ünitesini, PS-ASIC sürüm 3 (veya üstü) olan bir PM260 ile değiştirin. Hata nedeni = 3, 4 için: Uygun bir Power Module'ye bir Control Unit veya Control Unit Adapter (CUAxx) takın ve Control Unit veya Control Unit Adapter için bir POWER ON işlemi yürütün. Hata nedeni = 5 için: - Booksize bir güç ünitesi kullanın. - Double Motor Module için her iki sürücü kontrolünü, aynı akım regülatörü algılama süresiyle çalıştırın (p0115[0]). Aksi takdirde, daha yüksek akım regülatörü dinamikleri sadece daha uzun algılama süreli sürücüde etkinleştirilebilir. - Gerekirse yüksek akım regülatörü dinamiğinin seçimini kaldırın (p1810.11 = 0). Seçimi kaldırdıktan sonra, hesaplama ölü zamanını ve regülatör kazanımlarını yeniden hesaplayın (p0340 = 4). Gerekirse devir regülatörünü optimize edin. Ayrıca bkz: p0115, p1231, p1810

230021	<Yer bilgisi>Güç modülü: Topraklama
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Güç ünitesi bir toprak arızası tespit etti. Olası nedenler: - güç kablolarında toprak arızası. - Motorda toprak arızası. - CT arızalı. - frenler kapandığı zaman, bu işlem donanım DC izlemesinin tepki vermesine neden olur. - fren direncinde kısa-devre. - paralel bağlı cihazlar için kapalı-çevrim sirkülasyon akım kontrolü (r0108.15 = 1) ya çok yavaş ya da çok hızlı ayarlanmış. Not: Güç üniteleri için, bir toprak arızası r3113.5 içinde de benzetilir. Arıza değeri (r0949, ondalık olarak): 0: - donanım DC akım izlemesi tepki verdi. - fren direncinde kısa-devre. > 0: Mutlak değer, toplam akım genliği [20479 = r0209 * 1.4142].
Çözümü:	- Güç ünitelerinde bağlantıyı kontrol edin. - Motoru kontrol edin. - Akım konvertörünü kontrol edin. - Fren bağlantı hatlarını ve temaslarını kontrol edin (olası tel kopukluğu). - Fren direncini kontrol edin. Paralel aktarım cihazları (r0108.15 = 1) ek olarak geçerli: - Topraklama denetim eşliğini kontrol edin (p0287). - Döngüsel akım ayarı ayarını kontrol edin (p7036, p7037). Ayrıca bkz: p0287

230022	<Yer bilgisi>Güç modülü: U_ce izleme
Mesaj değeri:	Hata nedeni: %1 bin
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	POWER ON
Nedeni:	Güç parçasında kolektör tespit gerilimi (U_ce) yarı iletken devreye girmiştir. Muhtemel nedenler: - Fiberoptik iletken kopuk - IGBT kumanda yapı grubunun gerilim beslemesi eksik - Güç ünitesi çıkışında kısa devre - Güç parçasında arızalı yarı iletken Arıza değeri (r0949, ikili oluşturma): Bit 0: Aşama U alanında kısa devre Bit 1: Aşama V alanında kısa devre Bit 2: Aşama W alanında kısa devre Bit 3: Işık iletkeni onayı arızalı Bit 4: U_ce miktar arıza sinyalinin kesintisi Ayrıca bkz: r0949
Çözümü:	- Fiber optik iletkeni kontrol edin ve gerektiğinde değiştirin - IGBT kumanda yapı grubunun gerilim beslemesini kontrol edin (24 V) - Güç hatlarının bağlantısını kontrol edin - Arızalı yarı iletkeni işaretleyin ve değiştirin

230024	<Yer bilgisi>Güç parçası: Termik model yüksek ısı
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Soğutucu gövde ve çip arasındaki sıcaklık farkı izin verilen sınır değeri aşmıştır. - İzin verilen yük boşluğuna sadık kalınmamış - Yetersiz havalandırma, fan kesintisi - Fazla yük - Ortam sıcaklığı çok yüksek. - Puls frekansı çok yüksek Ayrıca bkz: r0037
Çözümü:	- Yük boşluğunu adapte etme - Fanın çalışıp çalışmadığını kontrol edin. - Fan şiltelerini kontrol edin. - Ortam sıcaklığının izin verilen alanda olup olmadığını kontrol edin - Motor yükü kontrolü - Puls frekansını nominal puls frekansından yüksek olduğunda düşürün

230025	<Yer bilgisi>Güç modülü: Aşırı sıcaklık, çip
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Yarı iletkenin çip ısısı izin verilen sınır değeri aşmış - İzin verilen yük boşluğuna sadık kalınmamış - Yetersiz havalandırma, fan kesintisi - Fazla yük - Ortam sıcaklığı çok yüksek. - Puls frekansı çok yüksek Arıza değeri (r0949, ondalık yorumla): Soğutucu gövde ve çip arasındaki sıcaklık farkı [1 Bit = 0.01 °C]
Çözümü:	- yük görev çevrimini uyarlayın. - fanın çalıştığını kontrol edin. - fan elemanlarını kontrol edin. - ortam sıcaklığının izin verilen aralıkta olduğunu kontrol edin. - motor yükünü kontrol edin. - eğer anma puls frekansından yüksekse puls frekansını düşürün. Uyarı: Bu arıza sadece, A05001 için alarm eşiğinin altına düşüldükten sonra onaylanabilir. Ayrıca bkz: r0037

230027	<Yer bilgisi>Güç modülü: DC link önyükleme izlemesi
Mesaj değeri:	Serbest bırakılanlar: %1, durum: %2
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN

Nedeni:

Güç ünitesinin ara devresi beklenen süre içerisinde yüklenemedi.

- 1) Şebeke gerilimi mevcut değil.
- 2) Şebeke kontaktörü / Şebeke şalteri kapalı değil.
- 3) Şebeke gerilimi çok düşük.
- 4) Şebeke gerilimi yanlış ayarlanmış (p0210).
- 5) Zaman birimi başına çok fazla ön yükleme yapıldığından, ön yükleme dirençleri aşırı ısınmış.
- 6) Ara devre kapasitesi çok yüksek olduğundan, ön yükleme dirençleri aşırı ısınmış.
- 7) Besleme ünitesi işleme hazır değilken (r0863.0) ara devreden güç alındığı için ön yükleme dirençleri aşırı ısınmış.
- 8) Ara devre hızlı deşarjı sırasında frenleme modülü tarafından şebeke kontaktörü kapatıldığından, ön yükleme dirençleri aşırı ısınmış.
- 9) Ara devrede bir topraklama hatası veya kısa devre mevcut.
- 10) Ön yükleme devresi arızalı olabilir (sadece şasi cihazları için).
- 11) Besleme arızalı ve/veya Motor Module'de sigorta tetiklemesi mevcut (sadece Booksize cihazlar).

Hata değeri (r0949, ikili yorumlama):

yyyyxxxx hex:

yyyy = Güç ünitesi durumu

0: Hata durumu (KAPALI ve hata onayı için bekleniyor).

1: Yeniden başlatma blokajı (KAPALI bekleniyor).

2: Aşırı gerilim tespit edildi -> Hata durumuna geçiş.

3: Düşük gerilim tespit edildi -> Hata durumuna geçiş.

4: Köprüleme kontaktörünün açılması bekleniyor -> Hata durumuna geçiş.

5: Köprüleme kontaktörünün açılması bekleniyor -> Yeniden başlatma blokajına geçiş.

6: Köprüleme kontaktörünün açılması bekleniyor

7: İşleme alma.

8: Ön yükleme için hazır.

9: Ön yükleme başlatıldı, ara devre gerilimi < minimum açma gerilimi.

10: Ön yükleme devam ediyor, ara devre geriliminin ön yükleme sonu hala tespit edilmedi.

11: Ön yükleme tamamlandıktan sonra ana kontaktörün ayrılma zamanının bitmesini bekleyin.

12: Ön yükleme tamamlandı, pals etkinleştirmesi için hazır.

13: Güç ünitesinde STO terminalinin tetiklendiği tespit edildi.

xxxx = Güç ünitesi için eksik dahili etkinleştirmeler (ters bit kodlamalı, FFFF hex -> tüm dahili etkinleştirmeler mevcut)

Bit 0: IGBT kumandasının gerilim beslemesi kapatıldı.

Bit 1: Topraklama hatası tespit edildi.

Bit 2: Uç akım müdahalesi.

Bit 3: I2t aşıldı.

Bit 4: Aşırı sıcaklık termik modeli hesaplandı.

Bit 5: (Soğutma gövdesi, güç ünitesi kumanda modülü) Aşırı sıcaklık ölçüldü.

Bit 6: Ayrılmış.

Bit 7: Aşırı gerilim tespit edildi.

Bit 8: Güç ünitesi, ön yükleme işlemini tamamladı, pals etkinleştirmesi için hazır.

Bit 9: STO terminali eksik.

Bit 10: Aşırı akım tespit edildi.

Bit 11: Bobin kısa devresi aktif.

Bit 12: DRIVE-CLiQ hatası aktif.

Bit 13: Uce hatası tespit edildi, aşırı akım/kısa devre nedeniyle transistör dayanıklılığı azaldı.

Bit 14: Düşük gerilim tespit edildi.

Ayrıca bkz: p0210

Çözümü:

Genel:

- Giriş terminallerindeki şebeke gerilimini kontrol edin.
- Şebeke geriliminin ayarlarını kontrol edin (p0210).

Kitap boyutundaki cihazlar için şunlar geçerlidir:

- Önyüklemeye dirençleri soğuyana kadar bekleyin (yaklaşık 8 dakika). Bunun için, öncelikli olarak beslemeyi şebekeden ayırın.

5'la ilgili:

- İzin verilen önyüklemeye sıklığını dikkate alın (bkz. İlgili cihaz el kitabı).

6'la ilgili:

- Ara devrenin toplam kapasitesini kontrol edin ve gerekiyorsa izin verilen azami ara devre kapasitesine istinaden azaltın (bkz. İlgili cihaz el kitabı).

7'la ilgili:

Beslemenin, işletmeye hazır bildirimini (r0863.0), bu ara devreye bağlı bulunan sürücülerin etkinleştirme mantığına bağlayın.

8'la ilgili:

- Harici güç kontaktörünün bağlantısını kontrol edin. Güç kontaktörü, ara devre hızlı boşalma sırasında açık olmalıdır.

9'la ilgili:

- Topraklama arızası veya kısa devreye yönelik ara devreyi kontrol edin.

11'la ilgili:

- Besleme (r0070) ve Motor Module'e (r0070) ait ara devre gerilimini kontrol edin.

Besleme (ya da harici) tarafından oluşturulan ara devre gerilimi Motor Module'de gösterilmiyorsa (r0070), o zaman Motor Module'de sigorta atmıştır.

Ayrıca bkz: p0210

230030**<Yer bilgisi>Güç parçası: İç mekan yüksek ısı uyarısı****Mesaj değeri:**

%1

Sürücü nesnesi:

A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon:

NONE

Onaylama:

NONE

Nedeni:

Konvertörün iç mekanında sıcaklık izin verilen sıcaklık sınırı değerini aştı.

- Yetersiz havalandırma, fan kesintisi.

- Yüksek güç

- Ortam sıcaklığı çok yüksek.

Uyarı değeri (r2124, ondalık yorumla):

Sadece Siemens dahili arıza teşhisi.

Çözümü:

- İlave bir fan gerekli olabilir.

- Ortam sıcaklığının izin verilen aralıkta olup olmadığını kontrol edin.

Uyarı:

Bu alarm, izin verilen sıcaklık sınırı değeri eksi 5 K'nın altına düştüğünde otomatik olarak geri çekilir.

230031**<Yer bilgisi>Güç modülü: Donanım akımı sınırlama, U fazı****Mesaj değeri:**

-

Sürücü nesnesi:

A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon:

NONE

Onaylama:

NONE

Nedeni:	Donanım akım sınırlaması faz U devreye girdi. Bu fazdaki puls hareketi, bir Puls periyodu kadar bloke edildi. - Düzenleme hatalı parametrelendirildi. - Motorda veya güç birimlerinde hata. - Güç hatları, izin verilen azami boyutu aşmaktadır. - Motor yükü fazla büyük. - Güç birimi arızalı. Not: Bir güç modülünde, donanım akım sınırlamasında U, V veya W fazları cevap veriyorsa, o zaman A30031 uyarısı verilir.
Çözümü:	- Motor datalarını kontrol edin ve gerektiğinde ayar parametresini yeniden hesaplayın (p0340 = 3). Alternatif olarak motor data tanımı uygulayın (p1910 = 1, p1960 = 1). - Motorun devre türünü (Yıldız/Üçgen) kontrol edin. - Motor yükü kontrolü. - Güç hatlarının bağlantısını kontrol edin. - Güç hatlarını kısa devre veya topraklama açısından kontrol edin. - Güç hatlarının boyunu kontrol edin.

230032 <Yer bilgisi>Güç modülü: Donanım akımı sınırlama, V fazı

Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Donanım akım sınırlaması faz V devreye girdi. Bu fazdaki puls hareketi, bir Puls periyodu kadar bloke edildi. - Düzenleme hatalı parametrelendirildi. - Motorda veya güç birimlerinde hata. - Güç hatları, izin verilen azami boyutu aşmaktadır. - Motor yükü fazla büyük. - Güç birimi arızalı. Not: Bir güç modülünde, donanım akım sınırlamasında U, V veya W fazları cevap veriyorsa, o zaman A30031 uyarısı verilir.
Çözümü:	Motor datalarını kontrol edin ve gerektiğinde ayar parametresini yeniden hesaplayın (p0340 = 3). Alternatif olarak motor data tanımı uygulayın (p1910 = 1, p1960 = 1). - Motorun devre türünü (Yıldız/Üçgen) kontrol edin. - Motor yükü kontrolü. - Güç hatlarının bağlantısını kontrol edin. - Güç hatlarını kısa devre veya topraklama açısından kontrol edin. - Güç hatlarının boyunu kontrol edin.

230033 <Yer bilgisi>Güç modülü: Donanım akımı sınırlama, W fazı

Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Donanım akım sınırlaması faz W devreye girdi. Bu fazdaki puls hareketi, bir Puls periyodu kadar bloke edildi. - Düzenleme hatalı parametrelendirildi. - Motorda veya güç birimlerinde hata. - Güç hatları, izin verilen azami boyutu aşmaktadır. - Motor yükü fazla büyük. - Güç birimi arızalı. Not: Bir güç modülünde, donanım akım sınırlamasında U, V veya W fazları cevap veriyorsa, o zaman A30031 uyarısı verilir.

- Çözümü:**
- Motor datalarını kontrol edin ve gerektiğinde ayar parametresini yeniden hesaplayın (p0340 = 3). Alternatif olarak motor data tanımlı uygulayın (p1910 = 1, p1960 = 1).
 - Motorun devre türünü (Yıldız/Üçgen) kontrol edin.
 - Motor yükü kontrolü.
 - Güç hatlarının bağlantısını kontrol edin.
 - Güç hatlarını kısa devre veya topraklama açısından kontrol edin.
 - Güç hatlarının boyunu kontrol edin.

230034 <Yer bilgisi>Güç ünitesi: İç mekan yüksek ısı

- Mesaj değeri:** %1
- Sürücü nesnesi:** A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
- Reaksiyon:** NONE
- Onaylama:** NONE
- Nedeni:** İç mekan yüksek ısı için uyarı eşiğine erişildi
İç mekanın sıcaklığı artmaya devam ederse F30036 arızası tetiklenebilir.
- Ortam sıcaklığı çok yüksek.
 - Yetersiz havalandırma, fan kesintisi
- Alarm değeri (r2124, ondalık olarak):
Sadece Siemens dahili hata teşhisleri için.
- Çözümü:**
- Ortam sıcaklığını kontrol etme
 - İç mekan fanını kontrol edin.

230035 <Yer bilgisi>Güç modülü: Aşırı sıcaklık, hava girişi

- Mesaj değeri:** %1
- Sürücü nesnesi:** A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
- Reaksiyon:** KPL1 (KPL2)
- Onaylama:** HEMEN
- Nedeni:** Güç birimindeki besleme havasının sıcaklığı, izin verilen sınır değeri aştı.
Hava soğutmalı güç birimlerinde bu sınır değeri 55 santigrad derecedir..
- Ortam sıcaklığı çok yüksek.
 - Yetersiz havalandırma, fan kesintisi.
- Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma):
Sıcaklık [0.01 °C].
- Çözümü:**
- fanın çalıştığını kontrol edin.
 - fan elemanlarını kontrol edin.
 - ortam sıcaklığının izin verilen aralıkta olduğunu kontrol edin.
- Uyarı:
Bu arıza sadece, A05002 için alarm eşiğinin altına düşüldükten sonra onaylanabilir.

230036 <Yer bilgisi>Güç ünitesi: İç mekan yüksek ısı

- Mesaj değeri:** %1
- Sürücü nesnesi:** Tüm nesneler
- Reaksiyon:** KPL2
- Onaylama:** HEMEN
- Nedeni:** Konvertörün iç mekan sıcaklığı izin verilen sıcaklık sınır değerini aştı.
- Yetersiz havalandırma, fan kesintisi.
 - Fazla yük.
 - Ortam sıcaklığı çok yüksek.
- Arıza değeri (r0949, ondalık yorumla):
Sadece Siemens dahili hata teşhisleri için.

Çözümü:

- Fanın çalışıp çalışmadığını kontrol edin.
- Fan şiltelerini kontrol edin.
- Ortam sıcaklığının izin verilen alanda olup olmadığını kontrol edin

Dikkat:
Bu arıza izin verilen sıcaklık sınır değerinin altında kalınmasının ardından 5 K çıkartıldığında onaylanabilir.

230037 <Yer bilgisi>Güç modülü: Aşırı sıcaklık, doğrultucu

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: KPL2

Onaylama: HEMEN

Nedeni: Güç birimine ait redresörün sıcaklığı, izin verilen sınır değeri aştı.

- Yetersiz havalandırma, fan kesintisi.
- Aşırı yüklenme.
- Ortam sıcaklığı çok yüksek.
- Ağ faz kesintisi.

Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma):
Sıcaklık [0.01 °C].

Çözümü:

- fanın çalıştığını kontrol edin.
- fan elemanlarını kontrol edin.
- ortam sıcaklığının izin verilen aralıkta olduğunu kontrol edin.
- motor yükünü kontrol edin.
- besleme fazlarını kontrol edin.

Uyarı:
Bu arıza sadece, A05004 için alarm eşiğinin altına düşüldükten sonra onaylanabilir.

230038 <Yer bilgisi>Güç parçası: Kondansatör fanı denetimi

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: B_INF_828

Reaksiyon: NONE

Onaylama: NONE

Nedeni: Kondansatör fanı bir arıza sinyali bildiriyor

Çözümü: Kondansatör fanını güç parçasında değiştirin

230039 <Yer bilgisi>Güç parçası: Kondansatör fanı kesintisi

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: B_INF_828

Reaksiyon: KPL1

Onaylama: HEMEN

Nedeni: Kondansatör fanı devre dışı

Çözümü: Kondansatör fanını güç parçasında değiştirin

230040 <Yer bilgisi>Güç modülü: Düşük gerilim 24 V

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reaksiyon: KPL2

Onaylama: HEMEN (POWER ON)

Nedeni:	Güç ünitesi için 24 V Gerilim beslemesinin düşük gerilim eşiğinin 3 ms den daha fazla altında kalınmıştır. Not: - Booksize güç ünitelerinde düşük gerilim eşiği 15 V. - Diğer tüm güç ünitelerinde düşük gerilim eşiği güç ünitesine bağlıdır ve görüntülenmez. Arıza değeri (r0949, ondalık yorumlama): 24-V-Gerilim [0.1 V].
Çözümü:	- Güç ünitesinin besleme gerilimini kontrol edin. - Bileşende POWER ON uygulayın (Kapat/Aç).

230040	<Yer bilgisi>Güç parçası: Düşük gerilim 24/48 V
Mesaj değeri:	Kanal: %1, Gerilim: %2 [0.1 V]
Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	Güç ünitesi için 24 V Gerilim beslemesinin düşük gerilim eşiğinin 3 ms den daha fazla altında kalınmıştır. Not: - Booksize güç ünitelerinde düşük gerilim eşiği 15 V. - CU310-2, CUA31 ve CUA32 de düşük gerilim eşiği 16 V. - Diğer tüm güç ünitelerinde (örn. S120M) Düşük gerilim eşiği güç ünitesine bağlıdır ve görüntülenmez. Arıza değeri (r0949, onaltılık yorumlama): yyxxxx hex: yy = Kanal, xxxx = Gerilim [0.1 V] yy = 0: 24-V-Gerilim beslemesi yy = 1: 48-V-Gerilim beslemesi
Çözümü:	- Güç ünitesinin besleme gerilimini kontrol edin. - Bileşende POWER ON uygulayın (Kapat/Aç).

230041	<Yer bilgisi>Güç modülü: Düşük gerilim 24 V alarm
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Güç parçası için gerilim beslemesinde alt eşiğin altına inildi. Alarm değeri (r2124, onaltılık yorumla): Sadece Siemens dahili hata teşhisleri için.
Çözümü:	- Güç ünitesinin besleme gerilimini kontrol edin. - Bileşende POWER ON uygulayın (Kapat/Aç).

230041	<Yer bilgisi>Güç parçası: Alt gerilim 24/48 V uyarısı
Mesaj değeri:	Kanal: %1, Gerilim: %2 [0.1 V]
Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Güç parçası için gerilim beslemesinde alt eşiğin altına inildi. Alarm değeri (r2124, onaltılık yorumla): yyxxxx hex: yy = Kanal, xxxx = Gerilim [0.1 V] yy = 0: 24-V Gerilim beslemesi yy = 1: 48-V Gerilim beslemesi
Çözümü:	- Güç ünitesinin besleme gerilimini kontrol edin. - Bileşende POWER ON uygulayın (Kapat/Aç).

230042	<Yer bilgisi>Güç parçası: Fan maksimum işletim saatine erişti
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	En az bir fan için maksimum çalışma süresine yakında ulaşılabacak veya süre aşılmış olacak. Uyarı değeri (r2124, ikili yorumlama): Bit 0 = 1: Soğutma gövdesi fanının çalışma saati sayacı, 500 saat içinde maksimum çalışma süresine ulaşacak. 500 saatin geçmesinin ardından uyarı değeri olan Bit 0 silinir ve Bit 2'ye 1 değeri atanır. Bit 1 = 1: Soğutma gövdesi fanının aşınma sayacı % 99 değerine ulaştı. Kalan kullanım ömrü % 1'dir. Bu %1'in geçmesinin ardından uyarı değeri olan Bit 1 silinir ve Bit 2'ye 1 değeri atanır. Bit 2 = 1: Soğutma gövdesi fanının çalışma saati sayacı, maksimum çalışma süresini aştı veya aşınma sayacı % 100 değerini aştı. Bit 8 = 1: İç mekan fanının çalışma saati sayacı, 500 saat içinde maksimum çalışma süresine ulaşacak. 500 saatin geçmesinin ardından uyarı değeri olan Bit 8 silinir ve Bit 10'a 1 değeri atanır. Bit 10 = 1: İç mekan fanının çalışma saati sayacı, maksimum çalışma süresini aştı.
Çözümü:	İlgili fan için aşağıdaki işlemleri yürütün: - Fanı değiştirin. - Çalışma saati sayacını sıfırlayın (p0251, p0254). Ayrıca bkz: p0251, p0252, p0254, r0277
230043	<Yer bilgisi>Güç modülü: Aşırı gerilim 24 V
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	POWER ON
Nedeni:	Güç parçası için gerilim beslemesinde alt eşiğin altına inildi. Arıza değeri (r0949, onaltılı yorumla): 24-V Gerilim [0.1 V].
Çözümü:	- Güç parçasının 24 V besleme gerilimini kontrol edin.
230043	<Yer bilgisi>Güç parçası: Aşırı gerilim 24/48 V
Mesaj değeri:	Kanal: %1, Gerilim: %2 [0.1 V]
Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	POWER ON
Nedeni:	Güç parçası için gerilim beslemesinde alt eşiğin altına inildi. Alarm değeri (r0949, onaltılı yorumla): yyxxxx hex: yy = Kanal, xxxx = Gerilim [0.1 V] yy = 0: 24-V Gerilim beslemesi yy = 1: 48-V Gerilim beslemesi
Çözümü:	- Güç parçasının 24 V besleme gerilimini kontrol edin.
230044	<Yer bilgisi>Güç modülü: Aşırı gerilim 24 V alarm
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Güç parçası için gerilim beslemesinde üst eşiğin altında aşıldı. Uyarı değeri (r2124, ondalık olarak yorumla): Sadece Siemens dahili hata teşhisleri için.
Çözümü:	- Güç parçasının 24 V besleme gerilimini kontrol edin.

230044 <Yer bilgisi>Güç parçası: Aşırı gerilim 24/48 V uyarısı

Mesaj değeri:	Kanal: %1, Gerilim: %2 [0.1 V]
Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Güç parçası için gerilim beslemesinde alt eşiğin altına inildi. Alarm değeri (r2124, onaltılı yorumla): yyxxxx hex: yy = Kanal, xxxx = Gerilim [0.1 V] yy = 0: 24-V Gerilim beslemesi yy = 1: 48-V Gerilim beslemesi
Çözümü:	- Güç parçasının 24 V besleme gerilimini kontrol edin.

230045 <Yer bilgisi>Güç modülü: Düşük gerilim, besleme

Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	Güç ünitesinde gerilim besleme hatası. - Gerilim izlemesi, yapı grubunda bir düşük gerilime işaret ediyor. CU31x için geçerli olanlar: - DAC-Board gerilim izlemesi, yapı grubunda bir düşük gerilime işaret ediyor.
Çözümü:	- Güç parçasının besleme gerilimini kontrol edin. - Bileşende POWER ON uygulayın (Kapat/Aç). - Gerekliyse yapı grubunu değiştirin.

230045 <Yer bilgisi>Güç modülü: Düşük gerilim, besleme

Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	Güç parçasında gerilim beslemesi hatası. - Gerilim denetimi yapı grubundaki bir düşük gerilim hatasına işaret eder. CU31x için şu geçerli: - DAC board üzerindeki gerilim denetimi yapı grubundaki bir düşük gerilim hatasına işaret eder. S120M için şu geçerli: - Bu bildirim düşük gerilimde veya aşırı gerilimde gösterilir.
Çözümü:	- Güç parçasının besleme gerilimini kontrol edin. - Bileşende POWER ON uygulayın (Kapat/Aç). - Gerekliyse yapı grubunu değiştirin.

230046 <Yer bilgisi>Güç modülü: Düşük gerilim, alarm

Mesaj değeri:	%1
----------------------	----

Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Son yeniden çalıştırma öncesinde güç ünitesi gerilim beslemesinde bir hata oluştu. PSA'nın dahili FPGA gerilim denetimi yapı grubunda düşük gerilim arızasına işaret eder. Uyarı değeri (r2124, ondalık yorumlama): Sadece Siemens dahili hata teşhisi.
Çözümü:	- Güç ünitesine ait 24 V besleme gerilimini kontrol edin. - Bileşende POWER ON uygulayın (Kapat/Aç). - Gerekiyorsa yapı grubunu değiştirin.

230046	<Yer bilgisi>Güç modülü: Düşük gerilim, alarm
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Son yeniden başlatmadan önce, güç ünitesinin gerilim beslemesinde bir sorun oluştu. PSA'nın dahili FPGA'sındaki gerilim denetimi, modülde bir düşük gerilim hatasına işaret ediyor. Uyarı değeri (r2124, ondalık yorumlama): Gerilim hatası kaydının kayıt değeri.
Çözümü:	- Güç ünitesine ait 24 V besleme gerilimini kontrol edin. - Bileşende POWER ON uygulayın (Kapat/Aç). - Gerekiyorsa yapı grubunu değiştirin.

230047	<Yer bilgisi>Soğutma sistemi: Soğutma maddesi akış hızı çok düşük
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Soğutma sisteminin hacimsel akışı, arıza eşiğinin altına düştü.
Çözümü:	- Geri bildirim sinyallerini ve parametrelelendirmeyi kontrol edin (p0260 ... p0267) - Soğutucu madde beslemesini kontrol edin. - Soğutucu maddenin ısı iletim kapasitesini kontrol edin. - Soğutucu maddenin karışım oranını kontrol edin.

230048	<Yer bilgisi>Güç ünitesi: Fan arızalı
Mesaj değeri:	Hata nedeni: %1 bin
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE

Nedeni:	Fan geri bildirimi bir arızaya işaret ediyor. - Fan arızalı. - Fan bloke. - Geri bildirim hatalı. Fanın besleme gerilimi kesildi (sadece r0193.13 = 1 ve soğutma gövdesi fanı için) Uyarı değeri (r2124, ikili yorumlama): Bit 0 = 1: Soğutma gövdesi fanı Bit 1 = 1: İç mekan fanı Not: - Güç ünitesinin < 5.1 aygıt yazılımı sürümü için uyarı değeri her zaman 0'dır. Uyarı bu durumda soğutma gövdesi fanına yöneliktir. - r0193.13 = 1 için, palslar bloke olduğunda veya pals etkinleştirmesinde, fan çalışmasından sonraki 10 s içinde hata ortaya çıktığında; bu uyarı yerine soğutma gövdesi fanı için F30058 arızası görünebilir. - r0193.13 = 1 için, hava giriş sıcaklığı (r0037[3]) belirli bir eşiği aşmışsa, iç mekan fanları için bu uyarı yerine F30059 arızası görünebilir.
Çözümü:	- İlgili fanı kontrol edin. - Gerekirse fanı değiştirin. - Fanın besleme gerilimini kontrol edin ve gerekiyorsa açın (sadece r0193.13 = 1 ve soğutma gövdesi fanı için) Not: Alarmin geri alınması halinde, bu mutlaka arıza nedeninin giderildiği anlamına gelmez. Yazılımın fanı kapatması ve bu nedenle geri bildirimi artık değerlendiremiyor olması anlamına da gelebilir.

230049	<Yer bilgisi>Güç parçası: İç mekan fanı arızalı.
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	İç mekan fanı devre dışı
Çözümü:	İç mekan fanını kontrol edin ve gerektiğinde değiştirin.

230050	<Yer bilgisi>Güç ünitesi: Aşırı gerilim 24 V besleme
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	POWER ON
Nedeni:	Gerilim izlemesi, yapı grubunda bir düşük gerilime işaret ediyor.
Çözümü:	- 24 V besleme gerilimini kontrol edin. - Gerekiyorsa yapı grubunu değiştirin.

230051	<Yer bilgisi>Güç ünitesi: Motor durdurma freni kısa devre algılandı
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Motor durdurma freni terminallerinde bir kısa devre algılandı. Arıza değeri (r0949, ondalık yorumlama): Sadece Siemens dahili arıza teşhisi.
Çözümü:	- Motor durdurma freni kısa devre açısından kontrol edin. - Motor durdurma freni bağlantısı ve kablosunu kontrol edin.

230052 <Yer bilgisi>EEPROM verileri hatalı

Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	POWER ON
Nedeni:	Güç ünitesi yapı grubuna ait yanlış EEPROM verileri. Hata değeri (r0949, onaltılık olarak yorumla): 0, 2, 3, 4: Güç ünitesi yapı grubu tarafından okunan EEPROM verileri hatalı. 1: EEPROM verileri, güç ünitesi uygulamalarının firmware'i ile uyumlu değil. Diğer değerler: Sadece Siemens dahilindeki hata teşhisi içindir.
Çözümü:	Arıza değeri = 0, 2, 3, 4 için: Güç ünitesi modülünü değiştirin veya EEPROM verilerini güncelleyin. Arıza değeri = 1 için: CU31x ve CUA31 için aşağıdakiler geçerlidir: Firmware yazılımını güncelleyin \SIEMENS\SINAMICS\CODE\SAC\cu31xi.ufw (cua31.ufw)

230053 <Yer bilgisi>FPGA verileri hatalı

Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	HiÇBİR
Onaylama:	POWER ON
Nedeni:	Güç ünitesinin FPGA verileri hatalı. Bu durum örneğin bir aygıt yazılımı güncellemesi kesintiye uğramışsa ortaya çıkabilir.
Çözümü:	Güç ünitesini değiştirin veya aygıt yazılımı güncellemesi ile FPGA verilerini güncelleyin. Not: Bu hata bir aygıt yazılımı güncellemesinden sonra ortaya çıkarsa, aygıt yazılımını tekrar güncelleyin.

230054 <Yer bilgisi>Güç parçası: Frende düşük gerilimi aç

Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Fren açıldığı zaman, güç besleme geriliminin 21.4 V değerinden az olduğu tespit edildi. Alarm değeri (r2124, ondalık olarak): Besleme gerilimi arızası [0.1 V]. Örnek: Alarm değeri = 195 --> gerilim = 19.5 V
Çözümü:	24-V gerilimini stabilize ve değer açısından kontrol edin.

230055 <Yer bilgisi>Güç parçası: Fren dişleri yüksek akım

Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Fren dişlerinde yüksek akım oluştu

Çözümü: - Fren direncinin bir kısa devre içerip içermediğini kontrol edin.
 - Harici fren direncinde direncin fazla küçük boyutlandırılıp boyutlandırılmadığını kontrol edin.
 Not:
 Fren dişlisi arızasının onaylanmasının ardından Impuls onayında onaylanır.

230057 <Yer bilgisi>Güç ünitesi: Şebeke dengesizliği

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: Ara döngü geriliminde şebeke asimetrisine veya şebeke fazı kesintisine işaret eden frekanslar tespit edildi. Muhtemelen motor fazı kesintisi de söz konusu olabilir.
 Uyarı mevcut olduğunda en geç 5 dakika sonra F30011 arızası bildirilir.
 Tam süre güç ünitesi tipine ve ilgili frekansa bağlıdır. Booksiz ve şasi güç ünitelerinde süre ayrıca uyarının ne kadar uzun duracağına bağlıdır.
 Uyarı değeri (r2124, ondalık yorumla):
 Sadece Siemens dahili arıza teşhisi.

Çözümü: - Şebeke fazlarının bağlantılarını kontrol edin.
 - Motora giden kabloların bağlantılarını kontrol edin.
 Şebekede veya motorda bir faz kesilmesi yoksa, ortada bir şebeke dengesizliği bulunmaktadır.
 - F30011 arızasını engellemek için gücü düşürün.

230058 <Yer bilgisi>Güç ünitesi: Soğutma gövdesi fanı arızalı

Mesaj değeri: -
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: KPL2 (HiçBİR, KPL1)
Onaylama: HEMEN
Nedeni: Soğutma gövdesi fanı geri bildirimi bir arıza bildiriyor.
 - Fan arızalı.
 - Fan bloke.
 - Geri bildirim hatalı.
 - Fanın besleme gerilimi kesildi (sadece r0193.13 = 1 için)

Çözümü: - Soğutma gövdesi fanını kontrol edin ve gerekirse değiştirin.
 - Fanın besleme gerilimini kontrol edin ve gerekiyorsa açın (sadece r0193.13 = 1 için)
 - Geri bildirimli harici bir fan kullanıyorsanız, kablolarını kontrol edin (X12.2 veya X13.2).
 Not:
 Geri bildirimsiz harici bir fan kullanıyorsanız, güç ünitesindeki geri bildirim terminali kablolarının toprağa bağlı olup olmadığını kontrol edin ve gerekirse bu bağlantıyı yapın (X12.1 / 2 veya X13.1 / 2).
 - Hatanın onaylanabilir olması halinde, bu mutlaka arıza nedeninin giderildiği anlamına gelmez. Yazılımın fanı kapatması ve bu nedenle geri bildirimi artık değerlendiremiyor olması anlamına da gelebilir.

230059 <Yer bilgisi>Güç parçası: İç mekan fanı arızalı.

Mesaj değeri: -
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: KPL2
Onaylama: HEMEN
Nedeni: Güç ünitesinin iç mekan fanı devre dışı ve muht. arızalı.

Çözümü: İç mekan fanını kontrol edin ve gerektiğinde değiştirin.
 Not:
 - Hatanın onaylanabilir olması halinde, bu mutlaka arıza nedeninin giderildiği anlamına gelmez. Yazılımın fanı kapatması ve bu nedenle geri bildirimi artık değerlendiremiyor olması anlamına da gelebilir.

230060	<Yer bilgisi>Önyükleme kontaktörü durum izlemesi
Mesaj değeri:	Hata nedeni: %1 bin
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2 (HiÇBİR, KPL1)
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	Ön yükleme kontaktörü (ALM, SLM, BLM diyot) veya şebeke kontaktörü (BLM tristör) için bir geri bildirim mevcut ve izleme etkinleştirildi. Kontaktör açıldıktan / kapatıldıktan sonra, p0255[0, 2]'de ayarlanan izleme süresi içinde doğru bir geri bildirim sinyali alınmadı. Hata değeri (r0949, ikili yorumlama): Bit 0: Kontaktör açıldığında / kapatıldığında p0255[0, 2]'de ayarlanan süre aşıldı. Bit 1: Ön yükleme kontaktörü, ön yükleme sırasında veya besleme işletiminde (BLM tristör) açıldı. Bit 2: Ön yükleme kontaktörü, KAPALI durumunda veya besleme işletimi sırasında açıldı.
Çözümü:	- İzleme süresi ayarını kontrol edin (p0255[0, 2]). - Kontaktör kablolamasını ve kumandasını kontrol edin. - Kontaktörü değiştirin. Ayrıca bkz: p0255
230061	<Yer bilgisi>Köprüleme kontaktörü durum izlemesi
Mesaj değeri:	Hata nedeni: %1 bin
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2 (HiÇBİR, KPL1)
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	Baypas kontaktörü için bir geri bildirim sinyali bağlandı ve izleme etkinleştirildi. Kontaktör açıldıktan / kapatıldıktan sonra, p0255[1, 3]'te ayarlanan izleme süresi içerisinde doğru bir geri bildirim sinyali alınmadı. Hata değeri (r0949, ikili yorumlama): Bit 0: Kontaktörün açılması / kapatılması sırasında p0255[1, 3]'te ayarlanan süre aşıldı. Bit 1: Baypas kontaktörü işletim sırasında açıldı. Bit 2: Baypas kontaktörü, KAPALI durumunda veya ön yükleme sırasında açıldı.
Çözümü:	- İzleme süresi ayarını kontrol edin (p0255[1, 3]). - Kontaktör kablolamasını ve kumandasını kontrol edin. - Kontaktörü değiştirin. Ayrıca bkz: p0255
230066	<Yer bilgisi>Güç ünitesi: Aşırı sıcaklık Kondansatör hava tahliyesi Uyarı
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Ara devre kondansatöründen boşaltılan hava uyarı eşiğini aştı. - Ortam sıcaklığı çok yüksek. - Yetersiz havalandırma, fan arızası. Uyarı değeri (r2124, ondalık yorumlama): Sıcaklık, uyarı eşiğine ulaşmak üzere [0.01 ° C]. Not: İşletim değişmezse, izin verilen sınır değeri aşılabılır. Bu durumda F30067 arızası verilir ve palslar engellenir.

Çözümü:

- Fanın çalışıp çalışmadığını kontrol edin.
- Fan keçelerini kontrol edin.
- Ortam sıcaklığının izin verilen aralıkta olup olmadığını kontrol edin.

Not:

Bu uyarı ancak ilgili uyarı eşliğinin altına düştükten ve ilgili gecikme süresinden sonra geri alınır.

230067 <Yer bilgisi>Güç ünitesi: Aşırı sıcaklık Kondansatör hava tahliyesi Arıza

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: KPL2

Onaylama: HEMEN

Nedeni: Ara devre kondansatöründen boşaltılan hava izin verilen sınırı aştı.

- Ortam sıcaklığı çok yüksek.
- Yetersiz havalandırma, fan arızası.

Hata değeri (r0949, ondalık yorumlama):

Sıcaklık, sınır değerine ulaşmak üzere [0.01 ° C].

Çözümü:

- Fanın çalışıp çalışmadığını kontrol edin.
- Fan keçelerini kontrol edin.
- Ortam sıcaklığının izin verilen aralıkta olup olmadığını kontrol edin.

Not:

Bu arıza ancak sınır değerinin altına düştükten ve ilgili gecikme süresinden (5 K) sonra onaylanabilir.

230070 <Yer bilgisi>Talep edilen güç parçası yapı grubu döngüsü desteklenmez.

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: KPL2

Onaylama: HEMEN

Nedeni: Güç ünitesi yapı grubu tarafından desteklenmeyen bir çevrim talep ediliyor.

Hata değeri (r0949, onaltılık olarak yorumla):

0: Akım ayarlama çevrimi desteklenmiyor.

1: DRIVE-CLiQ çevrimi desteklenmiyor.

2: Dahili zamanlama hatası (RX ve TX zamanları arasındaki aralık çok küçük).

3: Dahili zamanlama hatası (TX zamanı çok erken).

Çözümü: Güç ünitesi yapı grupları sadece şu çevrimleri desteklemektedir:

62.5 µs, 125 µs, 250 µs ve 500 µs

Arıza değeri = 0:

İzin verilen bir akım çevriminin ayarlanması.

Arıza değeri = 1:

İzin verilen bir DRIVE-CLiQ çevriminin ayarlanması.

Arıza değeri = 2, 3:

Üreticiye danışma (muhtemelen uyumsuz firmware sürümü).

230071 <Yer bilgisi>Yeni güncel değerler güç ünitesinden alınmıyor

Mesaj değeri: -

Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: KPL2

Onaylama: HEMEN

Nedeni: Güç ünitesi yapı grubu tarafından izin verilenden fazla güncel değer telgrafı kesildi.

Çözümü: Güç parçası yapı grubuna yönelik ara birimi (ayarlar ve ekleme) kontrol edin.

230072	<Yer bilgisi>Set değerleri artık güç modülüne aktarılamıyor.
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	CU31x ve CUA31 için şunlar geçerlidir: Birden fazla hedef değer telgrafı güç ünitesi yapı grubuna iletilmedi.
Çözümü:	CU31x ve CUA31 için geçerli olan: Güç parçası yapı grubuna yönelik ara birimi (ayarlar ve ekleme) kontrol edin.
230073	<Yer bilgisi>Güncel değer/hedef değer hazırlığı artık senkronize değil.
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Güç ünitesi yapı grubuyla olan iletişim, akım ayarlama çevrimiyle senkronize değil.
Çözümü:	Senkronizasyonun yeniden sağlanması için bekleyin.
230074	<Yer bilgisi>Control Unit ve güç modülü arasında iletişim hatası
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	HIÇBİR
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Interface aracılığıyla Control Unit (CU) ile Power Module (PM) arasındaki haberleşme artık mümkün değil. CU geri çekilmiş veya yanlış takılmış olabilir. Arıza değeri (r0949, onaltılık olarak): 0 onaltılık: - çalışma sırasında 24 V beslemeye sahip bir Kontrol Ünitesi Güç Modülünden geri çekilmiştir. - Güç Modülü kapalı iken, bir süre boyunca Kontrol Ünitesinin harici 24 V beslemesi kesilmiştir. 1 onaltılık: Enkodersiz güvenli hareket izleme fonksiyonları enable edilmiş olmasına rağmen, çalışma sırasında Kontrol Ünitesi Güç Modülünden geri çekilmiştir. Bu desteklenmemektedir. Çalışma sırasında Kontrol Ünitesi yeniden takıldıktan sonra, Güç Ünitesi ile haberleşme artık mümkün değildir. 20A onaltılık: Kontrol Ünitesi başka bir kod numarasına sahip bir Güç Modülüne takılmıştır. 20B onaltılık: Kontrol Ünitesi, aynı kod numarasına sahip olmasına rağmen başka bir seri numarasına sahip bir Güç Modülüne takılmıştır. 601 onaltılık: Kontrol Ünitesi güç/performans sınıfı (chassis ünite) desteklenmeyen bir Güç Modülüne takılmış.
Çözümü:	Kontrol Ünitesini (CU) veya Kontrol Ünitesi Adaptörünü (CUAxx) orijinal Güç Modülüne yeniden takın ve çalışmaya devam edin. Eğer gerekirse, CU ve/veya CUA için bir POWER ON uygulayın.
230075	<Yer bilgisi>Güç ünitesinin konfigürasyonu başarısız
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN

Nedeni:	Güç ünitesinin Control Unit tarafından konfigürasyonunda iletişim hatası oluştu. Nedeni bilinmiyor. Arıza değeri (r0949, ondalık yorumlama): 0: Çıkış filtresinin kurulumu başarısız. 1: Geri besleme işlevselliği aktivasyonu/deaktivasyonu başarısız.
Çözümü:	- Arızayı onaylayın ve çalışmayı sürdürün. - Hata yeniden oluştuğunda POWER ON uygulayın (Kapatma/Açma). - Gerektiğinde güç ünitesini değiştirin.

230080 <Yer bilgisi>Güç parçası: Akım artışı fazla hızlı

Mesaj değeri:	Hata nedeni: %1 bin
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Güç ünitesinin aşırı gerilim alanında çok hızlı bir artış tespit etti. - Kontrol (yönetim) hatalı parametrelendirilmiş. - Motorda bir kısa devre veya topraklama hatası var. - U/f işletmesi: Hızlanma rampası çok küçük ayarlanmış. - U/f işletmesi: Motorun nominal akımı, güç ünitesinden daha büyüktür. - Besleme: Şebeke geriliminin çökmesi durumunda yüksek boşaltma ve yeniden yükleme akımları. - Besleme: Motorik aşırı yüklenmelerde ve ara devre gerilimindeki çökmelerde yeniden yükleme akımları. - Besleme: Eksik komütasyon azaltması yüzünden açma sırasında kısa devre akımları. - Güç hatları düzgün bağlanmamış. - Güç hatları, izin verilen azami uzunluğu aşıyor. - Güç ünitesi bozuk. Paralel ünitelerdeki ek nedenler (r0108.15 = 1): - Bir güç ünitesi topraklama hatası yüzünden kendini kapattı. - Devre akım ayarlayıcısı çok yavaş veya dinamik olarak ayarlanmış. Hata değeri (r0949, bitdel olarak yorumla): Bit 0: Faz U. Bit 1: Faz V. Bit 2: Faz W.
Çözümü:	- Motor verilerini kontrol edin, gerekiyorsa devreye alım uygulayın. - Motorun kontrol türünü (Yıldız/üçgen) kontrol edin. - U/f işletmesi: Hızlanma rampasını büyütün. - U/f işletmesi: Motor ve güç ünitesinin nominal akım atamalarını kontrol edin. - Besleme: Güç şebekesinin kalitesini kontrol edin. - Besleme: Motorun yükünü azaltın. - Besleme: Şebeke komütasyon azaltmasının düzgün bağlanması. - Güç hatlarının bağlantılarını kontrol edin. - Güç hatlarını kısa devre veya topraklama hatalarına yönelik kontrol edin. - Güç hatlarının uzunluklarını kontrol edin. - Güç ünitesini değiştirin. Paralel ünitelerde (r0108.15 = 1) ek olarak şunlar geçerlidir: - Topraklama hatası izlemesine (gözetim) ait eşikleri kontrol edin (p0287). - Devre akımı ayarlayıcısının ayarlarını kontrol edin (p7036, p7037).

230081 <Yer bilgisi>Güç parçası: Devre uygulamaları fazla sık

Mesaj değeri:	Hata nedeni: %1 bin
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Güç ünitesi akım sınırlaması için çok fazla anahtarlama gerçekleştirdi. - Kontrol (yönetim) hatalı parametrelendirilmiş. - Motorda bir kısa devre veya topraklama hatası var. - U/f işletmesi: Hızlanma rampası çok küçük ayarlanmış. - U/f işletmesi: Motorun nominal akımı, güç ünitesinden daha büyüktür. - Besleme: Şebeke geriliminin çökmesi durumunda yüksek boşaltma ve yeniden yükleme akımları. - Besleme: Motorik aşırı yüklenmelerde ve ara devre gerilimindeki çökmelerde yeniden yükleme akımları. - Besleme: Eksik komütasyon azaltması yüzünden açma sırasında kısa devre akımları. - Güç hatları düzgün bağlanmamış. - Güç hatları, izin verilen azami uzunluğu aşıyor. - Güç ünitesi bozuk. Paralel ünitelerdeki ek nedenler (r0108.15 = 1): - Bir güç ünitesi topraklama hatası yüzünden kendini kapattı. - Devre akım ayarlayıcısı çok yavaş veya dinamik olarak ayarlanmış. Hata değeri (r0949, bitdel olarak yorumla): Bit 0: Faz U. Bit 1: Faz V. Bit 2: Faz W.
Çözümü:	- Motor verilerini kontrol edin, gerekiyorsa devreye alım uygulayın. - Motorun kontrol türünü (Yıldız/üçgen) kontrol edin. - U/f işletmesi: Hızlanma rampasını büyütün. - U/f işletmesi: Motor ve güç ünitesinin nominal akım atamalarını kontrol edin. - Besleme: Güç şebekesinin kalitesini kontrol edin. - Besleme: Motorun yükünü azaltın. - Besleme: Şebeke komütasyon azaltmasının düzgün bağlanması. - Güç hatlarının bağlantılarını kontrol edin. - Güç hatlarını kısa devre veya topraklama hatalarına yönelik kontrol edin. - Güç hatlarının uzunluklarını kontrol edin. - Güç ünitesini değiştirin. Paralel ünitelerde (r0108.15 = 1) ek olarak şunlar geçerlidir: - Topraklama hatası izlemesine (gözetim) ait eşikleri kontrol edin (p0287). - Devre akımı ayarlayıcısının ayarlarını kontrol edin (p7036, p7037).

230105	<Yer bilgisi>PM: Aktüeldeğer algılama hatalı
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Power Stack Adapter (PSA) üzerinde en az bir hatalı güncel değer kanalı algılandı. Hatalı güncel değer kanalları aşağıdaki teşhis parametrelerinde görüntülenir.
Çözümü:	Teşhis parametresini değerlendirin. Hatalı güncel değer kanalında bileşenleri kontrol edin ve gerektiğinde değiştirin.

230314	<Yer bilgisi>Güç ünitesi: PM üzerinden yapılan 24 V beslemesi aşırı yüklendi
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)

Nedeni: Power Module (PM) üzerinden gerçekleşen 24 V beslemesi aşırı yüklendi.
Control Unit'te X124 üzerinden bir harici 24 V beslemesi bağlı değil.

Çözümü: Control Unit'te X124 üzerinden bir harici 24 V beslemesi bağlayın.

230315 <Yer bilgisi>Güç ünitesi: PM üzerinden yapılan 24 V beslemesi aşırı yüklendi

Mesaj değeri: -

Sürücü nesnesi: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: NONE

Onaylama: NONE

Nedeni: Güç modülü (PM) üzerinden gerçekleşen 24 V beslemesi aşırı yüklendi.
Kontrol biriminde X124 üzerinden bir harici 24 V beslemesi bağlı değil.

Çözümü: Kontrol biriminde X124 üzerinden bir harici 24 V beslemesi bağlayın.

230502 <Yer bilgisi>Güç parçası: Ara devre yüksek gerilimi

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: NONE

Onaylama: NONE

Nedeni: Güç birimi, impuls kilidinde , ara devrede bir aşırı gerilim algıladı.
Cihaz bağlantı gerilimi çok yüksek.
Ağ reaktörü hatalı boyutlandırılmıştır.
Alarm değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma):
Ara devre gerilimi [1 Bit = 100 mV].
Ayrıca bkz: r0070

Çözümü: Cihaz bağlantı gerilimini kontrol ediniz (p0210).
Ağ reaktörünün boyutlandırılmasını kontrol ediniz.
Ayrıca bkz: p0210

230600 <Yer bilgisi>SI P2: STOP A tetiklendi

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: HLA_828

Reaksiyon: KPL2

Onaylama: HEMEN (POWER ON)

Nedeni: İzleme kanalı 2'deki sürücüye entegre "Safety Integrated" fonksiyonu bir arıza tespit etti ve bir STOP A başlattı (izleme kanalı 2'nin güvenli kapatma yolu üzerinden STO).
- İzleme kanalı 2'nin güvenli kapatma yolu zorunlu dinamikleştirilmesi (test durdurması) başarısız oldu.
- F30611 arızası için müteakip reaksiyon (bir izleme kanalında arıza).
Hata değeri (r0949, ondalık yorumlama):
0:Control Unit durdurma talebi.
1005: STO aktif, fakat hiçbir STO seçilmemiş ve hiçbir dahili STOP A mevcut değil.
1010: STO aktif değil, fakat STO seçilmiş veya dahili bir STOP A mevcut.
9999: F30611 arızası için müteakip reaksiyon.

Çözümü:

- Güvenli Tork Kapatma'yı seçin ve tekrar seçimi kaldırın.
- Tüm bileşenler için bir POWER ON (açma / kapatma) gerçekleştirin.
- İlgili Hydraulic Module'yi değiştirin.

Hata değeri = 9999 için:

- Mevcut F30611 arızası için teşhis gerçekleştirin.

Not:

CU: Control Unit
SI: Safety Integrated
STO: Safe Torque Off (Güvenli tork kapatma) / SH: Safe standstill (Güvenli durma)

230600 <Yer bilgisi>SI P2: STOP A tetiklendi

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: KPL2

Onaylama: HEMEN (POWER ON)

Nedeni: İzleme kanalı 2'deki sürücüye entegre "Safety Integrated" fonksiyonu bir hata tespit etti ve bir STOP A başlattı (izleme kanalı 2'nin güvenli kapatma yolu üzerinden STO).

- İzleme kanalı 2'nin güvenli kapatma yolu zorunlu dinamikleştirmesi (test durdurması) başarısız oldu.
- F30611 arızası için müteakip reaksiyon (bir izleme kanalında arıza).

Hata değeri (r0949, ondalık yorumlama):

0: Control Unit'de n durduma talebi.

1005:

- STO aktif, fakat hiçbir STO seçilmemiş ve hiçbir dahili STOP A mevcut değil.
- "Power Module'deki terminaller üzerinden STO" (STO_A / STO_B) olan bir Power Module'de bu terminaller aktiftir (DIP şalteri "ON" konumunda). Fakat "Power Module'deki terminaller üzerinden STO" işlevi etkinleştirilmemiş (p9601.7 = p9801.7 = 0).

1010: STO aktif değil, fakat STO seçilmiş veya dahili bir STOP A mevcut.

1011: İzleme kanalı 2'deki "STO seçimi kaldırıldı" sırasında dahili hata.

1020: "Dahili gerilim koruması" işlevinde dahili yazılım hatası. "Dahili gerilim koruması" işlevi kaldırılır. Onaylanamayan bir STOP A tetiklendi.

9999: F30611 arızası için müteakip reaksiyon.

Çözümü:

- Güvenli Tork Kapatma'yı seçin ve seçimi kaldırın.
- Tüm bileşenler için bir POWER ON (açma / kapatma) gerçekleştirin.
- İlgili Motor Module'yi değiştirin.

Arıza değeri = 1005 için:

- Power Module'deki STO_A / STO_B terminallerini devre dışı bırakın (her iki DIP şalterini "OFF" konumuna getirin) veya "Power Module'deki terminaller üzerinden STO" işlevini etkinleştirin.

Hata değeri = 1020 için:

Motor Module Software'ini yükseltin.

- Motor Module'yi değiştirin.

Hata değeri = 9999 için:

- Mevcut F30611 arızası için teşhis gerçekleştirin.

Not:

CU: Control Unit
MM: Motor Module
SI: Safety Integrated
STO: Safe Torque Off (Güvenli tork kapatma) / SH: Safe standstill (Güvenli durma)

230611 <Yer bilgisi>SI P2: Denetim kanalında arıza

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: HLA_828

Reaksiyon: HİÇBİR (KPL1, KPL2, KPL3)

Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	İşlemci 2'deki sürücüye entegre "Safety Integrated" fonksiyonu, iki izleme kanalı arasındaki çapraz veri karşılaştırmasında bir arıza tespit etti ve bir STOP F başlattı. Bu hatanın bir sonucu olarak, parametrelenen geçiş süresi dolduğunda (p9858), F30600 hatası (SI MM: STOP A başlatıldı) ortaya çıkar. Hata değeri (r0949, ondalık yorumlama): 0: Diğer izleme kanalından durdurma talebi. 1 ... 999: Bu hatayla sonuçlanan çapraz karşılaştırılan verilerin sayısı. Bu sayı ayrıca r9895'te görüntülenir. 1: SI izleme döngüsü (r9780, r9880). 2: Güvenlik fonksiyonları için SI onayı (p9601, p9801). Çapraz veri karşılaştırması sadece desteklenen bitler için gerçekleştirilir. 3: SI SGE geçişi uyumsuzluk süresi (p9650, p9850). 4: STOP F -> STOP A için SI geçiş süresi (p9658, p9858). 6: Güvenlik fonksiyonları için SI Motion onayı (p9501, dahili değer). 7: Safe Stop 1 için STO'nun SI gecikme süresi (p9652, p9852). 8: SI PROFIsafe adresi (p9610, p9810). 9: STO / SBC / SS1 için SI arıza giderme süresi (p9651, p9851). 10: ESR'de STO'nun başlatılması için SI gecikme süresi (p9697, p9897). 11: SI HLA kapatma vanası geri bildirim kontakları yapılandırması (p9626, p9826). 12: SI HLA kapatma vanası açma için bekleme süresi (p9625[0], p9825[0]). 13: SI HLA kapatma vanası kapatma için bekleme süresi (p9625[1], p9825[1]). 14: SI PROFIsafe telegram seçimi (p9611, p9811). 15: SI PROFIsafe bus kesintisi reaksiyonu (p9612, p9812). 1000: Kontrol zamanlayıcısının süresi doldu. Yaklaşık 5 x p9650 süresi içinde, alternatif olarak aşağıdaki durum tanımlandı: - Hydraulic Module STO terminalinde, uyumsuzluk süresine eşit ve küçük zaman aralıkları ile sürekli sinyal değişimi (p9650 / p9850) gerçekleşti. - PROFIsafe / TM54F üzerinden, uyumsuzluk süresine eşit ve küçük zaman aralıkları ile sürekli STO (müteakip reaksiyon olarak da) (p9650 / p9850) seçimi yapıldı ve iptal edildi. 1001, 1002: Değişiklik zamanlayıcısı/Kontrol zamanlayıcısı için başlangıç ayarı hatası. 1950: Yapı grubu sıcaklığı izin verilen sıcaklık aralığının dışında. 1951: Yapı grubu sıcaklığı tutarlı değil. 2000: Her iki izleme kanalında STO seçiminin durumu farklı. 2001: Her iki izleme kanalında STO kapatması geri bildirimi farklı. Bu değer daha sonra diğer arızaların bir sonucu olarak da ortaya çıkabilir. 2002: Her iki izleme kanalında SS1 geciktirme zamanlayıcısının durumu farklı (p9650 / p9850'deki zamanlayıcısının durumu). 2003: Her iki izleme kanalında STO terminalinin durumu farklı. 6000 ... 6999: PROFIsafe kumandasında hata. Bu hata değerlerinde, Failsafe kumanda sinyalleri (Failsafe Values) güvenlik fonksiyonlarına aktarılır. "PROFIsafe iletişiminin kesilmesinden sonra STOP B" (p9812) parametrelenirse, Failsafe Values aktarımı ertelenir. Münferit mesaj değerlerinin anlamı, C01611 güvenlik mesajında açıklanmıştır.

Çözümü:

Hata değeri = 1 ... 5 ve 7 ... 999 için:

- STOP F ile sonuçlanan çapraz veri karşılaştırmasını kontrol edin.
- Tüm bileşenler için bir POWER ON (açma / kapatma) gerçekleştirin.
- Hydraulic Module yazılımını yükseltin.
- Control Unit yazılımını yükseltin.

Hata değeri = 6 için:

- Tüm bileşenler için bir POWER ON (açma / kapatma) gerçekleştirin.
- Hydraulic Module yazılımını yükseltin.
- Control Unit yazılımını yükseltin.

Hata değeri = 1000 için:

- Control Unit üzerindeki güvenlikle ilgili girişlerin (SGE) kablolarını kontrol edin (temas sorunları).
- PROFIsafe: PROFIBUS-Master'daki/PROFINET kontrol birimindeki temas sorunlarını/arızaları giderin.
- TM54F'deki arıza emniyetli girişlerin kablolarını kontrol edin (temas sorunları).
- Uyumsuzluk süresini kontrol edin ve gerekirse değeri arttırın (p9650 / p9850).

Hata değeri = 1001, 1002 için:

- Tüm bileşenler için bir POWER ON (açma / kapatma) gerçekleştirin.
- Hydraulic Module yazılımını yükseltin.
- Control Unit yazılımını yükseltin.

Hata değeri = 1950 için:

- Yapı grubunu izin verilen aralıkta çalıştırın.
- Yapı grubu fanını kontrol edin, ilgili Hydraulic Module'yi değiştirin.

Hata değeri = 1951 için:

- Yapı grubunu izin verilen aralıkta çalıştırın.
- İlgili Hydraulic Module'yi değiştirin.

Hata değeri = 2000, 2001, 2002, 2003 için:

- Uyumsuzluk süresini kontrol edin ve gerekirse değeri arttırın (p9650 / p9850, p9652 / p9852).
- Güvenlikle ilgili girişlerin (SGE) kablolarını kontrol edin (temas sorunları).
- r9872'de STO seçiminin nedenini kontrol edin. SMM fonksiyonları aktif olduğunda (p9501 = 1), STO seçimi bu işlevler kullanılarak da yapılabilir.
- İlgili Hydraulic Module'yi değiştirin.
- Diğer mevcut arızaları teşhis edin ve nedenlerini ortadan kaldırın.

Not:

Hata nedeni giderildikten ve STO'nun doğru seçimi / seçim iptali yapıldıktan sonra bu arıza onaylanabilir.

Hata değeri = 6000 ... 6999 için:

C01611 güvenlik mesajındaki mesaj değerlerinin açıklamasına bakın.

Not:

CU: Control Unit

ESR: Extended Stop and Retract (Genişletilmiş Durma ve Geri Çekme)

HM: Hydraulic Module

SGE: Güvenlikle ilgili giriş

SI: Safety Integrated

SMM: Safe Motion Monitoring

SS1: Safe Stop 1 (EN60204'e göre durdurma kategorisi 1'e karşılık gelir)

STO: Safe Torque Off (güvenli tork kapatma) / SH: Safe standstill (güvenli durma)

230611 <Yer bilgisi>SI P2: Denetim kanalında arıza

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: HIÇBİR (KPL1, KPL2, KPL3)

Onaylama: HEMEN (POWER ON)

Nedeni:

İşlemci 2'deki sürücüye entegre "Safety Integrated" fonksiyonu, iki izleme kanalı arasındaki çapraz veri karşılaştırmasında bir arıza tespit etti ve bir STOP F başlattı.

Bu hatanın bir sonucu olarak, parametrelenen geçiş süresi dolduğunda (p9858), F30600 hatası (SI MM: STOP A başlatıldı) ortaya çıkar.

Hata değeri (r0949, ondalık yorumlama):

0: Diğer izleme kanalından durdurma talebi.

1 ... 999:

Bu hatayla sonuçlanan çapraz karşılaştırılan verilerin sayısı. Bu sayı ayrıca r9895'te görüntülenir.

1: SI izleme döngüsü (r9780, r9880).

2: Güvenlik fonksiyonları SI onayı (p9601, p9801). Çapraz veri karşılaştırması sadece desteklenen bitler için gerçekleştirilir.

3: SI SGE geçişi uyumsuzluk süresi (p9650, p9850).

4: STOP F -> STOP A için SI geçiş süresi (p9658, p9858).

5: Güvenli fren kumandası için SI onayı (p9602, p9802).

6: Güvenlik fonksiyonları için SI Motion onayı (p9501, dahili değer).

7: Safe Stop 1 için STO'nun SI gecikme süresi (p9652, p9852).

8: SI PROFIsafe adresi (p9610, p9810).

9: STO / SBC / SS1 için SI arıza giderme süresi (p9651, p9851).

10: ESR'de STO'nun başlatılması için SI gecikme süresi (p9697, p9897).

11: SI Safe Brake Adapter modu, BICO bağlantısı (p9621, p9821).

12: SI Safe Brake Adapter rölesi açma süresi (p9622[0], p9822[0]).

13: SI Safe Brake Adapter rölesi kapatma süresi (p9622[1], p9822[1]).

14: SI PROFIsafe telegram seçimi (p9611, p9811).

15: SI PROFIsafe bus kesintisi reaksiyonu (p9612, p9812).

1000: Kontrol zamanlayıcısının süresi doldu.

Yaklaşık 5 x p9650 süresi içinde, alternatif olarak aşağıdaki durum tanımlandı:

- Motor Module'nin EP terminalinde, uyumsuzluk süresine eşit ve küçük zaman aralıkları ile sürekli sinyal değişimi (p9650 / p9850) gerçekleşti.

- PROFIsafe / TM54F üzerinden, uyumsuzluk süresine eşit ve küçük zaman aralıkları ile sürekli STO (müteakip reaksiyon olarak da) (p9650 / p9850) seçimi yapıldı ve iptal edildi.

- Güvenli pils silme (r9723.9 - müteakip reaksiyon olarak da) sürekli olarak, uyumsuzluk süresine eşit ve küçük zaman aralıkları ile (p9650 / p9850) seçildi ve iptal edildi.

1001, 1002: Değişiklik zamanlayıcısı/Kontrol zamanlayıcısı için başlangıç ayarı hatası.

1950: Yapı grubu sıcaklığı izin verilen sıcaklık aralığının dışında.

1951: Yapı grubu sıcaklığı tutarlı değil.

1952: S120M: Donanım erişim hatası.

2000: Her iki izleme kanalı için STO seçiminin durumu farklı.

2001: Her iki izleme kanalında STO kapatması geri bildirimi farklı. Bu değer daha sonra diğer arızaların bir sonucu olarak da ortaya çıkabilir.

2002: Her iki izleme kanalında SS1 geciktirme zamanlayıcısının durumu farklı (p9650 / p9850'deki zamanlayıcısının durumu).

2003: Her iki izleme kanalında STO terminalinin durumu farklı.

6000 ... 6999:

PROFIsafe kumandasında hata.

Bu hata değerleri için Failsafe kumanda sinyalleri (Failsafe Values) güvenlik fonksiyonlarına aktarılır. "PROFIsafe iletişiminin kesilmesinden sonra STOP B" (p9812) parametrelenirse, Failsafe Values aktarımı ertelenir.

Münferit mesaj değerlerinin anlamı, C01611 güvenlik mesajında açıklanmıştır.

Çözümü:

Hata değeri = 1 ... 5 ve 7 ... 999 için:

- STOP F ile sonuçlanan çapraz veri karşılaştırmasını kontrol edin.
- Tüm bileşenler için bir POWER ON (açma / kapatma) gerçekleştirin.
- Motor Module Software'ini yükseltin.
- Control Unit yazılımını yükseltin.

Hata değeri = 6 için:

- Tüm bileşenler için bir POWER ON (açma / kapatma) gerçekleştirin.
- Motor Module Software'ini yükseltin.
- Control Unit yazılımını yükseltin.

Hata değeri = 1000 için:

- Control Unit üzerindeki güvenlikle ilgili girişlerin (SGE) kablolarını kontrol edin (temas sorunları).
- PROFIsafe: PROFIBUS-Master'daki/PROFINET kontrol birimindeki temas sorunlarını/arızaları giderin.
- TM54F'deki arıza emniyetli girişlerin kablolarını kontrol edin (temas sorunları).
- Uyumsuzluk süresini kontrol edin ve gerekirse değeri arttırın (p9650 / p9850).

Hata değeri = 1001, 1002 için:

- Tüm bileşenler için bir POWER ON (açma / kapatma) gerçekleştirin.
- Motor Module Software'ini yükseltin.
- Control Unit yazılımını yükseltin.

Hata değeri = 1950 için:

- Yapı grubunu izin verilen aralıkta çalıştırın.
- Yapı grubu fanını kontrol edin, ilgili Motor Module'yi değiştirin.

Hata değeri = 1951 için:

- Yapı grubunu izin verilen aralıkta çalıştırın.
- İlgili Motor Module'yi değiştirin.

Hata değeri = 1952 için:

- İlgili Motor Module'yi değiştirin.

Hata değeri = 2000, 2001, 2002, 2003 için:

- Uyumsuzluk süresini kontrol edin ve gerekirse değeri arttırın (p9650 / p9850, p9652 / p9852).
- Güvenlikle ilgili girişlerin (SGE) kablolarını kontrol edin (temas sorunları).
- r9872'de STO'nun seçiminin nedenini kontrol edin. SMM fonksiyonları aktif olduğunda (p9501 = 1), STO seçimi bu işlevler kullanılarak da yapılabilir.
- İlgili Motor Module'yi değiştirin.
- Diğer mevcut arızaları teşhis edin ve nedenlerini ortadan kaldırın.

Not:

Hata nedeni giderildikten ve STO'nun doğru seçimi / seçim iptali yapıldıktan sonra bu arıza onaylanabilir.

Hata değeri = 6000 ... 6999 için:

C01611 güvenlik mesajındaki mesaj değerlerinin açıklamasına bakın.

Not:

CU: Control Unit

EP: Enable Pulses (pals etkinleştirilmesi)

ESR: Extended Stop and Retract (Genişletilmiş Durma ve Geri Çekme)

MM: Motor Module

SGE: Güvenlikle ilgili giriş

SI: Safety Integrated

SMM: Safe Motion Monitoring

SS1: Safe Stop 1 (EN60204'e göre durdurma kategorisi 1'e karşılık gelir)

STO: Safe Torque Off (güvenli tork kapatma) / SH: Safe standstill (güvenli durma)

230620 <Yer bilgisi>SI P2: Güvenli durdurulan tork aktif

Mesaj değeri:

-

Sürücü nesnesi:

HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon:

NONE

Onaylama:	NONE
Nedeni:	Temel fonksiyonların "Güvenli kapatılan tork" (STO) fonksiyonu denetim kanalı 2'de giriş terminali üzerinden seçili ve aktif. Not: - Bu mesaj bir güvenli duruş tepkisi ile sonuçlanmaz. - Bu mesaj STO seçiminde gelişmiş fonksiyonlar vasıtasıyla verilmez.
Çözümü:	Gerekli değil Not: MM: Motor Modülü SI: Safety Integrated STO: Safe Torque Off (Güvenli kapatılan tork) / SH: Safe standstill (Güvenli duruş)

230621 <Yer bilgisi>SI P2: Safe Stop 1 aktif

Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	"Safe Stop 1" (SS1) fonksiyonu denetim kanalı 2'de seçilmiş ve aktif. Not: Bu mesaj bir güvenli duruş tepkisi ile sonuçlanmaz.
Çözümü:	Gerekli değil Not: MM: Motor Module SI: Safety Integrated SS1: Safe Stop 1 (Stop kategorisine 1 denktir EN60204 doğrultusunda)

230625 <Yer bilgisi>SI P2: Güvenlik datalarında geçerlilik simgesi hatalı

Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	Denetim kanalında 2 sürücü entegreli "Safety Integrated" fonksiyonu her iki denetim kanalı arasında güvenli dataların geçerlilik işaretinde bir hata algıladı ve STOP A tetikledi. - DRIVE-CLiQ-iletişimi sorunlu veya devre dışı. - Güvenli yazılımın zaman dilimi aşımı gündeme gelmiştir. - Her iki denetim kanalında güvenli fonksiyonların onaylanması tutarsız (p9601 = 0, p9801<> 0). Arıza değeri (r0949, ondalık yorumlama): Sadece Siemens dahili arıza teşhisi.
Çözümü:	- Güvenli Tork Kapatma'yı seçin ve tekrar seçimi kaldırın. - Tüm bileşenler için bir POWER ON (açma / kapatma) gerçekleştirin. - İki izleme kanalı arasında bir DRIVE-CLiQ iletişim hatası olup olmadığını kontrol edin ve gerekirse tespit edilen arızalar için bir teşhis işlemi gerçekleştirin. - Gerekli olmayan tüm sürücü fonksiyonlarının seçimini kaldırın. - Sürücü sayısını azaltın. - EMV uyumlu kumanda dolabı yapısını ve kablo yerleşimini kontrol edin. - Her iki izleme kanalı için güvenlik fonksiyonlarının etkinleştirilme durumunu kontrol edin ve gerekirse düzeltin (p9601, p9801). Not: P2: İşlemci 2 SI: Safety Integrated

230630	<Yer bilgisi>SI P2: Fren kumandası hatalı
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	Motor Module (MM) üzerindeki sürücüye entegre "Safety Integrated" fonksiyonu bir fren kontrol hatası tespit etti ve bir STOP A başlattı. - Motor kablosu blendajı doğru değil. - Motor Module'nin fren kontrol devresinde arıza. Hata değeri (r0949, ondalık yorumlama): 10: "Freni aç" işleminde hata. - p1278 parametresi yanlış ayarlanmış. - Fren bağlı değil veya kablo kopması mevcut (p1278 = 1 ve p9602 / p9802 = 0 (SBC kapalı) için frenin açılıp açılmadığını kontrol edin). - Fren kablosunda topraklama hatası. 30: "Freni kapat" işleminde hata. - Fren bağlı değil veya kablo kopması mevcut (p1278 = 1 ve p9602 / p9802 = 0 (SBC kapalı) için frenin açılıp açılmadığını kontrol edin). - Fren sargısında kısa devre. 40: "Fren kapalı" durumunda hata. 60, 70: Control Unit'in fren kontrol devresinde hata veya Control Unit ile Motor Module (fren kontrolü) arasında iletişim arızası. 81: Safe Brake Adapter: "Fren kapalı" durumunda hata. 82: Safe Brake Adapter: "Freni aç" işleminde hata. 83: Safe Brake Adapter: "Freni kapat" işleminde hata. 84, 85: Safe Brake Adapter: Control Unit'in fren kontrol devresinde hata veya Control Unit ile Motor Module (fren kontrolü) arasında iletişim arızası. 90: Fren, servis amacıyla havalandırıldı (X4). 91: "Freni aç" işleminde hata. - Fren bağlı değil veya kablo kopması mevcut (p1278 = 1 ve p9602 / p9802 = 0 (SBC kapalı) için frenin açılıp açılmadığını kontrol edin).
Çözümü:	- Parametre p1278 kontrol edin (SBC ile sadece p1278 = 0 onaylıdır). - Güvenli kapalı moment seçin ve tekrar kaldırın. - Motor durdurma freni bağlantısını kontrol edin - Motor durdurma freni fonksiyonunu kontrol edin -Control Unit ve ilgili Motor Module arasında yer alan DRIVE-CLiQ-iletişiminde arızalar olup olmadığını kontrol edin ve gerektiğinde ilgili arızalarda teşhis işlemini uygulayın. - EMV uygun devre dolabı yapısını ve kablo yerleşimini kontrol edin (örn. motor kablosu ve fren damarları izolasyonunu perdeleme sacı ile bağlayın ya da motor soketini gövde vidalayın). - İlgili Motor Module'ü değiştirin Safe Brake Module ya da Safe Brake Adapter ile işletim: - Safe Brake Module ya da Safe Brake Adapter bağlantısını kontrol edin. - Safe Brake Module ya da Safe Brake Adapter'i değiştirin. Not: MM: Motor Module SBC: Safe Brake Control (Güvenli frenleme kumandası) SI: Safety Integrated

230631	<Yer bilgisi>Fren kontrol: Harici havalandırma aktif
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	Freni montaj amacı için X4.1 terminali üzerinden gerilimle beslenir ve havalandırılır.
Çözümü:	Gerektiğinde terminal X4.1 gerilim beslemesini tekrar kaldırın.
230632	<Yer bilgisi>SI P2: kapatma valfı kontrol/geri besleme sinyali hatası
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	HLA_828
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	Hydraulic Modulede (Denetim kanalı 2) sürücü entegreli "Safety Integrated" fonksiyonu kesme valfı kumandası/geri bildiriminde bir hata algıladı ve STOP A tetikledi. Olası nedenler: - Kesme valfı takılı değil veya doğru takılı değil (X272). - Kesme valfı geri bildirimi yok veya doğru takılı değil (X281/X282). - Kesme valfı geri bildirimi hatalı ayarlı (p9626/p9826). - Kesme valfı arızalı. - Hydraulic Module arızalı. Arıza değeri (r0949, ondalık yorumlama): 10: "Kesme valfı açma" sürecinde hata 30: "Kesme valfı kapama" sürecinde hata 40: "Kesme valfı kapalı" durumunda hata 60, 70: Kesme valfının kumandasında hata veya Control Unit ve Hydraulic Module arasındaki iletişimde bozukluk 81: Kesme valfı geri bildirimi: "Kesme valfı kapalı" durumunda hata 82: Kesme valfı geri bildirimi: "Kesme valfı açma" sürecinde hata 83: Kesme valfı geri bildirimi: "Kesme valfı kapama" sürecinde hata 84: Kesme valfı geri bildirimi: Kesme valfının kumandasında hata veya Control Unit ve Hydraulic Module arasındaki iletişimde bozukluk
Çözümü:	- Kesme valfı bağlantısını kontrol edin (X272). - Kesme valfı geri bildirimleri bağlantısını kontrol edin (X281, X282). - Kesme valfı geri bildirimleri konfigürasyonunu kontrol edin (p9626/p9826). - EMV uygun panel yapısını ve kablo yerleşimini kontrol edin (örn. izole kablolar kullanın ve izolasyon ekleyin). - Gerektiğinde kesme valfını değiştirin. - Gerektiğinde hidrolik modülü değiştirin. Ayrıca bkz: p9626, p9826
230640	<Yer bilgisi>SI P2: İkinci kanalı kapatma yolunda hata
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	HLA_828
Reaksiyon:	NONE

Onaylama:	NONE
Nedeni:	Hydraulic Module, emniyetle ilgili bilgilerin aktarılmasına yönelik üst düzey kontrol veya TM54F ile iletişimde bir hata tespit etti. Not: Bu arıza, onaylanabilir bir STOP A ile sonuçlanır. Uyarı değeri (r2124, ondalık yorumlama): Sadece Siemens içi hata teşhisi için.
Çözümü:	Üst düzey kontrol için aşağıdakiler geçerlidir: - Üst düzey kontrol ve Hydraulic Module'deki PROFIsafe adresini kontrol edin ve gerekirse düzeltin. - Tüm parametreleri kaydedin (p0977 = 1). - Tüm bileşenler için bir POWER ON (açma / kapatma) gerçekleştirin. TM54F için aşağıdaki adımları uygulayın: - Düşüm tanımlayıcısı için kopyalama fonksiyonunu başlatın (p9700 = 1D hex). - Donanım CRC'yi onaylayın (p9701 = EC hex). - Tüm parametreleri kaydedin (p0977 = 1). - Tüm bileşenler için bir POWER ON (açma / kapatma) gerçekleştirin. Paralel bağlantı için aşağıdakiler geçerlidir: - Her iki izleme kanalında da PROFIsafe adresini kontrol edin ve gerekirse düzeltin. - Tüm parametreleri kaydedin (p0977 = 1). - Tüm bileşenler için bir POWER ON (açma / kapatma) gerçekleştirin. Prensip olarak şu hususlar geçerlidir: - Hydraulic Module yazılımını yükseltin. Not: MM: Motor Module SI: Safety Integrated Ayrıca bkz: p9810

230640	<Yer bilgisi>SI P2: İkinci kanalı kapatma yolunda hata
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Motor Module, emniyetle ilgili bilgilerin aktarılmasına yönelik üst düzey kontrol veya TM54F ile iletişimde bir hata tespit etti veya paralel bağlı Motor Module'ler arasında bir iletişim hatası var. Not: Bu arıza, onaylanabilir bir STOP A ile sonuçlanır. Uyarı değeri (r2124, ondalık yorumlama): Sadece Siemens içi hata teşhisi için.

Çözümü: Üst düzey kontrol için aşağıdakiler geçerlidir:

- Üst düzey kontrol ve Motor Module PROFIsafe adresini kontrol edin ve gerekirse düzeltin.
- Tüm parametreleri kaydedin (p0977 = 1).
- Tüm bileşenler için bir POWER ON (açma / kapatma) gerçekleştirin.

TM54F için aşağıdaki adımları uygulayın:

- Düğüm tanımlayıcısı için kopyalama fonksiyonunu başlatın (p9700 = 1D hex).
- Donanım CRC'yi onaylayın (p9701 = EC hex).
- Tüm parametreleri kaydedin (p0977 = 1).
- Tüm bileşenler için bir POWER ON (açma / kapatma) gerçekleştirin.

Paralel bağlantı için aşağıdakiler geçerlidir:

- Her iki izleme kanalında da PROFIsafe adresini kontrol edin ve gerekirse düzeltin.
- Tüm parametreleri kaydedin (p0977 = 1).
- Tüm bileşenler için bir POWER ON (açma / kapatma) gerçekleştirin.

Prensip olarak şu hususlar geçerlidir:

Motor Module Software'ini yükseltin.

Not:

MM: Motor Module

SI: Safety Integrated

Ayrıca bkz: p9810

230649 <Yer bilgisi>SI P2: Dahili yazılım hatası

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: KPL2

Onaylama: HEMEN (POWER ON)

Nedeni: Safety Integrated yazılımında denetim kanalı 2'de dahili hata gündeme geldi.

Not:

Bu arıza onaylanmayan bir STOP A tetikler.

Arıza değeri (r0949, onaltılık yorumlama):

Sadece Siemens dahili arıza teşhisi.

Çözümü:

- Tüm bileşenler için bir POWER ON (açma / kapatma) gerçekleştirin.
- Safety Integrated fonksiyonunu tekrar devreye alın ve bir POWER ON işlemi yürütün.
- Motor Module/Hydraulic Module yazılımını yükseltin.
- Technical Support ile iletişim kurun.
- Motor Module/Hydraulic Module'yi değiştirin.

Not:

MM: Motor Module

SI: Safety Integrated

230650 <Yer bilgisi>SI P2: Kabul testi gereklidir.

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: KPL2

Onaylama: HEMEN (POWER ON)

Nedeni:	Fonksiyon "Safety Integrated" denetim kanalında 2 kabul testi gerektiriyor. Not: Bu arıza onaylanabilir bir STOP A tetikler. Arıza değeri (r0949, ondalık yorumlama): 130: Denetim kanalı 2 güvenli parametresi mevcut değil. Not: Bu arıza daima Safety Integrated ilk kullanıma alımında oluşur. 1000: Denetim kanalı 2'de Set ve güncel kontrol toplamı benzer değil (Yükselme). - Akım regülatörünün değişen tarama süresi nedeniyle (p0115[0]) Safety Integrated Basic Functions (r9880) devir süresi adapte edilmiştir. - Safety-Parametresi offline ayarlandı ve Control Unit'e yüklendi. - Firmware versiyonu denetim kanalında 2 en güncel versiyona denk olmayan SINAMICS yüklemesi uygulandı. DRIVE-CLiQ komponentlerinin A1007 kapatılmasına yönelik istem yükleme sonrasında mevcut duruyor. - En az bir kontrol tutarı denetlenmiş data hatalıdır. 2000: Denetim kanalı 2'de Set ve güncel kontrol toplamı benzer değil (çalıştırma modu). - Denetim kanalında 2 set kontrol toplamı doğru kayıtlı değil (p9899 eşit değildir r9898). 2003: Safety parametresi değişimi nedeniyle kabul testi gerekli. 2005: Safety kayıt defteri güvenli kontrol toplamının değiştiğini tespit etti. Kabul testi gereklidir. 3003: Hardware bazlı Safety parametresi değişimi nedeniyle kabul testi gerekli. 9999: Devir yükselmesinde gündeme gelen başka güvenlik arızasının kabul onayı gerektiren ardıl reaksiyonu
Çözümü:	Arıza değeri = 130: - Safety-devreye alım uygulayın. Arıza değeri = 1000: - Safety Integrated Basic Functions devir süresini (r9880) kontrol edin ve set kontrol toplamını uyarlayın (p9899). - Safety-devreye alımı tekrar uygulayın. - Safety parametreyi ilgili sürücüde STARTER ile etkinleştirin (Ayarları değiştirin, parametreyi kopyalayın, ayarları etkinleştirin). - Sürücü cihazı ve DRIVE-CLiQ komponentlerini kapatın ve açın. A30650 halen mevcut olduğunda yüklemeyi yeniden uygulayın. - Bellek kartını veya Control Unit'i değiştirin. Arıza değeri = 2000: - Denetim kanalında 2 Safety parametresini kontrol edin ve set kontrol toplamını adapte edin (p9899). Arıza değeri = 2003, 2005: - Kabul testi uygulayın ve kabul protokolü oluşturun. Kabul testinde hareket tarzını aynı zamanda kabul protokolü için bir örnek aşağıdaki literatürde bulunabilir: SINAMICS S120 Fonksiyon el kitabı Safety Integrated Arıza değeri = 3003: - Değiştirilen Hardware için fonksiyon kontrolü uygulayın ve kabul protokolünü düzenleyin. Kabul testinde hareket tarzını aynı zamanda kabul protokolü için bir örnek aşağıdaki literatürde bulunabilir: SINAMICS S120 Fonksiyon el kitabı Safety Integrated Arıza değeri = 9999: - Diğer mevcut güvenlik arızasında teşhis uygulayın. Not: MM: Motor Module SI: Safety Integrated Ayrıca bkz: p9799, p9899

230651	<Yer bilgisi>SI P2:Control Unit ile senkronizasyon başarısız
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)

Nedeni:	Sürücü entegreli "Safety Integrated" fonksiyonu Safety zaman disklerinin her iki denetim kanalında senkronizasyonunu gerektirir. Bu senkronizasyon başarısız olmuştur. Not: Bu arıza onaylanamayan bir STOP A tetikler. Arıza değeri (r0949, ondalık yorumlama): Sadece Siemens dahili arıza teşhisi.
Çözümü:	- Tüm bileşenler için bir POWER ON (açma / kapatma) gerçekleştirin. - Motor Module/Hydraulic Module yazılımını yükseltin. -Control Unit yazılımını yükseltin. Not: MM: Motor Module SI: Safety Integrated

230652 <Yer bilgisi>SI P2: İzleme taktı geçersiz

Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	Güvenli entegrasyon denetim devresi istem tarafından talep edilen iletişim koşulları nedeniyle yerine getirilemez. Not: Bu arıza onaylanamaz bir STOP A neden olmaktadır. Arıza değeri (r0949, ondalık oluşturma): Sadece Siemens dahilinde hata teşhisi için.
Çözümü:	- F01652 arızası aynı anda meydana gelirse, orada açıklanan çözüm tedbirini uygulayın. - Motor Module/Hydraulic Module aygıt yazılımını üst sürüme yükseltin. Not: MM: Motor Module P2: İşlemci 2 SI: Safety Integrated

230655 <Yer bilgisi>SI P2: Denetim fonksiyonlarının eşitlenmesi

Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	İki denetim kanalının Safety Integrated denetim fonksiyonlarının eşitlenmesi sırasında bir hata oluştu. Desteklenen SI denetim fonksiyonlarına yönelik ortak bir grup tespit edilemedi. - DRIVE-CLiQ-İletişimi sorunlu veya devre dışı. - Kontrol ünitesinin ve motor modülü/ hidrolik modül Safety Integrated yazılım versiyonları uyumlu değil. Not: Bu arıza onaylanamayan STOP A neden olur. Arıza değeri (r0949, ondalık yorumlama): Sadece Siemens dahili arıza teşhisi.
Çözümü:	- Tüm bileşenler için bir POWER ON (açma / kapatma) gerçekleştirin. - Motor Module/Hydraulic Module yazılımını yükseltin. -Control Unit yazılımını yükseltin. - EMV uyumlu kumanda dolabı yapısını ve kablo yerleşimini kontrol edin. Not: CU: Control Unit MM: Motor Module SI: Safety Integrated

230656	<Yer bilgisi>SI P2: Motor Module parametresi hatalı
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	Geçici olmayan bellekte izleme kanalı 2'ye yönelik Safety Integrated parametrelerine erişim sırasında bir hata oluştu. Not: Bu arıza, onaylanabilir bir STOP A ile sonuçlanır. Hata değeri (r0949, ondalık yorumlama): 129: - İzleme kanalı 2 güvenlik parametreleri bozuk. - Etkinleştirilmiş güvenlik fonksiyonlarına sahip sürücü, muhtemelen devreye alma aracı ile çevrimdışı kopyalandı ve proje yüklendi. 131:Control Unit'de dahili yazılım hatası. 255: Motor Module/Hydraulic Module için dahili yazılım hatası.
Çözümü:	- Yeni güvenli işleme alma yapın. -Control Unit yazılımını yükseltin. - Motor Module/Hydraulic Module yazılımını yükseltin. - Hafıza kartını veya Control Unit'i değiştirin. Hata değeri = 129 için: - Güvenli devreye alma modunu etkinleştirin (p0010 = 95). - PROFIsafe adresini ayarlayın (p9610). - SI parametreleri için kopyalama fonksiyonunu başlatın (p9700 = D0 hex). - Veri değişimini onaylayın (p9701 = DC hex). - Güvenli devreye alma modundan çıkın (p0010 = 0). - Tüm parametreleri kaydedin (p0977 = 1 veya "RAM'i ROM'a kopyalayın"). - Tüm bileşenler için bir POWER ON (açma / kapatma) gerçekleştirin. Not: MM: Motor Module SI: Safety Integrated
230657	<Yer bilgisi>SI P2: PROFIsafe telegram numarası geçersizdir
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	POWER ON
Nedeni:	Parametre p9811'de ayarlanmış PROFIsafe telegram numarası geçersizdir. Seçilir kılınmış PROFIsafe'de (p9801.3 = 1) p9811'de sıfırdan büyük bir telegram numarası girilmiş olmalıdır. Not: Bu arıza safety stop reaksiyonuna neden olmuyor. Ayrıca bkz: p9611, p60022, r60022
Çözümü:	Telegramın ayarını kontrol edin (p9811).
230659	<Yer bilgisi>SI P2: Parametre yazma görevi kabul edilmedi
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	HLA_828
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)

Nedeni:	İzleme kanalı 2'deki bir veya birden çok Safety Integrated Parameter yönelik yazma talebi reddedildi. Not: Bu arıza bir Safety-Stop raksiyonu ile sonuçlanmaz. Hata değeri (r0949, ondalık yorumlama): 10: Bu işlem desteklenmese de, STO işlevini etkinleştirmek için girişimde bulunuldu. 13: Bu işlem desteklenmese de, SS1 işlevini etkinleştirmek için girişimde bulunuldu. 14: Bu işlem desteklenmese de, üst düzey kontrol ile güvenli hareket izleme işlevinin etkinleştirilmesi için bir girişimde bulunuldu. 15: Bu işle desteklenmese de, sürücüye entegre hareket izleme fonksiyonlarının etkinleştirilmesi için bir girişimde bulunuldu. 16: Bu işlem desteklenmese de veya her iki izleme kanalında kullanılan PROFIsafe sürücüsünün sürümü farklı olsa da, PROFIsafe iletişiminin etkinleştirilmesi için bir girişimde bulunuldu. 18: Bu işlem desteklenmese de, Basic Functions yönelik PROFIsafe işlevinin etkinleştirilmesi için bir girişimde bulunuldu. 19: Bu işlem desteklenmese de, ESR için, pals silme gecikmesinin etkinleştirilmesine yönelik bir girişimde bulunuldu. 27: Bu işlem desteklenmese de, Basic Functions TM54F üzerinden kontrol edilerek etkinleştirilmesi için bir girişimde bulunuldu. 29: Bu işlem desteklenmese de, PROFIsafe kesintisine yönelik hata reaksiyonunun STOP B'ye parametrelenmesi için bir girişimde bulunuldu. 33: Seçimsiz güvenli fonksiyonlar desteklenmiyor (p9601.5, p9801.5). Ayrıca bkz: r9771, r9871
Çözümü:	Hata değeri = 10, 13, 14, 15, 16, 18, 19 için: - İki izleme kanalı (F01655, F30655) arasındaki güvenlik fonksiyonu karşılaştırmasında arıza olup olmadığını kontrol edin ve gerekirse ilgili arızalar için bir teşhis işlemi yürütün. - İstenen fonksiyonu destekleyen bir Hydraulic Module kullanın. - Hydraulic Module yazılımını yükseltin. -Control Unit yazılımını yükseltin. Hata değeri = 29 için: - p9612 ve p9812'nin ayarlanmış olup olmadığını kontrol edin ve gerekirse ayarları düzeltin. - İstenen fonksiyonu destekleyen bir Hydraulic Module kullanın. - Hydraulic Module yazılımını yükseltin. -Control Unit yazılımını yükseltin. Not: SI: Safety Integrated SS1: Safe Stop 1 (EN60204'e göre durdurma kategorisi 1'e karşılık gelir) STO: Safe Torque Off (Güvenli tork kapatma) / SH: Safe standstill (Güvenli durma)

230659	<Yer bilgisi>SI P2: Parametre yazma görevi kabul edilmedi
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)

Nedeni:	İzlee kanalı 2'deki bir veya birden çok Safety Integrated parametresine yönelik yazma talebi reddedildi. Not: Bu arıza bir Safety-Stop reaksiyonu ile sonuçlanmaz. Hata değeri (r0949, ondalık yorumlama): 10: Bu işlem desteklenmese de, STO işlevini etkinleştirmek için girişimde bulunuldu. 11: Bu işlem desteklenmese de, SBC işlevini etkinleştirmek için girişimde bulunuldu. 13: Bu işlem desteklenmese de, SS1 işlevini etkinleştirmek için girişimde bulunuldu. 14: Bu işlem desteklenmese de, üst düzey kontrol ile güvenli hareket izleme işlevinin etkinleştirilmesi için bir girişimde bulunuldu. 15: Bu işlem desteklenmese de, sürücüye entegre hareket izleme fonksiyonlarının etkinleştirilmesi için bir girişimde bulunuldu. 16: Bu işlem desteklenmese de veya her iki izleme kanalında kullanılan PROFIsafe sürücüsünün sürümü farklı olsa da, PROFIsafe iletişiminin etkinleştirilmesi için bir girişimde bulunuldu. 18: Bu işlem desteklenmese de, Basic Functions için PROFIsafe işlevinin etkinleştirilmesine yönelik bir girişimde bulunuldu. 19: Bu işlem desteklenmese de, ESR için, pals silme gecikmesinin etkinleştirilmesine yönelik bir girişimde bulunuldu. 27: Bu işlem desteklenmese de, Basic Functions TM54F üzerinden kontrol edilerek etkinleştirilmesi için bir girişimde bulunuldu. 28: Bu işlem desteklenmese de, "Power Module'deki terminaller üzerinden STO" işlevini etkinleştirmek için bir girişimde bulunuldu. 29: Bu işlem desteklenmese de, PROFIsafe kesintisine yönelik durdurma reaksiyonunun STOP B'ye parametrelenmesi için bir girişimde bulunuldu. Ayrıca bkz: r9771, r9871
Çözümü:	Hata değeri = 10, 11, 13, 14, 15, 16, 18, 19, 27 için: - İki izleme kanalı (F01655, F30655) arasındaki güvenlik fonksiyonu karşılaştırmasında arıza olup olmadığını kontrol edin ve gerekirse ilgili arızalar için bir teşhis işlemi yürütün. - İstenen fonksiyonu destekleyen bir Motor Module kullanın. - Motor Module Software'ini yükseltin. - Control Unit yazılımını yükseltin. Hata değeri = 28 için: - "Power Module'deki terminaller üzerinden STO" özelliği olan güç ünitesini kullanın. Hata değeri = 29 için: - İstenen fonksiyonu destekleyen bir Motor Module kullanın. - Motor Module Software'ini yükseltin. - Control Unit yazılımını yükseltin. - Gerekirse, PROFIsafe kesintisine yönelik durdurma reaksiyonunu STOP A'ya parametreleyin (p9612 = p9812 = 0). Not: CU: Control Unit ESR: Extended Stop and Retract (Genişletilmiş durma ve geri çekme) MM: Motor Module SBC: Safe Brake Control (Güvenli fren kontrolü) SI: Safety Integrated SS1: Safe Stop 1 (EN60204'e göre durdurma kategorisi 1'e karşılık gelir) STO: Safe Torque Off (Güvenli tork kapatma) / SH: Safe standstill (Güvenli durma)

230664 <Yer bilgisi>Ön yükleme aşamasında arıza

Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	POWER ON
Nedeni:	Ön yükleme aşamasında bir hata gündeme geldi. Arıza değeri (r0949, onaltılı sayı sisteminde yorumlama): Sadece Siemens dahili hata teşhisi.

- Çözümü:**
- POWER ON işlemini uygulayın (kapatma/açma).
 - Aygıt yazılımını güncel versiyona yükseltin.
 - Teknik Destek'e başvurun.

230665 <Yer bilgisi>SI P2: Sistem arızalı

- Mesaj değeri:** %1
- Sürücü nesnesi:** SERVO_828, SERVO_COMBI
- Reaksiyon:** KPL2
- Onaylama:** HEMEN
- Nedeni:** Son çalıştırmadan önce veya güncel işlem sırasında bir sistem hatası tespit edildi. Sistem yeniden başlatılmış olabilir (sıfırlama).
Hata değeri (r0949, onaltılık yorumlama):
2 hex:
- p9500 ve p9300 parametreleri aynı değil (C30711 güvenlik mesajı aynı anda görüntülenirse).
200000 hex, 400000 hex:
- Güncel çalıştırmada / işletimde hata.
Diğer değerler:
- Sistemin son çalıştırmasından önce arıza.
- Çözümü:**
- POWER ON (açma / kapatma) gerçekleştirin.
 - Aygıt yazılımını sonraki sürüme yükseltin.
 - Technical Support ile iletişim kurun.
- Hata değeri = 2 için:
- p9500 ve p9300 parametrelerinin aynı olup olmadığını kontrol edin (C30711 güvenlik mesajı aynı anda görüntülenirse).
Hata değeri = 400000 hex için:
-Control Unit'in ilgili Power Module'ye bağlı olduğundan emin olun.

230666 <Yer bilgisi>SI Motion P2: Güveli onaylama için F-DI alanında statik 1-sinyali

- Mesaj değeri:** -
- Sürücü nesnesi:** HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
- Reaksiyon:** NONE
- Onaylama:** NONE
- Nedeni:** p10106 alanında parametrelendirilen F-DI'da 10 saniyeden fazla lojik 1-sinyali mevcut.
F-DI alanında güvenli onay için onaylama uygulanmadığında statik olarak lojik 0-sinyali mevcut olmalıdır. Bu sayede tel kopması olduğunda veya her iki dijital girişten biri dağıldığında istem dışı onaylama (ya da "Internal Event Acknowledge" sinyali) önlenir.
- Çözümü:** Hata açısından güvenli dijital giriş (F-DI) lojik 0-sinyaline atayın (p10106).
Not:
F-DI: Failsafe Digital Input (Hata güvenli dijital giriş)

230672 <Yer bilgisi>SI P2:Control Unit yazılımı uyumlu değil

- Mesaj değeri:** %1
- Sürücü nesnesi:** HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
- Reaksiyon:** KPL2
- Onaylama:** HEMEN (POWER ON)
- Nedeni:** Mevcut Control Unit yazılımı güvenli tahrik bazlı hareket denetimlerini desteklemez.
Not:
Bu arıza onaylanamaz bir STOP A neden olmaktadır.
Arıza değeri (r0949, ondalık oluşturma):
Sadece Siemens dahilinde hata teşhisi için.

Çözümü:

- Her iki denetim kanalı arasındaki Safety fonksiyon kıyaslamasında arızaların mevcut olup olmadığını kontrol edin (F01655, F30655) ve gerektiğinde ilgili arızaların teşhisini uygulayın.
- Güvenli hareket denetimi destekleyen Control Unit'i devreye alın.
- Control Unit yazılımını yükseltin.

Not:

SI: Safety Integrated

230674 <Yer bilgisi>SI Motion P2: PROFIsafe telegramı Safety fonksiyonu tarafından desteklenmez

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: KPL2

Onaylama: POWER ON

Nedeni: p9301 ve p9801'de etkinleştirilen izleme işlevi, güncel olarak ayarlanmış PROFIsafe telegramı (p9811) tarafından desteklenmiyor.

Not:

Bu arıza bir Safety-Stop reaksiyonu ile sonuçlanmaz.

Hata değeri (r0949, bit temelinde yorumlama):

Bit 18 = 1:
PROFIsafe üzerinden SS2E desteklenmiyor (p9301.18).

Bit 24 = 1:
PROFIsafe üzerinden SLS limit değeri aktarımı desteklenmiyor (p9301.24).

Bit 25 = 1:
PROFIsafe üzerinden güvenli konum (SP) aktarımı desteklenmiyor (p9301.25).

Bit 26 = 1:
PROFIsafe üzerinden dişli kademesi geçişi desteklenmiyor (p9301.26).

Bit 28 = 1:
PROFIsafe üzerinden SCA desteklenmiyor (p9301.28).

Çözümü:

- İlgili izleme fonksiyonunun seçimini kaldırın (p9301, p9801).
- Eşleşen PROFIsafe telegramını ayarlayın (p9811).

Not:

SCA: Safe Cam (Güvenli kam)

SI: Safety Integrated

SLS: Safely-Limited Speed (Güvenli sınırlanmış hız)

SP: Safe Position (Güvenli konum)

SS2E: Safe Stop 2 External (Harici güvenli durdurma 2, harici STOP D)

230680 <Yer bilgisi>SI Motion P2: Güvenli denetimlerin sağlama tutarı hatası

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: KPL2

Onaylama: HEMEN (POWER ON)

Nedeni: Motor Module/Hydraulic Module tarafından hesaplanan ve güvenlikle-ilişkili parametreler aracılığıyla r9398 içine girilen aktüel checksum, makinenin son kabulünde p9399 içine kaydedilmiş referans checksum ile eşleşmiyor.

Güvenlikle ilişkili-parametreler değiştirilmiş veya bir arıza var.

Not:

Bu arıza, onaylanabilecek bir STOP A ile sonuçlanır.

Arıza değeri (r0949, ondalık olarak):

0: Hareket izlemesi için SI parametrelerinde checksum hatası.

1: Bileşen ataması için SI parametrelerinde checksum hatası.

Çözümü:

- Güvenlik öncelikli parametreyi kontrol edin ve gerektiğinde düzeltin.
- Set kontrol tutarını güncel kontrol tutarına getirin.
- "RAM'ı ROM'a kopyala" fonksiyonunu yürütün.
- POWER ON gerektiren güvenlik parametresi değiştirildiğinde POWER ON uygulayın.
- Kabul testini uygulayın.

230681 <Yer bilgisi>SI Motion P1: Parametre değeri hatalı**Mesaj değeri:** Parametre: %1, Ek bilgi: %2**Sürücü nesnesi:** HLA_828**Reaksiyon:** KPL2**Onaylama:** HEMEN (POWER ON)

Nedeni:

Parametre bu değerle parametrelenemez.

Not:

Bu mesaj bir Safety-Stop reaksiyonu ile sonuçlanmaz.

Hata değeri (r0949, ondalık yorumlama):

yyyyxxxx dez: yyyy = Ek bilgi, xxxx = Parametre

yyyy = 0:

Başka ek bilgi mevcut değil.

xxxx = 9301:

"n < nx Gecikme ve filtreleme" fonksiyonunun (p9301.16), "Seçimsiz genişletilmiş fonksiyonlar" fonksiyonu ile birlikte (p9801.5) etkinleştirilmesine izin verilmez.

xxxx = 9301 ve yyyy = 8:

Mutlak hareket izleme fonksiyonları (p9301.1 veya p9301.2) etkinleştirilmeden, SCC üzerinden referanslama (p9301.27 = 1) etkinleştirildi.

xxxx = 9301 ve yyyy = 11:

Güvenli fonksiyon SS2E (p9301.18 = 1), PROFIsafe etkinleştirilmeden etkinleştirildi.

xxxx = 9301 ve yyyy = 14:

"PROFIsafe üzerinden güvenli konum" (p9301.25) etkinleştirilmeden, "PROFIsafe üzerinden senkron güvenli konum" etkinleştirildi (p9301.29 = 1) .

xxxx = 9301 ve yyyy = 17:

"PROFIsafe üzerinden senkron güvenli konum" etkinleştirildi (p9301.29 = 1) ve "Enkodersiz güvenlik" etkinleştirildi (p9306).

xxxx = 9301 ve yyyy = 19:

SLA (p9301.20 = 1), enkodersiz gerçek değer algılaması ile (p9306 eşit 1 veya 3) etkinleştirildi.

xxxx = 9301 ve yyyy = 20:

SLA (p9301.20 = 1), 2 enkoder sistemi ile (p9326 eşit değil 1) etkinleştirildi.

xxxx = 9801 ve yyyy = 12: SCA (p9301.28 = 1), PROFIsafe etkinleştirilmeden etkinleştirildi.

xxxx = 9334 veya 9335:

SLP'nin limit değerleri miktar göre çok yüksek ayarlanmış.

xxxx = 9378:

SLA etkinleştirildi (p9301.20 = 1). Hızlanma limiti çok düşük (p9378). Hızlanma çözünürlüğü artık yeterli değil (r9790) (minimum limit, hızlanma çözünürlüğünün 3 katıdır).

xxxx = 9801 ve yyyy = 1:

Sürücüye entegre hareket izleme fonksiyonları (p9801.2 = 1) ve seçimsiz genişletilmiş fonksiyonlar (p9801.5 = 1) etkinleştirilirse, PROFIsafe (p9801.3 = 1) mümkün değildir.

xxxx = 9801 ve yyyy = 2:

Seçimsiz genişletilmiş işlevler (p9801.5 = 1), sürücüye entegre hareket izleme işlevleri etkinleştirilmeden etkinleştirildi (p9801.2).

xxxx = 9801 ve yyyy = 5:

PROFIsafe etkinleştirilmeden, SLS limit değerinin PROFIsafe (p9301.24) üzerinden aktarımı etkinleştirildi.

xxxx = 9801 ve yyyy = 6:

PROFIsafe etkinleştirilmeden, PROFIsafe (p9301.25) üzerinden güvenli konum aktarımı etkinleştirildi.

xxxx = 9801 ve yyyy = 7:

Dişli kademelerinin güvenli değişimi (p9301.26 = 1), PROFIsafe etkinleştirilmeden etkinleştirildi.

xxxx = 9801 ve yyyy = 18:

SLA (p9301.20 = 1), PROFIsafe etkinleştirilmeden etkinleştirildi.

Çözümü:

Parametreleri düzeltin (gerekirse başka bir izleme kanalında da, p9601).

Not:

İki izleme kanalında farklı değerler mevcutsa, sürücüdeki SI parametreleri için kopyalama işlevini başlatın (p9700 = 57 hex).

xxxx = 9301 için:

p9501.16 ve p9301.16 parametrelerini düzeltin veya seçimsiz genişletilmiş fonksiyonların (p9801.5) seçimini kaldırın.

xxxx = 9301 ve yyyy = 14 için:

"PROFI-safe üzerinden senkron güvenli konum" fonksiyonunu engelleyin (p9301.29 = 0) veya "PROFI-safe üzerinden güvenli konum"u etkinleştirin (p9301.25).

xxxx = 9301 ve yyyy = 17 için:

"PROFI-safe üzerinden senkron güvenli konum" fonksiyonunu engelleyin (p9301.29 = 0) veya "Enkoderli güvenlik"i ayarlayın (p9306).

xxxx = 9301 ve yyyy = 19 için:

SLA'yı (p9301.20) engelleyin veya enkoderli gerçek değer algılamasını etkinleştirin (p9306 eşit 0 veya 2).

xxxx = 9301 ve yyyy = 20 için:

SLA'yı (p9301.20) engelleyin veya tek enkoder sistemini etkinleştirin (p9326 eşit 1).

xxxx = 9501 ve yyyy = 8 için:

SCC (p9501.27 = 1) üzerinden referanslamayı engelleyin veya bir mutlak hareket izleme işlevini etkinleştirin (p9501.1 veya p9501.2).

xxxx = 9501 ve yyyy = 11 için: SS2E'yi (p9501.18) engelleyin veya PROFIsafe'i etkinleştirin.

xxxx = 9501 ve yyyy = 12 için: SCA'yı (p9501.28) engelleyin veya PROFIsafe'i etkinleştirin.

xxxx = 9317 için:

Ayrıca p9316.0 da kontrol edilmelidir.

xxxx = 9334 veya 9335 için:

SLP'nin sınır değerlerini miktara göre azaltın.

xxxx = 9378 için:

- r9790'daki bilgilere dikkat edin.

xxxx = 9801 için:

yyyy = 1:

Sadece sürücüye entegre hareket izleme fonksiyonlarını (p9801.2 = 1) ve seçimsiz genişletilmiş fonksiyonları (p9801.5 = 1) veya sadece PROFIsafe'i (p9801.3 = 1) etkinleştirin.

yyyy = 2:

Sürücüye entegre hareket izleme işlevlerini etkinleştirin (p9801.2 = 1).

yyyy = 5:

SLS limit değerini PROFIsafe üzerinden aktarmak için (p9301.24 = 1) ayrıca PROFIsafe'i (p9801.3 = 1) ve sürücüye entegre hareket izleme fonksiyonlarını da (p9801.2 = 1) etkinleştirin.

yyyy = 6:

PROFI-safe üzerinden güvenli konum için (p9301.25 = 1) ayrıca PROFIsafe'i (p9801.3 = 1) ve sürücüye entegre hareket izleme fonksiyonlarını da (p9801.2 = 1) etkinleştirin.

yyyy = 7:

Dişli kademelerinin güvenli bir şekilde değiştirilmesi için (p9301.26 = 1) ayrıca PROFIsafe'i (p9801.3 = 1) ve sürücüye entegre hareket izleme fonksiyonlarını da (p9801.2 = 1) etkinleştirin.

yyyy = 18:

Sınırlı hızlanma denetimi (p9301.20 = 1) için ayrıca PROFIsafe'i (p9801.3 = 1) ve sürücüye entegre hareket izleme fonksiyonlarını da (p9801.2 = 1) etkinleştirin.

230681

<Yer bilgisi>SI Motion P1: Parametre değeri hatalı

Mesaj değeri:

Parametre: %1, Ek bilgi: %2

Sürücü nesnesi:

SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon:

KPL2

Onaylama:

HEMEN (POWER ON)

Nedeni:

Parametre bu değerle parametrelenemez.

Not:

Bu mesaj bir Safety-Stop reaksiyonu ile sonuçlanmaz.

Hata değeri (r0949, ondalık yorumlama):

yyyyxxxx dez: yyyy = Ek bilgi, xxxx = Parametre

yyyy = 0:

Başka ek bilgi mevcut değil.

xxxx = 9301:

"n < nx Gecikme ve filtreleme" fonksiyonunun (p9301.16), "Seçimsiz genişletilmiş fonksiyonlar" fonksiyonu (p9801.5) ile birlikte etkinleştirilmesine izin verilmez.

xxxx = 9301 ve yyyy = 8:

Mutlak hareket izleme fonksiyonları (p9301.1 veya p9301.2) etkinleştirilmeden SCC üzerinden referanslama (p9301.27 = 1) etkinleştirildi.

xxxx = 9301 ve yyyy = 14:

"PROFIsafe üzerinden güvenli konum" (p9301.25) etkinleştirilmeden "PROFIsafe üzerinden senkron güvenli konum" etkinleştirildi (p9301.29 = 1).

xxxx = 9301 ve yyyy = 17:

"PROFIsafe üzerinden senkron güvenli konum" etkinleştirildi (p9301.29 = 1) ve "Enkodersiz güvenlik" etkinleştirildi (p9306).

xxxx = 9301 ve yyyy = 19:

SLA (p9301.20 = 1), enkodersiz gerçek değer algılaması ile etkinleştirildi (p9306 eşit 1 veya 3).

xxxx = 9301 ve yyyy = 20:

SLA (p9301.20 = 1), 2 enkoder sistemi ile (p9326 eşit değil 1) etkinleştirildi.

xxxx = 9334 veya 9335:

SLP'nin limit değerleri miktara göre çok yüksek ayarlanmış.

xxxx = 9347:

Gecikme toleransı geçersiz.

xxxx = 9378:

SLA etkinleştirildi (p9301.20 = 1). Hızlanma limiti çok düşük (p9378). Hızlanma çözünürlüğü artık yeterli değil (r9790).

Minimum limit, hızlanma çözünürlüğünün 3 katıdır.

xxxx = 9385:

Enkodersiz ve senkron motorsuz güvenlikte, p9385 = 4 olarak ayarlanmalıdır.

xxxx = 9801 ve yyyy = 1:

Sürücüye entegre hareket izleme fonksiyonları (p9801.2 = 1) ve seçimsiz genişletilmiş fonksiyonlar (p9801.5 = 1) etkinleştirilirse, PROFIsafe (p9801.3 = 1) mümkün değildir.

xxxx = 9801 ve yyyy = 2:

Seçimsiz genişletilmiş fonksiyonlar (p9801.5 = 1), sürücüye entegre hareket izleme işlevleri etkinleştirilmeden etkinleştirildi (p9801.2).

xxxx = 9801 ve yyyy = 3:

Yerleşik F-DI'ler, sürücüye entegre hareket izleme işlevleri etkinleştirilmeden etkinleştirildi (p9801.2).

xxxx = 9801 ve yyyy = 5:

PROFIsafe üzerinden SLS limit değeri aktarımı, PROFIsafe (p9301.24) onayı olmadan etkinleştirildi.

xxxx = 9801 ve yyyy = 6:

PROFIsafe onayı olmadan, PROFIsafe (p9301.25) üzerinden güvenli konum aktarımı etkinleştirildi.

xxxx = 9801 ve yyyy = 7:

Dişli kademelerinin güvenli değişimi (p9301.26 = 1), PROFIsafe etkinleştirilmeden etkinleştirildi.

xxxx = 9801 ve yyyy = 11:

SS2E (p9301.18 = 1), PROFIsafe etkinleştirilmeden etkinleştirildi.

xxxx = 9801 ve yyyy = 12:

SCA (p9301.28 = 1), PROFIsafe etkinleştirilmeden etkinleştirildi.

xxxx = 9801 ve yyyy = 18:

SLA (p9301.20 = 1), PROFIsafe etkinleştirilmeden etkinleştirildi.

Çözümü:

Parametreleri düzeltin (gerekirse başka bir izleme kanalında da, p9601).

Not:

İki izleme kanalında farklı değerler mevcutsa, sürücüdeki SI parametreleri için kopyalama işlevini başlatın (p9700 = 57 hex).

xxxx = 9301 için:

p9501.16 ve p9301.16 parametrelerini düzeltin veya seçimsiz genişletilmiş fonksiyonların (p9801.5) seçimini kaldırın.

xxxx = 9301 ve yyyy = 14 için:

"PROFIsafe üzerinden senkron güvenli konum" fonksiyonunu engelleyin (p9301.29 = 0) veya "PROFIsafe üzerinden güvenli konum"u etkinleştirin (p9301.25).

xxxx = 9301 ve yyyy = 17 için:

"PROFIsafe üzerinden senkron güvenli konum" fonksiyonunu engelleyin (p9301.29 = 0) veya "Enkoderli güvenlik"i ayarlayın (p9306).

xxxx = 9301 ve yyyy = 19 için:

SLA'yı (p9301.20) engelleyin veya enkoderli gerçek değer algılamasını etkinleştirin (p9306 eşit 0 veya 2).

xxxx = 9301 ve yyyy = 20 için:

SLA'yı (p9301.20) engelleyin veya tek enkoder sistemini etkinleştirin (p9326 eşit 5).

xxxx = 9501 ve yyyy = 8 ise:

SCC (p9501.27 = 1) üzerinden referanslamayı engelleyin veya bir mutlak hareket izleme işlevini etkinleştirin (p9501.1 veya p9501.2).

xxxx = 9317 için:

Ayrıca p9316.0 da kontrol edilmelidir.

xxxx = 9334 veya 9335 için:

SLP'nin sınır değerlerini miktara göre azaltın.

xxxx = 9347 için:

Geciktirme / Filtreleme etkin (p9301.16 = 1), aşağıdakiler geçerlidir:

- Şu kurala göre p9346 ve p9347 parametrelerini ayarlayın: $p9347 \leq 0.75 \times p9346$

- Gerçek değer senkronizasyonu (p9301.3 = 1) etkinleştirildiğinde, ayrıca şu kurala da uyulmalıdır: $p9347 \geq p9349$

xxxx = 9378 için:

- r9790'daki bilgilere dikkat edin.

xxxx = 9801 için:

yyyy = 1:

Sadece sürücüye entegre hareket izleme fonksiyonlarını (p9801.2 = 1) ve seçimsiz genişletilmiş fonksiyonları (p9801.5 = 1) veya sadece PROFIsafe'i (p9801.3 = 1) etkinleştirin.

yyyy = 2, 3:

Sürücüye entegre hareket izleme işlevlerini etkinleştirin (p9801.2 = 1).

yyyy = 5:

SLS limit değerini PROFIsafe üzerinden aktarmak için (p9301.24 = 1) ayrıca PROFIsafe'i (p9801.3 = 1) ve sürücüye entegre hareket izleme fonksiyonlarını da (p9801.2 = 1) etkinleştirin.

yyyy = 6:

PROFIsafe üzerinden güvenli konum için (p9301.25 = 1) ayrıca PROFIsafe'i (p9801.3 = 1) ve sürücüye entegre hareket izleme fonksiyonlarını da (p9801.2 = 1) etkinleştirin.

yyyy = 7:

Dişli kademelerinin güvenli bir şekilde değiştirilmesi için (p9301.26 = 1) ayrıca PROFIsafe'i (p9801.3 = 1) ve sürücüye entegre hareket izleme fonksiyonlarını da (p9801.2 = 1) etkinleştirin.

yyyy = 18:

Sınırlı hızlanma denetimi (p9301.20 = 1) için ayrıca PROFIsafe'i (p9801.3 = 1) ve sürücüye entegre hareket izleme fonksiyonlarını da (p9801.2 = 1) etkinleştirin.

230682 <Yer bilgisi>SI Motion P2: Denetim fonksiyonu desteklenmez

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: HLA_828

Reaksiyon: KPL2

Onaylama: HEMEN (POWER ON)

Nedeni: p9301, p9501, p9601 veya p9801'de etkinleştirilen izleme işlevi, bu aygıt yazılımı sürümünde desteklenmiyor.
Not:

Bu mesaj bir Safety-Stop reaksiyonu ile sonuçlanmaz.

Hata değeri (r0949, ondalık yorumlama):

2: İzleme fonksiyonu SCA desteklenmiyor (p9301.7 ve p9301.8 ... 15).

3: SLS geçersiz kılma izleme fonksiyonu desteklenmiyor (p9301.5).

6: Gerçek değer senkronizasyonu etkinleştirilmesi desteklenmiyor (p9301.3).

9: İzleme fonksiyonu ilgili aygıt yazılımı tarafından desteklenmiyor veya etkinleştirme biti kullanılmadı.

12: Bu Control Unit, üst düzey kumandalı güvenli fonksiyon işletimini (örn. SINUMERIK) desteklenmiyor.

14: İzleme fonksiyonu SLA ve ncSI desteklenmiyor.

30: Hydraulic Module'nin aygıt yazılımı sürümü, Control Unit'in sürümünden daha eski.

50: SOS için geçiş sürelerinin kısaltılması (p9569 / p9369, p9567 / p9367) desteklenmiyor.

53: SS2E işlevi desteklenmiyor (p9306 = 18).

54: SCA işlevi desteklenmiyor (p9301.28).

57: "Güvenli konum senkron aktarımı" işlevi desteklenmiyor (p9301.29).

58: "Güvenli sınırlı hızlanma" işlevi (SLA) desteklenmiyor (p9301.20).

Çözümü: - İlgili izleme işlevi seçimini kaldırın (p9301, p9501, p9601, p9801).

- Hydraulic Module yazılımını yükseltin.

