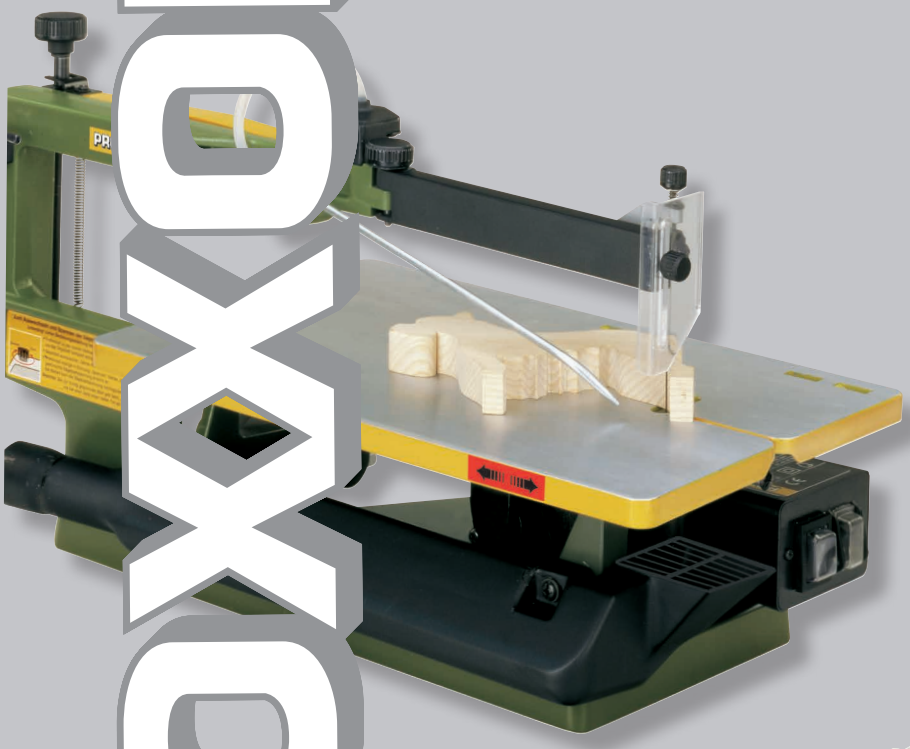
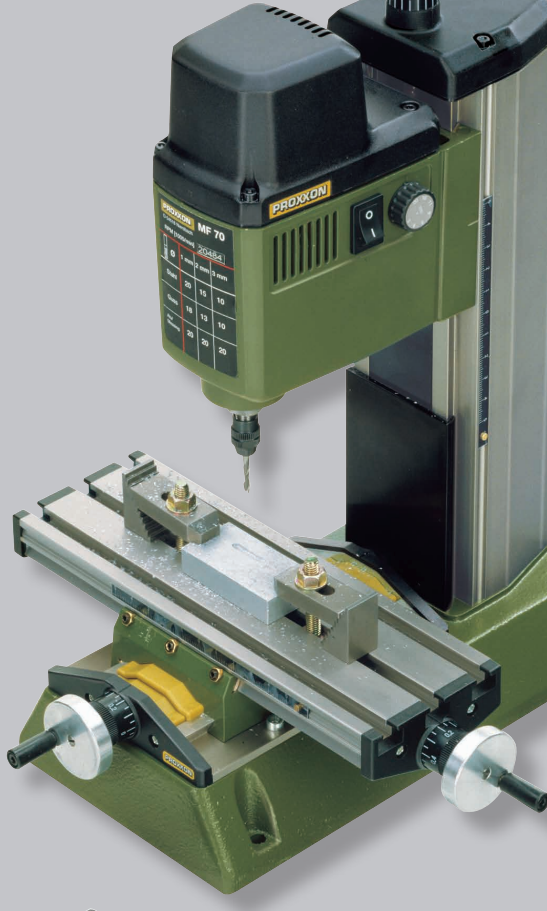
PROXXON

Gereedschap met karakter!







PROXXON
MICROMOT
System





1/2025

PROXXON

The fine tool company!

PROXXON MICROMOT System

Al meer dan 40 jaar produceert Proxxon machines voor het MICROMOT-systeem. Hoogwaardige elektronische machines. Kwaliteit, die men kan zien en voelen. Voor mensen die dicht bij de techniek staan.

1. *Serieproductie van alle handmachines in Wecker (Luxemburg).*

2. *CNC-werkstations (DMG MORI Typ NLX 2500) zo ook productie en eindmontage van draai- en freesmachines op onze thuisbasis Klausen (Duitsland).*

3. *Verkoopcentrale is gehuisvest op een industrie-terrein in de regio Trier.*
Vanaf dit adres ontvangen alle partners in meer dan 80 landen support en leveringen.









