

Istruzione d'avviamento per le saldatrici e le fiamme ossidriche a gas

1. Introduzione

Spettabile Clientela!

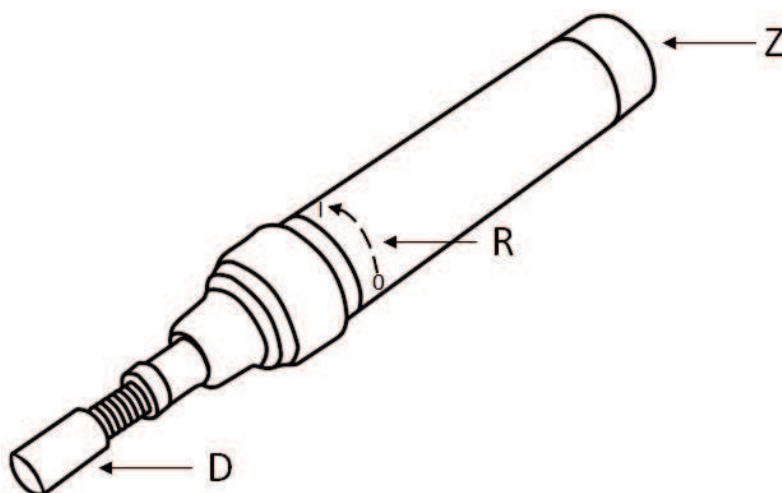
Vi ringraziamo per aver effettuato l'acquisto presso la TME! Tenendo cura dell'ambiente vi forniamo questa rapida istruzione d'uso. Prima di usare l'apparecchio vi preghiamo di leggere attentamente questa istruzione. Entrate sul sito: www.tme.eu/it

I disegni presenti nell'istruzione rapida sono delle illustrazioni generali e possono differire dal reale aspetto dell'elemento. Questo però non ne modifica le caratteristiche principali.

2. Indicazioni

Gli apparecchi sono indicati per la saldatura degli elementi elettronici, e dei terminali dei cavi.

3. Impostazione per il lavoro e l'utilizzo



D - ugello

R - regolazione della fiamma



Transfer Multisort Elektronik Sp. z o.o.

ul. Ustronna 41, 93-350 Łódź, POLAND

P.I.: 729-010-89-84, Ragione Sociale: 473171710, Tribunale Regionale per Lodz - Centro città
KRS (iscrizione al tribunale): 0000165815
Capitale aziendale: 3 300 000 PLN

Z - valvola di carica

- Accertarsi che l'interruttore ON/OFF sia posizionato nella posizione OFF" prima di iniziare la fase di riempimento della saldatrice.
- Durante il riempimento generalmente non sono richieste delle riduzioni.
- Per riempire la saldatrice tenere il contenitore con il gas come indicato nelle illustrazione (il flusso del gas è forzato dalla forza di gravità).
- Terminare il riempimento, quando ti renderai conto, che il serbatoio della saldatrice è pieno oppure quando il livello visivo raggiunge circa il 90%.
- L'apparecchio contiene il gas infiammabile (butano) sotto pressione - utilizzare con attenzione.
- Non esporre l'apparecchio all'effetto di temperature superiori ai +50°C (120°F) ed evitare una lunga e duratura esposizione ai raggi solari.
- Non forare e non gettare l'apparecchio nel fuoco.
- L'impostazione errata del grilletto del gas può causare un flusso eccessivo di gas, fiamme eccessive o una catalizzazione di tonalità rossa.

4. Precauzioni

- Non riempire, non accendere e non utilizzare nelle vicinanze di fiamme aperte, caloriferi, stufe e materiali facilmente infiammabili.
- L'apparecchio deve essere tenuto lontano dalla portata dei bambini.
- Prestare molta attenzione, in quanto la temperatura dell'ugello incandescente è di circa 1300°C (2500°F).
- Prestare molta attenzione, in quanto la fiamma è quasi invisibile alla luce del giorno o in presenza di una forte luce artificiale.
- Utilizzare gli occhiali protettivi.
- Non lavorare a distanza elevata. Mantenere una posizione stabile.
- Prestare attenzione. Concentrarsi sul lavoro e osservare cosa succede nelle immediate vicinanze. Non lavorare, quando si è stanchi.
- Non toccare il terminale caldo e il tubo.
- Non lasciare l'apparecchio incustodito durante il lavoro o quando è caldo.
- Accertarsi sempre, che tutti gli elementi della saldatrice si siano raffreddati prima di riporli.
- Prima di mettere la copertura di protezione accertarsi, che l'apparecchio non sia caldo.
- L'apparecchio può essere utilizzato solo in stanze ben ventilate.
- Non provare a regolare o aggiustare l'apparecchio. La saldatrice non è un apparecchio da aggiustare personalmente.



Transfer Multisort Elektronik Sp. z o.o.

ul. Ustronna 41, 93-350 Łódź, POLAND

P.I.: 729-010-89-84, Ragione Sociale: 473171710, Tribunale Regionale per Łódź - Centro città
KRS (iscrizione al tribunale): 0000165815
Capitale aziendale: 3 300 000 PLN