Not:

SCA: Safe Cam (Güvenli kam) / SN: Safe software cam (Güvenli yazılım kamı)

SI: Safety Integrated

SLS: Safely-Limited Speed (Güvenli sınırlanmış hız) / SG: Safely reduced speed (Güvenli azaltılmış hız)

SS2E: Safety Stop 2 external (Harici STOP D)

Ayrıca bkz: p9301, p9501, p9503, p9601, p9801, r9871

230682 <Yer bilgisi>SI Motion P2: Denetim fonksiyonu desteklenmez

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: KPL2

Onaylama: HEMEN (POWER ON)

Nedeni:	p9301, p9501, p9601, p9801, p9306, p9506, p9307 veya p9507'de etkinleştirilen izleme işlevi, bu aygıt yazılımı sürümünde desteklenmiyor. Not: Bu mesaj bir Safety-Stop reaksiyonu ile sonuçlanmaz. Hata değeri (r0949, ondalık yorumlama): 1: İzleme işlevi SLP desteklenmiyor (p9301.1). 2: İzleme işlevi SCA desteklenmiyor (p9301.7 ve p9301.8 ... 15). 3: SLS geçersiz kılma izlem işlevi desteklenmiyor (p9301.5). 4: Harici ESR aktivasyonu izleme işlevi desteklenmiyor (p9301.4). 5: PROFIsafe'de izleme işlevi F-DI desteklenmiyor (p9301.30). 6: Gerçek değer senkronizasyonu etkinleştirilmesi desteklenmiyor (p9301.3). 9: İzleme işlevi ilgili aygıt yazılımı tarafından desteklenmiyor veya etkinleştirme biti kullanılmadı. 12: Üst düzey kumanda ile güvenlik fonksiyonlarının işletimi (örn. SINUMERIK) bu Control Unit tarafından desteklenmiyor. 14: İzleme işlevi SLA ve ncSI desteklenmiyor. 24: İzleme işlevi SDI desteklenmiyor. 26: Enkodersiz SSM izleme işlevine yönelik gecikme ve filtreleme desteklenmiyor (p9301.16). 27: Yerleşik F-DI ve F-DO bu donanım tarafından desteklenmiyor. 30: Motor Module'nin aygıt yazılımı sürümü, Control Unit'in sürümünden daha eski. 33: Seçimsiz güvenlik işlevleri desteklenmiyor (p9601.5, p9801.5). 34: PROFIsafe üzerinden güvenli konum, bu yapı grubu tarafından desteklenmiyor. 36: "SS1E" işlevi desteklenmiyor. 39: Bu yapı grubu veya CU / MM'nin yazılım sürümü, güvenli dış kademesi değişimini desteklenmiyor (p9501.26). 44: Bu yapı grubu / bu yazılım sürümü, safety control channel üzerinden referanslamayı desteklenmiyor (p9501.27). 45: Harici STOP A sırasında SOS / SLS'nin devre dışı bırakılması desteklenmiyor (p9301.23). 50: SOS için geçiş sürelerinin kısaltılması (p9569 / p9369, p9567 / p9367) desteklenmiyor. 52: "Enkoderli SBR" işlevi desteklenmiyor (p9306 = 2). 53: SS2E işlevi desteklenmiyor (p9301.18). 54: SCA işlevi desteklenmiyor (p9301.28). 57: "PROFIsafe üzerinden güvenli konum senkron aktarımı" işlevi desteklenmiyor (p9301.29). 58: "SLA" işlevi desteklenmiyor (p9301.20).
Çözümü:	- İlgili izleme fonksiyonunun seçimini kaldırın (p9301, p9501, p9601, p9801, p9307, p9507, p9506, p9306). - Motor Module aygıt yazılımını yükseltin. Not: ESR: Extended Stop and Retract (Genişletilmiş Durma ve Geri Çekme) F-DI: Failsafe Digital Input (Arıza emniyetli dijital giriş) SBR: Safe Brake Ramp (Güvenli fren rampası izleme) SCA: Safe Cam (Güvenli kam) / SN: Safe software cam (Güvenli yazılım kamı) SDI: Safe Direction (Güvenli hareket yönü) SI: Safety Integrated SLP: Safely-Limited Position (Güvenli sınırlanmış konum) / SE: Safe software limit switches (Güvenli yazılım limit şalteri) SLS: Safely-Limited Speed (Güvenli sınırlanmış hız) / SG: Safely reduced speed (Güvenli azaltılmış hız) SP: Safe Position (Güvenli konum) SS1E: Safe Stop 1 External (Harici durdurmalı güvenli durdurma 1) SS2E: Safe Stop 2 External (Harici durdurmalı güvenli durdurma 2, harici STOP D) Ayrıca bkz: p9301, p9501, p9503, p9601, p9801, r9871

230683 <Yer bilgisi>SI hareketi P2: SOS/SLS serbest bırakma eksik

Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)

Nedeni: p9301 alanında güvenli temel fonksiyon "SOS/SLS" , diğer güvenli denetimleri onaylanmış olmasına rağmen, onaylanmamıştır.
Not:
Bu bildiri bir güvenli duruş tepkisine neden olmaz.

Çözümü: "SOS/SLS" fonksiyon onayı (p9301.0) ve POWER ON uygulayın.
Not:
SI: Safety Integrated
SLS: Safely-Limited Speed (Güvenli sınırlandırılan hız) / SG: Safely reduced speed (Güvenli sınırlandırılan hız)
SOS: Safe Operating Stop (Güvenli işlem duruşu) / SBH: Safe Operating Stop (Güvenli işlem duruşu)
Ayrıca bkz: p9301

230684 **<Yer bilgisi>SI Motion P2: Güvenli limitli pozisyon sınır değerleri karıştırıldı**

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: KPL2
Onaylama: HEMEN (POWER ON)
Nedeni: "Güvenli sınırlandırılmış pozisyon" (SLP) fonksiyonu için p9334 alanında p9335 alanından küçük bir değer yer almaktadır.
Not:
Bu arıza bir güvenli duruş tepkisine neden olmaz.
Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma):
1: SLP1 sınır değerleri değiştirildi.
2: SLP2 sınır değerleri değiştirildi.
Ayrıca bkz: p9334, p9335

Çözümü: - Alt ve üst limit değerlerini düzeltin (p9335, p9334).
- POWER ON (açma / kapatma) gerçekleştirin.
Not:
SI: Safety Integrated
SLP: Safely-Limited Position (Güvenli sınırlanmış konum) / SE: Safe software limit switches (Güvenli yazılım limit şalteri)

230685 **<Yer bilgisi>SI Motion P2: Güvenli sınırlandırılan hız sınır değeri fazla büyük**

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: KPL2
Onaylama: HEMEN (POWER ON)
Nedeni: "Güvenli sınırlandırılan hız" (SLS) fonksiyonu için sınır değeri 500kHz oranında enkoder sınır frekansına denk olan hızdan yüksektir.
Not:
Bu bildiri bir güvenli duruş tepkisine neden olmaz.
Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma):
İzin verilen azami hız.

Çözümü: SLS için sınır değerleri düzeltin ve POWER ON uygulayın.
Not:
SI: Safety Integrated
SLS: Safely-Limited Speed (Güvenli sınırlandırılan hız) / SG: Safely reduced speed (Güvenli sınırlandırılan hız)
Ayrıca bkz: p9331

230686 **<Yer bilgisi>SI hareketi: Kam pozisyonu parametreleştirme geçersiz**

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: KPL2

Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	En az bir etkinleştirilmiş "Güvenli kam" (SCA), p9336 veya p9337'de modulo pozisyonunun etrafındaki tolerans aralığına çok yakın parametrelendi. - Bir kamın eksi konum değeri, alt modulo sınırı + kam toleransı (p9340) + konum toleransı (p9342) toplamından büyük olmalıdır. - Bir kamın artı konum değeri, üst modulo sınırı - kam toleransı (p9340) - konum toleransı (p9342) değerinden küçük olmalıdır. - Modulo konumu parametrelendirildiğinde (p9305 > 0), alt modulo sınırı = 0, üst modulo sınırı = p9305'tir. - Kam x = p9336[x] - p9337[x] kam uzunluğu, kam toleransı + konum toleransı (= p9340 + p9342) değerinden küçük. Burada ilgili kam için ayrıca eksi konum değeri, artı konum değerinden küçük olmalıdır. Not: Bu arıza bir Safety-Stop reaksiyonu ile sonuçlanmaz. Hata değeri (r0949, ondalık yorumlama): Geçersiz konuma sahip "Güvenli kam" numarası. Ayrıca bkz: p9501
Çözümü:	Kam konumunu düzeltin ve bir POWER ON işlemi yürütün. Not: SCA: Safe Cam (Güvenli kam) SI: Safety Integrated Ayrıca bkz: p9536, p9537

230688	<Yer bilgisi>SI hareketi P2: Aktüeldeğer senkronizasyonu geçersiz
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	- Bir 1-ekoder sistemindeki güncel değer senkronizasyonu geçersiz. - Bir güncel değer senkronizasyonu ile mutlak referansa sahip bir izleme fonksiyonuna (SCA/SLP) aynı anda izin verilemez. - Güncel değer senkronizasyonunun eşzamanlı seçilir kılınması ve PROFIsafe üzerinden güvenli pozisyonuna izin verilmemektedir. Not: Bu arıza, çıkışı olmayan bir STOP A'ya yol açar.
Çözümü:	- "Gerçek değer senkronizasyonu" fonksiyonunun seçimini kaldırın veya bir 2 ekoder sistemini parametreleyin. - "Gerçek değer senkronizasyonu" fonksiyonunun veya mutlak referanslı izleme fonksiyonlarının (SCA / SLP) seçimini kaldırın ve bir POWER ON işlemi yürütün. - "Gerçek değer senkronizasyonu" fonksiyonunun seçimini kaldırın veya "PROFIsafe üzerinden güvenli konum" özelliğini etkinleştirmeyin. Not: SCA: Safe Cam (Güvenli kam) / SN: Safe software cam (Güvenli yazılım kamı) SI: Safety Integrated SLP: Safely-Limited Position (Güvenli sınırlanmış konum) / SE: Safe software limit switches (Güvenli yazılım limit şalteri) SP: Safe Position (Güvenli konum) Ayrıca bkz: p9501, p9526

230692	<Yer bilgisi>SI Motion P2: Parametre değeri enkodersiz onaysız
Mesaj değeri:	Parametre: %1
Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)

Nedeni:	p9306'daki izleme fonksiyonları enkodersiz parametrelendirilmişse, parametre, bu değer ile parametrelendirilemez. Bilgi: Bu bildirim bir güvenlik duruş tepkisine neden olmaz. Hata değeri (r0949, ondalık olarak yorumla): Yanlış değer içeren parametre numarası. Ayrıca bkz: p9301
Çözümü:	- Arıza değerinde belirtilen parametreyi düzeltin. - Gerekiyorsa, enkodersiz izleme fonksiyonlarını iptal edin (p9306). Ayrıca bkz: p9301, p9501

230693	<Yer bilgisi>SI P2: Güvenlik parametrelendirilmesi değiştirilmiştir. Sıcak başlatma veya POWER ON gereklidir
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Güvenlik parametreleri değiştirildi, bunlar ancak bir sıcak çalıştırma veya POWER ON sonrasında etkin olur. Uyarı değeri (r2124, ondalık yorumlama): Değişikliği nedeniyle bir sıcak çalıştırmanın veya POWER ON işleminin gerekli olduğu güvenlik parametresinin parametre numarası.
Çözümü:	- Sıcak çalıştırma yapın (p0009 = 30, p0976 = 2, 3). - Tüm bileşenler için bir POWER ON (açma / kapatma) gerçekleştirin. Not: Bir kabul testi yapmadan önce, tüm bileşenler için bir POWER ON işlemi yürütülmelidir.

230700	<Yer bilgisi>SI Motion P2: STOP A tetiklendi
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	Sürücü STOP A üzerinden durdurulur (Control Unit'in güvenli kapatma yolu üzerinden STO). Olası nedenler: -Control Unit durdurma istemi - STO , test stop seçimi sonrası parametrelendirilen süre (p9357) sonrasında aktif değil. - Bildirimin ardıl reaksiyonu C30706 "SI Motion MM: SAM/SBR Sınırı aşıldı". - Bildirimin ardıl reaksiyonu C30714 "SI Motion MM: Güvenli sınırlanan hız aşıldı". - Bildirimin ardıl reaksiyonu C30701 "SI Motion MM: STOP B tetiklendi". - Bildirimin ardıl reaksiyonu C01715 "SI Motion CU:Güvenli sınırlanan pozisyon aşıldı". - Bildirimin ardıl reaksiyonu C30716 "SI Motion MM: Güvenli hareket yönü toleransı aşıldı".

Çözümü:

- Control Unit'de ki arıza nedenini giderin.
- p9357'deki değeri kontrol edin, gerekirse değeri arttırın.
- Control Unit'in kapatma yolunu kontrol edin (DRIVE-CLiQ iletişimini kontrol edin).
- Mevcut C30706 mesajı için bir teşhis işlemi gerçekleştirin.
- Mevcut C30714 mesajı için bir teşhis işlemi gerçekleştirin.
- Mevcut C30701 mesajı için bir teşhis işlemi gerçekleştirin.
- Mevcut C30715 mesajı için bir teşhis işlemi gerçekleştirin.
- Mevcut C30716 mesajı için bir teşhis işlemi gerçekleştirin.
- Motor Module'yi, Power Module'yi veya Hydraulic Module'yi değiştirin.
- Control Unit'i değiştirin.

Bu mesaj aşağıdaki gibi bir POWER ON olmadan onaylanabilir (güvenli onay):

- Terminal Module 54F (TM54F).
- Yerleşik F-DI (sadece CU310-2).
- PROFIsafe.
- Makine kontrol paneli.

Not:

SAM: Safe Acceleration Monitor (Güvenli hızlanma izleme)

SBR: Safe Brake Ramp (Güvenli fren rampası izleme)

SI: Safety Integrated

230701 <Yer bilgisi>SI Motion P2: STOP B tetiklendi

Mesaj değeri: -

Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: HİÇBİR (KPL3)

Onaylama: HEMEN (POWER ON)

Nedeni: Sürücü, STOP B üzerinden durduruldu (AUS3 rampasında frenleme).

Bu arızanın sonucu olarak, p9356'da parametrelendirilmiş sürenin dolmasından sonra veya p9360'da parametrelendirilen devir eşliğinin altında kalınmasıyla C30700 bildirimi "SI Motion MM: STOP A tetiklendi" yayınlanır.

Olası nedenler:

- Control Unit'e ait durdurma talebi.
- C30714 "SI Motion MM bildiriminin tepkisi : Güvenli sınırlandırılmış hız aşıldı".
- C30711 "SI Motion MM bildiriminin tepkisi : Bir izleme kanalında arıza".
- C30707 "SI Motion MM bildiriminin tepkisi : Güvenli işletme duruşu toleransı aşıldı".
- C01715 "SI Motion CU bildiriminin tepkisi: Güvenli limitli pozisyon aşıldı".
- C30716 "SI Motion MM bildiriminin tepkisi: Güvenli hareket denetimleri için tolerans aşıldı".

Çözümü:

- Control Unit'de ki arıza nedenini giderin.
 - Mevcut C30714 mesajı için bir teşhis işlemi gerçekleştirin.
 - Mevcut C30711 mesajı için bir teşhis işlemi gerçekleştirin.
 - Mevcut C30707 mesajı için bir teşhis işlemi gerçekleştirin.
 - Mevcut C30715 mesajı için bir teşhis işlemi gerçekleştirin.
 - Mevcut C30716 mesajı için bir teşhis işlemi gerçekleştirin.
- Bu mesaj aşağıdaki gibi bir POWER ON olmadan onaylanabilir (güvenli onay):
- Terminal Module 54F (TM54F).
 - Yerleşik F-DI (sadece CU310-2).
 - PROFIsafe.
 - Makine kontrol paneli.
- Not:
- SI: Safety Integrated

230706 <Yer bilgisi>SI Motion P2: SAM/SBR Sınırı aşıldı

Mesaj değeri: -

Sürücü nesnesi: HLA_828
Reaksiyon: HİÇBİR
Onaylama: HEMEN (POWER ON)
Nedeni: Enkoder ile hareket denetim fonksiyonları (p9306 = 0):
- STOP B uygulanmasının ardından (SS1) veya STOP C (SS2) hız ayarlanan tolerans aşılmıştır.
Sürücü C30700 "SI Motion: STOP A tetikleme" bildirimi tarafından durdurulur.
Çözümü: Frenleme davranışını kontrol edin ve gerekirse "SAM" veya "SBR" fonksiyonunun parametrelemesini ayarlayın.
Bu mesaj aşağıdaki gibi bir POWER ON yapılmadan onaylanabilir (güvenli onay):
- Terminal Module 54F (TM54F).
- Yerleşik F-DI (sadece CU310-2).
- PROFIsafe.
- Makine kontrol paneli.
Not:
SAM: Safe Acceleration Monitor (Güvenli hızlanma izlemesi)
SBR: Safe Brake Ramp (Güvenli rampa izlemesi)
SI: Safety Integrated
Ayrıca bkz: p9348, p9381, p9382, p9383, p9548

230706 <Yer bilgisi>SI Motion P2: SAM/SBR Sınırı aşıldı

Mesaj değeri: -
Sürücü nesnesi: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: HİÇBİR
Onaylama: HEMEN (POWER ON)
Nedeni: Ayarlanmış ivmelenme denetimine sahip (SAM, p9306 = 3) enkoderli (p9306 = 0) veya enkodersiz hareket izleme fonksiyonları:
- STOP B (SS1) veya STOP C (SS2) başlatıldıktan sonra, hız değeri ayarlanan toleransı aştı.
Ayarlanan fren rampası denetimine sahip (SBR p9306 = 1) enkodersiz hareket izleme fonksiyonları:
- STOP B (SS1) veya daha düşük hız kademesine SLS değişimi başlatıldıktan sonra, hız değeri ayarlanan toleransı aştı.
Sürücü, C30700 "SI Motion MM: STOP A başlatıldı" mesajı ile durdurulur.
Çözümü: Frenleme davranışını kontrol edin ve gerekirse "SAM" veya "SBR" fonksiyonunun parametrelemesini ayarlayın.
Bu mesaj aşağıdaki gibi bir POWER ON yapılmadan onaylanabilir (güvenli onay):
- Terminal Module 54F (TM54F).
- Yerleşik F-DI (sadece CU310-2).
- PROFIsafe.
- Makine kontrol paneli.
Not:
SAM: Safe Acceleration Monitor (Güvenli hızlanma izlemesi)
SBR: Safe Brake Ramp (Güvenli rampa izlemesi)
SI: Safety Integrated
Ayrıca bkz: p9348, p9381, p9382, p9383, p9548

230707 <Yer bilgisi>SI hareketi P2: Güvenli çalışma duruşu için tolerans aşıldı

Mesaj değeri: -
Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: HİÇBİR
Onaylama: HEMEN (POWER ON)
Nedeni: Güncel pozisyon durgun konum toleransı olarak set pozisyonundan ayrılmıştır.
Tahrik C30701 bildirimi "SI Motion MM: STOP B tetiklendi" tarafından durduruldu.

Çözümü:

- Güvenlik arızalarının mevcut olup olmadığını kontrol edin ve gerekirse ilgili arızalar için teşhis işlemi gerçekleştirin.
- Durma toleransının, eksen doğruluğuna ve ayar dinamiğine uyup uymadığını kontrol edin.

Bu mesaj aşağıdaki gibi bir POWER ON yapılmadan onaylanabilir (güvenli onay):

- Terminal Module 54F (TM54F).
- Yerleşik F-DI (sadece CU310-2).
- PROFIsafe.
- Makine kontrol paneli.

Not:

SI: Safety Integrated

SOS: Safe Operating Stop (Güvenli işletim durdurma) / SBH: Safe operating stop (Güvenli işletim durdurma)

Ayrıca bkz: p9530

230708 <Yer bilgisi>SI Motion P2: STOP C tetiklendi

Mesaj değeri: -

Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: STOP2

Onaylama: HEMEN (POWER ON)

Nedeni: Sürücü, STOP C üzerinden durduruldu (AUS3 dönüş rampasında frenleme).
Parametrelendirilmiş zaman evresinin sona ermesinden sonra "Güvenli işletme duruşu" (SOS) aktif hale getirilir.
Olası nedenler:

- Bir üst seviyedeki kontrolden duruş talebi.
- C30714 "SI Motion MM bildiriminin tepkisi : Güvenli sınırlandırılmış hız aşıldı".
- C01715 "SI Motion CU bildiriminin tepkisi: Güvenli limitli pozisyon aşıldı".
- C30716 "SI Motion MM bildiriminin tepkisi: Güvenli hareket denetimleri için tolerans aşıldı".

Ayrıca bkz: p9552

Çözümü:

- Kumanda sisteminden arıza nedenini kaldırın.
- Mevcut C30714, C30715, C30716 mesajları için bir teşhis işlemi gerçekleştirin.

Bu mesaj aşağıdaki gibi bir POWER ON yapılmadan onaylanabilir (güvenli onay):

- Terminal Module 54F (TM54F).
- Yerleşik F-DI (sadece CU310-2).
- PROFIsafe.
- Makine kontrol paneli.

Not:

SI: Safety Integrated

SOS: Safe Operating Stop (Güvenli işletim durdurma) / SBH: Safe operating stop (Güvenli işletim durdurma)

230709 <Yer bilgisi>SI Motion P2: STOP D tetiklendi

Mesaj değeri: -

Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: HİÇBİR

Onaylama: HEMEN (POWER ON)

Nedeni: Sürücü, STOP D üzerinden durdurulacak (Hat üzerinde frenleme)
Parametrelendirilmiş zaman evresinin sona ermesinden sonra "Güvenli işletme duruşu" (SOS) aktif hale getirilir.
Olası nedenler:

- Control Unit'e ait durdurma talebi.
- C30714 "SI Motion MM bildiriminin tepkisi : Güvenli sınırlandırılmış hız aşıldı".
- C01715 "SI Motion CU bildiriminin tepkisi: Güvenli limitli pozisyon aşıldı".
- C30716 "SI Motion MM bildiriminin tepkisi: Güvenli hareket denetimleri için tolerans aşıldı".

Ayrıca bkz: p9353, p9553

Çözümü:

- Kumanda sisteminden arıza nedenini kaldırın.
- Mevcut C30714, C30715, C30716 mesajları için bir teşhis işlemi gerçekleştirin.

Bu mesaj aşağıdaki gibi bir POWER ON yapılmadan onaylanabilir (güvenli onay):

- Terminal Module 54F (TM54F).
- Yerleşik F-DI (sadece CU310-2).
- PROFIsafe.
- Makine kontrol paneli.

Not:

SI: Safety Integrated

SOS: Safe Operating Stop (Güvenli işletim durdurma) / SBH: Safe operating stop (Güvenli işletim durdurma)

230710 <Yer bilgisi>SI Motion P2: STOP E tetiklendi

Mesaj değeri: -

Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: HIÇBİR

Onaylama: HEMEN (POWER ON)

Nedeni: Sürücü STOP E üzerinden durdurulacaktır (Geri çekilme hareketleri).
Parametrelendirilmiş zaman evresinin sona ermesinden sonra "Güvenli işletme duruşu" (SOS) aktif hale getirilir.
Olası nedenler:

- Bir üst seviyedeki kontrolden duruş talebi.
- C30714 "SI Motion MM bildiriminin tepkisi : Güvenli sınırlandırılmış hız aşıldı".
- C01715 "SI Motion CU bildiriminin tepkisi: Güvenli limitli pozisyon aşıldı".
- C30716 "SI Motion MM bildiriminin tepkisi: Güvenli hareket denetimleri için tolerans aşıldı".

Ayrıca bkz: p9354, p9554

Çözümü:

- Kumanda sisteminden arıza nedenini kaldırın.
- Mevcut C30714, C30715, C30716 mesajları için bir teşhis işlemi gerçekleştirin.

Bu mesaj aşağıdaki gibi bir POWER ON yapılmadan onaylanabilir (güvenli onay):

- Terminal Module 54F (TM54F).
- Yerleşik F-DI (sadece CU310-2).
- PROFIsafe.
- Makine kontrol paneli.

Not:

SI: Safety Integrated

SOS: Safe Operating Stop (Güvenli işletim durdurma) / SBH: Safe operating stop (Güvenli işletim durdurma)

230711 <Yer bilgisi>SI Motion P2: Denetim kanalında arıza

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: HLA_828

Reaksiyon: HIÇBİR

Onaylama: HEMEN (POWER ON)

Nedeni:

Sürücü, iki izleme kanalının çapraz karşılaştırması sırasında, giriş verileri veya izleme fonksiyonlarının sonuçları arasında bir fark saptadı ve bir STOP F başlattı. İzleme işlevlerinden biri artık güvenilir bir şekilde çalışmıyor, yani güvenli işletim artık mümkün değildir.

En az bir izleme fonksiyonu aktif ise, parametrelenen zaman kademesinin süresi dolduğunda, C30701 "SI Motion: STOP B başlatıldı" mesajı görünür. Bu mesaj, Sensor Module donanım değişiminde, mesaj değeri 1031 ile görünür.

Açıkça belirtilen neden geçerli değilse, aşağıdaki durumlarda şu mesaj değerleri de oluşabilir:

- Farklı parametrelenen döngü süreleri (p9500 / p9300, p9511 / p9311).
- Çok hızlı döngü süreleri (p9500 / p9300, p9511 / p9311).
- Hatalı senkronizasyon.

Mesaj değeri (r9749, ondalık yorumlama):

0 ... 999:

Bu mesajla sonuçlanan çapraz karşılaştırılmış verilerin sayısı.

Münferit mesaj değerlerinin anlamı, Control Unit'in C01711 güvenlik mesajında açıklanmıştır.

1000: Kontrol zamanlayıcısının süresi doldu. Güvenlikle ilgili girişlerde çok fazla sinyal değişikliği meydana geldi.

1001: Kontrol zamanlayıcısı başlangıç ayarı hatası.

1002:

Zamanlayıcının süresi dolduktan sonra kullanıcı onayı farklı.

Kullanıcı onayı tutarlı değil. 4 s süre geçtikten sonra, her iki izleme kanalında kullanıcı onayının durumu farklıdır.

1003: Referans toleransı aşıldı. Kullanıcı onayı belirlendiğinde, çalışma sonrası yeni belirlenen referans noktası (mutlak değer enkoderi) veya referans noktası hareketi (mesafe kodlu veya artan ölçüm sistemi) ve güvenli gerçek konum (kaydedilen değer + hareket mesafesi) arasındaki fark, referans toleransından daha büyüktür (p9344). Bu durumda, kullanıcı onayı geri çekilir.

1004:

Kullanıcı onayı için uygunluk hatası.

1. Önceden belirlenmiş kullanıcı onayında, ayar tekrar başlatıldı. Bu durumda, kullanıcı onayı geri çekilir.

2. Eksenin hala referanslanmamış olmasına rağmen, kullanıcı onayı belirlendi.

1005: STO önceden test durdurma seçiminde aktif.

1011: İzleme kanalları arasındaki kabul testi durumu farklıdır.

1012: Enkoderden gerçek değer tutarlılık ihlali.

1014: "Güvenli kam" fonksiyonu için SGA senkronizasyonunda hata.

1015: Dişli değişimi (PROFIsafe telegramında 27 bit) 2 dakikadan uzun sürüyor.

1020: İzleme kanalları arasında periyodik iletişim kesintisi.

1021: İzleme kanalı ile Sensor Module arasında periyodik iletişim kesintisi.

1023: DRIVE-CLiQ enkoderindeki etkinlik testinde hata.

1024: HTL / TTL enkoderleri için yaşam sinyali hatası.

1030: Başka bir izleme kanalından enkoder hatası tespit edildi.

1031:

- İzleme kanalı ile Sensor Module arasında hatalı veri aktarımı (p9526 / p9326).

- İkinci kanalın Sensor Module değiştirildi.

- İkinci kanalın enkoderi yanlış parametrelendi.

1045: Durma konumunun CRC'si hatalı.

5000 ... 5140:

PROFIsafe mesaj değerleri.

Bu mesaj değerlerinde, Failsafe kumanda sinyalleri (Failsafe Values) güvenlik fonksiyonlarına aktarılır.

Münferit mesaj değerlerinin anlamı, Control Unit'in C01711 güvenlik mesajında açıklanmıştır.

6000 ... 6166:

PROFIsafe mesaj değerleri (PROFIBUS DP V1 / V2 ve PROFINET için PROFIsafe sürücüsü).

Bu mesaj değerlerinde, Failsafe kumanda sinyalleri (Failsafe Values) güvenlik fonksiyonlarına aktarılır.

Münferit mesaj değerlerinin anlamı, Control Unit'in F01611 güvenlik arızasında tanımlanmıştır.

7000 ... 7002:

"PROFIsafe üzerinden güvenli konum" işlevinin mesaj değerleri.

Ayrıca bkz: p9555, r9725

Çözümü:

Mesaj değeri = 1002 için:

- Güvenli onaylama gerçekleştirin, kullanıcı onayını her iki izleme kanalında eşzamanlı olarak ayarlayın (4 saniye içinde).

Mesaj değeri = 1003 için:

- Eksen mekanizmasını kontrol edin. Kapalı durumda eksen kaymış olabilir ve son kaydedilen gerçek konum, sistem tekrar açıldıktan sonraki yeni gerçek konuma artık uymayabilir.

- Referanslama sırasında gerçek değer karşılaştırması için toleransı arttırın (p9344).

Ardından gerçek değerleri kontrol edin, bir POWER ON işlemini yürütün ve kullanıcı onayını tekrar ayarlayın.

Mesaj değeri = 1004 için:

1. için şu durum geçerlidir: Güvenli onaylama gerçekleştirin. Kullanıcı onayını tekrar ayarlayın.

2. için şu durum geçerlidir: Güvenli onaylama gerçekleştirin. Kullanıcı onayını ancak eksen referanslandığında ayarlayın.

Mesaj değeri = 1005 için:

- STO seçimini kaldırma koşullarını kontrol edin.

Mesaj değeri = 1012 için:

- Sensor Module aygıt yazılımını daha yeni bir sürüme yükseltin.

- 1 enkoder sistemi için şunlar geçerlidir: Enkoder parametrelerini eşitlik bakımından kontrol edin (p9515 / p9315, p9519 / p9319, p9523 / p9323, p9524 / p9324, p9525 / p9325, p9529 / p9329).

- 1 enkoder sistemi ve 2 enkoder sistemi için şu durum geçerlidir: p04xx'den enkoder parametrelerini doğru şekilde kopyalamak için p9700 = 46 ve p9701 = 172 olarak ayarlanmalıdır.

- DQI enkoderi için şu durum geçerlidir: Gerekirse Control Unit'in aygıt yazılımı sürümünü, DQI enkoderi için daha yeni bir sürüme yükseltin.

- EMV uyumlu kumanda dolabı yapısını ve kablo yerleşimini kontrol edin

- Tüm bileşenler için bir POWER ON (açma / kapatma) veya sıcak çalıştırma (p0009 = 30, p0976 = 2, 3) gerçekleştirin.

- Donanımı değiştirin.

Mesaj değeri = 1014 için:

- Enkoder gerçek değerlerini kontrol edin, gerekirse konum toleransını (p9342) ve / veya kam toleransını (p9340) arttırın.

Mesaj değeri = 1024 için:

- İletişim bağlantısını kontrol edin.

- İzleme döngülerini arttırın (p9500, p9511).

- Tüm bileşenler için bir POWER ON (açma / kapatma) gerçekleştirin.

- Donanımı değiştirin.

Mesaj değeri = 1030 için:

- Enkoder bağlantısını kontrol edin.

- Gerekirse enkoderi değiştirin.

Mesaj değeri = 1031 için:

Bir Sensor Module değişiminde aşağıdaki adımları uygulayın:

- Sürücü üzerindeki düğüm tanımlayıcısı için kopyalama fonksiyonunu başlatın (p9700 = 1D hex).

- Sürücüdeki donanım CRC'sini onaylayın (p9701 = EC hex).

- Tüm parametreleri kaydedin (p0977 = 1).

- Tüm bileşenler için bir POWER ON (açma / kapatma) gerçekleştirin.

İkinci kanalın enkoder parametrelemesini aşağıdaki gibi uyarlayın:

- Enkoder tipini ayarlayın (p0400).

- Güvenlik devreye alma modunu etkinleştirin (p0010 = 95).

- Enkoder parametreleri için kopyalama fonksiyonunu başlatın (p9700 = 46).

- Güvenlik devreye alma modunu sonlandırın (p0010 = 0).

- Parametreyi kalıcı olarak kaydedin (RAM'i ROM'a kopyalayın).

- Tüm bileşenler için bir POWER ON (açma / kapatma) gerçekleştirin.

Genel geçerli:

- Enkoder bağlantısını kontrol edin.

- Gerekirse enkoderi değiştirin.

Mesaj değeri = 6000 ... 6999 için:

- Münferit mesaj değerlerinin anlamı, Control Unit'in F01611 güvenlik arızasında tanımlanmıştır.

Diğer mesaj değerleri için:

- Münferit mesaj değerlerinin anlamı, C01711 güvenlik mesajında açıklanmıştır.

Not:

Bu mesaj, terminal modülü 54F (TM54F) veya PROFIsafe üzerinden onaylanabilir.

Ayrıca bkz: p9300, p9500

230711 <Yer bilgisi>SI Motion P2: Denetim kanalında arıza

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: HİÇBİR

Onaylama: HEMEN (POWER ON)

Nedeni:

Sürücü, iki izleme kanalının çapraz karşılaştırması sırasında, giriş verileri veya izleme fonksiyonlarının sonuçları arasında bir fark saptadı ve bir STOP F başlattı. İzleme fonksiyonlarından biri artık güvenilir bir şekilde çalışmıyor, yani güvenli işletim artık mümkün değildir.

En az bir izleme fonksiyonu aktif ise, parametrelenen zaman kademesinin süresi dolduğunda, C30701 "SI Motion: STOP B başlatıldı" mesajı görünür. Bu mesaj, Sensor Module donanım değişiminde, mesaj değeri 1031 ile ortaya çıkar.

Açıkça belirtilen neden geçerli değilse, aşağıdaki durumlarda şu mesaj değerleri de oluşabilir:

- Farklı parametrelenen döngü süreleri (p9500 / p9300, p9511 / p9311).
- Farklı parametrelenen eksen tipleri (p9502 / p9302).
- Çok hızlı döngü süreleri (p9500 / p9300, p9511 / p9311).
- Hatalı senkronizasyon.

Mesaj değeri (r9749, ondalık yorumlama):

0 ... 999:

Bu mesajla sonuçlanan çapraz karşılaştırılmış verilerin sayısı.

Münferit mesaj değerlerinin anlamı, Control Unit'in C01711 güvenlik mesajında açıklanmıştır.

1000: Kontrol zamanlayıcısının süresi doldu. Güvenlikle ilgili girişlerde çok fazla sinyal değişikliği meydana geldi.

1001: Kontrol zamanlayıcısı başlangıç ayarı hatası.

1002:

Zamanlayıcının süresi dolduktan sonra kullanıcı onayı farklı.

Kullanıcı onayı tutarlı değil. 4 s süre geçtikten sonra, her iki izleme kanalındaki kullanıcı onayının durumu farklıdır.

1003: Referans toleransı aşıldı. Kullanıcı onayı belirlendiğinde, çalıştırma sonrası yeni belirlenen referans noktası (mutlak enkoder) veya referans noktası hareketi (mesafe kodlu veya artan ölçüm sistemi) ve güvenli gerçek konum (kaydedilen değer + hareket mesafesi) arasındaki fark, referans toleransından daha büyüktür (p9344). Bu durumda, kullanıcı onayı geri çekilir.

1004:

Kullanıcı onayı için uygunluk hatası.

1. Önceden belirlenmiş kullanıcı onayında, ayar tekrar başlatıldı. Bu durumda, kullanıcı onayı geri çekilir.
2. Eksenin henüz referanslanmamış olmasına rağmen, kullanıcı onayı ayarlandı.

1005:

- Enkodersiz güvenli hareket izleme fonksiyonları için: Pals, önceden test durdurma seçiminde silindi.
- Enkoderli güvenli hareket izleme fonksiyonları için: STO önceden test durdurma seçiminde aktif.

1011: İzleme kanalları arasındaki kabul testi durumu farklıdır.

1012: Enkoderden gerçek değer tutarlılık ihlali.

1014: "Güvenli kam" fonksiyonu için SGA senkronizasyonunda hata.

1015: Dişli değişimi (PROFIsafe telegramında 27 bit) 2 dakikadan uzun sürüyor.

1020: İzleme kanalları arasında periyodik iletişim kesintisi.

1021: İzleme kanalı ile Sensor Module arasında periyodik iletişim kesintisi.

1023: DRIVE-CLiQ enkoderindeki etkinlik testinde hata.

1024: HTL / TTL enkoderler için yaşam sinyali hatası.

1030: Başka bir izleme kanalından enkoder hatası tespit edildi.

1031:

- İzleme kanalı ile Sensor Module arasında hatalı veri aktarımı (p9526 / p9326).
- İkinci kanalın Sensor Module'si değiştirildi.
- İkinci kanalın enkoderi yanlış parametrelendi.

1040: Aktif enkodersiz izleme işlevlerindeki palslar silindi.

1041: Akım miktarı çok düşük (enkodersiz)

1042: Akım / Gerilim için tutarlılık hatası.

1043: Çok fazla hızlanma işlemi.

1044: Gerçek akım değerleri tutarlılık hatası.

1045: Durma konumunun CRC'si hatalı.

5000 ... 5140:

PROFIsafe mesaj değerleri.

Bu mesaj değerlerinde, Failsafe kumanda sinyalleri (Failsafe Values) güvenlik fonksiyonlarına aktarılır.

Münferit mesaj değerlerinin anlamı, Control Unit'in C01711 güvenlik mesajında açıklanmıştır.

6000 ... 6166:

PROFIsafe mesaj değerleri (PROFIBUS DP V1 / V2 ve PROFINET için PROFIsafe sürücüsü).

Bu mesaj değerlerinde, Failsafe kumanda sinyalleri (Failsafe Values) güvenlik fonksiyonlarına aktarılır. "PROFISafe iletişiminin kesilmesinden sonra Stop B" (p9812) parametrelenirse, Failsafe Values aktarımı ertelenir.

Münferit mesaj değerlerinin anlamı, Control Unit'in F01611 güvenlik arızasında tanımlanmıştır.

7000: Güvenli konumun farkı, parametrelenen toleranstan daha büyüktür (p9542 / p9342).

7001: 16 bit gösterimdeki güvenli konum için ölçekleme değeri çok küçük (p9574 / p9374).

7002: Her iki izleme kanalındaki güvenli konum aktarımına yönelik döngü sayacı farklıdır.

Ayrıca bkz: p9555, r9725

Çözümü:

Mesaj değeri = 1002 için:

- Güvenli onaylama gerçekleştirin, kullanıcı onayını her iki izleme kanalında eşzamanlı olarak ayarlayın (4 saniye içinde).

Mesaj değeri = 1003 için:

- Eksen mekanizmasını kontrol edin. Kapalı durumda eksen kaymış olabilir ve son kaydedilen gerçek konum, sistem tekrar açıldıktan sonraki yeni gerçek konuma artık uymayabilir.

- Referanslama sırasında gerçek değer karşılaştırması için toleransı arttırın (p9344).

Ardından gerçek değerleri kontrol edin, bir POWER ON işlemi yürütün ve kullanıcı onayını tekrar ayarlayın.

Mesaj değeri = 1004 için:

1. için şu durum geçerlidir: Güvenli onaylama gerçekleştirin. Kullanıcı onayını tekrar ayarlayın.

2. için şu durum geçerlidir: Güvenli onaylama gerçekleştirin. Kullanıcı onayını ancak eksen referanslandığında ayarlayın.

Mesaj değeri = 1005 için:

- Enkodersiz güvenli hareket izleme fonksiyonları için: Pals etkinleştirilmesi koşullarını kontrol edin.

- Enkoderli güvenli hareket izleme fonksiyonları için: STO seçim iptali için koşulları kontrol edin.

Not:

Bir Power Module için, test durdurma genel olarak pals etkinleştirmesinde yürütülmelidir (enkoderli mi yoksa enkodersiz mi olduğundan bağımsız olarak).

Mesaj değeri = 1012 için:

- Sensor Module aygıt yazılımını daha yeni bir sürüme yükseltin.

- 1 enkoder sistemi için şu durum geçerlidir: Enkoder parametrelerini eşitlik bakımından kontrol edin (p9515 / p9315, p9519 / p9319, p9523 / p9323, p9524 / p9324, p9525 / p9325, p9529 / p9329).

- 1 enkoder sistemi ve 2 enkoder sistemi için şu durum geçerlidir: p04xx'den enkoder parametrelerini doğru şekilde kopyalamak için p9700 = 46 ve p9701 = 172 olarak ayarlanmalıdır.

- DQI enkoderi için şu durum geçerlidir: Gerekirse Control Unit'in aygıt yazılımı sürümünü, DQI enkoderi için daha yeni bir sürüme yükseltin.

- EMV uyumlu kumanda dolabı yapısını ve kablo yerleşimini kontrol edin.

- Tüm bileşenler için bir POWER ON (açma / kapatma) veya sıcak çalıştırma (p0009 = 30, p0976 = 2, 3) gerçekleştirin.

- Donanımı değiştirin.

Mesaj değeri = 1014 için:

- Enkoder gerçek değerlerini kontrol edin, gerekirse konum toleransını (p9342) ve / veya kam toleransını (p9340) arttırın.

Mesaj değeri = 1024 için:

- İletişim bağlantısını kontrol edin.

- Gerekirse izleme döngülerini arttırın (p9500, p9511).

- Tüm bileşenler için bir POWER ON (açma / kapatma) gerçekleştirin.

- Donanımı değiştirin.

Mesaj değeri = 1030 için:

- Enkoder bağlantısını kontrol edin.

- Gerekirse enkoderi değiştirin.

Mesaj değeri = 1031 için:

Bir Sensor Module değişiminde, aşağıdaki adımları uygulayın:

- Sürücü üzerindeki düğüm tanımlayıcısı için kopyalama fonksiyonunu başlatın (p9700 = 1D hex).

- Sürücüdeki donanım CRC'sini onaylayın (p9701 = EC hex).

- Tüm parametreleri kaydedin (p0977 = 1).

- Tüm bileşenler için bir POWER ON (açma / kapatma) gerçekleştirin.

İkinci kanalın enkoder parametrelerini aşağıdaki gibi uyarlayın:

- Enkoder tipini ayarlayın (p0400).

- Güvenlik devreye alma modunu etkinleştirin (p0010 = 95).

- Enkoder parametreleri için kopyalama fonksiyonunu başlatın (p9700 = 46).

- Güvenlik devreye alma modunu sonlandırın (p0010 = 0).

- Parametreyi kalıcı olarak kaydedin (RAM'i ROM'a kopyalayın).

- Tüm bileşenler için bir POWER ON (açma / kapatma) gerçekleştirin.

Genel geçerli:

- Enkoder bağlantısını kontrol edin.

- Gerekirse enkoderi değiştirin.

Mesaj değeri = 1040 için:

- Enkodersiz izleme fonksiyonları seçim iptali, STO seçimi ve seçim iptali.
- "SLS" izleme fonksiyonu aktifse, STO seçim iptalinden sonraki 5 saniye içinde bir pals onayı verin.

Mesaj değeri = 6000 ... 6999 için:

- Münferit mesaj değerlerinin anlamı, Control Unit'in F01611 güvenlik arızasında tanımlanmıştır.

Diğer mesaj değerleri için:

- Münferit mesaj değerlerinin anlamı, C01711 güvenlik mesajında açıklanmıştır.

Bu mesaj aşağıdaki gibi bir POWER ON olmadan onaylanabilir (güvenli onay):

- Terminal Module 54F (TM54F).
- Yerleşik F-DI (sadece CU310-2).
- PROFIsafe.
- Makine kontrol paneli.

Ayrıca bkz: p9300, p9500

230712 <Yer bilgisi>SI Motion P2: F-GÇ-işleminde hata

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: HİÇBİR

Onaylama: HEMEN (POWER ON)

Nedeni: Sürücü, her iki izleme kanalının çapraz karşılaştırmasında parametreler veya F-IO işleminin sonuçları arasında bir fark tespit etti ve STOP F'yi tetikledi. İzlemelerden birinin işlevi artık güvenilir değil, Yani artık güvenli bir işletim mümkün değil. Bildirim değeri 0 olan C30711 bildirimi bir STOP F tetiklemesi yüzünden ek olarak gösterilmektedir.

En az bir izleme fonksiyonu etkinse, parametrelendirilmiş zaman evresinin sona ermesinden sonra güvenlik bildirimi C30701 "SI Motion: STOP B tetiklendi" yayınlanır.

Bildirim değeri (r9749, ondalık olarak yorumlama):

Bu bildirim neden olmuş, çapraz olarak karşılaştırılmış tarihin numarası.

Bildirim değerlerinin açıklaması için safety bildirimleri C01712'ye bakın.

Çözüm:

- İlgili parametrelerdeki parametrellemeyi kontrol edin ve gerekirse düzeltin.
 - SI verilerini ikinci kanala kopyalayarak eşitliği sağlayın ve ardından bir kabul testi yapın.
 - İzleme döngüsünü eşitlik bakımından kontrol edin (p9500, p9300).
- Bu mesaj aşağıdaki gibi bir POWER ON yapılmadan onaylanabilir (güvenli onay):
- Yerleşik F-DI (sadece CU310-2).
 - PROFIsafe.
 - Makine kontrol paneli.
- Ayrıca bkz: p9300, p9500

230714 <Yer bilgisi>SI Motion P2: Güvenlik-sınırlı hız aşıldı

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: HİÇBİR

Onaylama: HEMEN (POWER ON)

Nedeni: Sürücü hız sınırlama değeri tarafından (p9331) ön görülenden daha hızlı hareket etmiştir. Tahrik projelendirilen durma etkisi ile durduruldu (p9363).

Bildirim değeri (r9749, ondalık oluşturma):

- 100: SLS1 aşıldı
- 200: SLS2 aşıldı.
- 300: SLS3 aşıldı.
- 400: SLS4 aşıldı.
- 1000: enkoder sınır frekansı aşıldı

Çözümü:

- Kumandadaki hareket programını kontrol edin.
- "SLS" işlevinin sınırlarını kontrol edin ve gerekirse uyarlayın (p9331).

Bu mesaj aşağıdaki gibi bir POWER ON yapılmadan onaylanabilir (güvenli onay):

- Terminal Module 54F (TM54F).
- Yerleşik F-DI (sadece CU310-2).
- PROFIsafe.
- Makine kontrol paneli.

Not:

SI: Safety Integrated

SLS: Safely-Limited Speed (Güvenli sınırlanmış hız) / SG: Safely reduced speed (Güvenli azaltılmış hız)

Ayrıca bkz: p9331, p9363

230715 <Yer bilgisi>SI Motion P2: Güvenli limitli pozisyon aşıldı

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: HiÇBİR

Onaylama: HEMEN (POWER ON)

Nedeni: Eksen, "SLP" fonksiyonu tarafından izlenen parametrelendirilmiş bir konumun dışına çıktı.
Bildirim değeri (r9749, ondalık olarak):
10: SLP1 ihlal edildi.
20: SLP2 ihlal edildi.

Çözümü:

- Kumanda sistemindeki hareket programını kontrol edin.
- "SLP" işlevinin sınırlarını kontrol edin ve gerekirse ayarlayın (p9534, p9535).

Bu mesaj aşağıdaki gibi bir POWER ON yapılmadan onaylanabilir (güvenli onay):

Ön koşul:

- "SLP" fonksiyonunun seçimini kaldırın ve eksenini izin verilen konum aralığına hareket ettirin.

Aşağıdaki seçeneklerden birini kullanarak güvenli bir onaylama gerçekleştirin:

- Terminal Module 54F (TM54F).
- Yerleşik F-DI (sadece CU310-2).
- PROFIsafe.
- Makine kontrol paneli.

Not:

SI: Safety Integrated

SLP: Safely-Limited Position (Güvenli sınırlanmış konum) / SE: Safe software limit switches (Güvenli yazılım limit şalteri)

Ayrıca bkz: p9334, p9335

230716 <Yer bilgisi>SI Motion P2: Güvenli hareket yönü toleransı aşıldı.

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: HiÇBİR

Onaylama: HEMEN (POWER ON)

Nedeni: "Güvenli hareket yönü" fonksiyonunda tolerans aşıldı. Sürücü projelendirilen durma etkisi ile durduruldu (p9366).
Bildirim değeri (r9749, ondalık oluşturma):
0: "Güvenli hareket yönü pozitif" fonksiyonu toleransı aşıldı.
1: "Güvenli hareket yönü negatif" fonksiyonu toleransı aşıldı.

Çözümü:

- Kumanda sistemindeki hareket programını kontrol edin.
- "SDI" fonksiyonu için toleransı kontrol edin ve gerekirse ayarlayın (p9364).

Bu mesaj aşağıdaki gibi bir POWER ON yapılmadan onaylanabilir (güvenli onay):

Ön koşul:

- "SDI" fonksiyonunun seçimini kaldırın ve gerekirse tekrar seçin.

Aşağıdaki seçeneklerden birini kullanarak güvenli bir onaylama gerçekleştirin:

- Terminal Module 54F (TM54F).
- Yerleşik F-DI (sadece CU310-2).
- PROFIsafe.
- Makine kontrol paneli.

Not:

SDI: Safe Direction (Güvenli hareket yönü)

SI: Safety Integrated

Ayrıca bkz: p9364, p9365, p9366

230717 <Yer bilgisi>SI Motion P2: SLA sınırı aşıldı

Mesaj değeri: -

Sürücü nesnesi: SERVO_COMBI

Reaksiyon: HİÇBİR

Onaylama: HEMEN (POWER ON)

Nedeni: "Güvenli sınırlanmış hızlanma" fonksiyonu için hızlanma sınırı aşıldı. Sürücü, planlanan durdurma reaksiyonu aracılığıyla durdurulur (p9379).

Çözümü:

- Kumanda sistemindeki hareket programını kontrol edin.
- "SLA" fonksiyonu için hızlanma limitini kontrol edin ve gerekirse ayarlayın (p9378).
- Güvenli bir onaylama yapın.

Not:

SI: Safety Integrated

SLA: Safely-Limited Acceleration (Güvenli sınırlanmış ivmelenme)

Ayrıca bkz: p9378, p9379

230730 <Yer bilgisi>SI Motion P2: Dinamik güvenli sınırlanan hız referans grubu geçersiz

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: HİÇBİR

Onaylama: HEMEN (POWER ON)

Nedeni: PROFIsafe üzerinden aktarılan referans bloğu negatif.

Bir referans bloğu ilgili hız limiti değerinin oluşturulması için "Hız sınırı değeri SLS1" (p9331[0]) referans hacmi temelinde kullanılır.

Sürücü projelendirilen stop reaksiyonu sayesinde durdurulur (p9363[0]).

Bildirim değeri (r9749, ondalıklı yorumla):

Talep edilen, geçersiz referans bloğu.

Çözümü: PROFIsafe telegramında, S_SLS_LIMIT_IST veri girişini düzeltin.

Bu mesaj aşağıdaki gibi bir POWER ON yapılmadan onaylanabilir (güvenli onay):

- PROFIsafe.

Not:

SI: Safety Integrated

SLS: Safely-Limited Speed (Güvenli sınırlanmış hız)

230788 <Yer bilgisi>Otomatik test stop: SMM üzerinden STO kaldırımını bekle

Mesaj değeri: -

Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Otomatik test stop enerji verildikten sonra yapılamadı. Olası nedenler: - STO fonksiyonu Safety Extended Functions aracılığıyla seçilmiş. - Bir STO ile sonuçlanan bir güvenlik mesajı bulunuyor.
Çözümü:	- Safety Extended Functions aracılığıyla STO seçimini kaldırın. - Güvenlik mesajlarının gerekçelerini ortadan kaldırın ve mesajları onaylayın. Otomatik test stop gerekçeler ortadan kaldırıldıktan sonra yapılır.

230797	<Yer bilgisi>SI Motion P2: Eksen güvenli referanslanmadı
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	HiÇBİR
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	Kapatmadan önce kaydedilen durma konumu, açılma sırasında belirlenen gerçek konumla eşleşmiyor. Mesaj değeri (r9749, ondalık yorumlama): 1: Eksen güvenli bir şekilde referanslanmadı. 2: Kullanıcı onayı eksik.
Çözümü:	Güvenli otomatik referanslandırma mümkün olmadığında Softkey üzerinden kullanıcı yeni pozisyon için bir kullanıcı onayına sahip olmalıdır. Bu sayede bu pozisyon güvenli olarak tanımlanır. Not: SI: Safety Integrated

230798	<Yer bilgisi>SI Motion P2: Hareket izleme fonksiyonları için test stop çalışıyor
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	HiÇBİR
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	Güvenli hareket izleme fonksiyonları için force kontrol prosedürü (test stop) halihazırda devam ediyor.
Çözümü:	Gerekli değildir. Bu mesaj, test stop tamamlandığı zaman otomatik olarak geri çekilir. Not: SI: Safety Integrated

230799	<Yer bilgisi>SI Motion P2: Kabul test modu aktif
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	HiÇBİR
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	Kabul testi modu aktiftir. Bunun anlamı: - Set değeri hız sınırlaması devre dışı (r9733). - Standart limit şalterleri SLP fonksiyonunun kabul testinde devre dışıdır (EPOS'da dahili, aksi durumda r10234 üzerinden).
Çözümü:	Gerekli değil. Kabul testi modundan çıkıldığında mesaj otomatik olarak geri çekilir. Not: SI: Safety Integrated SLP: Safely-Limited Position (Güvenli sınırlanmış konum)

230800 <Yer bilgisi>Güç modülü: Toplu alarm

Mesaj değeri: -
Sürücü nesnesi: Tüm nesneler
Reaksiyon: KPL2
Onaylama: NONE
Nedeni: Güç parçası en az bir arıza algıladı
Çözümü: Diğer güncel bildirilerin değerlendirilmesini uygulayın

230801 <Yer bilgisi>Güç modülü DRIVE-CLiQ: Sinyal eksik

Mesaj değeri: Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: KPL2
Onaylama: HEMEN
Nedeni: Control Unit'in ilgili güç birimine yönelik DRIVE-CLiQ iletişimi hatalıdır.
Muhtemelen, hesaplama süresi yüklenmesi çok büyük.
Hata nedeni:
10 (0A hex):
Alınan telegramdaki hayat belirtisi biti ayarlanmamıştır.
Bildirim değerine ilişkin açıklama:
Münferit bilgiler bildirim değerinde (r0949/r2124) aşağıdaki gibi kodlanmıştır:
0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni
Çözümü: - Gerekli olmayan fonksiyonların seçimini kaldırın.
- Gerekirse algılama sürelerini arttırın (p0112, p0115).
- İlgili bileşeni değiştirin (güç ünitesi, Control Unit).

230802 <Yer bilgisi>Güç modülü: Zaman dilimi fazlalığı

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: KPL2
Onaylama: HEMEN
Nedeni: Bir zaman dilimi taşması meydana geldi.
Hata değeri (r0949, ondalık yorumlama):
xx: Zaman dilimi numarası
Çözümü: - tüm bileşenler için bir POWER ON (kapatma/açma) uygulayın.
- firmware yazılımını daha yeni bir versiyona yükseltin.
- Teknik Destek'e başvurun.

230804 <Yer bilgisi>Güç modülü: CRC

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: Infeed: KPL2 (KPL1)
Servo: KPL2 (KPL1, KPL3)
Hla: KPL2 (KPL1, KPL3)
Onaylama: HEMEN
Nedeni: Güç ünitesinde bir checksum hatası (CRC hatası) oluştu.
Çözümü: - tüm bileşenler için bir POWER ON (kapatma/açma) uygulayın.
- firmware yazılımını daha yeni bir versiyona yükseltin.
- Teknik Destek'e başvurun.

230805 <Yer bilgisi>Güç modülü: Hatalı EEPROM kontrol toplamı

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: KPL2
Onaylama: HEMEN
Nedeni: Dahili parametre verileri hasarlı
Arıza değeri (r0949, onaltılık olarak oluşturma):
01: EEPROM etkisi hatalı
02: EEPROM alanındaki blokların sayısı fazla büyük
Çözümü: Yapı grubunu değiştirin

230809 <Yer bilgisi>Güç modülü: Anahtarlama bilgisi geçersiz

Mesaj değeri: -
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: KPL2
Onaylama: HEMEN
Nedeni: 3P kumanda grubu için şu geçerli:
Son devre konum kelimesi set değeri telegramında son algılama olarak algılanır Bu tarz bir son algılama bulunamadı
Çözümü: - tüm bileşenler için bir POWER ON (kapatma/açma) uygulayın.
- firmware yazılımını daha yeni bir versiyona yükseltin.
- Teknik Destek'e başvurun.

230810 <Yer bilgisi>Güç parçası: Watchdog zamanlayıcısı

Mesaj değeri: -
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: Yüksek devirde önceki Reset nedeninin bir SAC-Watchdog-zaman aşımı olduğu algılandı
Çözümü: - tüm bileşenler için bir POWER ON (kapatma/açma) uygulayın.
- firmware yazılımını daha yeni bir versiyona yükseltin.
- Teknik Destek'e başvurun.

230820 <Yer bilgisi>Güç modülü DRIVE-CLiQ: Telegram hatalı

Mesaj değeri: Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: KPL2
Onaylama: HEMEN

Nedeni: Control Unit'in etkilenen güç ünitesine olan DRIVE-CLiQ iletişimi hatalı.
Hata nedeni:
1 (= 01 hex):
Kontrol toplamı hatası (CRC hatası).
2 (= 02 hex):
Telgraf uzunluk byte'indakinden daha kısa veya alınanlar listesinde belirtilmiş
3 (= 03 hex):
Telgraf uzunluk byte'indakinden daha kısa veya alınanlar listesinde belirtilmiş
4 (= 04 hex):
Alınan telgrafın uzunluğu alınanlar listesine uymuyor.
5 (= 05 hex):
Alınan telgrafın türü alınanlar listesine uymuyor.
6 (= 06 hex):
Telgraf ile alınanlar listesindeki bileşenlerin adresi birbiriyle uyuşmuyor.
7 (= 07 hex):
Bir SYNC telgrafı bekleniyor fakat alınan telgraf öyle değil.
8 (= 08 hex):
Bir SYNC telgrafı bekleniyor fakat alınan telgraf öyle değil.
9 (= 09 hex):
Alınan telgrafta bir hata biti ayarlanmış.
16 (= 10 hex):
Alınan telgraf çok erken geldi.
Bildirim değerine ilişkin açıklama:
Münferit bilgiler bildirim değerinde (r0949/r2124) aşağıdaki gibi kodlanmıştır:
0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni

Çözümü:

- POWER ON (açma / kapatma) gerçekleştirin.
- EMV uyumlu kumanda dolabı yapısını ve kablo yerleşimini kontrol edin.
- DRIVE-CLiQ kablolarını kontrol edin (kablo kopması, kontaklar, ...).

230835 <Yer bilgisi>Güç modülü DRIVE-CLiQ: Daimi veri aktarımı hatası

Mesaj değeri: Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: KPL2
Onaylama: HEMEN
Nedeni: Control Unit'in etkilenen güç ünitesine olan DRIVE-CLiQ iletişimi hatalı. Katılımcılar senkronize bir şekilde gönderim ve alım yapmıyorlar.
Hata nedeni:
33 (= 21 hex):
Periyodik telegram henüz ulaşmadı
34 (= 22 hex):
Çevrimsel telgraf henüz gelmedi.
64 (= 40 hex):
Telgrafın alım listesinde zaman hatası
Bildirim değerine ilişkin açıklama:
Münferit bilgiler bildirim değerinde (r0949/r2124) aşağıdaki gibi kodlanmıştır:
0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni
Çözümü:

- POWER ON işlemi yapın.
- İlgili bileşeni değiştirin (güç ünitesi, Control Unit).

230836 <Yer bilgisi>Güç modülü DRIVE-CLiQ: DRIVE-CLiQ verileri için gönderim hatası

Mesaj değeri: Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2

Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Control Unit'in ilgili güç birimine yönelik DRIVE-CLiQ iletişimi hatalıdır. Veriler gönderilememiştir. Hata nedeni: 65 (= 41 hex): Telegram tipiyle gönderi listesi birbiriyle uyuşmuyor. Bildirim değerine ilişkin açıklama: Münferit bilgiler bildirim değerinde (r0949/r2124) aşağıdaki gibi kodlanmıştır: 0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni
Çözümü:	POWER ON uygulayın

230837	<Yer bilgisi>Güç modülü DRIVE-CLiQ: Komponent arızalı
Mesaj değeri:	Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Control Unit'in etkilenen güç ünitesine olan DRIVE-CLiQ iletişimi hatalı. Katılımcılar senkronize bir şekilde gönderim ve alım yapmıyorlar. Hata nedeni: 32 (= 20 hex): Telegramın başlığında hata 35 (= 23 hex): Alma hatası: Telegramın ara belleği hatalıdır. 66 (= 42 hex): Alma hatası: Telegramın ara belleği hatalıdır. 67: (= 43 hex): Alma hatası: Telegramın ara belleği hatalıdır. Bildirim değerine ilişkin açıklama: Münferit bilgiler bildirim değerinde (r0949/r2124) aşağıdaki gibi kodlanmıştır: 0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni
Çözümü:	- DRIVE-CLiQ- Kablo donanımını kontrol edin (hat kesintisi, temaslar, ...) - EMV uygun devre dolabı yapısını ve hat tahsisatını kontrol edin. - Muhtemelen diğer DRIVE-CLiQ burcunu kullanın (p9904) - İlgili bileşenleri değiştirin.

230845	<Yer bilgisi>Güç modülü DRIVE-CLiQ: Daimi veri aktarımı hatası
Mesaj değeri:	Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Control Unit'in ilgili güç birimine yönelik DRIVE-CLiQ iletişimi hatalıdır. Hata nedeni: 11 (=0B hex): Alternatif döngüsel ver transferinde senkronizasyon hatası. Bildirim değerine ilişkin açıklama: Münferit bilgiler bildirim değerinde (r0949/r2124) aşağıdaki gibi kodlanmıştır: 0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni
Çözümü:	Bir POWER ON (kapatma / açma) gerçekleştirin.

230850	<Yer bilgisi>Güç modülü: Dahili yazılım hatası
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Infeed: KPL1 (HİÇBİR, KPL2) Servo: KPL1 (HİÇBİR, KPL2, KPL3) Hla: KPL1 (HİÇBİR, KPL2, KPL3)
Onaylama:	POWER ON
Nedeni:	Güç biriminde dahili bir yazılım hatası oluşmuştur. Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma): Sadece Siemens dahilindeki hata teşhisi içindir.
Çözümü:	- Güç parçasını değiştirme - Gerektiğinde güç parçasında gömülü yazılımı yükseltin - Teknik Destek'e başvurun.
230851	<Yer bilgisi>Güç birimi DRIVE-CLiQ (CU): Hayat belirtisi sinyali eksik.
Mesaj değeri:	Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Infeed: KPL2 (HİÇBİR, KPL1) Servo: KPL2 (HİÇBİR, KPL1, KPL3) Hla: KPL2 (HİÇBİR, KPL1, KPL3)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Control Unit'in ilgili güç birimine yönelik DRIVE-CLiQ iletişimi hatalıdır. DRIVE-CLiQ bileşeninden Control Unit'e yönelik hayat belirtisi sinyali ayarlanmamıştır. Hata nedeni: 10 (= 0A hex): Alınan telegramdaki hayat belirtisi biti ayarlanmamıştır. Bildirim değerine ilişkin açıklama: Münferit bilgiler bildirim değerinde (r0949/r2124) aşağıdaki gibi kodlanmıştır: 0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni
Çözümü:	- Gerekli olmayan fonksiyonların seçimini kaldırın. - Gerekirse algılama sürelerini arttırın (p0112, p0115). - İlgili bileşeni değiştirin (güç ünitesi, Control Unit).
230853	<Yer bilgisi>Güç modülü: Sinyal, çevrimsel veriler
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Güç ünitesi, Control Unit'e ait çevrimsel hedef değer telgraflarının zamanında güncellenmediğini tespit etti. p7788'de ayarlanmış pencere içerisinde en az iki yaşam belirtisi hatası ortaya çıktı.
Çözümü:	- İzleme için pencerenin boyutunu azaltın (p7788). - Motor Module'yi kontrol edin ve gerekirse değiştirin.
230860	<Yer bilgisi>Güç birimi DRIVE-CLiQ (CU): Telegram hatalıdır.
Mesaj değeri:	Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN

Nedeni:	İlgil güç ünitesi ile Control Unit arasındaki DRIVE-CLiQ iletişimi hatalı. Hata nedeni: 1 (= 01 hex): Kontrol toplamı hatası (CRC hatası). 2 (= 02 hex): Telegram, uzunluk baytında veya alım listesinde belirtilenden daha kısa. 3 (= 03 hex): Telegram, uzunluk baytında veya alım listesinde belirtilenden daha uzun. 4 (= 04 hex): Alınan telegramın uzunluğu, alım listesi ile uyuşmuyor. 5 (= 05 hex): Alınan telegramın türü, alım listesiyle eşleşmiyor. 6 (= 06 hex): Telegramdaki ve alım listesindeki güç ünitesinin adresi eşleşmiyor. 9 (= 09 hex): İlgili DRIVE-CLiQ bileşeni ile Control Unit arasındaki DRIVE-CLiQ iletişimi, besleme geriliminde kesinti olduğunu bildiriyor. 16 (= 10 hex): Alınan telegram çok erken. 17 (= 11 hex): CRC hatası ve alınan telegram çok erken. 18 (= 12 hex): Telegram, uzunluk baytında veya alım listesinde belirtilenlerden daha kısa ve alınan telegram çok erken. 19 (= 13 hex): Telegram, uzunluk baytında veya alım listesinde belirtilenden daha uzun ve alınan telegram çok erken. 20 (= 14 hex): Alınan telegramın uzunluğu, alım listesiyle eşleşmiyor ve alınan telegram çok erken. 21 (= 15 hex): Alınan telegramın tipi, alım listesi ile eşleşmiyor ve alınan telegram çok erken. 22 (= 16 hex): Telegramdaki ve alım listesindeki güç ünitesinin adresi eşleşmiyor ve alınan telegram çok erken. 25 (= 19 hex): Alınan telegramda bir hata biti tespit edildi ve alınan telegram çok erken. Mesaj değeriyle ilgili not: Münferit bilgiler mesaj değerinde (r0949 / r2124) aşağıdaki gibi kodlanmıştır: 0000yyxx hex: yy = Bileşen numarası, xx = Hata nedeni
Çözümü:	- POWER ON (açma / kapatma) gerçekleştirin. - EMV uyumlu kumanda dolabı yapısını ve kablo yerleşimini kontrol edin. - DRIVE-CLiQ kablolarını kontrol edin (kablo kopması, kontaklar, ...).

230875	<Yer bilgisi>Güç ünitesi: Besleme gerilimi kesildi
Mesaj değeri:	Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Control Unit'in ilgili güç birimine yönelik DRIVE-CLiQ iletişimi hatalıdır. Hata nedeni: 9 (= 09 hex): Bileşenlerin besleme gerilimi başarısız oldu. Bildirim değerine ilişkin açıklama: Münferit bilgiler bildirim değerinde (r0949/r2124) aşağıdaki gibi kodlanmıştır: 0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni

- Çözümü:**
- POWER ON (açma / kapatma) gerçekleştirin.
 - DRIVE-CLiQ bileşeni için besleme gerilimi kablolarını kontrol edin (kablo kopması, kontaklar, ...).
 - DRIVE-CLiQ bileşeni için besleme boyutunu kontrol edin.

230885	<Yer bilgisi>Güç birimi DRIVE-CLiQ (CU): Döngüsel veri aktarımı hatası
Mesaj değeri:	Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Control Unit'in ilgili güç birimine yönelik DRIVE-CLiQ iletişimi hatalıdır. Katılımcılar senkron bir şekilde gönderip alamıyorlar. Hata nedeni: 26 (= 1A hex): Alınan telegramdaki hayat belirtisi biti ayarlanmamıştır ve alınan telegram çok erken gelmiştir.. 33 (= 21 hex): Döngüsel telegram henüz ulaşmamıştır. 34 (= 22 hex): Telegramın alınanlar listesinde zaman hatası. 64 (= 40 hex): Telegramın gönderilenler listesinde zaman hatası. 98 (= 62 hex): Döngüsel işleme geçiş sırasında hata. Bildirim değerine ilişkin açıklama: Münferit bilgiler bildirim değerinde (r0949/r2124) aşağıdaki gibi kodlanmıştır: 0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni
Çözümü:	- İlgili bileşenlerin besleme gerilimini kontrol edin. - POWER ON uygulayın - İlgili bileşenleri değiştirin.

230886	<Yer bilgisi>Güç birimi DRIVE-CLiQ (CU): DRIVE-CLiQ verilerinin gönderimi sırasında hata.
Mesaj değeri:	Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Control Unit'in ilgili güç birimine yönelik DRIVE-CLiQ iletişimi hatalıdır. Veriler gönderilemedi. Hata nedeni: 65 (= 41 hex): Telegram tipi, gönderilenler listesiyle uyuşmuyor. Bildirim değerine ilişkin açıklama: Münferit bilgiler bildirim değerinde (r0949/r2124) aşağıdaki gibi kodlanmıştır: 0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni
Çözümü:	POWER ON uygulayın

230887	<Yer bilgisi>Güç birimi DRIVE-CLiQ (CU): Bileşenler arızalı.
Mesaj değeri:	Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN

Nedeni: İlgili DRIVE-CLiQ bileşeninde bir hata algılandı. Hatalı bir donanım gözardı edilemez.

Hata nedeni:

32 (= 20 hex):

Telegramın başlığında hata.

35 (= 23 hex):

Alma hatası: Telegramın ara belleği hatalıdır.

66 (= 42 hex):

Gönderme hatası: Telegramın ara belleği hatalıdır.

67: (= 43 hex):

Gönderme hatası: Telegramın ara belleği hatalıdır.

96: (= 60 hex):

Yürütme ölçümü sırasında cevap çok geç ulaştı.

97 (= 61 hex):

Tanıma verileri alış veriş çok uzun sürüyor.

Bildirim değerine ilişkin açıklama:

Münferit bilgiler bildirim değerinde (r0949/r2124) aşağıdaki gibi kodlanmıştır:

0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni

Çözümü:

- DRIVE-CLiQ- Kablo donanımını kontrol edin (hat kesintisi, temaslar, ...)
- EMV uygun devre dolabı yapısını ve hat tahsisatını kontrol edin.
- Muhtemelen diğer DRIVE-CLiQ burcunu kullanın (p9904)
- İlgili bileşenleri değiştirin.

230895

<Yer bilgisi>Güç birimi DRIVE-CLiQ (CU): Alternatif döngüsel veri transferi hatası.

Mesaj değeri:

Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2

Sürücü nesnesi:

A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon:

Infeed: KPL2 (HİÇBİR, KPL1)

Servo: KPL2 (HİÇBİR, IASC/DC FRENİ, KPL1, KPL3, STOP2)

Hla: KPL2 (HİÇBİR, KPL1, KPL3, STOP2)

Onaylama:

HEMEN

Nedeni:

Control Unit'in ilgili güç birimine yönelik DRIVE-CLiQ iletişimi hatalıdır.

Hata nedeni:

11 (= 0B hex):

Alternatif döngüsel veri transferinde senkronizasyon hatası.

Bildirim değerine ilişkin açıklama:

Münferit bilgiler bildirim değerinde (r0949/r2124) aşağıdaki gibi kodlanmıştır:

0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni

Çözümü:

POWER ON uygulayın

230896

<Yer bilgisi>DRIVE-CLiQ (CU) güç ünitesi: Bileşen özellikleri tutarsız.

Mesaj değeri:

komponent numarası: %1

Sürücü nesnesi:

A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon:

Infeed: KPL2 (HİÇBİR, KPL1)

Servo: KPL2 (HİÇBİR, IASC/DC FRENİ, KPL1, KPL3, STOP2)

Hla: KPL2 (HİÇBİR, KPL1, KPL3, STOP2)

Onaylama:

HEMEN

Nedeni:

Arıza değeri tarafından belirtilen DRIVE-CLiQ bileşenlerinin nitelikleri (güç parçası) uyumlu olmayan tarzda yüksek devire kıyasla değişmiştir Neden örn. Bir DRIVE-CLiQ hattının veya DRIVE-CLiQ bileşeninin değiştirilmesi olabilir

Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma):

Bileşen numarası.

- Çözümü:**
- POWER ON işlemini gerçekleştirin.
 - Bir bileşen değişiminde, mümkünse aynı tür bileşen ve aynı firmware sürümü kullanın.
 - Bir hat değişiminde, mümkün olduğunca aynı boyda kablo kullanın (azami hat uzunluğunu dikkate alın).

230899 <Yer bilgisi>Güç modülü: Bilinmeyen arıza

- Mesaj değeri:** Yeni mesaj: %1
- Sürücü nesnesi:** A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
- Reaksiyon:** Infeed: HİÇBİR (KPL1, KPL2)
Servo: HİÇBİR (IASC/DC FRENİ, KPL1, KPL2, KPL3, STOP2)
Hla: HİÇBİR (KPL1, KPL2, KPL3, STOP2)
- Onaylama:** HEMEN (POWER ON)
- Nedeni:** Güç biriminde, Control Unit'in aygıt yazılımı tarafından yorumlanamayan bir arıza oluştu.
Bu durum, bu bileşendeki aygıt yazılımı, Control Unit'de ki aygıt yazılımından daha yeni olduğunda ortaya çıkabilir.
Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma):
Arızanın numarası
Not:
Control Unit'e yönelik yeni bir tanımlamada, gerekiyorsa bu yeni arızanın anlamı okunabilir.
- Çözümü:** - Güç parçası üzerindeki gömülü yazılımı daha eski bir gömülü yazılım ile değiştirin (r0128)
-Control Unit gömülü yazılımını yükseltin (r0018)

230903 <Yer bilgisi>Güç parçası: I2C-Bus hatası gündeme geldi

- Mesaj değeri:** %1
- Sürücü nesnesi:** A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
- Reaksiyon:** Infeed: HİÇBİR (KPL1, KPL2)
Servo: HİÇBİR (IASC/DC FRENİ, KPL1, KPL2, KPL3, STOP2)
- Onaylama:** HEMEN
- Nedeni:** Bir EEPROM veya bir analog/dijital dönüştürücü ile haberleşme hatası.
Arıza değeri (r0949, onaltılık olarak):
80000000 onaltılık:
- dahili yazılım hatası.
00000001 onaltılık ... 0000FFFF onaltılık:
- modül arızası.
- Çözümü:** 80000000 hex arıza değerine yönelik:
- Aygıt yazılımını yeni sürüm ile değiştirin.
00000001 hex ... 0000FFFF hex arıza değerlerine yönelik:
- Yapı grubunu değiştirin.

230907 <Yer bilgisi>Güç modülü: FPGA konfigürasyonu başarısız oldu

- Mesaj değeri:** -
- Sürücü nesnesi:** A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
- Reaksiyon:** Infeed: KPL2 (HİÇBİR, KPL1)
Servo: KPL2 (HİÇBİR, IASC/DC FRENİ, KPL1, KPL3, STOP2)
- Onaylama:** HEMEN
- Nedeni:** Güç ünitesi içerisinde, başlatma sırasında bir dahili yazılım hatası ortaya çıktı.
- Çözümü:** - Gerekirse güç ünitesinin aygıt yazılımını yükseltin.
- Güç ünitesini değiştirin.
- Technical Support ile iletişim kurun.

230919 <Yer bilgisi>Güç parçası: Sıcaklık denetimi başarısız

- Mesaj değeri:** %1

Sürücü nesnesi: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: Güç ünitesindeki bir sıcaklık denetimi devre dışı kaldı.
Sürücü sisteminin hatasız işletimi artık sağlanamaz.
Uyarı değeri (r2124, onaltılık yorumlama):
Bit 0: İç mekan sıcaklığı için sensör 1 artık değerlendirilemez.
Bit 1: İç mekan sıcaklığı için sensör 2 artık değerlendirilemez.
Çözümü: Güç parçasını hemen değiştirin.

230920 <Yer bilgisi>Güç modülü: Sıcaklık sensörü hatası
Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: Sıcaklık sensörünün değerlendirmesinde bir hata gündeme geldi
Uyarı değeri (r2124, ondalık kurulum):
1: Tel kopması veya sensör bağlı değil.
KTY: R > 1630 Ohm, PT100: R > 375 Ohm, PT1000: R > 1720 Ohm
2: Ölçülen direnç fazla küçük.
PTC: R < 20 Ohm, KTY: R < 50 Ohm, PT100: R < 30 Ohm, PT1000: R < 603 Ohm
Not:
Bir sıcaklık sensörü şu terminallere bağlanır:
- "Booksize": X21.1/.2 veya X22.1/.2 yapı şekli
- "Chassis": X41.4/.3 yapı şekli
Sıcaklık sensörlerine ilişkin bilgiler örnek olarak şu literatürde bulunabilir:
SINAMICS S120 fonksiyon el kitabı sürücü fonksiyonları
Çözümü: - Sensörü doğru bağlantı açısından kontrol edin.
- Sensörü değiştirin

230930 <Yer bilgisi>Güç ünitesi: Komponent izleme data kaydetti
Mesaj değeri: -
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: Komponentlerde izleme dataları kaydedildi.
Çözümü: Gerekli değil
Not:
p7792 = 1 ile komponentlerin izleme dataları bellek kartına kaydedilebilir.
Ayrıca bkz: p7792

230950 <Yer bilgisi>Güç modülü: Dahili yazılım hatası
Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: KPL2
Onaylama: POWER ON
Nedeni: Dahili bir yazılım hatası oluştu.
Arıza değeri (r0949, ondalıklı yorumla):
Hata kaynağı ile ilgili bilgiler.
Sadece Siemens dahili hata teşhisi için.

- Çözümü:**
- Gerekirse güç parçasındaki firmware'yi yeni versiyonuna yükseltin.
 - Teknik Destek'e başvurun.

230999 <Yer bilgisi>Güç modülü: Bilinmeyen alarm

- Mesaj değeri:** Yeni mesaj: %1
- Sürücü nesnesi:** A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
- Reaksiyon:** NONE
- Onaylama:** NONE
- Nedeni:** Güç biriminde, Control Unit'in aygıt yazılımı tarafından yorumlanamayan bir uyarı gündeme geldi
Bu durum, bu bileşendeki aygıt yazılımı, Control Unit'in aygıt yazılımından daha yeni olduğunda ortaya çıkabilir.
Uyarı değeri (r2124, ondalık kurulum):
Uyarı numarası
Not:
Control Unit'e yönelik yeni bir tanımlamada, gerekiyorsa bu yeni uyarının anlamı okunabilir
- Çözümü:**
- Güç parçası üzerindeki gömülü yazılımı daha eski bir gömülü yazılım ile değiştirin (r0128)
 - Kontrol ünitesi gömülü yazılımını yükseltin (r0018)

231100 <Yer bilgisi>Enkoder 1: Sıfır işareti mesafesi hatalı

- Mesaj değeri:** %1
- Sürücü nesnesi:** A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
- Reaksiyon:** Infeed: HİÇBİR (KPL1, KPL2)
Servo: ENKODER (HİÇBİR, IASC/DC FRENI, KPL1, KPL2, KPL3, STOP2)
Hla: ENKODER (HİÇBİR, KPL1, KPL2, KPL3, STOP2)
- Onaylama:** PALS BLOKAJI
- Nedeni:** Ölçülen sıfır işareti mesafesi, parametrelendirilmiş sıfır işareti mesafesiyle uyumlu değil.
Mesafe kodlanmış enkoderlerde sıfır işareti mesafesi, çiftler halinde tespit edilen sıfır işaretlerinden belirlenir. Buradan çıkan sonuç, eksik olan bir sıfır işaretinin, çift oluşturma işlemine bağlı olarak, hiçbir hataya yol açamayacağı ve sistem içerisinde herhangi bir etkisinin olmayacağıdır.
Sıfır işareti izlemesi için sıfır işareti mesafesi p0425'de (döner enkoder) veya p0424'de (lineer enkoder) ayarlanır.
Hata değeri (r0949, ondalık olarak yorumla):
Belirli aralıklarla ölçülen son sıfır işareti mesafesi (4 tane aralık = 1 enkoder darbesi).
Sıfır işareti mesafesinin yakalanması sırasında, ön işaret işlem yönünü belirler.
Ayrıca bkz: p0491
- Çözümü:**
- EMV koşullarına uygun enkoder hatlarının tahsisatını kontrol edin.
 - Soket bağlantılarını kontrol edin
 - enkoder tipini kontrol edin (Öncelikli sıfır markaları ile enkoder)
 - Sıfır marka mesafesi için parametreyi adapte edin (p0424, p0425).
 - Devir eşiğinin üzerindeki bildirimde, gerekiyorsa filtreleme zamanını düşürün (p0438)
 - enkoder ya da enkoder kablosunu değiştirin.

231101 <Yer bilgisi>Enkoder 1: Sıfır işareti kesildi

- Mesaj değeri:** %1
- Sürücü nesnesi:** A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
- Reaksiyon:** Infeed: HİÇBİR (KPL1, KPL2)
Servo: ENKODER (HİÇBİR, IASC/DC FRENI, KPL1, KPL2, KPL3, STOP2)
Hla: ENKODER (HİÇBİR, KPL1, KPL2, KPL3, STOP2)
- Onaylama:** PALS BLOKAJI

Nedeni: 1.5 kat parametrelendirilmiş sıfır işareti mesafesi aşıldı.
Sıfır işareti izlemesi için sıfır işareti mesafesi p0425'de (döner enkoder) veya p0424'de (lineer enkoder) ayarlanır.
Hata değeri (r0949, ondalık olarak yorumla):
POWER ON işleminden sonra veya en son yakalanan sıfır işaretinden beri aralıkların sayısı (4 aralık = 1 enkoder darbesi).
Ayrıca bkz: p0491

Çözümü:

- EMV koşullarına uygun enkoder hatlarının tahsisatını kontrol edin.
- Soket bağlantılarını kontrol edin
- enkoder tipini kontrol edin (Öncelikli sıfır markaları ile enkoder)
- Sıfır marka mesafesi için parametreyi adapte edin (p0425).
- Devir eşiğinin üzerindeki bildirimde, gerekiyorsa filtreleme zamanını düşürün (p0438)
- p0437.1 aktif ise, p4686'yı kontrol edin.
- enkoder ya da enkoder kablosunu değiştirin.

231103 <Yer bilgisi>Enkoder 1: Sıfır işareti sinyal seviyesi (R izi) tolerans dışında

Mesaj değeri: R izi: %1

Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: Infeed: HİÇBİR

Servo: ENKODER (HİÇBİR, IASC/DC FRENİ)

Hla: ENKODER (HİÇBİR)

Onaylama: PALS BLOKAJI

Nedeni: Sıfır işareti sinyal seviyesi (R izi) enkoder 1 için tolerans bandında değil.
Bu hata, tek kutuplu gerilim seviyesi (RP / RN) aşıldığında veya ayrımsal genliğin altında kalındığında tetiklenebilir.
Hata değeri (r0949, onaltılık yorumlama):

yyyyxxxx hex: yyyy = 0, xxxx = R izi sinyal seviyesi (ön işaretli 16 bit)

Enkoderin tek kutuplu sinyal seviyelerinin tetikleme eşikleri < 1400 mV ile > 3500 mV arasındadır.

Enkoderin ayrımsal sinyal seviyesinin tetikleme eşiği < -1600 mV'dir.

500 mV pik değerin bir sinyal seviyesi, 5333 hex = 21299 dez sayısal değerine karşılık gelir.

Not:

Genlik hatasının analog değeri, Sensor Module donanımının hata tetiklemesi ile eşzamanlı değil.

Hata değeri sadece -32768 ... 32767 dez (-770 ... 770 mV) aralığında gösterilebilir.

Sinyal seviyesi değerlendirmesi sadece aşağıdaki koşullar sağlandığında yürütülür:

- Sensor Module özellikleri mevcut (r0459.31 = 1).

- İzleme aktif (p0437.31 = 1).

Ayrıca bkz: p0491

Çözümü:

- Devir aralığını kontrol edin; ölçüm ekipmanının frekans karakteristiği (genlik karakteristiği) ilgili devir aralığı için yeterli olmayabilir.
- Enkoder kablolarının ve blendajın EMV uyumlu olarak döşenip döşenmediğini kontrol edin.
- Soket bağlantılarını ve kontakları kontrol edin.
- Enkoder tipini (sıfır işaretli enkoder) kontrol edin.
- Sıfır işaretinin bağlı olup olmadığını ve RP ve RN sinyal kabloları kutup bağlantılarının doğru olup olmadığını kontrol edin.
- Enkoder kablosunu değiştirin.
- Kodlama diski kirlenmişse veya aydınlatma eskimişse, enkoderi değiştirin.

231110 <Yer bilgisi>Enkoder 1: Seri iletişim arızalı

Mesaj değeri: Hata nedeni: %1 bin

Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: Infeed: HİÇBİR

Servo: ENKODER (HİÇBİR, IASC/DC FRENİ)

Hla: ENKODER (HİÇBİR)

Onaylama: PALS BLOKAJI

Nedeni: Enkoder ile dahili veya harici değerlendirme modülü arasındaki seri iletişim protokolünün aktarımında hata var.

Arıza değeri (r0949, ikili yorumlama):

Bir EnDat 2.1 enkoderinde arıza değerlerinin anlamları şu şekildedir:

Bit 0: Pozisyon protokolünde alarm biti.

Bit 1: Data hattında yanlış durma seviyesi

Bit 2: Enkoder cevap vermiyor (50 ms içinde start biti sunmuyor).

Bit 3: CRC-Hatası: Enkoder protokolünde kontrol toplamı datalara uymuyor.

Bit 4: Enkoderin onayı hatalı: Enkoder görevi yanlış anladı veya uygulayamıyor.

Bit 5: Seri sürücünde dahili hata: Onaylanmayan mod komutu talep edildi.

Bit 6: Döngüsel okumada zaman aşımı.

Bit 7: Kayıt iletişiminde zaman aşımı.

Bit 8: Protokol fazla uzun (örn. > 64 Bit).

Bit 9: Alıcı tamponu aşımı.

Bit 10: Çift okumada Frame hatası

Bit 11: Parite hatası

Bit 12: Monoflop süresi sırasında data hattı seviyesi hatalı.

Bit 13: Data hattı hatalı.

Bit 14: Kayıt iletişiminde hata.

Bit 15: Dahili iletişim hatası

Not:

EnDat 2.2 enkoderinde F3x135 arıza değerinin anlamı (x = 1, 2, 3) açıklanmıştır.

Çözümü:

Bit 0 = 1 arıza değerine yönelik:

enkoder arızalı. F31111 muhtelif diğer detayları sunmaktadır.

Bit 1 = 1 arıza değerine yönelik:

Yanlış enkoder tipi/enkoder veya enkoder kablolarını değiştirin.

Bit 2 = 1 arıza değerine yönelik:

Yanlış enkoder tipi/enkoder veya enkoder kablolarını değiştirin.

Bit 3 = 1 arıza değerine yönelik:

EMV/Hat perdesini yerleştirin, enkoder veya enkoder kablolarını değiştirin.

Bit 4 = 1 arıza değerine yönelik:

- EMV/Hat perdesini yerleştirin, enkoder ve enkoder kablolarını, sensör modülünü değiştirin.

Bit 5 = 1 arıza değerine yönelik:

- EMV/Hat perdesini yerleştirin, enkoder ve enkoder kablolarını, sensör modülünü değiştirin.

Bit 6 = 1 arıza değerine yönelik:

- Sensör modülünde Firmware güncellemesini uygulayın.

Arıza değeri Bit 7 = 1:

- Hatalı enkoder türünü/enkoderi veya enkoder kablolarını değiştirin.

Bit 8 = 1 arıza değerine yönelik:

- Parametrelendirmeyi kontrol edin (p0429.2)

Bit 9 = 1 arıza değerine yönelik:

- EMV/Hat perdesini yerleştirin, enkoder ve enkoder kablolarını, sensör modülünü değiştirin.

Bit 10 = 1 arıza değerine yönelik:

- Parametrelendirmeyi kontrol edin (p0429.2, p0449)

Bit 11 = 1 arıza değerine yönelik:

- Parametrelendirmeyi kontrol edin (p0436)

Bit 12 = 1 arıza değerine yönelik:

- Parametrelendirmeyi kontrol edin (p0429.6)

Bit 13 = 1 arıza değerine yönelik:

- Veri hattını kontrol edin.

Arıza değeri Bit 14 = 1:

- Hatalı enkoder türünü/enkoderi veya enkoder kablolarını değiştirin.

231111	<Yer bilgisi>Enkoder 1: Enkoder dahili bir hatayı bildiriyor (Ayrıntılı bilgi)
Mesaj değeri:	Hata nedeni: %1 bin, ek bilgi: %2
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Infeed: HİÇBİR Servo: ENKODER (HİÇBİR, IASC/DC FRENİ) Hla: ENKODER (HİÇBİR)
Onaylama:	PALS BLOKAJI
Nedeni:	Enkoder hata sözcüğü ayrıntılı bilgi veriyor (hata bitleri). p0404.8 = 0 için aşağıdakiler geçerlidir: Siemens içi hata teşhisi için hata değeri. p0404.8 = 1 için aşağıdakiler geçerlidir: Hata değeri (r0949, ikili yorumlama): yyyyxxxx hex: yyyy = Ek bilgi, xxxx = Hata nedeni yyyy = 0: Bit 0: Aydınlatma devre dışı. Bit 1: Sinyal genliği çok düşük. Bit 2: Konum değeri yanlış. Bit 3: Enkoder beslemesi aşırı gerilimi. Bit 4: Enkoder beslemesi düşük gerilimi. Bit 5: Enkoder beslemesi aşırı akımı. Bit 6: Batarya değişimi gerekli. Ayrıca bkz: p0491
Çözümü:	yyyy = 0'da: Arıza değeri Bit 0 = 1: Enkoder arızalı. enkoderi değiştirin, direkt DRIVE-CLiQ bağlantısına sahip motor enkoder de: Motoru değiştirin. Arıza değeri Bit 1 = 1: Enkoder arızalı. enkoderi değiştirin, direkt DRIVE-CLiQ bağlantısına sahip motor enkoder de: Motoru değiştirin. Arıza değeri Bit 2 = 1: Enkoder arızalı. enkoderi değiştirin, direkt DRIVE-CLiQ bağlantısına sahip motor enkoder de: Motoru değiştirin. Arıza değeri Bit 3 = 1: Hatalı 5-V besleme gerilimi. Bir SMC kullanımında: enkoder ve SMC kontrolü arasındaki soket hattını kontrol edin veya SMC değiştirin. Direkt DRIVE-CLiQ bağlantısına sahip bir motor enkoderi kullanımında: Motoru değiştirin. Arıza değeri Bit 4 = 1: Hatalı 5-V besleme gerilimi. Bir SMC kullanımında: enkoder ve SMC kontrolü arasındaki soket hattını kontrol edin veya SMC değiştirin. Direkt DRIVE-CLiQ bağlantısına sahip bir motor kullanımında: Motoru değiştirin. Arıza değeri Bit 5 = 1: Enkoder arızalı. enkoderi değiştirin, direkt DRIVE-CLiQ bağlantısına sahip motor enkoderde: Motoru değiştirin. Arıza değeri Bit 6 = 1: Pil değişimi gereklidir (sadece pil tamponuna sahip enkoderde). yyyy = 1'de: Enkoder arızalı. Enkoderi değiştirin.

231112	<Yer bilgisi>Enkoder 1: Enkoder dahili bir hatayı bildiriyor
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Infeed: HİÇBİR Servo: ENKODER (HİÇBİR, IASC/DC FRENİ) Hla: ENKODER (HİÇBİR)
Onaylama:	PALS BLOKAJI

Nedeni: Enkoder, seri protokol üzerinden dahili bir hatayı bildiriyor.
Hata değeri (r0949, ikili yorumlama):
Bit 0: Konum protokolünde hata biti.

Çözümü: Bit 0 = 1 arıza değerine yönelik:
Bir EnDat enkoderde, F31111, muhtemel diğer ayrıntıları sunar.

231115 <Yer bilgisi>Enkoder 1: A veya B izi sinyal seviyesi çok düşük

Mesaj değeri: A izi: %1, B izi: %2

Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: Infeed: HİÇBİR
Servo: ENKODER (HİÇBİR, IASC/DC FRENI)
Hla: ENKODER (HİÇBİR)

Onaylama: PALS BLOKAJI

Nedeni: Enkoderin sinyal seviyesi ($A^2 + B^2$ 'den başlayan kök) izin verilen sınır değerin altına düşüyor.
Hata değeri (r0949, onaltılık yorumlama):
yyyyxxxx hex:
yyyy = B izi sinyal seviyesi (ön işaretli 16 bit).
xxxx = A izi sinyal seviyesi (ön işaretli 16 bit).
Enkoderin nominal sinyal seviyesi, 375 mV ile 600 mV (500 mV % -25 / +20) aralığında olmalıdır.
Tetikleme eşiği < 170 mV (giriş frekansı <= 256 kHz) veya < 120 mV'dir (giriş frekansı > 256 kHz).
500 mV pik değerin bir sinyal seviyesi, 5333 hex = 21299 dez sayısal değerine karşılık gelir.
Çözücü için Sensor Module notu (örn. SMC10):
Nominal sinyal seviyesi 2900 mV'dir (2.0 etkin Volt). Tetikleme eşiği < 1070 mV'dir.
2900 mV pik değerinin bir sinyal seviyesi, 6666 hex = 26214 dez sayısal değerine karşılık gelir.
Not:
Genlik hatasının analog değerleri, Sensor Module donanımı hata tetiklemesi ile eşzamanlı değil.
Ayrıca bkz: p0491

Çözümü: - EMV'ye uygun olarak döşenmiş enkoder hatlarını ve izolasyonu kontrol edin.
- Bağlantıları kontrol edin.
- Enkoder veya enkoder hattını değiştirin.
- Sensör modüllerini kontrol edin (örneğin temas noktaları).
Kendi depolaması olmayan ölçüm sistemleri için şunlar geçerlidir:
- Okuma kafasının ayarlanması ve ölçüm tekerinin depolanmasını kontrol edin.
Kendi depolaması olan ölçüm sistemleri için şunlar geçerlidir:
- Enkoder muhafazasına eksensel bir basınç uygulanmadığına emin olun.

231116 <Yer bilgisi>Enkoder 1: A veya B izi sinyal seviyesi çok düşük

Mesaj değeri: A izi: %1, B izi: %2

Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: Infeed: HİÇBİR
Servo: ENKODER (HİÇBİR, IASC/DC FRENI)
Hla: ENKODER (HİÇBİR)

Onaylama: HEMEN

Nedeni:	Enkoderin A ve B düzeltilmiş enkoder sinyallerinin sinyal seviyesi izin verilen sınır değerin altına düşüyor. Hata değeri (r0949, onaltılık yorumlama): yyyyxxx hex: yyyy = B izi sinyal seviyesi (ön işaretli 16 bit). xxxx = A izi sinyal seviyesi (ön işaretli 16 bit). Enkoderin nominal sinyal seviyesi, 375 mV ile 600 mV (500 mV % -25 / +20) aralığında olmalıdır. Tetikleme eşiği < 130 mV'dir. 500 mV pik değerin bir sinyal seviyesi, 5333 hex = 21299 dez sayısal değerine karşılık gelir. Not: Genlik hatasının analog değerleri, Sensor Module donanımının hata tetiklemesi ile eşzamanlı değil. Ayrıca bkz: p0491
Çözümü:	- EMV koşullarına uygun enkoder hatlarının ve korumasının tahsisatını kontrol edin. - Soket bağlantılarını kontrol edin. - enkoder ya da enkoder kablosunu değiştirin. Sensör modülünü kontrol edin (örn. temasklar).

231117	<Yer bilgisi>Enkoder 1: Dönüştürme, Sinyal A/B/R hatalı
Mesaj değeri:	Hata nedeni: %1 bin
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Infeed: HİÇBİR Servo: ENKODER (HİÇBİR, IASC/DC FRENİ) Hla: ENKODER (HİÇBİR)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Bir kare enkoderde (çift kutuplu, çift uçlu) A *, B * ve R * sinyalleri A, B ve R sinyallerine çevrilmemiş. Hata değeri (r0949, ikili yorumlama): Bit 0 ... 15: Sadece Siemens içi hata teşhisi için. Bit 16: A izi hatası. Bit 17: B izi hatası. Bit 18: R izi hatası. Not: SMC30 (sadece ürün numarası 6SL3055-0AA00-5CA0 ve 6SL3055-0AA00-5CA1), CUA32, CU310 için aşağıdakiler geçerlidir: R izi olmayan bir kare enkoder kullanılıyor ve iz denetimi (p0405.2 = 1) etkinleştirildi. Ayrıca bkz: p0491
Çözümü:	- Enkoderi / Kabloyu kontrol edin. - Enkoder sinyalleri ve ters çevrilmiş sinyalleri iletiyor mu? Not: SMC30 (sadece ürün numarası 6SL3055-0AA00-5CA0 ve 6SL3055-0AA00-5CA1) için aşağıdakiler geçerlidir: - p0405 ayarını kontrol edin (p0405.2 = 1 sadece enkoder X520'ye bağlandığında mümkündür). R izi olmayan bir kare enkoderde, X520 (SMC30) veya X23 (CUA32, CU310) bağlantısı için aşağıdaki köprüler ayarlanmalıdır: - Pim 10 (referans sinyali R) <--> Pim 7 (şasi enkoder beslemesi) - Pim 11 (referans sinyali R ters çevrilmiş) <--> Pim 4 (enkoder beslemesi)

231118	<Yer bilgisi>Enkoder 1: Devir değişimi tutarlı değil
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Infeed: HİÇBİR Servo: ENKODER (HİÇBİR, IASC/DC FRENİ) Hla: ENKODER (HİÇBİR)
Onaylama:	PALS BLOKAJI

Nedeni:	Bir HTL / TTL enkoderde, devir değişimi birden çok algılama döngüsü üzerinden p0492'deki değeri aştı. Ortalama devir sayısı gerçek değeri değişimi, akım regülatörünün algılama süresinde izlenir. Enkoder 1, motor enkoderi olarak kullanılır ve hata reaksiyonu olarak enkodersiz işleme geçişi etkileyebilir. Hata değeri (r0949, ondalık yorumlama): Sadece Siemens içi hata teşhisi için. Ayrıca bkz: p0491, p0492
Çözümü:	- Tako beslemesini kopukluk açısından kontrol edin. - Takometre perdelemesini kontrol edin. - Maksimum devir farkı tarama döngüsüne göre muht. Yükseltin (p0492)

231120 <Yer bilgisi>Enkoder 1: Enkoderin besleme gerilimi hatalı

Mesaj değeri:	Hata nedeni: %1 bin
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Infeed: HİÇBİR Servo: ENKODER (HİÇBİR, IASC/DC FRENİ) Hla: ENKODER (HİÇBİR)
Onaylama:	PALS BLOKAJI
Nedeni:	Enkoderin besleme geriliminde bir hata tespit edildi. Hata değeri (r0949, ikili yorumlama): Bit 0: Algılama kablosunda düşük gerilim. Bit 1: Enkoder beslemesinde aşırı akım. Bit 2: "Çözücü tetiklemesi negatif" kablosundaki enkoder beslemesinde aşırı akım. Bit 3: "Çözücü tetiklemesi pozitif" kablosundaki enkoder beslemesinde aşırı akım. Bit 4: Power Module (PM) üzerinden 24 V beslemesi aşırı yüklenmiş. Bit 5: Dönüştürücünün EnDat bağlantısında aşırı akım. Bit 6: Dönüştürücünün EnDat bağlantısında aşırı gerilim. Bit 7: Dönüştürücünün EnDat bağlantısında donanım hatası. Not: 6FX2002-2EQ00-.... ve 6FX2002-2CH00-.... enkoder kablolarının karıştırılması, çalışma gerilimi pimleri döndüğünden enkoderin tahrip olmasına neden olabilir. Ayrıca bkz: p0491
Çözümü:	Arıza değeri Bit 0 = 1: - Doğru enkoder kablosu bağlandı mı? - Enkoder kablusunun bağlantılarını kontrol edin. - SMC30: Parametrelendirmeyi kontrol edin (p0404.22). Arıza değeri Bit 1 = 1: - Doğru enkoder kablosu bağlandı mı? - Enkoder veya enkoder kablосunu değiştirin. Arıza değeri Bit 2 = 1: - Doğru enkoder kablosu bağlandı mı? - Enkoder veya enkoder kablосunu değiştirin. Arıza değeri Bit 3 = 1: - Doğru enkoder kablosu mı bağlandı? - Enkoder veya enkoder kablосunu değiştirin. Arıza değeri Bit 5 = 1: - Konvertördeki ölçüm cihazı doğru bağlandı mı? - Ölçüm cihazını ya da ölçüm cihazına giden kabloyu değiştirin. Arıza değeri bit 6, 7 = 1: - Arızalı EnDat 2.2 konvertörünü değiştirin.

231121 <Yer bilgisi>Enkoder 1: Belirlenen değiştirme konumu hatalı

Mesaj değeri: -

Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: Infeed: HİÇBİR
Servo: ENKODER (HİÇBİR)
Hla: ENKODER (HİÇBİR)

Onaylama: PALS BLOKAJI

Nedeni: Değiştirme konumu gerçek değer algılamasında bir hata tespit edildi.
Ayrıca bkz: p0491

Çözümü: DRIVE-CLiQ bulunan motoru ya da ilgili sensör modülünü değiştirin.

231122 <Yer bilgisi>Enkoder 1: Sensor Module donanım hatası

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: Infeed: HİÇBİR
Servo: ENKODER
Hla: ENKODER

Onaylama: HEMEN

Nedeni: Sensor Module'de dahili donanım hatası tespit edildi.
Hata değeri (r0949, ondalık yorumlama):
1: Referans gerilimi hatalı.
2: Dahili düşük gerilim.
3: Dahili aşırı gerilim.

Çözümü: DRIVE-CLiQ bulunan motoru ya da ilgili sensör modülünü değiştirin.

231123 <Yer bilgisi>Enkoder 1: Sinyal seviyesi A/B tolerans dışında

Mesaj değeri: Hata nedeni: %1 bin

Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: Infeed: HİÇBİR
Servo: ENKODER (HİÇBİR, IASC/DC FRENİ)
Hla: ENKODER (HİÇBİR)

Onaylama: PALS BLOKAJI

Nedeni: enkoder 1 'deki tek kutuplu seviye (AP/AN veya BP/BN), izin verilen toleransın dışındadır.
Arıza değeri (r0949, ikili olarak oluşturma).
Bit 0 = 1: Ya AP ya da AN tolerans dışındadır.
Bit 16 = 1: Ya BP ya da BN tolerans dışındadır.
enkoderin tek kutuplu sinyal seviyelerinin nominal değeri 2500 mV +/-500 mV alanındadır.
Tetikleme eşikleri < 1700 mV und bei > 3300 mV alanındadır.
Not:
Sinyal seviyelerinin değerlendirmesi, sadece aşağıdaki şartlar yerine getirildiğinde yapılabilir:
- Sensör modülü özellikleri mevcuttur (r0459.31 = 1).
- Denetleme etkinleştirilmiştir (p0437.31 = 1).
Ayrıca bkz: p0491

Çözümü: - EMV koşullarına uygun enkoder hatlarının ve korumasının tahsisatını kontrol edin.
- Soket bağlantılarını kontrol edin
- Sinyal kablosunun kısa devresini toprak veya işletme gerilimiyle kontrol edin.
- enkoder kablosunu değiştirin.

231125 <Yer bilgisi>Enkoder 1: A veya B izi sinyal seviyesi çok yüksek

Mesaj değeri: A izi: %1, B izi: %2

Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Infeed: HİÇBİR Servo: ENKODER (HİÇBİR, IASC/DC FRENI) Hla: ENKODER (HİÇBİR)
Onaylama:	PALS BLOKAJI
Nedeni:	Enkoderin sinyal seviyesi ($A^2 + B^2$ 'den kök) izin verilen sınır değerini aşıyor. Hata değeri (r0949, onaltılık yorumlama): yyyyxxx hex: yyyy = B izi sinyal seviyesi (ön işaretli 16 bit) xxxx = A izi sinyal seviyesi (ön işaretli 16 bit) Enkoderin nominal sinyal seviyesi, 375 mV ile 600 mV (500 mV % -25 / +20) aralığında olmalıdır. Tetikleme eşiği > 750 mV'dir. 500 mV pik değerin bir sinyal seviyesi, 5333 hex = 21299 dez sayısal değerine karşılık gelir. Çözücü için Sensor Module notu (örn. SMC10): Nominal sinyal seviyesi 2900 mV'dir (2.0 etkin Volt). Tetikleme eşiği > 3582 mV'dir. 2900 mV pik değerinin bir sinyal seviyesi, 6666 hex = 26214 dez sayısal değerine karşılık gelir. Not: Genlik hatasının analog değerleri, Sensor Module donanımının hata tetiklemesi ile eşzamanlı değil. Ayrıca bkz: p0491
Çözümü:	- EMV koşullarına uygun sensör hatlarının ve korumasının tahsisatını kontrol edin. - enkoder ya da enkoder kablosunu değiştirin.

231126	<Yer bilgisi>Enkoder 1: A veya B izi sinyal seviyesi çok yüksek
Mesaj değeri:	Amplitüd: %1, Aç: %2
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Infeed: HİÇBİR Servo: ENKODER (HİÇBİR, IASC/DC FRENI) Hla: ENKODER (HİÇBİR)
Onaylama:	PALS BLOKAJI
Nedeni:	Enkoderin sinyal seviyesi ($ A + B $) izin verilen sınır değerini aşıyor. Hata değeri (r0949, onaltılık yorumlama): yyyyxxx hex: yyyy = Aç xxxx = Genlik, yani $A^2 + B^2$ 'nin kökü (ön işaretsiz 16 bit) Enkoderin nominal sinyal seviyesi, 375 mV ile 600 mV (500 mV % -25 / +20) aralığında olmalıdır. Tetikleme eşiği ($ A + B $) için > 1120 mV'dir veya ($A^2 + B^2$) kökü > 955 mV'dir. 500 mV pik değerin bir sinyal seviyesi, 299A hex = 10650 dez sayısal değerine karşılık gelir. 0 ... FFFF hex açısı, hassas konumun 0 ... 360 derecesine karşılık gelir. Sıfır derece, B izinin negatif sıfır geçişinde bulunur. Not: Genlik hatasının analog değerleri, Sensor Module donanımının hata tetiklemesi ile eşzamanlı değil. Ayrıca bkz: p0491
Çözümü:	- EMV koşullarına uygun sensör hatlarının ve korumasının tahsisatını kontrol edin. - enkoder ya da enkoder kablosunu değiştirin.

231129	<Yer bilgisi>Enkoder 1: Hall sensörü/iz C/D ve iz A/B pozisyon farkı çok büyük
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Infeed: HİÇBİR Servo: ENKODER (HİÇBİR, IASC/DC FRENI) Hla: ENKODER (HİÇBİR)

Onaylama:	PALS BLOKAJI
Nedeni:	İz C/D hatası +/-15 °den daha büyük olduğunda mekanik veya +/-60 °elektrikli ya da hall sinyallerinde hata +/-60 °elektrikliden daha büyüktür. İz C/D periyotlarından biri 360 °mekaniğe denktir. Hall sinyallerinden bir periyot 360 °elektrikliye denktir Denetim örn. Hall sensörleri İz C/D için ek olarak yanlış bir dönüş mantığında bağlandığında veya belirsiz değerler sunduğunda devreye girmektedir. Hassas senkronizasyon sonrasında bir referans markası ya da 2 referans markası ile mesafe kodlu enkoderlerde bu arıza artık tetiklenmeyecektir, bunun yerine A31429 uyarısı sunulacaktır. Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma): İz C/D alanında geçerli olan: Ölçülen sapma mekanik açıdan (16 Bit ön işaretli, 182 dez. Denktir 1 °) Hall sinyallerinde geçerli olan: Ölçülen sapma elektriksel açıdan (16 Bit ön işaretli, 182 dez. Denktir 1 °) Ayrıca bkz: p0491
Çözümü:	- İz C veya D bağlı değil - C/D izi için ek olarak bağlı bulunan hall sensörlerini düzeltin - EMV koşullarına uygun enkoder kablolarını kontrol edin. - Hal sensörünün ayarını kontrol edin

231130	<Yer bilgisi>Enkoder 1: Kaba senkronizasyondan pozisyon ve sıfır işareti yanlış
Mesaj değeri:	Açısal sapma elektriksel: %1, açı mekanik: %2
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Infeed: HİÇBİR Servo: ENKODER (HİÇBİR, IASC/DC FRENİ, KPL1, KPL2, KPL3, STOP2) Hla: ENKODER (HİÇBİR, KPL1, KPL2, KPL3, STOP2)
Onaylama:	PALS BLOKAJI
Nedeni:	Kutubun kurulumunun ardından C/D izi, hall sinyalleri veya kutuplaşma tanımı izin verilen alanın dışında tespit edilmiştir Mesafe kodlu enkoderlerde kontrol 2 sıfır markasının geçilmesinin ardından uygulanır. Hassas senkronizasyon uygulanmadı. C/D izi üzerinden kurulumda (p0404) sıfır markasını +/-18 ° açı alanında mekanik olarak gündeme gelip gelmediği kontrol edilir. Hall sensörleri üzerinden kurulumda (p0404) veya kutuplaşma tanımında (p1982) sıfır markasını +/-60 ° açı alanında elektriksel olarak gündeme gelip gelmediği kontrol edilir. Arıza değeri (r0949, onaltılık olarak oluşturma): yyyyxxx hex yyyy: Tespit edilen mekanik sıfır marka pozisyonu (sadece C/D izinde kullanılabilir) xxxx: Sıfır markasının beklenen elektrikli açı pozisyonundan sapması Normlama: 32768 dez = 180 ° Ayrıca bkz: p0491
Çözümü:	- p0431 kontrol edin ve gerekiyorsa düzeltin (p1990 = 1 üzerinden tetikleyin) - EMV koşullarına uygun enkoder kablolarını kontrol edin. - Soket bağlantılarını kontrol edin. - C/D için yedek olan Hall sensöründe bağlantıyı kontrol edin. - İz C veya D'nin bağlantısını kontrol edin. - enkoderi ya da enkoder kablosunu değiştirin.

231131	<Yer bilgisi>Enkoder 1: Artımlı/Mutlak konum farkı çok yüksek
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon:	Infeed: HİÇBİR Servo: ENKODER (HİÇBİR, IASC/DC FRENİ, KPL1, KPL2, KPL3, STOP2) Hla: ENKODER (HİÇBİR, KPL1, KPL2, KPL3, STOP2)
Onaylama:	PALS BLOKAJI
Nedeni:	Mutlak değer enkoderi: Mutlak konumun döngüsel okunmasında, artımlı konuma yönelik fazla büyük bir fark tespit edildi. Okunan mutlak konum iptal edilecektir. Sapma için sınır değer: - EnDat-enkoderi: enkoder tarafından sevk edilir ve en az 2 dörtlüktür (örn. B. EQI 1325 > 2 Dörtlük, EQN 1325 > 50 Dörtlük). - Diğer enkoderler: 15 çizgi = 60 dörtlük Artımlı enkoder: Sıfır impuls geçişinde, artımlı konumda bir sapma tespit edilmiştir. Eşit uzaklıklı sıfır markalarda geçerli olanlar: Geçilen ilk sıfır markası, sonraki kontroller için bir referans noktası oluşturur. Diğer sıfır markalarının mesafesi, ilk sıfır markasına olan mesafenin n katı olmalıdır. Mesafe kodlu sıfır markalarda geçerli olanlar: İlk sıfır markası çifti, sonraki kontroller için bir referans noktası oluşturur. Diğer sıfır markaları, ilk sıfır markasıyla aralarında beklenen bir mesafeye sahip olmalıdır. Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma): Dörtlüklerde sapma (1 çizgi = 4 Dörtlük) Ayrıca bkz: p0491
Çözümü:	- EMV koşullarına uygun sensör hatlarının tahsisatını kontrol edin. - Soket bağlantılarını kontrol edin. - enkoder ya da enkoder kablosunu değiştirin. - Kod diskinin kirlenmesi veya ortamdaki aşırı manyetik alanları kontrol edin. Sıfır marka mesafesinin parametresini adapte edin (p0425) - Devir eşiğinin üzerindeki bildirimde, gerekiyorsa filtreleme zamanını düşürün (p0438)

231135	<Yer bilgisi>Enkoder 1: Konum belirlemede hata (Singleturn)
Mesaj değeri:	Hata nedeni: %1 bin
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Infeed: HİÇBİR Servo: ENKODER (HİÇBİR, IASC/DC FRENİ) Hla: ENKODER (HİÇBİR)
Onaylama:	PALS BLOKAJI

Nedeni:	Enkoder bir konum belirleme hatası (singleturn) tespit etti ve bir dahili durum / arıza sözcüğünde bit temelinde durum bilgileri gönderdi. Bu bitlerin bazıları, bu arızanın tetiklenmesine neden olur. Diğer bitler durum göstergeleridir. Durum / Arıza sözcüğü ilgili hata değerinde görüntülenir. Bit tanımına ilişkin not: İlk tanım DRIVE-CLiQ enkoderi için, ikinci tanım ise EnDat 2.2 enkoderi için geçerlidir. Hata değeri (r0949, ikili yorumlama): Bit 0: F1 (Güvenlik durum göstergesi). Bit 1: F2 (Güvenlik durum göstergesi). Bit 2: Ayrılmış (Aydınlatma). Bit 3: Ayrılmış (Sinyal genliği). Bit 4: Ayrılmış (Konum değeri). Bit 5: Ayrılmış (Aşırı gerilim). Bit 6: Ayrılmış (Düşük gerilim) / EnDat beslemesi donanım hatası (--> F3x110, x = 1, 2, 3). Bit 7: Ayrılmış (Aşırı akım) / Park edilmemiş durumda EnDat enkoderi çekildi (--> F3x110, x = 1, 2, 3). Bit 8: Ayrılmış (Akü) / EnDat beslemesi aşırı akımı (--> F3x110, x = 1, 2, 3). Bit 9: Ayrılmış / EnDat beslemesi aşırı gerilimi (--> F3x110, x = 1, 2, 3). Bit 11: Ayrılmış / Dahili iletişim hatası (--> F3x110, x = 1, 2, 3). Bit 12: Ayrılmış / Dahili iletişim hatası (--> F3x110, x = 1, 2, 3). Bit 13: Ayrılmış / Dahili iletişim hatası (--> F3x110, x = 1, 2, 3). Bit 14: Ayrılmış / Dahili iletişim hatası (--> F3x110, x = 1, 2, 3). Bit 15: Dahili iletişim hatası (--> F3x110, x = 1, 2, 3). Bit 16: Aydınlatma (--> F3x135, x = 1, 2, 3). Bit 17: Sinyal genliği (--> F3x135, x = 1, 2, 3). Bit 18: Singleturn Konum 1 (--> F3x135, x = 1, 2, 3). Bit 19: Aşırı gerilim (--> F3x135, x = 1, 2, 3). Bit 20: Düşük gerilim (--> F3x135, x = 1, 2, 3). Bit 21: Aşırı akım (--> F3x135, x = 1, 2, 3). Bit 22: Sıcaklık aşıldı (--> F3x405, x = 1, 2, 3). Bit 23: Singleturn Konum 2 (Güvenlik durum göstergesi). Bit 24: Singleturn Sistem (--> F3x135, x = 1, 2, 3). Bit 25: Singleturn Güç kapatma (--> F3x135, x = 1, 2, 3). Bit 26: Multiturn Konum 1 (--> F3x136, x = 1, 2, 3). Bit 27: Multiturn Konum 2 (--> F3x136, x = 1, 2, 3). Bit 28: Multiturn Sistem (--> F3x136, x = 1, 2, 3). Bit 29: Multiturn Güç kapatma (--> F3x136, x = 1, 2, 3). Bit 30: Multiturn Aşırı akış/Düşük akış (--> F3x136, x = 1, 2, 3). Bit 31: Multiturn Akü (ayrılmış).
Çözümü:	- Ayrıntılı arıza arama uyarı değeri yardımıyla tespit edilebilir. - Gerekğinde enkoderi değiştirin Not: EnDat 2.2 enkoderi sadece "Park" konumunda çekilebilir ve takılabilir. EnDat 2.2 enkoderi sadece "Park" konumunda çekildiğinde enkoderin takılmasının ardından hata onayı için bir POWER ON (kapama/açma) gereklidir.

231136	<Yer bilgisi>Enkoder 1: Konum belirlemesinde hata (Multiturn)
Mesaj değeri:	Hata nedeni: %1 bin
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Infeed: HİÇBİR Servo: ENKODER (HİÇBİR, IASC/DC FRENİ) Hla: ENKODER (HİÇBİR)
Onaylama:	PALS BLOKAJI

Nedeni:	Enkoder bir konum belirleme hatası (Multiturn) tespit etti ve bir dahili durum / hata sözcüğünde bit temelinde durum bilgileri gönderdi. Bu bitlerin bazıları, bu hatanın tetiklenmesine neden olur. Diğer bitler durum göstergeleridir. Durum / Hata sözcüğü ilgili hata değerinde görüntülenir. Bit tanımına ilişkin not: İlk tanım DRIVE-CLiQ enkoderi için, ikinci tanım ise EnDat 2.2 enkoderi için geçerlidir. Hata değeri (r0949, ikili yorumlama): Bit 0: F1 (Güvenlik durum göstergesi). Bit 1: F2 (Güvenlik durum göstergesi). Bit 2: Ayrılmış (Aydınlatma). Bit 3: Ayrılmış (Sinyal genliği). Bit 4: Ayrılmış (Konum değeri). Bit 5: Ayrılmış (Aşırı gerilim). Bit 6: Ayrılmış (Düşük gerilim) / EnDat beslemesi donanım hatası (--> F3x110, x = 1, 2, 3). Bit 7: Ayrılmış (Aşırı akım) / Park edilmemiş durumda EnDat enkoderi çekildi (--> F3x110, x = 1, 2, 3). Bit 8: Ayrılmış (Akü) / EnDat beslemesi aşırı akımı (--> F3x110, x = 1, 2, 3). Bit 9: Ayrılmış / EnDat beslemesi aşırı gerilimi (--> F3x110, x = 1, 2, 3). Bit 11: Ayrılmış / Dahili iletişim hatası (--> F3x110, x = 1, 2, 3). Bit 12: Ayrılmış / Dahili iletişim hatası (--> F3x110, x = 1, 2, 3). Bit 13: Ayrılmış / Dahili iletişim hatası (--> F3x110, x = 1, 2, 3). Bit 14: Ayrılmış / Dahili iletişim hatası (--> F3x110, x = 1, 2, 3). Bit 15: Dahili iletişim hatası (--> F3x110, x = 1, 2, 3). Bit 16: Aydınlatma (--> F3x135, x = 1, 2, 3). Bit 17: Sinyal genliği (--> F3x135, x = 1, 2, 3). Bit 18: Singleturn Konum 1 (--> F3x135, x = 1, 2, 3). Bit 19: Aşırı gerilim (--> F3x135, x = 1, 2, 3). Bit 20: Düşük gerilim (--> F3x135, x = 1, 2, 3). Bit 21: Aşırı akım (--> F3x135, x = 1, 2, 3). Bit 22: Sıcaklık aşıldı (--> F3x405, x = 1, 2, 3). Bit 23: Singleturn Konum 2 (Güvenlik durum göstergesi). Bit 24: Singleturn Sistem (--> F3x135, x = 1, 2, 3). Bit 25: Singleturn Güç kapatma (--> F3x135, x = 1, 2, 3). Bit 26: Multiturn Konum 1 (--> F3x136, x = 1, 2, 3). Bit 27: Multiturn Konum 2 (--> F3x136, x = 1, 2, 3). Bit 28: Multiturn Sistem (--> F3x136, x = 1, 2, 3). Bit 29: Multiturn Güç kapatma (--> F3x136, x = 1, 2, 3). Bit 30: Multiturn Aşırı akış/Düşük akış (--> F3x136, x = 1, 2, 3). Bit 31: Multiturn Akü (ayrılmış).
Çözümü:	- Ayrıntılı arıza arama uyarı değeri yardımıyla tespit edilebilir. - Gerekğinde enkoderi değiştirin Not: EnDat 2.2 enkoderi sadece "Park" konumunda çekilebilir ve takılabilir. EnDat 2.2 enkoderi sadece "Park" konumunda çekildiğinde enkoderin takılmasının ardından hata onayı için bir POWER ON (kapama/açma) gereklidir.