PROXXON MICROMOT System

Een multi-talent voor het fijne werk. Nauwkeurig en stil. Met snelspanboorkop. Made in EU.

Fijnboorslijper FBS 240/E
Want de kracht zit in de stilte!



230 VOLT

DM/062524 Design Patent All rights by PROXXON

Om te boren, frezen, slijpen, polijsten, borstelen, doorslijpen en graveren.
Het max. toerental van 22.000/min. kan door de rimpelgelijkstroomregeling tot 5.000/min. traploos teruggevoerd worden. Bij bijna hetzelfde draaimoment in het laagste toerental. Dit is heel belangrijk voor het fijnboren, borstelen en polijsten. Spindel op kogellagers (met blokkeerknop voor verwisselen van het gereedschap), 20 mm-systeempassing voor gebruik in MICROMOT-boorstandaards, horizontale standaards en bovenfrezen. Hoogwaardige, gebalanceerde, geruisarme speciale motor met lange levensduur. Stabiel huis uit glasvezelversterkt POLYAMID met greepgedeelte uit zachter materiaal. Compleet met 43 toebehoren in industriële kwaliteit in praktische kunststof koffer.

Technische gegevens:
230 V. 5.000 – 22.000/min. 100 W. Lengte 220 mm. Gewicht 450 g. Geïsoleerd naar klasse 2.
Met snelspanmoer voor een schacht van 0,3 – 3,2 mm.

NO 28 472

Tip:
De FBS 240/E kan naar wens ook met MICROMOT stalen spantangen gebruikt worden (zie pag. 30).

Stabiel huis uit glasvezelversterkt POLYAMID met greepgedeelte uit zachter materiaal.



Opmerking:
De superslanke MICROMOT 230/E met een diameter van 37 mm en een gewicht van slechts 270 gram vindt u op pagina 14.

Design Patent All rights by PROXXON



Compleet met 43 toebehoren in industriële kwaliteit in praktische kunststof koffer.



Voor de artikelen met dit gemarkeerde teken, vindt u op onze website www.proxxon.com een instructievideo. Neemt u gerust eens een kijkje!

PROXXON MICROMOT System

Elektrisch apparaat met gegoten aluminium kop.
Made in EU.

Industrie-boorslijper IBS/E

- **Om te boren, frezen, slijpen, polijsten, reinigen, doorslijpen en graveren.**
- **Voor fijninstrumentmakers, modelbouwers, goudsmeden, opticiens, beeldende kunstenaars en elektronicawerk.**

Opmerking:
Op pagina 16 – 19 vindt u alle accu-machines. Voor de klus op uw werkbank bevelen we machines met een netaansluiting aan.Deze zijn lichter en liggen beter in de hand (machines zijn kleiner) en niet aan tijd gebonden.

Een dubbelgelagerde precisie as van geslepen staal. Met blokkeerknop voor verwisselen van gereedschap.

Stille, krachtige 100 W-motor met gelijkstroomregeling van 5.000 – 22.000/min.



230 VOLT

DM/050369 Design Patent All rights by PROXXON

Slank behuizingsfront uit aluminium persgietwerk voor nauwkeurige passingen en grotere stabiliteit bij extreme belasting.

Compromisloze veiligheid. Isolatiebescherming volgens klasse 2.



Met 34 toebehoren in industriële kwaliteit. Alle schachten Ø 2,35 mm. Compleet met 6 drievoudig gegroefde stalen spantangen van 1 tot 3,2 mm (zie pag. 30).

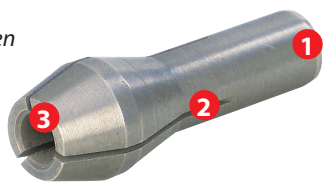
Hoge nauwkeurige centrische loop (max. 3/100 mm). Geen ratelen en slaan van de gereedschappen.

Een snelloper met gebalanceerde motor. Traploze elektronische toerentalregeling (gelijkstroomregeling). Geslepen stalen precisieas op kogellagers. Met 6 drievoudig gegroefde stalen spantangen (1 – 1,5 – 2 – 2,4 – 3 en 3,2 mm, incl. spanmoer). Stabiele aandrijfknop uit zink-persgietwerk met 20mm systeempassing voor het gebruik in de MICROMOT-boorstandaards, horizontale standaards. Stabiel huis uit glasvezelversterkt POLYAMIDE met een slanke greep gedeelte uit zacht materiaal. In kunststofkoffer met 34 toebehoren.