231137	<Yer bilgisi>Enkoder 1: Konum belirlemesinde hata (Singleturn)
Mesaj değeri:	Hata nedeni: %1 bin
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Infeed: HİÇBİR Servo: ENKODER (HİÇBİR, IASC/DC FRENI) Hla: ENKODER (HİÇBİR)
Onaylama:	PALS BLOKAJI

Nedeni:

DRIVE-CLiQ enkoderine bir konum belirleme hatası oluştu.

Hata değeri (r0949, ikili yorumlama):

yyxxxxxx hex: yy = Enkoder varyantı, xxxxxx = Hata nedeni bit kodlaması

yy = 8 (0000 1000 bin) için aşağıdakiler geçerlidir:

Bit 1: Sinyal izleme (sin/cos).

Bit 8: F1 (Güvenlik durum göstergesi) Hata Konum sözcüğü 1.

Bit 9: F2 (Güvenlik durum göstergesi) Hata Konum sözcüğü 2.

Bit 16: LED izleme.

Bit 17: Konum belirleme hatası (Multiturn).

Bit 23: Sıcaklık, sınır değerlerin dışında.

yy = 11 (0000 1011 bin) için aşağıdakiler geçerlidir:

Bit 0: Konum sözcüğü 1 Rotasyon sayacı ile yazılım sayacı arasında fark (XC_ERR).

Bit 1: Konum sözcüğü 1 Artımlı sinyaller için iz hatası (LIS_ERR).

Bit 2: Konum sözcüğü 1 Artımlı iz sinyalleri ile mutlak değer arasındaki karşılaştırmada hata (ST_ERR).

Bit 3: İzin verilen maksimum sıcaklık aşıldı (TEMP_ERR).

Bit 4: Akım beslemesinde aşırı gerilim (MON_OVR_VOLT).

Bit 5: Akım beslemesinde aşırı akım (MON_OVR_CUR).

Bit 6: Akım beslemesinde düşük gerilim (MON_UND_VOLT).

Bit 7: Rotasyon sayacında hata (MT_ERR).

Bit 8: F1 (Güvenlik durum göstergesi) Hata Konum sözcüğü 1.

Bit 9: F2 (Güvenlik durum göstergesi) Hata Konum sözcüğü 2.

Bit 11: Konum sözcüğü 1 Durum biti: Singleturn konumu OK (ADC_ready).

Bit 12: Konum sözcüğü 1 Durum biti: Rotasyon sayacı OK (MT_ready).

Bit 13: Konum sözcüğü 1 Bellek hatası (MEM_ERR).

Bit 14: Konum sözcüğü 1 Mutlak konum hatası (MLS_ERR).

Bit 15: Konum sözcüğü 1 LED hatası, Aydınlatma ünitesinde hata (LED_ERR).

Bit 18: Konum sözcüğü 2 Artımlı iz sinyalleri ile mutlak değer arasındaki karşılaştırmada hata (ST_ERR).

Bit 21: Konum sözcüğü 2 Bellek hatası (MEM_ERR).

Bit 22: Konum sözcüğü 2 Mutlak konum hatası (MLS_ERR).

Bit 23: Konum sözcüğü 2 LED hatası, Aydınlatma ünitesinde hata (LED_ERR).

yy = 12 (0000 1100 bin) için aşağıdakiler geçerlidir:

Bit 8: Enkoder hatası.

Bit 10: Dahili konum verileri aktarımında hata.

yy = 14 (0000 1110 bin) için aşağıdakiler geçerlidir:

Bit 0: Konum sözcüğü 1 Sıcaklık, sınır değerlerin dışında.

Bit 1: Konum sözcüğü 1 Konum belirleme hatası (Multiturn).

Bit 2: Konum sözcüğü 1 FPGA hatası.

Bit 3: Konum sözcüğü 1 Hız hatası.

Bit 4: Konum sözcüğü 1 FPGA'lar arasında iletişim hatası / Artımlı sinyalde hata.

Bit 5: Konum sözcüğü 1 Mutlak değer zaman aşımı / Konum belirleme hatası (Singleturn).

Bit 6: Konum sözcüğü 1 Dahili donanım hatası (Saat / Güç izleme IC / Güç).

Bit 7: Konum sözcüğü 1 Dahili hata (FPGA iletişimi / FPGA parametrelemesi / Kendi kendine test / Yazılım).

Bit 8: F1 (Güvenlik durum göstergesi) Hata Konum sözcüğü 1.

Bit 9: F2 (Güvenlik durum göstergesi) Hata Konum sözcüğü 2.

Bit 16: Konum sözcüğü 2 Sıcaklık, sınır değerlerin dışında.

Bit 17: Konum sözcüğü 2 Konum belirleme hatası (Multiturn).

Bit 18: Konum sözcüğü 2 FPGA hatası.

Bit 19: Konum sözcüğü 2 Hız hatası.

Bit 20: Konm sözcüğü 2 FPGA'lar arasında iletişim hatası.
 Bit 21: Konum sözcüğü 2 Konum belirleme hatası (Singleturn).
 Bit 22: Konum sözcüğü 2 Dahili donanım hatası (Saat / Güç izleme IC / Güç).
 Bit 23: Konum sözcüğü 2 Dahili hata (Kendi kendine test / Yazılım).

 Not:

Burada açıklanmayan bir enkoder varyantında, bit kodlaması hakkında ayrıntılı bilgi için enkoder üreticisine başvurun.

Çözümü:

- Ayrıntılı arıza arama uyarı değeri yardımıyla tespit edilebilir.
- Gerekliğinde DRIVE-CLiQ enkoderi değiştirin

231138

<Yer bilgisi>Enkoder 1: Konum belirlemede hata (Multiturn)

Mesaj değeri:

Hata nedeni: %1 bin

Sürücü nesnesi:

A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon:

Infeed: HiÇBİR

Servo: ENKODER (HiÇBİR, IASC/DC FRENI)

Hla: ENKODER (HiÇBİR)

Onaylama:

PALS BLOKAJI

Nedeni:

DRIVE-CLiQ enkoderinde bir konum belirleme hatası oluştu.

Hata değeri (r0949, ikili yorumlama):

yyxxxxxx hex: yy = Enkoder varyantı, xxxxxx = Hata nedeni bit kodlaması

yy = 8 (0000 1000 bin) için aşağıdakiler geçerlidir:

Bit 1: Sinyal izleme (sin/cos).

Bit 8: F1 (Güvenlik durum göstergesi) Hata Konum sözcüğü 1.

Bit 9: F2 (Güvenlik durum göstergesi) Hata Konum sözcüğü 2.

Bit 16: LED izleme.

Bit 17: Konum belirleme hatası (Multiturn).

Bit 23: Sıcaklık, sınır değerlerin dışında.

yy = 11 (0000 1011 bin) için aşağıdakiler geçerlidir:

Bit 0: Konum sözcüğü 1 Rotasyon sayacı ile yazılım sayacı arasında fark (XC_ERR).

Bit 1: Konum sözcüğü 1 Artımlı sinyallerin iz hatası (LIS_ERR).

Bit 2: Konum sözcüğü 1 Artımlı iz sinyalleri ile mutlak değer arasındaki karşılaştırmada hata (ST_ERR).

Bit 3: İzin verilen maksimum sıcaklık aşıldı (TEMP_ERR).

Bit 4: Akım beslemesinde aşırı gerilim (MON_OVR_VOLT).

Bit 5: Akım beslemesinde aşırı akım (MON_OVR_CUR).

Bit 6: Akım beslemesinde düşük gerilim (MON_UND_VOLT).

Bit 7: Rotasyon sayacında hata (MT_ERR).

Bit 8: F1 (Güvenlik durum göstergesi) Hata Konum sözcüğü 1.

Bit 9: F2 (Güvenlik durum göstergesi) Hata Konum sözcüğü 2.

Bit 11: Konum sözcüğü 1 Durum biti: Singleturn konumu OK (ADC_ready).

Bit 12: Konum sözcüğü 1 Durum biti: Rotasyon sayacı OK (MT_ready).

Bit 13: Konum sözcüğü 1 Bellek hatası (MEM_ERR).

Bit 14: Konum sözcüğü 1 Mutlak konumda hata (MLS_ERR).

Bit 15: Konum sözcüğü 1 LED hatası, Aydınlatma ünitesinde hata (LED_ERR).

Bit 18: Konum sözcüğü 2 Artımlı iz sinyalleri ile mutlak değer arasındaki karşılaştırmada hata (ST_ERR).

Bit 21: Konum sözcüğü 2 Bellek hatası (MEM_ERR).

Bit 22: Konum sözcüğü 2 Mutlak konumda hata (MLS_ERR).

Bit 23: Konum sözcüğü 2 LED hatası, Aydınlatma ünitesinde hata (LED_ERR).

yy = 14 (0000 1110 bin) için aşağıdakiler geçerlidir:

Bit 0: Konum sözcüğü 1 Sıcaklık, sınır değerlerin dışında.

Bit 1: Konum sözcüğü 1 Konum belirleme hatası (Multiturn).

Bit 2: Konum sözcüğü 1 FPGA hatası.

Bit 3: Konum sözcüğü 1 Hız hatası.

Bit 4: Konum sözcüğü 1 FPGA'lar arasında iletişim hatası / Artımlı sinyalde hata.

Bit 5: Konum sözcüğü 1 Mutlak değer zaman aşımı / Konum belirleme hatası (Singleturn).

Bit 6: Konum sözcüğü 1 Dahili donanım hatası (Saat / Güç izleme IC / Güç).

Bit 7: Konum sözcüğü 1 Dahili hata (FPGA iletişimi / FPGA parametrelemesi / Kendi kendine test / Yazılım).

Bit 8: F1 (Güvenlik durum göstergesi) Hata Konum sözcüğü 1.

Bit 9: F2 (Güvenlik durum göstergesi) Hata Konum sözcüğü 2.

Bit 16: Konum sözcüğü 2 Sıcaklık, sınır değerlerin dışında.

Bit 17: Konum sözcüğü 2 Konum belirleme hatası (Multiturn).

Bit 18: Konum sözcüğü 2 FPGA hatası.

Bit 19: Konum sözcüğü 2 Hız hatası.

Bit 20: Konum sözcüğü 2 FPGA'lar arasında iletişim hatası.

Bit 21: Konum sözcüğü 2 Konum belirleme hatası (Singleturn).

Bit 22: Konum sözcüğü 2 Dahili donanım hatası (Saat / Güç izleme IC / Güç).

Bit 23: Konum sözcüğü 2 Dahili hata (Kendi kendine test / Yazılım).

Not:

Burada açıklanmayan bir enkoder varyantında, bit kodlaması hakkında daha ayrıntılı bilgi için enkoder üreticisine başvurun.

Çözümü:

- Ayrıntılı arıza arama uyarı değeri yardımıyla tespit edilebilir.
- Gerekliğinde DRIVE-CLiQ enkoderi değiştirin

231142 <Yer bilgisi>Enkoder 1: Akü gerilim hatası

Mesaj değeri: -

Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon:

Infeed: ENKODER (HİÇBİR, KPL1, KPL2)

Servo: ENKODER (HİÇBİR, IASC/DC FRENİ, KPL1, KPL2, KPL3, STOP2)

Hla: ENKODER (HİÇBİR, KPL1, KPL2, KPL3, STOP2)

Onaylama: HEMEN

Nedeni: Enkoder kapalı durumdayken, çoklu tur bilgilerinin güvenliği için bir pil kullanıyor. Çoklu tur bilgilerinin saklanmaya devam etmesi için pilin voltajı artık yeterli değil.

Çözümü: Pili değiştirin.

231150 <Yer bilgisi>Enkoder 1: Başlangıç konumuna getirme hatası

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon:

Infeed: HİÇBİR

Servo: ENKODER (HİÇBİR, IASC/DC FRENİ, KPL1, KPL2, KPL3, STOP2)

Hla: ENKODER (HİÇBİR, KPL1, KPL2, KPL3, STOP2)

Onaylama: PALS BLOKAJI

Nedeni:

p0404'te seçilen bir enkoder işlevi yürütülemiyor.

Hata değeri (r0949, onaltılık yorumlama):

Arızalı enkoder işlevi.

Bit ataması, p0404'üne karşılık gelir (örn. Bit 5 ayarlandı: C/D izi hatası).

Ayrıca bkz: p0404, p0491

Çözümü:

- p0404 doğru ayarını kontrol edin.
- Kullanılan enkoder tipi (artımlı/mutlak) ve SMCxx enkoder kablolarını kontrol edin.
- Arızayı ayrıntılı tanımlayan muhtelif diğer arıza bildirimlerini dikkate alın.

231151 <Yer bilgisi>enkoder 1: Başlatma işlemi, için gerekli enkoder devri çok yüksek.

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon:

Infeed: HİÇBİR

Servo: ENKODER (HİÇBİR, IASC/DC FRENİ, KPL1, KPL2, KPL3, STOP2)

Hla: ENKODER (HİÇBİR, KPL1, KPL2, KPL3, STOP2)

Onaylama: PALS BLOKAJI

Nedeni: Sensör modülünün başlatılma sırasındaki enkoder devri çok yüksek.

Çözümü:

Sensör modülünün başlatılma sırasındaki enkoder devrini gerektiği şekilde ayarlayın.

gerekliyse denetimi kapatın (p0437.29).

Ayrıca bkz: p0437

231152 <Yer bilgisi>Enkoder 1: Maksimum sinyal frekansı (A/B izi) aşıldı

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon:	Infeed: ENKODER (HİÇBİR, KPL1, KPL2) Servo: ENKODER (HİÇBİR, IASC/DC FRENİ, KPL1, KPL2, KPL3, STOP2) Hla: ENKODER (HİÇBİR, KPL1, KPL2, KPL3, STOP2)
Onaylama:	PALS BLOKAJI
Nedeni:	Enkoder değerlendirmesinin maksimum sinyal frekansı aşıldı. Hata değeri (r0949, ondalık yorumlama): Hz cinsinden güncel sinyal frekansı. Ayrıca bkz: p0408
Çözümü:	- Devri düşürün. - Daha düşük darbe numarasına sahip enkoder kullanın (p0408).

231153	<Yer bilgisi>Enkoder 1: Tanımlama başarısız.
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	HİÇBİR
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Enkoder tanımlamada (bekleyen) p0400 = 10100 ile bir hata gündeme geldi. Bağlı bulunan enkoder tanımlanamadı. Arıza değeri (r0949, onaltılık yorumlama): Bit 0: Data boyu hatalı. Ayrıca bkz: p0400
Çözümü:	Data belgesine göre enkoderi manüel konfigüre edin.

231160	<Yer bilgisi>Enkoder 1: Analog sensörü A kanalı devre dışı kaldı.
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Infeed: ENKODER (HİÇBİR) Servo: ENKODER (HİÇBİR, IASC/DC FRENİ) Hla: ENKODER (HİÇBİR)
Onaylama:	PALS BLOKAJI
Nedeni:	Analog sensörün giriş gerilimi izin verilen sınırın dışındadır. Hata değeri (r0949, ondalık olarak yorumla): 1: Giriş gerilimi yakalanabilen ölçüm alanının dışındadır. 2: Giriş gerilimi ayarlanan ölçüm alanının dışındadır (p4673). 3: Giriş geriliminin tutarı, alan sınırını aştı (p4676).
Çözümü:	Arıza değeri = 1: - Analog sensörün çıkış gerilimini kontrol edin. Arıza değeri = 2: - Enkoder dönemi başına düşen gerilimin ayarını kontrol edin (p4673). Arıza değeri = 3: - Alan sınırının ayarını kontrol edin ve gerekiyorsa yükseltin (p4676).

231161	<Yer bilgisi>Enkoder 1: Analog sensörü B kanalı devre dışı kaldı.
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Infeed: ENKODER (HİÇBİR) Servo: ENKODER (HİÇBİR, IASC/DC FRENİ) Hla: ENKODER (HİÇBİR)
Onaylama:	PALS BLOKAJI

Nedeni:	Analog sensörün giriş gerilimi izin verilen sınırın dışındadır. Hata değeri (r0949, ondalık olarak yorumla): 1: Giriş gerilimi yakalanabilen ölçüm alanının dışındadır. 2: Giriş gerilimi ayarlanan ölçüm alanının dışındadır (p4675). 3: Giriş geriliminin tutarı, alan sınırını aştı (p4676).
Çözümü:	Arıza değeri = 1: - Analog sensörün çıkış gerilimini kontrol edin. Arıza değeri = 2: - Enkoder dönemi başına düşen gerilimin ayarını kontrol edin (p4675). Arıza değeri = 3: - Alan sınırının ayarını kontrol edin ve gerekiyorsa yükseltin (p4676).

231163	<Yer bilgisi>Enkoder 1: Analog sensör konum değeri sınır değerini aşıyor
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Infeed: ENKODER (HİÇBİR) Servo: ENKODER (HİÇBİR, IASC/DC FRENİ) Hla: ENKODER (HİÇBİR)
Onaylama:	PALS BLOKAJI
Nedeni:	Konum değeri, izin verilen -0.5 ...+0.5 alanını aştı. Hata değeri (r0949, ondalık olarak yorumla): 1: LVDT sensörünün konum değeri. 2: Enkoder eğrisinin konum değeri.
Çözümü:	Arıza değeri = 1: - LVDT çeviri ilişkisini kontrol edin (p4678). - B izindeki referans sinyalinin bağlantısını kontrol edin. Arıza değeri = 2: - Eğriye ait katsayıları kontrol edin (p4663 ... p4666).

231400	<Yer bilgisi>Enkoder 1: Sıfır işareti mesafesi hatalı (uyarı eşiği aşıldı)
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Ölçülen sıfır işareti mesafesi, parametrelendirilmiş sıfır işareti mesafesiyle uyumlu değil. Mesafe kodlanmış enkoderlerde sıfır işareti mesafesi, çiftler halinde tespit edilen sıfır işaretlerinden belirlenir. Buradan çıkan sonuç, eksik olan bir sıfır işaretinin, çift oluşturma işlemine bağlı olarak, hiçbir hataya yol açamayacağı ve sistem içerisinde herhangi bir etkisinin olmayacağıdır. Sıfır işareti izlemesi için sıfır işareti mesafesi p0425'de (döner enkoder) veya p0424'de (lineer enkoder) ayarlanır. Uyarı değeri (r2124, ondalık olarak yorumla): Belirli aralıklarla ölçülen son sıfır işareti mesafesi (4 tane aralık = 1 enkoder darbesi). Sıfır işareti mesafesinin yakalanması sırasında, ön işaret işlem yönünü belirler.
Çözümü:	- EMV koşullarına uygun enkoder hatlarının tahsisatını kontrol edin. - Soket bağlantılarını kontrol edin. - enkoder tipini kontrol edin (Öncelikli sıfır markaları ile enkoder). - Sıfır marka mesafesi için parametreyi adapte edin (p0424, p0425). - enkoderi ya da enkoder kablosunu değiştirin

231401	<Yer bilgisi>Enkoder 1: Sıfır işareti devre dışı (uyarı eşiği aşıldı)
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Sıfır işareti algılaması olmadan 1.5 kat parametrelenen sıfır işareti mesafesi aşıldı. Sıfır işareti izlemesi için sıfır işareti mesafesi p0425 (döner enkoder) veya p0424 (doğrusal enkoder) içinde ayarlanır. Uyarı değeri (r2124, ondalık yorumlama): POWER ON sonrasında ya da algılanan son sıfır işaretiinden sonra artış sayısı (4 artış = 1 enkoder palsı).
Çözümü:	- EMV koşullarına uygun enkoder kablosunu kontrol edin. - Soket bağlantılarını kontrol edin. - enkoder tipini kontrol edin (Öncelikli sıfır markaları ile enkoder). - Sıfır marka mesafesi için parametreyi adapte edin (p0425). - enkoderi ya da enkoder kablosunu değiştirin.

231405	<Yer bilgisi>Enkoder 1: Enkoder değerlendirmesindeki sıcaklık aşıldı
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Infeed: HİÇBİR (KPL1, KPL2) Servo: ENKODER (HİÇBİR, IASC/DC FRENİ, KPL1, KPL2, KPL3, STOP2) Hla: ENKODER (HİÇBİR, KPL1, KPL2, KPL3, STOP2)
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	Enkoderin elektroniği veya enkoder değerlendirmesinde, izin verilmeyen yüksek bir sıcaklık tespit edildi. Hata değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma): yyxxxx hex: yy = sıcaklık sensör numarası, xxxx = 0.1°C cinsinden ölçülen modül sıcaklığı
Çözümü:	DRIVE-CLiQ-Bağlantısında motorun ortam sıcaklığını düşürün

231407	<Yer bilgisi>Enkoder 1: Fonksiyon sınırına ulaşıldı.
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Enkoder, fonksiyon sınırlarından birine ulaştı. Servis tavsiye edilir. Uyarı değeri (r2124, ondalık olarak yorumla): 1: Artımlı sinyal 3: Mutlak iz 4: Kod bağlantısı
Çözümü:	Servis uygulayın. Gerekliyse enkoderi değiştirin. Bilgi: Bir enkoderin fonksiyon rezervi r4651 üzerinden gösterilebilir. Ayrıca bkz: p4650, r4651

231410	<Yer bilgisi>Enkoder 1: İletişim hatalı (enkoder ve Sensor Module)
Mesaj değeri:	Hata nedeni: %1 bin
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE

Nedeni:	Seri iletişim protokolünün aktarımı sırasında enkoder ve değerlendirme modülü arasındaki aktarım hatalı İkaz değeri (r2124, ikili kurulum): Bit 0: Pozisyon protokolündeki alarm biti Bit 1: Veri hattında yanlış durgun seviye Bit 2: enkoder cevap vermiyor (50 ms içinde herhangi bir başlangıç biti vermiyor) Bit 3: CRC-Hatası: enkoderden gelen kontrol rakamı verilerde yer alana uyumlu değil Bit 4: enkoderin onayı hatalı enkoder görevi yanlış anladı veya uygulayamıyor Bit 5: Seri sürücüde dahili hata İzin verilmeyen mod komutu talep edildi Bit 6: Döngüsel okumada zaman aşımı Bit 8: Protokol fazla uzun (örn. > 64 bit) Bit 9: Alım ara belleğinde aşırı çalışma Bit 10: Çift okumada kenar hatası Bit 11: Parite hatası Bit 12: Mono flop süresi sırasında veri hattı seviyesi hatalı
Çözümü:	- EMV koşullarına uygun enkoder kablolarını kontrol edin. - Soket bağlantılarını kontrol edin. - enkoderi değiştirin.

231411	<Yer bilgisi>Enkoder 1: Enkoder dahili bir uyarı bildiriyor (ayrıntılı bilgi)
Mesaj değeri:	Hata nedeni: %1 bin, ek bilgi: %2
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Mutlak değer enkoderine ait hata sözü ayarlanmış uyarı bitleri getirdi. Uyarı değeri (r2124, ikili olarak yorumla): yyyyxxxx hex: yyyy = Ek bilgi, xxxx = Hata nedeni yyyy = 0: Bit 0: Frekans aşıldı (Devir sayısı çok yüksek). Bit 1: Sıcaklık aşıldı. Bit 2: Aydınlatma kontrolü rezervi aşıldı. Bit 3: Pili boşalt. Bit 4: Referans noktasını gözden geçirin. yyyy = 1: Bit 0: Sinyal amplitüdü normal aralığın dışında. Bit 1: Multiturn arabirim hatası. Bit 2: Dahili veri hatası (singleturn/multiturn tek adımlarla değil). Bit 3: EEPROM arabirim hatası. Bit 4: SAR konvertör hatası. Bit 5: Kayıt verileri aktarımında hata. Bit 6: Error pinde dahili hata (nErr). Bit 7: Sıcaklık eşiği aşıldı veya altına inildi. Ayrıca bkz: p0491
Çözümü:	enkoderi değiştirin

231412	<Yer bilgisi>Enkoder 1: Enkoder dahili bir uyarı bildiriyor
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE

Nedeni: Enkoder, seri protokol üzerinden bir uyarı veriyor.

Uyarı değeri (r2124, ikili yorumlama):

Bit 0: Konum protokolünde arıza biti.

Bit 1: Konum protokolünde uyarı biti.

Çözümü:

- Tüm bileşenler için bir POWER ON (açma / kapatma) gerçekleştirin.
- Enkoder kablolarının EMV uyumlu döşenip döşenmediğini kontrol edin.
- Soket bağlantılarını kontrol edin.
- Enkoderi değiştirin.

231414 <Yer bilgisi>Enkoder 1: C veya D izi sinyal seviyesi tolerans dışında

Mesaj değeri: C izi: %1, D izi: %2

Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: NONE

Onaylama: NONE

Nedeni: Enkoder C veya D izinin sinyal seviyesi ($C^2 + D^2$) veya Hall sinyalleri, tolerans bandında değil.

Uyarı değeri (r2124, onaltılık yorumlama):

yyyyxxx hex:

yyyy = D izi sinyal seviyesi (ön işaretli 16 bit).

xxxx = C izi sinyal seviyesi (ön işaretli 16 bit).

Enkoderin nominal sinyal seviyesi, 375 mV ile 600 mV (500 mV % -25 / +20) aralığında olmalıdır.

Tetikleme eşiği < 230 mV (enkoderin frekans karakteristiğine dikkat edin) ve > 750 mV'dir.

500 mV pik değer bir sinyal seviyesi, 5333 hex = 21299 dez sayısal değerine karşılık gelir.

Not:

Genlik, tolerans bandı içinde değilse, başlatma konumunun başlangıç ayarı için kullanılamaz.

Çözümü:

- EMV koşullarına uygun enkoder kanlılarını kontrol edin.
- Soket bağlantılarını kontrol edin.
- enkoderi ya da enkoder kablosunu değiştirin.
- Sensör modülünü kontrol edin (örn. Temaslar).
- Hall sensörü kutusunu kontrol edin.

231415 <Yer bilgisi>Enkoder 1: A veya B izi sinyal seviyesi toleransı dışında (uyarı)

Mesaj değeri: Amplitüd: %1, Aç: %2

Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: NONE

Onaylama: NONE

Nedeni: Enkoderin sinyal seviyesi ($A^2 + B^2$ 'nin kökü) izin verilen toleransın dışında.

Uyarı değeri (r2124, onaltılık yorumlama):

yyyyxxx hex:

yyyy = Aç

xxxx = Genlik, yani $A^2 + B^2$ 'nin kökü (ön işaretsiz 16 bit)

Enkoderin nominal sinyal seviyesi, 375 mV ile 600 mV (500 mV % -25 / +20) aralığında olmalıdır.

Tetikleme eşiği < 230 mV'dir (enkoderin frekans karakteristiğine dikkat edin).

500 mV pik değer bir sinyal seviyesi, 299A hex = 10650 dez sayısal değerine karşılık gelir.

0 ... FFFF hex açısı, hassas konumun 0 ... 360 derecesine karşılık gelir. Sıfır derecesi, B izinin negatif sıfır geçişinde bulunur.

Çözücü için Sensor Module notu (örn. SMC10):

Nominal sinyal seviyesi 2900 mV'dir (2.0 etkin Volt). Tetikleme eşiği < 1414 mV'dir (1.0 etkin Volt).

2900 mV pik değerinin bir sinyal seviyesi, 3333 hex = 13107 dez sayısal değerine karşılık gelir.

Not:

Genlik hatasının analog değerleri, Sensor Module donanımının hata tetiklemesi ile eşzamanlı değil.

Ayrıca bkz: p0491

- Çözümü:**
- Devir alanını kontrol edin. Ölçüm ekipmanlarının frekans niteliği (amplitüd niteliği), devir alanı için yeterli değildir.
 - EMV koşullarına uygun enkoder hatlarının ve korumasının tahsisatını kontrol edin.
 - Soket bağlantılarını kontrol edin.
 - enkoder veya enkoder kablosunu değiştirin.
 - Sensör modülünü kontrol edin (örn. temaslar).
 - Kod diskinin kirlenmesi veya ışıklandırmanın eskimesi durumunda enkoderi değiştirin.

231418 <Yer bilgisi>Enkoder 1: Devir değişimi tutarlı değil (uyarı)

- Mesaj değeri:** %1
- Sürücü nesnesi:** A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
- Reaksiyon:** NONE
- Onaylama:** NONE
- Nedeni:** Bir HTL / TTL enkoderde, devir değişimi birden çok algılama döngüsü üzerinden p0492'deki değeri aştı. Ortalama devir sayısı gerçek değerinin değişimi, akım regülatörünün algılama süresinde izlenir. Uyarı değeri (r2124, ondalık yorumlama): Sadece Siemens içi hata teşhisi için. Ayrıca bkz: p0492
- Çözümü:**
- Tako beslemesini kopukluk açısından kontrol edin.
 - Takometre perdelemesini kontrol edin.
 - p0492 ayarını muhtemelen yükseltin.

231419 <Yer bilgisi>Enkoder 1: İz A veya B tolerans aralığı dışında

- Mesaj değeri:** %1
- Sürücü nesnesi:** A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
- Reaksiyon:** NONE
- Onaylama:** NONE
- Nedeni:** A veya B izleri için genlik/faz/ofset düzeltmesi sınırda. Genlik hata düzeltmesi: Genlik B / genlik A = 0.78 ... 1.27
Faz: <84 derece veya >96 derece
SMC20: Ofset düzeltmesi: +/-140 mV
SMC10: Ofset düzeltmesi: +/-650 mV
Uyarı değeri (r2124, onaltılık olarak yorumla):
xxxx1: B izi asgari ofset düzeltmesi
xxxx2: B izi azami ofset düzeltmesi
xxx1x: A izi asgari ofset düzeltmesi
xxx2x: A izi azami ofset düzeltmesi
xx1xx: B/A izi asgari genlik düzeltmesi
xx2xx: B/A izi azami genlik düzeltmesi
x1xxx: Asgari faz hatası düzeltmesi
x2xxx: Azami faz hatası düzeltmesi
1xxxx: Asgari kübik düzeltme
2xxxx: Azami kübik düzeltme
Ayrıca bkz: p0491
- Çözümü:**
- Mekanik montaj toleransını yerleştirilmeyen enkoderlerde kontrol edin (örn. Dişli enkoderi).
 - Soket bağlantısını kontrol edin (Aktarım dirençlerini de).
 - enkoder sinyalini kontrol edin.
 - enkoder ya da enkoder kablosunu değiştirin.

231421 <Yer bilgisi>Enkoder 1: Belirtilen değiştirme konumu yanlış (uyarı)

- Mesaj değeri:** %1

Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Değiştirme konumunun gerçek değer algılamasında bir hata tespit edildi. Uyarı değeri (r2124, ondalık yorumlama): 3: Seri protokolün mutlak konumu ve A/B izi, birbirinden enkoder palsının yarısı kadar farklıdır. Mutlak konum, her iki izin de negatif olduğu çeyreklerde sıfır konumuna sahip olmalıdır. Bir arıza durumunda, konum bir enkoder palsı kadar hatalı olabilir.
Çözümü:	Uyarı değeri = 3: - Gerekirse kablolu standart bir enkoderde üreticiyle bağlantı kurun. - İzlerin, seri olarak iletilen konum değerlerine atamasını düzeltin. Bunun için iki iz invert edilerek sensör modülüne bağlanmalıdır (A ile A* ve B ile B*)yi değiştir) veya programlanabilen bir enkoderde konuma ait sıfır noktası ofsetini kontrol edin.

231422	<Yer bilgisi>Enkoder 1: Dikdörtgen enkoder impuls sayısı tolerans bandı dışındadır.
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Ölçülen sıfır işareti mesafesi, parametrelendirilmiş sıfır işareti mesafesiyle uyumlu değil. Etkinleştirilmiş dikdörtgen impuls sayısı düzeltilmesinde ve yeniden parametrelendirilmiş 31131 hatalarında, eğer akümülatör p4683 veya p4684'den daha büyük değerler içerdiğinde bu uyarı gelir. Sıfır noktası izlemesi için sıfır noktası mesafesi p0425'de (döner enkoder) ayarlanır. Uyarı değeri (r2124, ondalık olarak yorumla): Enkoder darbelerinde akümüle fark impulsarı. Ayrıca bkz: p0491
Çözümü:	- EMV koşullarına uygun enkoder hatlarının tahsisatını kontrol edin. - Soket bağlantılarını kontrol edin. - enkoder tipini kontrol edin (Öncelikli sıfır markaları ile enkoder). - Sıfır marka mesafesi için parametreyi adapte edin (p0424, p0425). - enkoderi ya da enkoder kablosunu değiştirin.

231429	<Yer bilgisi>Enkoder 1: Hall sensörü/iz C/D ve iz A/B pozisyon farkı çok büyük
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	İz C/D hatası +/-15 °den daha büyük olduğunda mekanik veya +/-60 °elektrikli ya da hall sinyallerinde hata +/-60 °elektrikliden daha büyüktür. İz C/D periyotlarından biri 360 °mekaniğe denktir. Hall sinyallerinden bir periyot 360 °elektrikliye denktir Denetim örn. Hall sensörleri İz C/D için ek olarak yanlış bir dönüş mantığında bağlandığında veya belirsiz değerler sunduğunda devreye girmektedir. Uyarı değeri (r2124, ondalık kurulum): İz C/D alanında geçerli olan: Ölçülen sapma mekanik açıdan (16 Bit ön işaretli, 182 dez. Denktir 1 °) Hall sinyallerinde geçerli olan: Ölçülen sapma elektriksel açıdan (16 Bit ön işaretli, 182 dez. Denktir 1 °) Ayrıca bkz: p0491

- Çözümü:**
- İz C veya D bağlı değil
 - C/D izi için ek olarak bağlı bulunan hall sensörlerini düzeltin
 - EMV koşullarına uygun enkoder kablolarını kontrol edin.
 - Hal sensörünün ayarını kontrol edin

231431	<Yer bilgisi>Enkoder 1: Artımlı/Mutlak konum farkı çok yüksek (uyarı)
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Sıfır impuls geçişinde, artımlı konumda bir sapma tespit edilmiştir. Eşit uzaklıklı sıfır markalarda geçerli olanlar: Geçilen ilk sıfır markası, sonraki kontroller için bir referans noktası oluşturur. Diğer sıfır markalarının mesafesi, ilk sıfır markasına olan mesafenin n katı olmalıdır. Mesafe kodlu sıfır markalarda geçerli olanlar: İlk sıfır markası çifti, sonraki kontroller için bir referans noktası oluşturur. Diğer sıfır markaları, ilk sıfır markasıyla aralarında beklenen bir mesafeye sahip olmalıdır. Uyarı değeri (r2124, ondalık olarak oluşturma): Dörtlülüklerde sapma (1 çizgi = 4 Dörtlülük) Ayrıca bkz: p0491
Çözümü:	EMV koşullarına uygun sensör hatlarının tahsisatını kontrol edin. - Soket bağlantılarını kontrol edin. - enkoder ya da enkoder kablosunu değiştirin. - Kod diskinin kirlenmesi veya ortamdaki aşırı manyetik alanları kontrol edin.

231432	<Yer bilgisi>enkoder 1: Rotor konum adaptasyonu düzeltme sapması
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	A/B izinde palslar kaybolmuş veya çok fazla sayılmış. Bu pals şu anda düzeltilmektedir. Uyarı değeri (r2124, ondalık yorumlama): Artış cinsinden sıfır işareti mesafesine yönelik ölçülen son sapma (4 artış = 1 enkoder palsı). Ön işaret, sıfır işareti mesafesinin tespiti sırasında ilgili hareket yönünü belirtir.
Çözümü:	- EMV koşullarına uygun enkoder kablolarını kontrol edin. - Soket bağlantılarını kontrol edin. - enkoder ya da enkoder kablosunu değiştirin. - enkoder sınır frekansını kontrol edin. - Sıfır marka mesafesi için parametreyi adapte edin (p0424, p0425).

231442	<Yer bilgisi>Enkoder 1: Batarya gerilimi uyarı eşiğine ulaşıldı
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Kapalı konumda çoklu dönüş bilgisini emniyete almak için enkoder bir akü kullanır. Akü geriliminin gerilemesinin devam etmesi halinde çoklu dönüş bilgisi tamponlanamaz.
Çözümü:	Pili değiştirin.

231443	<Yer bilgisi>Enkoder 1: C/D izi sinyal seviyesi tolerans dışında (uyarı)
Mesaj değeri:	Hata nedeni: %1 bin
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	enkoder 1 'deki tek kutuplu seviye (CP/CN veya DP/DN), izin verilen toleransın dışındadır. Uyarı değeri (r2124, ikili olarak oluşturma). Bit 0 = 1: Ya CP ya da CN tolerans dışındadır. Bit 16 = 1: Ya DP ya da DN tolerans dışındadır. enkoderin tek kutuplu sinyal seviyelerinin nominal değeri 2500 mV +/-500 mV alanındadır. Tetikleme eşikleri < 1700 mV und bei > 3300 mV alanındadır. Not: Sinyal seviyelerinin değerlendirmesi, sadece aşağıdaki şartlar yerine getirildiğinde yapılabilir: - Sensör modülü özellikleri mevcuttur (r0459.31 = 1). - Denetleme etkinleştirilmiştir (p0437.31 = 1). Ayrıca bkz: p0491
Çözümü:	- Enkoder kablolarının ve blendajın EMV uyumlu döşenip döşenmediğini kontrol edin. - Soket bağlantılarını ve kontakları kontrol edin. - C/D izleri doğru bağlanmış mı (CP sinyal kabloları CN ile veya DP sinyal kabloları DN ile değiştirildi mi)? - Enkoder kablosunu değiştirin.

231460	<Yer bilgisi>Enkoder 1: Analog sensörü A kanalı devre dışı kaldı.
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Analog sensörün giriş gerilimi izin verilen sınırın dışındadır. Uyarı değeri (r2124, ondalık olarak yorumla): 1: Giriş gerilimi yakalanabilen ölçüm alanının dışındadır. 2: Giriş gerilimi p4673'de ayarlanan ölçüm alanının dışındadır. 3: Giriş geriliminin tutarı, alan sınırını aştı (p4676).
Çözümü:	Uyarı değeri = 1: - Analog sensörün çıkış gerilimini kontrol edin. Uyarı değeri = 2: - Enkoder dönemi başına düşen gerilimin ayarını kontrol edin (p4673). Uyarı değeri = 3: - Alan sınırının ayarını kontrol edin ve gerekiyorsa yükseltin (p4676).

231461	<Yer bilgisi>Enkoder 1: Analog sensörü B kanalı devre dışı kaldı.
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Analog sensörün giriş gerilimi izin verilen sınırın dışındadır. Uyarı değeri (r2124, ondalık olarak yorumla): 1: Giriş gerilimi yakalanabilen ölçüm alanının dışındadır. 2: Giriş gerilimi ayarlanan ölçüm alanının dışındadır (p4675). 3: Giriş geriliminin tutarı, alan sınırını aştı (p4676).

Çözümü: Uyarı değeri = 1:
 - Analog sensörün çıkış gerilimini kontrol edin.
 Uyarı değeri = 2:
 - Enkoder dönemi başına düşen gerilimin ayarını kontrol edin (p4675).
 Uyarı değeri = 3:
 - Alan sınırının ayarını kontrol edin ve gerekiyorsa yükseltin (p4676).

231462 <Yer bilgisi>Enkoder 1: Analog sensörde hiçbir kanal etkin değil
Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: Analog sensörlerde A ve B kanalı etkin değil.
Çözümü: - A kanalı ve/veya B kanalını etkinleştirin (p4670).
 - Enkoder yapılandırmasını kontrol edin (p0404.17).
 Ayrıca bkz: p4670

231463 <Yer bilgisi>Enkoder 1: Analog sensör konum değeri sınır değerini aşıyor
Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: Konum değeri, izin verilen -0.5 ...+0.5 alanını aştı.
 Uyarı değeri (r2124, ondalık olarak yorumla):
 1: LVDT sensörünün konum değeri.
 2: Enkoder eğrisinin konum değeri.
Çözümü: Uyarı değeri = 1:
 - LVDT çeviri ilişkisini kontrol edin (p4678).
 - B izindeki referans sinyalinin bağlantısını kontrol edin.
 Uyarı değeri = 2:
 - Eğriye ait katsayıları kontrol edin (p4663 ... p4666).

231470 <Yer bilgisi>Enkoder 1: Enkoder dahili bir hata bildiriyor (X521.7)
Mesaj değeri: -
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: Sensor Module Cabinet 30 (SMC30) için, X521.7 terminalindeki 0 sinyali üzerinden enkoderin kirli olduğu bildiriliyor.
Çözümü: - Bağlantıları kontrol edin.
 - Enkoder veya enkoder hattını değiştirin.

231500 <Yer bilgisi>Enkoder 1: İşlem alanı aşıldı pozisyon izleme
Mesaj değeri: -
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: Infeed: KPL1 (HiÇBiR, KPL2)
 Servo: KPL1 (HiÇBiR, KPL2, KPL3)
 Hla: KPL1 (HiÇBiR, KPL2, KPL3)
Onaylama: HEMEN

Nedeni:	Sürücü / enkoder projelendirilmiş linear ekseninde, modül düzeltmesi olmadan azami olası işlem alanını aşmıştır. Bu değ, p0412 alanında okunmalı ve motor turu sayısı olarak yorumlanmalıdır. p0411.0 = 1 'de azami işlem alanı, projelendirilmiş linear ekseninde p0421 değerinin 64 misli (+/- 32 misli) olarak tespit edilmiştir. p0411.3 = 1 'de azami işlem alanı, projelendirilmiş linear ekseninde olabilecek en yüksek değer olarak ayarlanmıştır ve +/- p0412/2'dir (tam devir olarak yuvarlanmıştır). Olabilecek en büyük değer çizgisel sayı (p0408) ve hassas çözünürlüğe (p0419) bağlıdır.
Çözümü:	Arıza aşağıdaki gibi gideilmelidir: - enkoderin devreye alınmasını seçin (p0010 = 4). - Konum takibi pozisyonunu geri alın (p0411.2 = 1). - enkoderin devreye alınmasını kaldırın (p0010 = 0). Ardından arıza onaylanmalı ve mutlak değ enkoderinin ayarı uygulanmalıdır

231501	<Yer bilgisi>Enkoder 1: Pozisyon izleme, enkoder pozisyonu tolerans penceresi dışında
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Infeed: KPL1 (HiÇBİR, KPL2) Servo: KPL1 (HiÇBİR, KPL2, KPL3) Hla: KPL1 (HiÇBİR, KPL2, KPL3)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Sürücü/Enkoder, kapalı druumda, tolerans penceresinde parametrelenmiş olandan daha büyük bir mesafe hareket ettirildi. Mekanik sistem ile enkoder arasında artık bir ilişki olmayabilir. Hata değeri (r0949, ondalık yorumlama): Mutlak değeri artışı cinsinden son enkoder konumuna yönelik sapma. Ön işaret, hareket yönünü belirtir. Not: Bulunan sapma ayrıca r0477'de gösterilir. Ayrıca bkz: p0413, r0477
Çözümü:	Konum takibini aşağıdaki gibi geri alın: - enkoderin devreye alınmasını seçin (p0010 = 4). - Konum takibi pozisyonunu geri alın (p0411.2 = 1). - enkoderin devreye alınmasını kaldırın (p0010 = 0). Ardından arıza onaylanmalı ve gerektiğinde mutlak değ enkoderinin ayarı uygulanmalıdır (p2507) Ayrıca bkz: p0010

231502	<Yer bilgisi>Enkoder 1: Ölçüm dişli kutusuna sahip enkoder, geçerli sinyaller olmadan
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Infeed: KPL1 (KPL2) Servo: KPL1 (KPL2, KPL3) Hla: KPL1 (KPL2, KPL3)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Ölçüm dişlileri ile enkoder geçerli sinyali hizmete sunmaz
Çözümü:	Tüm ölçüm dişlilerinin takılı bulunan enkoder ile geçerli güncel değeri sevk etmesi sağlanmalıdır

231503	<Yer bilgisi>Enkoder 1: Konum takibi geri alınamıyor.
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Infeed: KPL1 (HiÇBİR, KPL2) Servo: KPL1 (HiÇBİR, KPL2, KPL3) Hla: KPL1 (HiÇBİR, KPL2, KPL3)

Onaylama: HEMEN
Nedeni: Ölçüm dışı konum takibi geri alınamıyor.
Çözümü: Arıza aşağıdaki gibi giderilmelidir:
 - enkoderin devreye alınmasını seçin (p0010 = 4).
 - Konum takibi pozisyonunu geri alın (p0411.2 = 1).
 - enkoderin devreye alınmasını kaldırın (p0010 = 0).
 Ardından arıza onaylanmalı ve mutlak değer enkoderinin ayarı uygulanmalıdır

231700 **<Yer bilgisi>Enkoder 1: Fonksiyonel güvenlik denetimi başlatıldı**
Mesaj değeri: Hata nedeni: %1 bin
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: Fonksiyonel güvenlik etkinleştirildi. DRIVE-CLiQ enkoderinin kendi kendine testi bir hata tespit etti.
 Uyarı değeri (r2124, ikili yorumlama):
 Bit x = 1: Etkinlik testi x başarısız oldu.
Çözümü: enkoderi değiştirin

231800 **<Yer bilgisi>Enkoder 1: Toplu alarm**
Mesaj değeri: -
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: Infeed: KPL2 (HİÇBİR)
 Servo: ENKODER (HİÇBİR, IASC/DC FRENI)
 Hla: ENKODER (HİÇBİR)
Onaylama: NONE
Nedeni: Motor enkoderi en az bir arıza algıladı
 Ayrıca bkz: p0491
Çözümü: Diğer güncel bildirilerin değerlendirilmesini uygulayın

231801 **<Yer bilgisi>Enkoder 1 DRIVE-CLiQ: Sinyal eksik**
Mesaj değeri: Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: Infeed: KPL2 (HİÇBİR)
 Servo: ENKODER (HİÇBİR, IASC/DC FRENI)
 Hla: ENKODER (HİÇBİR)
Onaylama: HEMEN
Nedeni: Control Unit'in ilgili enkodere yönelik DRIVE-CLiQ iletişimi hatalıdır.
 Hata nedeni:
 10 (= 0A hex):
 Alınan telegramdaki hayat belirtisi biti belirlenmemiş.
 Bildirim değerine ilişkin açıklama:
 Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır:
 0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni
 Ayrıca bkz: p0491
Çözümü: - EMV uygun devre dolabı yapısını ve hat tahsisatını kontrol edin.
 - İlgili bileşenleri değiştirin.

231802 **<Yer bilgisi>Enkoder 1: Zaman dilimi fazlalığı**
Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon:	Infeed: KPL2 (HİÇBİR) Servo: ENKODER (HİÇBİR, IASC/DC FRENİ) Hla: ENKODER (HİÇBİR)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Enkoder 1'de bir zaman dilimi taşması ortaya çıktı. Hata değeri (r0949, onaltılık olarak yorumla): yx hex: y = ilgili fonksiyon (Siemens dahili hata teşhisleri), x = ilgili zaman dilimi x = 9: Hızlı (akım ayarlayıcı döngüsü) zaman diliminde zaman dilimi taşması. x = A: Orta zaman diliminde zaman dilimi taşması. x = C: Yavaş zaman diliminde zaman dilimi taşması. yx = 3E7: SYNO'yu beklerken zaman aşımı (örneğin asiklik işletmede beklenmedik bir tekrerrür). Ayrıca bkz: p0491
Çözümü:	Akım regülatörü algılama süresini artırın. Not: Akım regülatörü algılama süresi = 31.25 µs için ürün numarası 6SL3055-0AA00-5xA3 olan bir SMx20 kullanın.

231804	<Yer bilgisi>Enkoder 1: Sensor Module kontrol toplamı hatası
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Infeed: KPL2 (HİÇBİR) Servo: ENKODER (HİÇBİR, IASC/DC FRENİ) Hla: ENKODER (HİÇBİR)
Onaylama:	POWER ON (HEMEN)
Nedeni:	Program hafızasının sensör modülünde okunması sırasında bir kontrol tutarı hatası gündeme gelmiştir. Arıza değeri (r0949, onaltılık olarak oluşturma): yyyyxxxx hex yyyy: İlgili bellek alanı xxxx: Kontrol rakamı arasındaki farkı POWER ON ve güncel kontrol tutarında okuma Ayrıca bkz: p0491
Çözümü:	- POWER ON (açma / kapatma) gerçekleştirin. - Aygıt yazılımını sonraki sürüme yükseltin (>= V2.6 HF3, >= V4.3 SP2, >= V4.4). - Bileşen için izin verilen ortam sıcaklığının korunup korunmadığını kontrol edin. - Sensor Module'yi değiştirin.

231805	<Yer bilgisi>Enkoder 1: Hatalı EEPROM kontrol toplamı
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Infeed: KPL2 (HİÇBİR) Servo: ENKODER (HİÇBİR, IASC/DC FRENİ) Hla: ENKODER (HİÇBİR)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	EEPROM'daki dahili veriler bozulmuş. Hata değeri (r0949, onaltılık yorumlama): 01: EEPROM erişimi hatalı. 02: EEPROM'da çok fazla blok var. Ayrıca bkz: p0491
Çözümü:	Yapı grubunu değiştirin

231806	<Yer bilgisi>Enkoder 1: Başlangıç konumuna getirme başarısız
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Infeed: KPL2 (HiÇBİR) Servo: ENKODER (HiÇBİR, IASC/DC FRENI) Hla: ENKODER (HiÇBİR)
Onaylama:	PALS BLOKAJI
Nedeni:	Enkoderin başlatılması başarısız oldu. Hata değeri (r0949, onaltılık olarak yorumla): Bit 0, 1: Dönen motor sırasında enkoderin başlatılması başarısız oldu (Enkoder darbelerinde/4 kaba ve ince konumdan sapma). Bit 2: A izi için merkezi gerilim uyarlaması başarısız oldu. Bit 3: B izi için merkezi gerilim uyarlaması başarısız oldu. Bit 4: Hızlanma girişi için merkezi gerilim uyarlaması başarısız oldu. Bit 5: Güvenlik A izi için merkezi gerilim uyarlaması başarısız oldu. Bit 6: Güvenlik B izi için merkezi gerilim uyarlaması başarısız oldu. Bit 7: C izi için merkezi gerilim uyarlaması başarısız oldu. Bit 8: D izi için merkezi gerilim uyarlaması başarısız oldu. Bit 9: R izi için merkezi gerilim uyarlaması başarısız oldu. Bit 10: A ve B arasındaki merkezi gerilimler arasındaki fark çok büyük (> 0.5 V). Bit 11: C ve D arasındaki merkezi gerilimler arasındaki fark çok büyük (> 0.5 V). Bit 12: Güvenlik A ve güvenlik B arasındaki merkezi gerilimler arasındaki fark çok büyük (> 0.5 V). Bit 13: A ve güvenlik B arasındaki merkezi gerilimler arasındaki fark çok büyük (> 0.5 V). Bit 14: Güvenlik A ve B arasındaki merkezi gerilimler arasındaki fark çok büyük (> 0.5 V). Bit 15: Belirlenen merkezi gerilimlerin standart sapması çok büyük (> 0.3 V). Bit 16: Dahili hata – Bir kaydın (CAFE) okunması sırasında hata. Bit 17: Dahili hata – Bir kaydın (CAFE) yazılması sırasında hata. Bit 18: Dahili hata – Merkezi gerilim uyarlaması mevcut değil. Bit 19: Dahili hata – Hatalı ADC girişi. Bit 20: Dahili hata – Sıfır geçişi bulunamadı. Bit 28: EnDat 2.2 ölçüm cihazının başlangıç konumuna getirilmesinde hata. Bit 29: EnDat 2.2 ölçüm cihazından gelen veriler okunurken hata. Bit 30: EnDat 2.2 ölçüm cihazının EEPROM kontrol toplamı hatalı. Bit 31: EnDat 2.2 ölçüm cihazının verileri tutarsız. Not: Bit 0, 1: 6SL3055-0AA00-5*A0'a kadar Bit 2 ... 20: 6SL3055-0AA00-5*A1'den itibaren Ayrıca bkz: p0491
Çözümü:	Arızadan çıkın. Eğer arızadan çıkılamıyorsa: Bit 2 ... 9: Enkoder besleme gerilimini kontrol edin. Bit 2 ... 14: İlgili hattı kontrol edin. Diğer bitler olmadan bit 15: R izini kontrol edin, p0404'deki ayarları kontrol edin. Bit 28: EnData 2.2 konvertörü ve ölçüm cihazı arasındaki kabloyu kontrol edin. Bit 29 ... 31: Arızalı ölçüm cihazını değiştirin.
231811	<Yer bilgisi>Enkoder 1: Enkoder seri numarası değiştirildi
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE

Nedeni:	Bir motor enkoderinin, bir senkron motorunun seri numaraları değişti. Değişiklik, sadece seri numarası (örneğin EnDat enkoderi) olan enkoderlerde ve montajlı motorlarda (z. B. p0300 = 401) veya yabancı motorlarda (p0300 = 2) kontrol edilir. Neden 1: - Geber değiştirildi. Neden 2: - Bir yabancı, montajlı veya lineer motorun yeni devreye alımı. Neden 3: - Montajlı ve ayarlı enkoderi olan motor değiştirildi. Neden 4: - Enkoder seri numarasını kontrol eden bir sürüm için bir firmware güncellemesi uygulandı. Bilgi: Konum ayarlamasıyla, ayarın başlangıcında seri numarası devralınır (p2507 = 2). Ayarlanmış enkoderde (p2507 = 3) seri numarası değişikliğe yönelik kontrol edilir ve gerekiyorsa ayarlar geri alınır (p2507 = 1). Seri numarasını izlemeyi göstermek için şu şekilde hareket edilmelidir. - İlgili enkoder veri seti için şu seri numarasını ayarlayın. p0441= FF, p0442 = 0, p0443 = 0, p0444 = 0, p0445 = 0. - F07414 bildirim türü N'ye göre parametrelendirin (p2118, p2119). Ayrıca bkz: p0491
Çözümü:	1, 2 no'lu nedenlere: Kutup konum tanımlaması yardımı ile otomatik yapılandırma gerçekleştirin. Arızadan çıkın. p1990 = 1 ile kutup konum tanımlaması başlat. Ardından, düzgün kutup konum tanımlamasını kontrol edin. SERVO: Eğer p1980'de bir kutup konum tanımlama süreci seçildiyse ve p0301, fabrikada ayarlanmış enkoderi olan bir motor tipi içermiyorsa, p1990 otomatik olarak etkinleştirilir. veya Ayarlamayı p0431 üzerinden yapın. Bu sırada yeni seri numarası otomatik olarak devralınır veya Enkoderde mekanik ayarlamaları yapın. Yeni seri numarasını p0440 = 1 bir ile devralın. 3, 4 no'lu nedenlere: Yeni seri numarasını p0440 = 1 bir ile devralın.

231812 <Yer bilgisi>enkoder 1: Talep edilen döngü ya da RX-/TX zamanlaması desteklenmez

Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Control Unit tarafından talep edilen çevrim veya RX/TX zamanlaması desteklenmiyor. Hata değeri (r0949, ondalık olarak yorumla): 0: Uygulama çevrimi desteklenmiyor. 1: DRIVE-CLiQ çevrimi desteklenmiyor. 2: RX ve TX zamanları arasındaki aralık çok küçük. 3: TX zamanı çok erken.
Çözümü:	Tüm bileşenler için bir POWER ON (kapatma / açma) gerçekleştirin.

231813 <Yer bilgisi>enkoder 1: Donanım mantık ünitesi kapanmıştır.

Mesaj değeri:	Hata nedeni: %1 bin
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Infeed: HİÇBİR Servo: ENKODER (HİÇBİR, IASC/DC FRENİ) Hla: ENKODER (HİÇBİR)
Onaylama:	PALS BLOKAJI

Nedeni: DRIVE-CLiQ enkoderinin mantık birimi devre dışı.
Hata değeri (r0949, ikili yorumlama):
Bit 0: ALU watchdog tetiklendi.
Bit 1: ALU bir yaşam işareti hatası tespit etti.

Çözümü: Hata tekrar ederse, enkoderi değiştirin.

231820 <Yer bilgisi>Enkoder 1 DRIVE-CLiQ: Telegram hatalı

Mesaj değeri: Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2

Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: Infeed: KPL2
Servo: ENKODER (HİÇBİR, IASC/DC FRENİ)
Hla: ENKODER (HİÇBİR)

Onaylama: HEMEN

Nedeni: Control Unit'in ilgili enkodere yönelik DRIVE-CLiQ iletişimi hatalıdır.
Hata nedeni:
1 (= 01 hex):
Kontrol toplamı hatası (CRC hatası).
2 (= 02 hex):
Telegram, uzunluk baytında veya alınanlar listesinde belirtilenden daha uzundur.
3 (= 03 hex):
Telegram, uzunluk baytında veya alınanlar listesinde belirtilenden daha uzundur.
4 (= 04 hex):
Alınan telegramın uzunluğu alınanlar listesine uymuyor.
5 (=05 hex):
Alınan telegramın tipi, alınanlar listesine uymuyor.
6 (= 06 hex):
Telegram ve alınanlar listesindeki bileşenlerin adresi birbiriyle uyuşmuyor.
7 (= 07 hex):
Bir SYNC telegramı beklenmektedir, fakat alınan telegram öyle değildir.
8 (= 08 hex):
Bir SYNC telegramı beklenmemektedir, fakat alınan telegram öyledir.
9 (= 09 hex):
Alınan telegramda bir hata biti ayarlanmıştır.
16 (= 10 hex):
Alınan telegram çok erken gelmiştir.
Bildirim değerine ilişkin açıklama:
Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır:
0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni
Ayrıca bkz: p0491

Çözümü: - POWER ON (açma / kapatma) gerçekleştirin.
- EMV uyumlu kumanda dolabı yapısını ve kablo yerleşimini kontrol edin.
- DRIVE-CLiQ kablolarını kontrol edin (kablo kopması, kontaklar, ...).

231835 <Yer bilgisi>Enkoder 1 DRIVE-CLiQ: Daimi veri aktarımı hatası

Mesaj değeri: Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2

Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: Infeed: KPL2
Servo: ENKODER (HİÇBİR, IASC/DC FRENİ)
Hla: ENKODER (HİÇBİR)

Onaylama: HEMEN

Nedeni: Control Unit'in ilgili enkodere yönelik DRIVE-CLiQ iletişimi hatalıdır.
Hata nedeni:
33 (= 21 hex):
Periyodik telegram henüz alınmadı.
34 (= 22 hex):
Telegramın alım listesinde zaman hatası.
64 (= 40 hex):
Telegramın gönderim listesinde zaman hatası.
Bildirim değerine ilişkin açıklama:
Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır:
0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni
Ayrıca bkz: p0491

Çözümü: - POWER ON uygulayın
- İlgili bileşenleri değiştirin.

231836 <Yer bilgisi>Enkoder 1 DRIVE-CLiQ: DRIVE-CLiQ verileri için gönderim hatası

Mesaj değeri: Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: Infeed: KPL2
Servo: ENKODER (HİÇBİR, IASC/DC FRENİ)
Hla: ENKODER (HİÇBİR)

Onaylama: HEMEN

Nedeni: Control Unit'in ilgili enkodere yönelik DRIVE-CLiQ iletişimi hatalıdır.
Hata nedeni:
65 (= 41 hex):
Telegram türü gönderim listesiyle uyumuyor.
Bildirim değerine ilişkin açıklama:
Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır:
0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni
Ayrıca bkz: p0491

Çözümü: POWER ON uygulayın

231837 <Yer bilgisi>Enkoder 1 DRIVE-CLiQ: Komponent arızalı

Mesaj değeri: Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: Infeed: KPL2
Servo: ENKODER (HİÇBİR, IASC/DC FRENİ)
Hla: ENKODER (HİÇBİR)

Onaylama: HEMEN

Nedeni:	Kontrol biriminin etkilenen güç ünitesine olan DRIVE-CLiQ iletişimi hatalı. Katılımcılar senkronize bir şekilde gönderim ve alım yapmıyorlar. Hata nedeni: 32 (= 20 hex): Telegramın başlığında hata 35 (= 23 hex): Alma hatası: Telegramın ara belleği hatalıdır. 66 (= 42 hex): Alma hatası: Telegramın ara belleği hatalıdır. 67: (= 43 hex): Alma hatası: Telegramın ara belleği hatalıdır. Bildirim değerine ilişkin açıklama: Münferit bilgiler bildirim değerinde (r0949/r2124) aşağıdaki gibi kodlanmıştır: 0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni Ayrıca bkz: p0491
Çözümü:	- DRIVE-CLiQ- Kablo donanımını kontrol edin (hat kesintisi, temaslar, ...) - EMV uygun devre dolabı yapısını ve hat tahsisatını kontrol edin. - Muhtemelen diğer DRIVE-CLiQ burcunu kullanın (p9904) - İlgili bileşenleri değiştirin.

231845	<Yer bilgisi>Enkoder 1 DRIVE-CLiQ: Daimi veri aktarımı hatası
Mesaj değeri:	Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Infeed: KPL2 Servo: ENKODER (HİÇBİR, IASC/DC FRENI) Hla: ENKODER (HİÇBİR)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Control Unit'in ilgili enkodere yönelik DRIVE-CLiQ iletişimi hatalıdır. Hata nedeni: 11 (= 0B hex): Alternatif periyodik veri aktarımı esnasında senkronizasyon hatası. Bildirim değerine ilişkin açıklama: Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır: 0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni Ayrıca bkz: p0491
Çözümü:	Bir POWER ON (kapatma / açma) gerçekleştirin.

231850	<Yer bilgisi>enkoder 1: enkoder değerlendirmesi dahili yazılım hatası.
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Infeed: KPL2 (HİÇBİR) Servo: ENKODER (HİÇBİR, IASC/DC FRENI) Hla: ENKODER (HİÇBİR)
Onaylama:	POWER ON

Nedeni:	Enkoder 1 Sensor Modulende dahili bir yazılım hatası oluştu. Arıza değeri (r0949, ondalık olarak): 1: Arka-plan zaman dilimi bloke oldu. 2: Kod belleği üzerinden checksum OK değil. 10000: EnDat enkoderin OEM belleği yorumlanamayan veriler içeriyor. 11000 ... 11499: EEPROM üzerinden alınan açıklayıcı veriler yanlış. 11500 ... 11899: EEPROM üzerinden alınan kalibrasyon verileri yanlış. 11900 ... 11999: EEPROM üzerinden alınan konfigürasyon verileri yanlış. 12000 ... 12008: Analog/dijital dönüştürücü ile haberleşme de hata oluştu. 16000: DRIVE-CLiQ enkoder başlatma uygulaması hatası. 16001: DRIVE-CLiQ enkoder başlatma ALU hatası. 16002: DRIVE-CLiQ enkoder HSI / SISI başlatma hatası. 16003: DRIVE-CLiQ enkoder güvenli başlatma hatası. 16004: DRIVE-CLiQ enkoder dahili sistem hatası. Ayrıca bkz: p0491
Çözümü:	- Sensör modülünü değiştirin. - Gerektiğinde sensör modülünde gömülü yazılımı yükseltin - Teknik Destek'e başvurun.

231851	<Yer bilgisi>Enkoder 1 DRIVE-CLiQ (CU): Sinyal eksik
Mesaj değeri:	Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Infeed: HİÇBİR (KPL1, KPL2) Servo: ENKODER (HİÇBİR, IASC/DC FRENİ) Hla: ENKODER (HİÇBİR)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Control Unit'in ilgili sensör modülüne (enkoder 1) yönelik DRIVE-CLiQ iletişimi hatalıdır. DRIVE-CLiQ bileşenlerinden Control Unit'e giden yaşam işareti atanmadı Arıza değeri (r0949, onaltılık olarak oluşturma): 10 (= 0A hex): Alınan telegramda yaşam işareti biti belirtilmemiş Bildirim değerine ilişkin açıklama: Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır: 0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni
Çözümü:	- İlgili bileşenin aygıt yazılımını yükseltin. - İlgili bileşen için bir POWER ON (açma / kapatma) gerçekleştirin.

231860	<Yer bilgisi>Enkoder 1 DRIVE-CLiQ (CU): Telegram hatalı
Mesaj değeri:	Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Infeed: HİÇBİR (KPL1, KPL2) Servo: ENKODER (HİÇBİR, IASC/DC FRENİ) Hla: ENKODER (HİÇBİR)
Onaylama:	HEMEN

Nedeni:	İlgili Sensor Module (enkoder 1) ile Control Unit arasındaki DRIVE-CLiQ iletişimi hatalı. Hata nedeni: 1 (= 01 hex): Kontrol toplamı hatası (CRC hatası). 2 (= 02 hex): Telegram, uzunluk baytında veya alım listesinde belirtilenden daha kısa. 3 (= 03 hex): Telegram, uzunluk baytında veya alım listesinde belirtilenden daha uzun. 4 (= 04 hex): Alınan telegramın uzunluğu, alım listesi ile uyuşmuyor. 5 (= 05 hex): Alınan telegramın türü, alım listesiyle uyuşmuyor. 6 (= 06 hex): Telegramdaki ve alım listesindeki güç ünitesinin adresi eşleşmiyor. 9 (= 09 hex): İlgili DRIVE-CLiQ bileşeni ile Control Unit arasındaki DRIVE-CLiQ iletişimi, besleme gerilimi kesintisini bildiriyor. 16 (= 10 hex): Alınan telegram çok erken. 17 (= 11 hex): CRC hatası ve alınan telegram çok erken. 18 (= 12 hex): Telegram, uzunluk baytında veya alım listesinde belirtilenden daha kısa ve alınan telegram çok erken. 19 (= 13 hex): Telegram, uzunluk baytında veya alım listesinde belirtilenden daha uzun ve alınan telegram çok erken. 20 (= 14 hex): Alınan telegramın uzunluğu, alım listesiyle eşleşmiyor ve alınan telegram çok erken. 21 (= 15 hex): Alınan telegramın türü, alım listesi ile eşleşmiyor ve alınan telegram çok erken. 22 (= 16 hex): Telegramdaki ve alım listesindeki güç ünitesinin adresi eşleşmiyor ve alınan telegram çok erken. 25 (= 19 hex): Alınan telegramda hata biti ayarlandı ve alınan telegram çok erken. Mesaj değeriyle ilgili not: Münferit bilgiler, mesaj değerinde (r0949 / r2124) aşağıdaki gibi kodlanmıştır: 0000yyxx hex: yy = Bileşen numarası, xx = Hata nedeni
Çözümü:	- POWER ON (açma / kapatma) gerçekleştirin. - EMV uyumlu kumanda dolabı yapısını ve kablo yerleşimini kontrol edin. - DRIVE-CLiQ kablolarını kontrol edin (kablo kopması, kontaklar, ...).

231875	<Yer bilgisi>Enkoder 1: Besleme gerilimi kesildi
Mesaj değeri:	Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Infeed: KPL2 Servo: ENKODER (HİÇBİR, IASC/DC FRENI) Hla: ENKODER (HİÇBİR)
Onaylama:	HEMEN

Nedeni:	Kontrol ünitesinin ilgili güç birimine yönelik DRIVE-CLiQ iletişimi hatalıdır. Hata nedeni: 9 (= 09 hex): Bileşenlerin besleme gerilimi başarısız oldu. Bildirim değerine ilişkin açıklama: Münferit bilgiler bildirim değerinde (r0949/r2124) aşağıdaki gibi kodlanmıştır: 0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni
Çözümü:	- POWER ON (açma / kapatma) gerçekleştirin. - DRIVE-CLiQ bileşeni için besleme gerilimi kablolarını kontrol edin (kablo kopması, kontaklar, ...). - DRIVE-CLiQ bileşeni için besleme boyutunu kontrol edin.

231885	<Yer bilgisi>Enkoder 1 DRIVE-CLiQ (CU): Daimi veri aktarımı hatası
Mesaj değeri:	Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Infeed: HİÇBİR (KPL1, KPL2) Servo: ENKODER (HİÇBİR, IASC/DC FRENİ) Hla: ENKODER (HİÇBİR)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Control Unit'in ilgili sensör modülüne (enkoder 1) yönelik DRIVE-CLiQ iletişimi hatalıdır. Katılımcılar senkron bir şekilde gönderip alamıyorlar. Arıza değeri (r0949, onaltılık olarak oluşturma): 26 (= 1A hex): Alınan telegramdaki hayat belirtisi biti ayarlanmamıştır ve alınan telegram çok erken gelmiştir.. 33 (= 21 hex): Döngüsel telegram henüz ulaşmamıştır. 34 (= 22 hex): Telegramın alınanlar listesinde zaman hatası. 64 (= 40 hex): Telegramın gönderilenler listesinde zaman hatası. 98 (= 62 hex): Döngüsel işleme geçiş sırasında hata. Bildirim değerine ilişkin açıklama: Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır: 0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni
Çözümü:	- İlgili bileşenlerin besleme gerilimini kontrol edin. - POWER ON uygulayın - İlgili bileşenleri değiştirin.

231886	<Yer bilgisi>Enkoder 1 DRIVE-CLiQ (CU): DRIVE-CLiQ verileri için gönderim hatası
Mesaj değeri:	Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Infeed: HİÇBİR (KPL1, KPL2) Servo: ENKODER (HİÇBİR, IASC/DC FRENİ) Hla: ENKODER (HİÇBİR)
Onaylama:	HEMEN

Nedeni:	Control Unit'in ilgili sensör modülüne (enkoder 1) yönelik DRIVE-CLiQ iletişimi hatalıdır. Veriler gönderilememiştir. Hata nedeni: 65 (= 41 hex): Telegram tipi gönderilenler listesiyle uyuşmuyor. Bildirim değerine ilişkin açıklama: Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır: 0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni
Çözümü:	- POWER ON uygulayın - Enkoder firmware yazılım versiyonunu (r0148) Control Unit firmware versiyonuna (r0018) uyumlu olup olmadığını kontrol edin.

231887	<Yer bilgisi>Enkoder 1 DRIVE-CLiQ (CU): Komponent arızalı
Mesaj değeri:	Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Infeed: HİÇBİR (KPL1, KPL2) Servo: ENKODER (HİÇBİR, IASC/DC FRENI) Hla: ENKODER (HİÇBİR)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	İlgili DRIVE-CLiQ bileşeninde /enkoder 1 için sensör modülü) bir hata algılandı. Hatalı bir donanım gözardı edilemez. Hata nedeni: 32 (= 20 hex): Telegramın başlığında hata. 35 (= 23 hex): Alma hatası: Telegramın ara belleği hatalıdır. 66 (= 42 hex): Gönderme hatası: Telegramın ara belleği hatalıdır. 67 (= 43 hex): Gönderme hatası: Telegramın ara belleği hatalıdır. 96 (= 60 hex): Yürütme ölçümü sırasında cevap çok geç ulaştı. 97 (= 61 hex): Referans verilerinin değişimi çok fazla uzun sürüyor. Bildirim değerine ilişkin açıklama: Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır: 0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni
Çözümü:	- DRIVE-CLiQ- Kablo donanımını kontrol edin (hat kesintisi, temaslar, ...) - EMV uygun devre dolabı yapısını ve hat tahsisatını kontrol edin. - Muhtemelen diğer DRIVE-CLiQ burcunu kullanın (p9904) - İlgili bileşenleri değiştirin.

231895	<Yer bilgisi>enkoder 1 DRIVE-CLiQ (CU): Alternatif döngüsel veri transferi hatası.
Mesaj değeri:	Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Infeed: HİÇBİR (KPL1, KPL2) Servo: ENKODER (HİÇBİR, IASC/DC FRENI) Hla: ENKODER (HİÇBİR)
Onaylama:	HEMEN

Nedeni: Control Unit'in ilgili sensör modülüne (enkoder 1) yönelik DRIVE-CLiQ iletişimi hatalıdır.
Hata nedeni:
11 (= 0B hex):
Alternatif döngüsel veri transferinde senkronizasyon hatası.
Bildirim değerine ilişkin açıklama:
Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır:
0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni

Çözümü: POWER ON uygulayın

231896 **<Yer bilgisi>Enkoder 1 DRIVE-CLiQ (CU) : Bileşen özellikleri tutarsız.**

Mesaj değeri: komponent numarası: %1

Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: Infeed: HiÇBİR (KPL1, KPL2)
Servo: KPL2 (ENKODER, HiÇBİR, IASC/DC FRENİ, KPL1, KPL3, STOP2)
Hla: KPL2 (ENKODER, HiÇBİR, KPL1, KPL3, STOP2)

Onaylama: HEMEN

Nedeni: Arıza değeri tarafından belirtilen DRIVE-CLiQ bileşenlerinin nitelikleri (enkoder 1 için sensör modülü) uyumlu olmayan tarzda yüksek devire kıyasla değişmiştir Neden örn. Bir DRIVE-CLiQ hattının veya DRIVE-CLiQ bileşeninin değiştirilmesi olabilir
Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma):
Bileşen numarası.

Çözümü: -POWER ON işlemini gerçekleştirin.
- Bir bileşen değişiminde, mümkünse aynı tür bileşen ve aynı firmware sürümü kullanın.
- Bir hat değişiminde, mümkün olduğunca aynı boyda kablo kullanın (azami hat uzunluğunu dikkate alın).

231899 **<Yer bilgisi>Enkoder 1: Bilinmeyen arıza**

Mesaj değeri: Yeni mesaj: %1

Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: Infeed: KPL2 (HiÇBİR, KPL1)
Servo: ENKODER (HiÇBİR, IASC/DC FRENİ, KPL1, KPL2, KPL3, STOP2)
Hla: ENKODER (HiÇBİR, KPL1, KPL2, KPL3, STOP2)

Onaylama: HEMEN (POWER ON)

Nedeni: enkoder 1 'e ait sensör modülünde, Control Unit'in aygıt yazılımı tarafından yorumlanamayan bir uyarı gündeme geldi
Bu durum, bu bileşendeki aygıt yazılımı, Control Unit'in aygıt yazılımından daha yeni olduğunda ortaya çıkabilir.
Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma):
Uyarı numarası
Not:
Control Unit'e yönelik yeni bir tanımlamada, gerekiyorsa bu yeni uyarının anlamı okunabilir
Ayrıca bkz: p0491

Çözümü: - Sensör modülü üzerindeki gömülü yazılımı daha eski bir gömülü yazılım ile değiştirin (r0148)
-Control Unit gömülü yazılımını yükseltin (r0018)

231902 **<Yer bilgisi>Enkoder 1: SPI-Bus hatası gündeme geldi**

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: NONE

Onaylama: NONE

Nedeni: Dahili SPI busu kullanımında hata.
Uyarı değeri (r2124, onaltılık yorumlama):
Sadece Siemens içi hata teşhisi için.

Çözümü:

- Sensor Module'yi değiştirin.
- Gerekirse Sensor Module'nin aygıt yazılımını yükseltin.
- Technical Support ile iletişim kurun.

231903 <Yer bilgisi>Enkoder 1: I2C-Bus hatası gündeme geldi

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: Dahili I2C busu kullanımında hata.
 Uyarı değeri (r2124, onaltılık yorumlama):
 Sadece Siemens içi hata teşhisi için.

Çözümü:

- Sensor Module'yi değiştirin.
- Gerekirse Sensor Module'nin aygıt yazılımını yükseltin.
- Technical Support ile iletişim kurun.

231905 <Yer bilgisi>Enkoder 1: Enkoder parametrelemesi hatalı

Mesaj değeri: Parametre: %1, Ek bilgi: %2
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: Infeed: KPL2 (HİÇBİR, KPL1)
 Servo: ENKODER (HİÇBİR, IASC/DC FRENİ, KPL1, KPL2, KPL3, STOP2)
 Hla: ENKODER (HİÇBİR, KPL1, KPL2, KPL3, STOP2)
Onaylama: HEMEN

Nedeni:	Enkoder parametrelemesinde bir hata tespit edildi. Parametrelenen enkoder tipi, bağlı enkoder ile uyumuyor olabilir. İlgili parametre şu şekilde belirlenebilir: - Hata değeri üzerinden parametre numarasını belirleyin (r0949). - Parametre endeksini belirleyin (p0187). Hata değeri (r0949, ondalık yorumlama): yyyyxxx dez: yyyy = Ek bilgi, xxxx = Parametre xxxx = 421: Bir EnDat / SSI enkoderde, protokoldeki mutlak konum küçük veya eşit 30 bit olmalıdır. yyyy = 0: Başka ek bilgi mevcut değil. yyyy = 1: Bu bileşen, A/B <> -A/B (p0405.2 = 1) iz denetimi ile kombine HTL seviyesini (p0405.1 = 0) desteklemiyor. yyyy = 2: Tanımlanmış bir enkoderin kod numarası p0400'e girildi, ancak hiçbir tanımlama yapılmadı. Lütfen yeni bir enkoder tanımlaması başlatın. yyyy = 3: Tanımlanmış bir enkoderin kod numarası p0400'e girildi, ancak hiçbir tanımlama yapılmadı. Lütfen p0400'de kod numarası <10000 olan bir liste enkoderi seçin. yyyy = 4: Bu bileşen, A/B izi olmayan SSI enkoderini (p0404.9 = 1) desteklemiyor. yyyy = 5: SQW enkoderde, p4686'daki değer p0425'teki değerden büyük. yyyy = 6: DRIVE-CLiQ enkoderi bu yazılım sürümü ile kullanılamaz. yyyy = 7: Bir SQW enkoderde, XIST1 düzeltmesine (p0437.2) sadece eşit aralıklı sıfır işaretleri için izin verilir. yyyy = 8: Motor kutup çifti genişliği, kullanılan doğrusal skala tarafından desteklenmiyor. yyyy = 9: EnDat protokolündeki pozisyonun uzunluğu maksimum 32 bit olabilir. yyyy = 10: Bağlı enkoder desteklenmiyor. yyyy = 11: İz denetimi ilgili donanım tarafından desteklenmiyor. Ayrıca bkz: p0491
Çözümü:	- Bağlı bulunan sensör tipinin parametrelendirilen ile denk olup olmadığını kontrol edin. - Arıza değeri (r0949) ve p0187 ile belirtilen parametreyi düzeltin. Parametre numarası = 314: - Kutup çifti sayısını ve ölçüm dişli aktarımını kontrol edin. "Kutup çifti sayısı" bölü "Ölçüm dişlisi aktarımı" oranı eşittir 1000 altında olmalıdır ((r0313 * p0433) / p0432 <= 1000).

231912	<Yer bilgisi>Enkoder 1: Aygıt kombinasyonuna izin verilmiyor
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Infeed: ENKODER (HİÇBİR) Servo: ENKODER (HİÇBİR, IASC/DC FRENİ) Hla: ENKODER (HİÇBİR)
Onaylama:	PALS BLOKAJI

Nedeni:	Seçilen sürücü kombinasyonu desteklenmiyor. Arıza değeri (r0949, ondalık olarak): 1003: Bağlanmış olan ölçüm ünitesi EnDat 2.2 konverter ile birlikte çalıştırılmaz. Örneğin, ölçüm ünitesinin pals sayısı/ çözünürlüğü 2^n. 1005: Ölçüm ünitesinin tipi (artımlı) EnDat 2.2 konverter tarafından desteklenmiyor. 1006: EnDat aktarma için maksimum süre (31.25 µs) aşıldı. 2001: Akım kontrolörü çevrimi, DP çevrimi ve Güvenlik çevrimi ayar kombinasyonu EnDat 2.2 enkoder tarafından desteklenmiyor. 2002: Doğrusal ölçüm ünitesinin çözünürlüğü doğrusal motorun kutup çifti genişliği ile eşleşmiyor Kutup çifti genişliği, minimum = p0422 * 2^20
Çözümü:	Arıza değeri = 1003, 1005, 1006 için: - İzin verilen bir ölçüm ünitesi kullanın. Arıza değeri = 2001 için: - İzin verilen bir çevrim kombinasyonu ayarlayın (eğer gerekirse, standart ayarları kullanın). Arıza değeri = 2002 için: - Daha düşük bir çözünürlüğe sahip bir ölçüm ünitesi kullanın (p0422).

231915	<Yer bilgisi>Enkoder 1: Enkoder yapılandırması hatalı
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Enkoder 1'in yapılandırması hatalı. Uyarı değeri (r2124, ondalık olarak yorumla): 1: Arıza/uyarı arasında yeniden parametrelendirmeye izin yok. 419: Enkoder, yapılandırılmış hassas çözünürlük Gx_XIST2'de, artık 32 bit içerisinde gösterilemeyen, azami olası, mutlak güncel konum değeri (r0483) tespit eder.
Çözümü:	Uyarı değeri = 1: Arıza/uyarı arasında bir parametrelendirme uygulamayın. Uyarı değeri = 419: Hassas çözünürlüğü düşürün (p0419) veya bütün multiturn aralığına ihtiyaç yoksa denetimi (p0437.25) kapatın.

231916	<Yer bilgisi>Enkoder 1: Enkoder parametrelmesi hatalı
Mesaj değeri:	Parametre: %1, Ek bilgi: %2
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Infeed: KPL2 (HİÇBİR, KPL1) Servo: ENKODER (HİÇBİR, IASC/DC FRENİ, KPL1, KPL2, KPL3, STOP2) HLA: ENKODER (HİÇBİR, KPL1, KPL2, KPL3, STOP2)
Onaylama:	HEMEN

Nedeni:	Bir enkoder parametresi "hatalı" olarak algılandı. Parametrelenmiş enkoder tipi, bağlı olanla örtüşmüyor olabilir. İlgili parametre şu şekilde belirlenebilir: - Hata değeri üzerinden parametre numarasını belirleyin (r0949). - Parametre indeksini belirleyin (p0187). Hata değeri (r0949, ondalık yorumlama): Parametre numarası. Ayrıca bkz: p0491
Çözümü:	Bağlı bulunan enkoder tipiyle parametrelendirilen enkoderin uyumlu olup olmadığını kontrol ediniz. (r0949) ve p0187 arıza değeri tarafından belirtilen parametreyi düzeltin.

231920	<Yer bilgisi>Enkoder 1: Sıcaklık sensörü hatası (motor)
Mesaj değeri:	Hata nedeni: %1, Kanal numarası: %2
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Motor, sıcaklık sensörünü değerlendirirken bir arıza tespit etti. Arıza nedeni: 1 (= 01 hex): Kablo kopması mevcut veya sensör bağlı değil. KTY: R > 1630 Ohm, PT1000: R > 1720 Ohm 2 (= 02 hex): Ölçülen direnç çok düşük. PTC: R < 20 Ohm, KTY: R < 50 Ohm, PT1000: R < 603 Ohm Diğer değerler: Sadece Siemens içi hata teşhisi için. Mesaj değeriyle ilgili not: Münferit bilgiler mesaj değerinde (r0949 / r2124) aşağıdaki gibi kodlanmıştır: 0000yyxx hex: yy = Kanal numarası, xx = Hata nedeni Ayrıca bkz: p0491
Çözümü:	- Enkoder hattını doğru tür ve bağlantıya yönelik kontrol edin. - Sıcaklık sensörünün p0600'den p0603'e kadar seçimini kontrol edin. - Sensör modülünü değiştirin (Donanım hatası veya hatalı kalibrasyon verileri).

231930	<Yer bilgisi>Enkoder 1: Datalogger veri kaydetti.
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Etkinleştirilmiş "Datalogger" (p0437.0 = 1) fonksiyonunda sensör modülünde bir hata oluştu. Bu uyarı, hataya ilişkin teşhis verilerinin hafıza kartına kaydedilmiş olduğunu gösteriyor. Teşhis verileri şu dizin içerisine kaydedilecektir: /USER/SINAMICS/DATA/SMTRC00.BIN ... /USER/SINAMICS/DATA/SMTRC07.BIN /USER/SINAMICS/DATA/SMTRCIDX.TXT TXT dosyasında şu bilgiler mevcuttur: - En son yazılan BIN verisine ait gösterge. - Hala mümkün olan yazma süreçlerinin sayısı (10000'dan itibaren aşağı doğru). Bilgi: BIN verilerinin değerlendirmesi sadece Siemens dahilinde olabilir.

Çözümü: Gerekli değil.
Bu uyarı otomatik olarak geri çekilir.
Veri kaydedici bir sonraki arıza durumunu kaydetmeye hazırdır.

231940 <Yer bilgisi>Enkoder 1: Mil sensörü S1 gerilim hatası

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: Mil analog sensörü S1'in gerilimi, izin verilen aralığın dışında.
Uyarı değeri (r2124, ondalık yorumlama):
S1 sensörünün sinyal seviyesi.
Not:
500 mV'lık bir sinyal seviyesi, 500 dez. sayısal değerine karşılık gelir.

Çözümü: - Gerilim aletini kontrol edin.
- Toleransı ölçün ve gerekiyorsa uyarlayın (p5040).
- Eşikleri ölçün ve gerekiyorsa uyarlayın (p5041).
- S1 analog sensörünü ve bağlantıları kontrol edin.
Ayrıca bkz: p5040, p5041

231950 <Yer bilgisi>Enkoder 1: Dahili yazılım hatası

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: ENKODER (KPL2)
Onaylama: POWER ON
Nedeni: Dahili bir yazılım hatası oluştu.
Hata değeri (r0949, ondalık yorumlama):
Hata değeri, hata kaynağına ilişkin bilgileri içerir.
Sadece Siemens içi hata teşhisi için.

Çözümü: - Gerekirse sensör modülündeki firmwareyi yeni versiyonuna yükseltin.
- Teknik Destek'e başvurun.

231999 <Yer bilgisi>Enkoder 1: Bilinmeyen alarm

Mesaj değeri: Yeni mesaj: %1
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: enkoder 1 'e ait sensör modülünde, Control Unit'in aygıt yazılımı tarafından yorumlanamayan bir uyarı gündeme geldi
Bu durum, bu bileşendeki aygıt yazılımı, Control Unit'in aygıt yazılımından daha yeni olduğunda ortaya çıkabilir.
Uyarı değeri (r2124, ondalık olarak oluşturma):
Uyarı numarası
Not:
Control Unit'e yönelik yeni bir tanımlamada, gerekiyorsa bu yeni uyarının anlamı okunabilir
Ayrıca bkz: p0491

Çözümü: - Sensör modülü üzerindeki gömülü yazılımı daha eski bir gömülü yazılım ile değiştirin (r0148)
- Kontrol ünitesi gömülü yazılımını yükseltin (r0018)

232100 <Yer bilgisi>Enkoder 2: Sıfır işareti mesafesi hatalı

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon:	Servo: KPL1 (HİÇBİR, IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3, STOP2) Hla: KPL1 (HİÇBİR, KPL2, KPL3, STOP2)
Onaylama:	PALS BLOKAJI
Nedeni:	Ölçülen sıfır işareti mesafesi, parametrelendirilmiş sıfır işareti mesafesiyle uyumlu değil. Mesafe kodlanmış enkoderlerde sıfır işareti mesafesi, çiftler halinde tespit edilen sıfır işaretlerinden belirlenir. Buradan çıkan sonuç, eksik olan bir sıfır işaretinin, çift oluşturma işlemine bağlı olarak, hiçbir hataya yol açamayacağı ve sistem içerisinde herhangi bir etkisinin olmayacağıdır. Sıfır işareti izlemesi için sıfır işareti mesafesi p0425'de (döner enkoder) veya p0424'de (lineer enkoder) ayarlanır. Hata değeri (r0949, ondalık olarak yorumla): Belirli aralıklarla ölçülen son sıfır işareti mesafesi (4 tane aralık = 1 enkoder darbesi). Sıfır işareti mesafesinin yakalanması sırasında, ön işaret işlem yönünü belirler.
Çözümü:	- EMV koşullarına uygun enkoder hatlarının tahsisatını kontrol edin. - Soket bağlantılarını kontrol edin. - enkoder tipini kontrol edin (Öncelikli sıfır markaları ile enkoder) - Sıfır marka mesafesi için parametreyi adapte edin (p0424, p0425). - Devir eşiğinin üzerindeki bildirimde, gerekiyorsa filtreleme zamanını düşürün (p0438) - enkoder ya da enkoder kablosunu değiştirin.

232101	<Yer bilgisi>Enkoder 2: Sıfır işareti kesildi
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Servo: KPL1 (HİÇBİR, IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3, STOP2) Hla: KPL1 (HİÇBİR, KPL2, KPL3, STOP2)
Onaylama:	PALS BLOKAJI
Nedeni:	1.5 kat parametrelendirilmiş sıfır işareti mesafesi aşıldı. Sıfır işareti izlemesi için sıfır işareti mesafesi p0425'de (döner enkoder) veya p0424'de (lineer enkoder) ayarlanır. Hata değeri (r0949, ondalık olarak yorumla): POWER ON işleminden sonra veya en son yakalanan sıfır işaretinden beri aralıkların sayısı (4 aralık = 1 enkoder darbesi).
Çözümü:	- EMV koşullarına uygun enkoder hatlarının tahsisatını kontrol edin. - Soket bağlantılarını kontrol edin - enkoder tipini kontrol edin (Öncelikli sıfır markaları ile enkoder) - Sıfır marka mesafesi için parametreyi adapte edin (p0425). - Devir eşiğinin üzerindeki bildirimde, gerekiyorsa filtreleme zamanını düşürün (p0438) - p0437.1 aktif ise, p4686'yı kontrol edin. - enkoder ya da enkoder kablosunu değiştirin.

232103	<Yer bilgisi>Enkoder 2: Sıfır işareti sinyal seviyesi (R izi) tolerans dışında
Mesaj değeri:	R izi: %1
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Servo: KPL1 (HİÇBİR, IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3) Hla: KPL1 (HİÇBİR, KPL2, KPL3)
Onaylama:	HEMEN

Nedeni:	Sıfır işareti sinyal seviyesi (R izi) enkoder 2 için tolerans bandında değil. Bu hata, tek kutuplu gerilim seviyesi (RP / RN) aşıldığında veya ayrımsal genliğin altında kalındığında tetiklenebilir. Hata değeri (r0949, onaltılık yorumlama): yyyyxxx hex: yyyy = 0, xxxx = R izi sinyal seviyesi (ön işaretli 16 bit) Enkoderin tek kutuplu sinyal seviyelerinin tetikleme eşikleri < 1400 mV ile > 3500 mV arasındadır. Enkoderin ayrımsal sinyal seviyesinin tetikleme eşiği < -1600 mV'dir. 500 mV pik değer bir sinyal seviyesi, 5333 hex = 21299 dez sayısal değerine karşılık gelir. Not: Genlik hatasının analog değeri, Sensor Module donanımının hata tetiklemesi ile eşzamanlı değil. Hata değeri sadece -32768 ... 32767 dez (-770 ... 770 mV) aralığında gösterilebilir. Sinyal seviyesi değerlendirmesi sadece aşağıdaki koşullar sağlandığında yürütülür: - Sensor Module özellikleri mevcut (r0459.31 = 1). - İzleme aktif (p0437.31 = 1).
Çözümü:	- Devir aralığını kontrol edin; ölçüm ekipmanının frekans karakteristiği (genlik karakteristiği) ilgili devir aralığı için yeterli olmayabilir. - Enkoder kablolarının ve blendajın EMV uyumlu olarak döşenip döşenmediğini kontrol edin. - Soket bağlantılarını ve kontakları kontrol edin. - Enkoder tipini (sıfır işaretli enkoder) kontrol edin. - Sıfır işaretinin bağlı olup olmadığını ve RP ve RN sinyal kabloları kutup bağlantılarının doğru olup olmadığını kontrol edin. - Enkoder kablosunu değiştirin. - Kodlama diski kirlenmişse veya aydınlatma eskimişse, enkoderi değiştirin.

232110 <Yer bilgisi>Enkoder 2: Seri iletişim arızalı

Mesaj değeri:	Hata nedeni: %1 bin
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Servo: KPL1 (HİÇBİR, IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3) Hla: KPL1 (HİÇBİR, KPL2, KPL3)
Onaylama:	PALS BLOKAJI
Nedeni:	Enkoder ile dahili veya harici değerlendirme modülü arasındaki seri iletişim protokolünün aktarımında hata var. Arıza değeri (r0949, ikili yorumlama): Bir EnDat 2.1 enkoderinde arıza değerlerinin anlamları şu şekildedir: Bit 0: Pozisyon protokolünde alarm biti. Bit 1: Data hattında yanlış durma seviyesi Bit 2: Enkoder cevap vermiyor (50 ms içinde start biti sunmuyor). Bit 3: CRC-Hatası: Enkoder protokolünde kontrol toplamı datalara uymuyor. Bit 4: Enkoderin onayı hatalı: Enkoder görevi yanlış anladı veya uygulayamıyor. Bit 5: Seri sürücünde dahili hata: Onaylanmayan mod komutu talep edildi. Bit 6: Döngüsel okumada zaman aşımı. Bit 7: Kayıt iletişimde zaman aşımı. Bit 8: Protokol fazla uzun (örn. > 64 Bit). Bit 9: Alıcı tamponu aşımı. Bit 10: Çift okumada Frame hatası Bit 11: Parite hatası Bit 12: Monoflop süresi sırasında data hattı seviyesi hatalı. Bit 13: Data hattı hatalı. Bit 14: Kayıt iletişimde hata. Bit 15: Dahili iletişim hatası Not: EnDat 2.2 enkoderinde F3x135 arıza değerinin anlamı (x = 1, 2, 3) açıklanmıştır.

Çözümü:

Bit 0 = 1 arıza değerine yönelik:
enkoder arızalı. F31111 muhtelif diğer detayları sunmaktadır.

Bit 1 = 1 arıza değerine yönelik:
Yanlış enkoder tipi/enkoder veya enkoder kablosunu değiştirin.

Bit 2 = 1 arıza değerine yönelik:
Yanlış enkoder tipi/enkoder veya enkoder kablosunu değiştirin.

Bit 3 = 1 arıza değerine yönelik:
EMV/Hat perdesini yerleştirin, enkoder veya enkoder kablosunu değiştirin.

Bit 4 = 1 arıza değerine yönelik:
- EMV/Hat perdesini yerleştirin, enkoder ve enkoder kablosunu, sensör modülünü değiştirin.

Bit 5 = 1 arıza değerine yönelik:
- EMV/Hat perdesini yerleştirin, enkoder ve enkoder kablosunu, sensör modülünü değiştirin.

Bit 6 = 1 arıza değerine yönelik:
- Sensör modülünde Firmware güncellemesini uygulayın.

Arıza değeri Bit 7 = 1:
- Hatalı enkoder türünü/enkoderi veya enkoder kablosunu değiştirin.

Bit 8 = 1 arıza değerine yönelik:
- Parametrelendirmeyi kontrol edin (p0429.2)

Bit 9 = 1 arıza değerine yönelik:
- EMV/Hat perdesini yerleştirin, enkoder ve enkoder kablosunu, sensör modülünü değiştirin.

Bit 10 = 1 arıza değerine yönelik:
- Parametrelendirmeyi kontrol edin (p0429.2, p0449)

Bit 11 = 1 arıza değerine yönelik:
- Parametrelendirmeyi kontrol edin (p0436)

Bit 12 = 1 arıza değerine yönelik:
- Parametrelendirmeyi kontrol edin (p0429.6)

Bit 13 = 1 arıza değerine yönelik:
- Veri hattını kontrol edin.

Arıza değeri Bit 14 = 1:
- Hatalı enkoder türünü/enkoderi veya enkoder kablosunu değiştirin.

232111 <Yer bilgisi>Enkoder 2: Enkoder dahili bir hatayı bildiriyor (Ayrıntılı bilgi)

Mesaj değeri: Hata nedeni: %1 bin, ek bilgi: %2

Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: Servo: KPL1 (HİÇBİR, IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3)
Hla: KPL1 (HİÇBİR, KPL2, KPL3)

Onaylama: PALS BLOKAJI

Nedeni: Enkoder hata sözcüğü ayrıntılı bilgi veriyor (hata bitleri).
p0404.8 = 0 için aşağıdakiler geçerlidir:
Siemens içi hata teşhisi için hata değeri.
p0404.8 = 1 için aşağıdakiler geçerlidir:
Hata değeri (r0949, ikili yorumlama):
yyyyxxxx hex: yyyy = Ek bilgi, xxxx = Hata nedeni
yyyy = 0:
Bit 0: Aydınlatma devre dışı.
Bit 1: Sinyal genliği çok düşük.
Bit 2: Konum değeri yanlış.
Bit 3: Enkoder beslemesi aşırı gerilimi.
Bit 4: Enkoder beslemesi düşük gerilimi.
Bit 5: Enkoder beslemesi aşırı akımı.
Bit 6: Batarya değişimi gerekli.

Çözümü:

yyyy = 0'da:
 Arıza değeri Bit 0 = 1:
 Enkoder arızalı. enkoderi değiştirin, direkt DRIVE-CLiQ bağlantısına sahip motor enkoder de: Motoru değiştirin.
 Arıza değeri Bit 1 = 1:
 Enkoder arızalı. enkoderi değiştirin, direkt DRIVE-CLiQ bağlantısına sahip motor enkoder de: Motoru değiştirin.
 Arıza değeri Bit 2 = 1:
 Enkoder arızalı. enkoderi değiştirin, direkt DRIVE-CLiQ bağlantısına sahip motor enkoder de: Motoru değiştirin.
 Arıza değeri Bit 3 = 1:
 Hatalı 5-V besleme gerilimi.
 Bir SMC kullanımında: enkoder ve SMC kontrolü arasındaki soket hattını kontrol edin veya SMC değiştirin.
 Direkt DRIVE-CLiQ bağlantısına sahip bir motor enkoderi kullanımında: Motoru değiştirin.
 Arıza değeri Bit 4 = 1:
 Hatalı 5-V besleme gerilimi.
 Bir SMC kullanımında: enkoder ve SMC kontrolü arasındaki soket hattını kontrol edin veya SMC değiştirin.
 Direkt DRIVE-CLiQ bağlantısına sahip bir motor kullanımında: Motoru değiştirin.
 Arıza değeri Bit 5 = 1:
 Enkoder arızalı. enkoderi değiştirin, direkt DRIVE-CLiQ bağlantısına sahip motor enkoderde: Motoru değiştirin.
 Arıza değeri Bit 6 = 1:
 Pil değişimi gereklidir (sadece pil tamponuna sahip enkoderde).
 yyyy = 1'de:
 Enkoder arızalı. Enkoderi değiştirin.

232112 <Yer bilgisi>Enkoder 2: Enkoder dahili bir hatayı bildiriyor

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: Servo: KPL1 (HİÇBİR, IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3)
 Hla: KPL1 (HİÇBİR, KPL2, KPL3)
Onaylama: PALS BLOKAJI
Nedeni: Enkoder, seri protokol üzerinden ayarlanan bir hata bitini bildiriyor.
 Hata değeri (r0949, ikili yorumlama):
 Bit 0: Konum protokolünde hata biti.
Çözümü: Bit 0 = 1 arıza değerine yönelik:
 Bir EnDat enkoderde, F31111, muhtemel diğer ayrıntıları sunar.

232115 <Yer bilgisi>Enkoder 2: A veya B izi sinyali seviyesi çok düşük

Mesaj değeri: A izi: %1, B izi: %2
Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: Servo: KPL1 (HİÇBİR, IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3)
 Hla: KPL1 (HİÇBİR, KPL2, KPL3)
Onaylama: PALS BLOKAJI

Nedeni:	Enkoderin sinyal seviyesi ($A^2 + B^2$'den başlayan kök) izin verilen sınır değer altına düşüyor. Hata değeri (r0949, onaltılık yorumlama): yyyyxxxx hex: yyyy = B izi sinyal seviyesi (ön işaretli 16 bit). xxxx = A izi sinyal seviyesi (ön işaretli 16 bit). Enkoderin nominal sinyal seviyesi, 375 mV ile 600 mV (500 mV % -25 / +20) aralığında olmalıdır. Tetikleme eşiği < 170 mV (giriş frekansı <= 256 kHz) veya < 120 mV'dir (giriş frekansı > 256 kHz). 500 mV pik değerin bir sinyal seviyesi, 5333 hex = 21299 dez sayısal değerine karşılık gelir. Çözücü için Sensor Module notu (örn. SMC10): Nominal sinyal seviyesi 2900 mV'dir (2.0 etkin Volt). Tetikleme eşiği < 1070 mV'dir. 2900 mV pik değerinin bir sinyal seviyesi, 6666 hex = 26214 dez sayısal değerine karşılık gelir. Not: Genlik hatasının analog değerleri, Sensor Module donanımı hata tetiklemesi ile eşzamanlı değil.
Çözümü:	- EMV'ye uygun olarak döşenmiş enkoder hatlarını ve izolasyonu kontrol edin. - Bağlantıları kontrol edin. - Enkoder veya enkoder hattını değiştirin. - Sensör modüllerini kontrol edin (örneğin temas noktaları). Kendi depolaması olmayan ölçüm sistemleri için şunlar geçerlidir: - Okuma kafasının ayarlanması ve ölçüm tekerinin depolanmasını kontrol edin. Kendi depolaması olan ölçüm sistemleri için şunlar geçerlidir: - Enkoder muhafazasına eksensel bir basınç uygulanmadığına emin olun.

232116	<Yer bilgisi>Enkoder 2: A veya B izi sinyal seviyesi çok düşük
Mesaj değeri:	A izi: %1, B izi: %2
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Servo: KPL1 (HİÇBİR, IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3) Hla: KPL1 (HİÇBİR, KPL2, KPL3)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Enkoderin A ve B düzeltilmiş enkoder sinyallerinin sinyal seviyesi izin verilen sınır değer altına düşüyor. Hata değeri (r0949, onaltılık yorumlama): yyyyxxxx hex: yyyy = B izi sinyal seviyesi (ön işaretli 16 bit). xxxx = A izi sinyal seviyesi (ön işaretli 16 bit). Enkoderin nominal sinyal seviyesi, 375 mV ile 600 mV (500 mV % -25 / +20) aralığında olmalıdır. Tetikleme eşiği < 130 mV'dir. 500 mV pik değerin bir sinyal seviyesi, 5333 hex = 21299 dez sayısal değerine karşılık gelir. Not: Genlik hatasının analog değerleri, Sensor Module donanımının hata tetiklemesi ile eşzamanlı değil.
Çözümü:	- EMV koşullarına uygun enkoder hatlarının ve korumasının tahsisatını kontrol edin. - Soket bağlantılarını kontrol edin. - enkoder ya da enkoder kablosunu değiştirin. Sensör modülünü kontrol edin (örn. temalar).

232117	<Yer bilgisi>Enkoder 2: Dönüştürme, Sinyal A/B/R hatalı
Mesaj değeri:	Hata nedeni: %1 bin
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Servo: KPL1 (HİÇBİR, IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3) Hla: KPL1 (HİÇBİR, KPL2, KPL3)
Onaylama:	HEMEN

Nedeni:	Bir kare enkoderde (çift kutuplu, çift uçlu) A *, B * ve R * sinyalleri A, B ve R sinyallerine çevrilmemiş. Hata değeri (r0949, ikili yorumlama): Bit 0 ... 15: Sadece Siemens içi hata teşhisi için. Bit 16: A izi hatası. Bit 17: B izi hatası. Bit 18: R izi hatası. Not: SMC30 (sadece ürün numarası 6SL3055-0AA00-5CA0 ve 6SL3055-0AA00-5CA1), CUA32, CU310 için aşağıdakiler geçerlidir: R izi olmayan bir kare enkoder kullanılıyor ve iz denetimi (p0405.2 = 1) etkinleştirildi.
Çözümü:	- Enkoderi / Kabloyu kontrol edin. - Enkoder sinyalleri ve ters çevrilmiş sinyalleri iletiyor mu? Not: SMC30 (sadece ürün numarası 6SL3055-0AA00-5CA0 ve 6SL3055-0AA00-5CA1) için aşağıdakiler geçerlidir: - p0405 ayarını kontrol edin (p0405.2 = 1 sadece enkoder X520'ye bağlandığında mümkündür). R izi olmayan bir kare enkoderde, X520 (SMC30) veya X23 (CUA32, CU310) bağlantısı için aşağıdaki köprüler ayarlanmalıdır: - Pim 10 (referans sinyali R) <--> Pim 7 (şasi enkoder beslemesi) - Pim 11 (referans sinyali R ters çevrilmiş) <--> Pim 4 (enkoder beslemesi)

232118	<Yer bilgisi>Enkoder 2: Devir değişimi tutarlı değil
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Servo: KPL1 (HİÇBİR, IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3) Hla: KPL1 (HİÇBİR, KPL2, KPL3)
Onaylama:	PALS BLOKAJI
Nedeni:	Bir HTL / TTL enkoderde, devir değişimi birden çok algılama döngüsü üzerinden p0492'deki değeri aştı. Ortalama devir sayısı gerçek değeri değişikliği, akım regülatörünün algılama süresinde izlenir. Hata değeri (r0949, ondalık yorumlama): Sadece Siemens içi hata teşhisi için. Ayrıca bkz: p0492
Çözümü:	- Tako beslemesini kopukluk açısından kontrol edin. - Takometre perdelemesini kontrol edin. - Maksimum devir farkı tarama döngüsüne göre muht. Yükseltin (p0492)

232120	<Yer bilgisi>Enkoder 2: Enkoderin besleme gerilimi hatalı
Mesaj değeri:	Hata nedeni: %1 bin
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Servo: KPL1 (HİÇBİR, IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3) Hla: KPL1 (HİÇBİR, KPL2, KPL3)
Onaylama:	PALS BLOKAJI

Nedeni:	Enkoderin besleme geriliminde bir hata tespit edildi. Hata değeri (r0949, ikili yorumlama): Bit 0: Algılama kablosunda düşük gerilim. Bit 1: Enkoder beslemesinde aşırı akım. Bit 2: "Çözücü tetiklemesi negatif" kablosundaki enkoder beslemesinde aşırı akım. Bit 3: "Çözücü tetiklemesi pozitif" kablosundaki enkoder beslemesinde aşırı akım. Bit 4: Power Module (PM) üzerinden 24 V beslemesi aşırı yüklenmiş. Bit 5: Dönüştürücünün EnDat bağlantısında aşırı akım. Bit 6: Dönüştürücünün EnDat bağlantısında aşırı gerilim. Bit 7: Dönüştürücünün EnDat bağlantısında donanım hatası. Not: 6FX2002-2EQ00-.... ve 6FX2002-2CH00-.... enkoder kablolarının karıştırılması, çalışma gerilimi pimleri döndüğünden enkoderin tahrip olmasına neden olabilir.
Çözümü:	Arıza değeri Bit 0 = 1: - Doğru enkoder kablosu bağlandı mı? - Enkoder kablosunun bağlantılarını kontrol edin. - SMC30: Parametrelendirmeyi kontrol edin (p0404.22). Arıza değeri Bit 1 = 1: - Doğru enkoder kablosu bağlandı mı? - Enkoder veya enkoder kablosunu değiştirin. Arıza değeri Bit 2 = 1: - Doğru enkoder kablosu bağlandı mı? - Enkoder veya enkoder kablosunu değiştirin. Arıza değeri Bit 3 = 1: - Doğru enkoder kablosu mı bağlandı? - Enkoder veya enkoder kablosunu değiştirin. Arıza değeri Bit 5 = 1: - Konvertördeki ölçüm cihazı doğru bağlandı mı? - Ölçüm cihazını ya da ölçüm cihazına giden kabloyu değiştirin. Arıza değeri bit 6, 7 = 1: - Arızalı EnDat 2.2 konvertörünü değiştirin.

232121 <Yer bilgisi>Enkoder 2: Belirlenen değiştirme konumu hatalı

Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL1 (HiÇBİR, KPL2, KPL3)
Onaylama:	PALS BLOKAJI
Nedeni:	Değiştirme konumu gerçek değer algılamasında bir hata tespit edildi.
Çözümü:	DRIVE-CLiQ bulunan motoru ya da ilgili sensör modülünü değiştirin.

232122 <Yer bilgisi>Enkoder 2: Sensor Module donanım hatası

Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL1
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Sensor Module'de dahili donanım hatası tespit edildi. Hata değeri (r0949, ondalık yorumlama): 1: Referans gerilimi hatalı. 2: Dahili düşük gerilim. 3: Dahili aşırı gerilim.
Çözümü:	DRIVE-CLiQ bulunan motoru ya da ilgili sensör modülünü değiştirin.

232123 <Yer bilgisi>Enkoder 2: Sinyal seviyesi A/B tolerans dışında

Mesaj değeri:	Hata nedeni: %1 bin
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Servo: KPL1 (HİÇBİR, IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3) Hla: KPL1 (HİÇBİR, KPL2, KPL3)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	enkoder 2 'deki tek kutuplu seviye (AP/AN veya BP/BN), izin verilen toleransın dışındadır. Arıza değeri (r0949, ikili olarak oluşturma). Bit 0 = 1: Ya AP ya da AN tolerans dışındadır. Bit 16 = 1: Ya BP ya da BN tolerans dışındadır. enkoderin tek kutuplu sinyal seviyelerinin nominal değeri 2500 mV +/-500 mV alanındadır. Tetikleme eşikleri < 1700 mV und bei > 3300 mV alanındadır. Not: Sinyal seviyelerinin değerlendirmesi, sadece aşağıdaki şartlar yerine getirildiğinde yapılabilir: - Sensör modülü özellikleri mevcuttur (r0459.31 = 1). - Denetleme etkinleştirilmiştir (p0437.31 = 1).
Çözümü:	- EMV koşullarına uygun enkoder hatlarının ve korumasının tahsisatını kontrol edin. - Soket bağlantılarını kontrol edin - Sinyal kablusunun kısa devresini toprak veya işletme gerilimiyle kontrol edin. - enkoder kablusunu değiştirin.

232125 <Yer bilgisi>Enkoder 2: A veya B izi sinyal seviyesi çok yüksek

Mesaj değeri:	A izi: %1, B izi: %2
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Servo: KPL1 (HİÇBİR, IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3, STOP2) Hla: KPL1 (HİÇBİR, KPL2, KPL3, STOP2)
Onaylama:	PALS BLOKAJI
Nedeni:	Enkoderin sinyal seviyesi ($A^2 + B^2$ 'den kök) izin verilen sınır değerini aşıyor. Hata değeri (r0949, onaltılık yorumlama): yyyyxxxx hex: yyyy = B izi sinyal seviyesi (ön işaretli 16 bit) xxxx = A izi sinyal seviyesi (ön işaretli 16 bit) Enkoderin nominal sinyal seviyesi, 375 mV ile 600 mV (500 mV % -25 / +20) aralığında olmalıdır. Tetikleme eşiği > 750 mV'dir. 500 mV pik değerin bir sinyal seviyesi, 5333 hex = 21299 dez sayısal değerine karşılık gelir. Çözücü için Sensor Module notu (örn. SMC10): Nominal sinyal seviyesi 2900 mV'dir (2.0 etkin Volt). Tetikleme eşiği > 3582 mV'dir. 2900 mV pik değerinin bir sinyal seviyesi, 6666 hex = 26214 dez sayısal değerine karşılık gelir. Not: Genlik hatasının analog değerleri, Sensor Module donanımının hata tetiklemesi ile eşzamanlı değil.
Çözümü:	- EMV koşullarına uygun sensör hatlarının ve korumasının tahsisatını kontrol edin. - enkoder ya da enkoder kablusunu değiştirin.

232126 <Yer bilgisi>Enkoder 2: A veya B izi sinyal seviyesi çok yüksek

Mesaj değeri:	Amplitüd: %1, Aç: %2
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Servo: KPL1 (HİÇBİR, IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3, STOP2) Hla: KPL1 (HİÇBİR, KPL2, KPL3, STOP2)
Onaylama:	PALS BLOKAJI

Nedeni:	Enkoderin sinyal seviyesi ($A + B$) izin verilen sınır değerini aşıyor. Hata değeri (r0949, onaltılık yorumlama): yyyyxxxx hex: yyyy = Açık xxxx = Genlik, yani $A^2 + B^2$'nin kökü (ön işaretli 16 bit) Enkoderin nominal sinyal seviyesi, 375 mV ile 600 mV (500 mV % -25 / +20) aralığında olmalıdır. Tetikleme eşiği ($A + B$) için > 1120 mV'dir veya $(A^2 + B^2)$ kökü > 955 mV'dir. 500 mV pik değerin bir sinyal seviyesi, 299A hex = 10650 dez sayısal değerine karşılık gelir. 0 ... FFFF hex açısı, hassas konumun 0 ... 360 derecesine karşılık gelir. Sıfır derece, B izinin negatif sıfır geçişinde bulunur. Not: Genlik hatasının analog değerleri, Sensor Module donanımının hata tetiklemesi ile eşzamanlı değil.
Çözümü:	- EMV koşullarına uygun sensör hatlarının ve korumasının tahsisatını kontrol edin. - enkoder ya da enkoder kablolarını değiştirin.

232129	<Yer bilgisi>Enkoder 2: Hall sensörü/iz C/D ve iz A/B pozisyon farkı çok büyük
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Servo: KPL1 (HİÇBİR, IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3) Hla: KPL1 (HİÇBİR, KPL2, KPL3)
Onaylama:	PALS BLOKAJI
Nedeni:	İz C/D hatası +/-15 °den daha büyük olduğunda mekanik veya +/-60 °elektrikli ya da hall sinyallerinde hata +/-60 °elektrikliden daha büyüktür. İz C/D periyotlarından biri 360 °mekaniğe denktir. Hall sinyallerinden bir periyot 360 °elektrikliye denktir Denetim örn. Hall sensörleri İz C/D için ek olarak yanlış bir dönüş mantığında bağlandığında veya belirsiz değerler sunduğunda devreye girmektedir. Hassas senkronizasyon sonrasında bir referans markası ya da 2 referans markası ile mesafe kodlu enkoderlerde bu arıza artık tetiklenmeyecektir, bunun yerine A32429 uyarısı sunulacaktır. Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma): İz C/D alanında geçerli olan: Ölçülen sapma mekanik açıdan (16 Bit ön işaretli, 182 dez. Denktir 1 °) Hall sinyallerinde geçerli olan: Ölçülen sapma elektriksel açıdan (16 Bit ön işaretli, 182 dez. Denktir 1 °)
Çözümü:	- İz C veya D bağlı değil - C/D izi için ek olarak bağlı bulunan hall sensörlerini düzeltin - EMV koşullarına uygun enkoder kablolarını kontrol edin. - Hal sensörünün ayarını kontrol edin

232130	<Yer bilgisi>Enkoder 2: Kaba senkronizasyondan pozisyon ve sıfır işareti yanlış
Mesaj değeri:	Açısal sapma elektriksel: %1, açı mekanik: %2
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Servo: KPL1 (HİÇBİR, IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3, STOP2) Hla: KPL1 (HİÇBİR, KPL2, KPL3, STOP2)
Onaylama:	PALS BLOKAJI

Nedeni:	Kutubun kurulumunun ardından C/D izi, hall sinyalleri veya kutuplaşma tanımı izin verilen alanın dışında tespit edilmiştir. Mesafe kodlu enkoderlerde kontrol 2 sıfır markasının geçilmesinin ardından uygulanır. Hassas senkronizasyon uygulanmadı. C/D izi üzerinden kurulumda (p0404) sıfır markasını +/-18 ° açılı alanında mekanik olarak gündeme gelip gelmediği kontrol edilir. Hall sensörleri üzerinden kurulumda (p0404) veya kutuplaşma tanımında (p1982) sıfır markasını +/-60 ° açılı alanında elektriksel olarak gündeme gelip gelmediği kontrol edilir. Arıza değeri (r0949, onaltılık olarak oluşturma): yyyxxxx hex yyyy: Tespit edilen mekanik sıfır marka pozisyonu (sadece C/D izinde kullanılabilir) xxxx: Sıfır markasının beklenen elektrikli açılı pozisyonundan sapması Normlama: 32768 dez = 180 °
Çözümü:	- EMV koşullarına uygun enkoder kablosunu kontrol edin. - Soket bağlantılarını kontrol edin. - Hall sensöründe ek olarak C/D izini bağlantıyı kontrol edin. - İz C veya İz D bağlantısını kontrol edin. - Enkoderi ya da enkoder kablosunu değiştirin.

232131	<Yer bilgisi>Enkoder 2: Artımlı/Mutlak konum farkı çok yüksek
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Servo: KPL1 (HİÇBİR, IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3, STOP2) Hla: KPL1 (HİÇBİR, KPL2, KPL3, STOP2)
Onaylama:	PALS BLOKAJI
Nedeni:	Mutlak değer enkoderi: Mutlak konumun döngüsel okunmasında, artımlı konuma yönelik fazla büyük bir fark tespit edildi. Okunan mutlak konum iptal edilecektir. Sapma için sınır değeri: - EnDat-enkoderi: enkoder tarafından sevk edilir ve en az 2 dörtlüktür (örn. B. EQI 1325 > 2 Dörtlük, EQN 1325 > 50 Dörtlük). - Diğer enkoderler: 15 çizgi = 60 dörtlük Artımlı enkoder: Sıfır impuls geçişinde, artımlı konumda bir sapma tespit edilmiştir. Eşit uzaklıklı sıfır markalarda geçerli olanlar: Geçilen ilk sıfır markası, sonraki kontroller için bir referans noktası oluşturur. Diğer sıfır markalarının mesafesi, ilk sıfır markasına olan mesafenin n katı olmalıdır. Mesafe kodlu sıfır markalarda geçerli olanlar: İlk sıfır markası çifti, sonraki kontroller için bir referans noktası oluşturur. Diğer sıfır markaları, ilk sıfır markasıyla aralarında beklenen bir mesafeye sahip olmalıdır. Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma): Dörtlüklerde sapma (1 çizgi = 4 Dörtlük)
Çözümü:	- EMV koşullarına uygun sensör hatlarının tahsisatını kontrol edin. - Soket bağlantılarını kontrol edin. - enkoder ya da enkoder kablosunu değiştirin. - Kod diskinin kirlenmesi veya ortamdaki aşırı manyetik alanları kontrol edin. - Sıfır marka mesafesinin parametresini adapte edin (p0425). - Devir eşliğinin üzerindeki bildirimde, gerekiyorsa filtreleme zamanını düşürün (p0438).

232135	<Yer bilgisi>Enkoder 2: Konum belirlemede hata (Singleturn)
Mesaj değeri:	Hata nedeni: %1 bin
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Servo: KPL1 (HİÇBİR, IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3) Hla: KPL1 (HİÇBİR, KPL2, KPL3)

Onaylama:	PALS BLOKAJI
Nedeni:	Enkoder bir konum belirleme hatası (singleturn) tespit etti ve bir dahili durum / arıza sözcüğünde bit temelinde durum bilgileri gönderdi. Bu bitlerin bazıları, bu arızanın tetiklenmesine neden olur. Diğer bitler durum göstergeleridir. Durum / Arıza sözcüğü ilgili hata değerinde görüntülenir. Bit tanımına ilişkin not: İlk tanım DRIVE-CLiQ enkoderi için, ikinci tanım ise EnDat 2.2 enkoderi için geçerlidir. Hata değeri (r0949, ikili yorumlama): Bit 0: F1 (Güvenlik durum göstergesi). Bit 1: F2 (Güvenlik durum göstergesi). Bit 2: Ayrılmış (Aydınlatma). Bit 3: Ayrılmış (Sinyal genliği). Bit 4: Ayrılmış (Konum değeri). Bit 5: Ayrılmış (Aşırı gerilim). Bit 6: Ayrılmış (Düşük gerilim) / EnDat beslemesi donanım hatası (--> F3x110, x = 1, 2, 3). Bit 7: Ayrılmış (Aşırı akım) / Park edilmemiş durumda EnDat enkoderi çekildi (--> F3x110, x = 1, 2, 3). Bit 8: Ayrılmış (Akü) / EnDat beslemesi aşırı akımı (--> F3x110, x = 1, 2, 3). Bit 9: Ayrılmış / EnDat beslemesi aşırı gerilimi (--> F3x110, x = 1, 2, 3). Bit 11: Ayrılmış / Dahili iletişim hatası (--> F3x110, x = 1, 2, 3). Bit 12: Ayrılmış / Dahili iletişim hatası (--> F3x110, x = 1, 2, 3). Bit 13: Ayrılmış / Dahili iletişim hatası (--> F3x110, x = 1, 2, 3). Bit 14: Ayrılmış / Dahili iletişim hatası (--> F3x110, x = 1, 2, 3). Bit 15: Dahili iletişim hatası (--> F3x110, x = 1, 2, 3). Bit 16: Aydınlatma (--> F3x135, x = 1, 2, 3). Bit 17: Sinyal genliği (--> F3x135, x = 1, 2, 3). Bit 18: Singleturn Konum 1 (--> F3x135, x = 1, 2, 3). Bit 19: Aşırı gerilim (--> F3x135, x = 1, 2, 3). Bit 20: Düşük gerilim (--> F3x135, x = 1, 2, 3). Bit 21: Aşırı akım (--> F3x135, x = 1, 2, 3). Bit 22: Sıcaklık aşıldı (--> F3x405, x = 1, 2, 3). Bit 23: Singleturn Konum 2 (Güvenlik durum göstergesi). Bit 24: Singleturn Sistem (--> F3x135, x = 1, 2, 3). Bit 25: Singleturn Güç kapatma (--> F3x135, x = 1, 2, 3). Bit 26: Multiturn Konum 1 (--> F3x136, x = 1, 2, 3). Bit 27: Multiturn Konum 2 (--> F3x136, x = 1, 2, 3). Bit 28: Multiturn Sistem (--> F3x136, x = 1, 2, 3). Bit 29: Multiturn Güç kapatma (--> F3x136, x = 1, 2, 3). Bit 30: Multiturn Aşırı akış/Düşük akış (--> F3x136, x = 1, 2, 3). Bit 31: Multiturn Akü (ayrılmış).
Çözümü:	- Ayrıntılı arıza arama uyarı değeri yardımıyla tespit edilebilir. - Gerektiğinde enkoderi değiştirin Not: EnDat 2.2 enkoderi sadece "Park" konumunda çekilebilir ve takılabilir. EnDat 2.2 enkoderi sadece "Park" konumunda çekildiğinde enkoderin takılmasının ardından hata onayı için bir POWER ON (kapama/açma) gereklidir.

232136 <Yer bilgisi>Enkoder 2: Konum belirlemede hata (Multiturn)

Mesaj değeri:	Hata nedeni: %1 bin
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Servo: KPL1 (HiÇBİR, IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3) Hla: KPL1 (HiÇBİR, KPL2, KPL3)
Onaylama:	PALS BLOKAJI

Nedeni:	Enkoder bir konum belirleme hatası (Multiturn) tespit etti ve bir dahili durum / hata sözcüğünde bit temelinde durum bilgileri gönderdi. Bu bitlerin bazıları, bu hatanın tetiklenmesine neden olur. Diğer bitler durum göstergeleridir. Durum / Hata sözcüğü ilgili hata değerinde görüntülenir. Bit tanımına ilişkin not: İlk tanım DRIVE-CLiQ enkoderi için, ikinci tanım ise EnDat 2.2 enkoderi için geçerlidir. Hata değeri (r0949, ikili yorumlama): Bit 0: F1 (Güvenlik durum göstergesi). Bit 1: F2 (Güvenlik durum göstergesi). Bit 2: Ayrılmış (Aydınlatma). Bit 3: Ayrılmış (Sinyal genliği). Bit 4: Ayrılmış (Konum değeri). Bit 5: Ayrılmış (Aşırı gerilim). Bit 6: Ayrılmış (Düşük gerilim) / EnDat beslemesi donanım hatası (--> F3x110, x = 1, 2, 3). Bit 7: Ayrılmış (Aşırı akım) / Park edilmemiş durumda EnDat enkoderi çekildi (--> F3x110, x = 1, 2, 3). Bit 8: Ayrılmış (Akü) / EnDat beslemesi aşırı akımı (--> F3x110, x = 1, 2, 3). Bit 9: Ayrılmış / EnDat beslemesi aşırı gerilimi (--> F3x110, x = 1, 2, 3). Bit 11: Ayrılmış / Dahili iletişim hatası (--> F3x110, x = 1, 2, 3). Bit 12: Ayrılmış / Dahili iletişim hatası (--> F3x110, x = 1, 2, 3). Bit 13: Ayrılmış / Dahili iletişim hatası (--> F3x110, x = 1, 2, 3). Bit 14: Ayrılmış / Dahili iletişim hatası (--> F3x110, x = 1, 2, 3). Bit 15: Dahili iletişim hatası (--> F3x110, x = 1, 2, 3). Bit 16: Aydınlatma (--> F3x135, x = 1, 2, 3). Bit 17: Sinyal genliği (--> F3x135, x = 1, 2, 3). Bit 18: Singleturn Konum 1 (--> F3x135, x = 1, 2, 3). Bit 19: Aşırı gerilim (--> F3x135, x = 1, 2, 3). Bit 20: Düşük gerilim (--> F3x135, x = 1, 2, 3). Bit 21: Aşırı akım (--> F3x135, x = 1, 2, 3). Bit 22: Sıcaklık aşıldı (--> F3x405, x = 1, 2, 3). Bit 23: Singleturn Konum 2 (Güvenlik durum göstergesi). Bit 24: Singleturn Sistem (--> F3x135, x = 1, 2, 3). Bit 25: Singleturn Güç kapatma (--> F3x135, x = 1, 2, 3). Bit 26: Multiturn Konum 1 (--> F3x136, x = 1, 2, 3). Bit 27: Multiturn Konum 2 (--> F3x136, x = 1, 2, 3). Bit 28: Multiturn Sistem (--> F3x136, x = 1, 2, 3). Bit 29: Multiturn Güç kapatma (--> F3x136, x = 1, 2, 3). Bit 30: Multiturn Aşırı akış/Düşük akış (--> F3x136, x = 1, 2, 3). Bit 31: Multiturn Akü (ayrılmış).
Çözümü:	- Ayrıntılı arıza arama uyarı değeri yardımıyla tespit edilebilir. - Gerekğinde enkoderi değiştirin Not: EnDat 2.2 enkoderi sadece "Park" konumunda çekilebilir ve takılabilir. EnDat 2.2 enkoderi sadece "Park" konumunda çekildiğinde enkoderin takılmasının ardından hata onayı için bir POWER ON (kapama/açma) gereklidir.

232137	<Yer bilgisi>Enkoder 2: Konum belirlemesinde hata (Singleturn)
Mesaj değeri:	Hata nedeni: %1 bin
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Servo: KPL1 (HİÇBİR, IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3) Hla: KPL1 (HİÇBİR, KPL2, KPL3)
Onaylama:	PALS BLOKAJI

Nedeni:

DRIVE-CLiQ enkoderine bir konum belirleme hatası oluştu.

Hata değeri (r0949, ikili yorumlama):

yyxxxxxx hex: yy = Enkoder varyantı, xxxxxx = Hata nedeni bit kodlaması

yy = 8 (0000 1000 bin) için aşağıdakiler geçerlidir:

Bit 1: Sinyal izleme (sin/cos).

Bit 8: F1 (Güvenlik durum göstergesi) Hata Konum sözcüğü 1.

Bit 9: F2 (Güvenlik durum göstergesi) Hata Konum sözcüğü 2.

Bit 16: LED izleme.

Bit 17: Konum belirleme hatası (Multiturn).

Bit 23: Sıcaklık, sınır değerlerin dışında.

yy = 11 (0000 1011 bin) için aşağıdakiler geçerlidir:

Bit 0: Konum sözcüğü 1 Rotasyon sayacı ile yazılım sayacı arasında fark (XC_ERR).

Bit 1: Konum sözcüğü 1 Artımlı sinyaller için iz hatası (LIS_ERR).

Bit 2: Konum sözcüğü 1 Artımlı iz sinyalleri ile mutlak değer arasındaki karşılaştırmada hata (ST_ERR).

Bit 3: İzin verilen maksimum sıcaklık aşıldı (TEMP_ERR).

Bit 4: Akım beslemesinde aşırı gerilim (MON_OVR_VOLT).

Bit 5: Akım beslemesinde aşırı akım (MON_OVR_CUR).

Bit 6: Akım beslemesinde düşük gerilim (MON_UND_VOLT).

Bit 7: Rotasyon sayacında hata (MT_ERR).

Bit 8: F1 (Güvenlik durum göstergesi) Hata Konum sözcüğü 1.

Bit 9: F2 (Güvenlik durum göstergesi) Hata Konum sözcüğü 2.

Bit 11: Konum sözcüğü 1 Durum biti: Singleturn konumu OK (ADC_ready).

Bit 12: Konum sözcüğü 1 Durum biti: Rotasyon sayacı OK (MT_ready).

Bit 13: Konum sözcüğü 1 Bellek hatası (MEM_ERR).

Bit 14: Konum sözcüğü 1 Mutlak konum hatası (MLS_ERR).

Bit 15: Konum sözcüğü 1 LED hatası, Aydınlatma ünitesinde hata (LED_ERR).

Bit 18: Konum sözcüğü 2 Artımlı iz sinyalleri ile mutlak değer arasındaki karşılaştırmada hata (ST_ERR).

Bit 21: Konum sözcüğü 2 Bellek hatası (MEM_ERR).

Bit 22: Konum sözcüğü 2 Mutlak konum hatası (MLS_ERR).

Bit 23: Konum sözcüğü 2 LED hatası, Aydınlatma ünitesinde hata (LED_ERR).

yy = 12 (0000 1100 bin) için aşağıdakiler geçerlidir:

Bit 8: Enkoder hatası.

Bit 10: Dahili konum verileri aktarımında hata.

yy = 14 (0000 1110 bin) için aşağıdakiler geçerlidir:

Bit 0: Konum sözcüğü 1 Sıcaklık, sınır değerlerin dışında.

Bit 1: Konum sözcüğü 1 Konum belirleme hatası (Multiturn).

Bit 2: Konum sözcüğü 1 FPGA hatası.

Bit 3: Konum sözcüğü 1 Hız hatası.

Bit 4: Konum sözcüğü 1 FPGA'lar arasında iletişim hatası / Artımlı sinyalde hata.

Bit 5: Konum sözcüğü 1 Mutlak değer zaman aşımı / Konum belirleme hatası (Singleturn).

Bit 6: Konum sözcüğü 1 Dahili donanım hatası (Saat / Güç izleme IC / Güç).

Bit 7: Konum sözcüğü 1 Dahili hata (FPGA iletişimi / FPGA parametrelemesi / Kendi kendine test / Yazılım).

Bit 8: F1 (Güvenlik durum göstergesi) Hata Konum sözcüğü 1.

Bit 9: F2 (Güvenlik durum göstergesi) Hata Konum sözcüğü 2.

Bit 16: Konum sözcüğü 2 Sıcaklık, sınır değerlerin dışında.

Bit 17: Konum sözcüğü 2 Konum belirleme hatası (Multiturn).

Bit 18: Konum sözcüğü 2 FPGA hatası.

Bit 19: Konum sözcüğü 2 Hız hatası.

Bit 20: Konum sözcüğü 2 FPGA'lar arasında iletişim hatası.
 Bit 21: Konum sözcüğü 2 Konum belirleme hatası (Singleturn).
 Bit 22: Konum sözcüğü 2 Dahili donanım hatası (Saat / Güç izleme IC / Güç).
 Bit 23: Konum sözcüğü 2 Dahili hata (Kendi kendine test / Yazılım).

 Not:

Burada açıklanmayan bir enkoder varyantında, bit kodlaması hakkında ayrıntılı bilgi için enkoder üreticisine başvurun.

Çözümü:

- Ayrıntılı arıza arama uyarı değeri yardımıyla tespit edilebilir.
- Gerekliğinde DRIVE-CLiQ enkoderi değiştirin

232138 <Yer bilgisi>Enkoder 2: Konum belirlemesinde hata (Multiturn)

Mesaj değeri: Hata nedeni: %1 bin
Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: Servo: KPL1 (HİÇBİR, IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3)
 Hla: KPL1 (HİÇBİR, KPL2, KPL3)
Onaylama: PALS BLOKAJI

Nedeni:

DRIVE-CLiQ enkoderinde bir konum belirleme hatası oluştu.

Hata değeri (r0949, ikili yorumlama):

yyxxxxxx hex: yy = Enkoder varyantı, xxxxxx = Hata nedeni bit kodlaması

yy = 8 (0000 1000 bin) için aşağıdakiler geçerlidir:

Bit 1: Sinyal izleme (sin/cos).

Bit 8: F1 (Güvenlik durum göstergesi) Hata Konum sözcüğü 1.

Bit 9: F2 (Güvenlik durum göstergesi) Hata Konum sözcüğü 2.

Bit 16: LED izleme.

Bit 17: Konum belirleme hatası (Multiturn).

Bit 23: Sıcaklık, sınır değerlerin dışında.

yy = 11 (0000 1011 bin) için aşağıdakiler geçerlidir:

Bit 0: Konum sözcüğü 1 Rotasyon sayacı ile yazılım sayacı arasında fark (XC_ERR).

Bit 1: Konum sözcüğü 1 Artımlı sinyallerin iz hatası (LIS_ERR).

Bit 2: Konum sözcüğü 1 Artımlı iz sinyalleri ile mutlak değer arasındaki karşılaştırmada hata (ST_ERR).

Bit 3: İzin verilen maksimum sıcaklık aşıldı (TEMP_ERR).

Bit 4: Akım beslemesinde aşırı gerilim (MON_OVR_VOLT).

Bit 5: Akım beslemesinde aşırı akım (MON_OVR_CUR).

Bit 6: Akım beslemesinde düşük gerilim (MON_UND_VOLT).

Bit 7: Rotasyon sayacında hata (MT_ERR).

Bit 8: F1 (Güvenlik durum göstergesi) Hata Konum sözcüğü 1.

Bit 9: F2 (Güvenlik durum göstergesi) Hata Konum sözcüğü 2.

Bit 11: Konum sözcüğü 1 Durum biti: Singleturn konumu OK (ADC_ready).

Bit 12: Konum sözcüğü 1 Durum biti: Rotasyon sayacı OK (MT_ready).

Bit 13: Konum sözcüğü 1 Bellek hatası (MEM_ERR).

Bit 14: Konum sözcüğü 1 Mutlak konumda hata (MLS_ERR).

Bit 15: Konum sözcüğü 1 LED hatası, Aydınlatma ünitesinde hata (LED_ERR).

Bit 18: Konum sözcüğü 2 Artımlı iz sinyalleri ile mutlak değer arasındaki karşılaştırmada hata (ST_ERR).

Bit 21: Konum sözcüğü 2 Bellek hatası (MEM_ERR).

Bit 22: Konum sözcüğü 2 Mutlak konumda hata (MLS_ERR).

Bit 23: Konum sözcüğü 2 LED hatası, Aydınlatma ünitesinde hata (LED_ERR).

yy = 14 (0000 1110 bin) için aşağıdakiler geçerlidir:

Bit 0: Konum sözcüğü 1 Sıcaklık, sınır değerlerin dışında.

Bit 1: Konum sözcüğü 1 Konum belirleme hatası (Multiturn).

Bit 2: Konum sözcüğü 1 FPGA hatası.

Bit 3: Konum sözcüğü 1 Hız hatası.

Bit 4: Konum sözcüğü 1 FPGA'lar arasında iletişim hatası / Artımlı sinyalde hata.

Bit 5: Konum sözcüğü 1 Mutlak değer zaman aşımı / Konum belirleme hatası (Singleturn).

Bit 6: Konum sözcüğü 1 Dahili donanım hatası (Saat / Güç izleme IC / Güç).

Bit 7: Konum sözcüğü 1 Dahili hata (FPGA iletişimi / FPGA parametrelemesi / Kendi kendine test / Yazılım).

Bit 8: F1 (Güvenlik durum göstergesi) Hata Konum sözcüğü 1.

Bit 9: F2 (Güvenlik durum göstergesi) Hata Konum sözcüğü 2.

Bit 16: Konum sözcüğü 2 Sıcaklık, sınır değerlerin dışında.

Bit 17: Konum sözcüğü 2 Konum belirleme hatası (Multiturn).

Bit 18: Konum sözcüğü 2 FPGA hatası.

Bit 19: Konum sözcüğü 2 Hız hatası.

Bit 20: Konum sözcüğü 2 FPGA'lar arasında iletişim hatası.

Bit 21: Konum sözcüğü 2 Konum belirleme hatası (Singleturn).

Bit 22: Konum sözcüğü 2 Dahili donanım hatası (Saat / Güç izleme IC / Güç).

Bit 23: Konum sözcüğü 2 Dahili hata (Kendi kendine test / Yazılım).

Not:

Burada açıklanmayan bir enkoder varyantında, bit kodlaması hakkında daha ayrıntılı bilgi için enkoder üreticisine başvurun.

Çözümü: - Ayrıntılı arıza arama uyarı değeri yardımıyla tespit edilebilir.
- Gerekliğinde DRIVE-CLiQ enkoderi değiştirin

232142 <Yer bilgisi>Enkoder 2: Akü gerilim hatası

Mesaj değeri: -
Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: Servo: KPL1 (HİÇBİR, IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3, STOP2)
Hla: KPL1 (HİÇBİR, KPL2, KPL3, STOP2)
Onaylama: HEMEN
Nedeni: Enkoder kapalı durumdayken, çoklu tur bilgilerinin güvenliği için bir pil kullanıyor. Çoklu tur bilgilerinin saklanmaya devam etmesi için pilin voltajı artık yeterli değil.
Çözümü: Pili değiştirin.

232150 <Yer bilgisi>Enkoder 2: Başlangıç konumuna getirme hatası

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: Servo: KPL1 (HİÇBİR, IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3, STOP2)
Hla: KPL1 (HİÇBİR, KPL2, KPL3, STOP2)
Onaylama: PALS BLOKAJI
Nedeni: p0404'te seçilen bir enkoder işlevi yürütülemiyor.
Hata değeri (r0949, onaltılık yorumlama):
Arızalı enkoder işlevi.
Bit ataması, p0404'üne karşılık gelir (örn. Bit 5 ayarlandı: C/D izi hatası).
Çözümü: - p0404 doğru ayarını kontrol edin.
- Kullanılan enkoder tipi (artımlı/mutlak) ve SMCxx enkoder kablolarını kontrol edin.
- Arızayı ayrıntılı tanımlayan muhtelif diğer arıza bildirimlerini dikkate alın.

232151 <Yer bilgisi>enkoder 2: enkoder devri başlatma için çok yüksek.

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: Servo: KPL1 (HİÇBİR, IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3, STOP2)
Hla: KPL1 (HİÇBİR, KPL2, KPL3, STOP2)
Onaylama: PALS BLOKAJI
Nedeni: Sensör modülünün başlatılma sırasındaki enkoder devri çok yüksek.
Çözümü: Sensör modülünün başlatılma sırasındaki enkoder devrini gerektiği şekilde ayarlayın.
gerekliyse denetimi kapatın (p0437.29).
Ayrıca bkz: p0437

232152 <Yer bilgisi>Enkoder 2: Maksimum sinyal frekansı (A/B izi) aşıldı

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: Servo: KPL1 (HİÇBİR, IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3, STOP2)
Hla: KPL1 (HİÇBİR, KPL2, KPL3, STOP2)
Onaylama: PALS BLOKAJI

Nedeni: Enkoder değerlendirmesinin maksimum sinyal frekansı aşıldı.
Hata değeri (r0949, ondalık yorumlama):
Hz cinsinden güncel giriş frekansı.
Ayrıca bkz: p0408

Çözümü: - Devri düşürün.
- Daha düşük darbe numarasına sahip enkoder kullanın (p0408).

232153 <Yer bilgisi>Enkoder 2: Tanımlama başarısız.

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: HİÇBİR
Onaylama: HEMEN
Nedeni: Enkoder tanımlamada (bekleyen) p0400 = 10100 ile bir hata gündeme geldi.
Bağlı bulunan enkoder tanımlanamadı.
Arıza değeri (r0949, onaltılık yorumlama):
Bit 0: Data boyu hatalı.
Ayrıca bkz: p0400
Çözümü: Data belgesine göre enkoderi manüel konfigüre edin.

232160 <Yer bilgisi>Enkoder 2: Analog sensörü A kanalı devre dışı kaldı.

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: Servo: KPL1 (HİÇBİR, IASC/DC FRENİ)
Hla: KPL1 (HİÇBİR)
Onaylama: PALS BLOKAJI
Nedeni: Analog sensörün giriş gerilimi izin verilen sınırın dışındadır.
Hata değeri (r0949, ondalık olarak yorumla):
1: Giriş gerilimi yakalanabilen ölçüm alanının dışındadır.
2: Giriş gerilimi ayarlanan ölçüm alanının dışındadır (p4673).
3: Giriş geriliminin tutarı, alan sınırını aştı (p4676).
Çözümü: Arıza değeri = 1:
- Analog sensörün çıkış gerilimini kontrol edin.
Arıza değeri = 2:
- Enkoder dönemi başına düşen gerilimin ayarını kontrol edin (p4673).
Arıza değeri = 3:
- Alan sınırının ayarını kontrol edin ve gerekiyorsa yükseltin (p4676).

232161 <Yer bilgisi>Enkoder 2: Analog sensörü B kanalı devre dışı kaldı.

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: Servo: KPL1 (HİÇBİR, IASC/DC FRENİ)
Hla: KPL1 (HİÇBİR)
Onaylama: PALS BLOKAJI
Nedeni: Analog sensörün giriş gerilimi izin verilen sınırın dışındadır.
Hata değeri (r0949, ondalık olarak yorumla):
1: Giriş gerilimi yakalanabilen ölçüm alanının dışındadır.
2: Giriş gerilimi ayarlanan ölçüm alanının dışındadır (p4675).
3: Giriş geriliminin tutarı, alan sınırını aştı (p4676).

Çözümü: Arıza değeri = 1:
 - Analog sensörün çıkış gerilimini kontrol edin.
 Arıza değeri = 2:
 - Enkoder dönemi başına düşen gerilimin ayarını kontrol edin (p4675).
 Arıza değeri = 3:
 - Alan sınırının ayarını kontrol edin ve gerekiyorsa yükseltin (p4676).

232163 <Yer bilgisi>Enkoder 2: Analog sensör konum değeri sınır değerini aşıyor

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: Servo: KPL1 (HİÇBİR, IASC/DC FRENİ)
 Hla: KPL1 (HİÇBİR)
Onaylama: PALS BLOKAJI
Nedeni: Konum değeri, izin verilen -0.5 ...+0.5 alanını aştı.
 Hata değeri (r0949, ondalık olarak yorumla):
 1: LVDT sensörünün konum değeri.
 2: Enkoder eğrisinin konum değeri.
Çözümü: Arıza değeri = 1:
 - LVDT çeviri ilişkisini kontrol edin (p4678).
 - B izindeki referans sinyalinin bağlantısını kontrol edin.
 Arıza değeri = 2:
 - Eğriye ait katsayıları kontrol edin (p4663 ... p4666).

232400 <Yer bilgisi>Enkoder 2: Sıfır işareti mesafesi hatalı (uyarı eşiği aşıldı)

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: Ölçülen sıfır işareti mesafesi, parametrelendirilmiş sıfır işareti mesafesiyle uyumlu değil.
 Mesafe kodlanmış enkoderlerde sıfır işareti mesafesi, çiftler halinde tespit edilen sıfır işaretlerinden belirlenir. Buradan çıkan sonuç, eksik olan bir sıfır işaretinin, çift oluşturma işlemine bağlı olarak, hiçbir hataya yol açamayacağı ve sistem içerisinde herhangi bir etkisinin olmayacağıdır.
 Sıfır işareti izlemesi için sıfır işareti mesafesi p0425'de (döner enkoder) veya p0424'de (lineer enkoder) ayarlanır.
 Uyarı değeri (r2124, ondalık olarak yorumla):
 Belirli aralıklarla ölçülen son sıfır işareti mesafesi (4 tane aralık = 1 enkoder darbesi).
 Sıfır işareti mesafesinin yakalanması sırasında, ön işaret işlem yönünü belirler.
Çözümü: - EMV koşullarına uygun enkoder hatlarının tahsisatını kontrol edin.
 - Soket bağlantılarını kontrol edin.
 - enkoder tipini kontrol edin (Öncelikli sıfır markaları ile enkoder).
 - Sıfır marka mesafesi için parametreyi adapte edin (p0424, p0425).
 - enkoderi ya da enkoder kablosunu değiştirin.

232401 <Yer bilgisi>Enkoder 2: Sıfır işareti devre dışı (uyarı eşiği aşıldı)

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE

Nedeni:	Sıfır işareti algılaması olmadan 1.5 kat parametrelenen sıfır işareti mesafesi aşıldı. Sıfır işareti izlemesi için sıfır işareti mesafesi p0425 (döner enkoder) veya p0424 (doğrusal enkoder) içinde ayarlanır. Uyarı değeri (r2124, ondalık yorumlama): POWER ON sonrasında ya da algılanan son sıfır işaretinden sonra artış sayısı (4 artış = 1 enkoder palsı).
Çözümü:	- EMV koşullarına uygun enkoder kablosunu kontrol edin. - Soket bağlantılarını kontrol edin. - enkoder tipini kontrol edin (Öncelikli sıfır markaları ile enkoder). - Sıfır marka mesafesi için parametreyi adapte edin (p0425). - enkoderi ya da enkoder kablosunu değiştirin.

232405	<Yer bilgisi>Enkoder 2: Enkoder değerlendirmesindeki sıcaklık aşıldı
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Servo: KPL1 (HİÇBİR, IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3, STOP2) Hla: KPL1 (HİÇBİR, KPL2, KPL3, STOP2)
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	Enkoderin elektroniği veya enkoder değerlendirmesinde, izin verilmeyen yüksek bir sıcaklık tespit edildi. Hata değeri (r0949, onaltı tabanına göre yorumlayın): Ölçülen modül sıcaklığı [0.1 °C].
Çözümü:	DRIVE-CLiQ-Bağlantısında motorun ortam sıcaklığını düşürün

232407	<Yer bilgisi>Enkoder 2: Fonksiyon sınırına ulaşıldı.
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Enkoder, fonksiyon sınırlarından birine ulaştı. Servis tavsiye edilir. Uyarı değeri (r2124, ondalık olarak yorumla): 1: Artımlı sinyal 3: Mutlak iz 4: Kod bağlantısı
Çözümü:	Servis uygulayın. Gerekliyse enkoderi değiştirin. Bilgi: Bir enkoderin fonksiyon rezervi r4651 üzerinden gösterilebilir. Ayrıca bkz: p4650, r4651

232410	<Yer bilgisi>Enkoder 2: İletişim hatalı (enkoder ve Sensor Module)
Mesaj değeri:	Hata nedeni: %1 bin
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE

Nedeni:	Seri iletişim protokolünün aktarımı sırasında enkoder ve değerlendirme modülü arasındaki aktarım hatalı İkaz değeri (r2124, ikili kurulum): Bit 0: Pozisyon protokolündeki alarm biti Bit 1: Veri hattında yanlış durgun seviye Bit 2: enkoder cevap vermiyor (50 ms içinde herhangi bir başlangıç biti vermiyor) Bit 3: CRC-Hatası: enkoderden gelen kontrol rakamı verilerde yer alana uyumlu değil Bit 4: enkoderin onayı hatalı enkoder görevi yanlış anladı veya uygulayamıyor Bit 5: Seri sürücüde dahili hata İzin verilmeyen mod komutu talep edildi Bit 6: Döngüsel okumada zaman aşımı Bit 8: Protokol fazla uzun (örn. > 64 bit) Bit 9: Alım ara belleğinde aşırı çalışma Bit 10: Çift okumada kenar hatası Bit 11: Parite hatası Bit 12: Mono flop süresi sırasında veri hattı seviyesi hatalı
Çözümü:	- EMV koşullarına uygun enkoder kablolarını kontrol edin. - Soket bağlantılarını kontrol edin. - enkoderi değiştirin.

232411 <Yer bilgisi>Enkoder 2: Enkoder dahili bir uyarı bildiriyor (ayrıntılı bilgi)

Mesaj değeri:	Hata nedeni: %1 bin, ek bilgi: %2
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Mutlak değer enkoderinin hata sözü ayarlanmış uyarı bitleri getirdi. Uyarı değeri (r2124, ikili olarak yorumla): yyyyxxxx hex: yyyy = Ek bilgisi, xxxx = Hata nedeni yyyy = 0: Bit 0: Frekans aşıldı (Devir sayısı çok yüksek). Bit 1: Sıcaklık aşıldı. Bit 2: Aydınlatma kontrolü rezervi aşıldı. Bit 3: Pili boşalt. Bit 4: Referans noktasını gözden geçirin. yyyy = 1: Bit 0: Sinyal amplitüdü normal aralığın dışında. Bit 1: Multiturn arabirim hatası. Bit 2: Dahili veri hatası (singleturn/multiturn tek adımlı değil). Bit 3: EEPROM arabirim hatası. Bit 4: SAR konvertör hatası. Bit 5: Kayıt veri aktarımında hata. Bit 6: Error-Pinde dahili hata algılandı (nErr). Bit 7: Sıcaklık eşiği aşıldı veya eşiğin altına inildi.
Çözümü:	enkoderi değiştirin

232412 <Yer bilgisi>Enkoder 2: Enkoder dahili bir uyarı bildiriyor

Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE

Nedeni:	Enkoder, seri protokol üzerinden bir uyarı veriyor. Uyarı değeri (r2124, ikili yorumlama): Bit 0: Konum protokolünde arıza biti. Bit 1: Konum protokolünde uyarı biti.
Çözümü:	- Tüm bileşenler için bir POWER ON (açma / kapatma) gerçekleştirin. - Enkoder kablolarının EMV uyumlu olarak döşenip döşenmediğini kontrol edin. - Soket bağlantılarını kontrol edin. - Enkoderi değiştirin.

232414	<Yer bilgisi>Enkoder 2: C veya D izi sinyal seviyesi tolerans dışında
Mesaj değeri:	C izi: %1, D izi: %2
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Enkoder C veya D izinin sinyal seviyesi ($C^2 + D^2$) veya Hall sinyalleri, tolerans bandında değil. Uyarı değeri (r2124, onaltılık yorumlama): yyyyxxxx hex: yyyy = D izi sinyal seviyesi (ön işaretli 16 bit). xxxx = C izi sinyal seviyesi (ön işaretli 16 bit). Enkoderin nominal sinyal seviyesi, 375 mV ile 600 mV (500 mV % -25 / +20) aralığında olmalıdır. Tetikleme eşiği < 230 mV (enkoderin frekans karakteristiğine dikkat edin) ve > 750 mV'dir. 500 mV pik değer bir sinyal seviyesi, 5333 hex = 21299 dez sayısal değerine karşılık gelir. Not: Genlik, tolerans bandı içinde değilse, başlatma konumunun başlangıç ayarı için kullanılamaz.
Çözümü:	- EMV koşullarına uygun enkoder kablolarını kontrol edin. - Soket bağlantılarını kontrol edin. - enkoderi ya da enkoder kablosunu değiştirin. - Sensör modülünü kontrol edin (örn. Temaslar). - Hall sensörü kutusunu kontrol edin.

232415	<Yer bilgisi>Enkoder 2: A veya B izi sinyal seviyesi toleransı dışında (uyarı)
Mesaj değeri:	Amplitüd: %1, Aç: %2
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Enkoderin sinyal seviyesi ($A^2 + B^2$ 'nin kökü) izin verilen toleransın dışında. Uyarı değeri (r2124, onaltılık yorumlama): yyyyxxxx hex: yyyy = Aç xxxx = Genlik, yani $A^2 + B^2$ 'nin kökü (ön işaretsiz 16 bit) Enkoderin nominal sinyal seviyesi, 375 mV ile 600 mV (500 mV % -25 / +20) aralığında olmalıdır. Tetikleme eşiği < 230 mV'dir (enkoderin frekans karakteristiğine dikkat edin). 500 mV pik değer bir sinyal seviyesi, 299A hex = 10650 dez sayısal değerine karşılık gelir. 0 ... FFFF hex açısı, hassas konumun 0 ... 360 derecesine karşılık gelir. Sıfır derecesi, B izinin negatif sıfır geçişinde bulunur. Çözücü için Sensor Module notu (örn. SMC10): Nominal sinyal seviyesi 2900 mV'dir (2.0 etkin Volt). Tetikleme eşiği < 1414 mV'dir (1.0 etkin Volt). 2900 mV pik değerinin bir sinyal seviyesi, 3333 hex = 13107 dez sayısal değerine karşılık gelir. Not: Genlik hatasının analog değerleri, Sensor Module donanımının hata tetiklemesi ile eşzamanlı değil.

- Çözümü:**
- Devir alanını kontrol edin. Ölçüm ekipmanlarının frekans niteliği (amplitüd niteliği), devir alanı için yeterli değildir.
 - EMV koşullarına uygun enkoder hatlarının ve korumasının tahsisatını kontrol edin.
 - Soket bağlantılarını kontrol edin.
 - enkoder veya enkoder kablosunu değiştirin.
 - Sensör modülünü kontrol edin (örn. temaslar).
 - Kod diskinin kirlenmesi veya ışıklandırmanın eskimesi durumunda enkoderi değiştirin.

232418 <Yer bilgisi>Enkoder 2: Devir değişimi tutarlı değil (uyarı)

- Mesaj değeri:** %1
- Sürücü nesnesi:** HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
- Reaksiyon:** NONE
- Onaylama:** NONE
- Nedeni:** Bir HTL / TTL enkoderde, devir değişimi birden çok algılama döngüsü üzerinden p0492'deki değeri aştı. Ortalama devir sayısı gerçek değerinin değişimi, akım regülatörünün algılama süresinde izlenir. Uyarı değeri (r2124, ondalık yorumlama): Sadece Siemens içi hata teşhisi için. Ayrıca bkz: p0492
- Çözümü:**
- Tako beslemesini kopukluk açısından kontrol edin.
 - Takometre perdelemesini kontrol edin.
 - p0492 ayarını muhtemelen yükseltin.

232419 <Yer bilgisi>Enkoder 2: İz A veya B tolerans aralığı dışında

- Mesaj değeri:** %1
- Sürücü nesnesi:** HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
- Reaksiyon:** NONE
- Onaylama:** NONE
- Nedeni:** A veya B izleri için genlik/faz/ofset düzeltmesi sınırda. Genlik hata düzeltmesi: Genlik B / genlik A = 0.78 ... 1.27
Faz: <84 derece veya >96 derece
SMC20: Ofset düzeltmesi: +/-140 mV
SMC10: Ofset düzeltmesi: +/-650 mV
Uyarı değeri (r2124, onaltılık olarak yorumla):
xxxx1: B izi asgari ofset düzeltmesi
xxxx2: B izi azami ofset düzeltmesi
xxx1x: A izi asgari ofset düzeltmesi
xxx2x: A izi azami ofset düzeltmesi
xx1xx: B/A izi asgari genlik düzeltmesi
xx2xx: B/A izi azami genlik düzeltmesi
x1xxx: Asgari faz hatası düzeltmesi
x2xxx: Azami faz hatası düzeltmesi
1xxxx: Asgari kübik düzeltme
2xxxx: Azami kübik düzeltme
- Çözümü:**
- Mekanik montaj toleransını yerleştirilmeyen enkoderlerde kontrol edin (örn. Dişli enkoderi).
 - Soket bağlantısını kontrol edin (Aktarım dirençlerini de).
 - enkoder sinyalini kontrol edin.
 - enkoder ya da enkoder kablosunu değiştirin.

232421 <Yer bilgisi>Enkoder 2: Belirtilen değiştirme konumu yanlış (uyarı)

- Mesaj değeri:** %1
- Sürücü nesnesi:** HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Değiştirme konumunun gerçek değer algılamasında bir hata tespit edildi. Uyarı değeri (r2124, ondalık yorumlama): 3: Seri protokolün mutlak konumu ve A/B izi, birbirinden enkoder palsinin yarısı kadar farklıdır. Mutlak konum, her iki izin de negatif olduğu çeyreklerde sıfır konumuna sahip olmalıdır. Bir arıza durumunda, konum bir enkoder palsi kadar hatalı olabilir.
Çözümü:	Uyarı değeri = 3: - Gerekirse kablolu standart bir enkoderde üreticiyle bağlantı kurun. - İzlerin, seri olarak iletilen konum değerlerine atamasını düzeltin. Bunun için iki iz invert edilerek sensör modülüne bağlanmalıdır (A ile A* ve B ile B*’yi değiştir) veya programlanabilen bir enkoderde konuma ait sıfır noktası ofsetini kontrol edin.

232422 <Yer bilgisi>Enkoder 2: Dikdörtgen enkoder impuls sayısı tolerans bandı dışındadır.

Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Ölçülen sıfır işareti mesafesi, parametrelendirilmiş sıfır işareti mesafesiyle uyumlu değil. Etkinleştirilmiş dikdörtgen impuls sayısı düzeltmesinde ve yeniden parametrelendirilmiş 31131 hatalarında, eğer akümülatör p4683 veya p4684'den daha büyük değerler içerdiğinde bu uyarı gelir. Sıfır noktası izlemesi için sıfır noktası mesafesi p0425'de (döner enkoder) ayarlanır. Uyarı değeri (r2124, ondalık olarak yorumla): Enkoder darbelerinde akümüle fark impulsları.
Çözümü:	- EMV koşullarına uygun enkoder hatlarının tahsisatını kontrol edin. - Soket bağlantılarını kontrol edin. - enkoder tipini kontrol edin (Öncelikli sıfır markaları ile enkoder). - Sıfır marka mesafesi için parametreyi adapte edin (p0424, p0425). - enkoderi ya da enkoder kablosunu değiştirin.

232429 <Yer bilgisi>Enkoder 2: Hall sensörü/iz C/D ve iz A/B pozisyon farkı çok büyük

Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	İz C/D hatası +/-15 °den daha büyük olduğunda mekanik veya +/-60 °elektrikli ya da hall sinyallerinde hata +/-60 °elektrikliden daha büyüktür. İz C/D periyotlarından biri 360 °mekaniğe denktir. Hall sinyallerinden bir periyot 360 °elektrikliye denktir Denetim örn. Hall sensörleri İz C/D için ek olarak yanlış bir dönüş mantığında bağlandığında veya belirsiz değerler sunduğunda devreye girmektedir. Uyarı değeri (r2124, ondalık kurulum): İz C/D alanında geçerli olan: Ölçülen sapma mekanik açıdan (16 Bit ön işaretli, 182 dez. Denktir 1 °) Hall sinyallerinde geçerli olan: Ölçülen sapma elektriksel açıdan (16 Bit ön işaretli, 182 dez. Denktir 1 °)
Çözümü:	- İz C veya D bağlı değil - C/D izi için ek olarak bağlı bulunan hall sensörlerini düzeltin - EMV koşullarına uygun enkoder kablolarını kontrol edin. - Hal sensörünün ayarını kontrol edin

232431	<Yer bilgisi>Enkoder 2: Artımlı/Mutlak konum farkı çok yüksek (uyarı)
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Sıfır impuls geçişinde, artımlı konumda bir sapma tespit edilmiştir. Eşit uzaklıklı sıfır markalarda geçerli olanlar: Geçilen ilk sıfır markası, sonraki kontroller için bir referans noktası oluşturur. Diğer sıfır markalarının mesafesi, ilk sıfır markasına olan mesafenin n katı olmalıdır. Mesafe kodlu sıfır markalarda geçerli olanlar: İlk sıfır markası çifti, sonraki kontroller için bir referans noktası oluşturur. Diğer sıfır markaları, ilk sıfır markasıyla aralarında beklenen bir mesafeye sahip olmalıdır. Uyarı değeri (r2124, ondalık olarak oluşturma): Dörtlülüklerde sapma (1 çizgi = 4 Dörtlülük)
Çözümü:	EMV koşullarına uygun sensör hatlarının tahsisatını kontrol edin. - Soket bağlantılarını kontrol edin. - enkoder ya da enkoder kablolarını değiştirin. - Kod diskinin kirlenmesi veya ortamdaki aşırı manyetik alanları kontrol edin.
232432	<Yer bilgisi>Enkoder 2: Rotor konum adaptasyonu düzeltme sapması
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	A/B izinde palslar kaybolmuş veya çok fazla sayılmış. Bu pals şu anda düzeltilmektedir. Uyarı değeri (r2124, ondalık yorumlama): Artış cinsinden sıfır işareti mesafesine yönelik ölçülen son sapma (4 artış = 1 enkoder palsı). Ön işaret, sıfır işareti mesafesinin tespiti sırasında ilgili hareket yönünü belirtir.
Çözümü:	- EMV koşullarına uygun enkoder kablolarını kontrol edin. - Soket bağlantılarını kontrol edin. - enkoder ya da enkoder kablolarını değiştirin. - enkoder sınır frekansını kontrol edin. - Sıfır marka mesafesi için parametreyi adapte edin (p0424, p0425).
232442	<Yer bilgisi>Enkoder 2: Batarya gerilimi uyarı eşiğine ulaşıldı
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Kapalı konumda çoklu dönüş bilgisini emniyete almak için enkoder bir akü kullanır. Akü geriliminin gerilemesinin devam etmesi halinde çoklu dönüş bilgisi tamponlanamaz.
Çözümü:	Pili değiştirin.
232443	<Yer bilgisi>Enkoder 2: C/D izi sinyal seviyesi tolerans dışında (uyarı)
Mesaj değeri:	Hata nedeni: %1 bin
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE

Nedeni:	enkoder 2 'deki tek kutuplu seviye (CP/CN veya DP/DN), izin verilen toleransın dışındadır. Arıza değeri (r2124, ikili olarak oluşturma). Bit 0 = 1: Ya CP ya da CN tolerans dışındadır. Bit 16 = 1: Ya DP ya da DN tolerans dışındadır. enkoderin tek kutuplu sinyal seviyelerinin nominal değeri 2500 mV +/-500 mV alanındadır. Tetikleme eşikleri < 1700 mV und bei > 3300 mV alanındadır. Not: Sinyal seviyelerinin değerlendirmesi, sadece aşağıdaki şartlar yerine getirildiğinde yapılabilir: - Sensör modülü özellikleri mevcuttur (r0459.31 = 1). - Denetleme etkinleştirilmiştir (p0437.31 = 1).
Çözümü:	- Enkoder kablolarının ve blendajın EMV uyumlu döşenip döşenmediğini kontrol edin. - Soket bağlantılarını ve kontakları kontrol edin. - C/D izleri doğru bağlanmış mı (CP sinyal kabloları CN ile veya DP sinyal kabloları DN ile değiştirildi mi)? - Enkoder kablosunu değiştirin.

232460 <Yer bilgisi>Enkoder 2: Analog sensörü A kanalı devre dışı kaldı.

Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Analog sensörün giriş gerilimi izin verilen sınırın dışındadır. Uyarı değeri (r2124, ondalık olarak yorumla): 1: Giriş gerilimi yakalanabilen ölçüm alanının dışındadır. 2: Giriş gerilimi p4673'de ayarlanan ölçüm alanının dışındadır. 3: Giriş geriliminin tutarı, alan sınırını aştı (p4676).
Çözümü:	Uyarı değeri = 1: - Analog sensörün çıkış gerilimini kontrol edin. Uyarı değeri = 2: - Enkoder dönemi başına düşen gerilimin ayarını kontrol edin (p4673). Uyarı değeri = 3: - Alan sınırının ayarını kontrol edin ve gerekiyorsa yükseltin (p4676).

232461 <Yer bilgisi>Enkoder 2: Analog sensörü B kanalı devre dışı kaldı.

Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Analog sensörün giriş gerilimi izin verilen sınırın dışındadır. Uyarı değeri (r2124, ondalık olarak yorumla): 1: Giriş gerilimi yakalanabilen ölçüm alanının dışındadır. 2: Giriş gerilimi ayarlanan ölçüm alanının dışındadır (p4675). 3: Giriş geriliminin tutarı, alan sınırını aştı (p4676).
Çözümü:	Uyarı değeri = 1: - Analog sensörün çıkış gerilimini kontrol edin. Uyarı değeri = 2: - Enkoder dönemi başına düşen gerilimin ayarını kontrol edin (p4675). Uyarı değeri = 3: - Alan sınırının ayarını kontrol edin ve gerekiyorsa yükseltin (p4676).

232462	<Yer bilgisi>Enkoder 2: Analog sensörde hiçbir kanal etkin değil
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Analog sensörlerde A ve B kanalı etkin değil.
Çözümü:	- A kanalı ve/veya B kanalını etkinleştirin (p4670). - Enkoder yapılandırmasını kontrol edin (p0404.17). Ayrıca bkz: p4670
232463	<Yer bilgisi>Enkoder 2: Analog sensör konum değeri sınır değerini aşıyor
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Konum değeri, izin verilen -0.5 ... +0.5 alanını aştı. Uyarı değeri (r2124, ondalık olarak yorumla): 1: LVDT sensörünün konum değeri. 2: Enkoder eğrisinin konum değeri.
Çözümü:	Uyarı değeri = 1: - LVDT çeviri ilişkisini kontrol edin (p4678). - B izindeki referans sinyalinin bağlantısını kontrol edin. Uyarı değeri = 2: - Eğriye ait katsayıları kontrol edin (p4663 ... p4666).
232470	<Yer bilgisi>Enkoder 2: Enkoder dahili bir hata bildiriyor (X521.7)
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Sensor Module Cabinet 30 (SMC30) için, X521.7 terminalindeki 0 sinyali üzerinden enkoderin kirli olduğu bildiriliyor.
Çözümü:	- Bağlantıları kontrol edin. - Enkoder veya enkoder hattını değiştirin.
232500	<Yer bilgisi>Enkoder 2: İşlem alanı aşıldı pozisyon izleme
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL1 (Hiçbir, KPL2, KPL3)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Sürücü / enkoder projelendirilmiş linear ekseninde, modül düzeltmesi olmadan azami olası işlem alanını aşmıştır. Bu değ, p0412 alanında okunmalı ve motor turu sayısı olarak yorumlanmalıdır. p0411.0 = 1 'de azami işlem alanı, projelendirilmiş linear ekseninde p0421 değerinin 64 misli (+/- 32 misli) olarak tespit edilmiştir. p0411.3 = 1 'de azami işlem alanı, projelendirilmiş linear ekseninde olabilecek en yüksek değer olarak ayarlanmıştır ve +/- p0412/2'dir (tam devir olarak yuvarlanmıştır). Olabilecek en büyük değer çizgisel sayı (p0408) ve hassas çözünürlüğe (p0419) bağlıdır.

Çözümü: Arıza aşağıdaki gibi gideirilmelidir:

- enkoderin devreye alınmasını seçin (p0010 = 4).
- Konum takibi pozisyonunu geri alın (p0411.2 = 1).
- enkoderin devreye alınmasını kaldırın (p0010 = 0).

Ardından arıza onaylanmalı ve mutlak değer enkoderinin ayarı uygulanmalıdır

232501 **<Yer bilgisi>Enkoder 2: Pozisyon izleme, enkoder pozisyonu tolerans penceresi dışında**

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: KPL1 (HiÇBİR, KPL2, KPL3)

Onaylama: HEMEN

Nedeni: Sürücü/Enkoder, kapalı durumda, tolerans penceresinde parametrelenmiş olandan daha büyük bir mesafe boyunca hareket ettirildi. Mekanik sistem ile enkoder arasında artık bir ilişki olmayabilir.

Hata değeri (r0949, ondalık yorumlama):

Mutlak değer artışı cinsinden son enkoder konumuna yönelik sapma.

Ön işaret, hareket yönünü belirtir.

Not:

Bulunan sapma ayrıca r0477'de gösterilir.

Ayrıca bkz: p0413, r0477

Çözümü: Konum takibini aşağıdaki gibi geri alın:

- enkoderin devreye alınmasını seçin (p0010 = 4).
- Konum takibi pozisyonunu geri alın (p0411.2 = 1).
- enkoderin devreye alınmasını kaldırın (p0010 = 0).

Ardından arıza onaylanmalı ve gerektiğinde mutlak değer enkoderinin ayarı uygulanmalıdır (p2507)

Ayrıca bkz: p0010

232502 **<Yer bilgisi>Enkoder 2: Ölçüm dişli kutusuna sahip enkoder, geçerli sinyaller olmadan**

Mesaj değeri: -

Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: KPL1 (KPL2, KPL3)

Onaylama: HEMEN

Nedeni: Ölçüm dişlileri ile enkoder geçerli sinyali hizmete sunmaz

Çözümü: Tüm ölçüm dişlilerinin takılı bulunan enkoder ile geçerli güncel değerleri sevk etmesi sağlanmalıdır

232503 **<Yer bilgisi>Enkoder 2: Konum takibi geri alınamıyor.**

Mesaj değeri: -

Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: KPL1 (HiÇBİR, KPL2, KPL3)

Onaylama: HEMEN

Nedeni: Ölçüm dişlisi konum takibi geri alınamıyor.

Çözümü: Arıza aşağıdaki gibi gideirilmelidir:

- enkoderin devreye alınmasını seçin (p0010 = 4).
- Konum takibi pozisyonunu geri alın (p0411.2 = 1).
- enkoderin devreye alınmasını kaldırın (p0010 = 0).

Ardından arıza onaylanmalı ve mutlak değer enkoderinin ayarı uygulanmalıdır

232700 **<Yer bilgisi>enkoder 2: Etkinlik testi beklenen değerleri vermiyor.**

Mesaj değeri: Hata nedeni: %1 bin

Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: NONE

Onaylama:	NONE
Nedeni:	DRIVE-CLiQ enkoderinin hata sözcüğü, ayarlanmış hata bitleri teslim ediyor. Uyarı değeri (r2124, ikili yorumlama): Bit x = 1: Etkinlik testi x başarısız oldu.
Çözümü:	enkoderi değiştirin

232800 <Yer bilgisi>Enkoder 2: Toplu alarm

Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Servo: KPL1 (HİÇBİR, IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3) Hla: KPL1 (HİÇBİR, KPL2, KPL3)
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Motor enkoderi en az bir arıza algıladı
Çözümü:	Diğer güncel bildirimlerin değerlendirilmesi

232801 <Yer bilgisi>Enkoder 2 DRIVE-CLiQ: Sinyal eksik

Mesaj değeri:	Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Servo: KPL1 (HİÇBİR, IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3) Hla: KPL1 (HİÇBİR, KPL2, KPL3)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Kontrol ünitesinin ilgili enkodere yönelik DRIVE-CLiQ iletişimi hatalıdır. Hata nedeni: 10 (= 0A hex): Alınan telegramdaki hayat belirtisi biti belirlenmemiş. Bildirim değerine ilişkin açıklama: Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır: 0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni
Çözümü:	- EMV uygun devre dolabı yapısını ve hat tahsisatını kontrol edin. - İlgili bileşenleri değiştirin.

232802 <Yer bilgisi>Enkoder 2: Zaman dilimi fazlalığı

Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Servo: KPL1 (HİÇBİR, IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3) Hla: KPL1 (HİÇBİR, KPL2, KPL3)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Enkoder 2'de bir zaman dilimi taşması ortaya çıktı. Hata değeri (r0949, onaltılık olarak yorumla): yx hex: y = İlgili fonksiyon (Siemens dahili hata teşhisleri), x = İlgili zaman dilimi x = 9: Hızlı (akım ayarlayıcı döngüsü) zaman diliminde zaman dilimi taşması. x = A: Orta zaman diliminde zaman dilimi taşması. x = C: Yavaş zaman diliminde zaman dilimi taşması. yx = 3E7: SYNO'yu beklerken zaman aşımı (örneğin asiklik işletmede beklenmedik bir tekrerr).

Çözümü: Akım regülatörü algılama süresini artırın.

Not:

Akım regülatörü algılama süresi = 31.25 µs için ürün numarası 6SL3055-0AA00-5xA3 olan bir SMx20 kullanın.

232804 <Yer bilgisi>Enkoder 2: Sensor Module kontrol toplamı hatası

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: Servo: KPL1 (HİÇBİR, IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3)
Hla: KPL1 (HİÇBİR, KPL2, KPL3)

Onaylama: POWER ON (HEMEN)

Nedeni: Program hafızasının sensör modülünde okunması sırasında bir kontrol tutarı hatası gündeme gelmiştir.

Arıza değeri (r0949, onaltılık olarak oluşturma):

yyyyxxxx hex

yyyy: İlgili bellek alanı

xxxx: Kontrol rakamı arasındaki farkı POWER ON ve güncel kontrol tutarında okuma

Çözümü:

- POWER ON (açma / kapatma) gerçekleştirin.
- Aygıt yazılımını sonraki sürüme yükseltin (>= V2.6 HF3, >= V4.3 SP2, >= V4.4).
- Bileşen için izin verilen ortam sıcaklığının korunup korunmadığını kontrol edin.
- Sensor Module'yi değiştirin.

232805 <Yer bilgisi>Enkoder 2: Hatalı EEPROM kontrol toplamı

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: Servo: KPL1 (HİÇBİR, IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3)
Hla: KPL1 (HİÇBİR, KPL2, KPL3)

Onaylama: HEMEN

Nedeni: EEPROM'daki dahili veriler bozulmuş.

Hata değeri (r0949, onaltılık yorumlama):

01: EEPROM erişimi hatalı.

02: EEPROM'da çok fazla blok var.

Çözümü: Yapı grubunu değiştirin

232806 <Yer bilgisi>Enkoder 2: Başlangıç konumuna getirme başarısız

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: Servo: KPL1 (HİÇBİR, IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3)
Hla: KPL1 (HİÇBİR, KPL2, KPL3)

Onaylama: PALS BLOKAJI

Nedeni:	Enkoderin başlatılması başarısız oldu. Hata değeri (r0949, onaltılık olarak yorumla): Bit 0, 1: Dönen motor sırasında enkoderin başlatılması başarısız oldu (Enkoder darbelerinde/4 kaba ve ince konumdan sapma). Bit 2: A izi için merkezi gerilim uyarlaması başarısız oldu. Bit 3: B izi için merkezi gerilim uyarlaması başarısız oldu. Bit 4: Hızlanma girişi için merkezi gerilim uyarlaması başarısız oldu. Bit 5: Güvenlik A izi için merkezi gerilim uyarlaması başarısız oldu. Bit 6: Güvenlik B izi için merkezi gerilim uyarlaması başarısız oldu. Bit 7: C izi için merkezi gerilim uyarlaması başarısız oldu. Bit 8: D izi için merkezi gerilim uyarlaması başarısız oldu. Bit 9: R izi için merkezi gerilim uyarlaması başarısız oldu. Bit 10: A ve B arasındaki merkezi gerilimler arasındaki fark çok büyük ($> 0.5 V$). Bit 11: C ve D arasındaki merkezi gerilimler arasındaki fark çok büyük ($> 0.5 V$). Bit 12: Güvenlik A ve güvenlik B arasındaki merkezi gerilimler arasındaki fark çok büyük ($> 0.5 V$). Bit 13: A ve güvenlik B arasındaki merkezi gerilimler arasındaki fark çok büyük ($> 0.5 V$). Bit 14: Güvenlik A ve B arasındaki merkezi gerilimler arasındaki fark çok büyük ($> 0.5 V$). Bit 15: Belirlenen merkezi gerilimlerin standart sapması çok büyük ($> 0.3 V$). Bit 16: Dahili hata – Bir kaydın (CAFE) okunması sırasında hata. Bit 17: Dahili hata – Bir kaydın (CAFE) yazılması sırasında hata. Bit 18: Dahili hata – Merkezi gerilim uyarlaması mevcut değil. Bit 19: Dahili hata – Hatalı ADC girişi. Bit 20: Dahili hata – Sıfır geçişi bulunamadı. Bit 28: EnDat 2.2 ölçüm cihazının başlangıç konumuna getirilmesinde hata. Bit 29: EnDat 2.2 ölçüm cihazından gelen veriler okunurken hata. Bit 30: EnDat 2.2 ölçüm cihazının EEPROM kontrol toplamı hatalı. Bit 31: EnDat 2.2 ölçüm cihazının verileri tutarsız. Not: Bit 0, 1: 6SL3055-0AA00-5*A0'a kadar Bit 2 ... 20: 6SL3055-0AA00-5*A1'den itibaren
Çözümü:	Arızadan çıkın. Eğer arızadan çıkılamıyorsa: Bit 2 ... 9: Enkoder besleme gerilimini kontrol edin. Bit 2 ... 14: İlgili hattı kontrol edin. Diğer bitler olmadan bit 15: R izini kontrol edin, p0404'deki ayarları kontrol edin. Bit 28: EnData 2.2 konvertörü ve ölçüm cihazı arasındaki kabloyu kontrol edin. Bit 29 ... 31: Arızalı ölçüm cihazını değiştirin.

232811	<Yer bilgisi>Enkoder 2: Enkoder seri numarası değiştirildi
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Enkoderin seri numarası değişti. Değişiklik, sadece seri numarası olan enkoderlerde (örneğin EnDat enkoderi) kontrol edilir. - Geber değiştirildi. Bilgi: Konum ayarlamasıyla, ayarın başlangıcında seri numarası devralınır ($p2507 = 2$). Ayarlanmış enkoderde ($p2507 = 3$) seri numarası değişikliğe yönelik kontrol edilir ve gerekiyorsa ayarlar geri alınır ($p2507 = 1$). Seri numarasını izlemeyi göstermek için şu şekilde hareket edilmelidir. - İlgili enkoder veri seti için şu seri numarasını ayarlayın. $p0441 = FF$, $p0442 = 0$, $p0443 = 0$, $p0444 = 0$, $p0445 = 0$.
Çözümü:	Sensörün mekanik ayarlanmasını uygulayın Yeni seri numarasını $p0440 = 1$ ile devralın

232812 <Yer bilgisi>Enkoder 2: Talep edilen döngü ya da RX-/TX zamanlaması desteklenmez

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: KPL2
Onaylama: HEMEN
Nedeni: Kontrol birimi tarafından talep edilen çevrim veya RX/TX zamanlaması desteklenmiyor.
Hata değeri (r0949, ondalık olarak yorumla):
0: Uygulama çevrimi desteklenmiyor.
1: DRIVE-CLiQ çevrimi desteklenmiyor.
2: RX ve TX zamanları arasındaki aralık çok küçük.
3: TX zamanı çok erken.
Çözümü: Tüm bileşenler için bir POWER ON (kapatma / açma) gerçekleştirin.

232813 <Yer bilgisi>enkoder 2: Donanım mantık ünitesi kapandı.

Mesaj değeri: Hata nedeni: %1 bin
Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: Servo: KPL1 (HİÇBİR, IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3)
Hla: KPL1 (HİÇBİR, KPL2, KPL3)
Onaylama: PALS BLOKAJI
Nedeni: DRIVE-CLiQ enkoderinin mantık birimi devre dışı.
Hata değeri (r0949, ikili yorumlama):
Bit 0: ALU watchdog tetiklendi.
Bit 1: ALU bir yaşam işareti hatası tespit etti.
Çözümü: Hata tekrar ederse, enkoderi değiştirin.

232820 <Yer bilgisi>Enkoder 2 DRIVE-CLiQ: Telegram hatalı

Mesaj değeri: Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: Servo: KPL1 (HİÇBİR, IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3)
Hla: KPL1 (HİÇBİR, KPL2, KPL3)
Onaylama: HEMEN

Nedeni:	Kontrol ünitesinin ilgili enkodere yönelik DRIVE-CLiQ iletişimi hatalıdır. Hata nedeni: 1 (= 01 hex): Kontrol toplamı hatası (CRC hatası). 2 (= 02 hex): Telegram, uzunluk baytında veya alınanlar listesinde belirtilenden daha uzundur. 3 (= 03 hex): Telegram, uzunluk baytında veya alınanlar listesinde belirtilenden daha uzundur. 4 (= 04 hex): Alınan telegramın uzunluğu alınanlar listesine uymuyor. 5 (=05 hex): Alınan telegramın tipi, alınanlar listesine uymuyor. 6 (= 06 hex): Telegram ve alınanlar listesindeki bileşenlerin adresi birbiriyle uyuşmuyor. 7 (= 07 hex): Bir SYNC telegramı beklenmektedir, fakat alınan telegram öyle değildir. 8 (= 08 hex): Bir SYNC telegramı beklenmemektedir, fakat alınan telegram öyledir. 9 (= 09 hex): Alınan telegramda bir hata biti ayarlanmıştır. 16 (= 10 hex): Alınan telegram çok erken gelmiştir. Bildirim değerine ilişkin açıklama: Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır: 0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni
Çözümü:	- POWER ON (açma / kapatma) gerçekleştirin. - EMV uyumlu kumanda dolabı yapısını ve kablo yerleşimini kontrol edin. - DRIVE-CLiQ kablolarını kontrol edin (kablo kopması, kontaklar, ...).

232835 <Yer bilgisi>Enkoder 2 DRIVE-CLiQ: Daimi veri aktarımı hatası

Mesaj değeri:	Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Servo: KPL1 (HİÇBİR, IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3) Hla: KPL1 (HİÇBİR, KPL2, KPL3)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Kontrol ünitesinin ilgili enkodere yönelik DRIVE-CLiQ iletişimi hatalıdır. Hata nedeni: 33 (= 21 hex): Periyodik telegram henüz alınmadı. 34 (= 22 hex): Telegramın alım listesinde zaman hatası. 64 (= 40 hex): Telegramın gönderim listesinde zaman hatası. Bildirim değerine ilişkin açıklama: Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır: 0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni
Çözümü:	- POWER ON uygulayın - İlgili bileşenleri değiştirin.

232836 <Yer bilgisi>Enkoder 2 DRIVE-CLiQ: DRIVE-CLiQ verileri için gönderim hatası

Mesaj değeri:	Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
----------------------	---------------------------------------

Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: Servo: KPL1 (HİÇBİR, IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3)
Hla: KPL1 (HİÇBİR, KPL2, KPL3)
Onaylama: HEMEN
Nedeni: Kontrol ünitesinin ilgili enkodere yönelik DRIVE-CLiQ iletişimi hatalıdır.
Hata nedeni:
65 (= 41 hex):
Telegram türü gönderim listesiyle uyumuyor.
Bildirim değerine ilişkin açıklama:
Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır:
0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni
Çözümü: POWER ON uygulayın

232837 <Yer bilgisi>Enkoder 2 DRIVE-CLiQ: Komponent arızalı
Mesaj değeri: Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: Servo: KPL1 (HİÇBİR, IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3)
Hla: KPL1 (HİÇBİR, KPL2, KPL3)
Onaylama: HEMEN
Nedeni: Kontrol biriminin etkilenen güç ünitesine olan DRIVE-CLiQ iletişimi hatalı. Katılımcılar senkronize bir şekilde gönderim ve alım yapmıyorlar.
Hata nedeni:
32 (= 20 hex):
Telegramın başlığında hata
35 (= 23 hex):
Alma hatası: Telegramın ara belleği hatalıdır.
66 (= 42 hex):
Alma hatası: Telegramın ara belleği hatalıdır.
67: (= 43 hex):
Alma hatası: Telegramın ara belleği hatalıdır.
Bildirim değerine ilişkin açıklama:
Münferit bilgiler bildirim değerinde (r0949/r2124) aşağıdaki gibi kodlanmıştır:
0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni
Çözümü:
- DRIVE-CLiQ- Kablo donanımını kontrol edin (hat kesintisi, temaslar, ...)
- EMV uygun devre dolabı yapısını ve hat tahsisatını kontrol edin.
- Muhtemelen diğer DRIVE-CLiQ burcunu kullanın (p9904)
- İlgili bileşenleri değiştirin.

232845 <Yer bilgisi>Enkoder 2 DRIVE-CLiQ: Daimi veri aktarımı hatası
Mesaj değeri: Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: Servo: KPL1 (HİÇBİR, IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3)
Hla: KPL1 (HİÇBİR, KPL2, KPL3)
Onaylama: HEMEN
Nedeni: Kontrol ünitesinin ilgili enkodere yönelik DRIVE-CLiQ iletişimi hatalıdır.
Hata nedeni:
11 (= 0B hex):
Alternatif periyodik veri aktarımı esnasında senkronizasyon hatası.
Bildirim değerine ilişkin açıklama:
Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır:
0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni

Çözümü: Bir POWER ON (kapatma / açma) gerçekleştirin.

232850 <Yer bilgisi>enkoder 2: enkoder değerlendirme dahili yazılım hatası.

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: Servo: KPL1 (HİÇBİR, IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3)
 Hla: KPL1 (HİÇBİR, KPL2, KPL3)
Onaylama: POWER ON
Nedeni: Enkoder 2 Sensör Modülünde dahili bir yazılım hatası oluştu.
 Arıza değeri (r0949, ondalık olarak):
 1: Arka-plan zaman dilimi bloke oldu.
 2: Kod belleği üzerinden checksum OK değil.
 10000: EnDat enkoderin OEM belleği yorumlanamayan veriler içeriyor.
 11000 ... 11499: EEPROM üzerinden alınan açıklayıcı veriler yanlış.
 11500 ... 11899: EEPROM üzerinden alınan kalibrasyon verileri yanlış.
 11900 ... 11999: EEPROM üzerinden alınan konfigürasyon verileri yanlış.
 12000 ... 12008: Analog/dijital dönüştürücü ile haberleşme de hata oluştu.
 16000: DRIVE-CLiQ enkoder başlatma uygulaması hatası.
 16001: DRIVE-CLiQ enkoder başlatma ALU hatası.
 16002: DRIVE-CLiQ enkoder HİSİ / SİSİ başlatma hatası.
 16003: DRIVE-CLiQ enkoder güvenli başlatma hatası.
 16004: DRIVE-CLiQ enkoder dahili sistem hatası.

Çözümü: - Sensör modülünü değiştirin.
 - Gerektiğinde sensör modülünde gömülü yazılımı yükseltin
 - Teknik Destek'e başvurun.

232851 <Yer bilgisi>Enkoder 2 DRIVE-CLiQ (CU): Sinyal eksik

Mesaj değeri: Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: Servo: KPL1 (HİÇBİR, IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3)
 Hla: KPL1 (HİÇBİR, KPL2, KPL3)
Onaylama: HEMEN
Nedeni: Kontrol ünitesinin ilgili sensör modülüne (enkoder 2) yönelik DRIVE-CLiQ iletişimi hatalıdır.
 DRIVE-CLiQ bileşenlerinden kontrol ünitesine giden yaşam işareti atanmadı
 Arıza değeri (r0949, onaltılık olarak oluşturma):
 10 (= 0A hex):
 Alınan telegramda yaşam işareti biti belirtilmemiş
 Bildirim değerine ilişkin açıklama:
 Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır:
 0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni

Çözümü: - İlgili bileşenin aygıt yazılımını yükseltin.
 - İlgili bileşen için bir POWER ON (açma / kapatma) gerçekleştirin.

232860 <Yer bilgisi>Enkoder 2 DRIVE-CLiQ (CU): Telegram hatalı

Mesaj değeri: Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: Servo: KPL1 (HİÇBİR, IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3)
 Hla: KPL1 (HİÇBİR, KPL2, KPL3)
Onaylama: HEMEN

Nedeni:	İlgili Sensor Module (enkoder 2) ile Control Unit arasındaki DRIVE-CLiQ iletişimi hatalı. Hata nedeni: 1 (= 01 hex): Kontrol toplamı hatası (CRC hatası). 2 (= 02 hex): Telegram, uzunluk baytında veya alım listesinde belirtilenden daha kısa. 3 (= 03 hex): Telegram, uzunluk baytında veya alım listesinde belirtilenden daha uzun. 4 (= 04 hex): Alınan telegramın uzunluğu, alım listesi ile uyuşmuyor. 5 (= 05 hex): Alınan telegramın türü, alım listesiyle uyuşmuyor. 6 (= 06 hex): Telegramdaki ve alım listesindeki güç ünitesinin adresi eşleşmiyor. 9 (= 09 hex): İlgili DRIVE-CLiQ bileşeni ile Control Unit arasındaki DRIVE-CLiQ iletişimi, besleme gerilimi kesintisini bildiriyor. 16 (= 10 hex): Alınan telegram çok erken. 17 (= 11 hex): CRC hatası ve alınan telegram çok erken. 18 (= 12 hex): Telegram, uzunluk baytında veya alım listesinde belirtilenden daha kısa ve alınan telegram çok erken. 19 (= 13 hex): Telegram, uzunluk baytında veya alım listesinde belirtilenden daha uzun ve alınan telegram çok erken. 20 (= 14 hex): Alınan telegramın uzunluğu, alım listesiyle eşleşmiyor ve alınan telegram çok erken. 21 (= 15 hex): Alınan telegramın türü, alım listesi ile eşleşmiyor ve alınan telegram çok erken. 22 (= 16 hex): Telegramdaki ve alım listesindeki güç ünitesinin adresi eşleşmiyor ve alınan telegram çok erken. 25 (= 19 hex): Alınan telegramda hata biti ayarlandı ve alınan telegram çok erken. Mesaj değeriyle ilgili not: Münferit bilgiler, mesaj değerinde (r0949 / r2124) aşağıdaki gibi kodlanmıştır: 0000yyxx hex: yy = Bileşen numarası, xx = Hata nedeni
Çözümü:	- POWER ON (açma / kapatma) gerçekleştirin. - EMV uyumlu kumanda dolabı yapısını ve kablo yerleşimini kontrol edin. - DRIVE-CLiQ kablolarını kontrol edin (kablo kopması, kontaklar, ...).

232875 <Yer bilgisi>Enkoder 2: Besleme gerilimi kesildi

Mesaj değeri:	Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Servo: KPL1 (HiÇBİR, IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3) Hla: KPL1 (HiÇBİR, KPL2, KPL3)
Onaylama:	HEMEN

Nedeni: Kontrol ünitesinin ilgili güç birimine yönelik DRIVE-CLiQ iletişimi hatalıdır.

Hata nedeni:

9 (= 09 hex):

Bileşenlerin besleme gerilimi başarısız oldu.

Bildirim değerine ilişkin açıklama:

Münferit bilgiler bildirim değerinde (r0949/r2124) aşağıdaki gibi kodlanmıştır:

0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni

Çözümü:

- POWER ON (açma / kapatma) gerçekleştirin.

- DRIVE-CLiQ bileşeni için besleme gerilimi kablolarını kontrol edin (kablo kopması, kontaklar, ...).

- DRIVE-CLiQ bileşeni için besleme boyutunu kontrol edin.

232885

<Yer bilgisi>Enkoder 2 DRIVE-CLiQ (CU): Daimi veri aktarımı hatası

Mesaj değeri: Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2

Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: Servo: KPL1 (HİÇBİR, IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3)

Hla: KPL1 (HİÇBİR, KPL2, KPL3)

Onaylama: HEMEN

Nedeni: Kontrol ünitesinin ilgili sensör modülüne (enkoder 2) yönelik DRIVE-CLiQ iletişimi hatalıdır.

Katılımcılar senkron bir şekilde gönderip alamıyorlar.

Arıza değeri (r0949, onaltılık olarak oluşturma):

26 (= 1A hex):

Alınan telegramdaki hayat belirtisi biti ayarlanmamıştır ve alınan telegram çok erken gelmiştir..

33 (= 21 hex):

Döngüsel telegram henüz ulaşmamıştır.

34 (= 22 hex):

Telegramın alınanlar listesinde zaman hatası.

64 (= 40 hex):

Telegramın gönderilenler listesinde zaman hatası.

98 (= 62 hex):

Döngüsel işleme geçiş sırasında hata.

Bildirim değerine ilişkin açıklama:

Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır:

0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni

Çözümü:

- İlgili bileşenlerin besleme gerilimini kontrol edin.

- POWER ON uygulayın

- İlgili bileşenleri değiştirin.

232886

<Yer bilgisi>Enkoder 2 DRIVE-CLiQ (CU): DRIVE-CLiQ verileri için gönderim hatası

Mesaj değeri: Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2

Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: Servo: KPL1 (HİÇBİR, IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3)

Hla: KPL1 (HİÇBİR, KPL2, KPL3)

Onaylama: HEMEN

Nedeni: Kontrol ünitesinin ilgili sensör modülüne (enkoder 2) yönelik DRIVE-CLiQ iletişimi hatalıdır.

Veriler gönderilememiştir.

Hata nedeni:

65 (= 41 hex):

Telegram tipi gönderilenler listesiyle uyumsuz.

Bildirim değerine ilişkin açıklama:

Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır:

0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni

Çözümü: POWER ON uygulayın

232887 <Yer bilgisi>Enkoder 2 DRIVE-CLiQ (CU): Komponent arızalı

Mesaj değeri: Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2

Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: Servo: KPL1 (HİÇBİR, IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3)
Hla: KPL1 (HİÇBİR, KPL2, KPL3)

Onaylama: HEMEN

Nedeni: İlgili DRIVE-CLiQ bileşeninde /enkoder 2 için sensör modülü) bir hata algılandı. Hatalı bir donanım gözardı edilemez.

Hata nedeni:

32 (= 20 hex):

Telegramın başlığında hata.

35 (= 23 hex):

Alma hatası: Telegramın ara belleği hatalıdır.

66 (= 42 hex):

Gönderme hatası: Telegramın ara belleği hatalıdır.

67 (= 43 hex):

Gönderme hatası: Telegramın ara belleği hatalıdır.

96 (= 60 hex):

Yürütme ölçümü sırasında cevap çok geç ulaştı.

97 (= 61 hex):

Referans verilerinin değişimi çok fazla uzun sürüyor.

Bildirim değerine ilişkin açıklama:

Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır:

0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni

Çözümü:

- DRIVE-CLiQ- Kablo donanımını kontrol edin (hat kesintisi, temaslar, ...)
- EMV uygun devre dolabı yapısını ve hat tahsisatını kontrol edin.
- Muhtemelen diğer DRIVE-CLiQ burcunu kullanın (p9904)
- İlgili bileşenleri değiştirin.

232895 <Yer bilgisi>enkoder 2 DRIVE-CLiQ (CU): Alternatif döngüsel veri transferi hatası.

Mesaj değeri: Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2

Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: Servo: KPL1 (HİÇBİR, IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3)
Hla: KPL1 (HİÇBİR, KPL2, KPL3)

Onaylama: HEMEN

Nedeni: Kontrol ünitesinin ilgili sensör modülüne (enkoder 2) yönelik DRIVE-CLiQ iletişimi hatalıdır.

Hata nedeni:

11 (= 0B hex):

Alternatif döngüsel veri transferinde senkronizasyon hatası.

Bildirim değerine ilişkin açıklama:

Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır:

0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni

Çözümü: POWER ON uygulayın

232896 <Yer bilgisi>Enkoder 2 DRIVE-CLiQ (CU) : Bileşen özellikleri tutarsız.

Mesaj değeri: komponent numarası: %1

Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: Servo: KPL2 (HİÇBİR, IASC/DC FRENİ, KPL1, KPL3, STOP2)
Hla: KPL2 (HİÇBİR, KPL1, KPL3, STOP2)

Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Arıza değeri tarafından belirtilen DRIVE-CLiQ bileşenlerinin nitelikleri (enkoder 2 için sensör modülü) uyumlu olmayan tarzda yüksek devire kıyasla değişmiştir Neden örn. Bir DRIVE-CLiQ hattının veya DRIVE-CLiQ bileşeninin değiştirilmesi olabilir Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma): Bileşen numarası.
Çözümü:	-POWER ON işlemini gerçekleştirin. - Bir bileşen değişiminde, mümkünse aynı tür bileşen ve aynı firmware sürümünü kullanın. - Bir hat değişiminde, mümkün olduğunca aynı boyda kablo kullanın (azami hat uzunluğunu dikkate alın).

232899	<Yer bilgisi>Enkoder 2: Bilinmeyen arıza
Mesaj değeri:	Yeni mesaj: %1
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Servo: KPL1 (HIÇBİR, IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3, STOP2) Hla: KPL1 (HIÇBİR, KPL2, KPL3, STOP2)
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	enkoder 2 'e ait sensör modülünde, kontrol ünitesinin aygıt yazılımı tarafından yorumlanamayan bir uyarı gündeme geldi Bu durum, bu bileşendeki aygıt yazılımı, kontrol ünitesinin aygıt yazılımından daha yeni olduğunda ortaya çıkabilir. Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma): Arıza numarası Not: Kontrol ünitesine yönelik yeni bir tanımlamada, gerekiyorsa bu yeni uyarının anlamı okunabilir
Çözümü:	- Sensör modülü üzerindeki gömülü yazılımı daha eski bir gömülü yazılım ile değiştirin (r0148) - Kontrol ünitesi gömülü yazılımını yükseltin (r0018)

232902	<Yer bilgisi>Enkoder 2: SPI-Bus hatası gündeme geldi
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Dahili SPI busu kullanımında hata. Uyarı değeri (r2124, onaltılık yorumlama): Sadece Siemens içi hata teşhisi için.
Çözümü:	- Sensor Module'yi değiştirin. - Gerekirse Sensor Module'nin aygıt yazılımını yükseltin. - Technical Support ile iletişim kurun.

232903	<Yer bilgisi>Enkoder 2: I2C-Bus hatası gündeme geldi
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Dahili I2C busu kullanımında hata. Uyarı değeri (r2124, onaltılık yorumlama): Sadece Siemens içi hata teşhisi için.
Çözümü:	- Sensor Module'yi değiştirin. - Gerekirse Sensor Module'nin aygıt yazılımını yükseltin. - Technical Support ile iletişim kurun.

232905	<Yer bilgisi>Enkoder 2: Enkoder parametrelemesi hatalı
Mesaj değeri:	Parametre: %1, Ek bilgi: %2
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Servo: KPL1 (HİÇBİR, IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3, STOP2) Hla: KPL1 (HİÇBİR, KPL2, KPL3, STOP2)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Enkoder parametrelemesinde bir hata tespit edildi. Parametrelenen enkoder tipi, bağlı enkoder ile uyuşmuyor olabilir. İlgili parametre şu şekilde belirlenebilir: - Hata değeri üzerinden parametre numarasını belirleyin (r0949). - Parametre endeksini belirleyin (p0187). Hata değeri (r0949, ondalık yorumlama): yyyyxxxx dez: yyyy = Ek bilgi, xxxx = Parametre xxxx = 421: Bir EnDat / SSI enkoderde, protokoldeki mutlak konum küçük veya eşit 30 bit olmalıdır. yyyy = 0: Başka ek bilgi mevcut değil. yyyy = 1: Bu bileşen, A/B <> -A/B (p0405.2 = 1) iz denetimi ile kombine HTL seviyesini (p0405.1 = 0) desteklemiyor. yyyy = 2: Tanımlanmış bir enkoderin kod numarası p0400'e girildi, ancak hiçbir tanımlama yapılmadı. Lütfen yeni bir enkoder tanımlaması başlatın. yyyy = 3: Tanımlanmış bir enkoderin kod numarası p0400'e girildi, ancak hiçbir tanımlama yapılmadı. Lütfen p0400'de kod numarası <10000 olan bir liste enkoderi seçin. yyyy = 4: Bu bileşen, A/B izi olmayan SSI enkoderini (p0404.9 = 1) desteklemiyor. yyyy = 5: SQW enkoderde, p4686'daki değer p0425'teki değerden büyük. yyyy = 6: DRIVE-CLiQ enkoderi bu yazılım sürümü ile kullanılamaz. yyyy = 7: Bir SQW enkoderde, XIST1 düzeltmesine (p0437.2) sadece eşit aralıklı sıfır işaretleri için izin verilir. yyyy = 8: Motor kutup çifti genişliği, kullanılan doğrusal skala tarafından desteklenmiyor. yyyy = 9: EnDat protokolündeki pozisyonun uzunluğu maksimum 32 bit olabilir. yyyy = 10: Bağlı enkoder desteklenmiyor. yyyy = 11: İz denetimi ilgili donanım tarafından desteklenmiyor.
Çözümü:	- Bağlı bulunan sensör tipinin parametrelendirilen ile denk olup olmadığını kontrol edin. - Arıza değeri (r0949) ve p0187 ile belirtilen parametreyi düzeltin. Parametre numarası = 314: - Kutup çifti sayısını ve ölçüm dişli aktarımını kontrol edin. "Kutup çifti sayısı" bölü "Ölçüm dişlisi aktarımı" oranı eşittir 1000 altında olmalıdır ((r0313 * p0433) / p0432 <= 1000).
232912	<Yer bilgisi>Enkoder 2: Aygıt kombinasyonuna izin verilmiyor
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Servo: KPL1 (HİÇBİR, IASC/DC FRENİ) Hla: KPL1 (HİÇBİR)

Onaylama:	PALS BLOKAJI
Nedeni:	Seçilen sürücü kombinasyonu desteklenmiyor. Arıza değeri (r0949, ondalık olarak): 1003: Bağlanmış olan ölçüm ünitesi EnDat 2.2 konverter ile birlikte çalıştırılmaz. Örneğin, ölçüm ünitesinin pals sayısı/ çözünürlüğü 2^n. 1005: Ölçüm ünitesinin tipi (artımlı) EnDat 2.2 konverter tarafından desteklenmiyor. 1006: EnDat aktarma için maksimum süre (31.25 µs) aşıldı. 2001: Akım kontrolörü çevrimi, DP çevrimi ve Güvenlik çevrimi ayar kombinasyonu EnDat 2.2 enkoder tarafından desteklenmiyor. 2002: Doğrusal ölçüm ünitesinin çözünürlüğü doğrusal motorun kutup çifti genişliği ile eşleşmiyor Kutup çifti genişliği, minimum = p0422 * 2^20
Çözümü:	Arıza değeri = 1003, 1005, 1006 için: - İzin verilen bir ölçüm ünitesi kullanın. Arıza değeri = 2001 için: - İzin verilen bir çevrim kombinasyonu ayarlayın (eğer gerekirse, standart ayarları kullanın). Arıza değeri = 2002 için: - Daha düşük bir çözünürlüğe sahip bir ölçüm ünitesi kullanın (p0422).

232915	<Yer bilgisi>Enkoder 2: Enkoder yapılandırması hatalı
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Enkoder 2'in yapılandırması hatalı. Uyarı değeri (r2124, ondalık olarak yorumla): 1: Arıza/uyarı arasında yeniden parametrelendirmeye izin yok. 419: Enkoder, yapılandırılmış hassas çözünürlük Gx_XIST2'de, artık 32 bit içerisinde gösterilemeyen, azami olası, mutlak güncel konum değeri (r0483) tespit eder.
Çözümü:	Uyarı değeri = 1: Arıza/uyarı arasında bir parametrelendirme uygulamayın. Uyarı değeri = 419: Hassas çözünürlüğü düşürün (p0419) veya bütün multiturn aralığına ihtiyaç yoksa denetimi (p0437.25) kapatın.

232916	<Yer bilgisi>Enkoder 2: Enkoder parametrelmesi hatalı
Mesaj değeri:	Parametre: %1, Ek bilgi: %2
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Servo: KPL1 (HİÇBİR, IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3, STOP2) Hla: KPL1 (HİÇBİR, KPL2, KPL3, STOP2)
Onaylama:	HEMEN

Nedeni:	Bir enkoder parametresi "hatalı" olarak algılandı. Parametrelenmiş enkoder tipi, bağlı olanla örtüşmüyor olabilir. İlgili parametre şu şekilde belirlenebilir: - Hata değeri üzerinden parametre numarasını belirleyin (r0949). - Parametre indeksini belirleyin (p0187). Hata değeri (r0949, ondalık yorumlama): Parametre numarası.
Çözümü:	Bağlı bulunan enkoder tipiyle parametrelendirilen enkoderin uyumlu olup olmadığını kontrol ediniz. (r0949) ve p0187 arıza değeri tarafından belirtilen parametreyi düzeltin.

232920 <Yer bilgisi>Enkoder 2: Sıcaklık sensörü hatası (motor)

Mesaj değeri:	Hata nedeni: %1, Kanal numarası: %2
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Motor, sıcaklık sensörünü değerlendirirken bir arıza tespit etti. Arıza nedeni: 1 (= 01 hex): Kablo kopması mevcut veya sensör bağlı değil. KTY: R > 1630 Ohm, PT1000: R > 1720 Ohm 2 (= 02 hex): Ölçülen direnç çok düşük. PTC: R < 20 Ohm, KTY: R < 50 Ohm, PT1000: R < 603 Ohm Diğer değerler: Sadece Siemens içi hata teşhisi için. Mesaj değeriyle ilgili not: Münferit bilgiler mesaj değerinde (r0949 / r2124) aşağıdaki gibi kodlanmıştır: 0000yyxx hex: yy = Kanal numarası, xx = Hata nedeni
Çözümü:	- Enkoder hattını doğru tür ve bağlantıya yönelik kontrol edin. - Sıcaklık sensörünün p0600'den p0603'e kadar seçimini kontrol edin. - Sensör modülünü değiştirin (Donanım hatası veya hatalı kalibrasyon verileri).

232930 <Yer bilgisi>Enkoder 2: Datalogger veri kaydetti.

Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Etkinleştirilmiş "Datalogger" (p0437.0 = 1) fonksiyonunda sensör modülünde bir hata oluştu. Bu uyarı, hataya ilişkin teşhis verilerinin hafıza kartına kaydedilmiş olduğunu gösteriyor. Teşhis verileri şu dizin içerisine kaydedilecektir: /USER/SINAMICS/DATA/SMTRC00.BIN ... /USER/SINAMICS/DATA/SMTRC07.BIN /USER/SINAMICS/DATA/SMTRCIDX.TXT TXT dosyasında şu bilgiler mevcuttur: - En son yazılan BIN verisine ait gösterge. - Hala mümkün olan yazma sürelerinin sayısı (10000'dan itibaren aşağı doğru). Bilgi: BIN verilerinin değerlendirmesi sadece Siemens dahilinde olabilir.

Çözümü: Gerekli değil.
Bu uyarı otomatik olarak geri çekilir.
Veri kaydedici bir sonraki arıza durumunu kaydetmeye hazırdır.

232940 <Yer bilgisi>Enkoder 2: Mil sensörü S1 gerilim hatası

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: Mil analog sensörü S1'in gerilimi, izin verilen aralığın dışında.
 Uyarı değeri (r2124, ondalık yorumlama):
 S1 sensörünün sinyal seviyesi.
 Not:
 500 mV'lık bir sinyal seviyesi, 500 dez. sayısal değerine karşılık gelir.

Çözümü:

- Gerilim aletini kontrol edin.
- Toleransı ölçün ve gerekiyorsa uyarlayın (p5040).
- Eşikleri ölçün ve gerekiyorsa uyarlayın (p5041).
- S1 analog sensörünü ve bağlantıları kontrol edin.

Ayrıca bkz: p5040, p5041

232950 <Yer bilgisi>Enkoder 2: Dahili yazılım hatası

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: KPL1 (KPL2)
Onaylama: POWER ON
Nedeni: Dahili bir yazılım hatası oluştu.
 Arıza değeri (r0949, ondalıklı yorumla):
 Hata kaynağı ile ilgili bilgiler.
 Sadece Siemens dahili hata teşhisi için.

Çözümü:

- Gerekirse sensör modülündeki firmwareyi yeni versiyonuna yükseltin.
- Teknik Destek'e başvurun.

232999 <Yer bilgisi>Enkoder 2: Bilinmeyen alarm

Mesaj değeri: Yeni mesaj: %1
Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: enkoder 2 'e ait sensör modülünde, kontrol ünitesinin aygıt yazılımı tarafından yorumlanamayan bir uyarı gündeme geldi
 Bu durum, bu bileşendeki aygıt yazılımı, kontrol ünitesinin aygıt yazılımından daha yeni olduğunda ortaya çıkabilir.
 Uyarı değeri (r2124, ondalık olarak oluşturma):
 Uyarı numarası
 Not:
 Kontrol ünitesine yönelik yeni bir tanımlamada, gerekiyorsa bu yeni uyarının anlamı okunabilir

Çözümü:

- Sensör modülü üzerindeki gömülü yazılımı daha eski bir gömülü yazılım ile değiştirin (r0148)
- Kontrol ünitesi gömülü yazılımını yükseltin (r0018)

233100 <Yer bilgisi>Enkoder 3: Sıfır işareti mesafesi hatalı

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon:	Servo: KPL1 (HİÇBİR, IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3, STOP2) Hla: KPL1 (HİÇBİR, KPL2, KPL3, STOP2)
Onaylama:	PALS BLOKAJI
Nedeni:	Ölçülen sıfır işareti mesafesi, parametrelendirilmiş sıfır işareti mesafesiyle uyumlu değil. Mesafe kodlanmış enkoderlerde sıfır işareti mesafesi, çiftler halinde tespit edilen sıfır işaretlerinden belirlenir. Buradan çıkan sonuç, eksik olan bir sıfır işaretinin, çift oluşturma işlemine bağlı olarak, hiçbir hataya yol açamayacağı ve sistem içerisinde herhangi bir etkisinin olmayacağıdır. Sıfır işareti izlemesi için sıfır işareti mesafesi p0425'de (döner enkoder) veya p0424'de (lineer enkoder) ayarlanır. Hata değeri (r0949, ondalık olarak yorumla): Belirli aralıklarla ölçülen son sıfır işareti mesafesi (4 tane aralık = 1 enkoder darbesi). Sıfır işareti mesafesinin yakalanması sırasında, ön işaret işlem yönünü belirler.
Çözümü:	- EMV koşullarına uygun enkoder hatlarının tahsisatını kontrol edin. - Soket bağlantılarını kontrol edin. - enkoder tipini kontrol edin (Öncelikli sıfır markaları ile enkoder). - Sıfır marka mesafesi için parametreyi adapte edin (p0424, p0425). - Devir eşiğinin üzerindeki bildirimde, gerekiyorsa filtreleme zamanını düşürün (p0438). - enkoder ya da enkoder kablosunu değiştirin.

233101	<Yer bilgisi>Enkoder 3: Sıfır işareti kesildi
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Servo: KPL1 (HİÇBİR, IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3, STOP2) Hla: KPL1 (HİÇBİR, KPL2, KPL3, STOP2)
Onaylama:	PALS BLOKAJI
Nedeni:	1.5 kat parametrelendirilmiş sıfır işareti mesafesi aşıldı. Sıfır işareti izlemesi için sıfır işareti mesafesi p0425'de (döner enkoder) veya p0424'de (lineer enkoder) ayarlanır. Hata değeri (r0949, ondalık olarak yorumla): POWER ON işleminden sonra veya en son yakalanan sıfır işaretinden beri aralıkların sayısı (4 aralık = 1 enkoder darbesi).
Çözümü:	- EMV koşullarına uygun enkoder hatlarının tahsisatını kontrol edin. - Soket bağlantılarını kontrol edin. - enkoder tipini kontrol edin (Öncelikli sıfır markaları ile enkoder). - Sıfır marka mesafesi için parametreyi adapte edin (p0425). - Devir eşiğinin üzerindeki bildirimde, gerekiyorsa filtreleme zamanını düşürün (p0438). - p0437.1 aktif ise, p4686'yı kontrol edin. - enkoder ya da enkoder kablosunu değiştirin.

233103	<Yer bilgisi>Enkoder 3: Sıfır işareti sinyal seviyesi (R izi) tolerans dışında
Mesaj değeri:	R izi: %1
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Servo: KPL1 (HİÇBİR, IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3) Hla: KPL1 (HİÇBİR, KPL2, KPL3)
Onaylama:	HEMEN

Nedeni:	Sıfır işareti sinyal seviyesi (R izi) enkoder 1 için tolerans bandında değil. Bu hata, tek kutuplu gerilim seviyesi (RP / RN) aşıldığında veya ayrımsal genliğin altında kalındığında tetiklenebilir. Hata değeri (r0949, onaltılık yorumlama): yyyyxxx hex: yyyy = 0, xxxx = R izi sinyal seviyesi (ön işaretli 16 bit) Enkoderin tek kutuplu sinyal seviyelerinin tetikleme eşikleri < 1400 mV ile > 3500 mV arasındadır. Enkoderin ayrımsal sinyal seviyesinin tetikleme eşiği < -1600 mV'dir. 500 mV pik değer bir sinyal seviyesi, 5333 hex = 21299 dez sayısal değerine karşılık gelir. Not: Genlik hatasının analog değeri, Sensor Module donanımının hata tetiklemesi ile eşzamanlı değil. Hata değeri sadece -32768 ... 32767 dez (-770 ... 770 mV) aralığında gösterilebilir. Sinyal seviyesi değerlendirmesi sadece aşağıdaki koşullar sağlandığında yürütülür: - Sensor Module özellikleri mevcut (r0459.31 = 1). - İzleme aktif (p0437.31 = 1).
Çözümü:	- Devir aralığını kontrol edin; ölçüm ekipmanının frekans karakteristiği (genlik karakteristiği) ilgili devir aralığı için yeterli olmayabilir. - Enkoder kablolarının ve blendajın EMV uyumlu olarak döşenip döşenmediğini kontrol edin. - Soket bağlantılarını ve kontakları kontrol edin. - Enkoder tipini (sıfır işaretli enkoder) kontrol edin. - Sıfır işaretinin bağlı olup olmadığını ve RP ve RN sinyal kabloları kutup bağlantılarının doğru olup olmadığını kontrol edin. - Enkoder kablosunu değiştirin. - Kodlama diski kirlenmişse veya aydınlatma eskimişse, enkoderi değiştirin.

233110 <Yer bilgisi>Enkoder 3: Seri iletişim arızalı

Mesaj değeri:	Hata nedeni: %1 bin
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Servo: KPL1 (HİÇBİR, IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3) Hla: KPL1 (HİÇBİR, KPL2, KPL3)
Onaylama:	PALS BLOKAJI
Nedeni:	Enkoder ile dahili veya harici değerlendirme modülü arasındaki seri iletişim protokolünün aktarımında hata var. Arıza değeri (r0949, iki tabanına göre yorumlayın): Bir EnDat 2.1 enkoderinde arıza değerlerinin anlamları şu şekildedir: Bit 0: Pozisyon protokolünde alarm biti. Bit 1: Data hattında yanlış durma seviyesi Bit 2: Enkoder cevap vermiyor (50 ms içinde start biti sunmuyor). Bit 3: CRC-Hatası: Enkoder protokolünde kontrol toplamı datalara uymuyor. Bit 4: Enkoderin onayı hatalı: Enkoder görevi yanlış anladı veya uygulayamıyor. Bit 5: Seri sürücünde dahili hata: Onaylanmayan mod komutu talep edildi. Bit 6: Döngüsel okumada zaman aşımı. Bit 7: Kayıt iletişimde zaman aşımı. Bit 8: Protokol fazla uzun (örn. > 64 Bit). Bit 9: Alıcı tamponu aşımı. Bit 10: Çift okumada Frame hatası Bit 11: Parite hatası Bit 12: Monoflop süresi sırasında data hattı seviyesi hatalı. Bit 13: Data hattı hatalı. Bit 14: Kayıt iletişimde hata. Bit 15: Dahili iletişim hatası Not: EnDat 2.2 enkoderinde F3x135 arıza değerinin anlamı (x = 1, 2, 3) açıklanmıştır.

Çözümü:	Bit 0 = 1 arıza değerine yönelik: enkoder arızalı. F31111 muhtelif diğer detayları sunmaktadır. Bit 1 = 1 arıza değerine yönelik: Yanlış enkoder tipi/enkoder veya enkoder kablosunu değiştirin. Bit 2 = 1 arıza değerine yönelik: Yanlış enkoder tipi/enkoder veya enkoder kablosunu değiştirin. Bit 3 = 1 arıza değerine yönelik: EMV/Hat perdesini yerleştirin, enkoder veya enkoder kablosunu değiştirin. Bit 4 = 1 arıza değerine yönelik: - EMV/Hat perdesini yerleştirin, enkoder ve enkoder kablosunu, sensör modülünü değiştirin. Bit 5 = 1 arıza değerine yönelik: - EMV/Hat perdesini yerleştirin, enkoder ve enkoder kablosunu, sensör modülünü değiştirin. Bit 6 = 1 arıza değerine yönelik: - Sensör modülünde Firmware güncellemesini uygulayın. Arıza değeri Bit 7 = 1: - Hatalı enkoder türünü/enkoderi veya enkoder kablosunu değiştirin. Bit 8 = 1 arıza değerine yönelik: - Parametrelendirmeyi kontrol edin (p0429.2) Bit 9 = 1 arıza değerine yönelik: - EMV/Hat perdesini yerleştirin, enkoder ve enkoder kablosunu, sensör modülünü değiştirin. Bit 10 = 1 arıza değerine yönelik: - Parametrelendirmeyi kontrol edin (p0429.2, p0449) Bit 11 = 1 arıza değerine yönelik: - Parametrelendirmeyi kontrol edin (p0436) Bit 12 = 1 arıza değerine yönelik: - Parametrelendirmeyi kontrol edin (p0429.6) Bit 13 = 1 arıza değerine yönelik: - Veri hattını kontrol edin. Arıza değeri Bit 14 = 1: - Hatalı enkoder türünü/enkoderi veya enkoder kablosunu değiştirin.
----------------	--

233111 <Yer bilgisi>Enkoder 3: Enkoder dahili bir hatayı bildiriyor (Ayrıntılı bilgi)

Mesaj değeri:	Hata nedeni: %1 bin, ek bilgi: %2
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Servo: KPL1 (HİÇBİR, IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3) Hla: KPL1 (HİÇBİR, KPL2, KPL3)
Onaylama:	PALS BLOKAJI
Nedeni:	Enkoder hata sözcüğü ayrıntılı bilgi veriyor (hata bitleri). p0404.8 = 0 için aşağıdakiler geçerlidir: Siemens içi hata teşhisi için hata değeri. p0404.8 = 1 için aşağıdakiler geçerlidir: Hata değeri (r0949, ikili yorumlama): yyyyxxxx hex: yyyy = Ek bilgi, xxxx = Hata nedeni yyyy = 0: Bit 0: Aydınlatma devre dışı. Bit 1: Sinyal genliği çok düşük. Bit 2: Konum değeri yanlış. Bit 3: Enkoder beslemesi aşırı gerilimi. Bit 4: Enkoder beslemesi düşük gerilimi. Bit 5: Enkoder beslemesi aşırı akımı. Bit 6: Batarya değişimi gerekli.

Çözümü:

yyyy = 0'da:
 Arıza değeri Bit 0 = 1:
 Enkoder arızalı. enkoderi değiştirin, direkt DRIVE-CLiQ bağlantısına sahip motor enkoder de: Motoru değiştirin.
 Arıza değeri Bit 1 = 1:
 Enkoder arızalı. enkoderi değiştirin, direkt DRIVE-CLiQ bağlantısına sahip motor enkoder de: Motoru değiştirin.
 Arıza değeri Bit 2 = 1:
 Enkoder arızalı. enkoderi değiştirin, direkt DRIVE-CLiQ bağlantısına sahip motor enkoder de: Motoru değiştirin.
 Arıza değeri Bit 3 = 1:
 Hatalı 5-V besleme gerilimi.
 Bir SMC kullanımında: enkoder ve SMC kontrolü arasındaki soket hattını kontrol edin veya SMC değiştirin.
 Direkt DRIVE-CLiQ bağlantısına sahip bir motor enkoderi kullanımında: Motoru değiştirin.
 Arıza değeri Bit 4 = 1:
 Hatalı 5-V besleme gerilimi.
 Bir SMC kullanımında: enkoder ve SMC kontrolü arasındaki soket hattını kontrol edin veya SMC değiştirin.
 Direkt DRIVE-CLiQ bağlantısına sahip bir motor kullanımında: Motoru değiştirin.
 Arıza değeri Bit 5 = 1:
 Enkoder arızalı. enkoderi değiştirin, direkt DRIVE-CLiQ bağlantısına sahip motor enkoderde: Motoru değiştirin.
 Arıza değeri Bit 6 = 1:
 Pil değişimi gereklidir (sadece pil tamponuna sahip enkoderde).
 yyyy = 1'de:
 Enkoder arızalı. Enkoderi değiştirin.

233112 <Yer bilgisi>Enkoder 3: Enkoder dahili bir hatayı bildiriyor

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: Servo: KPL1 (HİÇBİR, IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3)
 Hla: KPL1 (HİÇBİR, KPL2, KPL3)
Onaylama: PALS BLOKAJI
Nedeni: Enkoder, seri protokol üzerinden ayarlanan bir hata bitini bildiriyor.
 Hata değeri (r0949, ikili yorumlama):
 Bit 0: Konum protokolünde hata biti.
Çözümü: Bit 0 = 1 arıza değerine yönelik:
 Bir EnDat enkoderde, F31111, muhtemel diğer ayrıntıları sunar.

233115 <Yer bilgisi>Enkoder 3: A veya B izi sinyali seviyesi çok düşük

Mesaj değeri: A izi: %1, B izi: %2
Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: Servo: KPL1 (HİÇBİR, IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3)
 Hla: KPL1 (HİÇBİR, KPL2, KPL3)
Onaylama: PALS BLOKAJI

Nedeni:	Enkoderin sinyal seviyesi ($A^2 + B^2$'den başlayan kök) izin verilen sınır değer altına düşüyor. Hata değeri (r0949, onaltılık yorumlama): yyyyxxxx hex: yyyy = B izi sinyal seviyesi (ön işaretli 16 bit). xxxx = A izi sinyal seviyesi (ön işaretli 16 bit). Enkoderin nominal sinyal seviyesi, 375 mV ile 600 mV (500 mV % -25 / +20) aralığında olmalıdır. Tetikleme eşiği < 170 mV (giriş frekansı <= 256 kHz) veya < 120 mV'dir (giriş frekansı > 256 kHz). 500 mV pik değerin bir sinyal seviyesi, 5333 hex = 21299 dez sayısal değerine karşılık gelir. Çözücü için Sensor Module notu (örn. SMC10): Nominal sinyal seviyesi 2900 mV'dir (2.0 etkin Volt). Tetikleme eşiği < 1070 mV'dir. 2900 mV pik değerinin bir sinyal seviyesi, 6666 hex = 26214 dez sayısal değerine karşılık gelir. Not: Genlik hatasının analog değerleri, Sensor Module donanımı hata tetiklemesi ile eşzamanlı değil.
Çözümü:	- EMV'ye uygun olarak döşenmiş enkoder hatlarını ve izolasyonu kontrol edin. - Bağlantıları kontrol edin. - Enkoder veya enkoder hattını değiştirin. - Sensör modüllerini kontrol edin (örneğin temas noktaları). Kendi depolaması olmayan ölçüm sistemleri için şunlar geçerlidir: - Okuma kafasının ayarlanması ve ölçüm tekerinin depolanmasını kontrol edin. Kendi depolaması olan ölçüm sistemleri için şunlar geçerlidir: - Enkoder muhafazasına eksensel bir basınç uygulanmadığına emin olun.

233116	<Yer bilgisi>Enkoder 3: A veya B izi sinyal seviyesi çok düşük
Mesaj değeri:	A izi: %1, B izi: %2
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Servo: KPL1 (HİÇBİR, IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3) Hla: KPL1 (HİÇBİR, KPL2, KPL3)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Enkoderin A ve B düzeltilmiş enkoder sinyallerinin sinyal seviyesi izin verilen sınır değer altına düşüyor. Hata değeri (r0949, onaltılık yorumlama): yyyyxxxx hex: yyyy = B izi sinyal seviyesi (ön işaretli 16 bit). xxxx = A izi sinyal seviyesi (ön işaretli 16 bit). Enkoderin nominal sinyal seviyesi, 375 mV ile 600 mV (500 mV % -25 / +20) aralığında olmalıdır. Tetikleme eşiği < 130 mV'dir. 500 mV pik değerin bir sinyal seviyesi, 5333 hex = 21299 dez sayısal değerine karşılık gelir. Not: Genlik hatasının analog değerleri, Sensor Module donanımının hata tetiklemesi ile eşzamanlı değil.
Çözümü:	- EMV koşullarına uygun enkoder hatlarının ve korumasının tahsisatını kontrol edin. - Soket bağlantılarını kontrol edin. - enkoder ya da enkoder kablosunu değiştirin. Sensör modülünü kontrol edin (örn. temalar).

233117	<Yer bilgisi>Enkoder 3: Dönüştürme, Sinyal A/B/R hatalı
Mesaj değeri:	Hata nedeni: %1 bin
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Servo: KPL1 (HİÇBİR, IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3) Hla: KPL1 (HİÇBİR, KPL2, KPL3)
Onaylama:	HEMEN

Nedeni:	Bir kare enkoderde (çift kutuplu, çift uçlu) A *, B * ve R * sinyalleri A, B ve R sinyallerine çevrilmemiş. Hata değeri (r0949, ikili yorumlama): Bit 0 ... 15: Sadece Siemens içi hata teşhisi için. Bit 16: A izi hatası. Bit 17: B izi hatası. Bit 18: R izi hatası. Not: SMC30 (sadece ürün numarası 6SL3055-0AA00-5CA0 ve 6SL3055-0AA00-5CA1), CUA32, CU310 için aşağıdakiler geçerlidir: R izi olmayan bir kare enkoder kullanılıyor ve iz denetimi (p0405.2 = 1) etkinleştirildi.
Çözümü:	- Enkoderi / Kabloyu kontrol edin. - Enkoder sinyalleri ve ters çevrilmiş sinyalleri iletiyor mu? Not: SMC30 (sadece ürün numarası 6SL3055-0AA00-5CA0 ve 6SL3055-0AA00-5CA1) için aşağıdakiler geçerlidir: - p0405 ayarını kontrol edin (p0405.2 = 1 sadece enkoder X520'ye bağlandığında mümkündür). R izi olmayan bir kare enkoderde, X520 (SMC30) veya X23 (CUA32, CU310) bağlantısı için aşağıdaki köprüler ayarlanmalıdır: - Pim 10 (referans sinyali R) <--> Pim 7 (şasi enkoder beslemesi) - Pim 11 (referans sinyali R ters çevrilmiş) <--> Pim 4 (enkoder beslemesi)

233118	<Yer bilgisi>Enkoder 3: Devir değişimi tutarlı değil
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Servo: KPL1 (HİÇBİR, IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3) Hla: KPL1 (HİÇBİR, KPL2, KPL3)
Onaylama:	PALS BLOKAJI
Nedeni:	Bir HTL / TTL enkoderde, devir değişimi birden çok algılama döngüsü üzerinden p0492'deki değeri aştı. Ortalama devir sayısı gerçek değeri değişikliği, akım regülatörünün algılama süresinde izlenir. Hata değeri (r0949, ondalık yorumlama): Sadece Siemens içi hata teşhisi için. Ayrıca bkz: p0492
Çözümü:	- Tako beslemesini kopukluk açısından kontrol edin. - Takometre perdelemesini kontrol edin. - Maksimum devir farkı tarama döngüsüne göre muht. Yükseltin (p0492)

233120	<Yer bilgisi>Enkoder 3: Enkoderin besleme gerilimi hatalı
Mesaj değeri:	Hata nedeni: %1 bin
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Servo: KPL1 (HİÇBİR, IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3) Hla: KPL1 (HİÇBİR, KPL2, KPL3)
Onaylama:	PALS BLOKAJI

Nedeni:	Enkoderin besleme geriliminde bir hata tespit edildi. Hata değeri (r0949, ikili yorumlama): Bit 0: Algılama kablosunda düşük gerilim. Bit 1: Enkoder beslemesinde aşırı akım. Bit 2: "Çözücü tetiklemesi negatif" kablosundaki enkoder beslemesinde aşırı akım. Bit 3: "Çözücü tetiklemesi pozitif" kablosundaki enkoder beslemesinde aşırı akım. Bit 4: Power Module (PM) üzerinden 24 V beslemesi aşırı yüklenmiş. Bit 5: Dönüştürücünün EnDat bağlantısında aşırı akım. Bit 6: Dönüştürücünün EnDat bağlantısında aşırı gerilim. Bit 7: Dönüştürücünün EnDat bağlantısında donanım hatası. Not: 6FX2002-2EQ00-.... ve 6FX2002-2CH00-.... enkoder kablolarının karıştırılması, çalışma gerilimi pimleri döndüğünden enkoderin tahrip olmasına neden olabilir.
Çözümü:	Arıza değeri Bit 0 = 1: - Doğru enkoder kablosu bağlandı mı? - Enkoder kablosunun bağlantılarını kontrol edin. - SMC30: Parametrelendirmeyi kontrol edin (p0404.22). Arıza değeri Bit 1 = 1: - Doğru enkoder kablosu bağlandı mı? - Enkoder veya enkoder kablosunu değiştirin. Arıza değeri Bit 2 = 1: - Doğru enkoder kablosu bağlandı mı? - Enkoder veya enkoder kablosunu değiştirin. Arıza değeri Bit 3 = 1: - Doğru enkoder kablosu mı bağlandı? - Enkoder veya enkoder kablosunu değiştirin. Arıza değeri Bit 5 = 1: - Konvertördeki ölçüm cihazı doğru bağlandı mı? - Ölçüm cihazını ya da ölçüm cihazına giden kabloyu değiştirin. Arıza değeri bit 6, 7 = 1: - Arızalı EnDat 2.2 konvertörünü değiştirin.

233121 <Yer bilgisi>Enkoder 3: Belirlenen değiştirme konumu hatalı

Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL1 (HİÇBİR, KPL2, KPL3)
Onaylama:	PALS BLOKAJI
Nedeni:	Değiştirme konumu gerçek değer algılamasında bir hata tespit edildi.
Çözümü:	DRIVE-CLiQ bulunan motoru ya da ilgili sensör modülünü değiştirin.

233122 <Yer bilgisi>Enkoder 3: Sensor Module donanım hatası

Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL1
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Sensor Module'de dahili donanım hatası tespit edildi. Hata değeri (r0949, ondalık yorumlama): 1: Referans gerilimi hatalı. 2: Dahili düşük gerilim. 3: Dahili aşırı gerilim.
Çözümü:	DRIVE-CLiQ bulunan motoru ya da ilgili sensör modülünü değiştirin.

233123 <Yer bilgisi>Enkoder 3: Sinyal seviyesi A/B tolerans dışında

Mesaj değeri:	Hata nedeni: %1 bin
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Servo: KPL1 (HİÇBİR, IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3) Hla: KPL1 (HİÇBİR, KPL2, KPL3)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	enkoder 3 'deki tek kutuplu seviye (AP/AN veya BP/BN), izin verilen toleransın dışındadır. Arıza değeri (r0949, ikili olarak oluşturma). Bit 0 = 1: Ya AP ya da AN tolerans dışındadır. Bit 16 = 1: Ya BP ya da BN tolerans dışındadır. enkoderin tek kutuplu sinyal seviyelerinin nominal değeri 2500 mV +/-500 mV alanındadır. Tetikleme eşikleri < 1700 mV und bei > 3300 mV alanındadır. Not: Sinyal seviyelerinin değerlendirmesi, sadece aşağıdaki şartlar yerine getirildiğinde yapılabilir: - Sensör modülü özellikleri mevcuttur (r0459.31 = 1). - Denetleme etkinleştirilmiştir (p0437.31 = 1).
Çözümü:	- EMV koşullarına uygun enkoder hatlarının ve korumasının tahsisatını kontrol edin. - Soket bağlantılarını kontrol edin - Sinyal kablusunun kısa devresini toprak veya işletme gerilimiyle kontrol edin. - enkoder kablusunu değiştirin.

233125 <Yer bilgisi>Enkoder 3: A veya B izi sinyal seviyesi çok yüksek

Mesaj değeri:	A izi: %1, B izi: %2
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Servo: KPL1 (HİÇBİR, IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3, STOP2) Hla: KPL1 (HİÇBİR, KPL2, KPL3, STOP2)
Onaylama:	PALS BLOKAJI
Nedeni:	Enkoderin sinyal seviyesi ($A^2 + B^2$ 'den kök) izin verilen sınır değerini aşıyor. Hata değeri (r0949, onaltılık yorumlama): yyyyxxxx hex: yyyy = B izi sinyal seviyesi (ön işaretli 16 bit) xxxx = A izi sinyal seviyesi (ön işaretli 16 bit) Enkoderin nominal sinyal seviyesi, 375 mV ile 600 mV (500 mV % -25 / +20) aralığında olmalıdır. Tetikleme eşiği > 750 mV'dir. 500 mV pik değerin bir sinyal seviyesi, 5333 hex = 21299 dez sayısal değerine karşılık gelir. Çözücü için Sensor Module notu (örn. SMC10): Nominal sinyal seviyesi 2900 mV'dir (2.0 etkin Volt). Tetikleme eşiği > 3582 mV'dir. 2900 mV pik değerinin bir sinyal seviyesi, 6666 hex = 26214 dez sayısal değerine karşılık gelir. Not: Genlik hatasının analog değerleri, Sensor Module donanımının hata tetiklemesi ile eşzamanlı değil.
Çözümü:	- EMV koşullarına uygun sensör hatlarının ve korumasının tahsisatını kontrol edin. - enkoder ya da enkoder kablusunu değiştirin.

233126 <Yer bilgisi>Enkoder 3: A veya B izi sinyal seviyesi çok yüksek

Mesaj değeri:	Amplitüd: %1, Açı: %2
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Servo: KPL1 (HİÇBİR, IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3, STOP2) Hla: KPL1 (HİÇBİR, KPL2, KPL3, STOP2)
Onaylama:	PALS BLOKAJI

Nedeni:	Enkoderin sinyal seviyesi ($A + B$) izin verilen sınır değerini aşıyor. Hata değeri (r0949, onaltılık yorumlama): yyyyxxxx hex: yyyy = Açık xxxx = Genlik, yani $A^2 + B^2$'nin kökü (ön işaretli 16 bit) Enkoderin nominal sinyal seviyesi, 375 mV ile 600 mV (500 mV % -25 / +20) aralığında olmalıdır. Tetikleme eşiği ($A + B$) için > 1120 mV'dir veya $(A^2 + B^2)$ kökü > 955 mV'dir. 500 mV pik değerin bir sinyal seviyesi, 299A hex = 10650 dez sayısal değerine karşılık gelir. 0 ... FFFF hex açısı, hassas konumun 0 ... 360 derecesine karşılık gelir. Sıfır derece, B izinin negatif sıfır geçişinde bulunur. Not: Genlik hatasının analog değerleri, Sensor Module donanımının hata tetiklemesi ile eşzamanlı değil.
Çözümü:	- EMV koşullarına uygun sensör hatlarının ve korumasının tahsisatını kontrol edin. - enkoder ya da enkoder kablolarını değiştirin.

233129	<Yer bilgisi>Enkoder 3: Hall sensörü/iz C/D ve iz A/B pozisyon farkı çok büyük
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Servo: KPL1 (HİÇBİR, IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3) Hla: KPL1 (HİÇBİR, KPL2, KPL3)
Onaylama:	PALS BLOKAJI
Nedeni:	İz C/D hatası +/-15 °den daha büyük olduğunda mekanik veya +/-60 °elektrikli ya da hall sinyallerinde hata +/-60 °elektrikliden daha büyüktür. İz C/D periyotlarından biri 360 °mekaniğe denktir. Hall sinyallerinden bir periyot 360 °elektrikliye denktir Denetim örn. Hall sensörleri İz C/D için ek olarak yanlış bir dönüş mantığında bağlandığında veya belirsiz değerler sunduğunda devreye girmektedir. Hassas senkronizasyon sonrasında bir referans markası ya da 2 referans markası ile mesafe kodlu sensörlerde bu arıza artık tetiklenmeyecektir, bunun yerine A33429 uyarısı sunulacaktır. Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma): İz C/D alanında geçerli olan: Ölçülen sapma mekanik açıdan (16 Bit ön işaretli, 182 dez. Denktir 1 °) Hall sinyallerinde geçerli olan: Ölçülen sapma elektriksel açıdan (16 Bit ön işaretli, 182 dez. Denktir 1 °)
Çözümü:	- İz C veya D bağlı değil - C/D izi için ek olarak bağlı bulunan hall sensörlerini düzeltin - EMV koşullarına uygun enkoder kablolarını kontrol edin. - Hal sensörünün ayarını kontrol edin

233130	<Yer bilgisi>Enkoder 3: Kaba senkronizasyondan pozisyon ve sıfır işareti yanlış
Mesaj değeri:	Açısal sapma elektriksel: %1, açı mekanik: %2
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Servo: KPL1 (HİÇBİR, IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3, STOP2) Hla: KPL1 (HİÇBİR, KPL2, KPL3, STOP2)
Onaylama:	PALS BLOKAJI

Nedeni:	Kutubun kurulumunun ardından C/D izi, hall sinyalleri veya kutuplaşma tanımı izin verilen alanın dışında tespit edilmiştir. Mesafe kodlu enkoderlerde kontrol 2 sıfır markasının geçilmesinin ardından uygulanır. Hassas senkronizasyon uygulanmadı. C/D izi üzerinden kurulumda (p0404) sıfır markasını +/-18 ° açılı alanında mekanik olarak gündeme gelip gelmediği kontrol edilir. Hall sensörleri üzerinden kurulumda (p0404) veya kutuplaşma tanımında (p1982) sıfır markasını +/-60 ° açılı alanında elektriksel olarak gündeme gelip gelmediği kontrol edilir. Arıza değeri (r0949, onaltılık olarak oluşturma): yyyxxxx hex yyyy: Tespit edilen mekanik sıfır marka pozisyonu (sadece C/D izinde kullanılabilir) xxxx: Sıfır markasının beklenen elektrikli açılı pozisyonundan sapması Normlama: 32768 dez = 180 °
Çözümü:	- EMV koşullarına uygun enkoder kablolarını kontrol edin. - Soket bağlantılarını kontrol edin. - Hall sensöründe ek olarak C/D izini bağlantıyı kontrol edin. - İz C veya İz D bağlantısını kontrol edin. - Enkoderi ya da enkoder kablolarını değiştirin.

233131	<Yer bilgisi>Enkoder 3: Artımlı/Mutlak konum farkı çok yüksek
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Servo: KPL1 (HİÇBİR, IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3, STOP2) Hla: KPL1 (HİÇBİR, KPL2, KPL3, STOP2)
Onaylama:	PALS BLOKAJI
Nedeni:	Mutlak değeri enkoderi: Mutlak konumun döngüsel okunmasında, artımlı konuma yönelik fazla büyük bir fark tespit edildi. Okunan mutlak konum iptal edilecektir. Sapma için sınır değeri: - EnDat-enkoderi: enkoder tarafından sevk edilir ve en az 2 dörtlüktür (örn. B. EQI 1325 > 2 Dörtlük, EQN 1325 > 50 Dörtlük). - Diğer enkoderler: 15 çizgi = 60 dörtlük Artımlı enkoder: Sıfır impuls geçişinde, artımlı konumda bir sapma tespit edilmiştir. Eşit uzaklıklı sıfır markalarda geçerli olanlar: Geçilen ilk sıfır markası, sonraki kontroller için bir referans noktası oluşturur. Diğer sıfır markalarının mesafesi, ilk sıfır markasına olan mesafenin n katı olmalıdır. Mesafe kodlu sıfır markalarda geçerli olanlar: İlk sıfır markası çifti, sonraki kontroller için bir referans noktası oluşturur. Diğer sıfır markaları, ilk sıfır markasıyla aralarında beklenen bir mesafeye sahip olmalıdır. Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma): Dörtlüklerde sapma (1 çizgi = 4 Dörtlük)
Çözümü:	- EMV koşullarına uygun sensör hatlarının tahsisatını kontrol edin. - Soket bağlantılarını kontrol edin. - enkoder ya da enkoder kablolarını değiştirin. - Kod diskinin kirlenmesi veya ortamdaki aşırı manyetik alanları kontrol edin. - Sıfır marka mesafesinin parametresini adapte edin (p0425). - Devir eşliğinin üzerindeki bildirimde, gerekiyorsa filtreleme zamanını düşürün (p0438).