Technische gegevens:
230 V. 5.000 – 22.000/min. 100 W. Lengte 230mm. Gewicht 500 g. Geïsoleerd naar klasse 2.
NO 28 481

Opmerking:
MICROMOT stalen spantangen ❶ *zijn gehard en hebben daardoor een hoge en langdurige veerkracht. Ze behouden hun vormvastheid ook na langdurig gebruik (niet te vergelijken met ongeharde, viervoudig gegroefde stalen spantangen of uit messing of aluminium). Door drievoudige* ❷ *groeven, die aanzienlijk moeilijker te fabriceren zijn dan de viervoudige groeven, een aanzienlijk beter bed* ❸ *Belangrijk voor het centrisch inspannen van schachten met een kleine diameter. Zie ook pag. 30!*



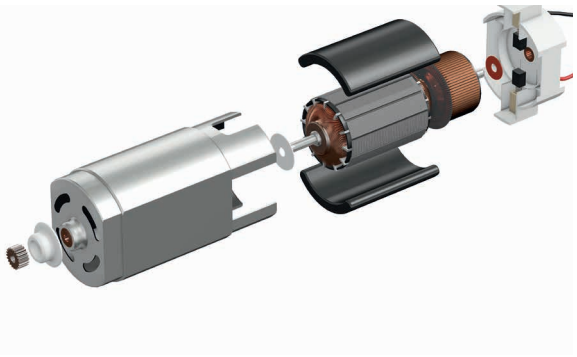
Design Patent All rights by PROXXON



Alle aangeboden machines worden geleverd in een praktische kunststof koffer uit hoogwaardig PP. Mooi, stabiel en groot genoeg om de machine na gedane arbeid overzichtelijk in de koffer op te bergen. De inhoud staat aangegeven op de sticker.

Het hart van ons MICROMOT systeem met 230 V!

Een met duurdere vergelijkbare speciale DC magneetmotor.



Door de permanente magneet technologie is hij in verhouding met zijn grootte zeer krachtig, stil en heeft een lange levensduur. Door zijn hoge werkingsgraad verbruikt hij minder stroom dan andere vergelijkbare motoren.

Natuurlijk is het een prioriteit om bij deze motor een slank, klein en handzaam apparaat te produceren. Door de gunstige verhouding van het stroomverbruik draagt hij bij aan energiebesparing en milieu!

Haakse boormachine met lange hals LWB/E

230 VOLT

Design Patent



Met meervoudige kogelgelagerde aandrijving in stabiele kop uit aluminium persgietwerk.
Ook geschikt voor het haaks doorslijpen van metalen staven. Gebalanceerde speciale sterke motor, stil en met een lange levensduur. Traploze toerentalregeling (volle golf-elektronica). Huis uit glasvezelversterkt POLYAMID. Verpakt in een mooie onverwoestbare koffer uit hoogwaardig PP, zoals links beschreven. Met MICROMOT spantangen (elk 1 st. 1 – 1,5 – 2 – 2,4 – 3 en 3,2 mm).



Technische gegevens:
230 V, 100 W, 3.000 – 15.000/min. Lengte 270 mm, gewicht 550 g. Isolatiebescherming volgens klasse 2.

NO 28 492

Verlengde boorslijper LBS/E

230 VOLT

Design Patent

Gereedschaphouder voor het bewaren van toebehoren, behoort tot de basisuitrusting.





Met aandrijfkop uit aluminium persgietwerk en 75 mm lange, slanke spindelhals (met 20 mm-MICROMOT-systeempassing). Ideaal voor inwendig slijpwerk en werken in sleuven en boorgaten. Dubbel kogelgelagerde spindel uit geslapen staal. Speciaal gebalanceerde sterke motor, stil en met een lange levensduur. Traploze toerental regeling. Stabiel huis uit glasvezelversterkt POLYAMIDE. Met MICROMOT spantangen (elk 1 st. 1 – 1,5 – 2 – 2,4 – 3 en 3,2 mm).



Verpakt in een mooie onverwoestbare koffer uit hoogwaardig PP, zoals links beschreven.

Technische gegevens:
230 V, 100 W, 5.000 – 22.000/min. Lengte 300 mm. Gewicht 630 g. Isolatiebescherming volgens klasse 2.

NO 28 485

PROXXON MICROMOT System

Door de lange slanke kop uit gegoten aluminium ongelooflijk veelzijdig. Made in EU.