233135	<Yer bilgisi>Enkoder 3: Konum belirlemede hata (Singleturn)
Mesaj değeri:	Hata nedeni: %1 bin
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Servo: KPL1 (HİÇBİR, IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3) Hla: KPL1 (HİÇBİR, KPL2, KPL3)

Onaylama:	PALS BLOKAJI
Nedeni:	Enkoder bir konum belirleme hatası (singleturn) tespit etti ve bir dahili durum / arıza sözcüğünde bit temelinde durum bilgileri gönderdi. Bu bitlerin bazıları, bu arızanın tetiklenmesine neden olur. Diğer bitler durum göstergeleridir. Durum / Arıza sözcüğü ilgili hata değerinde görüntülenir. Bit tanımına ilişkin not: İlk tanım DRIVE-CLiQ enkoderi için, ikinci tanım ise EnDat 2.2 enkoderi için geçerlidir. Hata değeri (r0949, ikili yorumlama): Bit 0: F1 (Güvenlik durum göstergesi). Bit 1: F2 (Güvenlik durum göstergesi). Bit 2: Ayrılmış (Aydınlatma). Bit 3: Ayrılmış (Sinyal genliği). Bit 4: Ayrılmış (Konum değeri). Bit 5: Ayrılmış (Aşırı gerilim). Bit 6: Ayrılmış (Düşük gerilim) / EnDat beslemesi donanım hatası (--> F3x110, x = 1, 2, 3). Bit 7: Ayrılmış (Aşırı akım) / Park edilmemiş durumda EnDat enkoderi çekildi (--> F3x110, x = 1, 2, 3). Bit 8: Ayrılmış (Akü) / EnDat beslemesi aşırı akımı (--> F3x110, x = 1, 2, 3). Bit 9: Ayrılmış / EnDat beslemesi aşırı gerilimi (--> F3x110, x = 1, 2, 3). Bit 11: Ayrılmış / Dahili iletişim hatası (--> F3x110, x = 1, 2, 3). Bit 12: Ayrılmış / Dahili iletişim hatası (--> F3x110, x = 1, 2, 3). Bit 13: Ayrılmış / Dahili iletişim hatası (--> F3x110, x = 1, 2, 3). Bit 14: Ayrılmış / Dahili iletişim hatası (--> F3x110, x = 1, 2, 3). Bit 15: Dahili iletişim hatası (--> F3x110, x = 1, 2, 3). Bit 16: Aydınlatma (--> F3x135, x = 1, 2, 3). Bit 17: Sinyal genliği (--> F3x135, x = 1, 2, 3). Bit 18: Singleturn Konum 1 (--> F3x135, x = 1, 2, 3). Bit 19: Aşırı gerilim (--> F3x135, x = 1, 2, 3). Bit 20: Düşük gerilim (--> F3x135, x = 1, 2, 3). Bit 21: Aşırı akım (--> F3x135, x = 1, 2, 3). Bit 22: Sıcaklık aşıldı (--> F3x405, x = 1, 2, 3). Bit 23: Singleturn Konum 2 (Güvenlik durum göstergesi). Bit 24: Singleturn Sistem (--> F3x135, x = 1, 2, 3). Bit 25: Singleturn Güç kapatma (--> F3x135, x = 1, 2, 3). Bit 26: Multiturn Konum 1 (--> F3x136, x = 1, 2, 3). Bit 27: Multiturn Konum 2 (--> F3x136, x = 1, 2, 3). Bit 28: Multiturn Sistem (--> F3x136, x = 1, 2, 3). Bit 29: Multiturn Güç kapatma (--> F3x136, x = 1, 2, 3). Bit 30: Multiturn Aşırı akış/Düşük akış (--> F3x136, x = 1, 2, 3). Bit 31: Multiturn Akü (ayrılmış).
Çözümü:	- Ayrıntılı arıza arama uyarı değeri yardımıyla tespit edilebilir. - Gerektiğinde enkoderi değiştirin Not: EnDat 2.2 enkoderi sadece "Park" konumunda çekilebilir ve takılabilir. EnDat 2.2 enkoderi sadece "Park" konumunda çekildiğinde enkoderin takılmasının ardından hata onayı için bir POWER ON (kapama/açma) gereklidir.

233136 <Yer bilgisi>Enkoder 3: Konum belirlemede hata (Multiturn)

Mesaj değeri:	Hata nedeni: %1 bin
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Servo: KPL1 (HiÇBİR, IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3) Hla: KPL1 (HiÇBİR, KPL2, KPL3)
Onaylama:	PALS BLOKAJI

Nedeni:	Enkoder bir konum belirleme hatası (Multiturn) tespit etti ve bir dahili durum / hata sözcüğünde bit temelinde durum bilgileri gönderdi. Bu bitlerin bazıları, bu hatanın tetiklenmesine neden olur. Diğer bitler durum göstergeleridir. Durum / Hata sözcüğü ilgili hata değerinde görüntülenir. Bit tanımına ilişkin not: İlk tanım DRIVE-CLiQ enkoderi için, ikinci tanım ise EnDat 2.2 enkoderi için geçerlidir. Hata değeri (r0949, ikili yorumlama): Bit 0: F1 (Güvenlik durum göstergesi). Bit 1: F2 (Güvenlik durum göstergesi). Bit 2: Ayrılmış (Aydınlatma). Bit 3: Ayrılmış (Sinyal genliği). Bit 4: Ayrılmış (Konum değeri). Bit 5: Ayrılmış (Aşırı gerilim). Bit 6: Ayrılmış (Düşük gerilim) / EnDat beslemesi donanım hatası (--> F3x110, x = 1, 2, 3). Bit 7: Ayrılmış (Aşırı akım) / Park edilmemiş durumda EnDat enkoderi çekildi (--> F3x110, x = 1, 2, 3). Bit 8: Ayrılmış (Akü) / EnDat beslemesi aşırı akımı (--> F3x110, x = 1, 2, 3). Bit 9: Ayrılmış / EnDat beslemesi aşırı gerilimi (--> F3x110, x = 1, 2, 3). Bit 11: Ayrılmış / Dahili iletişim hatası (--> F3x110, x = 1, 2, 3). Bit 12: Ayrılmış / Dahili iletişim hatası (--> F3x110, x = 1, 2, 3). Bit 13: Ayrılmış / Dahili iletişim hatası (--> F3x110, x = 1, 2, 3). Bit 14: Ayrılmış / Dahili iletişim hatası (--> F3x110, x = 1, 2, 3). Bit 15: Dahili iletişim hatası (--> F3x110, x = 1, 2, 3). Bit 16: Aydınlatma (--> F3x135, x = 1, 2, 3). Bit 17: Sinyal genliği (--> F3x135, x = 1, 2, 3). Bit 18: Singleturn Konum 1 (--> F3x135, x = 1, 2, 3). Bit 19: Aşırı gerilim (--> F3x135, x = 1, 2, 3). Bit 20: Düşük gerilim (--> F3x135, x = 1, 2, 3). Bit 21: Aşırı akım (--> F3x135, x = 1, 2, 3). Bit 22: Sıcaklık aşıldı (--> F3x405, x = 1, 2, 3). Bit 23: Singleturn Konum 2 (Güvenlik durum göstergesi). Bit 24: Singleturn Sistem (--> F3x135, x = 1, 2, 3). Bit 25: Singleturn Güç kapatma (--> F3x135, x = 1, 2, 3). Bit 26: Multiturn Konum 1 (--> F3x136, x = 1, 2, 3). Bit 27: Multiturn Konum 2 (--> F3x136, x = 1, 2, 3). Bit 28: Multiturn Sistem (--> F3x136, x = 1, 2, 3). Bit 29: Multiturn Güç kapatma (--> F3x136, x = 1, 2, 3). Bit 30: Multiturn Aşırı akış/Düşük akış (--> F3x136, x = 1, 2, 3). Bit 31: Multiturn Akü (ayrılmış).
Çözümü:	- Ayrıntılı arıza arama uyarı değeri yardımıyla tespit edilebilir. - Gerekğinde enkoderi değiştirin Not: EnDat 2.2 enkoderi sadece "Park" konumunda çekilebilir ve takılabilir. EnDat 2.2 enkoderi sadece "Park" konumunda çekildiğinde enkoderin takılmasının ardından hata onayı için bir POWER ON (kapama/açma) gereklidir.

233137	<Yer bilgisi>Enkoder 3: Konum belirlemesinde hata (Singleturn)
Mesaj değeri:	Hata nedeni: %1 bin
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Servo: KPL1 (HİÇBİR, IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3) Hla: KPL1 (HİÇBİR, KPL2, KPL3)
Onaylama:	PALS BLOKAJI

Nedeni:

DRIVE-CLiQ enkoderine bir konum belirleme hatası oluştu.

Hata değeri (r0949, ikili yorumlama):

yyxxxxxx hex: yy = Enkoder varyantı, xxxxxx = Hata nedeni bit kodlaması

yy = 8 (0000 1000 bin) için aşağıdakiler geçerlidir:

Bit 1: Sinyal izleme (sin/cos).

Bit 8: F1 (Güvenlik durum göstergesi) Hata Konum sözcüğü 1.

Bit 9: F2 (Güvenlik durum göstergesi) Hata Konum sözcüğü 2.

Bit 16: LED izleme.

Bit 17: Konum belirleme hatası (Multiturn).

Bit 23: Sıcaklık, sınır değerlerin dışında.

yy = 11 (0000 1011 bin) için aşağıdakiler geçerlidir:

Bit 0: Konum sözcüğü 1 Rotasyon sayacı ile yazılım sayacı arasında fark (XC_ERR).

Bit 1: Konum sözcüğü 1 Artımlı sinyaller için iz hatası (LIS_ERR).

Bit 2: Konum sözcüğü 1 Artımlı iz sinyalleri ile mutlak değer arasındaki karşılaştırmada hata (ST_ERR).

Bit 3: İzin verilen maksimum sıcaklık aşıldı (TEMP_ERR).

Bit 4: Akım beslemesinde aşırı gerilim (MON_OVR_VOLT).

Bit 5: Akım beslemesinde aşırı akım (MON_OVR_CUR).

Bit 6: Akım beslemesinde düşük gerilim (MON_UND_VOLT).

Bit 7: Rotasyon sayacında hata (MT_ERR).

Bit 8: F1 (Güvenlik durum göstergesi) Hata Konum sözcüğü 1.

Bit 9: F2 (Güvenlik durum göstergesi) Hata Konum sözcüğü 2.

Bit 11: Konum sözcüğü 1 Durum biti: Singleturn konumu OK (ADC_ready).

Bit 12: Konum sözcüğü 1 Durum biti: Rotasyon sayacı OK (MT_ready).

Bit 13: Konum sözcüğü 1 Bellek hatası (MEM_ERR).

Bit 14: Konum sözcüğü 1 Mutlak konum hatası (MLS_ERR).

Bit 15: Konum sözcüğü 1 LED hatası, Aydınlatma ünitesinde hata (LED_ERR).

Bit 18: Konum sözcüğü 2 Artımlı iz sinyalleri ile mutlak değer arasındaki karşılaştırmada hata (ST_ERR).

Bit 21: Konum sözcüğü 2 Bellek hatası (MEM_ERR).

Bit 22: Konum sözcüğü 2 Mutlak konum hatası (MLS_ERR).

Bit 23: Konum sözcüğü 2 LED hatası, Aydınlatma ünitesinde hata (LED_ERR).

yy = 12 (0000 1100 bin) için aşağıdakiler geçerlidir:

Bit 8: Enkoder hatası.

Bit 10: Dahili konum verileri aktarımında hata.

yy = 14 (0000 1110 bin) için aşağıdakiler geçerlidir:

Bit 0: Konum sözcüğü 1 Sıcaklık, sınır değerlerin dışında.

Bit 1: Konum sözcüğü 1 Konum belirleme hatası (Multiturn).

Bit 2: Konum sözcüğü 1 FPGA hatası.

Bit 3: Konum sözcüğü 1 Hız hatası.

Bit 4: Konum sözcüğü 1 FPGA'lar arasında iletişim hatası / Artımlı sinyalde hata.

Bit 5: Konum sözcüğü 1 Mutlak değer zaman aşımı / Konum belirleme hatası (Singleturn).

Bit 6: Konum sözcüğü 1 Dahili donanım hatası (Saat / Güç izleme IC / Güç).

Bit 7: Konum sözcüğü 1 Dahili hata (FPGA iletişimi / FPGA parametrelemesi / Kendi kendine test / Yazılım).

Bit 8: F1 (Güvenlik durum göstergesi) Hata Konum sözcüğü 1.

Bit 9: F2 (Güvenlik durum göstergesi) Hata Konum sözcüğü 2.

Bit 16: Konum sözcüğü 2 Sıcaklık, sınır değerlerin dışında.

Bit 17: Konum sözcüğü 2 Konum belirleme hatası (Multiturn).

Bit 18: Konum sözcüğü 2 FPGA hatası.

Bit 19: Konum sözcüğü 2 Hız hatası.

Bit 20: Konum sözcüğü 2 FPGA'lar arasında iletişim hatası.
 Bit 21: Konum sözcüğü 2 Konum belirleme hatası (Singleturn).
 Bit 22: Konum sözcüğü 2 Dahili donanım hatası (Saat / Güç izleme IC / Güç).
 Bit 23: Konum sözcüğü 2 Dahili hata (Kendi kendine test / Yazılım).

 Not:

Burada açıklanmayan bir enkoder varyantında, bit kodlaması hakkında ayrıntılı bilgi için enkoder üreticisine başvurun.

Çözümü:

- Ayrıntılı arıza arama uyarı değeri yardımıyla tespit edilebilir.
- Gerekliğinde DRIVE-CLiQ enkoderi değiştirin

233138 <Yer bilgisi>Enkoder 3: Konum belirlemede hata (Multiturn)

Mesaj değeri: Hata nedeni: %1 bin
Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: Servo: KPL1 (HİÇBİR, IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3)
 Hla: KPL1 (HİÇBİR, KPL2, KPL3)
Onaylama: PALS BLOKAJI

Nedeni:

DRIVE-CLiQ enkoderinde bir konum belirleme hatası oluştu.

Hata değeri (r0949, ikili yorumlama):

yyxxxxxx hex: yy = Enkoder varyantı, xxxxxx = Hata nedeni bit kodlaması

yy = 8 (0000 1000 bin) için aşağıdakiler geçerlidir:

Bit 1: Sinyal izleme (sin/cos).

Bit 8: F1 (Güvenlik durum göstergesi) Hata Konum sözcüğü 1.

Bit 9: F2 (Güvenlik durum göstergesi) Hata Konum sözcüğü 2.

Bit 16: LED izleme.

Bit 17: Konum belirleme hatası (Multiturn).

Bit 23: Sıcaklık, sınır değerlerin dışında.

yy = 11 (0000 1011 bin) için aşağıdakiler geçerlidir:

Bit 0: Konum sözcüğü 1 Rotasyon sayacı ile yazılım sayacı arasında fark (XC_ERR).

Bit 1: Konum sözcüğü 1 Artımlı sinyallerin iz hatası (LIS_ERR).

Bit 2: Konum sözcüğü 1 Artımlı iz sinyalleri ile mutlak değer arasındaki karşılaştırmada hata (ST_ERR).

Bit 3: İzin verilen maksimum sıcaklık aşıldı (TEMP_ERR).

Bit 4: Akım beslemesinde aşırı gerilim (MON_OVR_VOLT).

Bit 5: Akım beslemesinde aşırı akım (MON_OVR_CUR).

Bit 6: Akım beslemesinde düşük gerilim (MON_UND_VOLT).

Bit 7: Rotasyon sayacında hata (MT_ERR).

Bit 8: F1 (Güvenlik durum göstergesi) Hata Konum sözcüğü 1.

Bit 9: F2 (Güvenlik durum göstergesi) Hata Konum sözcüğü 2.

Bit 11: Konum sözcüğü 1 Durum biti: Singleturn konumu OK (ADC_ready).

Bit 12: Konum sözcüğü 1 Durum biti: Rotasyon sayacı OK (MT_ready).

Bit 13: Konum sözcüğü 1 Bellek hatası (MEM_ERR).

Bit 14: Konum sözcüğü 1 Mutlak konumda hata (MLS_ERR).

Bit 15: Konum sözcüğü 1 LED hatası, Aydınlatma ünitesinde hata (LED_ERR).

Bit 18: Konum sözcüğü 2 Artımlı iz sinyalleri ile mutlak değer arasındaki karşılaştırmada hata (ST_ERR).

Bit 21: Konum sözcüğü 2 Bellek hatası (MEM_ERR).

Bit 22: Konum sözcüğü 2 Mutlak konumda hata (MLS_ERR).

Bit 23: Konum sözcüğü 2 LED hatası, Aydınlatma ünitesinde hata (LED_ERR).

yy = 14 (0000 1110 bin) için aşağıdakiler geçerlidir:

Bit 0: Konum sözcüğü 1 Sıcaklık, sınır değerlerin dışında.

Bit 1: Konum sözcüğü 1 Konum belirleme hatası (Multiturn).

Bit 2: Konum sözcüğü 1 FPGA hatası.

Bit 3: Konum sözcüğü 1 Hız hatası.

Bit 4: Konum sözcüğü 1 FPGA'lar arasında iletişim hatası / Artımlı sinyalde hata.

Bit 5: Konum sözcüğü 1 Mutlak değer zaman aşımı / Konum belirleme hatası (Singleturn).

Bit 6: Konum sözcüğü 1 Dahili donanım hatası (Saat / Güç izleme IC / Güç).

Bit 7: Konum sözcüğü 1 Dahili hata (FPGA iletişimi / FPGA parametrelemesi / Kendi kendine test / Yazılım).

Bit 8: F1 (Güvenlik durum göstergesi) Hata Konum sözcüğü 1.

Bit 9: F2 (Güvenlik durum göstergesi) Hata Konum sözcüğü 2.

Bit 16: Konum sözcüğü 2 Sıcaklık, sınır değerlerin dışında.

Bit 17: Konum sözcüğü 2 Konum belirleme hatası (Multiturn).

Bit 18: Konum sözcüğü 2 FPGA hatası.

Bit 19: Konum sözcüğü 2 Hız hatası.

Bit 20: Konum sözcüğü 2 FPGA'lar arasında iletişim hatası.

Bit 21: Konum sözcüğü 2 Konum belirleme hatası (Singleturn).

Bit 22: Konum sözcüğü 2 Dahili donanım hatası (Saat / Güç izleme IC / Güç).

Bit 23: Konum sözcüğü 2 Dahili hata (Kendi kendine test / Yazılım).

Not:

Burada açıklanmayan bir enkoder varyantında, bit kodlaması hakkında daha ayrıntılı bilgi için enkoder üreticisine başvurun.

Çözümü: - Ayrıntılı arıza arama uyarı değeri yardımıyla tespit edilebilir.
- Gerekliğinde DRIVE-CLiQ enkoderi değiştirin

233142 <Yer bilgisi>Enkoder 3: Akü gerilim hatası

Mesaj değeri: -
Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: Servo: KPL1 (HİÇBİR, IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3, STOP2)
Hla: KPL1 (HİÇBİR, KPL2, KPL3, STOP2)
Onaylama: HEMEN
Nedeni: Enkoder kapalı durumdayken, çoklu tur bilgilerinin güvenliği için bir pil kullanıyor. Çoklu tur bilgilerinin saklanmaya devam etmesi için pilin voltajı artık yeterli değil.
Çözümü: Pili değiştirin.

233150 <Yer bilgisi>Enkoder 3: Başlangıç konumuna getirme hatası

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: Servo: KPL1 (HİÇBİR, IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3, STOP2)
Hla: KPL1 (HİÇBİR, KPL2, KPL3, STOP2)
Onaylama: PALS BLOKAJI
Nedeni: p0404'te seçilen bir enkoder işlevi yürütülemiyor.
Hata değeri (r0949, onaltılık yorumlama):
Arızalı enkoder işlevi.
Bit ataması, p0404'üne karşılık gelir (örn. Bit 5 ayarlandı: C/D izi hatası).
Çözümü: - p0404 doğru ayarını kontrol edin.
- Kullanılan enkoder tipi (artımlı/mutlak değer) ve SMCxx enkoder kablosunu kontrol edin.
- Arızayı ayrıntılı tanımlayan muhtelif diğer arıza bildirilerini dikkate alın.

233151 <Yer bilgisi>enkoder 3: Başlatma için enkoder devri çok yüksek.

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: Servo: KPL1 (HİÇBİR, IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3, STOP2)
Hla: KPL1 (HİÇBİR, KPL2, KPL3, STOP2)
Onaylama: PALS BLOKAJI
Nedeni: Sensör modülünün başlatılma sırasındaki enkoder devri çok yüksek.
Çözümü: Sensör modülünün başlatılma sırasındaki enkoder devrini gerektiği şekilde ayarlayın.
gerekliyorsa denetimi kapatın (p0437.29).
Ayrıca bkz: p0437

233152 <Yer bilgisi>Enkoder 3: Maksimum sinyal frekansı (A/B izi) aşıldı

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: Servo: KPL1 (HİÇBİR, IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3, STOP2)
Hla: KPL1 (HİÇBİR, KPL2, KPL3, STOP2)
Onaylama: PALS BLOKAJI

Nedeni: Enkoder değerlendirmesinin maksimum sinyal frekansı aşıldı.
Hata değeri (r0949, ondalık yorumlama):
Hz cinsinden güncel giriş frekansı.
Ayrıca bkz: p0408

Çözümü: - Devri düşürün.
- Daha düşük darbe numarasına sahip enkoder kullanın (p0408).

233153 <Yer bilgisi>Enkoder 3: Tanımlama başarısız.

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: HİÇBİR
Onaylama: HEMEN
Nedeni: Enkoder tanımlamada (bekleyen) p0400 = 10100 ile bir hata gündeme geldi.
Bağlı bulunan enkoder tanımlanamadı.
Arıza değeri (r0949, onaltılık yorumlama):
Bit 0: Data boyu hatalı.
Ayrıca bkz: p0400
Çözümü: Data belgesine göre enkoderi manüel konfigüre edin.

233160 <Yer bilgisi>Enkoder 3: Analog sensörü A kanalı devre dışı kaldı.

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: Servo: KPL1 (HİÇBİR, IASC/DC FRENİ)
Hla: KPL1 (HİÇBİR)
Onaylama: PALS BLOKAJI
Nedeni: Analog sensörün giriş gerilimi izin verilen sınırın dışındadır.
Hata değeri (r0949, ondalık olarak yorumla):
1: Giriş gerilimi yakalanabilen ölçüm alanının dışındadır.
2: Giriş gerilimi ayarlanan ölçüm alanının dışındadır (p4673).
3: Giriş geriliminin tutarı, alan sınırını aştı (p4676).
Çözümü: Arıza değeri = 1:
- Analog sensörün çıkış gerilimini kontrol edin.
Arıza değeri = 2:
- Enkoder dönemi başına düşen gerilimin ayarını kontrol edin (p4673).
Arıza değeri = 3:
- Alan sınırının ayarını kontrol edin ve gerekiyorsa yükseltin (p4676).

233161 <Yer bilgisi>Enkoder 3: Analog sensörü B kanalı devre dışı kaldı.

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: Servo: KPL1 (HİÇBİR, IASC/DC FRENİ)
Hla: KPL1 (HİÇBİR)
Onaylama: PALS BLOKAJI
Nedeni: Analog sensörün giriş gerilimi izin verilen sınırın dışındadır.
Hata değeri (r0949, ondalık olarak yorumla):
1: Giriş gerilimi yakalanabilen ölçüm alanının dışındadır.
2: Giriş gerilimi ayarlanan ölçüm alanının dışındadır (p4675).
3: Giriş geriliminin tutarı, alan sınırını aştı (p4676).

Çözümü: Arıza değeri = 1:
 - Analog sensörün çıkış gerilimini kontrol edin.
 Arıza değeri = 2:
 - Enkoder dönemi başına düşen gerilimin ayarını kontrol edin (p4675).
 Arıza değeri = 3:
 - Alan sınırının ayarını kontrol edin ve gerekiyorsa yükseltin (p4676).

233163 <Yer bilgisi>Enkoder 3: Analog sensör konum değeri sınır değerini aşıyor

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: Servo: KPL1 (HİÇBİR, IASC/DC FRENİ)
 Hla: KPL1 (HİÇBİR)
Onaylama: PALS BLOKAJI
Nedeni: Konum değeri, izin verilen -0.5 ...+0.5 alanını aştı.
 Hata değeri (r0949, ondalık olarak yorumla):
 1: LVDT sensörünün konum değeri.
 2: Enkoder eğrisinin konum değeri.
Çözümü: Arıza değeri = 1:
 - LVDT çeviri ilişkisini kontrol edin (p4678).
 - B izindeki referans sinyalinin bağlantısını kontrol edin.
 Arıza değeri = 2:
 - Eğriye ait katsayıları kontrol edin (p4663 ... p4666).

233400 <Yer bilgisi>Enkoder 3: Sıfır işareti mesafesi hatalı (uyarı eşiği aşıldı)

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: Ölçülen sıfır işareti mesafesi, parametrelendirilmiş sıfır işareti mesafesiyle uyumlu değil.
 Mesafe kodlanmış enkoderlerde sıfır işareti mesafesi, çiftler halinde tespit edilen sıfır işaretlerinden belirlenir. Buradan çıkan sonuç, eksik olan bir sıfır işaretinin, çift oluşturma işlemine bağlı olarak, hiçbir hataya yol açamayacağı ve sistem içerisinde herhangi bir etkisinin olmayacağıdır.
 Sıfır işareti izlemesi için sıfır işareti mesafesi p0425'de (döner enkoder) veya p0424'de (lineer enkoder) ayarlanır.
 Uyarı değeri (r2124, ondalık olarak yorumla):
 Belirli aralıklarla ölçülen son sıfır işareti mesafesi (4 tane aralık = 1 enkoder darbesi).
 Sıfır işareti mesafesinin yakalanması sırasında, ön işaret işlem yönünü belirler.
Çözümü: - EMV koşullarına uygun enkoder hatlarının tahsisatını kontrol edin.
 - Soket bağlantılarını kontrol edin.
 - enkoder tipini kontrol edin (Öncelikli sıfır markaları ile enkoder).
 - Sıfır marka mesafesi için parametreyi adapte edin (p0424, p0425).
 - enkoderi ya da enkoder kablosunu değiştirin

233401 <Yer bilgisi>Enkoder 3: Sıfır işareti devre dışı (uyarı eşiği aşıldı)

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE

Nedeni:	Sıfır işareti algılaması olmadan 1.5 kat parametrelenen sıfır işareti mesafesi aşıldı. Sıfır işareti izlemesi için sıfır işareti mesafesi p0425 (döner enkoder) veya p0424 (doğrusal enkoder) içinde ayarlanır. Uyarı değeri (r2124, ondalık yorumlama): POWER ON sonrasında ya da algılanan son sıfır işaretiinden sonra artış sayısı (4 artış = 1 enkoder palsı).
Çözümü:	- EMV koşullarına uygun enkoder kablosunu kontrol edin. - Soket bağlantılarını kontrol edin. - enkoder tipini kontrol edin (Öncelikli sıfır markaları ile enkoder). - Sıfır marka mesafesi için parametreyi adapte edin (p0425). - enkoderi ya da enkoder kablosunu değiştirin

233405	<Yer bilgisi>Enkoder 3: Enkoder değerlendirmesindeki sıcaklık aşıldı
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Servo: KPL1 (HİÇBİR, IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3, STOP2) Hla: KPL1 (HİÇBİR, KPL2, KPL3, STOP2)
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	Enkoderin elektroniği veya enkoder değerlendirmesinde, izin verilmeyen yüksek bir sıcaklık tespit edildi. Arıza değeri (r0949, onaltı tabanına göre yorumlayın): yyxxxx hex: yy = sıcaklık sensör numarası, xxxx = 0.1°C cinsinden ölçülen modül sıcaklığı.
Çözümü:	DRIVE-CLiQ-Bağlantısında motorun ortam sıcaklığını düşürün

233407	<Yer bilgisi>Enkoder 3: Fonksiyon sınırına ulaşıldı.
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Enkoder, fonksiyon sınırlarından birine ulaştı. Servis tavsiye edilir. Uyarı değeri (r2124, ondalık olarak yorumla): 1: Artımlı sinyal 3: Mutlak iz 4: Kod bağlantısı
Çözümü:	Servis uygulayın. Gerekliyse enkoderi değiştirin. Bilgi: Bir enkoderin fonksiyon rezervi r4651 üzerinden gösterilebilir. Ayrıca bkz: p4650, r4651

233410	<Yer bilgisi>Enkoder 3: İletişim hatalı (enkoder ve Sensor Module)
Mesaj değeri:	Hata nedeni: %1 bin
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE

Nedeni:	Seri iletişim protokolünün aktarımı sırasında enkoder ve değerlendirme modülü arasındaki aktarım hatalı İkaz değeri (r2124, ikili kurulum): Bit 0: Pozisyon protokolündeki alarm biti Bit 1: Veri hattında yanlış durgun seviye Bit 2: enkoder cevap vermiyor (50 ms içinde herhangi bir başlangıç biti vermiyor) Bit 3: CRC-Hatası: enkoderden gelen kontrol rakamı verilerde yer alana uyumlu değil Bit 4: enkoderin onayı hatalı enkoder görevi yanlış anladı veya uygulayamıyor Bit 5: Seri sürücüde dahili hata İzin verilmeyen mod komutu talep edildi Bit 6: Döngüsel okumada zaman aşımı Bit 8: Protokol fazla uzun (örn. > 64 bit) Bit 9: Alım ara belleğinde aşırı çalışma Bit 10: Çift okumada kenar hatası Bit 11: Parite hatası Bit 12: Mono flop süresi sırasında veri hattı seviyesi hatalı
Çözümü:	- EMV koşullarına uygun enkoder kablolarını kontrol edin. - Soket bağlantılarını kontrol edin. - enkoderi değiştirin.

233411 <Yer bilgisi>Enkoder 3: Enkoder dahili bir uyarı bildiriyor (ayrıntılı bilgi)

Mesaj değeri:	Hata nedeni: %1 bin, ek bilgi: %2
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Mutlak değer enkoderinin hata sözü ayarlanmış uyarı bitleri getirdi. Uyarı değeri (r2124, ikili olarak yorumla): yyyyxxxx hex: yyyy = Ek bilgisi, xxxx = Hata nedeni yyyy = 0: Bit 0: Frekans aşıldı (Devir sayısı çok yüksek). Bit 1: Sıcaklık aşıldı. Bit 2: Aydınlatma kontrolü rezervi aşıldı. Bit 3: Pili boşalt. Bit 4: Referans noktasını gözden geçirin. yyyy = 1: Bit 0: Sinyal amplitüdü normal aralığın dışında. Bit 1: Multiturn arabirim hatası. Bit 2: Dahili veri hatası (singleturn/multiturn tek adımlı değil). Bit 3: EEPROM arabirim hatası. Bit 4: SAR konvertör hatası. Bit 5: Kayıt veri aktarımında hata. Bit 6: Error-Pinde dahili hata algılandı (nErr). Bit 7: Sıcaklık eşiği aşıldı veya eşiğin altına inildi.
Çözümü:	enkoderi değiştirin

233412 <Yer bilgisi>Enkoder 3: Enkoder dahili bir uyarı bildiriyor

Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE

Nedeni:	Enkoder, seri protokol üzerinden bir uyarı veriyor. Uyarı değeri (r2124, ikili yorumlama): Bit 0: Konum protokolünde arıza biti. Bit 1: Konum protokolünde uyarı biti.
Çözümü:	- Tüm bileşenler için bir POWER ON (açma / kapatma) gerçekleştirin. - Enkoder kablolarının EMV uyumlu olarak döşenip döşenmediğini kontrol edin. - Soket bağlantılarını kontrol edin. - Enkoderi değiştirin.

233414	<Yer bilgisi>Enkoder 3: C veya D izi sinyal seviyesi tolerans dışında
Mesaj değeri:	C izi: %1, D izi: %2
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Enkoder C veya D izinin sinyal seviyesi ($C^2 + D^2$) veya Hall sinyalleri, tolerans bandında değil. Uyarı değeri (r2124, onaltılık yorumlama): yyyyxxxx hex: yyyy = D izi sinyal seviyesi (ön işaretli 16 bit). xxxx = C izi sinyal seviyesi (ön işaretli 16 bit). Enkoderin nominal sinyal seviyesi, 375 mV ile 600 mV (500 mV % -25 / +20) aralığında olmalıdır. Tetikleme eşiği < 230 mV (enkoderin frekans karakteristiğine dikkat edin) ve > 750 mV'dir. 500 mV pik değer bir sinyal seviyesi, 5333 hex = 21299 dez sayısal değerine karşılık gelir. Not: Genlik, tolerans bandı içinde değilse, başlatma konumunun başlangıç ayarı için kullanılamaz.
Çözümü:	- EMV koşullarına uygun enkoder kanlılarını kontrol edin. - Soket bağlantılarını kontrol edin. - enkoderi ya da enkoder kablosunu değiştirin. - Sensör modülünü kontrol edin (örn. Temaslar). - Hall sensörü kutusunu kontrol edin.

233415	<Yer bilgisi>Enkoder 3: A veya B izi sinyal seviyesi toleransı dışında (uyarı)
Mesaj değeri:	Amplitüd: %1, Aç: %2
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Enkoderin sinyal seviyesi ($A^2 + B^2$ 'nin kökü) izin verilen toleransın dışında. Uyarı değeri (r2124, onaltılık yorumlama): yyyyxxxx hex: yyyy = Aç xxxx = Genlik, yani $A^2 + B^2$ 'nin kökü (ön işaretsiz 16 bit) Enkoderin nominal sinyal seviyesi, 375 mV ile 600 mV (500 mV % -25 / +20) aralığında olmalıdır. Tetikleme eşiği < 230 mV'dir (enkoderin frekans karakteristiğine dikkat edin). 500 mV pik değer bir sinyal seviyesi, 299A hex = 10650 dez sayısal değerine karşılık gelir. 0 ... FFFF hex açısı, hassas konumun 0 ... 360 derecesine karşılık gelir. Sıfır derecesi, B izinin negatif sıfır geçişinde bulunur. Çözücü için Sensor Module notu (örn. SMC10): Nominal sinyal seviyesi 2900 mV'dir (2.0 etkin Volt). Tetikleme eşiği < 1414 mV'dir (1.0 etkin Volt). 2900 mV pik değerinin bir sinyal seviyesi, 3333 hex = 13107 dez sayısal değerine karşılık gelir. Not: Genlik hatasının analog değerleri, Sensor Module donanımının hata tetiklemesi ile eşzamanlı değil.

- Çözümü:**
- Devir alanını kontrol edin. Ölçüm ekipmanlarının frekans niteliği (amplitüd niteliği), devir alanı için yeterli değildir.
 - EMV koşullarına uygun enkoder hatlarının ve korumasının tahsisatını kontrol edin.
 - Soket bağlantılarını kontrol edin.
 - enkoder veya enkoder kablosunu değiştirin.
 - Sensör modülünü kontrol edin (örn. temaslar).
 - Kod diskinin kirlenmesi veya ışıklandırmanın eskimesi durumunda enkoderi değiştirin.

233418 <Yer bilgisi>Enkoder 3: Devir değişimi tutarlı değil (uyarı)

- Mesaj değeri:** %1
- Sürücü nesnesi:** HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
- Reaksiyon:** NONE
- Onaylama:** NONE
- Nedeni:** Bir HTL / TTL enkoderde, devir değişimi birden çok algılama döngüsü üzerinden p0492'deki değeri aştı. Ortalama devir sayısı gerçek değerinin değişimi, akım regülatörünün algılama süresinde izlenir. Uyarı değeri (r2124, ondalık yorumlama): Sadece Siemens içi hata teşhisi için. Ayrıca bkz: p0492
- Çözümü:**
- Tako beslemesini kopukluk açısından kontrol edin.
 - Takometre perdelemesini kontrol edin.
 - p0492 ayarını muhtemelen yükseltin.

233419 <Yer bilgisi>Enkoder 3: İz A veya B tolerans aralığı dışında

- Mesaj değeri:** %1
- Sürücü nesnesi:** HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
- Reaksiyon:** NONE
- Onaylama:** NONE
- Nedeni:** A veya B izleri için genlik/faz/ofset düzeltmesi sınırda. Genlik hata düzeltmesi: Genlik B / genlik A = 0.78 ... 1.27
Faz: <84 derece veya >96 derece
SMC20: Ofset düzeltmesi: +/-140 mV
SMC10: Ofset düzeltmesi: +/-650 mV
Uyarı değeri (r2124, onaltılık olarak yorumla):
xxxx1: B izi asgari ofset düzeltmesi
xxxx2: B izi azami ofset düzeltmesi
xxx1x: A izi asgari ofset düzeltmesi
xxx2x: A izi azami ofset düzeltmesi
xx1xx: B/A izi asgari genlik düzeltmesi
xx2xx: B/A izi azami genlik düzeltmesi
x1xxx: Asgari faz hatası düzeltmesi
x2xxx: Azami faz hatası düzeltmesi
1xxxx: Asgari kübik düzeltme
2xxxx: Azami kübik düzeltme
- Çözümü:**
- Mekanik montaj toleransını yerleştirilmeyen enkoderlerde kontrol edin (örn. Dişli enkoderi).
 - Soket bağlantısını kontrol edin (Aktarım dirençlerini de).
 - enkoder sinyalini kontrol edin.
 - enkoder ya da enkoder kablosunu değiştirin.

233421 <Yer bilgisi>Enkoder 3: Belirtilen değiştirme konumu yanlış (uyarı)

- Mesaj değeri:** %1
- Sürücü nesnesi:** HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Değiştirme konumunun gerçek değer algılamasında bir hata tespit edildi. Uyarı değeri (r2124, ondalık yorumlama): 3: Seri protokolün mutlak konumu ve A/B izi, birbirinden enkoder palsinin yarısı kadar farklıdır. Mutlak konum, her iki izin de negatif olduğu çeyreklerde sıfır konumuna sahip olmalıdır. Bir arıza durumunda, konum bir enkoder palsi kadar hatalı olabilir.
Çözümü:	Uyarı değeri = 3: - Gerekirse kablolu standart bir enkoderde üreticiyle bağlantı kurun. - İzlerin, seri olarak iletilen konum değerlerine atamasını düzeltin. Bunun için iki iz invert edilerek sensör modülüne bağlanmalıdır (A ile A* ve B ile B*’yi değiştir) veya programlanabilen bir enkoderde konuma ait sıfır noktası ofsetini kontrol edin.

233422 <Yer bilgisi>Enkoder 3: Dikdörtgen enkoder impuls sayısı tolerans bandı dışındadır.

Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Ölçülen sıfır işareti mesafesi, parametrelendirilmiş sıfır işareti mesafesiyle uyumlu değil. Etkinleştirilmiş dikdörtgen impuls sayısı düzeltmesinde ve yeniden parametrelendirilmiş 31131 hatalarında, eğer akümülatör p4683 veya p4684'den daha büyük değerler içerdiğinde bu uyarı gelir. Sıfır noktası izlemesi için sıfır noktası mesafesi p0425'de (döner enkoder) ayarlanır. Uyarı değeri (r2124, ondalık olarak yorumla): Enkoder darbelerinde akümüle fark impulsları.
Çözümü:	- EMV koşullarına uygun enkoder hatlarının tahsisatını kontrol edin. - Soket bağlantılarını kontrol edin. - enkoder tipini kontrol edin (Öncelikli sıfır markaları ile enkoder). - Sıfır marka mesafesi için parametreyi adapte edin (p0424, p0425). - enkoderi ya da enkoder kablosunu değiştirin.

233429 <Yer bilgisi>Enkoder 3: Hall sensörü/iz C/D ve iz A/B pozisyon farkı çok büyük

Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	İz C/D hatası +/-15 °'den daha büyük olduğunda mekanik veya +/-60 °elektrikli ya da hall sinyallerinde hata +/-60 °elektrikliden daha büyüktür. İz C/D periyotlarından biri 360 °mekaniğe denktir. Hall sinyallerinden bir periyot 360 °elektrikliye denktir Denetim örn. Hall sensörleri İz C/D için ek olarak yanlış bir dönüş mantığında bağlandığında veya belirsiz değerler sunduğunda devreye girmektedir. Uyarı değeri (r2124, ondalık kurulum): İz C/D alanında geçerli olan: Ölçülen sapma mekanik açıdan (16 Bit ön işaretli, 182 dez. Denktir 1 °) Hall sinyallerinde geçerli olan: Ölçülen sapma elektriksel açıdan (16 Bit ön işaretli, 182 dez. Denktir 1 °)
Çözümü:	- İz C veya D bağlı değil - C/D izi için ek olarak bağlı bulunan hall sensörlerini düzeltin - EMV koşullarına uygun enkoder kablolarını kontrol edin. - Hal sensörünün ayarını kontrol edin

233431	<Yer bilgisi>Enkoder 3: Artımlı/Mutlak konum farkı çok yüksek (uyarı)
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Sıfır impuls geçişinde, artımlı konumda bir sapma tespit edilmiştir. Eşit uzaklıklı sıfır markalarda geçerli olanlar: Geçilen ilk sıfır markası, sonraki kontroller için bir referans noktası oluşturur. Diğer sıfır markalarının mesafesi, ilk sıfır markasına olan mesafenin n katı olmalıdır. Mesafe kodlu sıfır markalarda geçerli olanlar: İlk sıfır markası çifti, sonraki kontroller için bir referans noktası oluşturur. Diğer sıfır markaları, ilk sıfır markasıyla aralarında beklenen bir mesafeye sahip olmalıdır. Uyarı değeri (r2124, ondalık olarak oluşturma): Dörtlüklerde sapma (1 çizgi = 4 Dörtlük)
Çözümü:	EMV koşullarına uygun sensör hatlarının tahsisatını kontrol edin. - Soket bağlantılarını kontrol edin. - enkoder ya da enkoder kablosunu değiştirin. - Kod diskinin kirlenmesi veya ortamdaki aşırı manyetik alanları kontrol edin.
233432	<Yer bilgisi>Enkoder 3: Rotor konum adaptasyonu düzeltme sapması
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	A/B izinde palslar kaybolmuş veya çok fazla sayılmış. Bu pals şu anda düzeltilmektedir. Uyarı değeri (r2124, ondalık yorumlama): Artış cinsinden sıfır işareti mesafesine yönelik ölçülen son sapma (4 artış = 1 enkoder palsı). Ön işaret, sıfır işareti mesafesinin tespiti sırasında ilgili hareket yönünü belirtir.
Çözümü:	- EMV koşullarına uygun enkoder kablolarını kontrol edin. - Soket bağlantılarını kontrol edin. - enkoder ya da enkoder kablosunu değiştirin. - enkoder sınır frekansını kontrol edin. - Sıfır marka mesafesi için parametreyi adapte edin (p0424, p0425).
233442	<Yer bilgisi>Enkoder 3: Batarya gerilimi uyarı eşiğine ulaşıldı
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Kapalı konumda çoklu dönüş bilgisini emniyete almak için enkoder bir akü kullanır. Akü geriliminin gerilemesinin devam etmesi halinde çoklu dönüş bilgisi tamponlanamaz.
Çözümü:	Pili değiştirin.
233443	<Yer bilgisi>Enkoder 3: C/D izi sinyal seviyesi tolerans dışında (uyarı)
Mesaj değeri:	Hata nedeni: %1 bin
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE

Nedeni:	enkoder 3 'deki tek kutuplu seviye (CP/CN veya DP/DN), izin verilen toleransın dışındadır. Arıza değeri (r2124, ikili olarak oluşturma). Bit 0 = 1: Ya CP ya da CN tolerans dışındadır. Bit 16 = 1: Ya DP ya da DN tolerans dışındadır. enkoderin tek kutuplu sinyal seviyelerinin nominal değeri 2500 mV +/-500 mV alanındadır. Tetikleme eşikleri < 1700 mV und bei > 3300 mV alanındadır. Not: Sinyal seviyelerinin değerlendirmesi, sadece aşağıdaki şartlar yerine getirildiğinde yapılabilir: - Sensör modülü özellikleri mevcuttur (r0459.31 = 1). - Denetleme etkinleştirilmiştir (p0437.31 = 1).
Çözümü:	- Enkoder kablolarının ve blendajın EMV uyumlu döşenip döşenmediğini kontrol edin. - Soket bağlantılarını ve kontakları kontrol edin. - C/D izleri doğru bağlanmış mı (CP sinyal kabloları CN ile veya DP sinyal kabloları DN ile değiştirildi mi)? - Enkoder kablosunu değiştirin.

233460 <Yer bilgisi>Enkoder 3: Analog sensörü A kanalı devre dışı kaldı.

Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Analog sensörün giriş gerilimi izin verilen sınırın dışındadır. Uyarı değeri (r2124, ondalık olarak yorumla): 1: Giriş gerilimi yakalanabilen ölçüm alanının dışındadır. 2: Giriş gerilimi p4673'de ayarlanan ölçüm alanının dışındadır. 3: Giriş geriliminin tutarı, alan sınırını aştı (p4676).
Çözümü:	Uyarı değeri = 1: - Analog sensörün çıkış gerilimini kontrol edin. Uyarı değeri = 2: - Enkoder dönemi başına düşen gerilimin ayarını kontrol edin (p4673). Uyarı değeri = 3: - Alan sınırının ayarını kontrol edin ve gerekiyorsa yükseltin (p4676).

233461 <Yer bilgisi>Enkoder 3: Analog sensörü B kanalı devre dışı kaldı.

Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Analog sensörün giriş gerilimi izin verilen sınırın dışındadır. Uyarı değeri (r2124, ondalık olarak yorumla): 1: Giriş gerilimi yakalanabilen ölçüm alanının dışındadır. 2: Giriş gerilimi ayarlanan ölçüm alanının dışındadır (p4675). 3: Giriş geriliminin tutarı, alan sınırını aştı (p4676).
Çözümü:	Uyarı değeri = 1: - Analog sensörün çıkış gerilimini kontrol edin. Uyarı değeri = 2: - Enkoder dönemi başına düşen gerilimin ayarını kontrol edin (p4675). Uyarı değeri = 3: - Alan sınırının ayarını kontrol edin ve gerekiyorsa yükseltin (p4676).

233462	<Yer bilgisi>Enkoder 3: Analog sensörde hiçbir kanal etkin değil
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Analog sensörlerde A ve B kanalı etkin değil.
Çözümü:	- A kanalı ve/veya B kanalını etkinleştirin (p4670). - Enkoder yapılandırmasını kontrol edin (p0404.17). Ayrıca bkz: p4670
233463	<Yer bilgisi>Enkoder 3: Analog sensör konum değeri sınır değerini aşıyor
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Konum değeri, izin verilen -0.5 ... +0.5 alanını aştı. Uyarı değeri (r2124, ondalık olarak yorumla): 1: LVDT sensörünün konum değeri. 2: Enkoder eğrisinin konum değeri.
Çözümü:	Uyarı değeri = 1: - LVDT çeviri ilişkisini kontrol edin (p4678). - B izindeki referans sinyalinin bağlantısını kontrol edin. Uyarı değeri = 2: - Eğriye ait katsayıları kontrol edin (p4663 ... p4666).
233470	<Yer bilgisi>Enkoder 3: Enkoder dahili bir hata bildiriyor (X521.7)
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Sensor Module Cabinet 30 (SMC30) için, X521.7 terminalindeki 0 sinyali üzerinden enkoderin kirli olduğu bildiriliyor.
Çözümü:	- Bağlantıları kontrol edin. - Enkoder veya enkoder hattını değiştirin.
233500	<Yer bilgisi>Enkoder 3: İşlem alanı aşıldı pozisyon izleme
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL1 (Hiçbir, KPL2, KPL3)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Sürücü / enkoder projelendirilmiş linear ekseninde, modül düzeltilmesi olmadan azami olası işlem alanını aşmıştır. Bu değeri, p0412 alanında okunmalı ve motor turu sayısı olarak yorumlanmalıdır. p0411.0 = 1 'de azami işlem alanı, projelendirilmiş linear ekseninde p0421 değerinin 64 misli (+/- 32 misli) olarak tespit edilmiştir. p0411.3 = 1 'de azami işlem alanı, projelendirilmiş linear ekseninde olabilecek en yüksek değer olarak ayarlanmıştır ve +/- p0412/2'dir (tam devir olarak yuvarlanmıştır). Olabilecek en büyük değer çizgisel sayı (p0408) ve hassas çözünürlüğe (p0419) bağlıdır.

Çözümü: Arıza aşağıdaki gibi gideirilmelidir:

- enkoderin devreye alınmasını seçin (p0010 = 4).
- Konum takibi pozisyonunu geri alın (p0411.2 = 1).
- enkoderin devreye alınmasını kaldırın (p0010 = 0).

Ardından arıza onaylanmalı ve mutlak değer enkoderinin ayarı uygulanmalıdır

233501 **<Yer bilgisi>Enkoder 3: Pozisyon izleme, enkoder pozisyonu tolerans penceresi dışında**

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: KPL1 (HiÇBİR, KPL2, KPL3)

Onaylama: HEMEN

Nedeni: Sürücü/Enkoder, kapalı duumda, tolerans penceresinde parametrelenmiş olandan daha büyük bir mesafe boyunca hareket ettirildi. Mekanik sistem ile enkoder arasında artık bir ilişki olmayabilir.
Hata değeri (r0949, ondalık yorumlama):
Mutlak değer artışı cinsinden son enkoder konumuna yönelik sapma.
Ön işaret, hareket yönünü belirtir.
Not:
Bulunan sapma ayrıca r0477'de gösterilir.
Ayrıca bkz: p0413, r0477

Çözümü: Konum takibini aşağıdaki gibi geri alın:

- enkoderin devreye alınmasını seçin (p0010 = 4).
- Konum takibi pozisyonunu geri alın (p0411.2 = 1).
- enkoderin devreye alınmasını kaldırın (p0010 = 0).

Ardından arıza onaylanmalı ve gerektiğinde mutlak değer enkoderinin ayarı uygulanmalıdır (p2507)
Ayrıca bkz: p0010

233502 **<Yer bilgisi>Enkoder 3: Ölçüm dişli kutusuna sahip enkoder, geçerli sinyaller olmadan**

Mesaj değeri: -

Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: KPL1 (KPL2, KPL3)

Onaylama: HEMEN

Nedeni: Ölçüm dişlileri ile enkoder geçerli sinyali hizmete sunmaz

Çözümü: Tüm ölçüm dişlilerinin takılı bulunan enkoder ile geçerli güncel değerleri sevk etmesi sağlanmalıdır

233503 **<Yer bilgisi>Enkoder 3: Konum takibi geri alınamıyor.**

Mesaj değeri: -

Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: KPL1 (HiÇBİR, KPL2, KPL3)

Onaylama: HEMEN

Nedeni: Ölçüm dişlisi konum takibi geri alınamıyor.

Çözümü: Arıza aşağıdaki gibi gideirilmelidir:

- enkoderin devreye alınmasını seçin (p0010 = 4).
- Konum takibi pozisyonunu geri alın (p0411.2 = 1).
- enkoderin devreye alınmasını kaldırın (p0010 = 0).

Ardından arıza onaylanmalı ve mutlak değer enkoderinin ayarı uygulanmalıdır

233700 **<Yer bilgisi>enkoder 3: Etkinlik testi beklenen değeri vermiyor.**

Mesaj değeri: Hata nedeni: %1 bin

Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: NONE

Onaylama:	NONE
Nedeni:	DRIVE-CLiQ enkoderinin hata sözcüğü, ayarlanmış hata bitleri teslim ediyor. Uyarı değeri (r2124, ikili yorumlama): Bit x = 1: Etkinlik testi x başarısız oldu.
Çözümü:	enkoderi değiştirin

233800	<Yer bilgisi>Enkoder 3: Toplu alarm
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Servo: KPL1 (HİÇBİR, IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3) Hla: KPL1 (HİÇBİR, KPL2, KPL3)
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Motor enkoderi en az bir arıza algıladı
Çözümü:	Diğer güncel bildirimlerin değerlendirilmesini uygulayın

233801	<Yer bilgisi>Enkoder 3 DRIVE-CLiQ: Sinyal eksik
Mesaj değeri:	Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Servo: KPL1 (HİÇBİR, IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3) Hla: KPL1 (HİÇBİR, KPL2, KPL3)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Kontrol ünitesinin ilgili enkodere yönelik DRIVE-CLiQ iletişimi hatalıdır. Hata nedeni: 10 (= 0A hex): Alınan telegramdaki hayat belirtisi biti belirlenmemiş. Bildirim değerine ilişkin açıklama: Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır: 0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni
Çözümü:	- EMV uygun devre dolabı yapısını ve hat tahsisatını kontrol edin. - İlgili bileşenleri değiştirin.

233802	<Yer bilgisi>Enkoder 3: Zaman dilimi akışı
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Servo: KPL1 (HİÇBİR, IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3) Hla: KPL1 (HİÇBİR, KPL2, KPL3)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Enkoder 3'de bir zaman dilimi taşması ortaya çıktı. Hata değeri (r0949, onaltılık olarak yorumla): yx hex: y = İlgili fonksiyon (Siemens dahili hata teşhisleri), x = İlgili zaman dilimi x = 9: Hızlı (akım ayarlayıcı döngüsü) zaman diliminde zaman dilimi taşması. x = A: Orta zaman diliminde zaman dilimi taşması. x = C: Yavaş zaman diliminde zaman dilimi taşması. yx = 3E7: SYNO'yu beklerken zaman aşımı (örneğin asiklik işletmede beklenmedik bir tekrerr).

Çözümü: Akım regülatörü algılama süresini artırın.

Not:

Akım regülatörü algılama süresi = 31.25 µs için ürün numarası 6SL3055-0AA00-5xA3 olan bir SMx20 kullanın.

233804 <Yer bilgisi>Enkoder 3: Sensor Module kontrol toplamı hatası

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: Servo: KPL1 (HİÇBİR, IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3)
Hla: KPL1 (HİÇBİR, KPL2, KPL3)

Onaylama: POWER ON (HEMEN)

Nedeni: Program hafızasının sensör modülünde okunması sırasında bir kontrol tutarı hatası gündeme gelmiştir.

Arıza değeri (r0949, onaltılık olarak oluşturma):

yyyyxxxx hex

yyyy: İlgili bellek alanı

xxxx: Kontrol rakamı arasındaki farkı POWER ON ve güncel kontrol tutarında okuma

Çözümü:

- POWER ON (açma / kapatma) gerçekleştirin.
- Aygıt yazılımını sonraki sürüme yükseltin (>= V2.6 HF3, >= V4.3 SP2, >= V4.4).
- Bileşen için izin verilen ortam sıcaklığının korunup korunmadığını kontrol edin.
- Sensor Module'yi değiştirin.

233805 <Yer bilgisi>Enkoder 3: Hatalı EEPROM kontrol toplamı

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: Servo: KPL1 (HİÇBİR, IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3)
Hla: KPL1 (HİÇBİR, KPL2, KPL3)

Onaylama: HEMEN

Nedeni: EEPROM'daki dahili veriler bozulmuş.

Hata değeri (r0949, onaltılık yorumlama):

01: EEPROM erişimi hatalı.

02: EEPROM'da çok fazla blok var.

Çözümü: Yapı grubunu değiştirin

233806 <Yer bilgisi>Enkoder 3: Başlangıç konumuna getirme başarısız

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: Servo: KPL1 (HİÇBİR, IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3)
Hla: KPL1 (HİÇBİR, KPL2, KPL3)

Onaylama: PALS BLOKAJI

Nedeni:	Enkoderin başlatılması başarısız oldu. Hata değeri (r0949, onaltılık olarak yorumla): Bit 0, 1: Dönen motor sırasında enkoderin başlatılması başarısız oldu (Enkoder darbelerinde/4 kaba ve ince konumdan sapma). Bit 2: A izi için merkezi gerilim uyarlaması başarısız oldu. Bit 3: B izi için merkezi gerilim uyarlaması başarısız oldu. Bit 4: Hızlanma girişi için merkezi gerilim uyarlaması başarısız oldu. Bit 5: Güvenlik A izi için merkezi gerilim uyarlaması başarısız oldu. Bit 6: Güvenlik B izi için merkezi gerilim uyarlaması başarısız oldu. Bit 7: C izi için merkezi gerilim uyarlaması başarısız oldu. Bit 8: D izi için merkezi gerilim uyarlaması başarısız oldu. Bit 9: R izi için merkezi gerilim uyarlaması başarısız oldu. Bit 10: A ve B arasındaki merkezi gerilimler arasındaki fark çok büyük ($> 0.5 V$). Bit 11: C ve D arasındaki merkezi gerilimler arasındaki fark çok büyük ($> 0.5 V$). Bit 12: Güvenlik A ve güvenlik B arasındaki merkezi gerilimler arasındaki fark çok büyük ($> 0.5 V$). Bit 13: A ve güvenlik B arasındaki merkezi gerilimler arasındaki fark çok büyük ($> 0.5 V$). Bit 14: Güvenlik A ve B arasındaki merkezi gerilimler arasındaki fark çok büyük ($> 0.5 V$). Bit 15: Belirlenen merkezi gerilimlerin standart sapması çok büyük ($> 0.3 V$). Bit 16: Dahili hata – Bir kaydın (CAFE) okunması sırasında hata. Bit 17: Dahili hata – Bir kaydın (CAFE) yazılması sırasında hata. Bit 18: Dahili hata – Merkezi gerilim uyarlaması mevcut değil. Bit 19: Dahili hata – Hatalı ADC girişi. Bit 20: Dahili hata – Sıfır geçişi bulunamadı. Bit 28: EnDat 2.2 ölçüm cihazının başlangıç konumuna getirilmesinde hata. Bit 29: EnDat 2.2 ölçüm cihazından gelen veriler okunurken hata. Bit 30: EnDat 2.2 ölçüm cihazının EEPROM kontrol toplamı hatalı. Bit 31: EnDat 2.2 ölçüm cihazının verileri tutarsız. Not: Bit 0, 1: 6SL3055-0AA00-5*A0'a kadar Bit 2 ... 20: 6SL3055-0AA00-5*A1'den itibaren
Çözümü:	Arızadan çıkın. Eğer arızadan çıkılamıyorsa: Bit 2 ... 9: Enkoder besleme gerilimini kontrol edin. Bit 2 ... 14: İlgili hattı kontrol edin. Diğer bitler olmadan bit 15: R izini kontrol edin, p0404'deki ayarları kontrol edin. Bit 28: EnData 2.2 konvertörü ve ölçüm cihazı arasındaki kabloyu kontrol edin. Bit 29 ... 31: Arızalı ölçüm cihazını değiştirin.

233811	<Yer bilgisi>Enkoder 3: Enkoder seri numarası değiştirildi
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Enkoderin seri numarası değişti. Değişiklik, sadece seri numarası olan enkoderlerde (örneğin EnDat enkoderi) kontrol edilir. - Geber değiştirildi. Bilgi: Konum ayarlamasıyla, ayarın başlangıcında seri numarası devralınır ($p2507 = 2$). Ayarlanmış enkoderde ($p2507 = 3$) seri numarası değişikliğe yönelik kontrol edilir ve gerekiyorsa ayarlar geri alınır ($p2507 = 1$). Seri numarasını izlemeyi göstermek için şu şekilde hareket edilmelidir. - İlgili enkoder veri seti için şu seri numarasını ayarlayın. $p0441 = FF$, $p0442 = 0$, $p0443 = 0$, $p0444 = 0$, $p0445 = 0$.
Çözümü:	Sensörün mekanik ayarlanmasını uygulayın Yeni seri numarasını $p0440 = 1$ ile devralın

233812 <Yer bilgisi>Enkoder 3: Talep edilen döngü ya da RX-/TX zamanlaması desteklenmez

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: KPL2
Onaylama: HEMEN
Nedeni: Kontrol birimi tarafından talep edilen çevrim veya RX/TX zamanlaması desteklenmiyor.
Hata değeri (r0949, ondalık olarak yorumla):
0: Uygulama çevrimi desteklenmiyor.
1: DRIVE-CLiQ çevrimi desteklenmiyor.
2: RX ve TX zamanları arasındaki aralık çok küçük.
3: TX zamanı çok erken.

Çözümü: Tüm bileşenler için bir POWER ON (kapatma / açma) gerçekleştirin.

233813 <Yer bilgisi>enkoder 3: Donanım mantık ünitesi kapandı.

Mesaj değeri: Hata nedeni: %1 bin
Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: Servo: KPL1 (HİÇBİR, IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3)
Hla: KPL1 (HİÇBİR, KPL2, KPL3)
Onaylama: PALS BLOKAJI
Nedeni: DRIVE-CLiQ enkoderinin mantık birimi devre dışı.
Hata değeri (r0949, ikili yorumlama):
Bit 0: ALU watchdog tetiklendi.
Bit 1: ALU bir yaşam işareti hatası tespit etti.

Çözümü: Hata tekrar ederse, enkoderi değiştirin.

233820 <Yer bilgisi>Enkoder 3 DRIVE-CLiQ: Telegram hatalı

Mesaj değeri: Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: Servo: KPL1 (HİÇBİR, IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3)
Hla: KPL1 (HİÇBİR, KPL2, KPL3)
Onaylama: HEMEN

Nedeni:	Kontrol ünitesinin ilgili enkodere yönelik DRIVE-CLiQ iletişimi hatalıdır. Hata nedeni: 1 (= 01 hex): Kontrol toplamı hatası (CRC hatası). 2 (= 02 hex): Telegram, uzunluk baytında veya alınanlar listesinde belirtilenden daha uzundur. 3 (= 03 hex): Telegram, uzunluk baytında veya alınanlar listesinde belirtilenden daha uzundur. 4 (= 04 hex): Alınan telegramın uzunluğu alınanlar listesine uymuyor. 5 (=05 hex): Alınan telegramın tipi, alınanlar listesine uymuyor. 6 (= 06 hex): Telegram ve alınanlar listesindeki bileşenlerin adresi birbiriyle uyuşmuyor. 7 (= 07 hex): Bir SYNC telegramı beklenmektedir, fakat alınan telegram öyle değildir. 8 (= 08 hex): Bir SYNC telegramı beklenmemektedir, fakat alınan telegram öyledir. 9 (= 09 hex): Alınan telegramda bir hata biti ayarlanmıştır. 16 (= 10 hex): Alınan telegram çok erken gelmiştir. Bildirim değerine ilişkin açıklama: Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır: 0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni
Çözümü:	- POWER ON (açma / kapatma) gerçekleştirin. - EMV uyumlu kumanda dolabı yapısını ve kablo yerleşimini kontrol edin. - DRIVE-CLiQ kablolarını kontrol edin (kablo kopması, kontaklar, ...).

233835 <Yer bilgisi>Enkoder 3 DRIVE-CLiQ: Daimi veri aktarımı hatası

Mesaj değeri:	Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Servo: KPL1 (HİÇBİR, IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3) Hla: KPL1 (HİÇBİR, KPL2, KPL3)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Kontrol ünitesinin ilgili enkodere yönelik DRIVE-CLiQ iletişimi hatalıdır. Hata nedeni: 33 (= 21 hex): Periyodik telegram henüz alınmadı. 34 (= 22 hex): Telegramın alım listesinde zaman hatası. 64 (= 40 hex): Telegramın gönderim listesinde zaman hatası. Bildirim değerine ilişkin açıklama: Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır: 0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni
Çözümü:	- POWER ON uygulayın - İlgili bileşenleri değiştirin.

233836 <Yer bilgisi>Enkoder 3 DRIVE-CLiQ: DRIVE-CLiQ verileri için gönderim hatası

Mesaj değeri:	Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
----------------------	---------------------------------------

Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: Servo: KPL1 (HİÇBİR, IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3)
Hla: KPL1 (HİÇBİR, KPL2, KPL3)
Onaylama: HEMEN
Nedeni: Kontrol ünitesinin ilgili enkodere yönelik DRIVE-CLiQ iletişimi hatalıdır.
Hata nedeni:
65 (= 41 hex):
Telegram türü gönderim listesiyle uyumuyor.
Bildirim değerine ilişkin açıklama:
Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır:
0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni
Çözümü: POWER ON uygulayın

233837 <Yer bilgisi>Enkoder 3 DRIVE-CLiQ: Komponent arızalı
Mesaj değeri: Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: Servo: KPL1 (HİÇBİR, IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3)
Hla: KPL1 (HİÇBİR, KPL2, KPL3)
Onaylama: HEMEN
Nedeni: Kontrol biriminin etkilenen güç ünitesine olan DRIVE-CLiQ iletişimi hatalı. Katılımcılar senkronize bir şekilde gönderim ve alım yapmıyorlar.
Hata nedeni:
32 (= 20 hex):
Telegramın başlığında hata
35 (= 23 hex):
Alma hatası: Telegramın ara belleği hatalıdır.
66 (= 42 hex):
Alma hatası: Telegramın ara belleği hatalıdır.
67: (= 43 hex):
Alma hatası: Telegramın ara belleği hatalıdır.
Bildirim değerine ilişkin açıklama:
Münferit bilgiler bildirim değerinde (r0949/r2124) aşağıdaki gibi kodlanmıştır:
0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni
Çözümü:
- DRIVE-CLiQ- Kablo donanımını kontrol edin (hat kesintisi, temaslar, ...)
- EMV uygun devre dolabı yapısını ve hat tahsisatını kontrol edin.
- Muhtemelen diğer DRIVE-CLiQ burcunu kullanın (p9904)
- İlgili bileşenleri değiştirin.

233845 <Yer bilgisi>Enkoder 3 DRIVE-CLiQ: Daimi veri aktarımı hatası
Mesaj değeri: Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: Servo: KPL1 (HİÇBİR, IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3)
Hla: KPL1 (HİÇBİR, KPL2, KPL3)
Onaylama: HEMEN
Nedeni: Kontrol ünitesinin ilgili enkodere yönelik DRIVE-CLiQ iletişimi hatalıdır.
Hata nedeni:
11 (= 0B hex):
Alternatif periyodik veri aktarımı esnasında senkronizasyon hatası.
Bildirim değerine ilişkin açıklama:
Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır:
0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni

Çözümü: Bir POWER ON (kapatma / açma) gerçekleştirin.

233850 <Yer bilgisi>enkoder 3: enkoder değerlendirmesi dahili yazılım hatası

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: Servo: KPL1 (HİÇBİR, IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3)
 Hla: KPL1 (HİÇBİR, KPL2, KPL3)
Onaylama: POWER ON
Nedeni: Enkoder 3 Sensör Modülünde dahili bir yazılım hatası oluştu.
 Arıza değeri (r0949, ondalık olarak):
 1: Arka-plan zaman dilimi bloke oldu.
 2: Kod belleği üzerinden checksum OK değil.
 10000: EnDat enkoderin OEM belleği yorumlanamayan veriler içeriyor.
 11000 ... 11499: EEPROM üzerinden alınan açıklayıcı veriler yanlış.
 11500 ... 11899: EEPROM üzerinden alınan kalibrasyon verileri yanlış.
 11900 ... 11999: EEPROM üzerinden alınan konfigürasyon verileri yanlış.
 12000 ... 12008: Analog/dijital dönüştürücü ile haberleşme de hata oluştu.
 16000: DRIVE-CLiQ enkoder başlatma uygulaması hatası.
 16001: DRIVE-CLiQ enkoder başlatma ALU hatası.
 16002: DRIVE-CLiQ enkoder HISI / SISI başlatma hatası.
 16003: DRIVE-CLiQ enkoder güvenli başlatma hatası.
 16004: DRIVE-CLiQ enkoder dahili sistem hatası.

Çözümü: - Sensör modülünü değiştirin.
 - Gerektiğinde sensör modülünde gömülü yazılımı yükseltin
 - Teknik Destek'e başvurun.

233851 <Yer bilgisi>Enkoder 3 DRIVE-CLiQ (CU): Sinyal eksik

Mesaj değeri: Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: Servo: KPL1 (HİÇBİR, IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3)
 Hla: KPL1 (HİÇBİR, KPL2, KPL3)
Onaylama: HEMEN
Nedeni: Kontrol ünitesinin ilgili sensör modülüne (enkoder 3) yönelik DRIVE-CLiQ iletişimi hatalıdır.
 DRIVE-CLiQ bileşenlerinden kontrol ünitesine giden yaşam işareti atanmadı
 Arıza değeri (r0949, onaltılık olarak oluşturma):
 10 (= 0A hex):
 Alınan telegramda yaşam işareti biti belirtilmemiş
 Bildirim değerine ilişkin açıklama:
 Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır:
 0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni

Çözümü: - İlgili bileşenin aygıt yazılımını yükseltin.
 - İlgili bileşen için bir POWER ON (açma / kapatma) gerçekleştirin.

233860 <Yer bilgisi>Enkoder 3 DRIVE-CLiQ (CU): Telegram hatalı

Mesaj değeri: Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: Servo: KPL1 (HİÇBİR, IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3)
 Hla: KPL1 (HİÇBİR, KPL2, KPL3)
Onaylama: HEMEN

Nedeni:	İlgili Sensor Module (enkoder 3) ile Control Unit arasındaki DRIVE-CLiQ iletişimi hatalı. Hata nedeni: 1 (= 01 hex): Kontrol toplamı hatası (CRC hatası). 2 (= 02 hex): Telegram, uzunluk baytında veya alım listesinde belirtilenden daha kısa. 3 (= 03 hex): Telegram, uzunluk baytında veya alım listesinde belirtilenden daha uzun. 4 (= 04 hex): Alınan telegramın uzunluğu, alım listesi ile uyuşmuyor. 5 (= 05 hex): Alınan telegramın türü, alım listesiyle uyuşmuyor. 6 (= 06 hex): Telegramdaki ve alım listesindeki güç ünitesinin adresi eşleşmiyor. 9 (= 09 hex): İlgili DRIVE-CLiQ bileşeni ile Control Unit arasındaki DRIVE-CLiQ iletişimi, besleme gerilimi kesintisini bildiriyor. 16 (= 10 hex): Alınan telegram çok erken. 17 (= 11 hex): CRC hatası ve alınan telegram çok erken. 18 (= 12 hex): Telegram, uzunluk baytında veya alım listesinde belirtilenden daha kısa ve alınan telegram çok erken. 19 (= 13 hex): Telegram, uzunluk baytında veya alım listesinde belirtilenden daha uzun ve alınan telegram çok erken. 20 (= 14 hex): Alınan telegramın uzunluğu, alım listesiyle eşleşmiyor ve alınan telegram çok erken. 21 (= 15 hex): Alınan telegramın türü, alım listesi ile eşleşmiyor ve alınan telegram çok erken. 22 (= 16 hex): Telegramdaki ve alım listesindeki güç ünitesinin adresi eşleşmiyor ve alınan telegram çok erken. 25 (= 19 hex): Alınan telegramda hata biti ayarlandı ve alınan telegram çok erken. Mesaj değeriyle ilgili not: Münferit bilgiler, mesaj değerinde (r0949 / r2124) aşağıdaki gibi kodlanmıştır: 0000yyxx hex: yy = Bileşen numarası, xx = Hata nedeni
Çözümü:	- POWER ON (açma / kapatma) gerçekleştirin. - EMV uyumlu kumanda dolabı yapısını ve kablo yerleşimini kontrol edin. - DRIVE-CLiQ kablolarını kontrol edin (kablo kopması, kontaklar, ...).

233875 <Yer bilgisi>Enkoder 3: Besleme gerilimi kesildi

Mesaj değeri:	Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Servo: KPL1 (HiÇBİR, IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3) Hla: KPL1 (HiÇBİR, KPL2, KPL3)
Onaylama:	HEMEN

Nedeni: Kontrol ünitesinin ilgili güç birimine yönelik DRIVE-CLiQ iletişimi hatalıdır.

Hata nedeni:

9 (= 09 hex):

Bileşenlerin besleme gerilimi başarısız oldu.

Bildirim değerine ilişkin açıklama:

Münferit bilgiler bildirim değerinde (r0949/r2124) aşağıdaki gibi kodlanmıştır:

0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni

Çözümü:

- POWER ON (açma / kapatma) gerçekleştirin.

- DRIVE-CLiQ bileşeni için besleme gerilimi kablolarını kontrol edin (kablo kopması, kontaklar, ...).

- DRIVE-CLiQ bileşeni için besleme boyutunu kontrol edin.

233885

<Yer bilgisi>Enkoder 3 DRIVE-CLiQ (CU): Daimi veri aktarımı hatası

Mesaj değeri: Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2

Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: Servo: KPL1 (HİÇBİR, IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3)

Hla: KPL1 (HİÇBİR, KPL2, KPL3)

Onaylama: HEMEN

Nedeni: Kontrol ünitesinin ilgili sensör modülüne (enkoder 3) yönelik DRIVE-CLiQ iletişimi hatalıdır.

Katılımcılar senkron bir şekilde gönderip alamıyorlar.

Arıza değeri (r0949, onaltılık olarak oluşturma):

26 (= 1A hex):

Alınan telegramdaki hayat belirtisi biti ayarlanmamıştır ve alınan telegram çok erken gelmiştir..

33 (= 21 hex):

Döngüsel telegram henüz ulaşmamıştır.

34 (= 22 hex):

Telegramın alınanlar listesinde zaman hatası.

64 (= 40 hex):

Telegramın gönderilenler listesinde zaman hatası.

98 (= 62 hex):

Döngüsel işleme geçiş sırasında hata.

Bildirim değerine ilişkin açıklama:

Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır:

0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni

Çözümü:

- İlgili bileşenlerin besleme gerilimini kontrol edin.

- POWER ON uygulayın

- İlgili bileşenleri değiştirin.

233886

<Yer bilgisi>Enkoder 3 DRIVE-CLiQ (CU): DRIVE-CLiQ verileri için gönderim hatası

Mesaj değeri: Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2

Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: Servo: KPL1 (HİÇBİR, IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3)

Hla: KPL1 (HİÇBİR, KPL2, KPL3)

Onaylama: HEMEN

Nedeni: Kontrol ünitesinin ilgili sensör modülüne (enkoder 3) yönelik DRIVE-CLiQ iletişimi hatalıdır.

Veriler gönderilememiştir.

Hata nedeni:

65 (= 41 hex):

Telegram tipi gönderilenler listesiyle uyumsuzdur.

Bildirim değerine ilişkin açıklama:

Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır:

0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni

Çözümü: POWER ON uygulayın

233887 <Yer bilgisi>Enkoder 3 DRIVE-CLiQ (CU): Komponent arızalı

Mesaj değeri: Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: Servo: KPL1 (HİÇBİR, IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3)
 Hla: KPL1 (HİÇBİR, KPL2, KPL3)
Onaylama: HEMEN
Nedeni: İlgili DRIVE-CLiQ bileşeninde /enkoder 3 için sensör modülü) bir hata algılandı. Hatalı bir donanım gözardı edilemez.
 Hata nedeni:
 32 (= 20 hex):
 Telegramın başlığında hata.
 35 (= 23 hex):
 Alma hatası: Telegramın ara belleği hatalıdır.
 66 (= 42 hex):
 Gönderme hatası: Telegramın ara belleği hatalıdır.
 67 (= 43 hex):
 Gönderme hatası: Telegramın ara belleği hatalıdır.
 96 (= 60 hex):
 Yürütme ölçümü sırasında cevap çok geç ulaştı.
 97 (= 61 hex):
 Referans verilerinin değişimi çok fazla uzun sürüyor.
 Bildirim değerine ilişkin açıklama:
 Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır:
 0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni
Çözümü: - DRIVE-CLiQ- Kablo donanımını kontrol edin (hat kesintisi, temaslar, ...)
 - EMV uygun devre dolabı yapısını ve hat tahsisatını kontrol edin.
 - Muhtemelen diğer DRIVE-CLiQ burcunu kullanın (p9904)
 - İlgili bileşenleri değiştirin.

233895 <Yer bilgisi>enkoder 3 DRIVE-CLiQ (CU): Alternatif döngüsel veri transferi hatası.

Mesaj değeri: Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: Servo: KPL1 (HİÇBİR, IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3)
 Hla: KPL1 (HİÇBİR, KPL2, KPL3)
Onaylama: HEMEN
Nedeni: Kontrol ünitesinin ilgili sensör modülüne (enkoder 3) yönelik DRIVE-CLiQ iletişimi hatalıdır.
 Hata nedeni:
 11 (= 0B hex):
 Alternatif döngüsel veri transferinde senkronizasyon hatası.
 Bildirim değerine ilişkin açıklama:
 Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır:
 0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni
Çözümü: POWER ON uygulayın

233896 <Yer bilgisi>Enkoder 3 DRIVE-CLiQ (CU) : Bileşen özellikleri tutarsız.

Mesaj değeri: komponent numarası: %1
Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: Servo: KPL2 (HİÇBİR, IASC/DC FRENİ, KPL1, KPL3, STOP2)
 Hla: KPL2 (HİÇBİR, KPL1, KPL3, STOP2)

Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Arıza değeri tarafından belirtilen DRIVE-CLiQ bileşenlerinin nitelikleri (enkoder 3 için sensör modülü) uyumlu olmayan tarzda yüksek devire kıyasla değişmiştir Neden örn. Bir DRIVE-CLiQ hattının veya DRIVE-CLiQ bileşeninin değiştirilmesi olabilir Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma): Bileşen numarası
Çözümü:	-POWER ON işlemini gerçekleştirin. - Bir bileşen değişiminde, mümkünse aynı tür bileşen ve aynı firmware sürümünü kullanın. - Bir hat değişiminde, mümkün olduğunca aynı boyda kablo kullanın (azami hat uzunluğunu dikkate alın).

233899	<Yer bilgisi>Enkoder 3: Bilinmeyen arıza
Mesaj değeri:	Yeni mesaj: %1
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Servo: KPL1 (HIÇBİR, IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3, STOP2) Hla: KPL1 (HIÇBİR, KPL2, KPL3, STOP2)
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	enkoder 3'e ait sensör modülünde, kontrol ünitesinin aygıt yazılımı tarafından yorumlanamayan bir uyarı gündeme geldi Bu durum, bu bileşendeki aygıt yazılımı, kontrol ünitesinin aygıt yazılımından daha yeni olduğunda ortaya çıkabilir. Uyarı değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma): Uyarı numarası Not: Kontrol ünitesine yönelik yeni bir tanımlamada, gerekiyorsa bu yeni uyarının anlamı okunabilir
Çözümü:	- Sensör modülü üzerindeki gömülü yazılımı daha eski bir gömülü yazılım ile değiştirin (r0148) - Kontrol ünitesi gömülü yazılımını yükseltin (r0018)

233902	<Yer bilgisi>Enkoder 3: SPI-Bus hatası gündeme geldi
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Dahili SPI busu kullanımında hata. Uyarı değeri (r2124, onaltılık yorumlama): Sadece Siemens içi hata teşhisi için.
Çözümü:	- Sensor Module'yi değiştirin. - Gerekirse Sensor Module'nin aygıt yazılımını yükseltin. - Technical Support ile iletişim kurun.

233903	<Yer bilgisi>Enkoder 3: I2C-Bus hatası gündeme geldi
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Dahili I2C busu kullanımında hata. Uyarı değeri (r2124, onaltılık yorumlama): Sadece Siemens içi hata teşhisi için.
Çözümü:	- Sensor Module'yi değiştirin. - Gerekirse Sensor Module'nin aygıt yazılımını yükseltin. - Technical Support ile iletişim kurun.

233905	<Yer bilgisi>Enkoder 3: Enkoder parametrelemesi hatalı
Mesaj değeri:	Parametre: %1, Ek bilgi: %2
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Servo: KPL1 (HİÇBİR, IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3, STOP2) Hla: KPL1 (HİÇBİR, KPL2, KPL3, STOP2)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Enkoder parametrelemesinde bir hata tespit edildi. Parametrelenen enkoder tipi, bağlı enkoder ile uyuşmuyor olabilir. İlgili parametre şu şekilde belirlenebilir: - Hata değeri üzerinden parametre numarasını belirleyin (r0949). - Parametre endeksini belirleyin (p0187). Hata değeri (r0949, ondalık yorumlama): yyyyxxxx dez: yyyy = Ek bilgi, xxxx = Parametre xxxx = 421: Bir EnDat / SSI enkoderde, protokoldeki mutlak konum küçük veya eşit 30 bit olmalıdır. yyyy = 0: Başka ek bilgi mevcut değil. yyyy = 1: Bu bileşen, A/B <> -A/B (p0405.2 = 1) iz denetimi ile kombine HTL seviyesini (p0405.1 = 0) desteklemiyor. yyyy = 2: Tanımlanmış bir enkoderin kod numarası p0400'e girildi, ancak hiçbir tanımlama yapılmadı. Lütfen yeni bir enkoder tanımlaması başlatın. yyyy = 3: Tanımlanmış bir enkoderin kod numarası p0400'e girildi, ancak hiçbir tanımlama yapılmadı. Lütfen p0400'de kod numarası <10000 olan bir liste enkoderi seçin. yyyy = 4: Bu bileşen, A/B izi olmayan SSI enkoderini (p0404.9 = 1) desteklemiyor. yyyy = 5: SQW enkoderde, p4686'daki değer p0425'teki değerden büyük. yyyy = 6: DRIVE-CLiQ enkoderi bu yazılım sürümü ile kullanılamaz. yyyy = 7: Bir SQW enkoderde, XIST1 düzeltmesine (p0437.2) sadece eşit aralıklı sıfır işaretleri için izin verilir. yyyy = 8: Motor kutup çifti genişliği, kullanılan doğrusal skala tarafından desteklenmiyor. yyyy = 9: EnDat protokolündeki pozisyonun uzunluğu maksimum 32 bit olabilir. yyyy = 10: Bağlı enkoder desteklenmiyor. yyyy = 11: İz denetimi ilgili donanım tarafından desteklenmiyor.
Çözümü:	- Bağlı bulunan sensör tipinin parametrelendirilen ile denk olup olmadığını kontrol edin. - Arıza değeri (r0949) ve p0187 ile belirtilen parametreyi düzeltin. Parametre numarası = 314: - Kutup çifti sayısını ve ölçüm dişli aktarımını kontrol edin. "Kutup çifti sayısı" bölü "Ölçüm dişlisi aktarımı" oranı eşittir 1000 altında olmalıdır ((r0313 * p0433) / p0432 <= 1000).

233912 <Yer bilgisi>Enkoder 3: Aygıt kombinasyonuna izin verilmiyor

Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Servo: KPL1 (HİÇBİR, IASC/DC FRENİ) Hla: KPL1 (HİÇBİR)

Onaylama:	PALS BLOKAJI
Nedeni:	Seçilen sürücü kombinasyonu desteklenmiyor. Arıza değeri (r0949, ondalık olarak): 1003: Bağlanmış olan ölçüm ünitesi EnDat 2.2 konverter ile birlikte çalıştırılmaz. Örneğin, ölçüm ünitesinin pals sayısı/ çözünürlüğü 2^n. 1005: Ölçüm ünitesinin tipi (artımlı) EnDat 2.2 konverter tarafından desteklenmiyor. 1006: EnDat aktarma için maksimum süre (31.25 µs) aşıldı. 2001: Akım kontrolörü çevrimi, DP çevrimi ve Güvenlik çevrimi ayar kombinasyonu EnDat 2.2 enkoder tarafından desteklenmiyor. 2002: Doğrusal ölçüm ünitesinin çözünürlüğü doğrusal motorun kutup çifti genişliği ile eşleşmiyor Kutup çifti genişliği, minimum = p0422 * 2^20
Çözümü:	Arıza değeri = 1003, 1005, 1006 için: - İzin verilen bir ölçüm ünitesi kullanın. Arıza değeri = 2001 için: - İzin verilen bir çevrim kombinasyonu ayarlayın (eğer gerekirse, standart ayarları kullanın). Arıza değeri = 2002 için: - Daha düşük bir çözünürlüğe sahip bir ölçüm ünitesi kullanın (p0422).

233915	<Yer bilgisi>Enkoder 3: Enkoder yapılandırması hatalı
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Enkoder 3'in yapılandırması hatalı. Uyarı değeri (r2124, ondalık olarak yorumla): 1: Arıza/uyarı arasında yeniden parametrelendirmeye izin yok. 419: Enkoder, yapılandırılmış hassas çözünürlük Gx_XIST2'de, artık 32 bit içerisinde gösterilemeyen, azami olası, mutlak güncel konum değeri (r0483) tespit eder.
Çözümü:	Uyarı değeri = 1: Arıza/uyarı arasında bir parametrelendirme uygulamayın. Uyarı değeri = 419: Hassas çözünürlüğü düşürün (p0419) veya bütün multiturn aralığına ihtiyaç yoksa denetimi (p0437.25) kapatın.

233916	<Yer bilgisi>Enkoder 3: Enkoder parametrelmesi hatalı
Mesaj değeri:	Parametre: %1, Ek bilgi: %2
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Servo: KPL1 (HİÇBİR, IASC/DC FRENİ, KPL2, KPL3, STOP2) Hla: KPL1 (HİÇBİR, KPL2, KPL3, STOP2)
Onaylama:	HEMEN

Nedeni:	Bir enkoder parametresi "hatalı" olarak algılandı. Parametrelenmiş enkoder tipi, bağlı olanla örtüşmüyor olabilir. İlgili parametre şu şekilde belirlenebilir: - Hata değeri üzerinden parametre numarasını belirleyin (r0949). - Parametre indeksini belirleyin (p0187). Hata değeri (r0949, ondalık yorumlama): Parametre numarası.
Çözümü:	Bağlı bulunan enkoder tipiyle parametrelendirilen enkoderin uyumlu olup olmadığını kontrol ediniz. (r0949) ve p0187 arıza değeri tarafından belirtilen parametreyi düzeltin.

233920 <Yer bilgisi>Enkoder 3: Sıcaklık sensörü hatası (motor)

Mesaj değeri:	Hata nedeni: %1, Kanal numarası: %2
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Motor, sıcaklık sensörünü değerlendirirken bir arıza tespit etti. Arıza nedeni: 1 (= 01 hex): Kablo kopması mevcut veya sensör bağlı değil. KTY: R > 1630 Ohm, PT1000: R > 1720 Ohm 2 (= 02 hex): Ölçülen direnç çok düşük. PTC: R < 20 Ohm, KTY: R < 50 Ohm, PT1000: R < 603 Ohm Diğer değerler: Sadece Siemens içi hata teşhisi için. Mesaj değeriyle ilgili not: Münferit bilgiler mesaj değerinde (r0949 / r2124) aşağıdaki gibi kodlanmıştır: 0000yyxx hex: yy = Kanal numarası, xx = Hata nedeni
Çözümü:	- Enkoder hattını doğru tür ve bağlantıya yönelik kontrol edin. - Sıcaklık sensörünün p0600'den p0603'e kadar seçimini kontrol edin. - Sensör modülünü değiştirin (Donanım hatası veya hatalı kalibrasyon verileri).

233930 <Yer bilgisi>Enkoder 3: Datalogger veri kaydetti.

Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Etkinleştirilmiş "Datalogger" (p0437.0 = 1) fonksiyonunda sensör modülünde bir hata oluştu. Bu uyarı, hataya ilişkin teşhis verilerinin hafıza kartına kaydedilmiş olduğunu gösteriyor. Teşhis verileri şu dizin içerisine kaydedilecektir: /USER/SINAMICS/DATA/SMTRC00.BIN ... /USER/SINAMICS/DATA/SMTRC07.BIN /USER/SINAMICS/DATA/SMTRCIDX.TXT TXT dosyasında şu bilgiler mevcuttur: - En son yazılan BIN verisine ait gösterge. - Hala mümkün olan yazma sürelerinin sayısı (10000'dan itibaren aşağı doğru). Bilgi: BIN verilerinin değerlendirmesi sadece Siemens dahilinde olabilir.

Çözümü: Gerekli değil.
Bu uyarı otomatik olarak geri çekilir.
Veri kaydedici bir sonraki arıza durumunu kaydetmeye hazırdır.

233940 <Yer bilgisi>Enkoder 3: Mil sensörü S1 gerilim hatası

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: Mil analog sensörü S1'in gerilimi, izin verilen aralığın dışında.
 Uyarı değeri (r2124, ondalık yorumlama):
 S1 sensörünün sinyal seviyesi.
 Not:
 500 mV'lık bir sinyal seviyesi, 500 dez. sayısal değerine karşılık gelir.

Çözümü: - Gerilim aletini kontrol edin.
 - Toleransı ölçün ve gerekiyorsa uyarlayın (p5040).
 - Eşikleri ölçün ve gerekiyorsa uyarlayın (p5041).
 - S1 analog sensörünü ve bağlantıları kontrol edin.
 Ayrıca bkz: p5040, p5041

233950 <Yer bilgisi>Enkoder 3: Dahili yazılım hatası

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: KPL1 (KPL2)
Onaylama: POWER ON
Nedeni: Dahili bir yazılım hatası oluştu.
 Arıza değeri (r0949, ondalıklı yorumla):
 Hata kaynağı ile ilgili bilgiler.
 Sadece Siemens dahili hata teşhisi için.

Çözümü: - Gerekirse sensör modülündeki firmwareyi yeni versiyonuna yükseltin.
 - Teknik Destek'e başvurun.

233999 <Yer bilgisi>Enkoder 3: Bilinmeyen alarm

Mesaj değeri: Yeni mesaj: %1
Sürücü nesnesi: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: enkoder 3 'e ait sensör modülünde, kontrol ünitesinin aygıt yazılımı tarafından yorumlanamayan bir uyarı gündeme geldi
 Bu durum, bu bileşendeki aygıt yazılımı, kontrol ünitesinin aygıt yazılımından daha yeni olduğunda ortaya çıkabilir.
 Uyarı değeri (r2124, ondalık olarak oluşturma):
 Uyarı numarası
 Not:
 Kontrol ünitesine yönelik yeni bir tanımlamada, gerekiyorsa bu yeni uyarının anlamı okunabilir

Çözümü: - Sensör modülü üzerindeki gömülü yazılımı daha eski bir gömülü yazılım ile değiştirin (r0148)
 - Kontrol ünitesi gömülü yazılımını yükseltin (r0018)

234207 <Yer bilgisi>VSM: Sıcaklık arıza eşiği aşıldı

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reaksiyon: KPL2 (HİÇBİR, KPL1)

Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	Voltage Sensing Module (VSM) ile ölçülen sıcaklık (r3666) eşik değerini (p3668) aştı. Not: Bu arıza sadece sıcaklık değerlendirmesi etkinleştirildiğinde tetiklenebilir (p3665 > 0). Hata değeri (r0949, ondalık yorumlama): Tetikleme sırasındaki sıcaklık gerçek değeri [0.1 °C]. Ayrıca bkz: r3666, p3668
Çözümü:	- Fanı kontrol edin. - Gücü azaltın. - Sıcaklık sensörü tipinin ayarını kontrol edin (p3665). - Besleme: Şebeke filtresi tipinin ayarını kontrol edin (p0220). Ayrıca bkz: p3665

234211	<Yer bilgisi>VSM: Sıcaklık alarm eşiği aşıldı
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Voltage Sensing Module (VSM) ile ölçülen sıcaklık (r3666) eşik değerini (p3667) aştı. Uyarı değeri (r2124, ondalık yorumlama): Tetikleme sırasındaki sıcaklık gerçek değeri [0.1 °C]. Ayrıca bkz: r3666, p3667
Çözümü:	- Fanı kontrol edin. - Gücü azaltın. - Sıcaklık sensörü tipinin ayarını kontrol edin (p3665). - Besleme: Şebeke filtresi tipinin ayarını kontrol edin (p0220). Ayrıca bkz: p3665

234800	<Yer bilgisi>VSM: Toplu ileti
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reaksiyon:	Infeed: KPL2 (HIÇBİR, KPL1)
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Voltaj algılama modülü (VSM) en az bir hata algılamıştır
Çözümü:	Diğer güncel bildirimlerin değerlendirilmesi

234801	<Yer bilgisi>VSM DRIVE-CLiQ: Sinyal eksik
Mesaj değeri:	Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reaksiyon:	KPL2 (HIÇBİR, KPL1)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Control Unit'in ilgili voltaj algılama modülüne (VSM) yönelik DRIVE-CLiQ iletişimi hatalıdır. Hata nedeni: 10 (= 0A hex): Alınan telegramdaki yaşam belirtisi biti ayarlanmamıştır. Bildirim değerine ilişkin açıklama: Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır: 0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni
Çözümü:	- DRIVE-CLiQ bağlantısını kontrol ediniz. - Voltaj algılama modülünü (VSM) değiştiriniz.

234802	<Yer bilgisi>VSM: Zaman dilimi akışı
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reaksiyon:	Infeed: KPL2 (HIÇBİR, KPL1)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Voltaj algılama modülünde bir zaman dilimi taşması oluştu.
Çözümü:	Voltaj algılama modülünü değiştirin
234803	<Yer bilgisi>VSM: Bellek testi
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reaksiyon:	Infeed: KPL2 (HIÇBİR, KPL1)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Voltaj algılama modülündeki bellek testinde bir hata gündeme geldi
Çözümü:	- İzin verilen ortam sıcaklığının voltaj algılama modülü için muhafaza edilip edilmediğini kontrol edin. - Voltaj algılama modülünü değiştirin
234804	<Yer bilgisi>VSM: CRC
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reaksiyon:	Infeed: KPL2 (HIÇBİR, KPL1)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Program belleğinin okunması sırasında voltaj algılama modülü (VSM) alanında bir kontrol tutarı hatası gündeme gelmiştir
Çözümü:	- İzin verilen ortam sıcaklığının bileşenler için muhafaza edilip edilmediğini kontrol edin. - Voltaj algılama modülünü değiştirin
234805	<Yer bilgisi>VSM: Hatalı EEPROM kontrol toplamı
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reaksiyon:	Infeed: KPL2 (HIÇBİR, KPL1)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Dahili parametre verileri hasarlı Arıza değeri (r0949, onaltılık olarak oluşturma): 01: EEPROM etkisi hatalı 02: EEPROM alanındaki blokların sayısı fazla büyük
Çözümü:	- İzin verilen ortam sıcaklığının bileşenler için muhafaza edilip edilmediğini kontrol edin. - Voltaj algılama modülünü (VSM) değiştirin
234806	<Yer bilgisi>VSM: Başlangıç durumuna getirme
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reaksiyon:	Infeed: KPL2 (HIÇBİR, KPL1)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Voltaj algılama modülünde (VSM) kurulum sırasında bir hata oluştu.
Çözümü:	Voltaj algılama modülünü değiştirin
234807	<Yer bilgisi>VSM: Sıra kontrolü, zaman izleme
Mesaj değeri:	-

Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: Voltaj algılama modülünde (VSM) süreç kumandası zaman aşımı arızası
Çözümü: Voltaj algılama modülünü değiştirin

234820 <Yer bilgisi>VSM DRIVE-CLiQ: Telegram hatası

Mesaj değeri: Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reaksiyon: Infeed: KPL2 (HiÇBİR, KPL1)
Onaylama: HEMEN
Nedeni: Control Unit'in ilgili voltaj algılama modülüne (VSM) yönelik DRIVE-CLiQ iletişimi hatalıdır.
Hata nedeni:
1 (= 01 hex):
Kontrol toplamı hatası (CRC hatası).
2 (= 02 hex):
Telegram, uzunluk baytında veya alınanlar listesinde belirtilenden daha kısadır.
3 (= 03 hex):
Telegram, uzunluk baytında veya alınanlar listesinde belirtilenden daha uzundur.
4 (= 04 hex):
Telehramın uzunluğu alınanlar listesine uymuyor.
5 (= 05 hex):
Alınan telegramın tipi, alınanlar listesine uymuyor.
6 (= 06 hex):
Telegram ve alınanlar listesindeki bileşenlerin adresi birbiriyle uyuşmuyor.
7 (= 07 hex):
Bir SYNC telegramı beklenmektedir, fakat alınan telegram öyle değildir.
8 (= 08 hex):
Bir SYNC telegramı beklenmemektedir, fakat alınan telegram öyledir.
9 (= 09 hex):
Alınan telegramda bir hata biti ayarlanmıştır.
16 (= 10 hex):
Alınan telegram çok erken gelmiştir.
Bildirim değerine ilişkin açıklama:
Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır:
0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni
Çözümü:
- POWER ON (açma / kapatma) gerçekleştirin.
- EMV uyumlu kumanda dolabı yapısını ve kablo yerleşimini kontrol edin.
- DRIVE-CLiQ kablolarını kontrol edin (kablo kopması, kontaklar, ...).

234835 <Yer bilgisi>VSM DRIVE-CLiQ: Daimi veri aktarımı hatası

Mesaj değeri: Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reaksiyon: Infeed: KPL2 (HiÇBİR, KPL1)
Onaylama: HEMEN

Nedeni:	Control Unit'in ilgili voltaj algılama modülüne (VSM) yönelik DRIVE-CLiQ iletişimi hatalıdır. Katılımcılar senkron bir şekilde gönderip alamıyorlar. Hata nedeni: 33 (= 21 hex): Döngüsel telegram henüz gelmemiştir. 34 (= 22 hex): Telegramın alınanlar listesinde zaman hatası. 64 (= 40 hex): Telegramın gönderilenler listesinde zaman hatası. Bildirim değerine ilişkin açıklama: Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır: 0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni
Çözümü:	- POWER ON uygulayın - İlgili bileşenleri değiştirin.

234836	<Yer bilgisi>VSM DRIVE-CLiQ: DRIVE-CLiQ verileri için gönderim hatası
Mesaj değeri:	Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reaksiyon:	Infeed: KPL2 (HiÇBİR, KPL1)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Control Unit'in ilgili voltaj algılama modülüne (VSM) yönelik DRIVE-CLiQ iletişimi hatalıdır. Veriler gönderilememiştir. Hata nedeni: 65 (= 41 hex): Telegram tipiyle gönderme listesi birbiriyle uyuşmuyor. Bildirim değerine ilişkin açıklama: Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır: 0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni
Çözümü:	POWER ON uygulayın

234837	<Yer bilgisi>VSM DRIVE-CLiQ: Komponentler arızalı
Mesaj değeri:	Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reaksiyon:	Infeed: KPL2 (HiÇBİR, KPL1)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Kontrol biriminin etkilenen güç ünitesine olan DRIVE-CLiQ iletişimi hatalı. Katılımcılar senkronize bir şekilde gönderim ve alım yapmıyorlar. Hata nedeni: 32 (= 20 hex): Telegramın başlığında hata 35 (= 23 hex): Alma hatası: Telegramın ara belleği hatalıdır. 66 (= 42 hex): Alma hatası: Telegramın ara belleği hatalıdır. 67: (= 43 hex): Alma hatası: Telegramın ara belleği hatalıdır. Bildirim değerine ilişkin açıklama: Münferit bilgiler bildirim değerinde (r0949/r2124) aşağıdaki gibi kodlanmıştır: 0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni

- Çözümü:**
- DRIVE-CLiQ- Kablo donanımını kontrol edin (hat kesintisi, temaslar, ...)
 - EMV uygun devre dolabı yapısını ve hat tahsisatını kontrol edin.
 - Muhtemelen diğer DRIVE-CLiQ burcunu kullanın (p9904)
 - İlgili bileşenleri değiştirin.

234845 <Yer bilgisi>VSM DRIVE-CLiQ: Daimi veri aktarımı hatası

- Mesaj değeri:** Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
- Sürücü nesnesi:** A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
- Reaksiyon:** Infeed: KPL2 (HİÇBİR, KPL1)
- Onaylama:** HEMEN
- Nedeni:** Control Unit'in ilgili voltaj algılama modülüne (VSM) yönelik DRIVE-CLiQ iletişimi hatalıdır. Veriler gönderilememiştir.
Hata nedeni:
11 (= 0B hex):
Alternatif döngüsel veri transferinde senkronizasyon hatası.
Bildirim değerine ilişkin açıklama:
Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır:
0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni
- Çözümü:** POWER ON uygulayın

234850 <Yer bilgisi>VSM: Dahili yazılım hatası

- Mesaj değeri:** %1
- Sürücü nesnesi:** A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
- Reaksiyon:** Infeed: KPL1 (HİÇBİR, KPL2)
- Onaylama:** POWER ON
- Nedeni:** Voltaj algılama modülünde (VSM) bir dahili yazılım hatası gündeme gelmiştir.
Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma):
1: Arka plan zaman diski bloke
2: Kontrol tutarını kod belleği üzerinden doğru değil
- Çözümü:**
- Voltage Sensing Module'ü (VSM) değiştirin.
 - Gerekirse Voltage Sensing Module'ün aygıt yazılımını yükseltin.
 - Technical Support ile iletişim kurun.

234851 <Yer bilgisi>VSM DRIVE-CLiQ (CU): Sinyal eksik

- Mesaj değeri:** Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
- Sürücü nesnesi:** A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
- Reaksiyon:** Infeed: KPL2 (HİÇBİR, KPL1)
Servo: HİÇBİR (KPL1, KPL2)
Hla: HİÇBİR (KPL1, KPL2)
- Onaylama:** HEMEN
- Nedeni:** Control Unit'in ilgili voltaj algılama modülüne (VSM) yönelik DRIVE-CLiQ iletişimi hatalıdır.
DRIVE-CLiQ bileşenlerinden Control Unit'e giden yaşam işareti atanmadı.
Hata nedeni:
10 (= 0A hex):
Alınan telegramda yaşam işareti biti belirtilmemiş.
Bildirim değerine ilişkin açıklama:
Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır:
0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni
- Çözümü:** İlgili bileşenlerin gömülü yazılımını yükseltin

234860	<Yer bilgisi>VSM DRIVE-CLiQ (CU): Telegram hatalı
Mesaj değeri:	Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
Reaksiyon:	Infeed: KPL2 (HiÇBİR, KPL1) Servo: HiÇBİR (KPL1, KPL2) Hla: HiÇBİR (KPL1, KPL2)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	İlgil Voltage Sensing Module (VSM) ile Control Unit arasındaki DRIVE-CLiQ iletişimi hatalı. Hata nedeni: 1 (= 01 hex): Kontrol toplamı hatası (CRC hatası). 2 (= 02 hex): Telegram, uzunluk baytında veya alım listesinde belirtilenden daha kısa. 3 (= 03 hex): Telegram, uzunluk baytında veya alım listesinde belirtilenden daha uzun. 4 (= 04 hex): Alınan telegramın uzunluğu, alım listesi ile uyuşmuyor. 5 (= 05 hex): Alınan telegramın türü, alım listesiyle eşleşmiyor. 6 (= 06 hex): Telegramdaki ve alım listesindeki güç ünitesinin adresi eşleşmiyor. 9 (= 09 hex): İlgili DRIVE-CLiQ bileşeni ile Control Unit arasındaki DRIVE-CLiQ iletişimi, bir besleme gerilimi kesintisini bildiriyor. 16 (= 10 hex): Alınan telegram çok erken. 17 (= 11 hex): CRC hatası ve alınan telegram çok erken. 18 (= 12 hex): Telegram, uzunluk baytında veya alım listesinde belirtilenlerden daha kısa ve alınan telegram çok erken. 19 (= 13 hex): Telegram, uzunluk baytında veya alım listesinde belirtilenden daha uzun ve alınan telegram çok erken. 20 (= 14 hex): Alınan telegramın uzunluğu alım listesiyle eşleşmiyor ve alınan telegram çok erken. 21 (= 15 hex): Alınan telegramın tipi, alım listesi ile eşleşmiyor ve alınan telegram çok erken. 22 (= 16 hex): Telegramdaki ve alım listesindeki güç ünitesinin adresi eşleşmiyor ve alınan telegram çok erken. 25 (= 19 hex): Alınan telegramda hata biti belirlendi ve alınan telegram çok erken. Mesaj değeriyle ilgili not: Münferit bilgiler mesaj değerinde (r0949 / r2124) aşağıdaki gibi kodlanmıştır: 0000yyxx hex: yy = Bileşen numarası, xx = Hata nedeni
Çözümü:	- POWER ON (açma / kapatma) gerçekleştirin. - EMV uyumlu kumanda dolabı yapısını ve kablo yerleşimini kontrol edin. - DRIVE-CLiQ kablolarını kontrol edin (kablo kopması, kontaklar, ...).

234875	<Yer bilgisi>VSM: Besleme gerilimi kesildi
Mesaj değeri:	Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN

Nedeni: Kontrol ünitesinin ilgili güç birimine yönelik DRIVE-CLiQ iletişimi hatalıdır.

Hata nedeni:

9 (= 09 hex):

Bileşenlerin besleme gerilimi başarısız oldu.

Bildirim değerine ilişkin açıklama:

Münferit bilgiler bildirim değerinde (r0949/r2124) aşağıdaki gibi kodlanmıştır:

0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni

Çözümü:

- POWER ON (açma / kapatma) gerçekleştirin.
- DRIVE-CLiQ bileşeni için besleme gerilimi kablolarını kontrol edin (kablo kopması, kontaklar, ...).
- DRIVE-CLiQ bileşeni için besleme boyutunu kontrol edin.

234885 <Yer bilgisi>VSM DRIVE-CLiQ (CU): Daimi veri aktarımı hatası

Mesaj değeri: Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2

Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Reaksiyon: Infeed: KPL2 (HİÇBİR, KPL1)

Servo: HİÇBİR (KPL1, KPL2)

Hla: HİÇBİR (KPL1, KPL2)

Onaylama: HEMEN

Nedeni: Control Unit'in ilgili voltaj algılama modülüne (VSM) yönelik DRIVE-CLiQ iletişimi hatalıdır.

Katılımcılar senkron bir şekilde gönderip alamıyorlar.

Hata nedeni:

26 (= 1A hex):

Alınan telegramdaki hayat belirtisi biti ayarlanmamıştır ve alınan telegram çok erken gelmiştir..

33 (= 21 hex):

Döngüsel telegram henüz ulaşmamıştır.

34 (= 22 hex):

Telegramın alınanlar listesinde zaman hatası.

64 (= 40 hex):

Telegramın gönderilenler listesinde zaman hatası.

98 (= 62 hex):

Döngüsel işleme geçiş sırasında hata.

Bildirim değerine ilişkin açıklama:

Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır:

0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni

Çözümü:

- İlgili bileşenlerin besleme gerilimini kontrol edin.
- POWER ON uygulayın
- İlgili bileşenleri değiştirin.

234886 <Yer bilgisi>VSM DRIVE-CLiQ (CU): DRIVE-CLiQ verileri için gönderim hatası

Mesaj değeri: Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2

Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Reaksiyon: Infeed: KPL2 (HİÇBİR, KPL1)

Servo: HİÇBİR (KPL1, KPL2)

Hla: HİÇBİR (KPL1, KPL2)

Onaylama: HEMEN

Nedeni:	Control Unit'in ilgili voltaj algılama modülüne (VSM) yönelik DRIVE-CLiQ iletişimi hatalıdır. Veriler gönderilememiştir. Hata nedeni: 65 (= 41 hex): Telegram tipi gönderilenler listesiyle uyuşmuyor. Bildirim değerine ilişkin açıklama: Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır: 0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni
Çözümü:	POWER ON uygulayın

234887	<Yer bilgisi>VSM DRIVE-CLiQ (CU): Komponent arızalı
Mesaj değeri:	Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
Reaksiyon:	Infeed: KPL2 (HiÇBİR, KPL1) Servo: HiÇBİR (KPL1, KPL2) Hla: HiÇBİR (KPL1, KPL2)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	İlgili DRIVE-CLiQ bileşeninde (Voltaj algılama modülü) bir hata algılandı. Hatalı bir donanım gözardı edilemez. Hata nedeni: 32 (= 20 hex): Telegramın başlığında hata. 35 (= 23 hex): Alma hatası: Telegramın ara belleği hatalıdır. 66 (= 42 hex): Gönderme hatası: Telegramın ara belleği hatalıdır. 67 (= 43 hex): Gönderme hatası: Telegramın ara belleği hatalıdır. 96 (= 60 hex): Yürütme ölçümü sırasında cevap çok geç ulaştı. 97 (= 61 hex): Referans verilerinin değişimi çok fazla uzun sürüyor. Bildirim değerine ilişkin açıklama: Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır: 0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni
Çözümü:	- DRIVE-CLiQ- Kablo donanımını kontrol edin (hat kesintisi, temaslar, ...) - EMV uygun devre dolabı yapısını ve hat tahsisatını kontrol edin. - Muhtemelen diğer DRIVE-CLiQ burcunu kullanın (p9904) - İlgili bileşenleri değiştirin.

234895	<Yer bilgisi>VSM DRIVE-CLiQ (CU): Alternatif döngüsel veri transferi hatası.
Mesaj değeri:	Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
Reaksiyon:	Infeed: KPL2 (HiÇBİR, KPL1) Servo: HiÇBİR (KPL1, KPL2) Hla: HiÇBİR (KPL1, KPL2)
Onaylama:	HEMEN

Nedeni:	Control Unit'in ilgili voltaj algılama modülüne (VSM) yönelik DRIVE-CLiQ iletişimi hatalıdır. Hata nedeni: 11 (= 0A hex): Alternatif döngüsel veri transferinde senkronizasyon hatası. Bildirim değerine ilişkin açıklama: Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır: 0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni
Çözümü:	POWER ON uygulayın

234896	<Yer bilgisi>VSM DRIVE-CLiQ (CU): Bileşen özellikleri tutarsız.
Mesaj değeri:	komponent numarası: %1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
Reaksiyon:	Infeed: KPL2 (HiÇBİR, KPL1) Servo: KPL2 (HiÇBİR, IASC/DC FRENİ, KPL1, KPL3, STOP2) Hla: KPL2 (HiÇBİR, KPL1, KPL3, STOP2)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Arıza değeri tarafından belirtilen DRIVE-CLiQ bileşenlerinin nitelikleri (voltaj algılama modülü) uyumlu olmayan tarzda yüksek devire kıyasla değişmiştir Neden örn. Bir DRIVE-CLiQ hattının veya DRIVE-CLiQ bileşeninin değiştirilmesi olabilir Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma): Bileşen numarası.
Çözümü:	-POWER ON işlemini gerçekleştirin. - Bir bileşen değişiminde, mümkünse aynı tür bileşen ve aynı firmware sürümü kullanın. - Bir hat değişiminde, mümkün olduğunca aynı boyda kablo kullanın (azami hat uzunluğunu dikkate alın).

234899	<Yer bilgisi>VSM: Bilinmeyen arıza
Mesaj değeri:	Yeni mesaj: %1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reaksiyon:	Infeed: HiÇBİR (KPL1, KPL2)
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	Voltaj algılama modülünde, Control Unit'in aygıt yazılımı tarafından yorumlanamayan bir uyarı gündeme geldi Bu durum, bu bileşendeki aygıt yazılımı, Control Unit'in aygıt yazılımından daha yeni olduğunda ortaya çıkabilir. Uyarı değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma): Uyarı numarası Not: Control Unit'e yönelik yeni bir tanımlamada, gerekiyorsa bu yeni uyarının anlamı okunabilir
Çözümü:	- Voltaj algılama modülü üzerindeki gömülü yazılımı daha eski bir gömülü yazılım ile değiştirin (r0158) -Control Unit gömülü yazılımını yükseltin (r0018)

234903	<Yer bilgisi>VSM: I2C-Bus hatası gündeme geldi
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Modül içindeki I2C-Bus üzerinden erişim sağlanırken bir hata oluştu.
Çözümü:	Voltaj algılama modülü (VSM) değiştirin.

234904	<Yer bilgisi>VSM: EEPROM
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reaksiyon:	NONE

Onaylama:	NONE
Nedeni:	Terminal Modulenün geçici olmayan belleğine erişim sırasında bir hata gündeme gelmiştir.
Çözümü:	Voltaj algılama modülü (VSM) değiştirin.

234905 <Yer bilgisi>VSM: Parametre erişimi

Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Control Unit, voltaj algılama modülü (VSM) üzerinde izin verilmeyen bir parametre değerini yazmayı denemiştir.
Çözümü:	- VSM'nin (r0158) firmware sürümünün, Control Unit'in (r0018) firmware sürümüne uyumluluğunu kontrol edin. - Gerekirse voltaj algılama sensörünü değiştirin. Bilgi: Hafıza kartındaki readme.txt dosyasında, birbiriyle uyumlu firmware sürümleri mevcuttur.

234920 <Yer bilgisi>VSM: Aşırı sıcaklık veya sıcaklık sensörü hatası

Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reaksiyon:	HİÇBİR (KPL1, KPL2)
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	Sıcaklık sensörünü değerlendirirken, izin verilen aralığın dışında bir direnç değeri tespit edildi. Hata değeri (r0949, ondalık yorumlama): 1: Aşırı sıcaklık, kablo kopması veya sensör bağlı değil. KTY: R > 1630 Ohm, PT1000: R > 1720 Ohm 2: Ölçülen direnç çok düşük. PTC: R < 20 Ohm, KTY: R < 50 Ohm, PT1000: R < 723 Ohm
Çözümü:	- Sensörün doğru bağlandığından emin olun. - Sensörü değiştirin. - Soğumaya bırakın ve ardından ortam koşullarını, yük döngüsünü ve soğutmayı (fan sigortası) kontrol edin. - Sıcaklık sensörü tipinin ayarını kontrol edin (p3665). - Besleme: Şebeke filtresi tipinin ayarını kontrol edin (p0220).

234950 <Yer bilgisi>VSM: Dahili yazılım hatası

Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	POWER ON
Nedeni:	Voltage Sensing Module (VSM)'de bir dahili yazılım hatası oluştu. Arıza değeri (r0949, ondalıklı yorumla): Hata kaynağı ile ilgili bilgiler. Sadece Siemens dahili hata teşhisleri için.
Çözümü:	- Gerekirse Voltage Sensing Module'ün aygıt yazılımını üst sürüme yükseltin. - Technical Support ile iletişim kurun.

234999 <Yer bilgisi>VSM: Bilinmeyen alarm

Mesaj değeri:	Yeni mesaj: %1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE

Nedeni:	Voltaj algılama modülünde (VSM), Control Unit'in aygıt yazılımı tarafından yorumlanamayan bir uyarı gündeme geldi Bu durum, bu bileşendeki aygıt yazılımı, Control Unit'in aygıt yazılımından daha yeni olduğunda ortaya çıkabilir. Uyarı değeri (r2124, ondalık olarak oluşturma): Uyarı numarası Not: Control Unit'e yönelik yeni bir tanımlamada, gerekiyorsa bu yeni uyarının anlamı okunabilir
Çözümü:	- Voltaj algılama modülü üzerindeki gömülü yazılımı daha eski bir gömülü yazılım ile değiştirin (r0148) - Kontrol ünitesi gömülü yazılımını yükseltin (r0018)

235000	<Yer bilgisi>TM54F: Tarama süresi geçersiz
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon:	HIÇBİR
Onaylama:	POWER ON
Nedeni:	Ayarlanan tarama süresi geçersiz. - Tam sayılı çoklu DP devresi yoktur Arıza değeri (r0949, seri virgöl): Önerilen geçerli tarama süresi
Çözümü:	Tarama süresini adapte edin (örn. Önerilen geçerli tarama süresini ayarlayın) Ayrıca bkz: p10000

235001	<Yer bilgisi>TM54F: Parametre değeri geçersiz
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon:	HIÇBİR
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	TM54F üzerinden Safety Basic Functions işlevselliği kullanılıyor. TM54F parametresi için hatalı parametreleme mevcut. Sadece aşağıdaki sinyaller parametrelenebilir: - STO aktif - SS1 aktif - Dahili olay - Safe State Olası nedenler: - p10024 ... p10038, 0 veya 255 olarak ayarlanmamış. - p10039, p10042 ... p10045, Safety Extended Functions sinyallerini kullanıyor. Hata değeri (r0949, ikili yorumlama): Bit 0 ... 3, hangi sürücü grubunda geçersiz bir F-DI'nin parametrelendiğini belirtir: Bit 0 = 1: Sürücü grubu 1 hatalı Bit 1 = 1: Sürücü grubu 2 hatalı Bit 2 = 1: Sürücü grubu 3 hatalı Bit 3 = 1: Sürücü grubu 4 hatalı Bit 4 ... 7, hangi F-DO için hatalı bağlantıların girildiğini belirtir: Bit 4 = 1: F-DO 0 hatalı (p10042) Bit 5 = 1: F-DO 1 hatalı (p10043) Bit 6 = 1: F-DO 2 hatalı (p10044) Bit 7 = 1: F-DO 3 hatalı (p10045)

Çözümü:

- Safety Extended Functions için arıza emniyetli dijital girişlerin ayarını (F-DI) kontrol edin ve 0 veya 255 değerine ayarlayın (p10024 ... p10039).
- Arıza emniyetli dijital çıkışlar (F-DO) için sinyal kaynaklarının ayarını kontrol edin ve gerekirse düzeltin (p10042 ... p10045).

Not:

F-DI: Failsafe Digital Input (Arıza emniyetli dijital giriş)

F-DO: Failsafe Digital Output (Arıza emniyetli dijital çıkış)

235002 **<Yer bilgisi>TM54F: Devreye alım modu mümkün değil**

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL

Reaksiyon: HİÇBİR

Onaylama: HEMEN

Nedeni: Devreye alım modunun etkinleştirilmesi en az TM54F'e ait olan sürücü onaylanan çalışmada bulunduğundan kabul edilmemiştir.

Arıza değeri (r0949, ondalık yorumlama):

İlk bulunan sürücünün Impuls silme/güç blokajı olmadan sürücü obje numarası.

Çözümü: Arıza değerinde belirtilen sürücüde çalışma onayını geri alın.

235003 **<Yer bilgisi>TM54F:Control Unit üzerinde onya gereklidir.**

Mesaj değeri: -

Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL

Reaksiyon: HİÇBİR

Onaylama: HEMEN

Nedeni: Terminal Module 54F (TM54F) üzerindeki bir hata güvenli onaylamayla (p10006) onaylanmıştır.

Control Unit'de ek bir onay daha gereklidir.

Çözümü: -Control Unit'de tüm arızaları onaylama uygulayın (BI: p2102).

veya

- Sürücü objesi TM54F onayı uygulayın (BI: p2103, p2104 veya p2105).

Not:

Arızaların onaylanması 0/1-sinyali ile tetiklenir.

235004 **<Yer bilgisi>TM54F: İletişim devri geçersiz**

Mesaj değeri: Hata nedeni: %1 bin

Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL

Reaksiyon: HİÇBİR

Onaylama: HEMEN

Nedeni:	- p10000[x]'de belirtilen iletişim döngüsü, p10010[x]'de belirtilen sürücü nesnesinin izleme döngüsüyle uyuşmuyor. Bu hata mevcut olduğu sürece, TM54F'de Failsafe Values etkinleştirilir. Tüm sürücüler etkin değil. Hata değeri (r0949, ikili yorumlama): Bir bit 0 ... 5 aralığından ayarlanırsa, aşağıdakiler geçerlidir: p10000[x]'de belirtilen iletişim döngüsü, p10010[x]'de belirtilen sürücü nesnesinin izleme döngüsüyle uyuşmuyor. (sadece p10000[0] kullanılıyorsa, bu değer p10010[0...5]'te kullanılan sürücü nesnelerinin tüm izleme döngüleri ile aynı olmalıdır.) Bit 0 = 1: p10000[0], p10010[0]'ın izleme döngüsü ile uyuşmuyor. Bit 1 = 1: p10000[1], p10010[1]'in izleme döngüsü ile uyuşmuyor. .. Bit 5 = 1: p10000[5], p10010[5]'in izleme döngüsü ile uyuşmuyor. Bir bit 16... 21 bit aralığında ayarlanmışsa, aşağıdakiler geçerlidir: Bit 16 = 1: p10000[0] çok düşük seçilmiş. Bit 17 = 1: p10000[1] çok düşük seçilmiş. .. Bit 21 = 1: p10000[5] çok düşük seçilmiş. TM54F ile Basic Safety Functions olan bir eksen kullanıldığında, izleme döngüsü, sürücünün akım regülatörü algılama süresinden 500us + 8 * daha büyük olmalıdır. Not: Bu hata, TM54F ile kontrol edilen bir sürücü, TM54F üzerinden temel fonksiyonların kumandasını parametrelerse ve aynı zamanda genişletilmiş güvenlik fonksiyonlarına veya ncSI parametrelemesine sahipse de bildirilir. Hata değeri = 0 için şu durum geçerlidir: - TM54F'nin ürün yazılımı güncellemesinden bu yana kapatılmamıştır. - Bağlı TM54F'nin yazılımı çok eski. Ayrıca bkz: p10010
Çözümü:	İlgili alandaki arıza değerinde Bit 0 ... 5: - Öncelikle p10010 alanında kayıtlı olan tüm sürücülerin TM54F üzerinden gelişmiş safety fonksiyonları veya temel fonksiyonlar ile onaylandığını kontrol edin. - TM54F kopyalama fonksiyonunu uygulayın (p9700 = 87). - TM54F Kontrol toplamını adapte edin (p9701 = 172). - ROM göre RAM kopyalayın - POWER ON uygulayın. İlgili alandaki arıza değerinde Bit 16 ... 21: İlgili sürücünün akım ayar tarama süresini çalışma sırasında hatalardan kaçınmak için büyültün. - TM54F kopyalama fonksiyonunu uygulayın (p9700 = 87). - TM54F Kontrol toplamını adapte edin (p9701 = 172). - ROM göre RAM kopyalayın - POWER ON uygulayın.
235005	<Yer bilgisi>TM54F: Paralel aktarım desteklenmiyor.
Mesaj değeri:	Hata nedeni: %1 bin
Sürücü nesnesi:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	HiÇBİR
Onaylama:	POWER ON
Nedeni:	TM54F fonksiyonu Basic Safety fonksiyonu ile kullanılır. Bu fonksiyon güç ünitelerinin paralel aktarımı ile birlikte desteklenir. TM54F tüm sürücülerini Failsafe Values artar ve onay almazlar. Ayrıca bkz: p10010

Çözümü:

- Paralel bağlantıyı veya Basic Safety Functions içeren TM54F'yi devre dışı bırakın.
- RAM'i ROM'a kopyalayın.
- POWER ON (açma / kapatma) gerçekleştirin.

235006 **<Yer bilgisi>TM54F: Sürücü grupları geçersiz**

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL

Reaksiyon: HiÇBİR

Onaylama: POWER ON

Nedeni: TM54F üzerinden temel fonksiyonların işlevselliği kullanılıyor.
Sürücü grupları için hatalı bir parametreleme mevcut.
Hata değeri (r0949, ikili yorumlama):
Değer, hangi sürücü grubunda, Basic Safety sürücülerinin Extended Safety sürücüleri ile karıştırıldığını belirtir.
Bit 0 = 1: Sürücü grubu 1 hatalı
Bit 1 = 1: Sürücü grubu 2 hatalı
Bit 2 = 1: Sürücü grubu 3 hatalı
Bit 3 = 1: Sürücü grubu 4 hatalı
Bu hata mevcut olduğu sürece, TM54F'de Failsafe Values etkinleştirilir. Tüm sürücüler etkin değil.
Not:
Bu hata ayrıca; TM54F ile kontrol edilen bir sürücü, TM54F üzerinden temel fonksiyonların kumandasını parametrelenmişse ve eşzamanlı olarak genişletilmiş güvenlik fonksiyonları veya ncSI parametrelenmişse bildirilir.

Çözümü: Arıza değerine uygun olarak p10011 Extended Safety sürücülü hiçbir Basic Safety sürücüsünün bir sürücü grubuna karışmadığı kontrol edilmelidir.

235009 **<Yer bilgisi>TM54F: Safety devreye alım sürücüsü eksik**

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA

Reaksiyon: HiÇBİR

Onaylama: HEMEN

Nedeni: Terminal Module 54F (TM54F) için, herhangi bir emniyet fonksiyonu veya hatalı emniyet fonksiyonunun parametrelenmediği bir sürücü nesnesi (p10010) atanmış (p9501, p9601).
Hata değeri (r0949, bit temelinde yorumlama):
Bit 0 = 1: Sürücü 1 hatalı
Bit 1 = 1: Sürücü 2 hatalı
Bit 2 = 1: Sürücü 3 hatalı
Bit 3 = 1: Sürücü 4 hatalı
Bit 4 = 1: Sürücü 5 hatalı
Bit 5 = 1: Sürücü 6 hatalı

Çözümü:

- İlgili sürücü için güvenli devreye alma işlemini gerçekleştirin ve TM54F için güvenlik fonksiyonlarını etkinleştirin.
- TM54F'yi devreye alın ve sadece p9700 = 87d ve p9701 = 172d'yi ayarlayın.

235011 **<Yer bilgisi>TM54F: Tahrik obje numarası düzenine izin verilmemektedir**

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL

Reaksiyon: HiÇBİR

Onaylama: HEMEN (POWER ON)

Nedeni: Bir tahrik obje numarası çift verilmiş Her tahrik obje numarası tam olarak bir kez verilebilir

Çözümü: Tahrik obje numarasının düzenini düzeltin
Ayrıca bkz: p10010

235012 **<Yer bilgisi>TM54F: Arıza emniyetli dijital girişler / çıkışlar için test durdurması devam ediyor**

Mesaj değeri: -

Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL

Reaksiyon: NONE

Onaylama: NONE

Nedeni: Arıza emniyetli dijital girişler / çıkışlar (F-DI / F-DO) için zorunlu dinamikleştirme (test durdurması) şu anda devam etmektedir.

Çözümü: Uyarı, test durdurması başarılı bir şekilde sona erdikten veya iptal edildikten sonra (hata durumu) otomatik olarak geri çekilir.
Not:
F-DI: Failsafe Digital Input (Arıza emniyetli dijital giriş)
F-DO: Failsafe Digital Output (Arıza emniyetli dijital çıkış)

235013 **<Yer bilgisi>TM54F: Test duruşu hatalı**

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL

Reaksiyon: HiÇBİR

Onaylama: HEMEN (POWER ON)

Nedeni:

TM54F'deki arıza emniyetli dijital giriş / çıkışların zorunlu dinamikleştirilmesi (test durdurması) sırasında bir hata tespit edildi. Failsafe kontrol sinyalleri (Failsafe Values) güvenlik fonksiyonlarına aktarılır.

Hata değeri (r0949, onaltılık yorumlama):

aaaabbcc hex:

aaaa: DO veya F-DI (test aşamasına bağlı olarak cc), beklenen durumun kabul edilmediği durumlarda (bit 0 = F-DI 0 veya F-DO 0, bit 1 = F-DI 1 veya F-DO 1, vb.).

bb: Hata nedeni

bb = 01 hex: Dahili hata.

bb = 02 hex: İki kanalın (F-DI veya DI) anahtarlama sinyallerini karşılaştırırken hata.

bb = 03 hex: Dahili hata.

bb = 04 hex: İki kanalın anahtarlama sinyallerini karşılaştırırken hata (Diag-DO).

cc: Hatanın meydana geldiği test durdurmasının durumu.

Görüntü formatı aşağıdaki gibidir:

Hatalı durum Slave: (Test işlemleri) (Test işlemleri) | Master için ilgili adım: (Test işlemleri) (Test işlemleri) | Açıklama

00 hex: (L1 + KAPALI) (L2 + AÇIK) | 0A hex: () () | Senkronizasyon / Anahtarlama adımı

0A hex: (L1 + KAPALI) (L2 + AÇIK) | 15 hex: () () | Bekleme adımı

15 hex: (L1 + KAPALI) (L2 + KAPALI) | 20 hex: () () | 1.) F-DI 0 ... 4 0 V için kontrol 2.) Yeni seviyeye anahtarlama adımı

20 hex: (L1 + KAPALI) (L2 + KAPALI) | 2B hex: () () | Bekleme adımı

2B hex: (L1 + AÇIK) (L2 + AÇIK) | 36 hex: () () | 1.) F-DI 5 ... 9 0 V için kontrol 2.) Yeni seviyeye anahtarlama adımı

36 hex: (DO KAPALI) () | 41 hex: (DO KAPALI) () | Bekleme adımı / Anahtarlama adımı

41 hex: (DO KAPALI) () | 4C hex: (DO KAPALI) () | Bekleme adımı

4C hex: (DO AÇIK) () | 57 hex: (DO AÇIK) () | 1.) Diag-DO veya Diag-DI kontrolü 2.) Yeni seviyeye anahtarlama adımı

57 hex: (DO AÇIK) () | 62 hex: (DO AÇIK) () | Bekleme adımı

62 hex: (DO KAPALI) () | 6D hex: (DO AÇIK) () | 1.) Diag-DO veya Diag-DI kontrolü 2.) Anahtarlama adımı

6D hex: (DO KAPALI) () | 78 hex: (DO AÇIK) () | Bekleme adımı

78 hex: (DO AÇIK) () | 83 hex: (DO KAPALI) () | 1.) Diag-DO veya Diag-DI kontrolü 2.) Anahtarlama adımı

83 hex: (DO AÇIK) () | 8E hex: (DO KAPALI) () | Bekleme adımı

8E hex: (DO KAPALI) () | 99 hex: (DO KAPALI) () | 1.) Diag-DO veya Diag-DI kontrolü 2.) Anahtarlama adımı

99 hex: (DO KAPALI) () | A4 hex: (DO KAPALI) () | Bekleme adımı

A4 hex: (DO KAPALI) () | AF hex: (DO KAPALI) () | Diag-DO veya Diag-DI kontrolü

AF hex: (DO Eski durum) () | C5 hex: (DO Eski durum) () | Anahtarlama adımı

C5 hex: Test sonu

Kontrol edilecek beklenen durumlar, parametrelenen test moduna (p10047) bağlıdır.

Aşağıdaki beklenen durumlar, F-DO'ların testindeki kontrol adımlarında kontrol edilir:

Görüntü formatı aşağıdaki gibidir:

Test adımı (SL MA): Beklenen Diag-DO Mod 1 | Beklenen DI 20 ... 23 Mod 2 | Beklenen DI 20 ... 23 Mod 3

(4C hex 57 hex): Diag-DO = 0 V | DI = 24 V | DI = 24 V

(62 hex 6D hex): Diag-DO = 0 V | DI = 0 V | DI = 0 V

(78 hex 83 hex): Diag-DO = 0 V | DI = 0 V | DI = 24 V

(8E hex 99 hex): Diag-DO = 24 V | DI = 0 V | DI = 24 V

(A4 hex AF hex): Diag-DO = 0 V | DI = 24 V | DI = 24 V

Örnek:

Test durdurma adımında bb = 02 hex veya 04 hex hata nedenlerine sahip bir hata ortaya çıkarsa, hataya yönelik test işlemi, önceki test durdurma adımında gerçekleşmiştir. Beklenen durumlar bir sonraki adımda kontrol edilir.

Master, 0001_04AF hata değerini ve Slave ise 0001_04A4 hata değerini bildiriyor.

aaaa = 1 --> F-DO 0 dahil edilmiştir.

bb = 04 hex --> Diag-DO kontrolü başarısız oldu.

cc = Beklenen durumlar, Master'daki AF test durdurma adımında ve Slave'deki A4'te kontrol edildi.

Diag-DO = 0 V beklenen durumu tabloda kontrol edildi, yani Diag-DO beklenen 24 V yerine 0 V idi. İlgili test işlemi bir önceki adımda (99 hex DO KAPALI, A4 hex DO KAPALI) gerçekleşti. Her iki DO da KAPALI konuma getirildi.

Çözümü: F-DI'lerin ve F-DO'ların kablolarını kontrol edin ve test durdurmasını yeniden başlatın.
 Not:
 Test durdurması başarılı bir şekilde tamamlandığında arıza geri çekilir.
 Hata değeri = CCCCCCCC hex, DDDDDDDD hex, EEEEEEEE hex için aşağıdakiler geçerlidir:
 Bu hata değerleri, F35152 arızası ile birlikte ortaya çıkar. Olası çözüm:
 - Test durdurması için tüm parametreleri kontrol edin.
 - TM54F yazılım versiyonunun, Control Unit ile aynı olup olmadığını kontrol edin.
 - p10001, p10017, p10046 ve p10047'yi kontrol edin.
 Parametre düzeltmesi sonrasında bir POWER ON gereklidir.
 F-DI: Failsafe Digital Input (Arıza emniyetli dijital giriş)
 F-DO: Failsafe Digital Output (Arıza emniyetli dijital çıkış)

235014 <Yer bilgisi>TM54F: Arıza emniyetli dijital girişler / çıkışlar için test durdurması
Mesaj değeri: -
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: Dijital girişler / çıkışlar için zorunlu dinamikleştirmeye (test durdurması) yönelik olarak p10003'te ayarlanan süre aşıldı. Yeni bir zorunlu dinamikleştirme gereklidir.
 Bir sonraki zorunlu dinamikleştirme seçiminden sonra mesaj geri alınır ve izleme süresi sıfırlanır.
 Not:
 - Bu mesaj bir Safety-Stop reaksiyonu ile sonuçlanmaz.
 - Test belirlenen maksimum zaman aralığı (p10003, maksimum 8760 saat) içinde yapılmalıdır, bu sayede doğru zamanlı bir hata tespitinden sonraki normatif gereksinimler ve güvenlik fonksiyonları kesinti oranı hesaplamasından sonraki koşullar (PFH değeri) sağlanabilir. Zorunlu dinamikleştirme, kişilerin tehlike alanlarına girmesinden önce gerçekleşirse ve güvenlik fonksiyonları doğru bir şekilde çalışırsa, bu maksimum sürenin ötesinde bir işleme izin verilir.
 Ayrıca bkz: p10003
Çözümü: Dijital girişler / çıkışlar için zorunlu dinamikleştirmeyi uygulayın.
 Zorunlu dinamikleştirme seçimine yönelik sinyal kaynağı, binektör girişi p10007 üzerinden ayarlanır.
 Ayrıca bkz: p10007

235015 <Yer bilgisi>TM54F: Motor/Hydraulic Module değişti veya konfigürasyon tutarsız.
Mesaj değeri: Hata nedeni: %1 bin
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE

Nedeni:	Terminal Module 54F (TM54F) ile en az bir sürücünün periyodik iletişimi aktif değil. Olası nedenler: - En az bir Motor Module/Hydraulic Module değiştirildi (örneğin yedek parça durumunda donanım değişimi). - TM54F (p10010) parametrelemesi, TM54F ile sürücü tabanlı hareket izleme fonksiyonlarını etkinleştiren sürücü sayısı ile örtüşmüyor. - Bildirim yapılan sürücü için "Seçimsiz güvenli hareket izleme fonksiyonları" (p9601.5 = 1) parametrelemesine izin verilmez. - Aktif bir sürücünün DRIVE-CLiQ üzerinden iletişimi yok. - TM54F master modülünün p10010'u, TM54F slave modülünün p10010'u ile aynı değil (bu durumda F35051 bildirimi de yapılır). - TM54F master veya slave modülünün p10010'unda, bir sürücü nesnesinin numarası birkaç kez girildi. - TM54F üzerinden temel fonksiyonların kontrolü parametrelendi ve eşzamanlı olarak genişletilmiş güvenlik fonksiyonları veya ncSI parametrelendi. Alarm değeri (r2124, ikili yorumlama): yyyy yyyy xxxx xxxx bin xxxx xxxx bin: Yapılandırma tutarsız Bit 0 = 1: Sürücü 1 ile iletişim yok. ... Bit 5 = 1: Sürücü 6 ile iletişim yok. yyyy yyyy bin: Motor Module/Hydraulic Module değiştirilmiş veya bir Motor Module/Hydraulic Module DRIVE-CLiQ kablosu takılı değil. Bit 8 = 1: Sürücü 1'deki Motor Module/Hydraulic Module değiştirildi veya iletişim kurmuyor. ... Bit 13 = 1: Sürücü 6'daki Motor Module/Hydraulic Module değiştirildi veya iletişim kurmuyor. Not: Bu alarm aktif olduğunda, TM54F'li sürücüye entegre hareket izleme işlevlerini çalıştıran, alarm değerinde listelenen sürücülerin hiçbiri etkinleştirilmez. Alarm değeri = 0 için: p10010'da belirtilen sürücü nesnelerinin sayısı, etkinleştirilmiş sürücü tabanlı hareket izleme işlevlerine sahip sürücü sayısına eşit değildir. Ayrıca bkz: p10010
Çözümü:	p10010'da belirtilen tüm sürücü nesneleri için, TM54F'yi içeren sürücüye entegre hareket izleme fonksiyonlarının etkin olup olmadığını kontrol edin (p9601). F35051 için bildirim yapıp yapılmadığını kontrol edin ve arıza nedenini ortadan kaldırın. Her sürücü nesnesi numarasının, p10010 göstergelerinde yalnızca bir kez listelenip listelenmediğini kontrol edin. Not: Bir sürücü, DRIVE-CLiQ bağlantısı kurulmadan devre dışı bırakıldıysa ve etkinleştirildiyse, bu uyarı verilir. Motor Module/Hydraulic Module değiştirilirken, aşağıdaki adımları uygulayın: - TM54F'deki düğüm tanımlayıcısı için kopyalama fonksiyonunu başlatın (p9700 = 1D hex). - TM54F'deki donanım CRC'yi onaylayın (p9701 = EC hex). - Tüm parametreleri kaydedin (p0977 = 1). - Tüm bileşenler için bir POWER ON (açma / kapatma) gerçekleştirin. SINUMERIK için aşağıdakiler geçerlidir: Güvenlik fonksiyonlarını içeren bileşenlerin değişimi HMI tarafından destekleniyor ("Teşhis" kumanda alanı --> "Alarm listesi" fonksiyon tuşu --> "SI HW onayı" fonksiyon tuşu vb.). Kesin prosedür aşağıdaki literatürde belirtilmiştir: SINUMERIK Safety Integrated fonksiyon kitabı

235016	<Yer bilgisi>TM54F: Kullanım verileri iletişimi tahrikle yapılandırılmadı
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE

Nedeni:	Terminal Module 54F (TM54F) dahilindeki döngüsel kullanım datası iletişimi en az bir sürücü için halen aktif değil. Not: Bu bildirim TM54F Master ve TM54F Slave yükseltilmesi sunulduktan sonra bildirilir ve iletişim kurulduğunda otomatik geri alınır.
Çözümü:	Motor Module/Hydraulic Module değiştirilirken, aşağıdaki adımları uygulayın: - TM54F'deki düğüm tanımlayıcısı için kopyalama fonksiyonunu başlatın (p9700 = 1D hex). - TM54F'deki donanım CRC'yi onaylayın (p9701 = EC hex). - Tüm parametreleri kaydedin (p0977 = 1). - Tüm bileşenler için bir POWER ON (açma / kapatma) gerçekleştirin. Genel geçerli: - p10010'da belirtilen tüm sürücü nesneleri için, TM54F'yi içeren sürücüye entegre hareket izleme fonksiyonlarının etkin olup olmadığını kontrol edin (p9601). - F35150 arızasının olup olmadığını kontrol edin ve gerekirse bu arızanın nedenini ortadan kaldırın. Not: Münferit sürücülerin iletişim durumu r10055'te belirtilmiştir. İlgili sürücü nesneleri p10010 ile birlikte tanımlanabilir. Ayrıca bkz: r10055

235040	<Yer bilgisi>TM54F: Düşük gerilim 24V
Mesaj değeri:	Hata nedeni: %1 bin
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon:	HiÇBİR
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Terminal Module 54F (TM54F) için 24-V-gerilim beslemesinde bir düşük gerilim tespit edildi. Hata etkisi olarak hataya karşı güvenli giriş terminalleri hareket denetimlerine aktarılır Arıza değeri (r0949, ikili oluşturma): Bit 0 = 1: X524 bağlantısında gerilim beslemesinin düşük gerilimi Bit 1 = 1: X514 bağlantısında gerilim beslemesinin düşük gerilimi
Çözümü:	TM54 için 24-V-doğru akım gerilim beslemesini kontrol edin. Güvenli onay işlemi uygulayın (p10006).

235043	<Yer bilgisi>TM54F: Yüksek gerilim 24V
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon:	HiÇBİR
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Terminal Module 54F (TM54F) için 24-V-gerilim beslemesinde bir yüksek gerilim tespit edildi. Hata etkisi olarak hataya karşı güvenli giriş terminalleri hareket denetimlerine aktarılır
Çözümü:	TM54 için 24-V-doğru akım gerilim beslemesini kontrol edin. Güvenli onay işlemi uygulayın (p10006).

235051	<Yer bilgisi>TM54F: Denetim kanalında arıza
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon:	HiÇBİR
Onaylama:	HEMEN

Nedeni:

Terminal Module 54F (TM54F), iki kumanda kanalı arasındaki çapraz veri karşılaştırmasında bir hata tespit etti.

Bu, yanlış parametrelendirmenin bir sonucu olabilir. Bununla birlikte, Safety Integrated yazılımı tarafından tanımlanan bir arıza da meydana gelmiş olabilir (örneğin Donanım arızalı).

Arızalı donanımı devre dışı bırakmak için "Çözüm" altında listelenen adımları uygulayın.

Hat reaksiyonu olarak, arıza emniyetli giriş terminalleri, hareket izleme fonksiyonlarına aktarılır.

Hata değeri (r0949, onaltılık yorumlama):

aaaabbcc hex

aaaa: Sıfırdan büyük bir değer, dahili bir yazılım hatasını gösterir.

bb: Hatayla sonuçlanan, çapraz karşılaştırılacak veriler.

Belirtildiyse, TM54F Master ile TM54F Slave arasındaki belirtilen parametrelerin aynı olup olmadıklarını kontrol edin.

bb = 00 hex: p10000[0]

bb = 01 hex: p10001

bb = 02 hex: p10002

bb = 03 hex: p10006

bb = 04 hex: p10008

bb = 05 hex: p10010

bb = 06 hex: p10011

bb = 07 hex: p10020

bb = 08 hex: p10021

bb = 09 hex: p10022

bb = 0A hex: p10023

bb = 0B hex: p10024

bb = 0C hex: p10025

bb = 0D hex: p10026

bb = 0E hex: p10027

bb = 0F hex: p10028

bb = 10 hex: p10036

bb = 11 hex: p10037

bb = 12 hex: p10038

bb = 13 hex: p10039

bb = 14 hex: p10040

bb = 15 hex: p10041

bb = 16 hex: p10042

bb = 17 hex: p10043

bb = 18 hex: p10044

bb = 19 hex: p10045

bb = 1A hex: p10046

bb = 1B hex: p10041

bb = 1C hex: p10046

bb = 1D ... 1F hex: p10017, p10002, p10000

bb = 20 ... 2A hex: p10040, p10046, p10047

bb = 2B hex: Test durdurması başlangıç ayarındaki verilerde hata

bb = 2C hex: Giriş / Çıkış hesaplaması başlangıç ayarındaki verilerde hata

bb = 2D ... 45 hex: p10042 ... p10045 çıkış hesaplaması için verilerde hata

bb = 46 ... 63 hex: Sürücü grubu 1 hesaplanması için verilerde hata

bb = 64 ... 81 hex: Sürücü grubu 2 hesaplanması için verilerde hata

bb = 82 ... 9F hex: Sürücü grubu 3 hesaplanması için verilerde hata

bb = A0 ... BD hex: Sürücü grubu 4 hesaplanması için verilerde hata

bb = BE hex: Arıza emniyetli girişler için arıza giderme süresi (F-DI) p10017

bb = BF hex: Tek kanallı girişler için arıza giderme süresi (DI) p10017

bb = C0 hex: Diag girişleri için arıza giderme süresi p10017

bb = C1 hex: p10030 SDI pozitif için dahili verilerde hata

bb = C2 hex: p10031 SDI negatif için dahili verilerde hata
bb = C3 ... CA hex: p10030 ... p10031 sürücü grupları hesaplaması için verilerde hata
bb = CB hex: p10032
bb = CC hex: p10033
bb = CD hex: p10009
bb = CE ... CF Sürücü grubu 1 SLP Parametre p10032 ... p10033 için verilerde hata
bb = D0 ... D1 Sürücü grubu 2 SLP Parametre p10032 ... p10033 için verilerde hata
bb = D2 ... D3 Sürücü grubu 3 SLP Parametre p10032 ... p10033 için verilerde hata
bb = D4 ... D5 Sürücü grubu 4 SLP Parametre p10032 ... p10033 için verilerde hata
bb = D6 Serbest hareket fonksiyonu başlangıç ayarı için verilerde hata
bb = D7 SLP serbest hareket fonksiyonu için verilerde hata
bb = D8 p10000[1...5] parametresinde hata
bb = D9 ... E3 Eksen iletişiminin dahili verilerinde hata
bb = E4 ... F2 Uyumsuzluk kontrolünün dahili verilerinde hata
cc: Hataya neden olan, çapraz karşılaştırılan verilerin dizinini gösterir.

Çözümü:

TM54F'de aşağıdaki adımları uygulayın:

- Girilen parametreleri yanlış parametrelendirme bakımından kontrol edin.
- Güvenlik devreye alma modunu etkinleştirin (p0010 = 95).
- SI parametreleri için kopyalama fonksiyonunu başlatın (p9700 = 57 hex).
- Tam veri değişimini onaylayın (p9701 = AC hex).
- Güvenli devreye alma modundan çıkın (p0010 = 0).
- Tüm parametreleri kaydedin (p0977 = 1).
- Güvenli onaylama gerçekleştirin (p10006).

Dahili bir yazılım hatası durumunda (aaaa > 0):

- TM54F için aygıt yazılımını sonraki bir sürüme yükseltin.
- Technical Support ile iletişim kurun.
- TM54F'yi değiştirin.

235052**<Yer bilgisi>TM54F: Dahili donanım hatası.****Mesaj değeri:**

%1

Sürücü nesnesi:

A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL

Reaksiyon:

HİÇBİR

Onaylama:

HEMEN (POWER ON)

Nedeni:

Terminal Module 54F'de (TM54F) dahili yazılım ve donanım hatası tespit edildi.
Hata değeri (r0949, ondalık olarak yorumla):
Sadece Siemens dahilindeki hata teşhisi içindir.

Çözümü:

- EMV uyumlu kumanda dolabı yapısını ve kablo yerleşimini kontrol edin.
- TM54F için aygıt yazılımını yükseltin.
- Technical Support ile iletişim kurun.
- TM54F'yi değiştirin.

235053**<Yer bilgisi>TM54F: Sıcaklık arıza eşiği aşıldı****Mesaj değeri:**

%1

Sürücü nesnesi:

A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL

Reaksiyon:

HİÇBİR

Onaylama:

HEMEN

Nedeni:

TM54F alanında sıcaklık tespiti ile ölçülen sıcaklık bu arızanın tetiklenmesine yönelik eşik değeri aşmıştır
Hata etkisi olarak hataya karşı güvenli giriş terminalleri hareket denetimlerine aktarılır
Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma):
Sadece Siemens dahilinde hata teşhisi için.

- Çözümü:**
- TM54F soğumasını bekleyin.
 - Güvenli onay işlemini uygulayın (p10006).

235054	<Yer bilgisi>TM54F: Sıcaklık uyarı eşiği aşılmıştır.
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	TM54F üzerindeki sıcaklık algılayıcıyla ölçülen sıcaklık, bu uyarının tetiklenmesi için gerekli olan eşik değerini geçmiştir.
Çözümü:	- TM54F soğumasını bekleyin. - Güvenli onay işlemini uygulayın (p10006).

235075	<Yer bilgisi>TM54F: Dahili iletişimde hata.
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Terminal Module 54F'de (TM54F) bir dahili iletişim hatası oluştu. Bu mesaj aşağıdaki durumlarda da ortaya çıkar: - p10000 (TM54F Master) parametresi, p10000 (TM54F Slave) ile aynı olarak ayarlanmamış. - p10010 (TM54F Master) parametresi, p10010 (TM54F Slave) ile aynı olarak ayarlanmamış. Uyarı değeri (r2124, ondalık yorumlama): Sadece dahili Siemens teşhisi için.
Çözümü:	TM54F Master'dan TM54F Slave'e eşit olmayan p10010 / p10000 için: - TM54F'deki düğüm tanımlayıcısı için kopyalama fonksiyonunu başlatın (p9700 = 1D hex). - TM54F'deki donanım CRC'yi onaylayın (p9701 = EC hex). - Tüm parametreleri kaydedin (p0977 = 1). - Tüm bileşenler için bir POWER ON (açma / kapatma) gerçekleştirin. Dahili iletişim hataları için: - EMV uyumlu kumanda dolabı yapısını ve kablo yerleşimini kontrol edin. - TM54F yazılımını yükseltin. - Technical Support ile iletişim kurun. - TM54F'yi değiştirin.

235080	<Yer bilgisi>TM54F: Güvenli parametre kontrol tutarı hatası
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Tahrik tarafından hesaplanan ve r10004 alanına kayıtlı olan güncel kontrol rakamı güvenlik öncelikli parametre üzerinden son makine kabulünde kaydedilen set kontrol tutarı p10005 ile denk değil. Arıza değeri (r0949, ikili olarak yorumla): Bit 0 = 1: Fonksiyonel SI parametrelerinde kontrol tutarı hatası Bit 1 = 1: Bileşenler düzeni için SI parametrelerinde kontrol tutarı hatası
Çözümü:	- Güvenlik ile ilgili parametreleri kontrol edin ve gerekirse düzeltin. - Nominal kontrol toplamını, gerçek kontrol toplamına ayarlayın. - Donanım değişimini onaylayın. - POWER ON (açma / kapatma) gerçekleştirin. - Kabul testini yürütün.

235081	<Yer bilgisi>TM54F: Güvenli onaylama için F-DI alanında statik 1-sinyali
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	p10006 alanında parametrelendirilen F-DI'da 10 saniyeden fazla lojik 1-sinyali mevcut. F-DI alanında güvenli onay için onaylama uygulanmadığında statik olarak lojik 0-sinyali mevcut olmalıdır. Bu sayede tel kopması oluştuğunda veya her iki dijital girişten biri dağıldığında istem dışı onaylama (ya da "Internal Event Acknowledge" sinyali) önlenir.
Çözümü:	Hata açısından güvenli dijital giriş (F-DI) lojik 0-sinyaline atayın (p10006). Not: F-DI: Failsafe Digital Input (Hata güvenli dijital giriş)
235150	<Yer bilgisi>TM54F: İletişim hatası
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon:	HIÇBİR
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	TM54F Master ve Control Unit veya TM54F Slave ve Motor Module/Hydraulic Module arasındaki iletişimde bir hata algılandı. Arıza değeri (r0949, onaltılık yorumlama): Sadece Siemens dahili arıza teşhisi.
Çözümü:	Motor Module/Hydraulic Module değiştirilirken, aşağıdaki adımları uygulayın: - TM54F'deki düğüm tanımlayıcısı için kopyalama fonksiyonunu başlatın (p9700 = 1D hex). - TM54F'deki donanım CRC'yi onaylayın (p9701 = EC hex). - Tüm parametreleri kaydedin (p0977 = 1). - Tüm bileşenler için bir POWER ON (açma / kapatma) gerçekleştirin. Genel geçerli: - EMV uyumlu kumanda dolabı yapısını ve kablo yerleşimini kontrol edin. - TM54F yazılımını yükseltin. - Technical Support ile iletişim kurun. - TM54F'yi değiştirin.
235151	<Yer bilgisi>TM54F: Gizli hata
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon:	HIÇBİR
Onaylama:	HEMEN

Nedeni:	Güvenli giriş terminalleri veya çıkış terminalleri, p10002'de parametrelenmiş olandan daha farklı bir durumu gösteriyor veya bir izleme döngüsü p10002 içinde çok fazla anahtarlama işlemi gerçekleşti. Hata değeri (r0949, onaltı tabanına göre yorumlayın): yyyyxxxx hex xxxx: Güvenli giriş terminalleri F-DI bir uyumsuzluk gösteriyor. Bit 0: F-DI 0 için uyumsuzluk ... Bit 9: F-DI 9 için uyumsuzluk yyyy: Güvenli çıkış terminalleri F-DO bir uyumsuzluk gösteriyor. Bit 0: F-DO 0 için uyumsuzluk ... Bit 3: F-DO 3 için uyumsuzluk Not: Arka arkaya birden fazla uyumsuzluk hatası ortaya çıkarsa, bu arıza sadece ortaya çıkan ilk hata için bildirilir. Tüm uyumsuzluk hatalarını analiz etmek için aşağıdaki seçenekler mevcuttur: - İşletime alma aracını kullanarak TM54F'nin giriş durumlarını ve çıkış durumlarını değerlendirin. Tüm uyumsuzluk hataları burada görüntülenir. - TM54F Master ve TM54F Slave'in p10051 ve p10052 parametrelerini, uyumsuzluk bakımından karşılaştırın.
Çözümü:	İlgili F-DI'nin kablolarını kontrol edin (temas sorunları). Kablolama doğruysa ve kablo kopması yoksa, F-DI'daki anahtarlama frekansının çok yüksek olup olmadığının ve azaltılmasının gerekip gerekmediğinin kontrol edilmesi gerekir (anahtarlama palslerinin arasında daha büyük bir mesafe olmalıdır). Bir F-DI'daki her kenardan sonra, bir sonraki kenara kadar, yeniden anahtarlama yapılmadan önce en az ilgili uyumsuzluk süresi geçmelidir. Arıza emniyetli dijital girişlerdeki (F-DI) uyumsuzluk hataları ancak, hata nedeni giderildikten sonra güvenli bir onaylama yapıldıysa (bkz. p10006) tamamen onaylanabilir. Güvenli onay yapılmadığı sürece, ilgili F-DI dahili olarak güvenli durumda kalır. F-DI'lerde hızlı anahtarlama işlemleri için uyumsuzluk süresi ayarı: Arıza emniyetli dijital girişlerde (F-DI) hızlı anahtarlama işlemleri için ilgili uyumsuzluk süresinin, anahtarlama frekansına ayarlanması gerekebilir: - Bir periyodik anahtarlama palsinin periyod süresi, uyumsuzluk süresinin yarısından daha az olmalıdır (gerekirse aşağıya yuvarlanmalıdır) - İki anahtarlama palsi arasındaki süre, uyumsuzluk süresinden daha büyük olmalıdır (gerekirse yukarıya yuvarlanmalıdır) - Uyumsuzluk süresi en az r10003 olmalıdır. (Her zaman r10003 SI algılama süresinin tamsayılı bir katına yukarı veya aşağı yönde yuvarlama yapılmalıdır). Eğer bir arıza giderme süresi parametrelenmişse (p10017 > 0), mümkün olan en kısa uyumsuzluk süresi doğrudan arıza giderme süresi aracılığı ile belirlenir. - Bir periyodik anahtarlama palsinin periyod süresi, uyumsuzluk süresi - p10017 sonucunun yarısından daha az olmalıdır (gerekirse yuvarlanmalıdır) - İki hızlı anahtarlama palsi arasındaki süre, uyumsuzluk süresi + p10017 sonucundan daha büyük olmalıdır (gerekirse yukarı yönde yuvarlanmalıdır) - Uyumsuzluk süresi en az r10003 olmalıdır. Arıza giderme süresi her zaman uyumsuzluk süresinden daha küçük ayarlanmalıdır. Örnek: SI algılama süresi 12 ms ve anahtarlama frekansı 110 ms (p10017 = 0) için uyumsuzluk süresi maksimum aşağıdaki şekilde ayarlanabilir: $p10002 \leq 110/2 \text{ ms} - 12 \text{ ms} = 43 \text{ ms} \rightarrow \text{Yuvarlatılmış şekilde } p10002 \leq 36 \text{ ms değeri elde edilir}$ Tam SI algılama sürelerinde ilgili uyumsuzluk süresi yuvarlanarak devralındığından, ilgili sonuç SI algılama süresinin bir katı değilse, tam bir SI algılama süresine aşağı yönde yuvarlama yapılmalıdır. Uyumsuzluk süresini ayarlamak için temel kenar koşulu: F-DI'lerin uyumsuzluk süresi her zaman TM54F'li güvenlik (p9780 / p9500) kullanan tüm sürücülerin en uzun SI algılama süresinden daha uzun olmalıdır. F-DI: Failsafe Digital Input (Arıza emniyetli dijital giriş) F-DO: Failsafe Digital Output (Arıza emniyetli dijital çıkış)

235152	<Yer bilgisi>TM54F: Dahili yazılım hatası.
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon:	HiÇBİR
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Terminal Module 54F'de (TM54F) dahili bir yazılım hatası ortaya çıktı. TM54F'e ait hataya karşı korumalı dijital giriş ve çıkışları (F-DI, F-DO) güvenli duruma geçirildi. Hata değeri (r0949, ondalık olarak yorumla): Sadece Siemens dahilindeki hata teşhisi içindir. Bilgi: F-DI: Failsafe Digital Input (Hataya karşı güvenli dijital giriş) F-DO: Failsafe Digital Output (Hataya karşı güvenli dijital çıkış)
Çözümü:	TM54F'nin firmware sürümü ile Control Unit'in firmware sürümünün uyumlu olduğuna emin olun. Projede otomatik firmware güncellemesi etkin olmalıdır. Bilgi: Bu bildiri mesela F35013 arızası ile birlikte de ortaya çıkabiliyor. Bu durumda TM54F'ye ait tüm parametreleri kontrol edin (p10001, p10003, p10007, p10041, p10046, p10047). Parametrenin düzeltilmesinden sonra bu durumda bir POWER ON gereklidir.
235200	<Yer bilgisi>TM: Kalibrasyon verileri
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Terminal Modulenün kalibrasyon verilerinde bir hata tespit edildi. Uyarı değeri (r2124, ondalık olarak yorumla): ddcbaa dez: dd = Bileşenler numarası, c = AI/AO, b = Hata türü, aa = Numara c = 0: Analog girişi (AI). c = 1: Analog çıkışı (AO). b = 0: Hiçbir kalibrasyon verisi yok. b = 1: Ofset çok büyük (> 100 mV).
Çözümü:	- Tüm bileşenler için bir POWER ON (açma / kapatma) gerçekleştirin. - Gerekirse bileşeni değiştirin.
235207	<Yer bilgisi>TM: İcalklık arıza ve uyarı eşiği Kanal 0 aşıldı
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
Reaksiyon:	Infeed: KPL2 (HiÇBİR, KPL1) Servo: KPL2 (HiÇBİR, KPL1, KPL3) Hla: KPL2 (HiÇBİR, KPL1, KPL3)
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)

Nedeni:	Terminal Module (TM) üzerinden sıcaklık değerlendirmesinde, bu arızanın tetiklenmesi için aşağıdaki şartlardan en az biri yerine getirilmiş olmalıdır: - Uyarı eşiği, zaman diliminde ayarlanandan daha uzun süredir aşıldı (p4102[0], p4103[0]). veya - Arıza eşiği aşıldı (p4102[1]). Bilgi: "PTC termistör" ve "Bimetal açıcı" sensör türünde (p4100[0] = 1, 4) şu geçerli: - Eğer r4101[0] > 1650 Ohm, o zaman sıcaklık r4105[0] = 250 °C olur. - Eğer r4101[0] <= 1650 Ohm, o zaman sıcaklık r4105[0] = -50 °C olur. Sıcaklık güncel değeri konektör çıkışında r4105[0] gösterilebilir ve anahtarlabilir. Dikkat: Arıza, ancak sıcaklık değerlendirmesi etkinleştirildiğinde tetiklenir (p4100[0] = 2 KTY84 sensör için, p4100[0] = 1 PTC sensör için veya p4100[0] = 4 bimetal için (sadece TM120'de)). Hata değeri (r0949, ondalık olarak yorumla): Tetikleme anındaki güncel sıcaklık değeri [0.1 °C].
Çözümü:	- Sıcaklık sensörü p4102[1] - Hysteresiz (5 Ki TM150'de ayarlanabilir, p4118[0] üzerinden) altında soğutun. - Arıza eylemini gerekirse YOK olarak ayarlayın (p2100, p2101). Ayrıca bkz: p4102

235208	<Yer bilgisi>TM: Isıcaklık arıza ve uyarı eşiği Kanal 1 aşıldı
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
Reaksiyon:	Infeed: KPL2 (HİÇBİR, KPL1) Servo: KPL2 (HİÇBİR, KPL1, KPL3) Hla: KPL2 (HİÇBİR, KPL1, KPL3)
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	Terminal modülü (TM) üzerinden sıcaklık değerlendirmesinde, bu arızanın tetiklenmesi için aşağıdaki şartlardan en az biri yerine getirilmiş olmalıdır: - Uyarı eşiği, zaman diliminde ayarlanandan daha uzun süredir aşıldı (p4102[2], p4103[1]). veya - Arıza eşiği aşıldı (p4102[3]). Bilgi: "PTC termistör" ve "Bimetal açıcı" sensör türünde (p4100[1] = 1, 4) şu geçerli: - Eğer r4101[1] > 1650 Ohm, o zaman sıcaklık r4105[1] = 250 °C olur. - Eğer r4101[1] <= 1650 Ohm, o zaman sıcaklık r4105[1] = -50 °C olur. Sıcaklık güncel değeri konektör çıkışında r4105[1] gösterilebilir ve anahtarlabilir. Dikkat: Arıza, ancak sıcaklık değerlendirmesi etkinleştirildiğinde tetiklenir (p4100[0] = 2 KTY84 sensör için, p4100[0] = 1 PTC sensör için veya p4100[0] = 4 bimetal için (sadece TM120'de)). Hata değeri (r0949, ondalık olarak yorumla): Tetikleme anındaki güncel sıcaklık değeri [0.1 °C].
Çözümü:	- Sıcaklık sensörü p4102[3] - Hysteresiz (5 Ki TM150'de ayarlanabilir, p4118[1] üzerinden) altında soğutun. - Arıza eylemini gerekirse YOK olarak ayarlayın (p2100, p2101). Ayrıca bkz: p4102

235209	<Yer bilgisi>TM: Sıcaklık arıza ve uyarı eşiği Kanal 2 aşıldı
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
Reaksiyon:	Infeed: KPL2 (HİÇBİR, KPL1) Servo: KPL2 (HİÇBİR, KPL1, KPL3) Hla: KPL2 (HİÇBİR, KPL1, KPL3)
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)

Nedeni:	Terminal modülü (TM) üzerinden sıcaklık değerlendirmesinde, bu arızanın tetiklenmesi için aşağıdaki şartlardan en az biri yerine getirilmiş olmalıdır: - Uyarı eşiği, zaman diliminde ayarlanandan daha uzun süredir aşıldı (p4102[4], p4103[2]). veya - Arıza eşiği aşıldı (p4102[5]). Bilgi: "PTC termistör" ve "Bimetal açıcı" sensör türünde (p4100[2] = 1, 4) şu geçerli: - Eğer r4101[2] > 1650 Ohm, o zaman sıcaklık r4105[2] = 250 °C olur. - Eğer r4101[2] <= 1650 Ohm, o zaman sıcaklık r4105[2] = -50 °C olur. Sıcaklık güncel değeri konektör çıkışında r4105[2] gösterilebilir ve anahtarlanabilir. Dikkat: Arıza, ancak sıcaklık değerlendirmesi etkinleştirildiğinde tetiklenir (p4100[0] = 2 KTY84 sensör için, p4100[0] = 1 PTC sensör için veya p4100[0] = 4 bimetal için (sadece TM120'de)). Hata değeri (r0949, ondalık olarak yorumla): Tetikleme anındaki güncel sıcaklık değeri [0.1 °C].
Çözümü:	- Sıcaklık sensörü p4102[5] - Hysteresiz (5 Ki TM150'de ayarlanabilir, p4118[2] üzerinden) altında soğutun. - Arıza eylemini gerekirse YOK olarak ayarlayın (p2100, p2101). Ayrıca bkz: p4102

235210	<Yer bilgisi>TM: Sıcaklık arıza ve uyarı eşiği Kanal 3 aşıldı
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
Reaksiyon:	Infeed: KPL2 (HİÇBİR, KPL1) Servo: KPL2 (HİÇBİR, KPL1, KPL3) Hla: KPL2 (HİÇBİR, KPL1, KPL3)
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	Terminal modülü (TM) üzerinden sıcaklık değerlendirmesinde, bu arızanın tetiklenmesi için aşağıdaki şartlardan en az biri yerine getirilmiş olmalıdır: - Uyarı eşiği, zaman diliminde ayarlanandan daha uzun süredir aşıldı (p4102[6], p4103[3]). veya - Arıza eşiği aşıldı (p4102[7]). Bilgi: "PTC termistör" ve "Bimetal açıcı" sensör türünde (p4100[3] = 1, 4) şu geçerli: - Eğer r4101[3] > 1650 Ohm, o zaman sıcaklık r4105[3] = 250 °C olur. - Eğer r4101[3] <= 1650 Ohm, o zaman sıcaklık r4105[3] = -50 °C olur. Sıcaklık güncel değeri konektör çıkışında r4105[3] gösterilebilir ve anahtarlanabilir. Dikkat: Arıza, ancak sıcaklık değerlendirmesi etkinleştirildiğinde tetiklenir (p4100[0] = 2 KTY84 sensör için, p4100[0] = 1 PTC sensör için veya p4100[0] = 4 bimetal için (sadece TM120'de)). Hata değeri (r0949, ondalık olarak yorumla): Tetikleme anındaki güncel sıcaklık değeri [0.1 °C].
Çözümü:	- Sıcaklık sensörü p4102[7] - Hysteresiz (5 Ki TM150'de ayarlanabilir, p4118[3] üzerinden) altında soğutun. - Arıza eylemini gerekirse YOK olarak ayarlayın (p2100, p2101). Ayrıca bkz: p4102

235211	<Yer bilgisi>TM: Sıcaklık uyarı eşiği Kanal 0 aşıldı
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE

Nedeni:	Terminal Modulenün (TM) sıcaklık algılayıcısıyla ölçülmüş olan sıcaklık (r4105[0]), bu uyarının (p4102[0]) tetiklenmesine neden olan eşik değerini aştı Bilgi: "PTC termistör" ve "Bimetal açıcı" sensör türünde (p4100[0] = 1, 4) şu geçerli: - Eğer r4101[0] > 1650 Ohm, o zaman sıcaklık r4105[0] = 250 °C olur. - Eğer r4101[0] <= 1650 Ohm, o zaman sıcaklık r4105[0] = -50 °C olur. Uyarı değeri (r2124, ondalık olarak yorumlama): Tetikleme anındaki güncel sıcaklık değeri [0.1 °C].
Çözümü:	Sıcaklık sensörü p4102[0] - Histeresiz (5 K, TM150'de p4118[0] üzerinden ayarlanabilir) altında soğutun. Ayrıca bkz: p4102

235212	<Yer bilgisi>TM: Sıcaklık uyarı eşiği Kanal 1 aşıldı
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Terminal modülünün (TM) sıcaklık algılayıcısıyla ölçülmüş olan sıcaklık (r4105[1]), bu uyarının (p4102[2]) tetiklenmesine neden olan eşik değerini aştı Bilgi: "PTC termistör" ve "Bimetal açıcı" sensör türünde (p4100[1] = 1, 4) şu geçerli: - Eğer r4101[1] > 1650 Ohm, o zaman sıcaklık r4105[1] = 250 °C olur. - Eğer r4101[1] <= 1650 Ohm, o zaman sıcaklık r4105[1] = -50 °C olur. Uyarı değeri (r2124, ondalık olarak yorumlama): Tetikleme anındaki güncel sıcaklık değeri [0.1 °C].
Çözümü:	Sıcaklık sensörü p4102[4] - Histeresiz (5 K, TM150'de p4118[1] üzerinden ayarlanabilir) altında soğutun. Ayrıca bkz: p4102

235213	<Yer bilgisi>TM: Sıcaklık uyarı eşiği Kanal 2 aşıldı
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Terminal modülünün (TM) sıcaklık algılayıcısıyla ölçülmüş olan sıcaklık (r4105[2]), bu uyarının (p4102[4]) tetiklenmesine neden olan eşik değerini aştı Bilgi: "PTC termistör" ve "Bimetal açıcı" sensör türünde (p4100[2] = 1, 4) şu geçerli: - Eğer r4101[2] > 1650 Ohm, o zaman sıcaklık r4105[2] = 250 °C olur. - Eğer r4101[2] <= 1650 Ohm, o zaman sıcaklık r4105[2] = -50 °C olur. Uyarı değeri (r2124, ondalık olarak yorumlama): Tetikleme anındaki güncel sıcaklık değeri [0.1 °C].
Çözümü:	Sıcaklık sensörü p4102[4] - Histeresiz (5 K, TM150'de p4118[2] üzerinden ayarlanabilir) altında soğutun. Ayrıca bkz: p4102

235214	<Yer bilgisi>TM: Sıcaklık uyarı eşiği Kanal 3 aşıldı
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE

Nedeni:	Terminal modülünün (TM) sıcaklık algılayıcısıyla ölçülmüş olan sıcaklık (r4105[3]), bu uyarının (p4102[6]) tetiklenmesine neden olan eşik değerini aştı Bilgi: "PTC termistör" ve "Bimetal açıcı" sensör türünde (p4100[3] = 1, 4) şu geçerli: - Eğer r4101[3] > 1650 Ohm, o zaman sıcaklık r4105[3] = 250 °C olur. - Eğer r4101[3] <= 1650 Ohm, o zaman sıcaklık r4105[3] = -50 °C olur. Uyarı değeri (r2124, ondalık olarak yorumlama): Tetikleme anındaki güncel sıcaklık değeri [0.1 °C].
Çözümü:	Sıcaklık sensörü p4102[6] - Histeresiz (5 K, TM150'de p4118[3] üzerinden ayarlanabilir) altında soğutun. Ayrıca bkz: p4102

235220	<Yer bilgisi>TM: Sinyal çıkışı için frekans sınırına ulaşıldı
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Infeed: KPL1 (HİÇBİR, KPL2) Servo: KPL1 (HİÇBİR, KPL2, KPL3) Hla: KPL1 (HİÇBİR, KPL2, KPL3)
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	Terminal Module 41 (TM41) tarafından sunulan A/B izleri için sinyaller sınır frekansına erişti Sunulan sinyaller öngörülen set değerine artık senkron değildir. SIMOTION İşletim modu (p4400 = 0): - TM41 teknoloji objesi olarak projelendirildiğinde bu arıza kısa devreli A/B sinyallerinde X520 olarak verilir. SINAMICS İşletim modu (p4400 = 1): - TM41 hassas çözünürlüğü p0418 alanında p4420 konnektör girişine aktarılan enkoderinki ile denk değil. - Konektör girişinde p4420 aktarılan enkoder güncel değeri r0479 büyük bir güncel devire sahip. - Verilen sinyaller maksimum devirden büyük olan bir devire denktir (TM41 ait r1082).
Çözümü:	SIMOTION İşletim modu (p4400 = 0): - Küçük devir set değerini ön belirtin (p1155) - Enkoder kodunun küçültülmesi (p0408) - İz A/B kısa devre kontrolü. SINAMICS İşletim modu (p4400 = 1): - Küçük devir set değerini ön belirtin (p1155) - Enkoder kodunun küçültülmesi (p0408) Dikkat: Bildirim tipinin "Uyarı" (A) konumuna değiştirilmesinin ardından çıkış sinyali denetlenmez.

235221	<Yer bilgisi>TM: Set değer-aktüel değer sapması tolerans aralığı dışında
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Infeed: KPL1 (HİÇBİR, KPL2) Servo: KPL1 (HİÇBİR, KPL2, KPL3) Hla: KPL1 (HİÇBİR, KPL2, KPL3)
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	Set değeri ve sunulan sinyaller arasındaki sapma (A/B izi) +/-%3 tolerans değerini aşar Dahili ve harici ölçüm değeri arasındaki fark fazla büyük (> 1000 çizgi).
Çözümü:	- Temel devreyi küçültün (p0110, p0111). - Gerektiğinde bileşenleri değiştirin (örn. dahili kısa devre).

235222	<Yer bilgisi>TM: Enkoder pals numarası geçersiz
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Girilen enkoder pals sayısı, izin verilen pals sayısı ile donanım açısından uyuşmuyor. Alarm değeri (r2124, ondalık yorumlama): 1: Enkoder pals sayısı çok yüksek. 2: Enkoder pals sayısı çok düşük. 4: Enkoder puls sayısı, sıfır işareti ofsetinden daha küçük (p4426).
Çözümü:	- Enkoder pals sayısını izin verilen aralıkta girin (p0408). - Gerekirse TM41 SAC'yi TM41 DAC ile değiştirin. Not: TM41 SAC: Ürün numarası = 6SL3055-0AA00-3PA0 TM41 DAC: Ürün numarası = 6SL3055-0AA00-3PA1 TM41 SAC için şu durum geçerlidir: - p0408 için minimum / maksimum değer: 1000/8192 TM41 DAC için şu durum geçerlidir: - p0408 için minimum / maksimum değer: 1000/16384 Ayrıca bkz: p0408

235223	<Yer bilgisi>TM: Sıfır marka ofsetine izin verilmemektedir
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Girilen sıfır işareti ofsetine izin verilmiyor. Alarm değeri (r2124, ondalık yorumlama): 1: Sıfır işareti ofseti çok yüksek.
Çözümü:	Sıfır marka offsetini izin verilen alanda girin (p4426)

235224	<Yer bilgisi>TM: Sıfır işareti senkronizasyonu kesildi
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Taklit edilecek enkoder ile sıfır işareti senkronizasyonu yarıda kesildi. Uyarı değeri (r2124, ondalık olarak yorumla): 0: Enkoder, hazır durumunda değil (örneğin enkoder park halinde). 1: Bir mutlak değer enkoderi bağlandı. 2: Konektör girişi p4420 üzerinden bağlanmış olan r0479[0...2] enkoderi, zaten başka bir TM41 ile iletişim halindeydi (bir TM41, somut bir r0479[0...2] ile bağlanabilir). 3: Terminal Module 41e (TM41) olan BICO bağlantısı kaldırıldı (CI: p4420 = 0-sinyali). 4: Konektör girişi p4420 üzerinden bağlanan enkoder bir EDS geçişi gerçekleştirdi veya yeniden parametrelendirildi (bu olay desteklenmiyor, p4420 = 0 ayarlayın ve tekrar bağlayın). 5: Enkoderin azami devir sayısı aşıldı. 6: Enkoder geçersiz durumda. 7: Enkoder geçersiz durumda. 8: Enkoder geçersiz durumda (enkoder parametrelendirilmedi veya bağlanılan sinyal kaynağı çevrimsel durumun içerisinde değil).

Çözümü: Hiçbiri gerekli değil.
 - Enkoder hazır durumuna geçiş yaparsa, o zaman daha önce yarıda kesilmiş olan senkronizasyon yeniden gerçekleştirilir.
 - Senkronizasyon, izin verilen azami senkronizasyon süresi yüzünden kesildiyse, yeni bir senkronizasyon başlar.
 - Bu uyarı, ancak bir mutlak değer enkoderinde sıfır işareti senkronizasyonu sıfır konumuna (p4401.0 = 1 ve p4401.1=0) ayarlandığında

235225 <Yer bilgisi>TM: Sıfır işareti senkronizasyonu durdu - enkoder hazır durumunda değil

Mesaj değeri: -
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: Sıfır marka senkronizasyonu ardıl enkoder ile durduruldu
 enkoder "Hazır" konumunda değil
Çözümü: Enkoderi "hazır" konumuna getirin

235226 <Yer bilgisi>TM: A/B izlerinin aktifliği kaldırıldı

Mesaj değeri: -
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: Terminal Module 41 (TM41) için frekans nominal set değeri yok, A/B izlerinin yayını donduruldu.
 Olası nedenler:
 - Konnektör girişi p4420 bağlanmadı.
 - Kılavuz enkoder "Hazır" durumda değil (enkoder park halinde veya enkoder parametrelenmemiş).
 - TM41'de bir arıza var.
 - TM41 devreye alma modunda (p0010 > 0).
 - TM41 bileşeni DRIVE-CLiQ'e bağlı değil.
Çözümü: - Cl aktarımı: p4420 işleme alın
 - Enkoderi "hazır" konumuna getirin
 - TM41 alanındaki mevcut arızaları giderin.

235227 <Yer bilgisi>EDS geçişi/enkoder veri seti değişikliği desteklenmiyor.

Mesaj değeri: -
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: Aşağıdaki uygulama durumları terminal modülü41(TM41) tarafından desteklenmiyor.
 - p4420 konektör girişi üzerinden bağlanan enkoder bir EDS geçişi gerçekleştirdi.
 - TM41 ile bağlanmış enkoder, öylesine yeniden parametrelendirildi ki, enkoderin güncel konum değeri yeniden yorumlanmalıdır.
 Bu örneğin, motorun (p0410, p1821) yönünün veya hassas çözünürlüğün (p0418) değiştirilmesi durumunda olur. Burada, enkoderin (TM41'in hedef konum değeri) güncel konum değerinde, TM41'de yayınlanamayan ani değişiklikler olabilir.
Çözümü: p4420 = 0 konektör girişini ayarlayın ve yeniden bağlayın.

235228 <Yer bilgisi>TM: Tarama süresi p4099[3] geçersiz

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE

Nedeni:	p4099[3]'de, terminal modülü 41'de (TM41) artımlı enkoder taklidi için ayarlanan örnekleme zamanı, hiçbir geçerli değerle uymuyor. Sorunun çözümü için p4099[3]'in ayarını düzeltin. Bunun ardından sistem, otomatik olarak bir sıcak başlatma / kısmi hızlanma gerçekleştirir. Uyarı değeri (r2124, ondalık olarak yorumla): 1: Bir örnekleme zamanı p4099[3] < 125 µs ayarlandı. 2: p4099[3]'de, DRIVE-CLiQ çevriminin tam sayılı katı girilmemiş. 3: - SINAMICS modunda (p4400 = 1), p4099[3]'teki örnekleme zamanı, set konum değerini (Cl: p4420) enkremental enkoder taklidi için teslim eden akım regülatörü örnekleme zamanının (p0115[0]) tam sayılı bir katı girilmemiştir. - Konektör girişi p4420 üzerinden bağlı enkoder (örn. bir SSI enkoder) daha yavaş bir çevrimde örneklenir.
Çözümü:	- Gerekirse, konektör girişi p4420 üzerinden BICO bağlantısını (anahtarlamasını) kaldırın. - Nedenler altında belirtilen kuralları, p4099[3]'deki örnekleme zamanına göre kontrol edin. - Gerekirse, konektör girişi p4420 üzerinden BICO bağlantısını (anahtarlamasını) tekrar ayarlayın. Bilgi: BICO bağlantısının, her defasında p4420 konektör girişi üzerinden yeniden ayarlanması sırasında p4099[3]'de örnekleme zamanı kontrol edilir ve gerekirse bu bildirim yayınlanır.

235229	<Yer bilgisi>TM: zaman diski devre dışı
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	Infeed: KPL1 (HİÇBİR, KPL2) Servo: HİÇBİR Hla: HİÇBİR
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	p4099[0...2] 'deki bir döngüsel sürenin istenilen değeri geçersizdir. İlgili zaman diski aktifleştirilmemiştir. Uyarı değeri (r2124, ondalık olarak oluşturma): 0: Dijital giriş/çıkışlar (p4099[0]) 1: Analog girişler (p4099[1]) 3: enkoder emülasyonu (p4099[3]) 4: Enkoder emülasyonu devir hedef değeri (p4099[3]) 5: Enkoder emülasyonu devir hedef değeri (p4099[3]) 6: TM41 dahili sekansı (dahili hata)
Çözümü:	Uyarı değerinin örnekleme zamanını uygun bir şekilde düzeltin. Bilgi: p4099[0] 'deki örnekleme zamanı sıfır olmamalıdır.

235230	<Yer bilgisi>TM: Donanım hatası.
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
Reaksiyon:	Infeed: KPL1 (HİÇBİR, KPL2) Servo: HİÇBİR Hla: HİÇBİR
Onaylama:	POWER ON
Nedeni:	Kullanılan terminal modülü (TM) dahili hatalar bildirdi. Bu yapı grubuna ait sinyaller değerlendirilmemelidir, çünkü büyük olasılıkla hatalıdır.
Çözümü:	Gerekirse terminal modülünü değiştirin.

235231	<Yer bilgisi>TM: PLC tarafından yönetim eksik.
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	"PLC tarafından kontrol" sinyali işletme sırasında eksik. - "PLC tarafından kontrol" için binektör girişinin bağlanması hatalıdır (p0854). - Bir üst kontrol "PLC tarafından kontrol" sinyalini geri aldı. - Fieldbus (Master/sürücü) üzerinden gerçekleştirilen veri transferi kesildi. Bilgi: Bu uyarı, sadece işletme modunda "SIMOTION" (p4400 = 0) önemlidir. "SINAMICS" (p4400 = 1) işletme modunda, hedef değerler, p0854 binektör girişinden bağımsız olarak p4420'de değerlendirilir.
Çözümü:	- Binektör girişin "PLC tarafından yönetim" için dahili bağlantısını kontrol edin (p0854). - "PLC tarafından yönetim" sinyalini kontrol edin ve gerekiyorsa çalıştırın. - Veri transferini Fieldbus (Master/sürücü) üzerinden kontrol edin. p2037 parametresinin ayarını kontrol edin.
235232	<Yer bilgisi>TM41: Sıfır markası artık senkron değil POWER ON gereklidir.
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	SINAMICS işletme modu (p4400 = 1): Bir terminal modülünün 41 (TM41) parametrelendirilmesi sırasında veya bir TM41 'in işletilmesi sırasında bir işletme durumuna ulaşıldı. Bu durum bir POWER ON uygulamasını gerektirdi. Bununla ilgili olarak: - enkoder kodunun değiştirilmesi (p0408). - Hassas çözünürlüğün değiştirilmesi (p0418). - TM41'in p0105 üzerinden, kapatmadan önce DRIVE-CLiQ kablosunun çekilmesi. Eğer bu hata bildirildiyse, o zaman TM41 in sıfır markası, p4420'de bağlanan enkoder ile artık senkron olamaz. SIMOTION işletme modu (p4400 = 0): Daha önce ayarlanmış olan sıfır marka pozisyonu (p4426), çizgisel rakamın (p0408) değişmesi sonucu enkoder konumuyla (r0479) artık uyumuyor.
Çözümü:	TM41 'in X520 çıkışındaki artımlı konum, sıfır markasından bağımsız olarak değerlendirilmeye devam edebilir. TM41'in sıfır markası değerlendirilirse, bir POWER ON uygulanmalıdır.
235233	<Yer bilgisi>DRIVE-CLiQ-Bileşeni fonksiyonu desteklenmiyor
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Control Unit tarafından talep edilen fonksiyon bir DRIVE-CLiQ bileşeni tarafından desteklenmiyor. Hata değeri (r0949, ondalık olarak yorumla): 1: Terminal Module 31, "Sıcaklık değerlendirmesi için zaman seviyesi" fonksiyonunu (X522.7/8, p4103 > 0.000) desteklemiyor. 4: İyileştirilmiş güncel değer çözünürlüğü desteklenmiyor (p4401.4). 5: İyileştirilmiş set değer çözünürlüğü desteklenmiyor (p4401.5). 6: Kalan değer işleme set değer kanalında devreden çıkarılamıyor (p4401.6). 7: 750 kHz'den büyük olan çıkış frekansları devreden çıkarılamıyor (p4401.7).

Çözümü: Hata değeri = 1 için:
 - Sıcaklık değerlendirmesi için zaman kademesini (X522.7/8) devre dışı bırakın (p4103 = 0.000).
 - "Sıcaklık değerlendirmesi zaman kademesi" işlevini desteklemek için Terminal Module 31 ve ilgili aygıt yazılımı sürümünü kullanın (Ürün numarası 6SL3055-0AA00-3AA1, aygıt yazılımı sürümü 2.6 ve üstü).
 Ayrıca bkz: p4103

235400 <Yer bilgisi>TM: Isıcaklık arıza ve uyarı eşığı Kanal 4 aşıldı

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
Reaksiyon: Infeed: KPL2 (HİÇBİR, KPL1)
 Servo: KPL2 (HİÇBİR, KPL1, KPL3)
 Hla: KPL2 (HİÇBİR, KPL1, KPL3)
Onaylama: HEMEN (POWER ON)
Nedeni: Terminal Module 150 (TM150) üzerinden sıcaklık değeri bu arızaya yol açan şu koşullardan en az bir tanesi yerine geldi:
 - Uyarı eşığı zaman diliminde ayarlanan değeri aştı (p4102[8], p4103[4]).
 veya
 - Arıza eşığı aşıldı (p4102[9]).
Not:
 "PTC termistör" ve "Bimetal açıcı" sensör türünde (p4100[4] = 1, 4) şu geçerli:
 - r4101[4] > 1650 Ohm ise, sıcaklık r4105[4] = 250 °C olur.
 - r4101[4] <= 1650 Ohm ise, sıcaklık r4105[4] = -50 °C olur.
 Güncel sıcaklık değeri konnektör çıkışı r4105[4] üzerinden gösterilir ve bağlanabilecektir.
Dikkat:
 Bu arıza, eğer sürücü ve terminal modülü arasında bir BICO devresi olduğunda sürücünün devreden çıkmasına neden olur.
 Arıza değeri (r0949, ondalıklı yorumla):
 Tetiklenme zamanındaki güncel sıcaklık değeri [0.1 °C].
Çözümü:
 - Sıcaklık sensörü p4102[9] - Histerezis (p4118[4]) altına soğutun.
 - Gerekirse arıza reaksiyonunu YOK'a ayarlayın (p2100, p2101).
 Ayrıca bkz: p4102

235401 <Yer bilgisi>TM: Isıcaklık arıza ve uyarı eşığı Kanal 5 aşıldı

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
Reaksiyon: Infeed: KPL2 (HİÇBİR, KPL1)
 Servo: KPL2 (HİÇBİR, KPL1, KPL3)
 Hla: KPL2 (HİÇBİR, KPL1, KPL3)
Onaylama: HEMEN (POWER ON)

Nedeni:	Terminal modülü 150 (TM150) üzerinden sıcaklık değerlendirmesi bu arızaya yol açan şu koşullardan en az bir tanesi yerine geldi: - Uyarı eşiği zaman diliminde ayarlanan değeri aştı (p4102[10], p4103[5]). veya - Arıza eşiği aşıldı (p4102[11]). Not: "PTC termistör" ve "Bimetal açıcı" sensör türünde (p4100[5] = 1, 4) şu geçerli: - r4101[5] > 1650 Ohm ise, sıcaklık r4105[5] = 250 °C olur. - r4101[5] <= 1650 Ohm ise, sıcaklık r4105[5] = -50 °C olur. Güncel sıcaklık değeri konnektör çıkışı r4105[5] üzerinden gösterilir ve bağlanabilecektir. Dikkat: Bu arıza, eğer sürücü ve terminal modülü arasında bir BICO devresi olduğunda sürücünün devreden çıkmasına neden olur. Arıza değeri (r0949, ondalıklı yorumla): Tetiklenme zamanındaki güncel sıcaklık değeri [0.1 °C].
Çözümü:	- Sıcaklık sensörü p4102[11] - Histerezis (p4118[5]) altına soğutun. - Gerekirse arıza reaksiyonunu YOK'a ayarlayın (p2100, p2101). Ayrıca bkz: p4102

235402	<Yer bilgisi>TM: ıcaklık arıza ve uyarı eşiği Kanal 6 aşıldı
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
Reaksiyon:	Infeed: KPL2 (HİÇBİR, KPL1) Servo: KPL2 (HİÇBİR, KPL1, KPL3) Hla: KPL2 (HİÇBİR, KPL1, KPL3)
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	Terminal modülü 150 (TM150) üzerinden sıcaklık değerlendirmesi bu arızaya yol açan şu koşullardan en az bir tanesi yerine geldi: - Uyarı eşiği zaman diliminde ayarlanan değeri aştı (p4102[12], p4103[6]). veya - Arıza eşiği aşıldı (p4102[13]). Not: "PTC termistör" ve "Bimetal açıcı" sensör türünde (p4100[6] = 1, 4) şu geçerli: - r4101[6] > 1650 Ohm ise, sıcaklık r4105[6] = 250 °C olur. - r4101[6] <= 1650 Ohm ise, sıcaklık r4105[6] = -50 °C olur. Güncel sıcaklık değeri konnektör çıkışı r4105[6] üzerinden gösterilir ve bağlanabilecektir. Dikkat: Bu arıza, eğer sürücü ve terminal modülü arasında bir BICO devresi olduğunda sürücünün devreden çıkmasına neden olur. Arıza değeri (r0949, ondalıklı yorumla): Tetiklenme zamanındaki güncel sıcaklık değeri [0.1 °C].
Çözümü:	- Sıcaklık sensörü p4102[13] - Histerezis (p4118[6]) altına soğutun. - Gerekirse arıza reaksiyonunu YOK'a ayarlayın (p2100, p2101). Ayrıca bkz: p4102

235403	<Yer bilgisi>TM: ıcaklık arıza ve uyarı eşiği Kanal 7 aşıldı
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
Reaksiyon:	Infeed: KPL2 (HİÇBİR, KPL1) Servo: KPL2 (HİÇBİR, KPL1, KPL3) Hla: KPL2 (HİÇBİR, KPL1, KPL3)
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)

Nedeni:	Terminal modülü 150 (TM150) üzerinden sıcaklık değerlendirmesi bu arızaya yol açan şu koşullardan en az bir tanesi yerine geldi: - Uyarı eşiği zaman diliminde ayarlanan değeri aştı (p4102[14], p4103[7]). veya - Arıza eşiği aşıldı (p4102[15]). Not: "PTC termistör" ve "Bimetal açıcı" sensör türünde (p4100[7] = 1, 4) şu geçerli: - r4101[7] > 1650 Ohm ise, sıcaklık r4105[7] = 250 °C olur. - r4101[7] <= 1650 Ohm ise, sıcaklık r4105[7] = -50 °C olur. Güncel sıcaklık değeri konnektör çıkışı r4105[7] üzerinden gösterilir ve bağlanabilecektir. Dikkat: Bu arıza, eğer sürücü ve terminal modülü arasında bir BICO devresi olduğunda sürücünün devreden çıkmasına neden olur. Arıza değeri (r0949, ondalıklı yorumla): Tetiklenme zamanındaki güncel sıcaklık değeri [0.1 °C].
Çözümü:	- Sıcaklık sensörü p4102[15] - Histerezis (p4118[7]) altına soğutun. - Gerekirse arıza reaksiyonunu YOK'a ayarlayın (p2100, p2101). Ayrıca bkz: p4102

235404	<Yer bilgisi>TM: 1cıklık arıza ve uyarı eşiği Kanal 8 aşıldı
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
Reaksiyon:	Infeed: KPL2 (HİÇBİR, KPL1) Servo: KPL2 (HİÇBİR, KPL1, KPL3) Hla: KPL2 (HİÇBİR, KPL1, KPL3)
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	Terminal modülü 150 (TM150) üzerinden sıcaklık değerlendirmesi bu arızaya yol açan şu koşullardan en az bir tanesi yerine geldi: - Uyarı eşiği zaman diliminde ayarlanan değeri aştı (p4102[16], p4103[8]). veya - Arıza eşiği aşıldı (p4102[17]). Not: "PTC termistör" ve "Bimetal açıcı" sensör türünde (p4100[8] = 1, 4) şu geçerli: - r4101[8] > 1650 Ohm ise, sıcaklık r4105[8] = 250 °C olur. - r4101[8] <= 1650 Ohm ise, sıcaklık r4105[8] = -50 °C olur. Güncel sıcaklık değeri konnektör çıkışı r4105[8] üzerinden gösterilir ve bağlanabilecektir. Dikkat: Bu arıza, eğer sürücü ve terminal modülü arasında bir BICO devresi olduğunda sürücünün devreden çıkmasına neden olur. Arıza değeri (r0949, ondalıklı yorumla): Tetiklenme zamanındaki güncel sıcaklık değeri [0.1 °C].
Çözümü:	- Sıcaklık sensörü p4102[17] - Histerezis (p4118[8]) altına soğutun. - Gerekirse arıza reaksiyonunu YOK'a ayarlayın (p2100, p2101). Ayrıca bkz: p4102

235405	<Yer bilgisi>TM: 1cıklık arıza ve uyarı eşiği Kanal 9 aşıldı
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
Reaksiyon:	Infeed: KPL2 (HİÇBİR, KPL1) Servo: KPL2 (HİÇBİR, KPL1, KPL3) Hla: KPL2 (HİÇBİR, KPL1, KPL3)
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)

Nedeni:	Terminal modülü 150 (TM150) üzerinden sıcaklık değerlendirmesi bu arızaya yol açan şu koşullardan en az bir tanesi yerine geldi: - Uyarı eşiği zaman diliminde ayarlanan değeri aştı (p4102[18], p4103[9]). veya - Arıza eşiği aşıldı (p4102[19]). Not: "PTC termistör" ve "Bimetal açıcı" sensör türünde (p4100[9] = 1, 4) şu geçerli: - r4101[9] > 1650 Ohm ise, sıcaklık r4105[9] = 250 °C olur. - r4101[9] <= 1650 Ohm ise, sıcaklık r4105[9] = -50 °C olur. Güncel sıcaklık değeri konnektör çıkışı r4105[9] üzerinden gösterilir ve bağlanabilecektir. Dikkat: Bu arıza, eğer sürücü ve terminal modülü arasında bir BICO devresi olduğunda sürücünün devreden çıkmasına neden olur. Arıza değeri (r0949, ondalıklı yorumla): Tetiklenme zamanındaki güncel sıcaklık değeri [0.1 °C].
Çözümü:	- Sıcaklık sensörü p4102[19] - Histerezis (p4118[9]) altına soğutun. - Gerekirse arıza reaksiyonunu YOK'a ayarlayın (p2100, p2101). Ayrıca bkz: p4102

235406	<Yer bilgisi>TM: ıcaklık arıza ve uyarı eşiği Kanal 10 aşıldı
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
Reaksiyon:	Infeed: KPL2 (HİÇBİR, KPL1) Servo: KPL2 (HİÇBİR, KPL1, KPL3) Hla: KPL2 (HİÇBİR, KPL1, KPL3)
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	Terminal modülü 150 (TM150) üzerinden sıcaklık değerlendirmesi bu arızaya yol açan şu koşullardan en az bir tanesi yerine geldi: - Uyarı eşiği zaman diliminde ayarlanan değeri aştı (p4102[20], p4103[10]). veya - Arıza eşiği aşıldı (p4102[21]). Not: "PTC termistör" ve "Bimetal açıcı" sensör türünde (p4100[10] = 1, 4) şu geçerli: - r4101[10] > 1650 Ohm ise, sıcaklık r4105[10] = 250 °C olur. - r4101[10] <= 1650 Ohm ise, sıcaklık r4105[10] = -50 °C olur. Güncel sıcaklık değeri konnektör çıkışı r4105[10] üzerinden gösterilir ve bağlanabilecektir. Dikkat: Bu arıza, eğer sürücü ve terminal modülü arasında bir BICO devresi olduğunda sürücünün devreden çıkmasına neden olur. Arıza değeri (r0949, ondalıklı yorumla): Tetiklenme zamanındaki güncel sıcaklık değeri [0.1 °C].
Çözümü:	- Sıcaklık sensörü p4102[21] - Histerezis (p4118[10]) altına soğutun. - Gerekirse arıza reaksiyonunu YOK'a ayarlayın (p2100, p2101). Ayrıca bkz: p4102

235407	<Yer bilgisi>TM: ıcaklık arıza ve uyarı eşiği Kanal 11 aşıldı
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
Reaksiyon:	Infeed: KPL2 (HİÇBİR, KPL1) Servo: KPL2 (HİÇBİR, KPL1, KPL3) Hla: KPL2 (HİÇBİR, KPL1, KPL3)
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)

Nedeni:	Terminal modülü 150 (TM150) üzerinden sıcaklık değerlendirmesi bu arızaya yol açan şu koşullardan en az bir tanesi yerine geldi: - Uyarı eşiği zaman diliminde ayarlanan değeri aştı (p4102[22], p4103[11]). veya - Arıza eşiği aşıldı (p4102[23]). Not: "PTC termistör" ve "Bimetal açıcı" sensör türünde (p4100[11] = 1, 4) şu geçerli: - r4101[11] > 1650 Ohm ise, sıcaklık r4105[11] = 250 °C olur. - r4101[11] ≤ 1650 Ohm ise, sıcaklık r4105[11] = -50 °C olur. Güncel sıcaklık değeri konnektör çıkışı r4105[11] üzerinden gösterilir ve bağlanabilecektir. Dikkat: Bu arıza, eğer sürücü ve terminal modülü arasında bir BICO devresi olduğunda sürücünün devreden çıkmasına neden olur. Arıza değeri (r0949, ondalıklı yorumla): Tetiklenme zamanındaki güncel sıcaklık değeri [0.1 °C].
Çözümü:	- Sıcaklık sensörü p4102[23] - Histerezis (p4118[11]) altına soğutun. - Gerekirse arıza reaksiyonunu YOK'a ayarlayın (p2100, p2101). Ayrıca bkz: p4102

235410	<Yer bilgisi>TM: Sıcaklık uyarı eşiği Kanal 4 aşıldı
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Terminal Module 150'nin (TM150) sıcaklık değerlendirmesiyle ölçülen sıcaklık (r4105[4]) bu uyarı (p4102[8]) verilmesi için yer alan eşik değeri aştı: Not: "PTC termistör" ve "Bimetal açıcı" sensör türünde (p4100[4] = 1, 4) şu geçerli: - r4101[4] > 1650 Ohm ise, sıcaklık r4105[4] = 250 °C olur. - r4101[4] ≤ 1650 Ohm ise, sıcaklık r4105[4] = -50 °C olur. Uyarı değeri /r2124, ondalıklı yorumla): Tetiklenme zamanındaki güncel sıcaklık değeri [0.1 °C].
Çözümü:	Sıcaklık sensörünü p4102[8] - Histerezis (p4118[4]) altına soğutun. Ayrıca bkz: p4102

235411	<Yer bilgisi>TM: Sıcaklık uyarı eşiği Kanal 5 aşıldı
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Terminal modülü 150'nin (TM150) sıcaklık değerlendirmesiyle ölçülen sıcaklık (r4105[5]) bu uyarı (p4102[10]) verilmesi için yer alan eşik değeri aştı: Not: "PTC termistör" ve "Bimetal açıcı" sensör türünde (p4100[5] = 1, 4) şu geçerli: - r4101[5] > 1650 Ohm ise, sıcaklık r4105[5] = 250 °C olur. - r4101[5] ≤ 1650 Ohm ise, sıcaklık r4105[5] = -50 °C olur. Uyarı değeri /r2124, ondalıklı yorumla): Tetiklenme zamanındaki güncel sıcaklık değeri [0.1 °C].
Çözümü:	Sıcaklık sensörünü p4102[10] - Histerezis (p4118[5]) altına soğutun. Ayrıca bkz: p4102

235412 <Yer bilgisi>TM: Sıcaklık uyarı eşiği Kanal 6 aşıldı**Mesaj değeri:** %1**Sürücü nesnesi:** A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150**Reaksiyon:** NONE**Onaylama:** NONE**Nedeni:** Terminal modülü 150'nin (TM150) sıcaklık değerlendirmesiyle ölçülen sıcaklık (r4105[6]) bu uyarı (p4102[12]) verilmesi için yer alan eşik değeri aştı:

Not:

"PTC termistör" ve "Bimetal açıcı" sensör türünde (p4100[6] = 1, 4) şu geçerli:

- r4101[6] > 1650 Ohm ise, sıcaklık r4105[6] = 250 °C olur.

- r4101[6] <= 1650 Ohm ise, sıcaklık r4105[6] = -50 °C olur.

Uyarı değeri /r2124, ondalıklı yorumla):

Tetiklenme zamanındaki güncel sıcaklık değeri [0.1 °C].

Çözümü: Sıcaklık sensörünü p4102[12] - Histerezis (p4118[6]) altına soğutun.

Ayrıca bkz: p4102

235413 <Yer bilgisi>TM: Sıcaklık uyarı eşiği Kanal 7 aşıldı**Mesaj değeri:** %1**Sürücü nesnesi:** A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150**Reaksiyon:** NONE**Onaylama:** NONE**Nedeni:** Terminal modülü 150'nin (TM150) sıcaklık değerlendirmesiyle ölçülen sıcaklık (r4105[7]) bu uyarı (p4102[14]) verilmesi için yer alan eşik değeri aştı:

Not:

"PTC termistör" ve "Bimetal açıcı" sensör türünde (p4100[7] = 1, 4) şu geçerli:

- r4101[7] > 1650 Ohm ise, sıcaklık r4105[7] = 250 °C olur.

- r4101[7] <= 1650 Ohm ise, sıcaklık r4105[7] = -50 °C olur.

Uyarı değeri /r2124, ondalıklı yorumla):

Tetiklenme zamanındaki güncel sıcaklık değeri [0.1 °C].

Çözümü: Sıcaklık sensörünü p4102[14] - Histerezis (p4118[7]) altına soğutun.

Ayrıca bkz: p4102

235414 <Yer bilgisi>TM: Sıcaklık uyarı eşiği Kanal 8 aşıldı**Mesaj değeri:** %1**Sürücü nesnesi:** A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150**Reaksiyon:** NONE**Onaylama:** NONE**Nedeni:** Terminal modülü 150'nin (TM150) sıcaklık değerlendirmesiyle ölçülen sıcaklık (r4105[8]) bu uyarı (p4102[16]) verilmesi için yer alan eşik değeri aştı:

Not:

"PTC termistör" ve "Bimetal açıcı" sensör türünde (p4100[8] = 1, 4) şu geçerli:

- r4101[8] > 1650 Ohm ise, sıcaklık r4105[8] = 250 °C olur.

- r4101[8] <= 1650 Ohm ise, sıcaklık r4105[8] = -50 °C olur.

Uyarı değeri /r2124, ondalıklı yorumla):

Tetiklenme zamanındaki güncel sıcaklık değeri [0.1 °C].

Çözümü: Sıcaklık sensörünü p4102[16] - Histerezis (p4118[8]) altına soğutun.

Ayrıca bkz: p4102

235415 <Yer bilgisi>TM: Sıcaklık uyarı eşiği Kanal 9 aşıldı**Mesaj değeri:** %1

Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Terminal modülü 150'nin (TM150) sıcaklık değerlendirmesiyle ölçülen sıcaklık (r4105[9]) bu uyarı (p4102[18]) verilmesi için yer alan eşik değeri aştı: Not: "PTC termistör" ve "Bimetal açıcı" sensör türünde (p4100[9] = 1, 4) şu geçerli: - r4101[9] > 1650 Ohm ise, sıcaklık r4105[9] = 250 °C olur. - r4101[9] <= 1650 Ohm ise, sıcaklık r4105[9] = -50 °C olur. Uyarı değeri /r2124, ondalıklı yorumla): Tetiklenme zamanındaki güncel sıcaklık değeri [0.1 °C].
Çözümü:	Sıcaklık sensörünü p4102[18] - Histerezis (p4118[9]) altına soğutun. Ayrıca bkz: p4102

235416	<Yer bilgisi>TM: Sıcaklık uyarı eşiği Kanal 10 aşıldı
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Terminal modülü 150'nin (TM150) sıcaklık değerlendirmesiyle ölçülen sıcaklık (r4105[10]) bu uyarı (p4102[20]) verilmesi için yer alan eşik değeri aştı: Not: "PTC termistör" ve "Bimetal açıcı" sensör türünde (p4100[10] = 1, 4) şu geçerli: - r4101[10] > 1650 Ohm ise, sıcaklık r4105[10] = 250 °C olur. - r4101[10] <= 1650 Ohm ise, sıcaklık r4105[10] = -50 °C olur. Uyarı değeri /r2124, ondalıklı yorumla): Tetiklenme zamanındaki güncel sıcaklık değeri [0.1 °C].
Çözümü:	Sıcaklık sensörünü p4102[20] - Histerezis (p4118[10]) altına soğutun. Ayrıca bkz: p4102

235417	<Yer bilgisi>TM: Sıcaklık uyarı eşiği Kanal 11 aşıldı
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Terminal modülü 150'nin (TM150) sıcaklık değerlendirmesiyle ölçülen sıcaklık (r4105[11]) bu uyarı (p4102[22]) verilmesi için yer alan eşik değeri aştı: Not: "PTC termistör" ve "Bimetal açıcı" sensör türünde (p4100[11] = 1, 4) şu geçerli: - r4101[11] > 1650 Ohm ise, sıcaklık r4105[11] = 250 °C olur. - r4101[11] <= 1650 Ohm ise, sıcaklık r4105[11] = -50 °C olur. Uyarı değeri /r2124, ondalıklı yorumla): Tetiklenme zamanındaki güncel sıcaklık değeri [0.1 °C].
Çözümü:	Sıcaklık sensörünü p4102[22] - Histerezis (p4118[11]) altına soğutun. Ayrıca bkz: p4102

235800	<Yer bilgisi>TM: Toplu ileti
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reaksiyon: Infeed: KPL2 (HİÇBİR, KPL1)
Servo: KPL2 (HİÇBİR, IASC/DC FRENİ, KPL1, KPL3, STOP2)
Hla: KPL2 (HİÇBİR, KPL1, KPL3, STOP2)

Onaylama: NONE

Nedeni: Terminal Module en az bir arıza algıladı

Çözümü: Diğer güncel bildirilerin değerlendirilmesi

235801 **<Yer bilgisi>TM DRIVE-CLiQ: Sinyal eksik**

Mesaj değeri: Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2

Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reaksiyon: HİÇBİR

Onaylama: HEMEN

Nedeni: Control Unit'in ilgili terminal modülüne yönelik DRIVE-CLiQ iletişimi hatalıdır.
Hata nedeni:
10 (= 0A hex):
Alınan telegramdaki yaşam belirtisi biti ayarlanmamıştır
Bildirim değerine ilişkin açıklama:
Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır:
0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni

Çözümü: - DRIVE-CLiQ- bağlantısını kontrol edin.
- İlgili bileşenleri değiştirin.

235802 **<Yer bilgisi>TM: Zaman dilimi akışı**

Mesaj değeri: -

Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reaksiyon: NONE

Onaylama: NONE

Nedeni: Terminal Modulende bir zaman dilimi taşması oluştu.

Çözümü: Terminal modülünü değiştirin.

235803 **<Yer bilgisi>TM: Bellek testi**

Mesaj değeri: -

Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: NONE

Onaylama: NONE

Nedeni: Terminal Modulendeki bellek testinde bir hata gündeme geldi

Çözümü: - İzin verilen ortam sıcaklığının terminal modülü için muhafaza edilip edilmediğini kontrol edin.
- Terminal Modulenü değiştirin.

235804 **<Yer bilgisi>TM: CRC**

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reaksiyon: HİÇBİR

Onaylama: HEMEN (POWER ON)

Nedeni: Program hafızasının termina modülünde okunması sırasında bir kontrol tutarı hatası gündeme gelmiştir.
Arıza değeri (r0949, onaltılık olarak oluşturma):
Kontrol rakamı arasındaki farkı POWER ON ve güncel kontrol tutarında okuma

Çözümü:

- İzin verilen ortam sıcaklığının bileşenler için muhafaza edilip edilmediğini kontrol edin.
- Terminal Modülünü değiştirin.

235805 <Yer bilgisi>TM: Hatalı EEPROM kontrol toplamı

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reaksiyon: HİÇBİR

Onaylama: HEMEN (POWER ON)

Nedeni: Dahili parametre verileri hasarlı
İkaz değeri (r2124, onaltılık kurulum):
01: EEPROM etkisi hatalı
02: EEPROM alanındaki blokların sayısı fazla büyük

Çözümü:

- İzin verilen ortam sıcaklığının bileşenler için muhafaza edilip edilmediğini kontrol edin.
- Terminal Modülünü 31 (TM31) değiştirin.

235807 <Yer bilgisi>TM: Sıra kontrolü, zaman izleme

Mesaj değeri: -

Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: NONE

Onaylama: NONE

Nedeni: Terminal Module üzerinde süreç kumandasının zaman aşımında hata

Çözümü: Terminal modülünü değiştirin.

235820 <Yer bilgisi>TM DRIVE-CLiQ: Telegram hatalı

Mesaj değeri: Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2

Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reaksiyon: KPL1 (KPL2)

Onaylama: HEMEN

Nedeni:	Control Unit'in ilgili sensör modülüne (enkoder 1) yönelik DRIVE-CLiQ iletişimi hatalıdır. Hata nedeni: 1 (= 01 hex): Kontrol toplamı hatası (CRC hatası). 2 (= 02 hex): Telegram, uzunluk baytında veya alınanlar listesinde belirtilenden daha uzundur. 3 (= 03 hex): Telegram, uzunluk baytında veya alınanlar listesinde belirtilenden daha uzundur 4 (= 04 hex): Alınan telegramın uzunluğu alınanlar listesine uymuyor. 5 (=05 hex): Alınan telegramın tipi, alınanlar listesine uymuyor. 6 (= 06 hex): Telegram ve alınanlar listesindeki bileşenlerin adresi birbiriyle uyuşmuyor. 7 (=07 hex): Bir SYNC telegramı beklenmektedir, fakat alınan telegram öyle değildir. 8 (= 08 hex): Bir SYNC telegramı beklenmemektedir, fakat alınan telegram öyledir. 9 (= 09 hex): Alınan telegramda bir hata biti ayarlanmıştır. 16 (= 10 hex): Alınan telegram çok erken. Bildirim değerine ilişkin açıklama: Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır: 0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni
Çözümü:	- POWER ON (açma / kapatma) gerçekleştirin. - EMV uyumlu kumanda dolabı yapısını ve kablo yerleşimini kontrol edin. - DRIVE-CLiQ kablolarını kontrol edin (kablo kopması, kontaklar, ...).

235835	<Yer bilgisi>TM DRIVE-CLiQ: Daimi veri aktarımı hatası
Mesaj değeri:	Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon:	KPL1 (KPL2)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Control Unit'in ilgili sensör modülüne (enkoder 1) yönelik DRIVE-CLiQ iletişimi hatalıdır. Hata nedeni: 33 (= 21 hex): Döngüsel telegram henüz gelmemiştir. 34 (= 22 hex): Telegramın alınanlar listesinde zaman hatası. 64 (= 40 hex): Telegramın gönderilenler listesinde zaman hatası. Bildirim değerine ilişkin açıklama: Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır: 0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni
Çözümü:	- POWER ON uygulayın - İlgili bileşenleri değiştirin.

235836	<Yer bilgisi>TM DRIVE-CLiQ: DRIVE-CLiQ verileri için gönderim hatası
Mesaj değeri:	Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2

Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon:	KPL1 (KPL2)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Control Unit'in ilgili terminal modülüne yönelik DRIVE-CLiQ iletişimi hatalıdır. Veriler gönderilemedi. Hata nedeni: 65 (= 41 hex): Telegram tipi ile gönderi listesi uyuşmuyor. Bildirim değerine ilişkin açıklama: Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır: 0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni
Çözümü:	POWER ON uygulayın

235837	<Yer bilgisi>TM DRIVE-CLiQ: Komponent arızalı
Mesaj değeri:	Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon:	KPL1 (KPL2)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Kontrol biriminin etkilenen güç ünitesine olan DRIVE-CLiQ iletişimi hatalı. Katılımcılar senkronize bir şekilde gönderim ve alım yapmıyorlar. Hata nedeni: 32 (= 20 hex): Telegramın başlığında hata 35 (= 23 hex): Alma hatası: Telegramın ara belleği hatalıdır. 66 (= 42 hex): Alma hatası: Telegramın ara belleği hatalıdır. 67: (= 43 hex): Alma hatası: Telegramın ara belleği hatalıdır. Bildirim değerine ilişkin açıklama: Münferit bilgiler bildirim değerinde (r0949/r2124) aşağıdaki gibi kodlanmıştır: 0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni
Çözümü:	- DRIVE-CLiQ- Kablo donanımını kontrol edin (hat kesintisi, temaslar, ...) - EMV uygun devre dolabı yapısını ve hat tahsisatını kontrol edin. - Muhtemelen diğer DRIVE-CLiQ burcunu kullanın (p9904) - İlgili bileşenleri değiştirin.

235845	<Yer bilgisi>TM DRIVE-CLiQ: Daimi veri aktarımı hatası
Mesaj değeri:	Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon:	KPL1 (KPL2)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Control Unit'in ilgili terminal modülüne (TM) yönelik DRIVE-CLiQ iletişimi hatalıdır. Hata nedeni: 11 (= 0B hex): Alternatif döngüsel veri transferinde senkronizasyon hatası. Bildirim değerine ilişkin açıklama: Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır: 0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni

Çözümü: POWER ON uygulayın

235850 <Yer bilgisi>TM: Dahili yazılım hatası

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reaksiyon: Infeed: KPL1 (HİÇBİR, KPL2)
Servo: KPL1 (HİÇBİR, KPL2, KPL3)
Hla: KPL1 (HİÇBİR, KPL2, KPL3)

Onaylama: POWER ON

Nedeni: Terminal Module (TM) alanında dahili bir iletişim hatası gündeme geldi
Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma):
1: Arka plan zaman diski bloke
2: Kontrol tutarını kod belleği üzerinden doğru değil

Çözümü: - Terminal Modulenü (TM) değiştirin.
- Gerekirse terminal modülündeki aygıt yazılımını yükseltin.
- Technical Support ile iletişim kurun.

235851 <Yer bilgisi>TM DRIVE-CLiQ (CU): Sinyal eksik

Mesaj değeri: Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2

Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reaksiyon: KPL1 (KPL2)

Onaylama: HEMEN

Nedeni: Control Unit'in ilgili terminal modülüne (TM) yönelik DRIVE-CLiQ iletişimi hatalıdır.
DRIVE-CLiQ bileşenlerinden Control Unit'e giden yaşam işareti atanmadı.
Hata nedeni:
10 (= 0A hex):

Alınan telegramda yaşam işareti biti belirtilmemiş.

Bildirim değerine ilişkin açıklama:

Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır:

0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni

Çözümü: İlgili bileşenlerin gömülü yazılımını yükseltin

235860 <Yer bilgisi>TM DRIVE-CLiQ (CU): Telegram hatalı

Mesaj değeri: Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2

Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reaksiyon: KPL1 (KPL2)

Onaylama: HEMEN

Nedeni:	İlgili terminal modülü (TM) ile Control Unit arasındaki DRIVE-CLiQ iletişimi hatalı. Hata nedeni: 1 (= 01 hex): Kontrol toplamı hatası (CRC hatası). 2 (= 02 hex): Telegram, uzunluk baytında veya alım listesinde belirtilenden daha kısa. 3 (= 03 hex): Telegram, uzunluk baytında veya alım listesinde belirtilenden daha uzun. 4 (= 04 hex): Alınan telegramın uzunluğu, alım listesi ile uyuşmuyor. 5 (= 05 hex): Alınan mesajın türü, alım listesiyle eşleşmiyor. 6 (= 06 hex): Telegramdaki ve alım listesindeki güç ünitesinin adresi eşleşmiyor. 9 (= 09 hex): İlgili DRIVE-CLiQ bileşeni ile Control Unit arasındaki DRIVE-CLiQ iletişimi, besleme geriliminin kesildiğini bildiriyor. 16 (= 10 hex): Alınan telegram çok erken. 17 (= 11 hex): CRC hatası ve alınan telegram çok erken. 18 (= 12 hex): Telegram, uzunluk baytında veya alım listesinde belirtilenden daha kısa ve alınan telegram çok erken. 19 (= 13 hex): Telegram, uzunluk baytında veya alım listesinde belirtilenden daha uzun ve alınan telegram çok erken. 20 (= 14 hex): Alınan telegramın uzunluğu alım listesiyle eşleşmiyor ve alınan telegram çok erken. 21 (= 15 hex): Alınan telegramın türü, alım listesi ile eşleşmiyor ve alınan telegram çok erken. 22 (= 16 hex): Telegramdaki ve alım listesindeki güç ünitesinin adresi eşleşmiyor ve alınan telegram çok erken. 25 (= 19 hex): Alınan telegramda hata biti belirlendi ve alınan telegram çok erken. Mesaj değeriyle ilgili not: Münferit bilgiler ilgili mesaj değerinde (r0949 / r2124) aşağıdaki gibi kodlanmıştır: 0000yyxx hex: yy = Bileşen numarası, xx = Hata nedeni
Çözümü:	- POWER ON (açma / kapatma) gerçekleştirin. - EMV uyumlu kumanda dolabı yapısını ve kablo yerleşimini kontrol edin. - DRIVE-CLiQ kablolarını kontrol edin (kablo kopması, kontaklar, ...).

235875	<Yer bilgisi>TM: Besleme gerilimi kesildi
Mesaj değeri:	Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon:	KPL1 (KPL2)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Kontrol ünitesinin ilgili güç birimine yönelik DRIVE-CLiQ iletişimi hatalıdır. Hata nedeni: 9 (= 09 hex): Bileşenlerin besleme gerilimi başarısız oldu. Bildirim değerine ilişkin açıklama: Münferit bilgiler bildirim değerinde (r0949/r2124) aşağıdaki gibi kodlanmıştır: 0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni

- Çözümü:**
- POWER ON (açma / kapatma) gerçekleştirin.
 - DRIVE-CLiQ bileşeni için besleme gerilimi kablolarını kontrol edin (kablo kopması, kontaklar, ...).
 - DRIVE-CLiQ bileşeni için besleme boyutunu kontrol edin.

235885 <Yer bilgisi>TM DRIVE-CLiQ (CU): Daimi veri aktarımı hatası

- Mesaj değeri:** Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
- Sürücü nesnesi:** A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
- Reaksiyon:** KPL1 (KPL2)
- Onaylama:** HEMEN
- Nedeni:** Control Unit'in ilgili terminal modülüne (TM) yönelik DRIVE-CLiQ iletişimi hatalıdır.
Katılımcılar senkron bir şekilde gönderip alamıyorlar.
Hata nedeni:
26 (= 1A hex):
Alınan telegramdaki hayat belirtisi biti ayarlanmamıştır ve alınan telegram çok erken gelmiştir..
33 (= 21 hex):
Döngüsel telegram henüz ulaşmamıştır.
34 (= 22 hex):
Telegramın alınanlar listesinde zaman hatası.
64 (= 40 hex):
Telegramın gönderilenler listesinde zaman hatası.
98 (= 62 hex):
Döngüsel işleme geçiş sırasında hata.
Bildirim değerine ilişkin açıklama:
Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır:
0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni
- Çözümü:**
- İlgili bileşenlerin besleme gerilimini kontrol edin.
 - POWER ON uygulayın
 - İlgili bileşenleri değiştirin.

235886 <Yer bilgisi>TM DRIVE-CLiQ (CU): DRIVE-CLiQ verileri için gönderim hatası

- Mesaj değeri:** Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
- Sürücü nesnesi:** A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
- Reaksiyon:** KPL1 (KPL2)
- Onaylama:** HEMEN
- Nedeni:** Control Unit'in ilgili terminal modülüne (TM) yönelik DRIVE-CLiQ iletişimi hatalıdır.
Veriler gönderilememiştir.
Hata nedeni:
65 (= 41 hex):
Telegram tipi gönderilenler listesiyle uyumuyor.
Bildirim değerine ilişkin açıklama:
Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır:
0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni
- Çözümü:** POWER ON uygulayın

235887 <Yer bilgisi>TM DRIVE-CLiQ (CU): Komponent arızalı

- Mesaj değeri:** Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
- Sürücü nesnesi:** A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
- Reaksiyon:** KPL1 (KPL2)

Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	İlgili DRIVE-CLiQ bileşeninde (terminal modülü) bir hata algılandı. Hatalı bir donanım gözardı edilemez. Hata nedeni: 32 (= 20 hex): Telegramın başlığında hata. 35 (= 23 hex): Alma hatası: Telegramın ara belleği hatalıdır. 66 (= 42 hex): Gönderme hatası: Telegramın ara belleği hatalıdır. 67 (= 43 hex): Gönderme hatası: Telegramın ara belleği hatalıdır. 96 (= 60 hex): Yürütme ölçümü sırasında cevap çok geç ulaştı. 97 (= 61 hex): Referans verilerinin değişimi çok fazla uzun sürüyor. Bildirim değerine ilişkin açıklama: Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır: 0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni
Çözümü:	- DRIVE-CLiQ- Kablo donanımını kontrol edin (hat kesintisi, temaslar, ...) - EMV uygun devre dolabı yapısını ve hat tahsisatını kontrol edin. - Muhtemelen diğer DRIVE-CLiQ burcunu kullanın (p9904) - İlgili bileşenleri değiştirin.

235895	<Yer bilgisi>TM DRIVE-CLiQ (CU): Alternatif döngüsel veri transferinde senkronizasyon hatası.
Mesaj değeri:	Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon:	KPL1 (KPL2)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Control Unit'in ilgili terminal modülüne (TM) yönelik DRIVE-CLiQ iletişimi hatalıdır. Hata nedeni: 11 (= 0B hex): Alternatif döngüsel veri transferinde senkronizasyon hatası. Bildirim değerine ilişkin açıklama: Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır: 0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni
Çözümü:	POWER ON uygulayın

235896	<Yer bilgisi>TM DRIVE-CLiQ (CU): Bileşen özellikleri tutarsız.
Mesaj değeri:	komponent numarası: %1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon:	Infeed: KPL2 (HİÇBİR, KPL1) Servo: KPL2 (HİÇBİR, IASC/DC FRENİ, KPL1, KPL3, STOP2) Hla: KPL2 (HİÇBİR, KPL1, KPL3, STOP2)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Arıza değeri tarafından belirtilen DRIVE-CLiQ bileşenlerinin nitelikleri (terminal modülü) uyumlu olmayan tarzda yüksek devire kıyasla değişmiştir Neden örn. Bir DRIVE-CLiQ hattının veya DRIVE-CLiQ bileşeninin değiştirilmesi olabilir Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma): Bileşen numarası.

- Çözümü:**
- POWER ON işlemini gerçekleştirin.
 - Bir bileşen değişiminde, mümkünse aynı tür bileşen ve aynı firmware sürümü kullanın.
 - Bir hat değişiminde, mümkün olduğunca aynı boyda kablo kullanın (azami hat uzunluğunu dikkate alın).

235899 <Yer bilgisi>TM: Bilinmeyen arıza

- Mesaj değeri:** Yeni mesaj: %1
- Sürücü nesnesi:** A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
- Reaksiyon:** Infeed: HİÇBİR (KPL1, KPL2)
Servo: HİÇBİR (IASC/DC FRENİ, KPL1, KPL2, KPL3, STOP2)
Hla: HİÇBİR (KPL1, KPL2, KPL3, STOP2)
- Onaylama:** HEMEN (POWER ON)
- Nedeni:** Terminal Modulende, Control Unit'in aygıt yazılımı tarafından yorumlanamayan bir uyarı gündeme geldi
Bu durum, bu bileşendeki aygıt yazılımı, Control Unit'in aygıt yazılımından daha yeni olduğunda ortaya çıkabilir.
Uyarı değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma):
Uyarı numarası
Not:
Control Unit'e yönelik yeni bir tanımlamada, gerekiyorsa bu yeni uyarının anlamı okunabilir
- Çözümü:**
- Terminal Module üzerindeki gömülü yazılımı daha eski bir gömülü yazılım ile değiştirin (r0158)
 - Control Unit gömülü yazılımını yükseltin (r0018)

235903 <Yer bilgisi>TM: I2C-Bus hatası gündeme geldi

- Mesaj değeri:** -
- Sürücü nesnesi:** A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
- Reaksiyon:** NONE
- Onaylama:** NONE
- Nedeni:** Terminal Modulenün dahili I2C-Bus erişim sırasında bir hata gündeme gelmiştir.
- Çözümü:** Terminal modülünü değiştirin.

235904 <Yer bilgisi>TM: EEPROM

- Mesaj değeri:** -
- Sürücü nesnesi:** A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
- Reaksiyon:** NONE
- Onaylama:** NONE
- Nedeni:** Terminal modülünün geçici olmayan belleğine erişim sırasında bir hata gündeme gelmiştir.
- Çözümü:** Terminal modülünü değiştirin.

235905 <Yer bilgisi>TM: Parametre erişimi

- Mesaj değeri:** -
- Sürücü nesnesi:** A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
- Reaksiyon:** NONE
- Onaylama:** NONE
- Nedeni:** Control Unit, terminal modülü üzerinde izin verilmeyen bir parametre değerini yazmayı denemiştir.
- Çözümü:**
- Terminal Modulenün (r0158) firmware sürümünün, Control Unit'in (r0018) firmware sürümüne uyumluluğunu kontrol edin.
 - Gerekirse terminal modülünü değiştirin.
- Bilgi:**
Hafıza kartındaki readme.txt dosyasında, birbiriyle uyumlu firmware sürümleri mevcuttur.

235906	<Yer bilgisi>TM: 24 V gerilim beslemesi eksik
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Dijital çıkışlar için 24 V gerilim beslemesi eksik İkaz değeri (r2124, onaltılık kurulum): 01: TM17 24-V-Beslemesi DI/DO 0 ... 7 eksik 02: TM17 24-V-Beslemesi DI/DO 8 ... 15 eksik 04: TM15 24-V-Beslemesi DI/DO 0 ... 7 (X520) eksik. 08: TM15 24-V-Beslemesi DI/DO 8 ... 15 (X521) eksik. 10: TM15 24-V-Beslemesi DI/DO 16 ... 23 (X522) eksik. 20: TM41 24-V-Beslemesi DI/DO 0 ... 3 eksik
Çözümü:	Gerilim beslemesi için terminallerin kontrol edilmesi (TM41'de L1+, L2+, L3+, M veya +24 V_1).
235907	<Yer bilgisi>TM: Donanımı başlangıç durumuna getirme başarısız
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Terminal Modulenün kurulumu başarısız. İkaz değeri (r2124, onaltılık kurulum): 01: TM17 ya da TM41 hatalı konfigürasyon talebi. 02: TM17 ya da TM41 programlama başarısız. 04: TM17 ya da TM41 geçersiz zaman damgası.
Çözümü:	POWER ON uygulayın
235910	<Yer bilgisi>TM: Modülde aşırı sıcaklık
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Modüldeki sıcaklık izin verilen azami sınırın altında kalmıştır
Çözümü:	- Ortam sıcaklığını düşürün. - Terminal Modulenü değiştirin.
235911	<Yer bilgisi>TM: Devre senkronlu işletim yaşam işareti kesintisi
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Master'ın maksimum izin verilen yaşam işareti hatalarının sayısı (devre senkron modu) döngüsel modda aşılmıştır. Uyarının tetiklenmesi ile modülün çıkışları bir sonraki asenkronizasyona kadar geri alınır
Çözümü:	- Bus fiziğinin kontrolü (kapanma direnci, perdeleme, vs.) - Master yaşam işaretinin aktarımını düzeltme (p0915 üzerinden r4201). - Yaşam işaretinin Master tarafından doğru gönderilip gönderilmediğini kontrol edin (örn. Trace oluşturma r4201.12 ... r4201.15 ve triger sinyali r4301.9) - Bus ya da Master alanını yüklenme açısından kontrol edin (örn. Bus döngü süresi Tdp fazla kısa ayarlandı)

235920 <Yer bilgisi>TM: Sıcaklık sensörü Kanal 0'de hata

Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Sıcaklık sensörünün değerlendirmesinde bir hata gündeme geldi Uyarı değeri (r2124, ondalık kurulum): 1: Tel kesintisi veya sensör bağlı değil (KTY: R > 1630 Ohm). KTY84: R > 1630 Ohm (TM150: R > 2170 Ohm), PT100: R > 194 Ohm, PT1000: R > 1720 Ohm (TM150: R > 1944 Ohm) 2: Ölçülen direnç fazla küçük. PTC Termistör: R < 20 Ohm, KTY84: R < 50 Ohm (TM150: R < 180 Ohm), PT100: R < 60 Ohm, PT1000: R < 603 Ohm
Çözümü:	- Sensörü doğru bağlantı açısından kontrol edin. - Sensörü değiştirin

235921 <Yer bilgisi>TM: Sıcaklık sensörü Kanal 1'de hata

Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Sıcaklık sensörünün değerlendirmesinde bir hata gündeme geldi Uyarı değeri (r2124, ondalık kurulum): 1: Tel kesintisi veya sensör bağlı değil (KTY: R > 1630 Ohm). KTY84: R > 1630 Ohm (TM150: R > 2170 Ohm), PT100: R > 194 Ohm, PT1000: R > 1720 Ohm (TM150: R > 1944 Ohm) 2: Ölçülen direnç fazla küçük. PTC Termistör: R < 20 Ohm, KTY84: R < 50 Ohm (TM150: R < 180 Ohm), PT100: R < 60 Ohm, PT1000: R < 603 Ohm
Çözümü:	- Sensörü doğru bağlantı açısından kontrol edin. - Sensörü değiştirin

235922 <Yer bilgisi>TM: Sıcaklık sensörü Kanal 2'de hata

Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Sıcaklık sensörünün değerlendirmesinde bir hata gündeme geldi Uyarı değeri (r2124, ondalık kurulum): 1: Tel kesintisi veya sensör bağlı değil (KTY: R > 1630 Ohm). KTY84: R > 1630 Ohm (TM150: R > 2170 Ohm), PT100: R > 194 Ohm, PT1000: R > 1720 Ohm (TM150: R > 1944 Ohm) 2: Ölçülen direnç fazla küçük. PTC Termistör: R < 20 Ohm, KTY84: R < 50 Ohm (TM150: R < 180 Ohm), PT100: R < 60 Ohm, PT1000: R < 603 Ohm
Çözümü:	- Sensörü doğru bağlantı açısından kontrol edin. - Sensörü değiştirin

235923 <Yer bilgisi>TM: Sıcaklık sensörü Kanal 3'de hata

Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE

Nedeni:	Sıcaklık sensörünün değerlendirmesinde bir hata gündeme geldi Uyarı değeri (r2124, ondalık kurulum): 1: Tel kesintisi veya sensör bağlı değil (KTY: R > 1630 Ohm). KTY84: R > 1630 Ohm (TM150: R > 2170 Ohm), PT100: R > 194 Ohm, PT1000: R > 1720 Ohm (TM150: R > 1944 Ohm) 2: Ölçülen direnç fazla küçük. PTC Termistör: R < 20 Ohm, KTY84: R < 50 Ohm (TM150: R < 180 Ohm), PT100: R < 60 Ohm, PT1000: R < 603 Ohm
Çözümü:	- Sensörü doğru bağlantı açısından kontrol edin. - Sensörü değiştirin

235924	<Yer bilgisi>TM: Sıcaklık sensörü Kanal 4'de hata
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Sıcaklık sensörünün değerlendirmesinde bir hata gündeme geldi Uyarı değeri (r2124, ondalık kurulum): 1: Tel kesintisi veya sensör bağlı değil (KTY: R > 1630 Ohm). KTY84: R > 1630 Ohm (TM150: R > 2170 Ohm), PT100: R > 194 Ohm, PT1000: R > 1944 Ohm 2: Ölçülen direnç fazla küçük. PTC Termistör: R < 20 Ohm, KTY84: R < 50 Ohm (TM150: R < 180 Ohm), PT100: R < 60 Ohm, PT1000: R < 603 Ohm
Çözümü:	- Sensörü doğru bağlantı açısından kontrol edin. - Sensörü değiştirin

235925	<Yer bilgisi>TM: Sıcaklık sensörü Kanal 5'de hata
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Sıcaklık sensörünün değerlendirmesinde bir hata gündeme geldi Uyarı değeri (r2124, ondalık kurulum): 1: Tel kesintisi veya sensör bağlı değil (KTY: R > 1630 Ohm). KTY84: R > 1630 Ohm (TM150: R > 2170 Ohm), PT100: R > 194 Ohm, PT1000: R > 1944 Ohm 2: Ölçülen direnç fazla küçük. PTC Termistör: R < 20 Ohm, KTY84: R < 50 Ohm (TM150: R < 180 Ohm), PT100: R < 60 Ohm, PT1000: R < 603 Ohm
Çözümü:	- Sensörü doğru bağlantı açısından kontrol edin. - Sensörü değiştirin

235926	<Yer bilgisi>TM: Sıcaklık sensörü Kanal 6'de hata
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Sıcaklık sensörünün değerlendirmesinde bir hata gündeme geldi Uyarı değeri (r2124, ondalık kurulum): 1: Tel kesintisi veya sensör bağlı değil (KTY: R > 1630 Ohm). KTY84: R > 1630 Ohm (TM150: R > 2170 Ohm), PT100: R > 194 Ohm, PT1000: R > 1944 Ohm 2: Ölçülen direnç fazla küçük. PTC Termistör: R < 20 Ohm, KTY84: R < 50 Ohm (TM150: R < 180 Ohm), PT100: R < 60 Ohm, PT1000: R < 603 Ohm
Çözümü:	- Sensörü doğru bağlantı açısından kontrol edin. - Sensörü değiştirin

235927 <Yer bilgisi>TM: Sıcaklık sensörü Kanal 7'de hata

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: Sıcaklık sensörünün değerlendirmesinde bir hata gündeme geldi
Uyarı değeri (r2124, ondalık kurulum):
1: Tel kesintisi veya sensör bağlı değil (KTY: R > 1630 Ohm).
KTY84: R > 1630 Ohm (TM150: R > 2170 Ohm), PT100: R > 194 Ohm, PT1000: R > 1944 Ohm
2: Ölçülen direnç fazla küçük.
PTC Termistör: R < 20 Ohm, KTY84: R < 50 Ohm (TM150: R < 180 Ohm), PT100: R < 60 Ohm, PT1000: R < 603 Ohm
Çözümü: - Sensörü doğru bağlantı açısından kontrol edin.
- Sensörü değiştirin

235928 <Yer bilgisi>TM: Sıcaklık sensörü Kanal 8'de hata

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: Sıcaklık sensörünün değerlendirmesinde bir hata gündeme geldi
Uyarı değeri (r2124, ondalık kurulum):
1: Tel kesintisi veya sensör bağlı değil (KTY: R > 1630 Ohm).
KTY84: R > 1630 Ohm (TM150: R > 2170 Ohm), PT100: R > 194 Ohm, PT1000: R > 1944 Ohm
2: Ölçülen direnç fazla küçük.
PTC Termistör: R < 20 Ohm, KTY84: R < 50 Ohm (TM150: R < 180 Ohm), PT100: R < 60 Ohm, PT1000: R < 603 Ohm
Çözümü: - Sensörü doğru bağlantı açısından kontrol edin.
- Sensörü değiştirin

235929 <Yer bilgisi>TM: Sıcaklık sensörü Kanal 9'de hata

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: Sıcaklık sensörünün değerlendirmesinde bir hata gündeme geldi
Uyarı değeri (r2124, ondalık kurulum):
1: Tel kesintisi veya sensör bağlı değil (KTY: R > 1630 Ohm).
KTY84: R > 1630 Ohm (TM150: R > 2170 Ohm), PT100: R > 194 Ohm, PT1000: R > 1944 Ohm
2: Ölçülen direnç fazla küçük.
PTC Termistör: R < 20 Ohm, KTY84: R < 50 Ohm (TM150: R < 180 Ohm), PT100: R < 60 Ohm, PT1000: R < 603 Ohm
Çözümü: - Sensörü doğru bağlantı açısından kontrol edin.
- Sensörü değiştirin

235930 <Yer bilgisi>TM: Sıcaklık sensörü Kanal 10'de hata

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE

Nedeni:	Sıcaklık sensörünün değerlendirilmesinde bir hata gündeme geldi Uyarı değeri (r2124, ondalık kurulum): 1: Tel kesintisi veya sensör bağlı değil (KTY: R > 1630 Ohm). KTY84: R > 1630 Ohm (TM150: R > 2170 Ohm), PT100: R > 194 Ohm, PT1000: R > 1944 Ohm 2: Ölçülen direnç fazla küçük. PTC Termistör: R < 20 Ohm, KTY84: R < 50 Ohm (TM150: R < 180 Ohm), PT100: R < 60 Ohm, PT1000: R < 603 Ohm
Çözümü:	- Sensörü doğru bağlantı açısından kontrol edin. - Sensörü değiştirin

235931	<Yer bilgisi>TM: Sıcaklık sensörü Kanal 11'de hata
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Sıcaklık sensörünün değerlendirilmesinde bir hata gündeme geldi Uyarı değeri (r2124, ondalık kurulum): 1: Tel kesintisi veya sensör bağlı değil (KTY: R > 1630 Ohm). KTY84: R > 1630 Ohm (TM150: R > 2170 Ohm), PT100: R > 194 Ohm, PT1000: R > 1944 Ohm 2: Ölçülen direnç fazla küçük. PTC Termistör: R < 20 Ohm, KTY84: R < 50 Ohm (TM150: R < 180 Ohm), PT100: R < 60 Ohm, PT1000: R < 603 Ohm
Çözümü:	- Sensörü doğru bağlantı açısından kontrol edin. - Sensörü değiştirin

235950	<Yer bilgisi>TM: Dahili yazılım hatası
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon:	KPL2 (HIÇBİR)
Onaylama:	POWER ON
Nedeni:	Dahili bir yazılım hatası oluştu. Arıza değeri (r0949, ondalıklı yorumla): Hata kaynağı ile ilgili bilgiler. Sadece Siemens dahili hata teşhisi için.
Çözümü:	- Gerekirse terminal modülünde firmwareyi yeni versiyonuna yükseltin. - Teknik Destek'e başvurun.

235999	<Yer bilgisi>TM: Bilinmeyen alarm
Mesaj değeri:	Yeni mesaj: %1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Terminal Modulende, Control Unit'in aygıt yazılımı tarafından yorumlanamayan bir uyarı gündeme geldi Bu durum, bu bileşendeki aygıt yazılımı, Control Unit'in aygıt yazılımından daha yeni olduğunda ortaya çıkabilir. Uyarı değeri (r2124, ondalık olarak oluşturma): Uyarı numarası Not: Control Unit'e yönelik yeni bir tanımlamada, gerekiyorsa bu yeni uyarının anlamı okunabilir
Çözümü:	- Terminal modülü üzerindeki gömülü yazılımı daha eski bir gömülü yazılım ile değiştirin (r0158) - Kontrol ünitesi gömülü yazılımını yükseltin (r0018)

236207 <Yer bilgisi>Hub: Aşırı sıcaklık hatası bileşenleri.

Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	HiÇBİR (KPL1, KPL2)
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	DRIVE-CLiQ Hub modülündeki sıcaklık, arıza eşiğini aşmıştır. Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma): Güncel sıcaklık 0.1 °C çözünürlüğünde.
Çözümü:	- Bileşenlerin montajının yapılacağı yerin ortam sıcaklığını kontrol edin. - İlgili bileşenleri değiştirin.

236211 <Yer bilgisi>Hub: Aşırı sıcaklık uyarı bileşeni.

Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	DRIVE-CLiQ Hub modülündeki sıcaklık, arıza eşiğini aşmıştır. Arıza değeri (r2124, ondalık olarak oluşturma): Güncel sıcaklık 0.1 °C çözünürlüğünde.
Çözümü:	- Bileşenlerin montajının yapılacağı yerin ortam sıcaklığını kontrol edin. - İlgili bileşenleri değiştirin.

236214 <Yer bilgisi>Hub: 24 V beslemesinde aşırı gerilim hatası.

Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	HiÇBİR (KPL1, KPL2)
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	DRIVE-CLiQ Hub modülündeki 24 V gerilim beslemesi, arıza eşiğini aşmıştır. Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma): Güncel işletme gerilimi 0.1 V çözünürlüğünde.
Çözümü:	- Bileşenlerin gerilim beslemesini kontrol edin. - İlgili bileşenleri değiştirin.

236216 <Yer bilgisi>Hub: 24 V beslemesinde düşük gerilim hatası.

Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	HiÇBİR (KPL1, KPL2)
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	DRIVE-CLiQ Hub modülündeki 24 V gerilim beslemesi, arıza eşiğinin altında kalmıştır. Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma): Güncel işletme gerilimi 0.1 V çözünürlüğünde.
Çözümü:	- Bileşenlerin gerilim beslemesini kontrol edin. - İlgili bileşenleri değiştirin.