Langehals-haakse slijper LHW

230 VOLT

Design Patent



Voor het bewerken van staal, non-ferro metaal, glas, keramiek, hout en kunststof. Voor doorslijpen, ontbramen, slijpen, fijnslijpen en om te modelleren in hout. Speciale gebalanceerde sterke motor, stil en met een lange levensduur. Huis uit glasvezelversterkt POLYAMID. Compleet met slijpschijf uit edelkorund (K 60), lamellenslijper (K 100) en doorslijpschijf (vezelversterkt). Verpakt in een mooie onverwoestbare koffer uit hoogwaardig PP.

Technische gegevens:
230 V, 100 W, 15.000/min. Schijven Ø 50 mm met gat 10 mm. Lengte 270 mm. Gewicht 550 g. Nalooptijd onder 1 seconde. Isolatiebescherming volgens klasse 2.

NO 28 547

Toebehoren Ø 50 mm met 10 mm-asgat for LHW en LHW/A (zie pag. 17)

Rubber steunschijf



Met klitmateriaal voor opname van korund-gebonden schuurbladen en slijpvlies met klitmateriaal op de rugzijde. Ø 50 mm
NO 28 548 1 stuk

Korund-gebonden schuurbladen



Op de rugzijde voorzien van klitmateriaal. Voor het bewerken van rechte en naar buiten gewelfde vlakken.
NO 28 549 korrel 80 12 stuks
NO 28 550 korrel 150 12 stuks

Slijpvlies



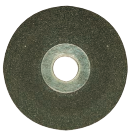
Op de rugzijde voorzien van klitmateriaal. Voor het reinigen, matteren en slijpen van staal, edelstaal en non-ferro-metaal.
NO 28 554 middel 5 stuks
NO 28 555 fijn 5 stuks

Slijpschijven uit edelkorund



Voor schuren, slijpen, afbramen, scherpen en ontroesten van metaal of non-ferro-metaal.
NO 28 585 korrel 60

Slijpschijven uit silicium-carbide



Voor het bewerken van zeer harde materialen, zoals steen, glas, keramiek, maar ook gehard staal.

NO 28 587 korrel 60

Lamellenslijper uit korund



Voor het slijpen en schuren van gietijzer, gietstaal, edelstaal, staal, non-ferro-metaal, hout en kunststof. Voor een zeer goed resultaat. Ø 50 mm.
NO 28 590 korrel 100
NO 28 591 korrel 240

Korund-gebonden doorslijpschijf



Vezelversterkt, 50 x 1 x 10 mm. Voor het doorslijpen van staal, non-ferro-metaal, kunststof en hout.
NO 28 155 5 stuks

Diamant-afschuurschijf met turborand

NIEUW



Voor zeer snelle sneden met uitzonderlijke levensduur in graniet, marmer, fijnsteen en keramische materialen. Bestand tegen metaalcontact. Dikte 1,7 mm.

NO 28 157

Fijn-diamantslijpschijf

NIEUW



Voor zeer smalle, nauwkeurige en korte sneden in keramische materialen en glas. Dikte 0,8 mm.

NO 28 158

Diamante doorslijpschijf



Voor het maken van zeer dunne sneden in harde materialen zoals glas, porselein, en tegels.
Dikte 1,2 mm.
NO 28 558

Diamant doorslijp- en profielschijf



Voor doorslijpen, schuren en profileren van zeer harde materialen zoals glas, porselein en tegels.
Dikte 2,1 mm.
NO 28 557

Doorslijpschijf van wolfraamcarbide



Geringe warmteontwikkeling door koelgat. Toepassingsgebieden: Voor het zagen van hout (in het bijzonder vloeren) en voegen.

NO 28 556

PROXXON MICROMOT System

Compact, krachtig, robuust en veelzijdig.
Met een kop uit gegoten aluminium. Made in EU.

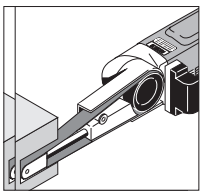
Bandschuurmachine BS/E

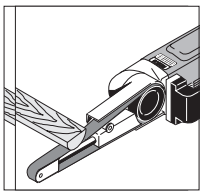
230 VOLT

DM/032339 Design Patent All rights by PROXXON



Voor het naschuren van vormen, uitslijpen van kleine openingen en sleuven, vlakschuren en ontbramen. Met aandrijfkop uit aluminium persgietwerk voor een hoge stabiliteit en nauwkeurige kogelgelagerde passing.