236217 <Yer bilgisi>Hub 24 V beslemesi düşük gerilim uyarısı.

Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE

Nedeni:	DRIVE-CLiQ Hub modülündeki 24 V gerilim beslemesi, arıza eşiğinin altında kalmıştır. Arıza değeri (r2124, ondalık olarak oluşturma): Güncel işletme gerilimi 0.1 V çözünürlüğünde.
Çözümü:	- Bileşenlerin gerilim beslemesini kontrol edin. - İlgili bileşenleri değiştirin.

236800	<Yer bilgisi>Hub: Toplu alarm
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	HİÇBİR
Onaylama:	NONE
Nedeni:	DRIVE-CLiQ Hub modülü kabini (DMC) en az bir arıza algıladı
Çözümü:	Diğer güncel bildirimlerin değerlendirilmesi

236801	<Yer bilgisi>Hub DRIVE-CLiQ: Sinyal eksik
Mesaj değeri:	Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Control Unit'in ilgili DRIVE-CLiQ Hub modülüne yönelik DRIVE-CLiQ iletişimi hatalıdır. Hata nedeni: 10 (= 0A hex): Alınan telegramdaki yaşam belirtisi biti ayarlanmamıştır. Bildirim değerine ilişkin açıklama: Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır: 0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni
Çözümü:	- DRIVE-CLiQ- bağlantısını kontrol edin. - İlgili bileşenleri değiştirin.

236802	<Yer bilgisi>Hub: Zaman diski aşımı
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	DRIVE-CLiQ Hub modülünde bir zaman diski taşkınlığı ortaya çıkmıştır. Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma): xx: Zaman diski numarası xx
Çözümü:	- Akım regülatörü frekansını azaltın. - Tüm bileşenler için bir POWER ON (açma / kapatma) gerçekleştirin. - Aygıt yazılımını sonraki sürüme yükseltin. - Technical Support ile iletişim kurun.

236804	<Yer bilgisi>Hub: Kontrol tutarı hatası
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	HİÇBİR
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)

Nedeni:	DRIVE-CLiQ Hub Module program belleğinin okunması sırasında bir kontrol toplamı hatası oluştu. Hata değeri (r0949, onaltılık yorumlama): POWER ON'taki kontrol toplamı ile güncel kontrol toplamı arasındaki fark.
Çözümü:	- İzin verilen ortam sıcaklığının bileşenler için muhafaza edilip edilmediğini kontrol edin. - DRIVE-CLiQ Hub Modül değiştirin.

236805	<Yer bilgisi>Hub: EEPROM kontrol tutarı hatalı.
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	HiÇBİR
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	DRIVE-CLiQ Hub modülü dahili parametre verileri hasarlı. Uyarı değeri (r2124, onaltılık kurulum): 01: EEPROM etkisi hatalı 02: EEPROM alanındaki blokların sayısı çok fazla.
Çözümü:	- İzin verilen ortam sıcaklığının bileşenler için muhafaza edilip edilmediğini kontrol edin. - DRIVE-CLiQ Hub Modül değiştirin.

236820	<Yer bilgisi>Hub DRIVE-CLiQ: Telegram hatalı
Mesaj değeri:	Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	HiÇBİR
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Control Unit'in ilgili DRIVE-CLiQ Hub modülüne yönelik DRIVE-CLiQ iletişimi hatalıdır. Hata nedeni: 1 (= 01 hex): Kontrol tutar hatası (CRC hatası). 2 (= 02 hex): Telegram, uzunluk baytında veya alınanlar listesinde belirtilenden daha kısadır. 3 (= 03 hex): Telegram, uzunluk baytında veya alınanlar listesinde belirtilenden daha uzundur. 4 (= 04 hex): Telegramın uzunluğu alınanlar listesine uymuyor. 5 (= 05 hex): Alınan telegramın tipi, alınanlar listesine uymuyor. 6 (= 06 hex): Telegram ve alınanlar listesindeki bileşenlerin adresi birbiriyle uyuşmuyor. 7 (= 07 hex): Bir SYNC telegramı beklenmektedir, fakat alınan telegram öyle değildir. 8 (= 08 hex): Bir SYNC telegramı beklenmemektedir, fakat alınan telegram öyledir. 9 (= 09 hex): Alınan telegramda bir hata biti ayarlanmıştır. 16 (= 10 hex): Alınan telegram çok erken gelmiştir. Bildirim değerine ilişkin açıklama: Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır: 0000yyyy hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni
Çözümü:	- POWER ON (açma / kapatma) gerçekleştirin. - EMV uyumlu kumanda dolabı yapısını ve kablo yerleşimini kontrol edin. - DRIVE-CLiQ kablolarını kontrol edin (kablo kopması, kontaklar, ...).

236835	<Yer bilgisi>Hub DRIVE-CLiQ: Daimi veri aktarımı hatası
Mesaj değeri:	Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	HiÇBİR
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Control Unit'in ilgili DRIVE-CLiQ Hub modülüne yönelik DRIVE-CLiQ iletişimi hatalıdır. Katılımcılar senkron bir şekilde gönderip alamıyorlar. Hata nedeni: 33 (= 21 hex): Döngüsel telegram henüz gelmemiştir. 34 (= 22 hex): Telegramın alınanlar listesinde zaman hatası. 64 (= 40 hex): Telegramın gönderilenler listesinde zaman hatası. Bildirim değerine ilişkin açıklama: Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır: 0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni
Çözümü:	- POWER ON uygulayın - İlgili bileşenleri değiştirin.

236836	<Yer bilgisi>Hub DRIVE-CLiQ: DRIVE-CLiQ verileri için gönderim hatası
Mesaj değeri:	Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	HiÇBİR
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Control Unit'in ilgili DRIVE-CLiQ Hub modülüne yönelik DRIVE-CLiQ iletişimi hatalıdır. Veriler gönderilemedi. Hata nedeni: 65 (= 41 hex): Telegram tipi ile gönderi listesi uyuşmuyor. Bildirim değerine ilişkin açıklama: Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır: 0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni
Çözümü:	POWER ON uygulayın

236837	<Yer bilgisi>Hub DRIVE-CLiQ: Komponent arızalı
Mesaj değeri:	Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	HiÇBİR
Onaylama:	HEMEN

Nedeni:	Kontrol biriminin etkilenen güç ünitesine olan DRIVE-CLiQ iletişimi hatalı. Katılımcılar senkronize bir şekilde gönderim ve alım yapmıyorlar. Hata nedeni: 32 (= 20 hex): Telegramın başlığında hata 35 (= 23 hex): Alma hatası: Telegramın ara belleği hatalıdır. 66 (= 42 hex): Alma hatası: Telegramın ara belleği hatalıdır. 67: (= 43 hex): Alma hatası: Telegramın ara belleği hatalıdır. Bildirim değerine ilişkin açıklama: Münferit bilgiler bildirim değerinde (r0949/r2124) aşağıdaki gibi kodlanmıştır: 0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni
Çözümü:	- DRIVE-CLiQ- Kablo donanımını kontrol edin (hat kesintisi, temaslar, ...) - EMV uygun devre dolabı yapısını ve hat tahsisatını kontrol edin. - Muhtemelen diğer DRIVE-CLiQ burcunu kullanın (p9904) - İlgili bileşenleri değiştirin.

236845 <Yer bilgisi>Hub DRIVE-CLiQ: Daimi veri aktarımı hatası

Mesaj değeri:	Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	HiÇBİR
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Control Unit'in ilgili DRIVE-CLiQ Hub modülüne yönelik DRIVE-CLiQ iletişimi hatalıdır. Hata nedeni: 11 (= 0B hex): Alternatif döngüsel veri transferinde senkronizasyon hatası. Bildirim değerine ilişkin açıklama: Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır: 0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni
Çözümü:	POWER ON uygulayın

236851 <Yer bilgisi>Hub DRIVE-CLiQ (CU): Sinyal eksik

Mesaj değeri:	Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
Reaksiyon:	HiÇBİR
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Control Unit'in ilgili DRIVE-CLiQ Hub modülüne yönelik DRIVE-CLiQ iletişimi hatalıdır. DRIVE-CLiQ bileşenlerinden Control Unit'e giden yaşam işareti atanmadı. Hata nedeni: 10 (= 0A hex): Alınan telegramda yaşam işareti biti belirtilmemiş. Bildirim değerine ilişkin açıklama: Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır: 0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni
Çözümü:	İlgili bileşenlerin gömülü yazılımını yükseltin

236860 <Yer bilgisi>Hub DRIVE-CLiQ (CU): Telegram hatalı

Mesaj değeri:	Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
----------------------	---------------------------------------

Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
Reaksiyon:	HiÇBİR
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	İlgili DRIVE-CLiQ Hub modülü ile Control Unit arasındaki DRIVE-CLiQ iletişimi hatalı. Hata nedeni: 1 (= 01 hex): Kontrol toplamı hatası (CRC hatası). 2 (= 02 hex): Telegram, uzunluk baytında veya alım listesinde belirtilenden daha kısa. 3 (= 03 hex): Telegram, uzunluk baytında veya alım listesinde belirtilenden daha uzun. 4 (= 04 hex): Alınan telegramın uzunluğu, alım listesi ile uyuşmuyor. 5 (= 05 hex): Alınan telegramın türü, alım listesiyle eşleşmiyor. 6 (= 06 hex): Telegramdaki ve alım listesindeki güç ünitesinin adresi eşleşmiyor. 9 (= 09 hex): İlgili DRIVE-CLiQ bileşeni ile Control Unit arasındaki DRIVE-CLiQ iletişimi bir besleme gerilimi kesintisini bildiriyor. 16 (= 10 hex): Alınan telegram çok erken. 17 (= 11 hex): CRC hatası ve alınan telegram çok erken. 18 (= 12 hex): Telegram, uzunluk baytında veya alım listesinde belirtilenden daha kısa ve alınan telegram çok erken. 19 (= 13 hex): Telegram, uzunluk baytında veya alım listesinde belirtilenden daha uzun ve alınan telegram çok erken. 20 (= 14 hex): Alınan telegramın uzunluğu, alım listesiyle eşleşmiyor ve alınan telegram çok erken. 21 (= 15 hex): Alınan telegramın tipi, alım listesi ile eşleşmiyor ve alınan telegram çok erken. 22 (= 16 hex): Telegramdaki ve alım listesindeki güç ünitesinin adresi eşleşmiyor ve alınan telegram çok erken. 25 (= 19 hex): Alınan telegramda hata biti belirlendi ve alınan telegram çok erken. Mesaj değeriyle ilgili not: Münferit bilgiler mesaj değerinde (r0949 / r2124) aşağıdaki gibi kodlanmıştır: 0000yyxx hex: yy = Bileşen numarası, xx = Hata nedeni
Çözümü:	- POWER ON (açma / kapatma) gerçekleştirin. - EMV uyumlu kumanda dolabı yapısını ve kablo yerleşimini kontrol edin. - DRIVE-CLiQ kablolarını kontrol edin (kablo kopması, kontaklar, ...).

236875	<Yer bilgisi>HUB: Besleme gerilimi kesildi
Mesaj değeri:	Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
Reaksiyon:	KPL1 (KPL2)
Onaylama:	HEMEN

Nedeni:	Kontrol ünitesinin ilgili güç birimine yönelik DRIVE-CLiQ iletişimi hatalıdır. Hata nedeni: 9 (= 09 hex): Bileşenlerin besleme gerilimi başarısız oldu. Bildirim değerine ilişkin açıklama: Münferit bilgiler bildirim değerinde (r0949/r2124) aşağıdaki gibi kodlanmıştır: 0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni
Çözümü:	- POWER ON (açma / kapatma) gerçekleştirin. - DRIVE-CLiQ bileşeni için besleme gerilimi kablolarını kontrol edin (kablo kopması, kontaklar, ...). - DRIVE-CLiQ bileşeni için besleme boyutunu kontrol edin.

236885	<Yer bilgisi>Hub DRIVE-CLiQ (CU): Daimi veri aktarımı hatası
Mesaj değeri:	Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
Reaksiyon:	HiÇBİR
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Control Unit'in ilgili DRIVE-CLiQ Hub modülüne yönelik DRIVE-CLiQ iletişimi hatalıdır. Katılımcılar senkron bir şekilde gönderip alamıyorlar. Hata nedeni: 26 (= 1A hex): Alınan telegramdaki hayat belirtisi biti ayarlanmamıştır ve alınan telegram çok erken gelmiştir.. 33 (= 21 hex): Döngüsel telegram henüz ulaşmamıştır. 34 (= 22 hex): Telegramın alınanlar listesinde zaman hatası. 64 (= 40 hex): Telegramın gönderilenler listesinde zaman hatası. 98 (= 62 hex): Döngüsel işleme geçiş sırasında hata. Bildirim değerine ilişkin açıklama: Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır: 0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni
Çözümü:	- İlgili bileşenlerin besleme gerilimini kontrol edin. - POWER ON uygulayın - İlgili bileşenleri değiştirin.

236886	<Yer bilgisi>Hub DRIVE-CLiQ (CU): DRIVE-CLiQ verileri için gönderim hatası
Mesaj değeri:	Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
Reaksiyon:	HiÇBİR
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Control Unit'in ilgili DRIVE-CLiQ Hub modülüne yönelik DRIVE-CLiQ iletişimi hatalıdır. Veriler gönderilememiştir. Hata nedeni: 65 (= 41 hex): Telegram tipi gönderilenler listesiyle uyumuyor. Bildirim değerine ilişkin açıklama: Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır: 0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni

Çözümü: POWER ON uygulayın

236887 <Yer bilgisi>Hub DRIVE-CLiQ (CU): Komponent arızalı

Mesaj değeri: Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2

Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Reaksiyon: HİÇBİR

Onaylama: HEMEN

Nedeni: İlgili DRIVE-CLiQ bileşeninde (DRIVE-CLiQ Hub modülü) bir hata algılandı. Hatalı bir donanım gözardı edilemez.

Hata nedeni:

32 (= 20 hex):

Telegramın başlığında hata.

35 (= 23 hex):

Alma hatası: Telegramın ara belleği hatalıdır.

66 (= 42 hex):

Gönderme hatası: Telegramın ara belleği hatalıdır.

67 (= 43 hex):

Gönderme hatası: Telegramın ara belleği hatalıdır.

96 (= 60 hex):

Yürütme ölçümü sırasında cevap çok geç ulaştı.

97 (= 61 hex):

Referans verilerinin değişimi çok fazla uzun sürüyor.

Bildirim değerine ilişkin açıklama:

Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır:

0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni

Çözümü:

- DRIVE-CLiQ- Kablo donanımını kontrol edin (hat kesintisi, temaslar, ...)
- EMV uygun devre dolabı yapısını ve hat tahsisatını kontrol edin.
- Muhtemelen diğer DRIVE-CLiQ burcunu kullanın (p9904)
- İlgili bileşenleri değiştirin.

236895 <Yer bilgisi>Hub DRIVE-CLiQ (CU): Alternatif döngüsel veri transferi hatası.

Mesaj değeri: Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2

Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Reaksiyon: HİÇBİR

Onaylama: HEMEN

Nedeni: Control Unit'in ilgili DRIVE-CLiQ Hub modülüne yönelik DRIVE-CLiQ iletişimi hatalıdır.

Hata nedeni:

11 (= 0B hex):

Alternatif döngüsel veri transferinde senkronizasyon hatası.

Bildirim değerine ilişkin açıklama:

Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır:

0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni

Çözümü: POWER ON uygulayın

236896 <Yer bilgisi>Hub DRIVE-CLiQ (CU): Bileşen özellikleri tutarsızdır.

Mesaj değeri: komponent numarası: %1

Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Reaksiyon: HİÇBİR

Onaylama: HEMEN

Nedeni: Arıza değeri tarafından belirtilen DRIVE-CLiQ bileşenlerinin nitelikleri (DRIVE-CLiQ Hub Modül) uyumlu olmayan tarzda yüksek devire kıyasla değişmiştir Neden örn. Bir DRIVE-CLiQ hattının veya DRIVE-CLiQ bileşeninin değiştirilmesi olabilir
Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma):
Bileşen numarası.

Çözümü: -POWER ON işlemini gerçekleştirin.
- Bir bileşen değişiminde, mümkünse aynı tür bileşen ve aynı firmware sürümü kullanın.
- Bir hat değişiminde, mümkün olduğunca aynı boyda kablo kullanın (azami hat uzunluğunu dikkate alın).

236899 <Yer bilgisi>Hub: Bilinmeyen hata.

Mesaj değeri: Yeni mesaj: %1

Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: Infeed: HİÇBİR (KPL1, KPL2)
Servo: HİÇBİR (IASC/DC FRENİ, KPL1, KPL2, KPL3, STOP2)
Hla: HİÇBİR (KPL1, KPL2, KPL3, STOP2)

Onaylama: HEMEN (POWER ON)

Nedeni: DRIVE-CLiQ Hub modülünde, Control Unit'in aygıt yazılımı tarafından yorumlanamayan bir uyarı gündeme geldi
Bu durum, bu bileşendeki aygıt yazılımı, Control Unit'in aygıt yazılımından daha yeni olduğunda ortaya çıkabilir.
Uyarı değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma):
Uyarı numarası

Çözümü: Not:
Control Unit'e yönelik yeni bir tanımlamada, gerekiyorsa bu yeni uyarının anlamı okunabilir
- DRIVE-CLiQ Hub modülünün aygıt yazılımını daha eski bir aygıt yazılımıyla değiştirin (r0158).
Control Unit'in aygıt yazılımını yükseltin (r0018).

236950 <Yer bilgisi>Hub: Dahili yazılım hatası

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: KPL2 (HİÇBİR)

Onaylama: POWER ON

Nedeni: Dahili bir yazılım hatası oluştu.
Hata değeri (r0949, ondalık yorumlama):
Arıza kaynağı hakkında bilgi.
Sadece Siemens içi hata teşhisi için.

Çözümü: - Gerekirse DRIVE-CLiQ Hub modülündeki aygıt yazılımını daha yeni bir sürüme yükseltin.
- Technical Support ile iletişim kurun.

236999 <Yer bilgisi>Hub: Bilinmeyen uyarı.

Mesaj değeri: Yeni mesaj: %1

Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: NONE

Onaylama: NONE

Nedeni: DRIVE-CLiQ Hub modülünde, Control Unit'in aygıt yazılımı tarafından yorumlanamayan bir uyarı gündeme geldi
Bu durum, bu bileşendeki aygıt yazılımı, Control Unit'in aygıt yazılımından daha yeni olduğunda ortaya çıkabilir.
Uyarı değeri (r2124, ondalık olarak oluşturma):
Uyarı numarası

Çözümü: Not:
Control Unit'e yönelik yeni bir tanımlamada, gerekiyorsa bu yeni uyarının anlamı okunabilir
- DRIVE-CLiQ Hub modülünün aygıt yazılımını daha eski bir aygıt yazılımıyla değiştirin (r0158).
Kontrol ünitesinin aygıt yazılımını yükseltin (r0018).

237001 <Yer bilgisi>HF Damping Module: aşırı akım**Mesaj değeri:** Hata nedeni: %1 bin**Sürücü nesnesi:** SERVO_828, SERVO_COMBI**Reaksiyon:** KPL2**Onaylama:** HEMEN

Nedeni: Güç ünitesi bir aşırı akım algıladı.

- HF Choke Module veya HF Damping Module arızalı.
- Çıkış filtresinin rezonans frekansı uyarıldı.

Hata değeri (r0949, bitdel olarak yorumla):

Bit 0: Faz U.

Bit 1: Faz V.

Bit 2: Faz W.

Çözümü: - HF Choke Module'ü ve HF Damping Module'ü kontrol edin ve gerekirse değiştirin.

- Motor gücünü, hata üreten frekansın yakınında azaltın.

Not:

HF Choke Module (Reaktör modülü)

HF Damping Module (Sönümlleme modülü)

237002 <Yer bilgisi>HF Damping Module: Sönümlleme gerilimi çok yüksek**Mesaj değeri:** %1**Sürücü nesnesi:** SERVO_828, SERVO_COMBI**Reaksiyon:** KPL2**Onaylama:** HEMEN

Nedeni: Tampon gerilimi geçersiz yüksek bir değere ulaştı.

- Büyük genlikli bir motor titreşimi çıkış filtresinin rezonans frekansını vurdu.
- Akım ayarlayıcı çıkış filtresinin rezonansını çok fazla uyarıyor.

Hata değeri (r0949, ondalık olarak yorumla):

Hata durumunda [mV] tampon gerilimi.

Ayrıca bkz: r5171

Çözümü: - Hata oluşturan frekansın yakınında motor gücünü düşürün.

- Akım ayarlayıcısını kontrol edin ve gerekiyorsa uyarlayın.

- Gerekirse başka bir motor kullanın.

Not:

HF Damping Module (tampon modülü)

237003 <Yer bilgisi>HF Damping Module: Sönümlleme gerilimi sağlanmadı**Mesaj değeri:** %1**Sürücü nesnesi:** SERVO_828, SERVO_COMBI**Reaksiyon:** KPL2**Onaylama:** HEMEN

Nedeni: Yalıtım gerilimi oluşturulamadı.

Arıza değeri (r0949, ondalık olarak yorumlama):

Hata durumunda yalıtım gerilimi [mV].

Çözümü: HF Damping Module (Yalıtım modülü) kablo donanımı kontrolü.

Ayrıca bkz: r5171

237004 <Yer bilgisi>HF Damping Module: Soğutucuda aşırı sıcaklık**Mesaj değeri:** %1**Sürücü nesnesi:** SERVO_828, SERVO_COMBI**Reaksiyon:** KPL2

Onaylama: HEMEN
Nedeni: HF Damping Module soğutucusunun sıcaklığı izin verilen limit değeri aştı.
- yetersiz soğutma, faz arızası.
- aşırı yüklenme.
- ortam sıcaklığı çok yüksek.
Arıza değeri (r0949, ondalık olarak):
Sıcaklık [0.01 °C].
Çözümü: - fanın çalıştığını kontrol edin.
- fan elemanlarını kontrol edin.
- ortam sıcaklığının izin verilen aralıkta olduğunu kontrol edin.
Uyarı:
Bu arıza sadece, A05000 için alarm eşığının altına düşüldükten sonra onaylanabilir.
Not:
HF Damping Module

237005 <Yer bilgisi>HF Damping Module: I2t aşırı yüklenme

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: KPL2
Onaylama: HEMEN
Nedeni: HF tampon modülüne ait filtre kondansatörü aşırı yüklendi (r5173 = % 100).
- Filtre rezonans frekansı çok fazla uyarıldı.
- HF Choke Module arızalı.
Hata değeri (r0949, ondalık olarak yorumla):
I2t [% 100 = 16384].
Çözümü: - Hata oluşturan frekansın yakınında motor gücünü düşürün.
- Hata oluşturan frekansın yakınında çok fazla süre beklenmemeli.
- HF Choke Module kontrol edin ve gerekiyorsa değiştirin.
Not:
HF Choke Module (hız kesici modül)
HF Damping Module (tampon modülü)
Ayrıca bkz: r5173

237012 <Yer bilgisi>HF Damping Module: Soğutucu sıcaklık sensörü kablo kopması

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: KPL1 (KPL2)
Onaylama: HEMEN
Nedeni: HF Damping Module'deki soğutucunun sıcaklık sensörlerinden birine olan bağlantı kesildi.
Arıza değeri (r0949, onaltılık olarak yorumla):
Bit 0: HF Damping Module
Bit 1: HF Choke Module
Çözümü: Üretici ile irtibata geçiniz.
Not:
HF Choke Module (Kısma modülü)
HF Damping Module (Yalıtım modülü)

237013 <Yer bilgisi>HF Damping Module: Soğutucu sıcaklık sensörü kısa devresi

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon:	KPL1 (KPL2)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	HF Damping Module'deki soğutucunun sıcaklık sensörü kısa devre yaptı. Hata değeri (r0949, onaltılık olarak yorumla): Bit 0: HF Damping Module Bit 1: HF Choke Module
Çözümü:	Üretici ile bağlantıya geçin. Not: HF Choke Module (hız kesici modül) HF Damping Module (tampon modülü)

237024 <Yer bilgisi>HF Damping Module: Termik model aşırı sıcaklık

Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Soğutucu gövde ve çip arasındaki sıcaklık farkı izin verilen sınır değeri aşmıştır. - İzin verilen yük boşluğuna sadık kalınmamış - Yetersiz havalandırma, fan kesintisi - Fazla yük - Ortam sıcaklığı çok yüksek. - Puls frekansı çok yüksek Ayrıca bkz: r0037
Çözümü:	- Yük boşluğunu adapte etme - Fanın çalışıp çalışmadığını kontrol edin. - Fan şiltelerini kontrol edin. - Ortam sıcaklığının izin verilen alanda olup olmadığını kontrol edin - Motor yükü kontrolü - Puls frekansını nominal puls frekansından yüksek olduğunda düşürün

237025 <Yer bilgisi>HF Damping Module: Çipte aşırı sıcaklık

Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Çip sıcaklığı izin verilen sınır değeri aştı. - İzin verilen yük oyununa uyulmadı. - Yetersiz havalandırma, fan arızası. - Aşırı yük. - Ortam sıcaklığı çok yüksek. - Puls frekansı çok yüksek. Arıza değeri (r0949, ondalıklı yorumla): Soğutucu ve çip arasında sıcaklık farkı [0.01 °C].

Çözümü:

- Yük boşluğunu adapte etme.
- Fanın çalışıp çalışmadığını kontrol edin.
- Fan şiltelerini kontrol edin.
- Ortam sıcaklığının izin verilen alanda olup olmadığını kontrol edin.
- Motor yükü kontrolü.
- Puls frekansını nominal puls frekansından yüksek olduğunda düşürün.

Not:
HF Damping Module (tampon modülü)
Ayrıca bkz: r0037

237034 <Yer bilgisi>HF Damping Module: İç ortamda aşırı sıcaklık

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: İç mekan yüksek ısı için uyarı eşiğine erişildi
İç mekanın sıcaklığı artmaya devam ederse F37036 arızası tetiklenebilir.
- Ortam sıcaklığı çok yüksek.
- Yetersiz havalandırma, fan kesintisi
Arıza değeri (r0949, ikili oluşturma):
Bit 0 = 1: Kumanda elektroniği alanı.
Bit 1 = 1: Güç elektroniği alanı.

Çözümü:

- Ortam sıcaklığını kontrol etme
- İç mekan fanını kontrol edin.

Not:
HF Damping Module (tampon modülü)

237036 <Yer bilgisi>HF Damping Module: İç ortamda aşırı sıcaklık

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: KPL2
Onaylama: HEMEN
Nedeni: HF tampon modülünün iç ortamının sıcaklığı izin verilen sıcaklık sınır değerini aştı.
- Yetersiz havalandırma, fan arızası.
- Aşırı yük.
- Ortam sıcaklığı çok yüksek.
Hata değeri (r0949, ikili olarak yorumla):
Bit 0 = 1: Kontrol elektroniği alanı.
Bit 1 = 1: Güç elektroniği alanı.

Çözümü:

- Fanın çalışıp çalışmadığını kontrol edin.
- Fan filtresini kontrol edin.
- Ortam sıcaklığının izin verilen değer içerisinde olup olmadığını kontrol edin.

Dikkat:
Bu arızadan, izin verilen sıcaklık sınır değerinin altına düştükten ve 5 K eksildikten sonra çıkılabilir.

Not:
HF Damping Module 8tampon modülü)

237040 <Yer bilgisi>HF Damping Module: Düşük gerilim 24 V

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	HF Damping Module için 24 V gerilim beslemesi devre dışı kaldı. - Düşük gerilim eşiği 3 ms'den daha uzun bir süre boyunca aşıldı. Hata değeri (r0949, ondalık olarak yorumla): 24 V gerilimi [1 Bit = 0.1 V].
Çözümü:	- HF Damping Module 24 V doğru akım beslemesini kontrol edin. - Bileşen için bir POWER ON (kapatma / açma) gerçekleştirin. Not: HF Damping Module (Sönümlleme modülü)

237041 <Yer bilgisi>HF Damping Module: Düşük gerilim 24 V uyarısı

Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	HF Damping Module için 24 V gerilim beslemesinde hata. - 16 V eşiğinin altında kalındı. Uyarı değeri (r2124, ondalık yorumlama): 24 V gerilim [0.1 V].
Çözümü:	- HF Damping Module 24 V doğru akım beslemesini kontrol edin. - Bileşen için bir POWER ON (kapatma / açma) gerçekleştirin. Not: HF Damping Module (Sönümlleme modülü)

237043 <Yer bilgisi>HF Damping Module: Aşırı gerilim 24 V

Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	POWER ON
Nedeni:	HF Damping Module için 24 V gerilim beslemesinde aşırı gerilim. - 31.5 V eşiği 3 ms'den daha uzun bir süre boyunca aşıldı.
Çözümü:	HF Damping Module'nin 24 V DC gerilim beslemesini kontrol edin. Not: HF Damping Module (tampon modülü)

237044 <Yer bilgisi>HF Damping Module: Aşırı gerilim 24 V uyarısı

Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	HF Damping Module için 24 V gerilim beslemesinde hata. - 32.0 V eşiği aşıldı.
Çözümü:	HF Damping Module'nin 24 V DC gerilim beslemesini kontrol edin. Not: HF Damping Module (tampon modülü)

237045 <Yer bilgisi>HF Damping Module: Düşük gerilim beslemesi

Mesaj değeri:	%1
----------------------	----

Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	HF Damping Module'ye gerilim besleme hatası. - Gerilim izlemesi, yapı grubunda bir düşük gerilime işaret ediyor. Hata değeri (r0949, ondalık olarak yorumla): 24 V gerilimi [1 Bit = 0.1 V].
Çözümü:	- HF Damping Module 24 V doğru akım beslemesini kontrol edin. - Bileşen için bir POWER ON (kapatma / açma) gerçekleştirin. - Gerekirse modülü değiştirin. Not: HF Damping Module (Sönümlleme modülü)

237049	<Yer bilgisi>HF Damping Module: İç ortam fanı arızalı
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	HF Damping Module'nin iç ortam fanı arızalandı.
Çözümü:	HF Damping Module'nin iç ortam fanını kontrol edin ve gerekirse değiştirin.

237050	<Yer bilgisi>HF Damping Module: 24 V aşırı gerilim arızası
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	POWER ON
Nedeni:	Gerilim izlemesi, yapı grubunda bir düşük gerilime işaret ediyor.
Çözümü:	- 24 V besleme gerilimini kontrol edin. - Gerekliyse yapı grubunu değiştirin.

237052	<Yer bilgisi>HF Damping Module: EEPROM verileri hatalı
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	HiÇBİR
Onaylama:	POWER ON
Nedeni:	HF Damping Module'ye ait yanlış EEPROM verileri. Hata değeri (r0949, onaltılık olarak yorumla): 0: HF Damping Module tarafından okunan EEPROM verileri tutarlı değil. 1: EEPROM verileri, HF Damping Module'nin firmware'i ile uyumlu değil. Diğer değerler: Sadece Siemens dahilindeki hata teşhisi içindir.
Çözümü:	Arıza değeri = 0: HF Damping Module'nin değişimi veya EEPROM verilerinin güncellenmesi. Arıza değeri = 1: Gerekirse firmware'i daha yeni sürümü ile güncelleyin. Not: HF Damping Module (tampon modülü)

237056 <Yer bilgisi>HF Damping Module: Soğutucuda aşırı sıcaklık**Mesaj değeri:** %1**Sürücü nesnesi:** SERVO_828, SERVO_COMBI**Reaksiyon:** NONE**Onaylama:** NONE

Nedeni: HF Damping Module soğutma gövdesindeki sıcaklık, izin verilen sınır değerini aştı.

- Yetersiz havalandırma, fan arızası.
- Aşırı yük.
- Ortam sıcaklığı çok yüksek.

Uyarı değeri (r2124, ondalık yorumlama):
Sıcaklık [0.01 °C].

Çözümü:

- fanın çalıştığını kontrol edin.
- fan elemanlarını kontrol edin.
- ortam sıcaklığının izin verilen aralıkta olduğunu kontrol edin.

Uyarı:
Bu arıza sadece, A05000 için alarm eşiğinin altına düşüldükten sonra onaylanabilir.

Not:
HF Damping Module

237310 <Yer bilgisi>HF Choke Module: Aşırı sıcaklık**Mesaj değeri:** %1**Sürücü nesnesi:** SERVO_828, SERVO_COMBI**Reaksiyon:** NONE**Onaylama:** NONE

Nedeni: HF Choke Module soğutma gövdesindeki sıcaklık, izin verilen sınır değerini aştı.

- Yetersiz havalandırma, fan arızası.
- Aşırı yük.
- Ortam sıcaklığı çok yüksek.

Uyarı değeri (r2124, ondalık yorumlama):
Sıcaklık [0.01 °C].

Çözümü:

- fanın çalıştığını kontrol edin.
- fan elemanlarını kontrol edin.
- ortam sıcaklığının izin verilen aralıkta olduğunu kontrol edin.

Uyarı:
Bu arıza sadece, A05000 için alarm eşiğinin altına düşüldükten sonra onaylanabilir.

Not:
HF Choke Module (reaktör modülü)

237311 <Yer bilgisi>HF Choke Module: Soğutucuda aşırı sıcaklık**Mesaj değeri:** %1**Sürücü nesnesi:** SERVO_828, SERVO_COMBI**Reaksiyon:** KPL2**Onaylama:** HEMEN

Nedeni: HF Choke Module'nin soğutucusundaki sıcaklık izin verilen sınır değeri aştı.

- Yetersiz havalandırma, fan arızası.
- Aşırı yük.
- Ortam sıcaklığı çok yüksek.

Hata değeri (r0949, ondalık olarak yorumla):
Sıcaklık [1 Bit = 0.01 °C].

Çözümü:

- Fanın çalışıp çalışmadığını kontrol edin.
- Fan filtresini kontrol edin.
- Ortam sıcaklığının izin verilen değer içerisinde olup olmadığını kontrol edin.
- Motor yükünü kontrol edin.

Dikkat:
Bu arızadan, ancak A05000 uyarısına ait uyarı eşiğinin altına düşülmesinden sonra çıkılabilir.

Not:
HF Choke Module (hız kesici modül)

237312 <Yer bilgisi>HF Choke Module: Aşırı sıcaklık veya fan arızası

Mesaj değeri: -

Sürücü nesnesi: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: NONE

Onaylama: NONE

Nedeni: HF Choke Module aşırı sıcaklık veya fan arızası bildiriyor.
Uyarı 30 saniyeden uzun sürerse F37313 arızası yayınlanır.

Çözümü:

- HF Choke Module ile HF Damping Module arasındaki fiş çekilmiş veya arızalı (X21).
- HF Choke Module'nin fanını kontrol edin ve gerekirse değiştirin.
- Ortam sıcaklığının izin verilen değer içerisinde olup olmadığını kontrol edin.

Not:
HF Choke Module (hız kesici modül)
HF Damping Module (tampon modülü)

237313 <Yer bilgisi>HF Choke Module: Aşırı sıcaklık veya fan arızası

Mesaj değeri: -

Sürücü nesnesi: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: KPL2

Onaylama: HEMEN (POWER ON)

Nedeni: HF Choke Module'de, aşırı sıcaklığın gösterimine ait A37312 uyarısı veya fan arızası, 30 saniyeden uzun bir süre boyunca bildirildi.

Çözümü:

- HF Choke Module ile HF Damping Module arasındaki fiş çekilmiş veya arızalı (X21).
- HF Choke Module'nin fanını kontrol edin ve gerekirse değiştirin.
- Ortam sıcaklığının izin verilen değer içerisinde olup olmadığını kontrol edin.

Not:
HF Choke Module (hız kesici modül)
HF Damping Module (tampon modülü)

237502 <Yer bilgisi>HF Damping Module: Sönümlleme gerilimi çok yüksek

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: NONE

Onaylama: NONE

Nedeni: Tampon gerilimi uyarı eşiğini aştı.
- Büyük genlikli bir motor titremesi çıkış filtresinin rezonans frekansını vurdu.
- Akım ayarlayıcı çıkış filtresinin rezonansını çok fazla uyarıyor.
Eğer tampon gerilimi izin verilmeyen çok yüksek bir değeri aşarsa, F37002 yayınlanır.
Uyarı değeri (r2124, ondalık olarak yorumla):
Hata durumunda [mV] tampon gerilimi.
Ayrıca bkz: r5171

Çözümü:

- Hata oluşturan frekansın yakınında motor gücünü düşürün.
- Akım ayarlayıcısını kontrol edin ve gerekiyorsa uyarlayın.
- Gerekirse başka motor kullanın.

Not:
HF Damping Module (tampon modülü)

237800 <Yer bilgisi>HF Damping Module: Grup bildirimi

Mesaj değeri: -

Sürücü nesnesi: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: HiÇBİR

Onaylama: NONE

Nedeni: HF Damping Module en az bir hata tespit etti.

Çözümü: Diğer güncel bildirimlerin değerlendirilmesi

237801 <Yer bilgisi>HF Damping Module: Yaşam-belirtisi-sinyali eksik

Mesaj değeri: Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2

Sürücü nesnesi: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: NONE

Onaylama: NONE

Nedeni: Control Unit'in HF Damping Module'ye olan DRIVE-CLiQ iletişimi hatalı.
Hata nedeni:
10 (= 0A hex):
Alınan telgrafta yaşam belirtisi biti ayarlanmamış.
Bildirim değerine ilişkin açıklama:
Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır:
0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni

Çözümü:

- DRIVE-CLiQ- bağlantısını kontrol edin.
- İlgili bileşenleri değiştirin.

Not:
HF Damping Module (tampo modülü)

237802 <Yer bilgisi>HF Damping Module: Zaman diski aşımı

Mesaj değeri: -

Sürücü nesnesi: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: KPL2

Onaylama: HEMEN

Nedeni: Bir zaman aşımı gündeme geldi.

Çözümü:

- tüm bileşenler için bir POWER ON (kapatma/açma) uygulayın.
- firmware yazılımını daha yeni bir versiyona yükseltin.
- Teknik Destek'e başvurun.

237804 <Yer bilgisi>HF Damping Module: CRC

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: KPL2 (KPL1, KPL3)

Onaylama: HEMEN

Nedeni: HF Damping Module'de bir kontrol toplamı hatası (CRC hatası) oluştu.

Çözümü:

- Tüm bileşenler için bir POWER ON (açma / kapatma) gerçekleştirin.
- Aygıt yazılımını sonraki sürüme yükseltin.
- Technical Support ile irtibat kurun.

Not:

HF Damping Module (Sönümlleme modülü)

237805 <Yer bilgisi>HF Damping Module: EEPROM kontrol tutarı doğru değil

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: KPL2

Onaylama: HEMEN

Nedeni: Dahili parametre verileri hasarlı
Arıza değeri (r0949, onaltılık olarak oluşturma):
01: EEPROM etkisi hatalı
02: EEPROM alanındaki blokların sayısı fazla büyük

Çözümü: Yapı grubunu değiştirin.

Not:

HF Damping Module (tampon modülü)

237820 <Yer bilgisi>HF Damping Module: Telegram hatalı

Mesaj değeri: Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2

Sürücü nesnesi: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: HiÇBİR

Onaylama: HEMEN

Nedeni: Control Unit'in tampon modülüne olan DRIVE-CLiQ iletişimi hatalı.
Hata nedeni:
1 (= 01 hex):
Checksum hatası (CRC hatası).
2 (= 02 hex):
Telgraf uzunluk byte'ındakinden daha kısa veya alınanlar listesinde belirtilmiş
3 (= 03 hex):
Telgraf uzunluk byte'ındakinden daha kısa veya alınanlar listesinde belirtilmiş
4 (= 04 hex):
Alınan telgrafın uzunluğu alınanlar listesine uymuyor.
5 (= 05 hex):
Alınan telgrafın türü alınanlar listesine uymuyor.
6 (= 06 hex):
Telgraf ile alınanlar listesindeki bileşenlerin adresi birbiriyle uyuşmuyor.
7 (= 07 hex):
Bir SYNC telgrafı bekleniyor fakat alınan telgraf öyle değil.
8 (= 08 hex):
Bir SYNC telgrafı bekleniyor fakat alınan telgraf öyle değil.
9 (= 09 hex):
Alınan telgrafta bir hata biti ayarlanmış.
16 (= 10 hex):
Alınan telgraf çok erken geldi.
Bildirim değerine ilişkin açıklama:
Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır:
0000yyyy hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni

Çözümü:

- Bir POWER ON işlemi gerçekleştirin (açma / kapatma).
- EMV uyumlu için kumanda dolabı yapısını ve kablo döşemesini kontrol edin.
- DRIVE-CLiQ kablolarını kontrol edin (kablo kopması, kontaklar, ...).

Not:
HF Damping Module (Sönümlleme modülü)

237835 <Yer bilgisi>HF Damping Module: Çevrimsel veri transferi kesildi

Mesaj değeri: Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2

Sürücü nesnesi: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: HİÇBİR

Onaylama: HEMEN

Nedeni: Control Unit'in HF Damping Module'ye olan DRIVE-CLiQ iletişimi hatalı. Katılımcılar senkronize bir şekilde gönderim ve alım yapmıyorlar.
Hata nedeni:
33 (= 21 hex):
Çevrimsel telgraf henüz gelmedi.
34 (= 22 hex):
Telgrafın alım listesinde zaman hatası.
64 (= 40 hex):
Telgrafın gönderi listesinde zaman hatası.
Bildirim değerine ilişkin açıklama:
Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır:
0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni

Çözümü:

- POWER ON uygulayın
- İlgili bileşenleri değiştirin.

Not:
HF Damping Module (tampon modülü)

237836 <Yer bilgisi>HF Damping Module: DRIVE-CLiQ verilerinde gönderim hatası

Mesaj değeri: Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2

Sürücü nesnesi: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: HİÇBİR

Onaylama: HEMEN

Nedeni: Control Unit'in HF Damping Module'ye olan DRIVE-CLiQ iletişimi hatalı. Veriler gönderilemedi.
Hata nedeni:
65 (= 41 hex):
Telegram türü, gönderi listesiyle uyumlu değil.
Bildirim değerine ilişkin açıklama:
Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır:
0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni

Çözümü:

POWER ON uygulayın.

Not:
HF Damping Module (tampon modülü)

237837 <Yer bilgisi>HF Damping Module: Bileşenler engellendi

Mesaj değeri: Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2

Sürücü nesnesi: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: HİÇBİR

Onaylama: HEMEN

Nedeni:	Kontrol biriminin etkilenen güç ünitesine olan DRIVE-CLiQ iletişimi hatalı. Katılımcılar senkronize bir şekilde gönderim ve alım yapmıyorlar. Hata nedeni: 32 (= 20 hex): Telegramın başlığında hata 35 (= 23 hex): Alma hatası: Telegramın ara belleği hatalıdır. 66 (= 42 hex): Alma hatası: Telegramın ara belleği hatalıdır. 67: (= 43 hex): Alma hatası: Telegramın ara belleği hatalıdır. Bildirim değerine ilişkin açıklama: Münferit bilgiler bildirim değerinde (r0949/r2124) aşağıdaki gibi kodlanmıştır: 0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni
Çözümü:	- DRIVE-CLiQ- Kablo donanımını kontrol edin (hat kesintisi, temaslar, ...) - EMV uygun devre dolabı yapısını ve hat tahsisatını kontrol edin. - Muhtemelen diğer DRIVE-CLiQ burcunu kullanın (p9904) - İlgili bileşenleri değiştirin. Not: HF Damping Module (tampon modülü)

237845 <Yer bilgisi>HF Damping Module: Çevrimsel veri transferi kesildi

Mesaj değeri:	Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	HiÇBİR
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Control Unit'in HF Damping Module'ye olan DRIVE-CLiQ iletişimi hatalı. Hata nedeni: 11 (= 0B hex): Alternatif çevrimsel (döngüsel) veri aktarımında senkronizasyon hatası. Bildirim değerine ilişkin açıklama: Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır: 0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni
Çözümü:	POWER ON uygulayın. Not: HF Damping Module (tampon modülü)

237850 <Yer bilgisi>HF Damping Module: Dahili yazılım hatası.

Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL1 (HiÇBİR, KPL2, KPL3)
Onaylama:	POWER ON
Nedeni:	HF Damping Module'de dahili bir yazılım hatası oluştu. Hata değeri (r0949, ondalık olarak yorumla): Sadece Siemens dahilindeki hata teşhisi içindir.
Çözümü:	- HF Damping Module'ü değiştirin - Gerekirse HF Damping Module'deki aygıt yazılımını yükseltin. - Technical Support ile iletişim kurun. Not: HF Damping Module (Sönümlleme modülü)

237851	<Yer bilgisi>HF Damping Module (CU): Yaşam belirtisi eksik
Mesaj değeri:	Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	HiÇBİR
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	HF Damping Module'nin Control Unit'e olan DRIVE-CLiQ iletişimi hatalı. DRIVE-CLiQ bileşeni tarafından, kontrol birimnine olan yaşam belirtisi ayarlanamadı. Hata nedeni: 10 (= 0A hex): Alınan telgrafta yaşam belirtisi biti ayarlanmamış. Bildirim değerine ilişkin açıklama: Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır: 0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni
Çözümü:	İlgili bileşenlerin Firmware yükseltin. Not: HF Damping Module (tampon modülü)

237860	<Yer bilgisi>HF Damping Module (CU): Telegram hatalı
Mesaj değeri:	Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	HiÇBİR
Onaylama:	HEMEN

Nedeni:	HF Damping Module ile Control Unit arasındaki DRIVE-CLiQ iletişimi hatalı. Hata nedeni: 1 (= 01 hex): Kontrol toplamı hatası (CRC hatası). 2 (= 02 hex): Telegram, uzunluk baytında veya alım listesinde belirtilenden daha kısa. 3 (= 03 hex): Telegram, uzunluk baytında veya alım listesinde belirtilenden daha uzun. 4 (= 04 hex): Alınan telegramın uzunluğu, alım listesi ile uyuşmuyor. 5 (= 05 hex): Alınan telegramın türü, alım listesiyle eşleşmiyor. 6 (= 06 hex): Telegramdaki ve alım listesindeki güç ünitesinin adresi eşleşmiyor. 9 (= 09 hex): İlgili DRIVE-CLiQ bileşeni ile Control Unit arasındaki DRIVE-CLiQ iletişimi, bir besleme gerilimi kesintisini bildiriyor. 16 (= 10 hex): Alınan telegram çok erken. 17 (= 11 hex): CRC hatası ve alınan telegram çok erken. 18 (= 12 hex): Telegram, uzunluk baytında veya alım listesinde belirtilenlerden daha kısa ve alınan telegram çok erken. 19 (= 13 hex): Telegram, uzunluk baytında veya alım listesinde belirtilenden daha uzun ve alınan telegram çok erken. 20 (= 14 hex): Alınan telegramın uzunluğu, alım listesiyle eşleşmiyor ve alınan telegram çok erken. 21 (= 15 hex): Alınan telegramın tipi, alım listesi ile eşleşmiyor ve alınan telegram çok erken. 22 (= 16 hex): Telegramdaki ve alım listesindeki güç ünitesinin adresi eşleşmiyor ve alınan telegram çok erken. 25 (= 19 hex): Alınan telegramda hata biti tespiti edildi ve alınan telegram çok erken. Mesaj değeriyle ilgili not: Münferit bilgiler mesaj değerinde (r0949 / r2124) aşağıdaki gibi kodlanmıştır: 0000yyxx hex: yy = Bileşen numarası, xx = Hata nedeni
Çözümü:	- POWER ON (açma / kapatma) gerçekleştirin. - EMV uyumlu kumanda dolabı yapısını ve kablo yerleşimini kontrol edin. - DRIVE-CLiQ kablolarını kontrol edin (kablo kopması, kontaklar, ...). Not: HF Damping Module (Sönümlleme modülü)

237875	<Yer bilgisi>HF Damping Module: Besleme gerilimi kesildi
Mesaj değeri:	Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	KPL1 (KPL2)
Onaylama:	HEMEN

Nedeni: Kontrol ünitesinin ilgili güç birimine yönelik DRIVE-CLiQ iletişimi hatalıdır.

Hata nedeni:

9 (= 09 hex):

Bileşenlerin besleme gerilimi başarısız oldu.

Bildirim değerine ilişkin açıklama:

Münferit bilgiler bildirim değerinde (r0949/r2124) aşağıdaki gibi kodlanmıştır:

0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni

Çözümü:

- POWER ON (açma / kapatma) gerçekleştirin.

- DRIVE-CLiQ bileşeni için besleme gerilimi kablolarını kontrol edin (kablo kopması, kontaklar, ...).

- DRIVE-CLiQ bileşeni için besleme boyutunu kontrol edin.

237885 <Yer bilgisi>HF Damping Module (CU): Çevrimsel veri transferi kesildi

Mesaj değeri: Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2

Sürücü nesnesi: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: HİÇBİR

Onaylama: HEMEN

Nedeni: Tampon modülünün Control Unit'e olan DRIVE-CLiQ iletişimi hatalı.

Katılımcılar senkronize bir şekilde gönderim ve alım yapmıyorlar.

Hata nedeni:

26 (= 1A hex):

Alınan telgrafdaki yaşam belirtisi biti ayarlanmadı ve alınan telgraf çok erken geldi.

33 (= 21 hex):

Çevrimsel telgraf henüz gelmedi.

34 (= 22 hex):

Telgrafın alım listesinde zaman hatası.

64 (= 40 hex):

Telgrafın alım listesinde zaman hatası.

98 (= 62 hex):

Çevrimsel alana geçişte hata.

Bildirim değerine ilişkin açıklama:

Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır:

0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni

Çözümü:

- İlgili bileşenlerin besleme gerilimini kontrol edin.

- POWER ON uygulayın

- İlgili bileşenleri değiştirin.

Not:

HF Damping Module (tampon modülü)

237886 <Yer bilgisi>HF Damping Module (CU): DRIVE-CLiQ verilerinin gönderiminde hata

Mesaj değeri: Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2

Sürücü nesnesi: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: HİÇBİR

Onaylama: HEMEN

Nedeni: HF Damping Module'nin Control Unit'e olan DRIVE-CLiQ iletişimi hatalı.

Veriler gönderilemedi.

Hata nedeni:

65 (= 41 hex):

Telgraf türü, gönderi listesiyle uyumlu değil.

Bildirim değerine ilişkin açıklama:

Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır:

0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni

Çözümü: POWER ON uygulayın.
Not:
HF Damping Module (tampon modülü)

237887 <Yer bilgisi>HF Damping Module (CU):: Bileşenler engellendi

Mesaj değeri: Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: HiÇBİR
Onaylama: HEMEN
Nedeni: Etkilenen DRIVE-CLiQ bileşeninde (HF Damping Module) bir hata tespit edildi. Hatalı bir donanım bağlanamaz.
Hata nedeni:
32 (= 20 hex):
Telgrafın başlığında hata.
35 (= 23 hex):
Alım hatası: Telgrafın ara belleği hatalı.
66 (= 42 hex):
Gönderim hatası: Telgrafın ara belleği hatalı.
67 (= 43 hex):
Gönderim hatası: Telgrafın ara belleği hatalı.
96 (= 60 hex):
Bir çalışma süresi ölçümünde cevap geç geldi.
97 (= 61 hex):
Tanımlayıcı verilerin değiş tokuşu çok uzun sürüyor.
Bildirim değerine ilişkin açıklama:
Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır:
0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni
Çözümü: - DRIVE-CLiQ- Kablo donanımını kontrol edin (hat kesintisi, temaslar, ...)
- EMV uygun devre dolabı yapısını ve hat tahsisatını kontrol edin.
- Muhtemelen diğer DRIVE-CLiQ burcunu kullanın (p9904)
- İlgili bileşenleri değiştirin.
Not:
HF Damping Module (tampon modülü)

237895 <Yer bilgisi>HF Damping Module (CU): Alternatif çevrimsel veri transferi kesildi

Mesaj değeri: Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon: HiÇBİR
Onaylama: HEMEN
Nedeni: HF Damping Module'nin Control Unit'e olan DRIVE-CLiQ iletişimi hatalı.
Hata nedeni:
11 (= 0B hex):
Alternatif çevrimsel (döngüsel) veri aktarımı Senkronizasyon hatası.
Bildirim değerine ilişkin açıklama:
Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır:
0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni
Çözümü: POWER ON uygulayın.
Not:
HF Damping Module (tampon modülü)

237896	<Yer bilgisi>HF Damping Module (CU): Bileşen özellikleri tutarsız
Mesaj değeri:	komponent numarası: %1
Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	HİÇBİR
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Arıza değeri üzerinden bildirilen DRIVE-CLiQ bileşenlerinin (HF Damping Module) özellikleri, hızlanmaya karşı uygunsuz bir şekilde değişti. Nedenlerden biri, bir DRIVE-CLiQ hattının veya DRIVE-CLiQ bileşeninin değiştirilmesi olabilir. Hata değeri (r0949, ondalık olarak yorumla): Bileşen numarası.
Çözümü:	-POWER ON işlemini gerçekleştirin. - Bir bileşen değişiminde, mümkünse aynı tür bileşen ve aynı firmware sürümü kullanın. - Bir hat değişiminde, mümkün olduğunca aynı boyda kablo kullanın (azami hat uzunluğunu dikkate alın). Not: HF Damping Module (tampon modülü)
237899	<Yer bilgisi>HF Damping Module: Bilinmeyen arıza
Mesaj değeri:	Yeni mesaj: %1
Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	HİÇBİR (IASC/DC FRENİ, KPL1, KPL2, KPL3, STOP2)
Onaylama:	HEMEN (POWER ON)
Nedeni:	HF Damping Module'de, Control Unit'in firmware'i tarafından yorumlanamayan bir hata ortaya çıktı. Bu durum, eğer bu bileşendeki firmware, Control Unit'in firmware'inden yeni olduğunda ortaya çıkabilir. Hata değeri (r0949, ondalık olarak yorumla): Arızanın numarası. Bilgi: Control Unit'e yönelik bir tasvirde, gerekirse bu yeni arızanın anlamı okunabilir.
Çözümü:	- HF Damping Module'deki firmware'i eski bir firmware ile değiştirin (r0168). - Control Unit'teki firmware'i yükseltin (r0018). Not: HF Damping Module (tampon modülü)
237903	<Yer bilgisi>HF Damping Module: I2C-Bus hatası ortaya çıktı
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaksiyon:	HİÇBİR (IASC/DC FRENİ, KPL1, KPL2, KPL3, STOP2)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	EEPROM veya analog-dijital dönüştürücü ile iletişim arızalı. Hata değeri (r0949, onaltılık yorumlama): 80000000 hex: - Dahili yazılım hatası. 00000001 hex ... 0000FFFF hex: - Modül hatası.
Çözümü:	80000000 hex arıza değerine yönelik: - Firmware yeni sürüm ile değiştirin. 00000001 hex ... 0000FFFF hex arıza değerlerine yönelik: - Yapı grubunu değiştirin. Not: HF Damping Module (tampon modülü)

237950 <Yer bilgisi>HF Damping Module: Dahili yazılım hatası.

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: KPL2

Onaylama: POWER ON

Nedeni: Dahili bir yazılım hatası oluştu.
Hata değeri (r0949, ondalık yorumlama):
Arıza kaynağı hakkında bilgi.
Sadece Siemens içi hata teşhisi için.

Çözümü: - Gerekirse HF Damping Module aygıt yazılımını daha sonraki bir sürüme yükseltin.
- Technical Support ile iletişim kurun.

Not:
HF Damping Module (Sönümlleme modülü)

237999 <Yer bilgisi>HF Damping Module: Bilinmeyen uyarı

Mesaj değeri: Yeni mesaj: %1

Sürücü nesnesi: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: NONE

Onaylama: NONE

Nedeni: HF Damping Module'de, Control Unit'in firmware'i tarafından yorumlanamayan bir hata ortaya çıktı.
Bu durum, eğer bu bileşendeki firmware, Control Unit'in firmware'inden yeni olduğunda ortaya çıkabilir.
Uyarı değeri (r2124, ondalık olarak yorumla):
Uyarının numarası.
Bilgi:
Control Unit'e yönelik daha yeni bir tasvirde, gerekirse bu yeni arızanın anlamı okunabilir.

Çözümü: - HF Damping Module'deki firmware'i eski bir firmware ile değiştirin (r0168).
- Kontrol birimindeki firmware'i yükseltin (r0018).

Not:
HF Damping Module (tampon modülü)

240000 <Yer bilgisi>DRIVE-CLiQ-Burcu X100 arızası

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: Tüm nesneler

Reaksiyon: HiÇBİR

Onaylama: HEMEN

Nedeni: DRIVE-CLiQ-burcundaki tahrik objesi X100 alanında bir arıza gündeme gelmiştir.
Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma):
Bu tahrik objesinde gündeme gelen ilk arıza

Çözümü: Belirtilen objenin arıza tamponunu değerlendirin.

240001 <Yer bilgisi>DRIVE-CLiQ-Burcu X101 arızası

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: Tüm nesneler

Reaksiyon: HiÇBİR

Onaylama: HEMEN

Nedeni: DRIVE-CLiQ-burcundaki tahrik objesi X101 alanında bir arıza gündeme gelmiştir.
Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma):
Bu tahrik objesinde gündeme gelen ilk arıza

Çözümü: Belirtilen objenin arıza tamponunu değerlendirin.

240002 <Yer bilgisi>DRIVE-CLiQ-Burcu X102 arızası

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: Tüm nesneler
Reaksiyon: HİÇBİR
Onaylama: HEMEN
Nedeni: DRIVE-CLiQ-burcundaki tahrik objesi X102 alanında bir arıza gündeme gelmiştir.
 Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma):
 Bu tahrik objesinde gündeme gelen ilk arıza
Çözümü: Belirtilen objenin arıza tamponunu değerlendirin.

240003 <Yer bilgisi>DRIVE-CLiQ-Burcu X103 arızası

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: Tüm nesneler
Reaksiyon: HİÇBİR
Onaylama: HEMEN
Nedeni: DRIVE-CLiQ-burcundaki tahrik objesi X103 alanında bir arıza gündeme gelmiştir.
 Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma):
 Bu tahrik objesinde gündeme gelen ilk arıza
Çözümü: Belirtilen objenin arıza tamponunu değerlendirin.

240004 <Yer bilgisi>DRIVE-CLiQ-Burcu X104 arızası

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: Tüm nesneler
Reaksiyon: HİÇBİR
Onaylama: HEMEN
Nedeni: DRIVE-CLiQ-burcundaki tahrik objesi X104 alanında bir arıza gündeme gelmiştir.
 Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma):
 Bu tahrik objesinde gündeme gelen ilk arıza
Çözümü: Belirtilen objenin arıza tamponunu değerlendirin.

240005 <Yer bilgisi>DRIVE-CLiQ-Burcu X105 arızası

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: Tüm nesneler
Reaksiyon: HİÇBİR
Onaylama: HEMEN
Nedeni: DRIVE-CLiQ-burcundaki tahrik objesi X105 alanında bir arıza gündeme gelmiştir.
 Arıza değeri (r0949, ondalık olarak oluşturma):
 Bu tahrik objesinde gündeme gelen ilk arıza
Çözümü: Belirtilen objenin arıza tamponunu değerlendirin.

240100 <Yer bilgisi>DRIVE-CLiQ-Burcu X100 uyarısı

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: Tüm nesneler
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: DRIVE-CLiQ-burcundaki tahrik objesi X100 alanında bir uyarı gündeme gelmiştir.
 Uyarı değeri (r2124, ondalık kurulum):
 Bu tahrik objesinde gündeme gelen ilk uyarı
Çözümü: Belirtilen objenin uyarı tamponunu değerlendirin.

240101 <Yer bilgisi>DRIVE-CLiQ-Burcu X101 uyarısı

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: Tüm nesneler
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: DRIVE-CLiQ-burcundaki tahrik objesi X101 alanında bir uyarı gündeme gelmiştir.
Uyarı değeri (r2124, ondalık kurulum):
Bu tahrik objesinde gündeme gelen ilk uyarı
Çözümü: Belirtilen objenin uyarı tamponunu değerlendirin.

240102 <Yer bilgisi>DRIVE-CLiQ-Burcu X102 uyarısı

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: Tüm nesneler
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: DRIVE-CLiQ-burcundaki tahrik objesi X102 alanında bir uyarı gündeme gelmiştir.
Uyarı değeri (r2124, ondalık kurulum):
Bu tahrik objesinde gündeme gelen ilk uyarı
Çözümü: Belirtilen objenin uyarı tamponunu değerlendirin.

240103 <Yer bilgisi>DRIVE-CLiQ-Burcu X103 uyarısı

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: Tüm nesneler
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: DRIVE-CLiQ-burcundaki tahrik objesi X103 alanında bir uyarı gündeme gelmiştir.
Uyarı değeri (r2124, ondalık kurulum):
Bu tahrik objesinde gündeme gelen ilk uyarı
Çözümü: Belirtilen objenin uyarı tamponunu değerlendirin.

240104 <Yer bilgisi>DRIVE-CLiQ-Burcu X104 uyarısı

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: Tüm nesneler
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: DRIVE-CLiQ-burcundaki tahrik objesi X104 alanında bir uyarı gündeme gelmiştir.
Uyarı değeri (r2124, ondalık kurulum):
Bu tahrik objesinde gündeme gelen ilk uyarı
Çözümü: Belirtilen objenin uyarı tamponunu değerlendirin.

240105 <Yer bilgisi>DRIVE-CLiQ-Burcu X105 uyarısı

Mesaj değeri: %1
Sürücü nesnesi: Tüm nesneler
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: DRIVE-CLiQ-burcundaki tahrik objesi X105 alanında bir uyarı gündeme gelmiştir.
Uyarı değeri (r2124, ondalık kurulum):
Bu tahrik objesinde gündeme gelen ilk uyarı
Çözümü: Belirtilen objenin uyarı tamponunu değerlendirin.

240799 <Yer bilgisi>CX32: Konfigüre aktarım bitişi sonu aşıldı

Mesaj değeri: -
Sürücü nesnesi: Tüm nesneler
Reaksiyon: HİÇBİR
Onaylama: HEMEN
Nedeni: Döngüsel güncel değerlerin aktarımında projelendirme transfer zamanı aşıldı
Çözümü: - tüm bileşenler için bir POWER ON (kapatma/açma) uygulayın.
- Teknik Destek'e başvurun.

240801 <Yer bilgisi>CX32 DRIVE-CLiQ: Sinyal eksik

Mesaj değeri: Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi: Tüm nesneler
Reaksiyon: KPL2
Onaylama: HEMEN
Nedeni: Control Unit'in ilgili kontrol uzantısına yönelik DRIVE-CLiQ iletişimi hatalıdır.
Hata nedeni:
10 (= 0A hex):
Alınan telegramdaki yaşam belirtisi biti ayarlanmamıştır.
Bildirim değerine ilişkin açıklama:
Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır:
0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni
Çözümü: - POWER ON (açma / kapatma) gerçekleştirin.
- İlgili bileşeni değiştirin.

240820 <Yer bilgisi>CX32 DRIVE-CLiQ: Telegram hatalı

Mesaj değeri: Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi: Tüm nesneler
Reaksiyon: KPL2
Onaylama: HEMEN

Nedeni:	Control Unit'in ilgili kontrol uzantısına yönelik DRIVE-CLiQ iletişimi hatalıdır. Hata nedeni: 1 (= 01 hex): Kontrol tutarı hatası (CRC hatası). 2 (= 02 hex): Telegram, uzunluk baytında veya alınanlar listesinde belirtilenden daha kısadır. 3 (= 03 hex): Telegram, uzunluk baytında veya alınanlar listesinde belirtilenden daha uzundur. 4 (= 04 hex): Telegramın uzunluğu alınanlar listesine uymuyor. 5 (= 05 hex): Alınan telegramın tipi, alınanlar listesine uymuyor. 6 (= 06 hex): Telegram ve alınanlar listesindeki bileşenlerin adresi birbiriyle uyuşmuyor. 7 (= 07 hex): Bir SYNC telegramı beklenmektedir, fakat alınan telegram öyle değildir. 8 (= 08 hex): Bir SYNC telegramı beklenmemektedir, fakat alınan telegram öyledir. 9 (= 09 hex): Alınan telegramda bir hata biti ayarlanmıştır. 16 (= 10 hex): Alınan telegram çok erken gelmiştir. Bildirim değerine ilişkin açıklama: Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır: 0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni
Çözümü:	- POWER ON (açma / kapatma) gerçekleştirin. - EMV uyumlu kumanda dolabı yapısını ve kablo yerleşimini kontrol edin. - DRIVE-CLiQ kablolarını kontrol edin (kablo kopması, kontaklar, ...).

240825	<Yer bilgisi>CX32 DRIVE-CLiQ: Besleme gerilimi başarısız
Mesaj değeri:	Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	KPL1 (KPL2)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	İlgili DRIVE-CLiQ bileşenlerinden Control Unit'e olan DRIVE-CLiQ iletişimi besleme geriliminin koptuğunu bildiriyor. Hata nedeni: 9 (= 09 hex): Bileşenlerin gerilim beslemesi başarısız. Bildirim değerine ilişkin açıklama: Her bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır: 0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni
Çözümü:	- POWER ON (açma / kapatma) gerçekleştirin. - DRIVE-CLiQ bileşeninin besleme gerilimi kablolarını kontrol edin (kablo kopması, kontaklar, ...). - DRIVE-CLiQ bileşeni gerilim beslemesi boyutunu kontrol edin.

240835	<Yer bilgisi>CX32 DRIVE-CLiQ: Daimi veri aktarımı hatası
Mesaj değeri:	Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN

Nedeni:	Control Unit'in ilgili kontrol uzantısına yönelik DRIVE-CLiQ iletişimi hatalıdır. Katılımcılar senkron bir şekilde gönderip alamıyorlar. Hata nedeni: 33 (= 21 hex): Döngüsel telegram henüz gelmemiştir. 34 (= 22 hex): Telegramın alınanlar listesinde zaman hatası. 64 (= 40 hex): Telegramın gönderilenler listesinde zaman hatası. Bildirim değerine ilişkin açıklama: Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır: 0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni
Çözümü:	- POWER ON (açma / kapatma) gerçekleştirin. - İlgili bileşeni değiştirin.

240836 <Yer bilgisi>CX32 DRIVE-CLiQ: DRIVE-CLiQ verileri için gönderim hatası

Mesaj değeri:	Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Control Unit'in ilgili kontrol uzantısına yönelik DRIVE-CLiQ iletişimi hatalıdır. Veriler gönderilemedi. Hata nedeni: 65 (= 41 hex): Telegram tipi ile gönderi listesi uyuşmuyor. Bildirim değerine ilişkin açıklama: Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır: 0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni
Çözümü:	Bir POWER ON (kapatma / açma) gerçekleştirin.

240837 <Yer bilgisi>CX32 DRIVE-CLiQ: Komponent arızalı

Mesaj değeri:	Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Kontrol biriminin etkilenen güç ünitesine olan DRIVE-CLiQ iletişimi hatalı. Katılımcılar senkronize bir şekilde gönderim ve alım yapmıyorlar. Hata nedeni: 32 (= 20 hex): Telegramın başlığında hata 35 (= 23 hex): Alma hatası: Telegramın ara belleği hatalıdır. 66 (= 42 hex): Alma hatası: Telegramın ara belleği hatalıdır. 67: (= 43 hex): Alma hatası: Telegramın ara belleği hatalıdır. Bildirim değerine ilişkin açıklama: Münferit bilgiler bildirim değerinde (r0949/r2124) aşağıdaki gibi kodlanmıştır: 0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni

- Çözümü:**
- DRIVE-CLiQ- Kablo donanımını kontrol edin (hat kesintisi, temaslar, ...)
 - EMV uygun devre dolabı yapısını ve hat tahsisatını kontrol edin.
 - Muhtemelen diğer DRIVE-CLiQ burcunu kullanın (p9904)
 - İlgili bileşenleri değiştirin.

240845 <Yer bilgisi>CX32 DRIVE-CLiQ: Daimi veri aktarımı hatası

- Mesaj değeri:** Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
- Sürücü nesnesi:** Tüm nesneler
- Reaksiyon:** KPL2
- Onaylama:** HEMEN
- Nedeni:** Control Unit'in ilgili kontrol uzantısına yönelik DRIVE-CLiQ iletişimi hatalıdır.
Hata nedeni:
11 (= 0B hex):
Alternatif döngüsel veri transferinde senkronizasyon hatası.
Bildirim değerine ilişkin açıklama:
Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır:
0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni
- Çözümü:** Bir POWER ON (kapatma / açma) gerçekleştirin.

240851 <Yer bilgisi>CX32 DRIVE-CLiQ (CU): Sinyal eksik

- Mesaj değeri:** Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
- Sürücü nesnesi:** Tüm nesneler
- Reaksiyon:** KPL2
- Onaylama:** HEMEN
- Nedeni:** Control Unit'in ilgili kontrol uzantısına yönelik DRIVE-CLiQ iletişimi hatalıdır.
DRIVE-CLiQ bileşenlerinden Control Unit'e giden yaşam işareti atanmadı.
Hata nedeni:
10 (= 0A hex):
Alınan telegramda yaşam işareti biti belirtilmemiş.
Bildirim değerine ilişkin açıklama:
Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır:
0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni
- Çözümü:** İlgili bileşenlerin gömülü yazılımını yükseltin

240860 <Yer bilgisi>CX32 DRIVE-CLiQ (CU): Telegram hatalı

- Mesaj değeri:** Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
- Sürücü nesnesi:** Tüm nesneler
- Reaksiyon:** KPL2
- Onaylama:** HEMEN

Nedeni:	Control Unit'in ilgili kontrol uzantılarına yönelik DRIVE-CLiQ iletişimi hatalıdır. Hata nedeni: 1 (= 01 hex): Kontrol tutarı hatası (CRC hatası). 2 (= 02 hex): Telegram, uzunluk baytında veya alınanlar listesinde belirtilenden daha kısadır. 3 (= 03 hex): Telegram, uzunluk baytında veya alınanlar listesinde belirtilenden daha uzundur. 4 (= 04 hex): Telegramın uzunluğu alınanlar listesine uymuyor. 5 (= 05 hex): Alınan telegramın tipi, alınanlar listesine uymuyor. 6 (= 06 hex): Telegram ve alınanlar listesindeki bileşenlerin adresi birbiriyle uyuşmuyor. 9 (= 09 hex): Alınan telegramda hata biti ayarlanmıştır. 16 (= 10 hex): Alınan telegram çok erken gelmiştir. 17 (= 11 hex): CRC hatası ve alınan telegram çok erken gelmiştir. 18 (= 12 hex): Telegram, uzunluk baytı ve alınanlar listesinde belirtilenden daha kısadır ve alınan telegram çok erken gelmiştir. 19 (= 13 hex): Telegram, uzunluk baytı ve alınanlar listesinde belirtilenden daha uzundur ve alınan telegram çok erken gelmiştir. 20 (= 14 hex): Alınan telegramın uzunluğu, alınanlar listesine uymuyor ve alınan telegram çok erken gelmiştir. 21 (= 15 hex): Alınan telegramın türü, alınanlar listesine uymuyor ve alınan telegram çok erken gelmiştir. 22 (= 16 hex): Güç biriminin telegramdaki ve alınanlar listesindeki adresi birbiriyle uyuşmuyor ve alınan telegram çok erken gelmiştir. 25 (= 19 hex): Alınan telegramda hata biti ayarlanmıştır ve alınan telegram çok erken gelmiştir. Bildirim değerine ilişkin açıklama: Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır: 0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni
Çözümü:	- POWER ON (açma / kapatma) gerçekleştirin. - EMV uyumlu kumanda dolabı yapısını ve kablo yerleşimini kontrol edin. - DRIVE-CLiQ kablolarını kontrol edin (kablo kopması, kontaklar, ...).

240875	<Yer bilgisi>CX32 DRIVE-CLiQ (CU): Besleme gerilimi başarısız
Mesaj değeri:	Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	KPL1 (KPL2)
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	İlgili DRIVE-CLiQ bileşenlerinden kontrol ünitesine olan DRIVE-CLiQ iletişimi besleme geriliminin koptuğunu bildiriyor. Hata nedeni: 9 (= 09 hex): Bileşenlerin gerilim beslemesi başarısız. Bildirim değerine ilişkin açıklama: Her bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır: 0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni

- Çözümü:**
- POWER ON (açma / kapatma) gerçekleştirin.
 - DRIVE-CLiQ bileşeninin besleme gerilimi kablolarını kontrol edin (kablo kopması, kontaklar, ...).
 - DRIVE-CLiQ bileşeni gerilim beslemesi boyutunu kontrol edin.

240885 <Yer bilgisi>CX32 DRIVE-CLiQ (CU): Daimi veri aktarımı hatası

- Mesaj değeri:** Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
- Sürücü nesnesi:** Tüm nesneler
- Reaksiyon:** KPL2
- Onaylama:** HEMEN
- Nedeni:** Control Unit'in ilgili kontrol uzantısına yönelik DRIVE-CLiQ iletişimi hatalıdır.
Katılımcılar senkron bir şekilde gönderip alamıyorlar.
Hata nedeni:
26 (= 1A hex):
Alınan telegramdaki hayat belirtisi biti ayarlanmamıştır ve alınan telegram çok erken gelmiştir..
33 (= 21 hex):
Döngüsel telegram henüz ulaşmamıştır.
34 (= 22 hex):
Telegramın alınanlar listesinde zaman hatası.
64 (= 40 hex):
Telegramın gönderilenler listesinde zaman hatası.
98 (= 62 hex):
Döngüsel işleme geçiş sırasında hata.
Bildirim değerine ilişkin açıklama:
Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır:
0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni
- Çözümü:**
- İlgili bileşeninin besleme gerilimini kontrol edin.
 - POWER ON (açma / kapatma) gerçekleştirin.
 - İlgili bileşeni değiştirin.

240886 <Yer bilgisi>CX32 DRIVE-CLiQ (CU): DRIVE-CLiQ verileri için gönderim hatası

- Mesaj değeri:** Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
- Sürücü nesnesi:** Tüm nesneler
- Reaksiyon:** KPL2
- Onaylama:** HEMEN
- Nedeni:** Control Unit'in ilgili kontrol uzantısına yönelik DRIVE-CLiQ iletişimi hatalıdır.
Veriler gönderilememiştir.
Hata nedeni:
65 (= 41 hex):
Telegram tipi gönderilenler listesiyle uyuşmuyor.
Bildirim değerine ilişkin açıklama:
Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır:
0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni
- Çözümü:** Bir POWER ON (kapatma / açma) gerçekleştirin.

240887 <Yer bilgisi>CX32 DRIVE-CLiQ (CU): Komponent arızalı

- Mesaj değeri:** Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
- Sürücü nesnesi:** Tüm nesneler
- Reaksiyon:** KPL2
- Onaylama:** HEMEN

Nedeni:	İlgili DRIVE-CLiQ bileşeninde bir hata algılandı. Hatalı bir donanım gözardı edilemez. Hata nedeni: 32 (= 20 hex): Telegramın başlığında hata. 35 (= 23 hex): Alma hatası: Telegramın ara belleği hatalıdır. 66 (= 42 hex): Gönderme hatası: Telegramın ara belleği hatalıdır. 67 (= 43 hex): Gönderme hatası: Telegramın ara belleği hatalıdır. 96 (= 60 hex): Yürütme ölçümü sırasında cevap çok geç ulaştı. 97 (= 61 hex): Referans verilerinin değişimi çok fazla uzun sürüyor. Bildirim değerine ilişkin açıklama: Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır: 0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni
Çözümü:	- DRIVE-CLiQ- Kablo donanımını kontrol edin (hat kesintisi, temaslara, ...) - EMV uygun devre dolabı yapısını ve hat tahsisatını kontrol edin. - Muhtemelen diğer DRIVE-CLiQ burcunu kullanın (p9904) - İlgili bileşenleri değiştirin.

240895 <Yer bilgisi>CX32 DRIVE-CLiQ (CU): Daimi veri aktarımı hatası

Mesaj değeri:	Bileşen numarası: %1, Hata nedeni: %2
Sürücü nesnesi:	Tüm nesneler
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Control Unit'in ilgili kontrol uzantısına yönelik DRIVE-CLiQ iletişimi hatalıdır. Hata nedeni: 11 (= 0B hex): Alternatif döngüsel veri transferinde senkronizasyon hatası. Bildirim değerine ilişkin açıklama: Her bir bilgi bildirim değerinde (r0949/r2124) şu şekilde kodlanmıştır: 0000yyxx hex: yy = Bileşenler numarası, xx = Hata nedeni
Çözümü:	Bir POWER ON (kapatma / açma) gerçekleştirin.

249150 <Yer bilgisi>Soğutma sistemi: Arıza ortaya çıktı

Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828
Reaksiyon:	KPL2
Onaylama:	HEMEN
Nedeni:	Geri soğutma sistemi genel bir arıza bildirmektedir.
Çözümü:	- Geri soğutma sistemi ve giriş terminali (terminal modülü) arasındaki kablo donanımını kontrol edin - Geri soğutma sistemi için harici Control Unit'i kontrol edin. Ayrıca bkz: p0266

249151 <Yer bilgisi>Soğutma sistemi: İletkenlik arıza eşikini aştı

Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828
Reaksiyon:	KPL2

Onaylama: HEMEN
Nedeni: Soğutma sıvısı iletkenlik kapasitesi ayarlanan uyarı eşiğini (p0269[2]) aşmıştır.
Ayrıca bkz: p0261, p0262, p0266
Çözümü: Soğutma sıvısının iyonunun giderilmesine yönelik cihazı kontrol edin.

249152 <Yer bilgisi>Soğutma sistemi: AÇ komutu, teyit sinyali eksik

Mesaj değeri: -
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828
Reaksiyon: KPL2
Onaylama: HEMEN
Nedeni: Soğutma sistemi AÇIK komutunun geri bildirim sinyali eksik.
- AÇIK komutundan sonra, geri bildirim sinyali, ayarlanan başlatma süresi içinde alınmadı (p0260).
- İşletim sırasında geri bildirim devre dışı kaldı.
- Soğutma sistemi harici bir sinyal tarafından durduruldu.
Ayrıca bkz: p0260, r0267
Çözümü: - Soğutma sistemi ile giriş terminali (Terminal Module) arasındaki kabloları kontrol edin.
- Çıkış terminali (Terminal Module) ile soğutma sistemi arasındaki kabloları kontrol edin.
- Soğutma sisteminin harici Control Unit'i kontrol edin.

249153 <Yer bilgisi>Soğutma sistemi: Sıvı akışı çok az

Mesaj değeri: -
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828
Reaksiyon: KPL2
Onaylama: HEMEN
Nedeni: Konvertörün geri soğutma sistemi soğutma sıvısının fazla düşük gerilimini bildirir
- AÇIK komutunun ardından geri bildirim ayarlanan hareket süresi dahilinde gelmiştir (p0260)
- İşletim sırasında geri bildirim izin verilen devre dışı kalma süresinden daha fazla devre dışı kalmıştır (p0263)
Ayrıca bkz: p0260, p0263, r0267
Çözümü: - Geri soğutma sistemi ve giriş terminali (terminal modülü) arasındaki kablo donanımını kontrol edin
- Geri soğutma sistemi için harici kontrol ünitesini kontrol edin.

249154 <Yer bilgisi>Geri soğutma sistemi: Sızıntı sıvısı ortaya çıktı

Mesaj değeri: -
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828
Reaksiyon: KPL2
Onaylama: HEMEN
Nedeni: Kaçak sıvı denetimi tetiklendi.
Dikkat:
Bu arıza bir uyarı olarak yeniden parametrelenirse, diğer izleme işlevleri üzerinden, soğutma suyu kaybında ilgili sürücünün kapatılması sağlanmalıdır!
Ayrıca bkz: r0267
Çözümü: - Soğutma sistemini soğutucu devridaiminde sızıntı açısından kontrol edin.
- Giriş terminalinin kablo donanımını (terminal modülü) sızıntı sıvısının denetimi için kontrol edin.

249155 <Yer bilgisi>Geri soğutma sistemi: Power Stack adaptörü gömülü yazılım versiyonu fazla eski

Mesaj değeri: -
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828
Reaksiyon: KPL2
Onaylama: POWER ON

Nedeni: Power Stack Adaptöründeki (PSA) gömülü yazılım versiyonu fazla eski ve sıvı soğutucusunu desteklemez.
Çözümü: Aygıt yazılımını yükseltin. EEPROM verilerini kontrol edin.

249156 <Yer bilgisi>Geri soğutma sistemi: Soğutma suyu sıcaklığı arıza eşiğini aşmıştır

Mesaj değeri: -
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828
Reaksiyon: KPL2
Onaylama: HEMEN
Nedeni: Soğutma sıvısının beslemesindeki sıcaklık öngörülen arıza eşiğini aşmıştır.
Not: Arıza eşiği değeri güç ünitesine bağlıdır (Donanım tanım datası, örn. 52 ... 55 °C).
Çözümü: Soğutma sistemi ve ortam koşullarını kontrol edin.

249170 <Yer bilgisi>Soğutma sistemi: Alarm oluştu

Mesaj değeri: -
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: Geri soğutma sistemi genel bir uyarı bildirmektedir.
Çözümü: - Geri soğutma sistemi ve giriş terminali (terminal modülü) arasındaki kablo donanımını kontrol edin
 - Geri soğutma sistemi için harici kontrol ünitesini kontrol edin.

249171 <Yer bilgisi>Soğutma sistemi: İletkenlik alarm eşiğini aştı

Mesaj değeri: -
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: Soğutma sıvısının iletme yeteneği ayarlanan uyarı eşiğini (p0269[1]) aştı.
Not: Eşik, cihaz tanımındaki arıza eşiğinden daha yüksek olamaz.
Çözümü: Soğutma sıvısının iyonunun giderilmesine yönelik cihazı kontrol edin.

249172 <Yer bilgisi>Soğutma sistemi: İletkenlik aktüel değeri geçersiz

Mesaj değeri: -
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: Soğutma suyu iletkenliğinin denetiminde kablo donanımında veya sensörde bir arıza mevcuttur.
Çözümü: - Geri soğutma sistemi ve Power Stack Adaptör (PSA) arasındaki kablo donanımını kontrol edin.
 - İletkenliğin ölçümüne yönelik sensörün fonksiyonunu kontrol edin.

249173 <Yer bilgisi>Geri soğutma sistemi: Soğutma suyu sıcaklığı uyarı eşiğini aşmıştır

Mesaj değeri: -
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: Soğutma sıvısının beslemesindeki sıcaklık öngörülen uyarı eşiğini aşmıştır.
Not: Uyarı eşiği değeri güç ünitesine bağlıdır (Donanım tanım datası, örn. 42 ... 50 °C).

Çözümü: Soğutma sistemi ve ortam koşullarını kontrol edin.

249920 **<Yer bilgisi>Ana akım devresi emniyet şalteri tetiklendi**
Mesaj değeri: -
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: Güç kaynağına ait ana akım devresindeki koruma şalteri tetiklendi.
Bilgi:
 Bu bildirim, Control Unit'in binektör girişindeki sinyal kaynağı p6577[1] üzerinden tetiklenir.
 Ayrıca bkz: p6577
Çözümü: Ana akım devresini kontrol edin

249921 **<Yer bilgisi>Koruma şalteri gereksiz ana akım devresi tetikledi.**
Mesaj değeri: -
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: Güç kaynağının yedek beslemesi için ana akım devresindeki koruma şalteri tetiklendi.
Not:
 Bu bildirim, Control Unit'in binektör girişindeki sinyal kaynağı p6577[2] üzerinden tetiklenir.
 Ayrıca bkz: p6577
Çözümü: Gereksiz ana akım devresini kontrol edin.

249922 **<Yer bilgisi>Koruma şalteri 24 V akım devresi tetikledi**
Mesaj değeri: -
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: 24 V akım devresinde bir koruma şalteri tetiklendi.
Not:
 Bu bildirim, Control Unit'in binektör girişindeki sinyal kaynağı p6577[3] üzerinden tetiklenir.
 Ayrıca bkz: p6577
Çözümü: - 24 V akım devresini kontrol edin.

249923 **<Yer bilgisi>Terminal bloğu koruma şalteri 24 V akım devresi tetikledi**
Mesaj değeri: -
Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon: NONE
Onaylama: NONE
Nedeni: 24 V akım devresinde, terminal bloğu için bir koruma şalteri tetiklendi.
Not:
 Bu bildirim, Control Unit'in binektör girişindeki sinyal kaynağı p6577[6] üzerinden tetiklenir.
 Ayrıca bkz: p6577
Çözümü: 24 V akım devresine ait terminal bloğunu kontrol edin.

249924	<Yer bilgisi>Koruma şalteri, güç ünitesi beslemesi akım devresi tetikledi.
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Güç ünitesi beslemesine ait akım devresindeki bir koruma şalteri tetiklendi. Not: Bu bildirim, Control Unit'in binektör girişindeki sinyal kaynağı p6577[9] üzerinden tetiklenir. Ayrıca bkz: p6577
Çözümü:	Güç ünitesi beslemesi akım devresini kontrol edin.
249926	<Yer bilgisi>Emniyet şalteri senkronizasyon gerilimi tetiklendi
Mesaj değeri:	%1
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Senkronizasyon gerilimi için bir koruma şalteri tetiklendi. Not: Bu bildirim, Control Unit'in binektör girişindeki sinyal kaynağı p6577[13] üzerinden tetiklenir. Ayrıca bkz: p6577
Çözümü:	Senkronizasyon gerilimini kontrol edin.
249927	<Yer bilgisi>Emniyet şalteri yardımcı fan akım devresi tetiklendi
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Yardımcı fanın, fan akım devresindeki koruma şalteri tetiklendi. Not: Bu bildirim, Control Unit'in binektör girişindeki sinyal kaynağı p6577[14] üzerinden tetiklenir. Ayrıca bkz: p6577
Çözümü:	Yardımcı fanı kontrol edin
249933	<Yer bilgisi>Koruma şalteri uyarılması AC 230 V akım devresi tetikledi.
Mesaj değeri:	-
Sürücü nesnesi:	A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaksiyon:	NONE
Onaylama:	NONE
Nedeni:	Uyarılmaya ait AC 230 V akım devresinde bir koruma şalteri tetiklendi. Not: Bu bildirim, Control Unit'in binektör girişindeki sinyal kaynağı p6577[17] üzerinden tetiklenir. Ayrıca bkz: p6577
Çözümü:	Uyarılmaya ait AC 230 V akım devresini kontrol edin.
249934	<Yer bilgisi>Soğutma sistemi çıkışı AC 230 V koruma şalteri akım devresi tetikledi.
Mesaj değeri:	-

Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reaksiyon: NONE

Onaylama: NONE

Nedeni: AC 230 V akım devresinde, soğutma sisteminin bir koruma şalteri tetiklendi.
Not:
Bu bildirim, Control Unit'in binektör girişindeki sinyal kaynağı p6577[18] üzerinden tetiklenir.
Ayrıca bkz: p6577

Çözümü: Soğutma sistemi çıkışına ait AC 230 V akım devresini kontrol edin.

249935 <Yer bilgisi>Güç ünitesi kapı mıknatısı koruma şalteri 24 V akım devresi tetikledi

Mesaj değeri: -

Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reaksiyon: NONE

Onaylama: NONE

Nedeni: Güç ünitesindeki kapı mıknatıslarına ait 24 V akım devresindeki koruma şalteri tetiklendi.
Not:
Bu bildirim, Control Unit'in binektör girişindeki sinyal kaynağı p6577[19] üzerinden tetiklenir.
Ayrıca bkz: p6577

Çözümü: Güç ünitesindeki kapı mıknatısına ait 24 V akım devresini kontrol edin.

249936 <Yer bilgisi>Koruma şalteri şebeke/priz AC 230 V akım devresi tetikledi.

Mesaj değeri: -

Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reaksiyon: NONE

Onaylama: NONE

Nedeni: Şebeke/priz için AC 230 V akım devresindeki koruma şalteri tetiklendi.
Not:
Bu bildirim, Control Unit'in binektör girişindeki sinyal kaynağı p6577[20] üzerinden tetiklenir.
Ayrıca bkz: p6577

Çözümü: Şebeke/priz için AC 230 V akım devresini kontrol edin.

249937 <Yer bilgisi>USV hazır değil

Mesaj değeri: -

Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reaksiyon: NONE

Onaylama: NONE

Nedeni: Kesintisiz güç kaynağı (KGK) hazır değil.
Not:
Bu bildirim, Control Unit'in binektör girişindeki sinyal kaynağı p6577[25] üzerinden tetiklenir.
KGK: Kesintisiz güç kaynağı
Ayrıca bkz: p6577

Çözümü: USV'yi kontrol edin.

249938 <Yer bilgisi>USV batarya işletmesi

Mesaj değeri: -

Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reaksiyon: NONE

Onaylama: NONE

Nedeni: Kesintisiz güç kaynağı (KGK) akü işletiminde.
Not:
Bu bildirim, Control Unit'in binektör girişindeki sinyal kaynağı p6577[26] üzerinden tetiklenir.
KGK: Kesintisiz güç kaynağı
Ayrıca bkz: p6577

Çözümü: Kontrol kutusunun elektrik beslemesini kontrol edin.

249939 <Yer bilgisi>USV bataryası boşaldı

Mesaj değeri: -

Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reaksiyon: NONE

Onaylama: NONE

Nedeni: Kesintisiz güç kaynağının (KGK) aküsü boşaldı.
Not:
Bu bildirim, Control Unit'in binektör girişindeki sinyal kaynağı p6577[27] üzerinden tetiklenir.
KGK: Kesintisiz güç kaynağı
Ayrıca bkz: p6577

Çözümü: USV'nin bataryasını kontrol edin.

249940 <Yer bilgisi>LT beslemesi AC 400-V akım devresi için koruma şalteri tetiklendi

Mesaj değeri: -

Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reaksiyon: NONE

Onaylama: NONE

Nedeni: Güç ünitesinin AC 400 V beslemesi için koruma şalteri devreye girdi.
Not:
Bu mesaj, Control Unit'in binektör girişinin sinyal kaynağı p6577[28] üzerinden tetiklenir.
Ayrıca bkz: p6577

Çözümü: Güç ünitesi için AC 400 V beslemesini kontrol edin.

249941 <Yer bilgisi>Bağımsız ısıtıcı koruma şalteri tetiklendi

Mesaj değeri: -

Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reaksiyon: NONE

Onaylama: NONE

Nedeni: Bağımsız ısıtıcının koruma şalteri tetiklendi.
Not:
Bu mesaj, Control Unit'in binektör girişindeki sinyal kaynağı p6577[29] üzerinden tetiklenir.
Ayrıca bkz: p6577

Çözümü: Bağımsız ısıtıcı akım devresini kontrol edin.

249942 <Yer bilgisi>SITOP akım devresi koruma şalteri tetiklendi

Mesaj değeri: -

Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reaksiyon: NONE

Onaylama: NONE

Nedeni: SITOP 24 V akım devresi için koruma şalteri tetiklendi.
Not:
Bu mesaj, Control Unit'in binektör girişindeki sinyal kaynağı p6577[21] üzerinden tetiklenir.
Ayrıca bkz: p6577

Çözümü: SITOP akım beslemesini kontrol edin.

249998 <Yer bilgisi>Kaydedici trigger oluşumu oluştu.

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaksiyon: NONE

Onaylama: NONE

Nedeni: Kaydedici için trigger oluşumu gündeme geldi. Datalar bunun ardından bellek kartına oluşum numarası belirtilerek yazılır.
Uyarı değeri (r2124, ondalık yorumla):
Oluşum numarası.

Çözümü: Gerekli değil
Bu bildirim otomatik kaybolur.

250002 <Yer bilgisi>COMM BOARD: Alarm 2

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reaksiyon: NONE

Onaylama: NONE

Nedeni: CBE20 SINAMICS Link'te:
Özel bir telgraf sözcüğünün gönderilmesi iki kez kullanıldı.
Uyarı değeri (r2124, ondalık olarak yorumla):
İki kez kullanılmış telgraf sözcüğü.
Ayrıca bkz: p8871

Çözümü: CBE20 SINAMICS Link'te:
Parametrelendirmeyi düzeltin.
Ayrıca bkz: p8871

250003 <Yer bilgisi>COMM BOARD: Alarm 3

Mesaj değeri: Bilgi 1: %1, Bilgi 2: %2

Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reaksiyon: NONE

Onaylama: NONE

Nedeni: CBE20 SINAMICS Link'te:
Özel bir telgraf sözcüğünün alınması iki kez kullanıldı.
Uyarı değeri (r2124, onaltılık olarak yorumla):
yyyyxxxx hex: yyyy = Bilgi 1, xxxx = Bilgi 2
Bilgi 1 (ondalık) = Göndericinin adresi
Bilgi 2 (ondalık) = Telgraf sözcüğü alındı
Ayrıca bkz: p8870, p8872

Çözümü: CBE20 SINAMICS Link'te:
Parametrelendirmeyi düzeltin.

250004 <Yer bilgisi>COMM BOARD: Alarm 4

Mesaj değeri: Bilgi 1: %1, Bilgi 2: %2

Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reaksiyon: NONE

Onaylama: NONE

Nedeni: CBE20 SINAMICS Link:

- Alınan telegram sözcüğü ve gönderenin adresi tutarsız. Her iki değer de "eşit sıfır" veya "eşit değil sıfır" olmalıdır.

- Gönderenin adresi > Maksimum proje adresi.

Uyarı değeri (r2124, onaltılık yorumlama):

yyyyxxxx hex: yyyy = Bilgi 1, xxxx = Bilgi 2

Bilgi 1 (ondalık) = p8870, p8872 için sürücü nesnesi numarası

Bilgi 2 (ondalık) = p8870, p8872 için izin

Ayrıca bkz: p8870, p8872

Çözümü: CBE20 SINAMICS Link'te:
Parametrelendirmeyi düzeltin.

250005 <Yer bilgisi>COMM BOARD: Alarm 5

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reaksiyon: NONE

Onaylama: NONE

Nedeni: CBE20 SINAMICS Link:

Gönderen, SINAMICS Link'te bulunamadı.

Uyarı değeri (r2124, ondalık yorumlama):

0: Bus döngüsündeki senkronizasyon başarısız oldu.

1 ... 64: Bulunamayan gönderenin adresi.

Ayrıca bkz: p8872

Çözümü: CBE20 SINAMICS Link:

Gönderici bağlantısını kontrol edin.

Tüm katılımcılar için p8811, p8812[1] parametrelerini aynı değerlere ayarlayın.

Tüm katılımcılar için p8836 parametresini kontrol edin.

250006 <Yer bilgisi>COMM BOARD: Alarm 6

Mesaj değeri: Bilgi 1: %1, Bilgi 2: %2

Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reaksiyon: NONE

Onaylama: NONE

Nedeni: CBE20 SINAMICS Link'te:

Kendi kendine gönderilen verilerin de alınması parametrelendirilmiş. Buna izin yok.

Uyarı değeri (r2124, onaltılık olarak yorumla):

yyyyxxxx hex: yyyy = Bilgi 1, xxxx = Bilgi 2

Bilgi 1 (ondalık) = p8872'ye ait sürücü nesnesi numarası

Bilgi 2 (ondalık) = p8872'ye ait endeks

Ayrıca bkz: p8872

Çözümü: CBE20 SINAMICS Link'te:
Parametrelendirmeyi düzeltin. Tüm p8872[Endeks]'ler, p8836'dan farklı olmalıdır.

250007 <Yer bilgisi>COMM BOARD: Alarm 7

Mesaj değeri: Bilgi 1: %1, Bilgi 2: %2

Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reaksiyon: NONE

Onaylama: NONE

Nedeni: CBE20 SINAMICS Link:
Gönderme telegram sözcüğü, projedekinden büyük olabilir.
Uyarı değeri (r2124, onaltılık yorumlama):
yyyyxxxx hex: yyyy = Bilgi 1, xxxx = Bilgi 2
Bilgi 1 (ondalık) = p8871 için sürücü nesnesi numarası
Bilgi 2 (ondalık) = p8871 için izin
Ayrıca bkz: p8871

Çözümü: CBE20 SINAMICS Link'te:
Parametrelendirmeyi düzeltin.

250008 <Yer bilgisi>COMM BOARD: Alarm 8

Mesaj değeri: Bilgi 1: %1, Bilgi 2: %2

Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reaksiyon: NONE

Onaylama: NONE

Nedeni: CBE20 SINAMICS Link:
Alınan telegram sözcüğü, projedekinden büyük olabilir.
Uyarı değeri (r2124, onaltılık yorumlama):
yyyyxxxx hex: yyyy = Bilgi 1, xxxx = Bilgi 2
Bilgi 1 (ondalık) = p8870 için sürücü nesnesi numarası
Bilgi 2 (ondalık) = p8870 için izin
Ayrıca bkz: p8870

Çözümü: CBE20 SINAMICS Link'te:
Parametrelendirmeyi düzeltin.

250011 <Yer bilgisi>EtherNet/IP/COMM BOARD: Yapılandırma hatası

Mesaj değeri: %1

Sürücü nesnesi: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reaksiyon: NONE

Onaylama: NONE

Nedeni: CBE20 EtherNet / IP:
Bir EtherNet / IP denetleyici, hatalı yapılandırma telegramı ile bir bağlantı kurmaya çalışıyor.
Denetleyicide ayarlanan telegram uzunluğu, sürücü cihazındaki parametrellemeyle eşleşmiyor.

Çözümü:

Belirlenmiş mesaj uzunluğunu kontrol edin.

Not:

PZD arayüzü 1:

p0922 eşit değil, 999 ise, seçilen mesaj uzunluğu uygulanır.

p0922 = 999 ise, PZD'lerin azami bağlantı sayısı (r2067) geçerlidir.

PZD arayüzü 2:

PZD'lerin azami bağlantı sayısı (r8867) geçerlidir.

Ayrıca bkz: p0922, r0922, r2067, r8867

Sürücü ve Çevre Alarmları

300402 Sürücü bağlantısında sistem hatası. Hata kodları %1, %2

Parametre:	%1 = Hata kodu 1 %2 = Hata kodu 2
Açıklama:	Olası olarak donanım reset işlemi ile düzeltilebilen, dâhili yazılım hatası veya ciddi bir hata durumu ortaya çıktı.
Reaksiyon:	NC hazır değil. NC takip moduna geçer. Kanal hazır değil. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı Alarmda NC stop
Çözümü:	Eğer böyle bir sistem hatası yaşarsanız, lütfen Teknik Destek'e başvurun. www.siemens.com/sinumerik/help Hızlı işlem yapılabilmesi için lütfen aşağıdaki bilgileri sağlayın: - Alarmmetni ile birlikte alarm numarası - Alarm modundan önceki çalışma/mod açıklaması - Kayıt dosyalarını aşağıdaki tuş kombinasyonu ile oluşturun: <Ctrl> + <Alt> + <D>
Program devamı:	Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

300406 Temel adres %1, ek bilgi %2, %3, %4 için periyodik olmayan iletişimde problem

Açıklama:	Sadece PROFIdrive da: Lojik temel adres ile döngüsel olmayan iletişim sırasında bir sorun oluşmuştur. Ek bilgiler sorunlu alanı tanımlar Lojik temel adres 0 sunuluyorsa sadece ek bilgiler önceliklidir.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı Bildiri ekranı
Çözümü:	Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. Alarm MD11411 \$MN_ENABLE_ALARM_MASK, Bit 1 = 0 ile bastırılabilir. Eğer böyle bir sistem hatası yaşarsanız, lütfen Teknik Destek'e başvurun. www.siemens.com/sinumerik/help Hızlı işlem yapılabilmesi için lütfen aşağıdaki bilgileri sağlayın: - Alarmmetni ile birlikte alarm numarası - Alarm modundan önceki çalışma/mod açıklaması - Kayıt dosyalarını aşağıdaki tuş kombinasyonu ile oluşturun: <Ctrl> + <Alt> + <D>
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

300410 Eksen %1 Sürücü %2 Bir dosyanın kaydedilmesi sırasında hata (%3, %4)

Parametre:	%1 = NC eksen numarası %2 = Tahrik numarası %3 = Hata kodu 1 %4 = Hata kodu 2
Açıklama:	Veri bloğunda örn. bir ölçüm fonksiyonu sonucu dosya sisteminde kayda alınamadı Arıza kodunda 1 == 291: ACC bilgisinin oluşturulması sırasında bir hata oluştu. Tahrikte hazırlanan temel bilgi hatalı veya bilinmeyen bir formata sahip. Arıza kodunda 1 == 292: ACC bilgisinin oluşturulmasında hafıza yetersizliği
Reaksiyon:	Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı

Çözümü:

- Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin.
- Dosya sisteminde daha fazla yer açın Genelde 2 NC programını silmek veya 4 ila 8 kBayt daha fazla yer açmak yeterli olacaktır. Bunun mümkün olmaması halinde dosyaların sayısını listeye göre veya dosya sistemine göre genelde daha büyük ayarlayın (bu komple veri emniyetini gerektirir)
- MD değişimi
- 18280 \$MM_NUM_FILES_PER_DIR
- 18320 \$MM_NUM_FILES_IN_FILESYSTEM
- 18321 \$MM_MAXNUM_SYSTEM_FILES_IN_FILESYSTEM
- 18350 \$MM_USER_FILE_MEM_MINIMUM
- gerektiğinde aynı zamanda
- 18270 \$MM_NUM_SUBDIR_PER_DIR,
- 18310 \$MM_NUM_DIR_IN_FILESYSTEM,
- Power On
- Veri emniyetinin geri yüklenmesi)
- Arıza kodunda 1 == 291: Tahrik yazılımını değiştirin ve versiyonu uyumlu ACC temel bilgisi ile kullanın.
- Arıza kodunda 1 == 292: Tahrik yazılımını değiştirin ve tahrik yazılımının daha az farklı versiyonlarını kullanın

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

300412 Bir dosyanın kayıtedilmesinde hata (%1, %2)

Parametre: %1 = Hata kodu 1

%2 = Hata kodu 2

Açıklama: Veri bloğunu örn. ölçüm fonksiyonu sonucu dosya sistemine kaydedilemez.

Reaksiyon: Arayüz sinyalleri atanır.

Alarm Ekranı

Çözümü: Lütfen yetkili personeli/ servisi bilgilendirin. Dosya sisteminde daha fazla yer açın Genelde 2 NC programını silmek veya 4 ila 8 kBayt daha fazla yer açmak yeterli olacaktır. Bunun mümkün olmaması halinde dosyaların sayısını listeye göre veya dosya sistemine göre genelde daha büyük ayarlayın Gerektirdiği

- komple veri emniyeti
- MD değişimi
- 18280 \$MM_NUM_FILES_PER_DIR
- 18320 \$MM_NUM_FILES_IN_FILESYSTEM
- 18321 \$MM_MAXNUM_SYSTEM_FILES_IN_FILESYSTEM
- 18350 \$MM_USER_FILE_MEM_MINIMUM
- gerektiğinde aynı zamanda
- 18270 \$MM_NUM_SUBDIR_PER_DIR
- 18310 \$MM_NUM_DIR_IN_FILESYSTEM
- Power On
- Veri emniyetinin geri yüklenmesi

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

300423 Ölçü neticesi okunamıyor (%1)

Parametre: %1 = Hata kodu

Açıklama: Ölçüm sürecinin sonucu okunamadı:

- Hata kodu = 4: Ölçüm sonucu için yeterli yer yok
- Hata kodu = 16: Ölçüm henüz sonlanmadı

Reaksiyon: Arayüz sinyalleri atanır.

Alarm Ekranı

Çözümü: Ölçümü tekrarlayın. Muhtelif ölçüm süresini değiştirin.

Program devamı: RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

380001 PROFIBUS/PROFINET: İlk hareket hatası, Nedeni %1 Parametre %2 %3 %4.**Parametre:**

%1 = Hata nedeni
 %2 = Parametre 1
 %3 = Parametre 2
 %4 = Parametre 3

Açıklama:

PROFIBUS/PROFINET Masterinin başlangıcı hatalıdır.

Hata nedenlerine genel bakış, Par 1, Par 2, Par 3:

- 01 = DPM-Versiyon, DPM-Versiyon, DPA-Versiyon, --
 - 02 = DPM-Başlangıç zaman aşımı, DPM-Güncel statü, DPM-Set statüsü, --
 - 03 = DPM-Başlangıç durumu, DPM-Güncel statüsü, DPM-Set statüsü, DPM-Hata kodu
 - 04 = DPM-Başlangıç hatası, DPM-Güncel statüsü, DPM-Set statüsü, DPM-Hata kodu
 - 05 = DPM-PLL-Senk-Hata, --, --, --
 - 07 = Alarm kaynağı fazla uzun, Güncel adet, Set adeti, --
 - 08 = Bilinmeyen istemci, İstemci-ID, --, --
 - 09 = İstemci-Versiyon, İstemci-ID, Versiyon İstemci, Versiyon DPA
 - 10 = Fazla İstemci, istemci numarası, Maks.istemci sayısı, --
 - 11 = log.temel adres birden fazla kullanılmış, Bus-No, Slot-No, Log.Temel adresi --
 - 20 = Slave-/Device-Adresi birden fazla kullanılmış, Slave-/Device-Adresi, --
 - 21 = Slave-/Device-Adresi bilinmiyor, Slave-/Device-Adresi, --
 - 22 = Konfigürasyon telegramı hatalı, Slave-/Device-Adresi, Hata kodu, --
 - 23 = OMI uyumsuz (Data), Versiyon-Drive, Versiyon-CDA, --, --
 - 24 = OMI uyumsuz (Sürücü), Versiyon-Drive, Versiyon-CDA, --, --
 - 25 = CPI Kurulum başarısız, Hata kodu, --, --, --
 - 26 = DMA aktif değil
 - 27 = rezerve
 - 28 = rezerve
 - 29 = rezerve
 - Hata nedeninin -- 1000'li hanesi = İlgili Bus numarası
 - (Özel durum:: 5000'li-Hata nedenleri NCU-LINK iletişimde sorunlar gösteriyor)
- İstemciler, kontrol sisteminin PROFIBUS/PROFINET kullanan aşağıdaki bileşenleridir:
- İstemci-ID = 1: PLC
- İstemci-ID = 2: NCK
- Muhtelif nedenler
- SDB hatalı içeriğe sahip
 - Sistem programı parçaları hasar görmüş
 - Hardware-NC bileşenleri arızalı

Reaksiyon:

Kanal hazır değil.

Bu kanalda NC start blokajı

Arayüz sinyalleri atanır.

Alarm Ekranı

Çözümü:

1-11 için yardım

1. Kumada projesini kontrol edin, MD11240 \$MN_PROFIBUS_SDB_NUMBER projesini kontrol edin, kullanıcıya özgü bir SDB kullanılıyorsa bunu yeniden yükleyin.
2. MD10120 \$MN_PLC_RUNNINGUP_TIMEOUT içindeki PLC çalıştırmasına yönelik denetleme süresini arttırın
3. Hata hala mevcutsa, verileri yedekleyin ve kumanda sistemini, teslimat durumu standart değerler ile yeniden başlatın.
4. Hatasız bir çalıştırma gerçekleşirse, kullanıcı verileri tekrar kademeli olarak yüklenmelidir.
5. Hata, çalıştırma sırasında standart değerler ile hala mevcutsa, PC kartından yeniden yükleme yapın veya yazılımı güncelleyin.
6. Hata hala mevcutsa, donanımı değiştirin.

20-21 için yardım

1. Bağlı Slave'lere/Cihazlara yönelik adresleri kontrol edin/düzeltilin.

22 için yardım

Hata kodu anlamının açıklası için bkz. SINAMICS uyarısı 1903

1. SDB'yi kontrol edin

- Telegram tipini ve uzunluğu kontrol edin

- Slot atamasını P978 ile eşleştirin

2. Sürücü alarmlarını/uyarılarını değerlendirin

23-24 için yardım

1. Yazılım değiştirilmelidir

25 için yardım

1. Telegram tipini değiştirin
2. Slot sayısını azaltın
3. Slave/Cihaz sayısını azaltın
4. Yeni SDB oluşturun
5. Yazılım değiştirilmelidir

Hata bu prosedür sonrasında hala mevcutsa, hata metni ile birlikte kumanda sistemi üreticisine başvurun.

Program devamı: Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

380003 PROFIBUS/PROFINET: Çalışma arızası, nedeni %1, Parametre %2 %3 %4.

Parametre:

%1 = Hata nedeni

%2 = Parametre 1

%3 = Parametre 2

%4 = Parametre 3

Açıklama:

Döngüsel işletimde PROFIBUS/PROFINET alanında işletim hataları gündeme geldi.

Hata nedenlerine genel bakış, Par 1, Par 2, Par 3:

- 01 = Bilinmeyen alarm, Alarm sınıfı, mantıksal adres, --
- 02 = DPM-Döngüsü-zaman aşımı, DPM-Güncel statüsü, DPM-Nominal statüsü, --
- 03 = DPM-Döngüsel durum, DPM-Güncel statüsü, DPM-Nominal statüsü, DPM-Hata kodu
- 04 = DPM-Döngüsel hata, DPM-Güncel statü, DPM-Nominal statü, DPM-Hata kodu
- 05 = Kayıtlı değil İstemci, İstemci numarası, maks. İstemci sayısı, --
- 06 = Senkronizasyon hatası, Senkr. Hatası sayısı, --, --
- 07 = Timeout Spinlock, PLC-Spinlock, NCK-Spinlock, --
- Hatan nedeninin 1000'li hanesi = İlgili Bus numarası
- (Özel durum: 5000'li hata nedenleri NCU-LINK iletişimde sorunlara işaret eder)

Alarm sınıfı: (Alarm 380 060 kıyasla)

Nedenler ağırlıklı olarak:

- 01 Hata nedeninde: PROFIBUS/PROFINET veri aktarımında hata
- 02, 03, 04 Hata nedenlerinde: SDB hatalı içerik mevcut
- 02, 03, 04, 05, 07 Hata nedeninde: Sistem programı parçaları hasar gördü
- 06 Hata nedeninde: PCI Bus devresi beklenen hızdan farklı, bu nedenle senkronizasyon mümkün değil. PCI Bus devresi doğru girilmelidir.

Hata MCI yapı grubunda donanım sorunu olarak da gündeme gelebilir.

Reaksiyon:	Kanal hazır değil. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	- 01 hata nedeninde: - PROFIBUS/PROFINET için elektriksel ve arıza tekniği koşullarına sadık kalındığını kontrol edin, kablo tahsisatını değerlendirin. - PROFIBUS soketi sonlandırma dirençlerini kontrol edin (Kablo uçlarında ON konumu, aksi takdirde OFF konumu öngörülmüştür. - Slave/Device kontrol edin - 02, 03, 04 hata nedenlerinde: - SDB kontrol edin - 02, 03, 04, 05, 07 hata nedenlerinde: - Hata arama işleminde alarm 380 001 alanında yer aldığı gibi hareket edin - 06 hata nedeninde: - PCI Bus devresi doğru girilmelidir. Hata bu hareket tarzının ardından giderilemediğinde hata metni ile kontrol sistemi üreticisine başvurunuz.
Program devamı:	RESET-Tuşu ile alarmı silin. Parça programını yeniden başlatın.

380005	PROFIBUS/PROFINET: Bus %3 erişim uyuşmazlığı, Tip %1, Sayaç %2
Parametre:	%1 = Sorun tipi %2 = Bir sorun neticesi dahilinde seri numara %3 = İlgili Bus'un numarası
Açıklama:	Döngüsel modda PROFIBUS/PROFINET'te bir erişim uyuşmazlığı ortaya çıktı: NCK'da, döngüsel veri aktarımı aktifken verilerin buse yazılması veya oradan okunması denendi. Bu durum tutarsız verilere neden oldu. Tip 1: Bus'ta döngüsel aktarım tamamlanmadan, NCK tarafından ilgili veriler okunmaya çalışılıyor. Tip 2: NCK tarafından verilerin yazılması tamamlanmadı, fakat döngüsel aktarım tekrar başlatıldı. Sayaç %2 bir sıra numarasına sahip ve bu numara 1 ile başlıyor. Sıralı olarak maksimum 10 veriliyor. Bir DP döngüsünde hiçbir uyuşmazlık söz konusu değilse, sayaç sıfırlanır ve sonraki uyuşmazlıkta tekrar yeni alarmlar ortaya çıkar.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	- Zamanlama oranlarını yeniden kontrol edin, özellikle MD10050 \$MN_SYSCLOCK_CYCLE_TIME ve MD10062\$MN_POSCTRL_CYCLE_DELAY doğru ayarlayın: Tip 1 alanında MD10062 \$MN_POSCTRL_CYCLE_DELAY daha büyük tutulmalıdır, Tip 2 alanında MD10062 \$MN_POSCTRL_CYCLE_DELAY daha küçük seçilmelidir. - MD10062 \$MN_POSCTRL_CYCLE_DELAY alanının ayarlanması ile alarmsız bir işleme erişilemiyorsa MD10050 \$MN_SYSCLOCK_CYCLE_TIME yükseltilmelidir. - Bu hata bu hareket tarzının ardından giderilemediğinde hata metni ile kontrol sistemi üreticisine başvurunuz.
Program devamı:	Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

380020	PROFIBUS/PROFINET: Bus %3 SDB %4 Hata %1 Kaynak %2
Parametre:	%1 = Hata %2 = SDB kaynağı %3 = Bus no. %4 = SDB no.

Açıklama:	SDB PROFIBUS/PROFINET projelendirmesi hatalı. Hata nedeni: - 01 = SDB kaynağında SDB-Tip 2000 mevcut değil. - 02 = SDB kaynağında SDB-Tip-2000 fazla büyük. - 03 = SDB kaynağında SDB-Tip-2000 etkinleştirilemiyor. - 04 = Kaynak boş. - 05 = Kaynak mevcut değil. SDB kaynağı: - 99 = Pasif dosya sistemi: _N_SDB_DIR - 100 = CF kartı: /siemens/sinumerik/sdb/... - 101 = CF kartı: /addon/sinumerik/sdb/... - 102 = CF kartı: /oem/sinumerik/sdb/... - 103 = CF kartı: /user/sinumerik/sdb/... Etkisi: PROFIBUS/PROFINET etkin değildir ya da varsayılan SDB doğrultusunda çalışır.
Reaksiyon:	Kanal hazır değil. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	- MD11240 \$MN_PROFIBUS_SDB_NUMBER ayarlarını kontrol edin. - Kaynak=100:pasif dosya sisteminde bulunan _N_SDB_DIR endeksini kontrol edin. - Kaynak=103-106: CF kartındaki endeksi kontrol edin.
Program devamı:	Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

380022	PROFIBUS/PROFINET: DP Master Bus %1 alanında projelendirme değiştirildi
Parametre:	%1 = İlgili Bus'un numarası
Açıklama:	Çalışan işletim sırasında PROFIBUS konfigürasyonu DP-Master alanında değiştirildi, örn. yeni bir Hardware konfigürasyonunun adım 7 üzerinden yüklenmesi ile. Bu işlem sırasında muhtemelen devir verilerinin de değişmiş olabileceğinden çalışmanın devamı gerçekleşemez, sıcak çalıştırma gerekli olacaktır. DP Master işlevselliği PLC dahilinde bulunuyorsa (840Di gibi), yükleme yapılmadan PLC durdurulmuş ve böylece bir Alarm 2000 (PLC yaşam işareti) tetiklenmiştir.
Reaksiyon:	Kanal hazır değil. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	NCK yeniden başlat Hata bu hareket tarzından sonra giderilemediyse hata metni ile kontrol sistemi üreticisine müracaat ediniz.
Program devamı:	Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

380040	PROFIBUS/PROFINET: Bus %3, Projelendirme hatası %1, Parametre %2
Parametre:	%1 = Hata nedeni %2 = Parametre %3 = İlgili Bus'un numarası

Açıklama:	PROFIBUS/PROFINET SDB alanında kullanılan NC projelendirme kurallarına göre hazırlanmamış. Hata nedenine genel bakış, Par 1: - 01 = SDB, Teşhis slotu olmadan Slave/Device içerir, Slave/Device adresi - 02 = SDB, fazla Slot kayıtları içerir, Tanımlayıcı - 03 = SDB, Eşit datalar içermez, fonksiyon dışı - 04 = PNIO: SDB, bir Device üzerinde farklı Tdp içerir (TDC olarak da) - 05 = PNIO: SDB, bir Device üzerinde farklı Tmapc içerir (CACF olarak da) - 06 = PNIO: SDB, bir Device üzerinde farklı TI içerir - 07 = PNIO: SDB, bir Device üzerinde farklı TO içerir - 08 = PNIO: SDB fazla yüksek device-numaraları içerir (126 üzerinde bir değerle) - 09 = SDB-İçerikleri segmentler halinde aktarılır (çok sayıda Slot/Frame'ler) - 10 = Segmentler halinde SDB içerikleri için bellek alanı fazla küçük (çok sayıda Slot/Frame'ler) - 11 = SDB alanında projelendirilen telegram \$MN_DRIVE_TELEGRAM_TYPE doğrultusunda seçilen telegram için fazla kısa. - 20 = SDB, fazla Slave/Device içeriyor, Adet. - 21 = SDB eksik ya da geçersiz datalar içeriyor, Hata kodu. - 22 = SDB Konfigürasyon dataları hatalı, Slave-/Device-Adresi, Hata kodu - 23 = rezerve - 24 = rezerve - 25 = rezerve - 26 = rezerve - 27 = rezerve - 28 = rezerve - 29 = rezerve
Reaksiyon:	Kanal hazır değil. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	İlgili SDB'nin: - Her Slave/Device için bir teşhis slotu içerdiği ve - sadece aplikasyon öncelikli Slave/Device kayıtlarına sahip olduğu kontrol edilmelidir. SDB'ye ürünün çeşitli son versiyonları için kısmen önemli olan Slave/Device'ları yüksek miktarda kaydetme olanağı prensibi olarak mümkündür. Ancak bu bellek ve çalışma süresi gereksinimi açısından NC'nin fazla yüklenmesine neden olur ve bu nedenle temelde kaçınılmalıdır. Bu alarm durumunda SDB'nin minimize edilmesi gereklidir. Hata nedeninde 03, SDB alanında eşit mesafenin ayarlı olup olmadığı kontrol edilmelidir (örn. Adım 7 ile HW-Konfig.). Hata nedeninde 10 Slave ya da Slot sayısı ilgili Bus alanında azaltılmalıdır (örn. Adım 7 ile HW Konfig.). Alarm halen gündeme geliyorsa lütfen hata metni ile kumanda üreticisine başvurunuz. Hata nedeni 11 de uygun daha büyük telegram adım 7 HW-Konfig. üzerinden seçilmeli veya \$MN_DRIVE_TELEGRAM_TYPE alanında daha küçük bir telegram seçilmelidir.
Program devamı:	Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

380050	PROFIBUS/PROFINET: Adrese %1 girişlerin çoklu düzenlemesi
Parametre:	%1 = Mantıksal adres
Açıklama:	Giriş verilerinin düzenin mantıksa adres alanında birden fazla tahsis edilmiştir. Mantıksal adres: Birden fazla tanımlanmış adres alanlarının temel adresi.
Reaksiyon:	Kanal hazır değil. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı

Çözümü: Adres alan dağılımı aşağıdaki gibi kontrol edilmelidir:
Çoklu düzene yönelik kontrol aşağıdaki makine datalarında:
- MD 13050 \$MN_DRIVE_LOGIC_ADDRESS[0] - MD 13050 \$MN_DRIVE_LOGIC_ADDRESS[n-1] : n = Kumanda sisteminin en büyük eksen endeksi
- MD 12970 \$MN_PLC_DIG_IN_LOGIC_ADDRESS, MD12971 \$MN_PLC_DIG_IN_NUM: PLC-Adres alanı dijital girişler
- MD 12978 \$MN_PLC_ANA_IN_LOGIC_ADDRESS, MD 12979 \$MN_PLC_ANA_IN_NUM: PLC-Adres alanı analog girişler
Şayet bu parametrelendirmede bir uyumsuzluk mevcut olmadığında bu MD'ler SDB (Step7-Proje) alanındaki konfigürasyonla kıyaslanmalıdır. Bu işlem sırasında her bir slotun konfigüre edilen boyutunda herhangi bir alan katlanmaları elde edilmemesi kontrol edilmelidir. Hata nedeninin bulunmasının ardından MD ve/veya SDB değiştirilmelidir.

Program devamı: Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

380051 PROFIBUS/PROFINET: Adreste %1 çıkışların öoklu düzenlemesi

Parametre: %1 = Mantıksal adres

Açıklama: Giriş verilerinin düzenin mantıksa adres alanında birden fazla tahsis edilmiştir. Mantıksal adres: Birden fazla tanımlanmış adres alanlarının temel adresi.

Reaksiyon: Kanal hazır değil.
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Adres alanı dağılımı aşağıdaki gibi kontrol edilmelidir:
Aşağıdaki makine verilerinde çoklu düzenleme kontrolü:
- MD 13050 \$MN_DRIVE_LOGIC_ADDRESS[0] - 13050 \$MN_DRIVE_LOGIC_ADDRESS[n-1]: n = Kumanda sisteminin en büyük eksen endeksi
- MD 12974 \$MN_PLC_DIG_OUT_LOGIC_ADDRESS, MD 12975 \$MN_PLC_DIG_OUT_NUM: PLC-Adres alanı dijital çıkışlar
- MD 12982 \$MN_PLC_ANA_OUT_LOGIC_ADDRESS, MD12983 \$MN_PLC_ANA_OUT_NUM: PLC-Adres alanı analog çıkışlar
Şayet bu parametrelendirmede bir uyumsuzluk mevcut olmadığında bu MD'ler SDB-(Step7-Proje) alanındaki konfigürasyonla kıyaslanmalıdır. Bu işlem sırasında her bir slotun konfigüre edilen boyutunda herhangi bir alan katlanmaları elde edilmemesi kontrol edilmelidir. Hata nedeninin bulunmasının ardından MD ve/veya SDB değiştirilmelidir.

Program devamı: Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

380070 PROFIBUS/PROFINET: Temel adres için %1 (uzunluk %2) giriş slotu mevcut değil

Parametre: %1 = Talep edilen alanın mantıksal temel adresi
%2 = Bayt olarak alanın boyutu

Açıklama: Dijital veya analog bir giriş için yanlış bir mantıksal temel adres tespit edilmiş. Ya bu temel adresi için hiç bir Slot konfigürasyonu mevcut değil veya talep edilen alan Slotların ucundan dışarı taşıyor.
Uzunluk = 1 durumunda bir dijital giriş söz konusudur.
Uzunluk = 2 durumunda analog giriş söz konusudur.

Reaksiyon: Kanal hazır değil.
Bu kanalda NC start blokajı
Arayüz sinyalleri atanır.
Alarm Ekranı

Çözümü: Doğru temel adresleri makine verilerine kaydedin:
- Uzunluk=1: Makine bilgilerini MN_HW_ASSIGN_DIG_FASTIN düzeltin
- Uzunluk=2: Makine verilerini MN_HW_ASSIGN_ANA_FASTIN düzeltin
- NCK Yeniden başlatma
Hata bu hareket tarzının ardından giderilemediğinde lütfen hata metni ile birlikte kontrol sistemi üreticisine başvurunuz.

Program devamı: Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

380071	PROFIBUS/PROFINET: Temel adres için %1 (uzunluk %2) çıkış slotu mevcut değil
Parametre:	%1 = Talep edilen alanın mantıksal temel adresi %2 = Bayt olarak alanın boyutu
Açıklama:	Dijital veya analog çıkış için yanlış mantıksal temel adresler tespit edilmiştir. Ya bu temel adresi için hiç bir Slot konfigürasyonu mevcut değil veya talep edilen alan Slotların ucundan dışarı taşıyor. Uzunluk = 1 durumunda bir dijital çıkış söz konusudur. Uzunluk = 2 durumunda analog çıkış söz konusudur.
Reaksiyon:	Kanal hazır değil. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Doğru temel adresleri makine verilerine kaydedin: - Uzunluk=1: Makine bilgilerini MN_HW_ASSIGN_DIG_FASTOUT düzeltin - Uzunluk=2: Makine verilerini MN_HW_ASSIGN_ANA_FASTOUT düzeltin - NCK Yeniden başlatma Hata bu hareket tarzının ardından giderilemediğinde lütfen hata metni ile birlikte kontrol sistemi üreticisine başvurunuz.
Program devamı:	Kumandayı KAPATIN – AÇIN.
380072	PROFIBUS/PROFINET: Temel adres %1(uzunluk %2) için çıkış slotuna izin verilmiyor
Parametre:	%1 = Talep edilen alanın mantıksal temel adresi %2 = Bayt olarak alanın boyutu
Açıklama:	Dijital veya analog bir çıkış için PLC erişim alanında bulunan (PAA, temel adresler < 256) yanlış bir mantıksal temel adres tespit edilmiş Uzunluk = 1 durumunda bir dijital çıkış söz konusudur. Uzunluk = 2 durumunda analog çıkış söz konusudur
Reaksiyon:	Kanal hazır değil. Bu kanalda NC start blokajı Arayüz sinyalleri atanır. Alarm Ekranı
Çözümü:	Çıkış slotları için sadece PLC süreç görüntüsü dışında (örn.>=256) adresleri kullanın. Doğru temel adresleri makine datalarına kaydedin: - Uzunluk=1: Makine datalarını MN_HW_ASSIGN_DIG_FASTOUT düzeltin - Uzunluk=2: Makine datalarını MN_HW_ASSIGN_ANA_FASTOUT düzeltin - NCK Yeniden başlatma Hata bu hareket tarzının ardından giderilemediğinde lütfen hata metni ile birlikte kontrol sistemi üreticisine başvurunuz.
Program devamı:	Kumandayı KAPATIN – AÇIN.
380075	PROFIBUS/PROFINET: DP-Periferik Bus %2 Slave/Device %1 Lojik temel adres %3 hatası
Parametre:	%1 = Slave/Device -Adresi %2 = İlgili Bus'un numarası %3 = PROFINET: loj. temel adres Input-IOPS=BAD ile
Açıklama:	NCK tarafından dijital veya analog I/O kullanılan PROFIBUS/PROFINET-Slotunun devre dışı kalması. PROFINET: Lojik Temel adrese Input IOPS=BAD bildirildi
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Slave/Device operasyonunun doğruluğunu kontrol edin (Tüm Slave/Device'lar Bus a kaydedilmiş olmalıdır, yeşil LED).
Program devamı:	Alarm göstergesi alarm nedeni ile kaybolur Başka kumanda gerekli değildir.
380076	PROFIBUS/PROFINET: DO1-telegramı eksik: Bus %2 Slave/Device %1
Parametre:	%1 = Slave/Device -Adresi %2 = İlgili Bus'un numarası

Açıklama:	Devreye alan için not: Bir NCK sürücüsü olarak kullanılan PROFIBUS-Slave/PROFINET-Device geçerli DO1-Telegram düzenine sahip değildir (kıys. MD13120 \$MN_CONTROL_UNIT_LOGIC_ADDRESS Step7-Projesi ile). Mevcut alarm özellikle kontrol ve bu Slave/Device arasında alarm saati zaman senkronizasyonunun çalışmadığını işaret eder.
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	MD13120 \$MN_CONTROL_UNIT_LOGIC_ADDRESS alanına geçerli değeri girin.
Program devamı:	Alarm göstergesi alarm nedeni ile kaybolur Başka kumanda gerekli değildir.

380077	PROFIBUS/PROFINET: Çok fazla DOs: Güncel en az %2, maksimum %3 DO grubunda %1
Parametre:	%1 = DO-Grubu %2 = Güncel DO sayısı %3 = Maksimum izin verilen DO sayısı
Açıklama:	Devreye alan için not: Tüm Bus alanlarına (projelendirilmiş ve bağlanmış) eş değerde DO ("drive objects" grubu) sayısı öngörülen sınır değerlerini aşıyor. Bu DO ile bağlantılı hizmetler (örn. Saat senkronizasyonu, Alarm göstergesi, HMI-Teshisi, HMI-Data arşivi) bu gruba ait tüm DO'lar için garanti edilemez. Aşağıdaki DO-Grupları ayırt edilir (Kıyaslama parametre %1): 0 = Cihaz (CU, DO1) 1 = İletişim (CU-LINK) 2 = Sürücü (SERVO, VECTOR) 3 = Beleme (ALM vs.) 4 = Terminal-Bloğu (TB) 5 = Terminal-Modülü (TM)
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Bus alanına daha fazla cihaz getirin (DO içeren) Daha güçlü kumanda varyantı (Daha fazla DO destekleyen) kullanın
Program devamı:	Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

380500	PROFIBUS/PROFINET: Sürücü arızası%1, kod %2, Değer %3, Zaman %4
Parametre:	%1 = Eksen %2 = Tahrikin hata kodu (P947(/945)/P824) %3 = Tahrikin hata değeri (P949/P826) %4 = Tahrikin hata süresi (P948/P825)
Açıklama:	Tahsis edilen tahrikin hata hafızasının içeriği
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Hata kodu/ hata değeri için bakınız tahrik dokümantasyonu
Program devamı:	Alarm göstergesi alarm nedeni ile kaybolur Başka kumanda gerekli değildir.

380501	PROFIBUS/PROFINET: Bus arızası, Slave/Device, DO-Id %1 Kod %2, Değer %3, Zaman %4
Parametre:	%1 = 8Bit Bus numarası, 8Bit Slave/Device numarası 16Bit DO-Id %2 = Tahrikin hata kodu (P947) %3 = Tahrikin hata değeri (P949) %4 = Tahrikin hata süresi (P948)
Açıklama:	Düzenlenen Slave/Device arıza hafızasının içeriği
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Hata kodu/ hata değeri için bakınız tahrik dokümantasyonu
Program devamı:	Alarm göstergesi alarm nedeni ile kaybolur Başka kumanda gerekli değildir.

380502 PROFIBUS/PROFINET: Bus %1, Slave/Device %2 Konfigürasyon değiştirildi**Parametre:** %1 = Bus no.

%2 = Slave/Device -Adresi

Açıklama: Bus konfigürasyonu değişti.

Nedenleri:

- İlk kullanıma alım

- Bus alanında yeni PB Slave algılandı

Reaksiyon: Arayüz sinyalleri atanır.

Alarm Ekranı

Çözümü: Bus hattını yeni konfigürasyon ile çalıştırabilmek için ek bir sıcak çalıştırma gerekli olacaktır.**Program devamı:** Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

380503 PROFIBUS/PROFINET: Bus %1 Konfigürasyon değiştirildi**Parametre:** %1 = Bus no.**Açıklama:** Modifiye edilmiş konfigürasyona sahip yeni bir SDB hazırlanmıştır.

Yeni ayarlar ancak bir sonraki Bus çalışmasında etkin olacaktır.

Reaksiyon: Arayüz sinyalleri atanır.

Alarm Ekranı

Çözümü: Bus hattını yeni konfigürasyonla çalıştırabilmek için ek bir sıcak çalıştırma gerekli olacaktır.**Program devamı:** Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

PLC alarmları

400000 PLC STOP %1

Açıklama: PLC döngüsel modda değil. Makine ile hareket mümkün değil.
 %1: 1 Ready (Kullanıcı programı başlatılmadı)
 2 Break (Kullanıcı programı iptal edildi)
 3 Error (PLC Stop ile diğer PLC alarmı mevcut)

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözüm: Diğer PLC alarmını giderin;
 Başlangıç menüsünden PLC Stop sunulmuştur
 veya kullanıcı programını test edin.

Program devamı: Alarm göstergesi alarm nedeni ile kaybolur Başka kumanda gerekli değildir.

400001 Sistem hatası %2

Açıklama: %1 : Tip numarası
 Bu alarm ile aktarılan hata metni bağlantılı hata nedeni ve hata noktası hakkında bilgi sunan dahili hata konumları görüntülenir.

Reaksiyon: PLC-Stop

Çözüm: Bu hatayı hata metni ile Siemens'e bildirin.

Program devamı: Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

400002 Sistem hatası %1

Açıklama: %1 : Tip numarası
 Bu alarm ile aktarılan hata numaraları ile bağlantılı olarak hata nedeni ve hata noktası hakkında bilgi sunan dahili hata konumları görüntülenir

Reaksiyon: PLC-Stop

Çözüm: Bu hatayı tip numarası ile Siemens'e bildirin.

Program devamı: Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

400003 Sistem hatası, MCP bağlantı hatası

Açıklama: Bu alarm ile MCP iletişim hatası bildirilir.

Reaksiyon: PLC-Stop

Çözüm: MCP Bağlantısını kontrol edin.

Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

400004 Kod hatası: %2 Ağ %1

Açıklama: %1 : Network numarası
%2 : Dahili hata kodu, modül tipi
Kullanıcı programı kontrol tarafından desteklenmeyen bir operasyon içeriyor.
Tip 1: Hatalı işlenen
Tip 2: Hatalı operasyon
Tip 3: Zamanlayıcı zaten kullanılıyor (TON veya TONR)
Tip 4: Kullanıcı programı çok büyük - bellek dolu
Tip 5: Aşırı sayıda dahili atlama izi
Tip 6: Aşırı sayıda global atlama izi
Tip 7: Aşırı sayıda SBR
Tip 8: Bağlantı hatası, çözümlenmemiş referanslar

Reaksiyon: PLC-Stop

Çözümü: Kullanıcı programını değiştirin veya yeniden yükleyin.

Program devamı: Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

400005 Başlangıç menüsünden PLC Stop sunulmuştur

Açıklama: Kullanıcı programı işleme alınmaz.

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü: Kumandayı Kapatın/Açın

Program devamı: Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

400006 PLC veri kalıntıların kayı

Açıklama: Aşağıdaki nedenler mümkündür:
Kontrol uygulaması (örn. PLC silme, varsayılan değerler ile çalışma)
Öncesinde dataları kaydetmeden emniyete alınan datalar ile kontrol uygulaması
Destek süresi aşıldı

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü: Gerekli dataları güncelleyin.

Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

400007 Operand hatası: %3%2 Ağ %1

Açıklama: %1 : Ağ numarası
%2 : Blok tipi, blok numarası.
%3 : Değişken adresi

Reaksiyon: PLC-Stop

Çözümü: Kullanıcı programında görüntülenen değişken adres alanının bozulması, izin verilmeyen bir data tipi ve dizin hatası açısından kontrol edilmelidir.

Program devamı: Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

400008 Programlama takımı versiyonu uyumlu değil %1 %2

Açıklama: %1 : Programlama aracı versiyonu
Bu versiyon control sisteminin ürün versiyonu ile uyumlu değil.

Reaksiyon: PLC-Stop

Çözümü: Uyumlu programlama araç versiyonuna sahip kullanıcı programını çevirin ve kontrolü yükleyin.

Program devamı: Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

400009 PLC alanında hesaplama zaman aşımı: %2 Ağ %1

Açıklama: %1 : Network numarası
 %2 : Yapı taşı tipi
 İlgili görüntülenen Network'ün kullanıcı programını kontrol edin.

Reaksiyon: PLC-Stop

Çözümü: Kullanıcı programını değiştirin

Program devamı: Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

400010 Kullanıcı programında aritmetik hata: Tip %2 Ağ %1

Açıklama: Belirtilen Network de kullanıcı programını kontrol edin.
 %1 Network numarası, Yapı taşı algılaması
 %2 = 1: Sabit nokta aritmetiğinde sıfıra bölme
 2: İletken nokta aritmetiği

Reaksiyon: PLC-Stop

Çözümü: Kullanıcı programını değiştirin.

Program devamı: Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

400011 İzin verilen alt program alanlarının sayısı aşıldı: %2 Ağ %1

Açıklama: %1 Network numarası
 %2 Modül tanımı
 Kullanıcı programını belirtilen Network de kontrol edin.

Reaksiyon: PLC-Stop

Çözümü: Kullanıcı programını değiştirin.

Program devamı: Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

400012 Dolaylı adreslendirmede hata: %2, Ağ %1

Açıklama: %1 Network numarası
 %2 Modül tanımı
 Kullanıcı programını belirtilen Network de kontrol edin.

Reaksiyon: PLC-Stop

Çözümü: Kullanıcı programını değiştirin.

Program devamı: Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

400013 PLC kullanıcı programı hatalı

Açıklama: Kontrol sisteminde PLC kullanıcı programı arızalı veya mevcut değil.

Reaksiyon: PLC-Stop

Çözümü: PLC kullanıcı programını yeniden yükleyin.

Program devamı: Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

400014 PROFINET - GÇ Yüksek devri sorunlu tip: %1

Açıklama: %1: 1 PROFINET – GÇ yükselmedi
 2 NC - PLC yazılım versiyonu denk değil
 3 Fonksiyon başına Slot sayısı aşıldı
 4 PROFINET-GÇ-Server hazır değil

Reaksiyon: PLC-Stop

Çözümü: Tip 1: Profinet donanımını kontrol edin veya MD 12986, MD 11240 ve MD 11241'i kontrol edin
 Tip 2 ile 3 arası: Hatayı Siemens'e bildirin
 Tip 4: 828D - PCU donanımını kontrol edin veya değiştirin veya MD 11240 ve MD 11241'i kontrol edin

Program devamı: Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

400015 PROFINET - IO G/Ç arızalı: log Adr. %1 Bus/Station: %2**Açıklama:** PLC-AWP mevcut olmayan çevresel adresleri kullanıyor.

%1 Mantıksal G/Ç adresi

%2 Bus numarası/İstasyon numarası

Hata nedenleri:

Bus çevresinde gerilim yok

Bus adresi yanlış ayarlanmış

Bus bağlantısı hatalı

Profinet donanımı arızalı

Reaksiyon: PLC-Stop**Çözümü:** Hata nedeni sayesinde hatayı giderin**Program devamı:** Kumandayı KAPATIN – AÇIN.**400017 PLC WZV: DB9900 alanında eksik tablo****Açıklama:** PLWZV 9900, 9901 veya 9902 tablolarından birini bulamıyor.**Reaksiyon:** PLC-Stop**Çözümü:** Eksik olan tabloları ekleyin.**Program devamı:** Kumandayı KAPATIN – AÇIN.**400018 PLC WZV: spindle veya yükleme yeri geçersiz****Açıklama:** PLC-WLZ tarafından belirtilen spindle veya yükleme noktası numarası tanınmıyor.**Reaksiyon:** PLC-Stop**Çözümü:** Doğru numarayı girin.**Program devamı:** Kumandayı KAPATIN – AÇIN.**400019 PLC-Bakım planlayıcısı: DB 9903 veya 9904 alanında hata****Açıklama:** PLC-Bakım planlayıcısı: DB 9903 ve 9904 mevcut ve eşit uzunlukta olmalıdır.**Reaksiyon:** PLC-Stop**Çözümü:** Yapı taşını doğru oluşturun.**Program devamı:** Kumandayı KAPATIN – AÇIN.**400020 PLC-Bakım görevi %1: Başlangıç dataları uyumlu değil****Açıklama:** Başlangıç datalarını dokümantasyon doğrultusunda yeniden belirleyin.

Arıza nedenleri:

Periyodik boyutlar için çok sayıda uyarı

İlk uyarı zamanı fazla geç

İlk uyarı zamanı periyoddan büyük

Reaksiyon: Alarm Ekranı**Çözümü:** Doğru başlangıç datalarını dokümantasyona uygun yapıda girin.**Program devamı:** Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.**400021 G/Ç-erişimi mümkün oluncaya kadar bekleyin.****Açıklama:** G/Ç erişimi şu anda mümkün değildir.**Reaksiyon:** Alarm Ekranı**Çözümü:****Program devamı:** Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

400022 PLC-İşlevselliği: %2 izin verilmemektedir.

Açıklama: PLC-İşlevselliği: %2
Belirtilen PLC_İşlevselliği desteklenmez.

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü: Belirtilen PLC işlevselliği kullanılmamalıdır.

Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

400023 AWP (REAL-Operasyon) alanında aritmetik sorun OB/SBR/INT %1 Ağ %2

Açıklama: PLC-AWP-işlenmesinde sorunlar REAL-operatörler ile gündeme gelmiştir.
%1 Yapı taşı No.
%2 Ağ No.

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü: Kullanılan değişkenler geçerli değerler açısından kontrol edilmelidir.

Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

400024 Dinamik yönetilen bellek tüketildi, alan %1

Açıklama: Alanda bellek aşımı bellek alanı algılamasında uygundur
%1 = 1xx: dinamik RAM, xx dahili RAM-sınıfına işaret eder
%1 = 2: MMF (Kullanıcı projesi)
%1 = 3: Tamponlu RAM
%1 = 4: AWP-RAM

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü: %1 = 1xx alanında: Fazla harici iletişim talebi nedeniyle dahili hata
%1 > 1' de: Kullanıcı projesi fazla büyük veya fazla sayıda operasyon

Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

400025 PLC-Ctrl-Enerji: DB 9906'da hata

Açıklama: PLC-Ctrl-Enerji: DB 9906 silindi.

Reaksiyon: PLC-Stop

Çözümü: Programlama aracı –Kitaplığın DB 9906 alanı projeye dahil edilmelidir.

Program devamı: Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

400026 PLC-Döngü süresi uyarısı, döngü süresi %1

Açıklama: PLC-Döngü süresi uyarı eşiğini aştı
%1 = xxxx: Önceki PLC döngüsü süresi µs

Reaksiyon: Alarm Ekranı

Çözümü: Kullanıcı projesi fazla büyük veya fazla sayıda operasyon veya fazla döngü

Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

400027 PLC-Döngü süresi hatası, döngü süresi %1

Açıklama: PLC-Döngü süresi maksimum değeri aştı
%1 = xxxx: Önceki PLC döngüsü süresi µs

Reaksiyon: PLC-Stop

Çözümü: Kullanıcı projesi fazla büyük veya fazla sayıda operasyon veya fazla döngü

Program devamı: Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

400028 Opsiyon 32000 LadderSteps PPU2xx.3 donanımını veya üstünü gerektirir

Açıklama: PLC opsiyonu 32000 LadderSteps bu donanımda gerçekleştirilemedi
Opsiyon sıfırlanmalı

Reaksiyon: Alarm Ekranı
Çözümü: PLC Opsiyonu bu üretim varyantında gerçekleştirilemedi
Program devamı: Alarm göstergesi alarm nedeni ile kaybolur Başka kumanda gerekli değildir.

400029 Ağ %1'de kod uyarısı %2

Açıklama: Ağda çok sayıda sapma
%1 : Ağ numarası
%2 : Hata kodu 13, blok tipi

Reaksiyon: Alarm Ekranı
Çözümü: Ağ çok sayıda sapma içeriyor; mantığı çok sayıda ağa daha iyi dağıtın
Program devamı: Alarm göstergesi alarm nedeni ile kaybolur Başka kumanda gerekli değildir.

400030 Sistem hatası, USB cihazı kontrol paneli uygun değil

Açıklama: Bağlı USB cihazı kontrol paneli bu CNC için uygun değil.
Reaksiyon: PLC-Stop
Çözümü: USB-MCP'yi değiştirin
Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

400031 Sistem hatası, proje NCK ile uyumlu değildir

Açıklama: Bu proje bu makineye yönelik olarak hazırlanmamıştır
Reaksiyon: PLC-Stop
Çözümü: Orijinal projeyi yükleyin
Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

400032 Sistem hatası, proje bu PLC sürümünde çalıştırılmıyor

Açıklama: Proje, bu PLC sürümünde bilinmeyen talimatlar içermektedir
Reaksiyon: PLC-Stop
Çözümü: Orijinal projeyi yükleyin
Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

400033 İzin verilen komut sayısı aşıldı: %2 Ağ %1

Açıklama: İzin verilen komut sayısı aşıldı
%1 : Ağ numarası
%2 : Güncel komut sayısı, blok
Reaksiyon: PLC-Stop
Çözümü: Kullanıcı projesi çok sayıda komut içeriyor, kullanıcı projesini kısaltın veya komutların opsiyon numarasını aktif hale getirin
Program devamı: Silme tuşu ya da NC-START ile alarmı silin.

400034 %1 alarmı işlev yapmıyor. DB9913 (ALARM_INI) veri bloğu bulunmuyor.

Açıklama: Alarm tepkisi, iptal kriterleri ve kanal ataması ile konfigürasyonları ile birlikte Veri Bloğu DB9913 kullanıcı projesinde bulunmamaktadır.
%1 : Aktif edilen alarmın alarm numarası
Reaksiyon: Alarm Ekranı
Çözümü: PLC programlama aracında, DB9913 özel veri bloğu, "Kütüphane" içinden projeye kopyalanmalıdır. Alarm tepkisi, iptal kriterleri ve kanal ataması uygun biçimde belirtilmelidir. Proje PLC'ye yüklenmelidir.
Program devamı: Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

400035	PLC veri modülü üzerinden besleme aktivasyonu, konfigürasyon hatası tipi %1
Açıklama:	Besleme kumandası bir yapılandırma hatası nedeniyle gerçekleştirilemiyor. Tip 1: Veri modülü DB9914 kullanıcı projesine mevcut değil Tip 2: ALM makine verilerinin ayarları, SDB konfigürasyonu ile uyumuyor
Reaksiyon:	Alarm Ekranı
Çözümü:	Tip 1: DB9914 veri modülünü kullanıcı projesine ekleyin Tip 2: ALM makine verilerini ve SDB konfigürasyonunu kontrol edin
Program devamı:	Kumandayı KAPATIN – AÇIN.
400036	USB-MSTT G/Ç görüntüsünde erişim uyumsuzluğu: log adr. %1 Bus/İstasyon/Tip: %2
Açıklama:	USB-MSTT için öngörülen bellek alanı zaten başka bir cihaz tarafından kullanılıyor. %1 Mantıksal G/Ç adresi %2 Bus numarası / İstasyon numarası / Tip Tip 0: Girişlerde adres uyumsuzluğu. Tip 1: Çıkışlarda adres uyumsuzluğu. Hata nedenleri: MD12986'da yanlış G/Ç yapılandırması "USB-MSTT için G/Ç adreslemesini etkinleştir" hatalı olarak etkinleştirilmiş (MD19720, Bit_1) MD12950'de hatalı G/Ç yapılandırması (USB-MSTT adresi)
Reaksiyon:	PLC-Stop
Çözümü:	Makine verileri ayarlarını kontrol edin MD12950, MD12951, MD12952, MD12986, MD12987, MD19720.1
Program devamı:	Kumandayı KAPATIN – AÇIN.
400037	USB-MSTT - MD19720 içinde geçersiz yapılandırma
Açıklama:	Karşılıklı özel ayarlar belirtilen makine verilerinde aktif (MD19720). Hata nedenleri: Bit_1 ve Bit_0 aynı anda ayarlanmış. Bir USB-MSTT kullanıldığında, iki bit'ten sadece biri ayarlanabilir. (Hiçbir USB-MSTT yapılandırılmamışsa, Bit_1 değerlendirilmez)
Reaksiyon:	PLC-Stop
Çözümü:	Makine verilerindeki ayarı (MD19720) düzeltin veya USB-MSTT'yi yapılandırmadan kaldırın (MD12950)
Program devamı:	Kumandayı KAPATIN – AÇIN.

Sistem reaksiyonları

9.1 SINUMERIK alarmlarındaki sistem reaksiyonları

Reaksiyon	Etkisi
Reorganizasyonlu düzeltilmiş blok	Blok hazırlama birimi bir program değişikliğiyle düzeltilecek türde hata algıladı. Program değişikliğinden sonra blok yeniden organize edilir.
Düzeltilmiş blok	Blok hazırlama birimi bir program değişikliğiyle düzeltilecek türde hata algıladı.
NC ilave çalışma süresine geçiyor	Akslar bir süre daha çalışır.
Derleyicinin durması	Hazır hale getirilen tüm blokların (IPO belleği) işleme alınmasından sonra program işleyişi iptal ediliyor.
Yerel alarm reaksiyonu	Yerel bir alarm reaksiyonu gerçekleşir. Program kodunda söz konusu reaksiyonun kontrol edildiği asıl faaliyetler yürütülebilmektedir. Bu şekilde örneğin bir Compile çevrim alarmı bu reaksiyonlu ortaya çıktığında blok zinciri öncesinde iptal edilir.
Alarm reaksiyonu yok	Alarm reaksiyonu gerçekleşmez.
NC çalışmaya hazır değil	NC hazır durumu alınmadı: Tüm sürücülerin aktif hızlı frenlenmesi (başka bir deyişle azami frenleme akımıyla). Tüm NC sürücülerinin regülatör onayının silinmesi. NC hazır röle kontağının inmesi.
BAG çalışmaya hazır değil	BAG hazır durumu alınmadı: Bu BAG'a ait sürücülerin aktif hızlı frenlenmesi (yani azami frenleme akımıyla) gerçekleşir. İlgili NC akslarının regülatör onayı silinir.
Kanal çalışmaya hazır değil	Kanal hazır durumu alınmadı: Bu kanala ait sürücülerin aktif hızlı frenlenmesi (yani azami frenleme akımıyla) gerçekleşir. İlgili NC akslarının regülatör onayı silinir.
Bu kanaldaki NC çalışma kilidi	Bu kanalda hiçbir program başlatılamamaktadır.
Bu kanal akslarının yeniden referanslanması	Bu kanal aksların tekrar referanslanması gerekiyor.
Birleşim yeri sinyalleri alınıyor	Bir VDI birleşim yeri sinyal alarmı veriliyor.
Alarm göstergesi	Alarm kullanıcı ara yüzünde gösteriliyor.
Alarmeda NC durması	Tüm kanal aksları rampa stopuyla durdurulur.
Blok sonundaki alarmeda NC durması	Bir bloğun sonuna ulaşıldığında NC durur.
Otomatik işletimde alarm reaksiyonu	Alarm sadece MD11411 \$MN_ENABLE_ALARM_MASK makine tarihi Bit 0 alındığında gösterilir. Bir alarm kullanıcının müdahalesi olmaksızın sadece bir otomatik işletimde reaksiyon gerçekleşir.
Bildirim göstergesi	Alarm MD11411 \$MN_ENABLE_ALARM_MASK makine tarihi Bit 1 alındığında gösterilir. Bildirim göstergesi normalde baskılanan uyarılar için işlev görmektedir.

9.1 SINUMERIK alarmlarındaki sistem reaksiyonları

Reaksiyon	Etkisi
BAG çalışmaya hazır değil, tekli akslara da etki ediyor	NC hazır durumu tüm BAG'lardan çıkarılmaktadır. Buna göre "NC çalışmaya hazır değil" reaksiyonu aşağıdaki farkla gerçekleşir: "NC hazır durumu" çıkarılmamakta ve örneğin acil durdurma esnasındaki ilgili VDI-Bit alınmamaktadır.
Kanala özgü tüm alarm reaksiyonları alarm esnasında alarm göstergesini geciktirir	Tüm reaksiyonlar gelen alarmlar tarafından kanala özgü hafızaya alınmakta ve bu nedenle aktif olmamaktadırlar. Alarmlar kullanıcı ara yüzünde gösterilir. BAG ve NC reaksiyonları iletilir Geciken alarm reaksiyonları ise aktif bir dahili NC kodu veya projelendirilen "Alarm reaksiyonu gecikmesi kaldırılıyor" alarm reaksiyonu yöntemiyle reaksiyonun silinmesi durumunda aktifleşir.
Alarmda tüm alarm reaksiyonlarının bir IPO çevrimi kadar geciktirilmesi	Bir alarm verildiğinde tüm alarm reaksiyonları bir çevrim kadar geciktirilir. Bu işlevsellik ESR gelişimi çerçevesinde gereklidir.
Alarm reaksiyonu gecikmesi kaldırılıyor	"Alarm esnasındaki kanala özgü tüm alarm reaksiyonlarının alarm göstergesini geciktirmesi" durumu ortadan kaldırılıyor.
Bu kanaldaki NC çalışma kilidine, ASUP startlarına gerekirse izin veriliyor	Bu kanalda hiçbir program başlatılamamaktadır. ASUP'lara gerektiğinde izin veriliyor.

9.2 Alarmları silme kriterleri

Silme Kriterleri	Etkisi
Silme tuşuyla veya NC startıyla alarmı silin.	Alarm istenilen kanaldaki <ALARM CANCEL> tuşuna basılarak silinir. Alarm ayrıca <CYCLE START> veya <RESET> tuşuna basılarak da silinir.
Alarm göstergesi alarma sebep olan kaynakla birlikte söner. Başka bir işleme gerek yoktur.	Kendiliğinden sönen alarm. Alarm bir işlem yapılarak silinmez, aktif bir dahili NC koduyla beraber silinmektedir.
NC start veya RESET tuşuyla alarmı silin ve programı devam ettirin.	Alarmın meydana geldiği kanaldaki <CYCLE START> tuşuna basılarak alarm silinmektedir. Alarm ayrıca <RESET> tuşuna basılarak da silinir.
Kumanda ünitesi KAPAMA - AÇMA.	Alarm, kumanda ünitesinin kapatılması ve açılmasıyla silinir.
RESET tuşuyla alarmı silin. Kısmi programı yeniden başlatın.	Alarmın meydana geldiği kanaldaki <RESET> tuşuna basılarak alarm silinmektedir. Ardından kısmi programı yeniden başlatın.
Tüm kanallarındaki RESET tuşuyla BAG alarmını silin. Kısmi programı yeniden başlatın.	Alarmın meydana geldiği kanallardaki <RESET> tuşuna basılarak BAG alarmı silinmektedir. Ardından kısmi programı yeniden başlatın.
Tüm kanallarındaki RESET tuşuyla alarmı silin. Kısmi programı yeniden başlatın.	Alarm <RESET> tuşuna basılarak tüm kanallarda silinir. Ardından kısmi programı yeniden başlatın.

9.3 SINAMICS alarmlarındaki sistem reaksiyonları

Arıza reaksiyonları

Aşağıda kullanılan arıza reaksiyonları ve anlamları açıklanmıştır:

Tanımlama	YOK
Reaksiyon	Yok
Açıklama	Arıza ortaya çıktığında reaksiyon yok.

Tanımlama	KAP1
Reaksiyon	İşletmeye geçiş sensörü geri dönüş rampasında frenleme ve ardından darbe blokajı.
Açıklama	Devir regülasyonu (p1300 = 20, 21) - Tahrik, hemen n_itibari = 0 değeri kullanılarak işletmeye geçiş sensörü geri dönüş rampasında (p1121) frenlenir. - Durma algılandıktan sonra, parametrelenmiş olabilecek bir motor durdurma freni kapanır (p1215). Kapanma süresi (p1217) dolduktan sonra darbeler silinir. Devir sayısı fiili değeri, devir sayısı eşik değerinin (p1226) altına düştüğünde veya devir sayısı fiili değeri $\leq$ devir sayısı eşik değeri (p1226) durumunda başlatılan denetleme süresi (p1227) dolduğunda durma algılanır. Tork regülasyonu (p1300 = 23) - Tork regülasyonu için aşağıdakiler geçerlidir: Reaksiyon AUS2 (KAP2) için olduğu gibidir. - p1501 aracılığıyla tork regülasyonuna geçildiğinde aşağıdakiler geçerlidir: Dahili frenleme reaksiyonu yoktur. Devir sayısı fiili değeri, devir sayısı eşik değerinin (p1226) altına düştüğünde veya zaman (p1227) bittiğinde, olası parametrelili motor durdurma freni kapanır. Kapanma süresi (p1217) dolduktan sonra darbeler silinir.

Tanımlama	KAP1_GECİKMELİ
Reaksiyon	KAP1 gibi, ancak gecikmeli.
Açıklama	Bu arıza reaksiyonlarına sahip arızalar ancak p3136'daki gecikme süresi dolduktan sonra etkili olur. KAP1 durumuna kadarki kalan süre r3137'de görüntülenir.

Tanımlama	KAP2
Reaksiyon	Dahili/Harici darbe blokajı
Açıklama	Devir regülasyonu ve tork regülasyonu - Anında darbe silme, tahrik durur. (Mevcutsa) motor durdurma freni kapanır. - Devreye sokma blokajı etkinleştirilir.

Tanımlama	KAP3
Reaksiyon	KAP3 geri dönüş rampasında frenleme ve ardından darbe blokajı
Açıklama	Devir regülasyonu (p1300 = 20, 21) - Tahrik, KAP3 geri dönüş rampasında (p1135) hemen n_itibari = 0 varsayılan değeri kullanılarak frenlenir. - Durmanın algılanılmasından sonra, parametrelenmiş muhtemel bir motor durdurma freni kapanır. Durdurma freni kapanma süresi (p1217) dolduğunda darbeler silinir. Devir sayısı fiili değeri, devir sayısı eşik değerinin (p1226) altına düştüğünde veya devir sayısı fiili değeri $\leq$ devir sayısı eşik değeri (p1226) durumunda başlatılan denetleme süresi (p1227) dolduğunda durma algılanır. - Devreye sokma blokajı etkinleştirilir. Tork regülasyonu (p1300 = 23) - Devir regülasyonlu işleme geçiş ve diğer reaksiyonlar, devir regülasyonlu işletimde olduğu gibi açıklanmıştır.

Tanımlama	STOP2
Reaksiyon	n_itibari = 0
Açıklama	- Tahrik, KAP3 geri dönüş rampasında (p1135) hemen n_itibari = 0 varsayılan değeri kullanılarak frenlenir. - Tahrik, devir regülasyonunda kalır.

Tanımlama	IASC/DCBRK
Reaksiyon	-
Açıklama	- Senkron motor için aşağıdakiler geçerlidir: Bu arıza reaksiyonlu bir arıza ortaya çıktığında dahili bir armatür kısa devresi tetiklenir. p1231 = 4 ilişkili koşullara uyulmalıdır. - Asenkron motor için aşağıdakiler geçerlidir: Bu arıza reaksiyonu ile birlikte bir arıza ortaya çıktığında bir doğrusal akım frenlemesi tetiklenir. Doğrusal akım frenlemesinin devreye sokulmuş olması gerekir (p1232, p1233, p1234).

Tanımlama	SENSÖR
Reaksiyon	Dahili/harici darbe blokajı (p0491)
Açıklama	SENSÖR arıza reaksiyonu p0491 ayarına bağlı olarak etki eder. Fabrika ayarı: p0491 = 0 → Verici hatası KAP2'ye neden olur Dikkat: p0491 değişikliği durumunda, bu parametre açıklamasındaki bilgiler mutlaka dikkate alınmalıdır.

Arızanın onaylanması

Arızanın nedeni giderildikten sonra arızayı standart olarak onaylar.

Tanımlama	POWER ON
Açıklama	Arıza, POWER ON (GÜÇ AÇIK) üzerinden onaylanır (sürücü aygıtını kapatma/açma). Not: Eğer arızanın sebebi henüz giderilememişse, işletmeye geçiş işleminden sonra arıza hemen tekrar görünür.

Tanımlama	HEMEN
Açıklama	Arızaların onaylanması, her bir tahrik nesnesinde (madde 1 - 3) veya tüm tahrik nesnelerinde (madde 4) aşağıdaki olanaklar kullanılarak gerçekleştirilebilir: 1. Parametre atama aracılığıyla onaylama: – p3981 = 0 → 1 2. Binektör girişleri üzerinden onaylama: – p2103 BI: 1. Arızaların onaylanması – p2104 BI: 2. Arızaların onaylanması – p2105 BI: 3. Arızaların onaylanması 3. PROFIdrive kumanda sinyali üzerinden onaylama: – STW1.7 = 0 --> 1 (kenar) 4. Tüm arızaların onaylanması – p2102 BI: Tüm arızaların onaylanması Not • Bu arızalar POWER ON üzerinden de onaylanabilir. • Eğer arızanın sebebi henüz giderilmediyse, onaylama işleminden sonra arıza silinmez. • Safety Integrated arızaları Bu tip arızalarda onaylamadan önce "STO": Safe Torque Off fonksiyonu seçilmelidir.

Tanımlama	DARBE BLOKAJI
Açıklama	Arıza yalnızca darbe blokajı (r0899.11 = 0) için onaylanabilir. Onay için HEMEN onayında açıklananlar ile aynı olasılıklar mevcuttur.

SINAMICS Parametrelerine ilişkin gönderme

Bazı alanlarda, ortaya çıkan alarmlar için bir SINAMICS parametresi referans gösterilir.

Parametre numarası; önde bulunan "p" veya "r" harfinden, 4 basamaklı bir numaradan (xxxx) ve opsiyonel bir indeksten oluşur, örn. p0918[0...3].

Literatür

SINAMICS parametrelerine dair detaylı açıklamaya şuradan ulaşabilirsiniz:

SINAMICS S120/S150 Liste kitabı

Stop Conditions

10.1 Stop Conditions

0 No stop state active

Açıklama: -
 Reaksiyon: none
 Çözümü: -

1 Stop: No NC Ready

Açıklama: -
 Reaksiyon: stop
 Çözümü: -

2 Stop: No Mode Group Ready

Açıklama: -
 Reaksiyon: stop
 Çözümü: -

3 Stop: Emergency Stop active

Açıklama: -
 Reaksiyon: stop
 Çözümü: -

4 Stop: Alarm active with Stop

Açıklama: -
 Reaksiyon: stop
 Çözümü: -

5 Stop: M0/M1 active

Açıklama: -
 Reaksiyon: stop
 Çözümü: -

6 Stop: Block ended in SBL mode

Açıklama: -
 Reaksiyon: stop
 Çözümü: -

7 Stop: NC Stop active

Açıklama: -
 Reaksiyon: stop
 Çözümü: -

8 Wait: Read-in enable missing

Açıklama: -
Reaksiyon: stop
Çözümü: -

9 Wait: Feedrate enable missing

Açıklama: -
Reaksiyon: stop
Çözümü: -

10 F%1 dwell time still %2s

Parametre: %1 = Dwell time: specification from part program
%2 = Remaining dwell time
Açıklama: -
Reaksiyon: wait
Çözümü: -

11 Waiting: Aux. funct. ack. missing

Açıklama: -
Reaksiyon: stop
Çözümü: -

12 Wait: Axis enable missing %2 %3 %4

Parametre: %2 = Channel axis/spindle identifier (before spindle converter)
%3 = Channel axis/spindle identifier (before spindle converter)
%4 = Channel axis/spindle identifier (before spindle converter)
Açıklama: -
Reaksiyon: wait
Çözümü: -

13 Wait: Exact stop not reached

Açıklama: -
Reaksiyon: wait
Çözümü: -

14 Wait: For positioning axis %2 %3 %4

Açıklama: -
Reaksiyon: wait
Çözümü: -

15 Wait: For spindle %1

Parametre: %1 = Channel axis identifier
Açıklama: -
Reaksiyon: wait
Çözümü: -

16 **Waiting for other channel: %3 %4 %5**

Parametre: %3 = Channel identifier
 %4 = Channel identifier
 %5 = Channel identifier

Açıklama: -
Reaksiyon: wait
Çözümü: -

17 **Wait: Feedrate override**

Açıklama: -
Reaksiyon: stop
Çözümü: -

18 **Faulty NC block / user alarm**

Açıklama: -
Reaksiyon: stop
Çözümü: -

19 **Wait: For NC blocks from external**

Açıklama: -
Reaksiyon: stop
Çözümü: -

20 **Waiting due to SYNACT instruction**

Açıklama: -
Reaksiyon: wait
Çözümü: -

21 **Waiting: block search active**

Açıklama: -
Reaksiyon: wait
Çözümü: -

22 **Wait: No spindle enable %2 %3 %4**

Parametre: %2 = Channel axis identifier
 %3 = Channel axis identifier
 %4 = Channel axis identifier

Açıklama: -
Reaksiyon: stop
Çözümü: -

23 **Wait: Axis feedrate override is 0: %2 %3 %4**

Parametre: %2 = Channel axis identifier
 %3 = Channel axis identifier
 %4 = Channel axis identifier

Açıklama: -
Reaksiyon: stop
Çözümü: -

24 Wait for tool change - acknowledgment

Açıklama: -
Reaksiyon: wait
Çözümü: -

25 Wait for gear ratio change %2 %3 %4

Açıklama: -
Reaksiyon: wait
Çözümü: -

26 Wait for position control %2 %3 %4

Açıklama: -
Reaksiyon: wait
Çözümü: -

27 Wait for thread first cut

Açıklama: -
Reaksiyon: wait
Çözümü: -

28 Wait

Açıklama: -
Reaksiyon: wait
Çözümü: -

29 Wait for punching

Açıklama: -
Reaksiyon: wait
Çözümü: -

30 Wait for safe operation

Açıklama: -
Reaksiyon: wait
Çözümü: -

31 STOP: No Channel Ready

Açıklama: -
Reaksiyon: stop
Çözümü: -

32 STOP: Reciprocation active

Açıklama: -
Reaksiyon: wait
Çözümü: -

33 STOP: Axis replacement active %2 %3 %4

Parametre: %2 = Channel axis identifier
%3 = Channel axis identifier
%4 = Channel axis identifier

Açıklama: -
Reaksiyon: wait
Çözümü: -

34 Wait for axis container rotation %2 %3 %4

Parametre: %2 = Axis container
%3 = Axis container
%4 = Axis container

Açıklama: -
Reaksiyon: wait
Çözümü: -

35 Wait: AXCT following axis active %2 %3 %4

Parametre: %2 = Axis container
%3 = Axis container
%4 = Axis container

Açıklama: -
Reaksiyon: wait
Çözümü: -

36 Wait: AXCT leading axis active %2 %3 %4

Parametre: %2 = Axis container
%3 = Axis container
%4 = Axis container

Açıklama: -
Reaksiyon: wait
Çözümü: -

37 Wait: Follow up AXCT axis %2 %3 %4

Parametre: %2 = Axis container
%3 = Axis container
%4 = Axis container

Açıklama: -
Reaksiyon: wait
Çözümü: -

38 Wait: AXCT axis status change %2 %3 %4

Parametre: %2 = Axis container
%3 = Axis container
%4 = Axis container

Açıklama: -
Reaksiyon: wait
Çözümü: -

39 Wait: AXCT axis/spindle disable %2 %3 %4

Parametre: %2 = Axis container
%3 = Axis container
%4 = Axis container

Açıklama: -
Reaksiyon: wait
Çözümü: -

40 Wait: AXCT axis superimposed motion active %2 %3 %4

Parametre: %2 = Axis container
%3 = Axis container
%4 = Axis container

Açıklama: -
Reaksiyon: wait
Çözümü: -

41 Wait: AXCT axis replacement active %2 %3 %4

Parametre: %2 = Axis container
%3 = Axis container
%4 = Axis container

Açıklama: -
Reaksiyon: wait
Çözümü: -

42 Wait: AXCT axis interpol. active %2 %3 %4

Parametre: %2 = Axis container
%3 = Axis container
%4 = Axis container

Açıklama: -
Reaksiyon: wait
Çözümü: -

43 Wait for compile cycle

Açıklama: -
Reaksiyon: wait
Çözümü: -

44 Wait: Access to system variable %2

Parametre: %2 = Identifier of the system variable with indices.

Açıklama: -
Reaksiyon: wait
Çözümü: -

45 Wait: Search target found

Açıklama: -
Reaksiyon: stop
Çözümü: -

46 Wait: Rapid retraction triggered

Açıklama: -
Reaksiyon: wait
Çözümü: -

47 Wait: AXCT: Wait for spindle stop

Açıklama: -
Reaksiyon: wait
Çözümü: -

48 Wait: Synchron. of machine data %2 %3 %4

Parametre: %2 = Axis container
 %3 = Axis container
 %4 = Axis container

Açıklama: -
Reaksiyon: wait
Çözümü: -

49 Wait: Axis replacement: Axis coupled %2 %3 %4

Parametre: %2 = Channel axis identifier
 %3 = Channel axis identifier
 %4 = Channel axis identifier

Açıklama: -
Reaksiyon: wait
Çözümü: -

50 Wait: Axis repl.: Liftfast active %2 %3 %4

Parametre: %2 = Channel axis identifier
 %3 = Channel axis identifier
 %4 = Channel axis identifier

Açıklama: -
Reaksiyon: wait
Çözümü: -

51 Wait: Axis replace.: new config. active %2 %3 %4

Parametre: %2 = Channel axis identifier
 %3 = Channel axis identifier
 %4 = Channel axis identifier

Açıklama: -
Reaksiyon: wait
Çözümü: -

52 Wait: Axis replacement: AXCTSW active %2 %3 %4

Parametre: %2 = Channel axis identifier
 %3 = Channel axis identifier
 %4 = Channel axis identifier

Açıklama: -
Reaksiyon: wait

Çözümü: -

53 Wait: Axis replacement: Waitp active %2 %3 %4

Parametre: %2 = Channel axis identifier
%3 = Channel axis identifier
%4 = Channel axis identifier

Açıklama: -

Reaksiyon: wait

Çözümü: -

54 Wait: Axis in another channel %2 %3 %4

Parametre: %2 = Channel axis identifier
%3 = Channel axis identifier
%4 = Channel axis identifier

Açıklama: -

Reaksiyon: wait

Çözümü: -

55 Wait: Axis replacement: Axis is PLC axis %2 %3 %4

Parametre: %2 = Channel axis identifier
%3 = Channel axis identifier
%4 = Channel axis identifier

Açıklama: -

Reaksiyon: wait

Çözümü: -

56 Wait: Axis replace.: Axis is recip. axis %2 %3 %4

Parametre: %2 = Channel axis identifier
%3 = Channel axis identifier
%4 = Channel axis identifier

Açıklama: -

Reaksiyon: wait

Çözümü: -

57 Wait: Axis replacement: axis is JOG axis %2 %3 %4

Parametre: %2 = Channel axis identifier
%3 = Channel axis identifier
%4 = Channel axis identifier

Açıklama: -

Reaksiyon: wait

Çözümü: -

58 Wait: Axis replacement: Command axis %2 %3 %4

Parametre: %2 = Channel axis identifier
%3 = Channel axis identifier
%4 = Channel axis identifier

Açıklama: -

Reaksiyon: wait

Çözümü: -

59 Wait: Axis replacement: Axis is OEM axis %2 %3 %4

Parametre: %2 = Channel axis identifier
%3 = Channel axis identifier
%4 = Channel axis identifier

Açıklama: -
Reaksiyon: wait
Çözümü: -

60 Wait: Coupled following axis %2 %3 %4

Parametre: %2 = Channel axis identifier
%3 = Channel axis identifier
%4 = Channel axis identifier

Açıklama: -
Reaksiyon: wait
Çözümü: -

61 Wait: Coupled-motion following axis %2 %3 %4

Parametre: %2 = Channel axis identifier
%3 = Channel axis identifier
%4 = Channel axis identifier

Açıklama: -
Reaksiyon: wait
Çözümü: -

62 Wait: Coupled slave axis %2 %3 %4

Parametre: %2 = Channel axis identifier
%3 = Channel axis identifier
%4 = Channel axis identifier

Açıklama: -
Reaksiyon: wait
Çözümü: -

63 Stop at cycle end M0

Açıklama: -
Reaksiyon: stop
Çözümü: -

64 Stop at cycle end M1

Açıklama: -
Reaksiyon: stop
Çözümü: -

65 Axis is at fixed stop %2 %3 %4

Parametre: %2 = Channel axis identifier
%3 = Channel axis identifier
%4 = Channel axis identifier

Açıklama: -
Reaksiyon: wait

Çözümü:

-

66 Master-slave switchover active

Açıklama:

-

Reaksiyon:

wait

Çözümü:

-

67 Axis replace.: axis single axis %2 %3 %4

Parametre:

%2 = Channel axis identifier

%3 = Channel axis identifier

%4 = Channel axis identifier

Açıklama:

-

Reaksiyon:

wait

Çözümü:

-

68 Stop: destination reached after block search

Açıklama:

-

Reaksiyon:

stop

Çözümü:

-

69 Synchronism: Synchronous spindle

Açıklama:

-

Reaksiyon:

wait

Çözümü:

-

70 Deactivation position synchron. spindle

Açıklama:

-

Reaksiyon:

wait

Çözümü:

-

71 Wait for transformation axis enable%2 %3 %4

Parametre:

%2 = Channel axis identifier

%3 = Channel axis identifier

%4 = Channel axis identifier

Açıklama:

-

Reaksiyon:

wait

Çözümü:

-

72 Wait because of possible collision

Açıklama:

-

Reaksiyon:

stop

Çözümü:

-

73 JOG: Position reached %2 %3 %4

Parametre:

%2 = Channel axis identifier

%3 = Channel axis identifier

%4 = Channel axis identifier

Açıklama:

-

Reaksiyon: stop
Çözümü: -

74 Jog: Direction disabled %2 %3 %4

Parametre: %2 = Channel axis identifier
%3 = Channel axis identifier
%4 = Channel axis identifier

Açıklama: -
Reaksiyon: stop
Çözümü: -

75 Context sensitive stop request %2 %3 %4

Parametre: %2 = Channel axis identifier
%3 = Channel axis identifier
%4 = Channel axis identifier
%7 = Braking priority with sign for the direction of the motion command

Açıklama: -
Reaksiyon: wait
Çözümü: -

76 Wait: G4 S%1 still: %2 U

Parametre: %1 = Programmed dwell time in revolutions
%2 = Remaining revolutions

Açıklama: -
Reaksiyon: wait
Çözümü: -

77 Axial feed disable from PLC %2 %3 %4

Parametre: %2 = Channel axis identifier
%3 = Channel axis identifier
%4 = Channel axis identifier

Açıklama: -
Reaksiyon: stop
Çözümü: -

78 Waiting for axial feedrate enable

Açıklama: -
Reaksiyon: stop
Çözümü: -

79 Axial feed disable from Synact %2 %3 %4

Parametre: %2 = Channel axis identifier
%3 = Channel axis identifier
%4 = Channel axis identifier

Açıklama: -
Reaksiyon: wait
Çözümü: -

80 Wait for speed of master spindle %1**Parametre:** %1 = Channel axis identifier**Açıklama:** -**Reaksiyon:** wait**Çözümü:** -

81 Wait for parameter set change %2 %3 %4**Parametre:** %2 = Channel axis identifier

%3 = Channel axis identifier

%4 = Channel axis identifier

Açıklama: -**Reaksiyon:** wait**Çözümü:** -

82 Wait for axis before transformer change %2 %3 %4**Parametre:** %2 = Channel axis identifier

%3 = Channel axis identifier

%4 = Channel axis identifier

Açıklama: -**Reaksiyon:** wait**Çözümü:** -

83 Waiting for cutting calculation**Parametre:** %1 = Progress display**Açıklama:** -**Reaksiyon:** wait**Çözümü:** -

84 Wait for measuring system axis %2 %3 %4**Parametre:** %2 = Channel axis identifier

%3 = Channel axis identifier

%4 = Channel axis identifier

Açıklama: -**Reaksiyon:** wait**Çözümü:** -

85 Override limited: %1**Parametre:** %1 = Feedrate override value**Açıklama:** -**Reaksiyon:** wait**Çözümü:** -

86 Wait for MMC command**Açıklama:** -**Reaksiyon:** wait**Çözümü:** -

87 Overlap not released %2 %3 %4

Açıklama: -
Reaksiyon: wait
Çözümü: -

88 Waiting for drive parameter of %2

Parametre: %2 = Part program command "ESRR" or "ESRS"
Açıklama: -
Reaksiyon: wait
Çözümü: -

89 Waiting for external device %2

Parametre: %2 = Programmed identifier of the external device"
Açıklama: -
Reaksiyon: wait
Çözümü: -

90 Wait for end of program in the channel %3 %4 %5

Parametre: %3 = Channel identifier
%4 = Channel identifier
%5 = Channel identifier
Açıklama: -
Reaksiyon: wait
Çözümü: -

91 Wait for interpolation buffer

Açıklama: -
Reaksiyon: wait
Çözümü: -

A.1 Kısaltmalar listesi

Kısaltma	Kısaltma Türetilmesi	Anlamı
ADI4	Analog Drive Interface for 4 Axis	
AC	Adaptive Control	
ALM	Active Line Module	Sürücü besleme modülü
AP	Kullanıcı programı	
AS	Otomasyon sistemi	
ASCII	American Standard Code for Information Interchange	Bilgi alış verişi için Amerikan Kod Standardı
ASIC	Application Specific Integrated Circuit	Kullanıcı aktarım devresi
ASUP	Asenkron alt program	
OTO		"Otomatik" işletim modu
AUXFU	Auxiliary Function	Yardımcı fonksiyonlar
AWL	Yönerge listesi	
BA	İşletim modu	
BAG	İşletim türü grubu	
BERO	Geriye bağlanmış osilasyonlu temassız nihayet şalteri	
BI	Binector Input	
BHG	El aleti	
BICO	Binector Connector	Sürücüde kullanılan devre teknolojisi
BIN	Binary Files	Biner verileri
BIOS	Basic Input Output System	
BKS	Baz koordinat sistemi	
BO	Binector Output	
BTSS	Kontrol paneli arabirimi	
CAD	Computer-Aided Design	
CAM	Computer-Aided Manufacturing	
CC	Compile Cycle	Compile çevrimler
CI	Connector Input	
CF-Card	Compact Flash-Card	
CNC	Computerized Numerical Control	Bilgisayar destekli sayısal kontrol
CO	Connector Output	
COM Board	Communication Board	
CP	Communication Processor	
CPU	Central Processing Unit	Merkezi hesaplama ünitesi
CR	Carriage Return	
CRC	Cyclic Redundancy Check	Yekun kontrolü

A.1 Kısaltmalar listesi

Kısaltma	Kısaltma Türetilmesi	Anlamı
CRT	Cathode Ray Tube	Resim çubukları
CSB	Central Service Board	PLC yapı grubu
CTS	Clear To Send	Seri veri arabirimlerinde gönderilmeye hazır bildirimi
CUTCOM	Cutter Radius Compensation	Alet yarı çapı düzeltmesi
DB	Veri bloğu	PLC'deki veri yapı taşı
DBB	Veri yapı taşı baytı	PLC'deki veri yapı taşı baytı
DBW	Veri yapı taşı kelimesi	PLC'deki veri yapı taşı kelimesi
DBX	Veri yapı taşı biti	PLC'deki veri yapı taşı biti
DDE	Dynamic Data Exchange	Dinamik veri alış verişi
DDS	Drive Data Set	Tahrik veri seti
DIN	Alman Endüstri Standartları	
DIR	Directory	Dizin
DLL	Dynamic Link Library	
DO	Drive Object	Sürücü nesnesi
DPM	Dual Port Memory	
DRAM	Dynamic Random Access Memory	Dinamik bellek yapı taşı
DRF	Differential Resolver Function	Diferansiyel dönüş bildirim işlevi (el çarkı)
DRIVE-CLiQ	Drive Component Link with IQ	
DRY	Dry Run	Test beslemesi
DSB	Decoding Single Block	Dekodlama tek bloğu
DSC	Dynamic Servo Control / Dynamic Stiffness Control	
DSR	Data Send Ready	Seri veri arabirimlerinde işleme hazır bildirimi
DW	Veri sözcüğü	
DWORD	Çift kelime (güncel 32 bit)	
E	Giriş	
E/A	Giriş/ Çıkış	
ENC	Encoder	Fiili değer vericisi
EPROM	Erasable Programmable Read Only Memory	Silinebilir, elektronik programlanabilir okuma belleği
ePS Network Services		Makinenin uzaktan bakımı için internet destekli hizmetler
EQN		2048 sinüs sinyalli/turlu bir mutlak değer sensörünün tip rumuzu
ESR	Gelişmiş durdurma ve geri çekme işlevi	
ETC	ETC tuşu	Aynı menüde gelişmiş fonksiyon tuşu çubuğu
FB	Fonksiyon modülü	
FBS	Düz ekran	
FC	Function Call	PLC'deki işlev yapı taşı
FDD	Feed Disable	İlerleme hızı kilidi
FdStop	Feed Stop	Besleme durdurma
FEPROM	Flash-EPROM	Okunabilir ve yazılabilir bellek
FIFO	First In - First Out	Verilerin bir belleğe nasıl kaydedileceğine ve tekrar bakılabileceğine dair işlem
FIPO	Hassas enterpolatör	

Kısaltma	Kısaltma Türetilmesi	Anlamı
FM	İşlev modülü	
FM-NC	Numerical Control fonksiyon modülü	Sayısal Kontrol
FPU	Floating Point Unit	İletim ünitesi
FRA	Frame yapı taşı	
FRAME	Veri seti	sıfır noktası kayması, dönüş, ölçeklendirme, yansıtma oranlarıyla koordinatların yeniden hesaplanması
FRK	Freze yarı çapı düzeltmesi	
FST	Feed Stop	Besleme durdurma
FUP	Fonksiyon planı (PLC programlama yöntemi)	
FW	Firmware	
GC	Global Control	PROFIBUS: Broadcast Telegramı
GD	Global veriler	
GEO	Geometri, örn. Geometrik aks	
GP	Temel program	
GS	Redüktör kademesi	
GUD	Global User Data	Global kullanıcı verileri
HD	Hard Disk	Sabit disk
HEX	On altılık sayı kısaltması	
HiFu	Yardımcı fonksiyon	
HMI	Human Machine Interface	SINUMERIK kullanıcı ara yüzü
HSA	Ana mil tahriki	
HT	Handheld Terminal	EI aleti
HW	Hardware	
IBN	Devreye alma	
IF	Tahrik modülünün impuls onayı	
IK (GD)	Dahili iletişim (Global veriler)	
IKA	Interpolative Compensation	İnterpolatif telafi
IM	Interface Modul	Ara yüz modülü
INC	Increment	Ölçü
INI	Initializing Data	Başlangıç verileri
IGBT	Insulated Gate Bipolar Transistor	
IPO	Interpolator	
ISO	International Standardization Organisation	Uluslararası Standartlar Enstitüsü
JOG	"Jogging" işletim modu	
KD	Koordinat çevirme	
KDV	Çapraz veri karşılaştırma	NC ve PLC arasında çapraz veri karşılaştırması
K _v	Daire güçlendirme faktörü	Ayar devresinin güçlendirme faktörü
KOP	Kontak planı	PLC programlama yöntemi
LCD	Liquid Crystal Display	Likit kristal gösterge
LED	Light Emitting Diode	Işıklı diyot
LF	Line Feed	
LMS		Depo ölçüm sistemi
LSB	Least Significant Bit	en düşük değerli Bit

A.1 Kısaltmalar listesi

Kısaltma	Kısaltma Türetilmesi	Anlamı
LUD	Local User Data	Kullanıcı verileri
MAC	Media Access Control	
MAIN	Main program	Ana program (OB1, PLC)
MB	Megabyte	
MCI	Motion Control Interface	
MCIS	Motion Control Information System	
MCP	Machine Control Panel	Tezgah kontrol paneli
MD	Makine verileri	
MDA	"Manual Data Automatic" işletim modu	Manüel giriş
MKS	Makine koordinat sistemi	
MPF	Main Program File	Ana program (NC kısmi programı)
MPI	Multi Point Interface	Çoklu arabirim
NC	Numerical Control	Sayısal Kontrol
NCK	Numerical Control Kernel	Sayısal kontrol merkezi ünitesi
NCSD	NC Start Disable	NC başlangıç blokajı
NCU	Numerical Control Unit	NC donanım ünitesi
NST	Birleşim yerleri	Birleşim yeri sinyali
NV	Sıfır noktası kayması	
NX	Numerical Extension	Aks geliştirme yapı grubu
OB	PLC'deki organizasyon yapı taşı	
OEM	Original Equipment Manufacturer	
OP	Operation Panel	Kontrol paneli
OPI	Operation Panel Interface	Operasyon paneli ara yüzü
OSI	Open Systems Interconnection	Hesaplayıcı iletişimi standardı
OPT	Options	Opsiyonlar
PAA	Çıkışların proses görüntüsü	
PAE	Girişlerin proses görüntüsü	
P-Bus	Çevre veri yolu	
PC	Personal Computer	
PCMCIA	Personal Computer Memory Card International Association	Hafıza kartları standardı
PCU	Programmable Control Unit	
PI	Programm Instanz	
PG	Programlama cihazı	
PLC	Programmable Logic Control	Programlanabilir mantıksal kontrolör
PN	PROFINET	
PO	POWER ON	
POE	Program organizasyon ünitesi	PLC kullanıcı programındaki ünite
PPU	Panel Processing Unit	Panel işlem ünitesi
PTP	Point to Point	Noktadan noktaya
PZD	Sürücüler için süreç verileri	
QEC	Quadrant Error Compensation	Dördün hata telafisi
QFK	Dördün hata telafisi	

Kısaltma	Kısaltma Türetilmesi	Anlamı
RAM	Random Access Memory	Okunabilen ve yazılabilen program belleği
REF POINT		JOG işletim modundaki "Referans noktasına git" fonksiyonu
REPOS		JOG işletim modundaki "Tekrar konumlandırma" fonksiyonu
RID	Read In Disable	Okuma blokajı
RPA	R-Parameter Active	R parametre numaraları için NC'deki program alanı
RPY	Roll Pitch Yaw	Bir koordinat sisteminin dönüş türü
RTC	Real Time Clock	Gerçek zamanlı saat
RTS	Request To Send	Verici bölüm aktivasyonu, seri veri arabirimlerin kontrol sinyali
SBL	Single Block	Tekli blok
SBR	Subroutine	Alt program (PLC)
SBT	Safe Brake Test	Güvenli fren testi
SCC	Safety Control Channel	
SD	Setting-Datum	
SDB	Sistem veri yapı taşı	
SDI	Safe Direction	Güvenli hareket yönü
SBT	Safe Brake Test	Güvenli fren kumandası
SEA	Setting Data Active	Ayar verileri işareti (dosya tipi)
SERUPRO	Search-Run by Program Test	Program testiyle arama yapılması
SFC	System Function Call	
SGE	Güvenliğe yönelik giriş	
SGA	Güvenliğe yönelik çıkış	
SH	Güvenli durma	
SIC	Safety Info Channel	
SK	Softkey	
SKP	Skip	Blok kapatma
SLM	Smart Line Module	
SLP	Safe Limited Position	Güvenli şekilde sınırlandırılan pozisyon
SLS	Safely Limited Speed	Güvenli şekilde sınırlandırılan hız
SM	Servo motor	
SOS	Safe Operating Stop	Güvenli işletim durdurma
SS1	Safe Stop 1	Güvenli durdurma 1 (zaman denetimli, rampa denetimli)
SS2	Safe Stop 2	Güvenli durdurma 2
SPF	Subprogram file	Alt program (NC)
SPL	Güvenli programlanabilir lojik	
PLC	Programlanabilir mantıksal kontrolör	
SRAM	Static Random Access Memory	Statik bellek yapı taşı
SRK	Kesme yarı çapı düzeltilmesi	
SSFK	Mil eğim hatası telafisi	
SSI	Serial Synchron Interface	Seri senkron arabirimi
STO	Safe Torque Off	Güvenli şekilde kapatılan tork

Kısaltma	Kısaltma Türetilmesi	Anlamı
STW	Kumanda kelimesi	
SUG	Cam çevre hızı	
SW	Software	
SYF	System Files	Sistem dosyaları
SYNACT	SYNACT Synchronized Action	Senkronize aksiyon
TB	Terminal Board (SINAMICS)	
TEA	Testing Data Aktive	Makine verileri kodu
TCP	Tool Center Point	Alet ucu
TCU	Thin Client Unit	
TEA	Testing Data Active	Makine verileri kodu
TM	Terminal Module (SINAMICS)	
TO	Tool Offset	Alet düzeltmeleri
TOA	Tool Offset Active	Alet düzeltmeleri işareti (dosya tipi)
TRANSMIT	Transform Milling into Turning	Freze işlemi için torna tezgahında koordinat hesaplama
TTL	Transistor–Transistor–Logik	Arabirim tipi
UFR	User Frame	Sıfır noktası kayması
UP	Alt program	
USB	Universal Serial Bus	
USV	Kesintisiz akım beslemesi	
VDI		NC ve PLC arasındaki dahili iletişim arabirimi
VSA	Besleme tahriki	
VPM	Voltage Protection Module	
VSM	Voltage Sensing Module	
WAB		Yaklaşma ve uzaklaşma fonksiyonu
WKS	İş parçası koordinat sistemi	
TKM	Takım koordinat sistemi	
WLK	Takım boyu düzeltmesi	
WPD	Work Piece Directory	Parça listesi
WZ	Takım	
WZV	Takım yönetimi	
WZW	Takım değişimi	
ZWS		Ara bellek boş alanı
ZOA	Zero Offset Active	Sıfır noktasını kaydırma verileri işareti (dosya tipi)
ZSW	(Sürücünün) Durum sözcüğü	

A.2 Dokümantasyona genel bakış

Genel dokümantasyon



Katalog NC 82



Reklam broşürü
SINUMERIK 828D



Reklam broşürü
SINUMERIK 828D BASIC



Reklam broşürü
SINUMERIK 828D

Kullanıcı dokümantasyonu



Kullanma kitabı:
Teknolojiye özgü



Programlama kitabı:
- Prensipler
- Hazırlık
- Ölçüm döngüleri
- ISO döndürme
- ISO frezeleme



Diyanoz kitabı:
Alarmlar

Üretici / servis dokümantasyonu



Cihaz kitabı
Servis kitabı
İşletme alma kitabı



Fonksiyon kitabı:
Safety Integrated



Fonksiyon kitabı:
- Temel fonksiyonlar
- Ek fonksiyonlar
- Özel fonksiyonlar
- Senkronizasyonlar
- ISO ibareleri



Liste kitabı:
- Makine verileri
- Arabirim sinyalleri
- Değişkenler



Liste kitabı:
Parametre

Sistem çalışması dokümantasyonu



Sistem kitabı:
Ctrl-Energy



Proje (konfigürasyon) kitabı:
- EMU Yapı Talimatları
- Industrial Security

Endeks

A

Alarm

0, 21, 1181
1, 1181
10, 1182
1000, 21
1001, 21
1002, 22
1004, 22
1005, 22
1010, 23
1011, 23
1012, 23
1013, 24
1014, 24
1015, 25
1016, 25
1017, 25
1018, 26
1019, 26
1020, 27
10203, 91
10204, 92
10208, 92
10209, 92
10222, 93
10223, 93
10225, 93
10226, 93
10299, 93
10601, 93
10604, 94
10605, 94
10610, 94
10620, 95
10621, 95
10625, 96
10630, 96
10631, 96
10632, 97
10633, 97
10634, 97
10635, 97
10636, 98
10637, 98
10650, 98
10651, 99

10652, 99
10653, 99
10654, 100
10655, 100
10656, 100
10657, 100
10658, 101
10700, 101
10701, 102
10702, 102
10703, 102
10704, 102
10706, 103
10707, 103
10720, 103
10721, 104
10722, 104
10723, 105
10730, 106
10731, 106
10732, 106
10733, 107
10735, 108
10736, 108
10740, 109
10741, 109
10742, 109
10743, 110
10744, 110
10745, 110
10746, 110
10747, 111
10748, 111
10750, 111
10751, 112
10752, 112
10753, 112
10754, 113
10755, 113
10756, 113
10757, 114
10758, 114
10759, 115
10760, 115
10761, 115
10762, 116
10763, 116
10764, 116
10770, 116

10776, 117	120200, 551
10777, 117	12030, 131
10778, 117	12040, 131
10780, 118	120400, 551
10781, 118	120401, 551
10782, 118	120402, 551
10784, 118	120403, 552
10785, 119	120404, 552
10790, 119	120405, 552
10791, 119	120406, 552
10792, 120	120407, 553
10793, 120	120408, 553
10794, 120	12050, 132
10795, 120	12060, 132
10805, 121	12070, 132
10810, 121	12080, 133
10820, 121	12090, 133
10860, 122	12100, 133
10861, 122	12110, 134
10862, 122	12120, 134
10865, 123	12140, 134
10866, 123	12150, 135
10870, 123	12160, 135
10880, 124	12161, 135
10881, 124	12162, 136
10882, 124	12163, 138
10883, 125	12164, 138
10890, 125	12170, 138
10891, 125	12180, 139
10900, 125	12185, 139
10910, 126	12190, 139
10911, 126	12200, 139
10913, 126	12205, 140
10914, 126	12210, 140
10915, 127	12220, 140
10916, 127	12230, 141
10917, 128	12240, 141
10930, 128	12250, 141
10931, 128	12260, 142
10932, 128	12261, 142
10933, 129	12270, 142
10934, 129	12280, 143
10950, 129	12290, 143
10960, 129	12300, 143
10961, 130	12310, 144
10963, 130	12320, 145
11, 1182	12330, 145
1160, 27	12340, 145
12, 1182	12350, 146
12000, 130	12360, 146
12010, 130	12370, 146
12020, 131	12380, 147

12390, 147	12710, 164
12400, 148	12712, 164
12410, 148	12720, 165
12420, 148	12722, 165
12430, 149	12724, 165
12440, 149	12726, 165
12450, 149	12728, 166
12460, 150	12730, 166
12470, 150	12740, 166
12475, 150	12750, 166
12480, 151	12755, 167
12481, 151	12770, 167
12490, 151	12780, 167
12495, 152	13, 1182
12500, 152	14, 1182
12510, 152	14000, 167
12520, 153	14001, 168
12530, 153	14004, 168
12540, 154	14005, 168
12550, 154	14006, 169
12551, 154	14007, 169
12552, 155	14009, 169
12553, 155	14010, 170
12554, 155	14011, 170
12555, 156	14012, 170
12556, 156	14013, 171
12560, 156	14014, 171
12571, 157	14015, 171
12572, 157	14016, 172
12573, 157	14017, 172
12580, 158	14018, 172
12581, 158	14019, 173
12582, 158	14020, 173
12583, 159	14021, 173
12584, 159	14022, 173
12585, 159	14024, 174
12586, 160	14025, 174
12587, 160	14026, 174
12588, 160	14027, 174
12589, 161	14028, 175
12590, 161	14030, 175
12600, 161	14034, 175
12610, 161	14035, 175
12620, 162	14036, 176
12630, 162	14037, 176
12640, 162	14038, 176
12641, 162	14039, 176
12650, 163	14040, 176
12660, 163	14045, 177
12661, 163	14048, 177
12700, 164	14050, 178
12701, 164	14051, 178

14055, 178	14290, 198
14060, 178	14300, 198
14065, 179	14320, 198
14066, 179	14400, 199
14070, 180	14401, 199
14080, 180	14402, 200
14082, 181	14404, 201
14085, 181	14406, 201
14088, 181	14407, 202
14091, 182	14410, 203
14092, 182	14411, 203
14093, 183	14412, 203
14094, 183	14413, 203
14095, 184	14414, 203
14096, 184	14415, 204
14097, 184	14420, 204
14098, 185	14430, 204
14099, 185	14432, 205
14102, 185	14434, 205
14103, 186	14500, 205
14109, 186	14510, 205
14130, 187	14520, 206
14140, 187	14530, 206
14144, 187	14540, 207
14146, 187	14541, 207
14149, 188	14542, 207
14150, 189	14543, 207
14151, 189	14544, 208
14152, 189	14545, 208
14153, 190	14546, 208
14154, 190	14547, 209
14155, 191	14548, 209
14156, 191	14549, 209
14157, 191	14550, 210
14159, 191	14551, 210
14160, 192	14600, 210
14161, 192	14601, 211
14162, 192	14602, 211
14165, 193	14603, 211
14166, 193	14615, 211
14170, 194	14620, 212
14180, 194	14621, 212
14185, 194	14622, 212
14196, 195	14623, 213
14197, 195	14624, 213
14199, 195	14625, 213
14200, 196	14650, 213
14210, 196	14660, 213
14250, 196	14700, 214
14260, 197	14701, 214
14270, 197	14710, 214
14280, 197	14711, 216

14712, 216	150205, 555
14750, 217	150206, 555
14751, 217	150207, 555
14752, 218	15021, 229
14753, 218	15025, 230
14754, 218	15030, 230
14756, 219	150300, 555
14757, 219	150301, 555
14758, 219	150400, 556
14760, 219	150401, 556
14761, 220	150402, 556
14762, 220	150403, 556
14769, 220	150404, 556
14770, 221	150410, 556
14780, 221	150411, 557
14781, 221	150420, 557
14782, 222	150421, 557
14783, 222	150422, 557
14784, 222	150423, 557
14790, 223	150424, 557
14800, 223	150425, 557
14810, 223	15100, 230
14811, 223	15110, 231
14815, 224	15120, 231
14820, 224	15122, 232
14821, 224	15150, 232
14822, 225	15160, 232
14823, 225	15165, 233
14824, 226	15166, 233
14840, 226	15170, 234
14850, 227	15171, 234
14860, 227	15172, 234
14861, 227	15173, 234
14862, 227	15175, 234
14863, 228	15176, 235
14900, 228	15177, 235
14910, 228	15180, 235
14920, 228	15182, 236
15, 1182	15185, 236
15000, 229	15186, 236
150000, 553	15187, 237
150001, 553	15188, 237
150002, 553	15189, 237
150003, 553	15190, 237
150004, 554	15300, 238
150005, 554	15320, 238
15010, 229	15330, 238
150100, 554	15340, 238
15020, 229	15350, 239
150201, 554	15370, 239
150202, 554	15380, 239
150204, 555	15390, 239

15395, 239	16680, 255
15400, 240	16681, 255
15410, 240	16682, 255
15420, 240	16684, 256
15450, 241	16685, 256
15460, 241	16686, 256
15500, 241	16687, 256
15700, 241	16690, 257
15701, 242	16692, 257
15800, 242	16694, 257
15810, 242	16695, 257
15900, 242	16696, 258
15950, 243	16697, 258
15960, 243	16698, 258
16, 1183	16699, 259
16000, 243	16700, 259
16005, 244	16701, 259
16010, 244	16715, 259
16015, 244	16720, 260
16016, 244	16730, 260
16017, 245	16735, 260
16020, 245	16736, 261
16025, 246	16740, 261
16100, 246	16746, 261
16105, 247	16747, 262
16111, 247	16748, 262
16112, 247	16750, 263
16120, 247	16751, 263
16130, 248	16757, 263
16140, 248	16758, 263
16150, 248	16760, 264
16200, 248	16761, 264
16300, 249	16762, 264
16400, 249	16763, 264
16410, 249	16765, 265
16420, 249	16766, 265
16430, 250	16767, 265
16440, 250	16769, 265
16500, 250	16770, 266
16510, 250	16771, 266
16600, 251	16772, 266
16605, 251	16773, 266
16670, 252	16774, 267
16671, 252	16775, 267
16672, 252	16778, 267
16673, 253	16779, 268
16674, 253	16780, 268
16675, 253	16781, 268
16676, 254	16782, 268
16677, 254	16783, 269
16678, 254	16785, 269
16679, 255	16787, 269

16788, 269	16946, 282
16790, 270	16947, 283
16791, 270	16948, 283
16792, 270	16949, 283
16793, 270	16950, 284
16794, 271	16951, 284
16795, 271	16952, 284
16796, 271	16953, 285
16797, 271	16954, 285
16800, 271	16955, 285
16810, 272	16956, 285
16820, 272	16957, 286
16830, 273	16959, 286
16904, 273	16960, 286
16905, 273	16961, 286
16906, 273	16962, 287
16907, 273	16963, 287
16908, 273	16964, 287
16909, 274	16965, 287
16911, 274	16966, 287
16912, 274	16967, 288
16913, 274	17, 1183
16914, 275	17001, 288
16915, 275	17010, 288
16916, 275	17018, 289
16918, 275	17020, 289
16919, 275	17030, 290
16920, 275	17035, 290
16921, 276	17040, 290
16922, 276	17050, 290
16923, 276	17052, 291
16924, 276	17055, 291
16925, 277	17060, 292
16926, 277	17070, 292
16927, 277	17071, 292
16928, 277	17080, 292
16930, 278	17090, 292
16931, 278	17095, 293
16932, 279	17100, 293
16933, 279	17110, 293
16934, 279	17120, 293
16935, 280	17130, 294
16936, 280	17140, 294
16937, 280	17150, 294
16938, 280	17160, 294
16939, 280	17170, 295
16940, 281	17180, 295
16941, 281	17181, 296
16942, 281	17182, 296
16943, 281	17183, 296
16944, 282	17184, 296
16945, 282	17188, 297

17189, 297	17830, 313
17190, 297	17831, 313
17191, 298	17833, 313
17192, 298	17900, 313
17193, 299	18, 1183
17194, 299	18000, 314
17195, 299	18001, 314
17200, 300	18002, 315
17202, 300	18003, 316
17210, 300	18004, 317
17212, 301	18005, 317
17214, 301	18006, 317
17215, 301	18100, 317
17216, 301	18101, 318
17218, 302	18102, 318
17220, 302	18205, 318
17224, 302	18300, 318
17230, 303	18310, 318
17240, 303	18311, 319
17250, 303	18312, 319
17255, 303	18313, 319
17260, 303	18314, 319
17261, 304	19, 1183
17262, 304	2, 1181
17270, 304	20, 1183
17500, 305	2000, 27
17501, 305	20000, 320
17502, 306	20001, 320
17503, 306	20002, 321
17505, 306	20003, 321
17510, 306	20004, 321
17600, 307	20005, 322
17601, 307	20006, 322
17602, 308	20007, 323
17603, 308	20008, 323
17604, 308	2001, 28
17610, 308	20050, 323
17620, 309	20051, 323
17630, 309	20052, 323
17640, 309	20053, 324
17650, 309	20054, 324
17800, 310	20055, 324
17810, 310	20056, 325
17811, 310	20057, 325
17812, 311	20058, 325
17813, 311	20059, 325
17814, 311	20060, 326
17815, 311	20062, 326
17821, 312	20064, 326
17822, 312	20065, 327
17823, 312	20070, 327
17825, 312	20071, 327

20072, 327	201044, 573
20073, 328	201045, 573
20075, 328	201049, 573
20076, 328	201050, 573
20077, 328	201054, 574
20078, 329	201055, 574
20079, 329	201056, 574
20080, 329	201057, 575
20082, 330	201058, 575
20083, 330	201059, 575
20085, 330	201060, 575
20090, 330	201061, 576
20091, 331	201063, 576
20092, 331	201064, 576
20093, 332	201068, 576
20094, 332	201069, 577
20095, 332	201070, 577
20096, 333	201072, 577
20097, 333	201073, 577
201000, 559	201082, 578
201001, 559	201097, 580
201002, 560	201099, 580
201003, 560	201100, 580
201004, 560	201104, 581
201005, 560	201105, 581
201006, 561	201106, 581
201007, 562	201107, 581
201009, 562	201110, 581
201010, 562	201111, 582
201011, 562	201112, 582
201012, 563	201120, 582
201013, 563	201122, 582, 583
201015, 563	201123, 583
201016, 564	201150, 583
201017, 564	201151, 584
201018, 565	201152, 584
201019, 565	20120, 333
201020, 566	201200, 584
201023, 566	201205, 585
201030, 566	20121, 333
201031, 566	20122, 334
201032, 567	201221, 585
201033, 567	201222, 585
201034, 567	201223, 585
201035, 567	201224, 586
201036, 568	20123, 334
201038, 568	20124, 334
201039, 569	20125, 334
201040, 570	201250, 587
201041, 570	201251, 587
201042, 570	201255, 587
201043, 572	201256, 588

201260, 588	201451, 610
201275, 588	20146, 337
201276, 588	20147, 337
20130, 334	20148, 338
201302, 589	201481, 611, 612
201303, 589	201482, 612
201304, 590	201483, 613
201305, 590	201484, 613
201306, 590	201485, 614
201314, 591	201486, 615
201317, 591	201487, 615
201318, 591	201489, 616
201319, 591	20149, 338
201320, 592	20150, 338
201321, 592	201507, 616
201322, 592	201508, 616
201323, 593	201510, 617
201324, 593	201511, 617
201325, 593	201512, 617
201330, 594	201513, 618
201331, 596	201514, 618
201340, 596	201515, 618
201341, 597	201590, 618
201354, 598	20160, 339
201355, 598	201600, 619
201356, 599	201611, 620, 624
201357, 599	201612, 628
201358, 600	201620, 629
201359, 600	201621, 629
201360, 600	201625, 629
201361, 601	201630, 630
201362, 602	201631, 631
201375, 602	201632, 631
20138, 335	201637, 632
201380, 603	201638, 632
201381, 603, 604	201640, 632, 633
201382, 605	201641, 634
201383, 605	201649, 635
201384, 606	201650, 635, 637
201385, 606	201651, 639
201386, 607	201652, 640, 642
201389, 607	201653, 645
20139, 335	201654, 645
20140, 336	201655, 646
20141, 336	201656, 646
201416, 608	201657, 647
201420, 608	201658, 647
201425, 609	201659, 647, 650, 651
201428, 610	201660, 652
20143, 336	201663, 652
20144, 336	201664, 653
20145, 337	201665, 653

201669, 654	201785, 704
201670, 654	201786, 705
201671, 655	201787, 705
201672, 655, 656	201788, 705
201673, 657	201789, 706
201674, 657	201794, 706
201675, 658	201795, 706
201679, 658	201796, 707
201680, 658	201797, 707
201681, 659, 663	201798, 708
201682, 667, 668	201799, 708
201683, 670	201800, 708
201684, 670	201839, 709
201685, 671	201840, 709
201686, 671	201900, 709
201687, 672	201902, 711
201688, 672	201903, 712
201689, 673	201910, 712
201690, 673	201911, 712
201691, 674	201912, 713
201692, 674	201913, 713
201693, 674	201914, 713
201694, 675	201915, 714
201695, 675	201920, 714
201696, 676	201921, 714
201697, 676	201930, 714
201698, 676	201931, 715
201699, 677	201932, 715
20170, 339	201940, 715
201700, 677	201941, 716
201701, 678	201943, 716
201706, 678, 679	201944, 716
201707, 679	201945, 717
201708, 680	201946, 717
201709, 680	201950, 717
201710, 681	201951, 717
201711, 681, 688	201952, 718
201712, 697	201953, 718
201714, 698	201954, 718
201715, 698	201955, 719
201716, 699	201970, 719
201717, 699	201971, 719
201730, 700	201979, 719
201745, 700	201980, 719
201750, 700	201981, 720
201751, 701	201982, 720
201752, 701	201983, 720
201780, 701	201989, 720
201781, 702	201990, 721
201782, 702	20200, 339
201783, 703	202000, 721
201784, 703	202005, 721

202006, 721	203501, 734
202007, 722	203505, 734
202008, 722	203506, 735
202009, 722	203507, 735
20201, 339	203510, 736, 737
202010, 722	203550, 737
202011, 723	203590, 737
202015, 723	205000, 738
202016, 723	205001, 738
202020, 724	205002, 738
202025, 724	205003, 738
202026, 724	205004, 739
20203, 340	205005, 739
202030, 725	205006, 739
20204, 340	205007, 739
202040, 725	205050, 740
202041, 725	205051, 740
202047, 726	205052, 740
20205, 340	205053, 740
202050, 726	205054, 741
202051, 726	205055, 741
202055, 726	205056, 741
202056, 727	205057, 741
202057, 727	205058, 742
202058, 727	205059, 742
202059, 727	205060, 742
202060, 727	205061, 742
202061, 728	205064, 742
202062, 728	205118, 743
202063, 728	205119, 743
202070, 728	206000, 744
202075, 729	206010, 745
202080, 729	206050, 745
202085, 729	206052, 745
202095, 729	206080, 746
202096, 729	206100, 746
202097, 730	206105, 746
202098, 730	206200, 747
202099, 731	206205, 747
202100, 731	206206, 748
202150, 731	206207, 749
202151, 732	206208, 749
202152, 732	206210, 749
202153, 732	206211, 749
203000, 733	206215, 750
203001, 733	206250, 750
20302, 340	206255, 751
20304, 340	206260, 751
20306, 341	206261, 752
20308, 341	206262, 752
20310, 341	206300, 752
203500, 733	206301, 753

206310, 753	207094, 771
206311, 753	207095, 771
206320, 754	207097, 772
206321, 754	207098, 772
206350, 754	207100, 772
206351, 755	207110, 773
206400, 755	207140, 773
206401, 756	207200, 773
206500, 756	207220, 773
206502, 756	207300, 774
206503, 757	207320, 774
206504, 757	207321, 774
206505, 757	207329, 775
206601, 757	207350, 775
206602, 758	207351, 776
206700, 758	207354, 776
206800, 758	207355, 777
206810, 759	207400, 777
206849, 759	207402, 778
206850, 759	207403, 778
206851, 759	207404, 778
206855, 760	207405, 778
206860, 760	207410, 778
206900, 760	207411, 779
206901, 761	207412, 779
206904, 761	207413, 780
206905, 761	207414, 781
206906, 762	207415, 781
206907, 762	207419, 781
206908, 762	207420, 782
206909, 762	207421, 783
207011, 763	207422, 783
207012, 764	207429, 783
207013, 764	207430, 784
207014, 765	207431, 784
207015, 765	207432, 784
207016, 766	207433, 785
207017, 766	207434, 785
207018, 766	207435, 786
207080, 767	207439, 786
207082, 767	207448, 787
207083, 768	207449, 787
207084, 768	207500, 788
207085, 768	207501, 788
207086, 768	207502, 788
207087, 769	207504, 789
207088, 769	207509, 789
207089, 769	207510, 789
207090, 770	207511, 790
207091, 770	207512, 790
207092, 770	207514, 790
207093, 770	207515, 791

207516, 791	207902, 809
207517, 792	207903, 810
207518, 792	207904, 810
207519, 792	207905, 811
207520, 793	207906, 811
207530, 793	207907, 812
207531, 793	207908, 812
207541, 793	207909, 813
207550, 794	207910, 813
207551, 794	207913, 813
207552, 794	207914, 813
207553, 795	207918, 814
207555, 795	207927, 814
207556, 796	207928, 814
207560, 796	207930, 815
207561, 797	207931, 816
207562, 797	207932, 816
207563, 797	207934, 816
207565, 798	207935, 816
207566, 798	207950, 817
207567, 798	207955, 818
207569, 799	207956, 818
207570, 799	207960, 818
207575, 799	207961, 819
207576, 800	207963, 819
207580, 800	207965, 820
207750, 800	207966, 821
207751, 800	207971, 821
207752, 801	207979, 821
207753, 801	207980, 821
207754, 801	207990, 822, 823
207755, 802	207991, 826, 827
207756, 802	207993, 827
207800, 802	207995, 827
207801, 803	207996, 830
207802, 803	207998, 831
207805, 803, 804	207999, 831
207808, 804	208000, 831
207810, 804	208010, 831
207815, 804, 805	208500, 832
207820, 805	208501, 832
207840, 806	208502, 832
207841, 806	208504, 832
207850, 806	208510, 833
207851, 807	208511, 833
207852, 807	208520, 834
207860, 807	208526, 834
207861, 807	208530, 834
207862, 808	208531, 835
207890, 808	208550, 835
207900, 808	208560, 835
207901, 809	208561, 835

208562, 836	21701, 347
208563, 836	21702, 347
208564, 837	21703, 347
208565, 837	21740, 348
208700, 837	21760, 348
208701, 838	21800, 348
208702, 838	22, 1183
208703, 839	22000, 349
208751, 839	22001, 349
208752, 839	22002, 349
208753, 839	22005, 350
208754, 840	22006, 350
208755, 840	22010, 351
208756, 840	22011, 351
208757, 840	22012, 351
208758, 841	22013, 351
208759, 841	22014, 352
208760, 841	22015, 352
208800, 842	22016, 352
209000, 842	22018, 352
21, 1183	22019, 353
2110, 28	22020, 353
213000, 842	22022, 353
213001, 843	22024, 354
213009, 843	22025, 354
213010, 844	22026, 354
213020, 844	22030, 354
213021, 844	22033, 355
213030, 844	22035, 355
213031, 844	22036, 356
213032, 845	22037, 356
213033, 845	22038, 356
213100, 845	22040, 357
213101, 846	22050, 357
213102, 846	22051, 357
2140, 29	22052, 357
21550, 341	22053, 358
21600, 342	22055, 358
21610, 342	22057, 358
21611, 342	22058, 359
21612, 342	22062, 359
21614, 343	22064, 359
21616, 343	22065, 360
21617, 344	22066, 360
21618, 344	22067, 360
21619, 344	22068, 361
21620, 345	22069, 361
21621, 345	22070, 361
21650, 345	22071, 362
21660, 346	22100, 362
21675, 346	22200, 363
21700, 346	22250, 363

22270, 363	230043, 862
22271, 363	230044, 862, 863
22272, 364	230045, 863
22275, 364	230046, 863, 864
22280, 364	230047, 864
22282, 365	230048, 864
22290, 365	230049, 865
22291, 365	230050, 865
22292, 366	230051, 865
22295, 366	230052, 866
22296, 367	230053, 866
22297, 367	230054, 866
22320, 368	230055, 866
22321, 368	230057, 867
22322, 368	230058, 867
22324, 369	230059, 867
22326, 369	230060, 868
22400, 369	230061, 868
23, 1183	230066, 868
230001, 846	230067, 869
230002, 847	230070, 869
230003, 848	230071, 869
230004, 848	230072, 870
230005, 849	230073, 870
230006, 849	230074, 870
230008, 849	230075, 870
230010, 850	230080, 871
230011, 850	230081, 871
230012, 850	230105, 872
230013, 851	230314, 872
230015, 851	230315, 873
230016, 852	230502, 873
230017, 852	230600, 873, 874
230020, 853	230611, 874, 876
230021, 853	230620, 878
230022, 854	230621, 879
230024, 855	230625, 879
230025, 855	230630, 880
230027, 855	230631, 881
230030, 857	230632, 881
230031, 857	230640, 881, 882
230032, 858	230649, 883
230033, 858	230650, 883
230034, 859	230651, 884
230035, 859	230652, 885
230036, 859	230655, 885
230037, 860	230656, 886
230038, 860	230657, 886
230039, 860	230659, 886, 887
230040, 860, 861	230664, 888
230041, 861	230665, 889
230042, 862	230666, 889

230672, 889	230899, 923
230674, 890	230903, 923
230680, 890	230907, 923
230681, 891, 893	230919, 923
230682, 895, 896	230920, 924
230683, 897	230930, 924
230684, 898	230950, 924
230685, 898	230999, 925
230686, 898	231100, 925
230688, 899	231101, 925
230692, 899	231103, 926
230693, 900	231110, 926
230700, 900	231111, 928
230701, 901	231112, 928
230706, 901, 902	231115, 929
230707, 902	231116, 929
230708, 903	231117, 930
230709, 903	231118, 930
230710, 904	231120, 931
230711, 904, 907	231121, 932
230712, 911	231122, 932
230714, 911	231123, 932
230715, 912	231125, 932
230716, 912	231126, 933
230717, 913	231129, 933
230730, 913	231130, 934
230788, 913	231131, 934
230797, 914	231135, 935
230798, 914	231136, 936
230799, 914	231137, 937
230800, 915	231138, 939
230801, 915	231142, 941
230802, 915	231150, 941
230804, 915	231151, 941
230805, 916	231152, 941
230809, 916	231153, 942
230810, 916	231160, 942
230820, 916	231161, 942
230835, 917	231163, 943
230836, 917	231400, 943
230837, 918	231401, 943
230845, 918	231405, 944
230850, 919	231407, 944
230851, 919	231410, 944
230853, 919	231411, 945
230860, 919	231412, 945
230875, 920	231414, 946
230885, 921	231415, 946
230886, 921	231418, 947
230887, 921	231419, 947
230895, 922	231421, 947
230896, 922	231422, 948

231429, 948	232103, 970
231431, 949	232110, 971
231432, 949	232111, 972
231442, 949	232112, 973
231443, 950	232115, 973
231460, 950	232116, 974
231461, 950	232117, 974
231462, 951	232118, 975
231463, 951	232120, 975
231470, 951	232121, 976
231500, 951	232122, 976
231501, 952	232123, 977
231502, 952	232125, 977
231503, 952	232126, 977
231700, 953	232129, 978
231800, 953	232130, 978
231801, 953	232131, 979
231802, 953	232135, 979
231804, 954	232136, 980
231805, 954	232137, 981
231806, 955	232138, 983
231811, 955	232142, 985
231812, 956	232150, 985
231813, 956	232151, 985
231820, 957	232152, 985
231835, 957	232153, 986
231836, 958	232160, 986
231837, 958	232161, 986
231845, 959	232163, 987
231850, 959	232400, 987
231851, 960	232401, 987
231860, 960	232405, 988
231875, 961	232407, 988
231885, 962	232410, 988
231886, 962	232411, 989
231887, 963	232412, 989
231895, 963	232414, 990
231896, 964	232415, 990
231899, 964	232418, 991
231902, 964	232419, 991
231903, 965	232421, 991
231905, 965	232422, 992
231912, 966	232429, 992
231915, 967	232431, 993
231916, 967	232432, 993
231920, 968	232442, 993
231930, 968	232443, 993
231940, 969	232460, 994
231950, 969	232461, 994
231999, 969	232462, 995
232100, 969	232463, 995
232101, 970	232470, 995

232500, 995	233122, 1018
232501, 996	233123, 1019
232502, 996	233125, 1019
232503, 996	233126, 1019
232700, 996	233129, 1020
232800, 997	233130, 1020
232801, 997	233131, 1021
232802, 997	233135, 1021
232804, 998	233136, 1022
232805, 998	233137, 1023
232806, 998	233138, 1025
232811, 999	233142, 1027
232812, 1000	233150, 1027
232813, 1000	233151, 1027
232820, 1000	233152, 1027
232835, 1001	233153, 1028
232836, 1001	233160, 1028
232837, 1002	233161, 1028
232845, 1002	233163, 1029
232850, 1003	233400, 1029
232851, 1003	233401, 1029
232860, 1003	233405, 1030
232875, 1004	233407, 1030
232885, 1005	233410, 1030
232886, 1005	233411, 1031
232887, 1006	233412, 1031
232895, 1006	233414, 1032
232896, 1006	233415, 1032
232899, 1007	233418, 1033
232902, 1007	233419, 1033
232903, 1007	233421, 1033
232905, 1008	233422, 1034
232912, 1008	233429, 1034
232915, 1009	233431, 1035
232916, 1009	233432, 1035
232920, 1010	233442, 1035
232930, 1010	233443, 1035
232940, 1011	233460, 1036
232950, 1011	233461, 1036
232999, 1011	233462, 1037
233100, 1011	233463, 1037
233101, 1012	233470, 1037
233103, 1012	233500, 1037
233110, 1013	233501, 1038
233111, 1014	233502, 1038
233112, 1015	233503, 1038
233115, 1015	233700, 1038
233116, 1016	233800, 1039
233117, 1016	233801, 1039
233118, 1017	233802, 1039
233120, 1017	233804, 1040
233121, 1018	233805, 1040

233806, 1040	234895, 1061
233811, 1041	234896, 1062
233812, 1042	234899, 1062
233813, 1042	234903, 1062
233820, 1042	234904, 1062
233835, 1043	234905, 1063
233836, 1043	234920, 1063
233837, 1044	234950, 1063
233845, 1044	234999, 1063
233850, 1045	235000, 1064
233851, 1045	235001, 1064
233860, 1045	235002, 1065
233875, 1046	235003, 1065
233885, 1047	235004, 1065
233886, 1047	235005, 1066
233887, 1048	235006, 1067
233895, 1048	235009, 1067
233896, 1048	235011, 1067
233899, 1049	235012, 1068
233902, 1049	235013, 1068
233903, 1049	235014, 1070
233905, 1050	235015, 1070
233912, 1050	235016, 1071
233915, 1051	235040, 1072
233916, 1051	235043, 1072
233920, 1052	235051, 1072
233930, 1052	235052, 1074
233940, 1053	235053, 1074
233950, 1053	235054, 1075
233999, 1053	235075, 1075
234207, 1053	235080, 1075
234211, 1054	235081, 1076
234800, 1054	235150, 1076
234801, 1054	235151, 1076
234802, 1055	235152, 1078
234803, 1055	235200, 1078
234804, 1055	235207, 1078
234805, 1055	235208, 1079
234806, 1055	235209, 1079
234807, 1055	235210, 1080
234820, 1056	235211, 1080
234835, 1056	235212, 1081
234836, 1057	235213, 1081
234837, 1057	235214, 1081
234845, 1058	235220, 1082
234850, 1058	235221, 1082
234851, 1058	235222, 1082
234860, 1059	235223, 1083
234875, 1059	235224, 1083
234885, 1060	235225, 1084
234886, 1060	235226, 1084
234887, 1061	235227, 1084

235228, 1084	235921, 1104
235229, 1085	235922, 1104
235230, 1085	235923, 1104
235231, 1086	235924, 1105
235232, 1086	235925, 1105
235233, 1086	235926, 1105
235400, 1087	235927, 1106
235401, 1087	235928, 1106
235402, 1088	235929, 1106
235403, 1088	235930, 1106
235404, 1089	235931, 1107
235405, 1089	235950, 1107
235406, 1090	235999, 1107
235407, 1090	236207, 1108
235410, 1091	236211, 1108
235411, 1091	236214, 1108
235412, 1092	236216, 1108
235413, 1092	236217, 1108
235414, 1092	236800, 1109
235415, 1092	236801, 1109
235416, 1093	236802, 1109
235417, 1093	236804, 1109
235800, 1093	236805, 1110
235801, 1094	236820, 1110
235802, 1094	236835, 1111
235803, 1094	236836, 1111
235804, 1094	236837, 1111
235805, 1095	236845, 1112
235807, 1095	236851, 1112
235820, 1095	236860, 1112
235835, 1096	236875, 1113
235836, 1096	236885, 1114
235837, 1097	236886, 1114
235845, 1097	236887, 1115
235850, 1098	236895, 1115
235851, 1098	236896, 1115
235860, 1098	236899, 1116
235875, 1099	236950, 1116
235885, 1100	236999, 1116
235886, 1100	237001, 1117
235887, 1100	237002, 1117
235895, 1101	237003, 1117
235896, 1101	237004, 1117
235899, 1102	237005, 1118
235903, 1102	237012, 1118
235904, 1102	237013, 1118
235905, 1102	237024, 1119
235906, 1103	237025, 1119
235907, 1103	237034, 1120
235910, 1103	237036, 1120
235911, 1103	237040, 1120
235920, 1104	237041, 1121

237043, 1121	240835, 1138
237044, 1121	240836, 1139
237045, 1121	240837, 1139
237049, 1122	240845, 1140
237050, 1122	240851, 1140
237052, 1122	240860, 1140
237056, 1123	240875, 1141
237310, 1123	240885, 1142
237311, 1123	240886, 1142
237312, 1124	240887, 1142
237313, 1124	240895, 1143
237502, 1124	249150, 1143
237800, 1125	249151, 1143
237801, 1125	249152, 1144
237802, 1125	249153, 1144
237804, 1125	249154, 1144
237805, 1126	249155, 1144
237820, 1126	249156, 1145
237835, 1127	249170, 1145
237836, 1127	249171, 1145
237837, 1127	249172, 1145
237845, 1128	249173, 1145
237850, 1128	249920, 1146
237851, 1129	249921, 1146
237860, 1129	249922, 1146
237875, 1130	249923, 1146
237885, 1131	249924, 1147
237886, 1131	249926, 1147
237887, 1132	249927, 1147
237895, 1132	249933, 1147
237896, 1133	249934, 1147
237899, 1133	249935, 1148
237903, 1133	249936, 1148
237950, 1134	249937, 1148
237999, 1134	249938, 1148
24, 1184	249939, 1149
240000, 1134	249940, 1149
240001, 1134	249941, 1149
240002, 1135	249942, 1149
240003, 1135	249998, 1150
240004, 1135	25, 1184
240005, 1135	25000, 370
240100, 1135	250002, 1150
240101, 1136	250003, 1150
240102, 1136	250004, 1151
240103, 1136	250005, 1151
240104, 1136	250006, 1151
240105, 1136	250007, 1152
240799, 1137	250008, 1152
240801, 1137	25001, 370
240820, 1137	250011, 1152
240825, 1138	25010, 370

25011, 371	26052, 389
25020, 371	26053, 389
25021, 372	26054, 389
25022, 372	26070, 390
25030, 372	26072, 390
25031, 373	26074, 390
25040, 373	26075, 390
25042, 374	26076, 391
25050, 374	26077, 391
25060, 374	26078, 391
25070, 375	26080, 391
25080, 375	26081, 391
25100, 376	26082, 392
25105, 376	26100, 392
25110, 376	26101, 392
25200, 377	26102, 393
25201, 377	26105, 393
25202, 377	26106, 393
25220, 378	26110, 394
26, 1184	26120, 394
26000, 378	26121, 394
26001, 379	26122, 395
26002, 379	26126, 395
26003, 380	26201, 395
26004, 380	26202, 396
26005, 380	26204, 396
26006, 381	26208, 396
26007, 381	26210, 396
26008, 382	26211, 397
26009, 382	26216, 397
26010, 382	26218, 397
26011, 382	26220, 397
26012, 383	26237, 398
26014, 383	26260, 398
26015, 383	26261, 398
26016, 383	26278, 399
26017, 384	26280, 399
26018, 384	26281, 399
26019, 384	26286, 400
26020, 385	26300, 400
26022, 385	27, 1184
26024, 385	27008, 400
26025, 386	27033, 400
26026, 386	27811, 402
26027, 386	27812, 403
26028, 387	27813, 403
26030, 387	27830, 403
26031, 387	27900, 403
26032, 388	27910, 404
26040, 388	28, 1184
26050, 388	29, 1184
26051, 389	2900, 29

29033, 404	400012, 1169
3, 1181	400013, 1169
30, 1184	400014, 1169
3000, 29	400015, 1170
3001, 29	400017, 1170
300402, 1155	400018, 1170
300406, 1155	400019, 1170
300410, 1155	400020, 1170
300412, 1156	400021, 1170
300423, 1156	400022, 1171
31, 1184	400023, 1171
32, 1184	400024, 1171
33, 1185	400025, 1171
34, 1185	400026, 1171
35, 1185	400027, 1171
36, 1185	400028, 1171
37, 1185	400029, 1172
38, 1185	400030, 1172
380001, 1157	400031, 1172
380003, 1158	400032, 1172
380005, 1159	400033, 1172
380020, 1159	400034, 1172
380022, 1160	400035, 1173
380040, 1160	400036, 1173
380050, 1161	400037, 1173
380051, 1162	4001, 30
380070, 1162	4002, 30
380071, 1163	4003, 31
380072, 1163	4004, 32
380075, 1163	4005, 32
380076, 1163	4006, 32
380077, 1164	4009, 33
380500, 1164	4010, 33
380501, 1164	4011, 33
380502, 1165	4012, 34
380503, 1165	4020, 34
39, 1186	4021, 35
4, 1181	4030, 35
40, 1186	4032, 35
4000, 30	4040, 36
400000, 1167	4045, 36
400001, 1167	4050, 36
400002, 1167	4058, 37
400003, 1167	4059, 37
400004, 1168	4060, 38
400005, 1168	4062, 38
400006, 1168	4065, 38
400007, 1168	4070, 38
400008, 1168	4071, 39
400009, 1169	4075, 39
400010, 1169	4076, 39
400011, 1169	4077, 39

4080, 40	4620, 58
4082, 41	4621, 58
4090, 41	4630, 59
4099, 41	4631, 59
41, 1186	4632, 59
4115, 41	4640, 59
4150, 41	4641, 59
4152, 42	47, 1187
4170, 42	48, 1187
4182, 43	49, 1187
4183, 43	5, 1181
4184, 43	50, 1187
4185, 44	5000, 60
42, 1186	51, 1187
4200, 44	52, 1187
4210, 45	53, 1188
4215, 45	54, 1188
4220, 45	55, 1188
4225, 45	56, 1188
4230, 46	57, 1188
4240, 46	58, 1188
4270, 46	59, 1189
4275, 47	6, 1181
4280, 47	60, 1189
4282, 47	6000, 60
43, 1186	6010, 60
4300, 48	6020, 62
4310, 48	6030, 62
4320, 48	6035, 63
4334, 48	61, 1189
4336, 49	61000, 405
4338, 49	61001, 405
4340, 49	61002, 405
4341, 50	61003, 405
4343, 50	61004, 405
4344, 50	61005, 406
4345, 50	61006, 406
4346, 51	61007, 406
4347, 51	61008, 406
4348, 52	61009, 406
4349, 56	61010, 407
44, 1186	61011, 407
4400, 56	61012, 407
4402, 57	61013, 407
45, 1186	61014, 408
4500, 57	61015, 408
4501, 57	61016, 408
4503, 57	61017, 408
46, 1187	61018, 408
4600, 58	61019, 409
4610, 58	61020, 409
4611, 58	61021, 410

61022, 410	61101, 423
61023, 410	61102, 423
61024, 410	61103, 423
61025, 411	61104, 423
61026, 411	61105, 424
61027, 411	61106, 424
61028, 411	61107, 424
61029, 412	61108, 424
61030, 412	61109, 424
61031, 412	61110, 425
61032, 412	61111, 425
61033, 413	61112, 425
61034, 413	61113, 425
61035, 413	61114, 425
61036, 413	61115, 426
61037, 414	61116, 426
61038, 414	61117, 426
61039, 414	61118, 426
61040, 414	61119, 427
61041, 414	61120, 427
61042, 415	61121, 427
61043, 415	61122, 427
61044, 415	61123, 427
61045, 416	61124, 428
61046, 416	61125, 428
61047, 416	61126, 428
61048, 416	61127, 428
61049, 417	61128, 429
61050, 417	61129, 429
61051, 417	61130, 429
61052, 417	61131, 429
61053, 418	61132, 430
61054, 418	61133, 430
61055, 418	61134, 430
61056, 418	61135, 430
61057, 419	61136, 431
61058, 419	61137, 431
61059, 419	61138, 431
61060, 419	61139, 431
61061, 419	61140, 431
61062, 420	61141, 432
61063, 420	61142, 432
61064, 420	61143, 432
61065, 420	61144, 433
61066, 421	61145, 433
61067, 421	61146, 433
61068, 421	61147, 433
61069, 421	61148, 434
61070, 422	61149, 434
61071, 422	61150, 434
61098, 422	61151, 434
61099, 422	61152, 435

61153, 435	61205, 445
61154, 435	61206, 446
61155, 435	61207, 446
61156, 436	61208, 446
61157, 436	61209, 446
61158, 436	61210, 446
61159, 436	61211, 447
61160, 436	61212, 447
61161, 436	61213, 447
61162, 436	61214, 447
61163, 437	61215, 447
61164, 437	61216, 448
61165, 437	61217, 448
61166, 437	61218, 448
61167, 437	61219, 448
61168, 437	61220, 449
61169, 437	61221, 449
61170, 437	61222, 449
61171, 438	61223, 449
61172, 438	61224, 449
61173, 438	61225, 450
61174, 438	61226, 450
61175, 438	61227, 450
61176, 438	61228, 450
61177, 439	61229, 451
61178, 439	61230, 451
61179, 439	61231, 451
61180, 439	61232, 451
61181, 439	61233, 452
61182, 440	61234, 452
61183, 440	61235, 452
61184, 440	61236, 452
61185, 440	61237, 453
61186, 440	61238, 453
61187, 440	61239, 453
61188, 441	61240, 453
61189, 441	61241, 453
61190, 441	61242, 454
61191, 442	61243, 454
61192, 442	61244, 454
61193, 443	61245, 454
61194, 443	61246, 455
61195, 443	61247, 455
61196, 443	61248, 455
61197, 444	61249, 455
61198, 444	61250, 455
61199, 444	61251, 456
61200, 444	61252, 456
61201, 444	61253, 456
61202, 445	61254, 456
61203, 445	61255, 457
61204, 445	61256, 457

61257, 457	61309, 469
61258, 457	61310, 469
61259, 458	61311, 470
61260, 458	61312, 470
61261, 458	61313, 470
61262, 458	61314, 470
61263, 459	61315, 470
61264, 459	61316, 470
61265, 459	61317, 470
61266, 459	61318, 471
61267, 459	61319, 471
61268, 460	61320, 471
61269, 460	61321, 471
61270, 460	61322, 471
61271, 460	61323, 472
61272, 461	61324, 472
61273, 461	61325, 472
61274, 461	61326, 472
61275, 461	61327, 472
61276, 461	61328, 472
61277, 462	61329, 473
61278, 462	61330, 473
61279, 462	61331, 473
61280, 462	61332, 473
61281, 463	61333, 473
61282, 463	61334, 474
61283, 463	61335, 474
61284, 463	61336, 474
61285, 464	61337, 474
61286, 464	61338, 474
61287, 464	61339, 474
61288, 464	61340, 475
61289, 464	61341, 475
61290, 465	61342, 475
61291, 465	61343, 475
61292, 465	61344, 475
61293, 465	61345, 475
61294, 466	61346, 475
61295, 466	61347, 476
61296, 466	61348, 476
61297, 466	61349, 476
61298, 466	61350, 476
61299, 467	61351, 477
61300, 467	61352, 477
61301, 467	61353, 477
61302, 467	61354, 477
61303, 467	61355, 477
61304, 468	61356, 477
61305, 468	61357, 477
61306, 468	61358, 478
61307, 469	61359, 478
61308, 469	61360, 478

61361, 478	61429, 488
61364, 478	61430, 488
61365, 479	61431, 489
61366, 479	61440, 489
61367, 479	61441, 490
61368, 479	61442, 490
61369, 479	61443, 490
61371, 480	61444, 490
61372, 480	61445, 490
61373, 480	61446, 491
61374, 480	61447, 491
61375, 480	61501, 491
61376, 481	61502, 491
61377, 481	61503, 491
61378, 481	61504, 491
61379, 481	61505, 492
61380, 481	61506, 492
61381, 481	61507, 492
61382, 481	61508, 492
61383, 482	61509, 492
61384, 482	61510, 492
61385, 482	61511, 492
61386, 482	61512, 493
61387, 482	61513, 493
61401, 482	61514, 493
61402, 483	61515, 493
61403, 483	61517, 493
61404, 483	61518, 493
61405, 483	61519, 493
61406, 483	61520, 494
61407, 484	61521, 494
61408, 484	61522, 494
61409, 484	61523, 494
61410, 484	61524, 494
61411, 484	61525, 494
61412, 484	61526, 494
61413, 484	61527, 495
61414, 485	61529, 495
61415, 485	61530, 495
61416, 485	61531, 495
61417, 485	61532, 495
61418, 485	61533, 495
61419, 485	61540, 495
61420, 486	61541, 496
61421, 486	61542, 496
61422, 486	61543, 496
61423, 486	61544, 496
61424, 487	61545, 496
61425, 487	61546, 496
61426, 488	61547, 496
61427, 488	61548, 497
61428, 488	61549, 497

61550, 497	61625, 507
61551, 497	61626, 508
61552, 497	61627, 508
61553, 498	61695, 508
61555, 498	61696, 508
61556, 498	61697, 508
61557, 498	61698, 509
61558, 498	61699, 509
61559, 498	61700, 509
61560, 499	61701, 509
61561, 499	61702, 510
61562, 499	61703, 510
61563, 499	61704, 510
61564, 499	61705, 510
61565, 499	61706, 511
61566, 499	61707, 511
61567, 500	61708, 511
61568, 500	61709, 511
61569, 500	61710, 511
61570, 500	61711, 512
61571, 500	61712, 512
61572, 501	61713, 512
61573, 501	61714, 512
61574, 501	61730, 513
61575, 501	61731, 513
61576, 502	61732, 513
61577, 502	61733, 513
61578, 502	61734, 514
61601, 502	61735, 514
61602, 502	61736, 514
61603, 503	61737, 514
61604, 503	61738, 514
61605, 503	61739, 515
61606, 503	61740, 515
61607, 503	61741, 515
61608, 503	61742, 515
61609, 504	61743, 516
61610, 504	61744, 516
61611, 504	61745, 516
61612, 504	61746, 516
61613, 504	61747, 517
61614, 505	61748, 517
61615, 505	61749, 517
61616, 505	61750, 517
61617, 505	61751, 517
61618, 506	61752, 518
61619, 506	61753, 518
61620, 506	61754, 518
61621, 506	61755, 518
61622, 507	61756, 519
61623, 507	61757, 519
61624, 507	61758, 519

61759, 519	61907, 531
61800, 520	61908, 532
61801, 520	61909, 532
61802, 520	61910, 532
61803, 520	61911, 532
61804, 520	61912, 532
61805, 521	61913, 533
61806, 521	61914, 533
61807, 521	61915, 533
61808, 521	61916, 533
61809, 522	61917, 534
61810, 522	61918, 534
61811, 522	61919, 534
61812, 522	61920, 534
61813, 522	61921, 535
61814, 523	61922, 535
61815, 523	61923, 535
61816, 523	61924, 535
61817, 523	61930, 535
61818, 524	61931, 536
61819, 524	61932, 536
61840, 524	61933, 536
61841, 524	61934, 536
61842, 525	61935, 537
61850, 525	61936, 537
61851, 525	61937, 537
61852, 525	61938, 537
61853, 525	61939, 538
61854, 526	61940, 538
61855, 526	61941, 538
61856, 526	61942, 538
61857, 526	61943, 539
61858, 527	61944, 539
61859, 527	61945, 539
61860, 527	61946, 539
61861, 527	61947, 540
61862, 528	61948, 540
61863, 528	61949, 540
61864, 528	61950, 540
61865, 528	61951, 540
61866, 529	61952, 541
61867, 529	61953, 541
61868, 529	61954, 541
61869, 529	61955, 541
61870, 530	61956, 542
61900, 530	62, 1189
61901, 530	62000, 542
61902, 530	62098, 542
61903, 530	62100, 542
61904, 531	62101, 542
61905, 531	62102, 543
61906, 531	62103, 543

62104, 543	6411, 67
62105, 543	6412, 67
62106, 543	6413, 68
62107, 543	6421, 68
62108, 544	6422, 68
62180, 544	6423, 69
62181, 544	6424, 69
62182, 544	6425, 69
62183, 544	6430, 70
62184, 544	6431, 70
62185, 545	6432, 70
62186, 545	6433, 71
62187, 545	6434, 71
62200, 545	6436, 71
62201, 545	6437, 72
62202, 546	6438, 72
62300, 546	6441, 72
62301, 546	6442, 72
62303, 546	6450, 73
62304, 546	6451, 73
62305, 547	6452, 73
62306, 547	6453, 74
62307, 547	6454, 74
62310, 547	6455, 74
62311, 547	6460, 74
62312, 548	6462, 75
62314, 548	65, 1189
62315, 548	6500, 75
62316, 548	6510, 75
62317, 548	6520, 75
62318, 549	6540, 75
62319, 549	6560, 76
62320, 549	6568, 76
62321, 549	6569, 76
62322, 549	6570, 76
62377, 550	6581, 76
62500, 550	6582, 76
62501, 550	6583, 76
62502, 550	6584, 77
62503, 550	66, 1190
63, 1189	6693, 77
64, 1189	6694, 77
6401, 63	67, 1190
6402, 63	6700, 77
6403, 64	68, 1190
6404, 64	69, 1190
6405, 64	7, 1181
6406, 65	70, 1190
6407, 66	71, 1190
6408, 66	72, 1190
6409, 66	73, 1190
6410, 67	74, 1191

75, 1191
7500, 77
76, 1191
77, 1191
78, 1191
79, 1191
8, 1182
80, 1192
8010, 78
8012, 78
8020, 78
8021, 78
8024, 79
8025, 79
8026, 79
8027, 79
8028, 80
8030, 80
8031, 80
8037, 80
8040, 81
8041, 81
8042, 81
8043, 81
8045, 82
8049, 82
8050, 82
8052, 83
8053, 83
8060, 83
8061, 83
8062, 84
8063, 84
8064, 84
8065, 85
8066, 85
8067, 85
8080, 85
8081, 86
8082, 86
8083, 86
8084, 86
8085, 86
8086, 87
8089, 87
8090, 87
81, 1192
8100, 87
8101, 88
8102, 88
8122, 88
8124, 89

8126, 89
8128, 90
8130, 90
82, 1192
83, 1192
84, 1192
85, 1192
86, 1192
87, 1193
88, 1193
89, 1193
9, 1182
90, 1193
9000, 91
91, 1193

S

Silme Kriterleri, 1177

T

Teknik Destek, 19

Y

Yetkili Servis Kişisi, 19