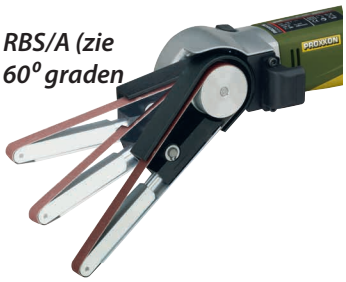


Huis uit glasvezelversterkt POLYAMID. Speciale gebalanceerde sterke motor, stil en met een lange levensduur. Traploze toerentalregeling (volle golf-elektronica). Schuurarm verstelbaar tot 60°. Afzuigopening met adapter voor stofzuiger maakt schoon werken mogelijk. Inclusief 4 schuurbanden (elk 2 stuks K 80 en K 180). Verpakt in mooie onverwoestbare koffer uit hoogwaardig PP, zoals hieronder beschreven.

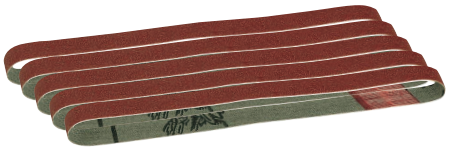
Technische gegevens:
230 V, 80 W. Schuurband 10 x 330 mm (beschikbaar schuurvlak 10 x 110 mm). Slijpsnelheid 225 – 450 m/min. Lengte 350 mm, gewicht 650 g. Isolatiebescherming volgens klasse 2.

NO 28 536

Schuurarm van BS/E, BS/A en RBS/A (zie pag. 17/19) dankzij een knop 60° graden te verstellen.

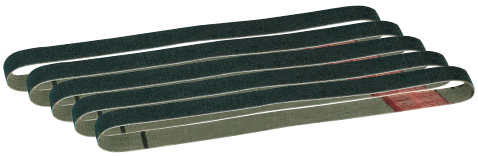


Vervangingsschuurband voor BS/E, BS/A (pag. 17) en RBS/A (pag. 19)



Edelkorund op rafelvast geweven onderlaag. Voor het slijpen van metaal, non-ferro-metaal, hout en kunststof, 10 x 330 mm.

NO 28 583 korrel 80 5 stuks
NO 28 582 korrel 120 5 stuks
NO 28 581 korrel 180 5 stuks



Idem, echter met silicium-carbide voor het slijpen en ontbramen van glas en keramiek. Ook voor het slijpen van messing, staal en gietijzer.

NO 28 579 korrel 180 5 stuks

Extra toebehoren voor LHW en LHW/A (pagina 17)

Schoonmaakschijf



Grof reinigingsvlies gemengd met schuurkorrel. Voor ontroesten, verwijderen van verf, matteren, ontkalken van metalen oppervlakken. Voorbereiden voor laswerk. Puur oppervlakkig effect.
NO 28 553 6 stuks

Raspschijf met metalen naalden uit Wolfram-carbide



Om te modelleren, poetsen en glad schuren van hout, kunststof en glasvezel. Niet geschikt voor het bewerken van metaal.

NO 29 050

Doorslijp- en raspschijf van Wolfram-Carbid



Hoge slijtvastheid in hout en zachte materialen. Gebogen vorm voor optimale snede in hout en voegmortel. Koelgaten voor geringe warmteontwikkeling.
NO 28 559

Alle aangeboden machines worden geleverd in een praktische kunststof koffer uit hoogwaardig PP. Mooi, stabiel en groot genoeg om de machine na gedane arbeid overzichtelijk in de koffer op te bergen. De inhoud staat aangegeven op de sticker.



PROXXON MICROMOT System

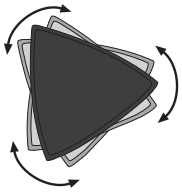
Door oscillatie ook ideaal om door te slijpen, waar roterende zaagbladen niet in te zetten zijn. Made in EU.

Driehoekslijper OZI/E

230 VOLT

DM/029328 Design Patent All rights by PROXXON





Door oscillatie geen trillingen en geen terugslageffect. Met het voordeel, dat ook doorslijpschijven gebruikt kunnen worden.

Klein, maar efficiënt: Voor het schuren en als de ruimte beperkt is. Met klittenband voor snelle verwisseling van schijven.
Oscillerende beweging, zorgt voor een vlotte werking en maakt het mogelijk om met de geschikte toebehoren te slijpen en zagen. Elektronisch regelbare frequentie voor het juist bewerken van materialen. Uitgebalanceerde DC-motor, krachtig stil en een lange levensduur. Aandrijfhuis uit zink-persgietwerk voor een nauwkeurige en stabiele werking van de bewegende delen. Huis uit glasvezelversterkt POLYAMIDE met greepgedeelte uit zachter materiaal. Compleet met 30 schuurschijven (10x K 80, K 150 en K 240) en een HSS reserve blad (14 mm breed) voor hout, kunststof en aluminium. In hoogwaardige koffer, zoals rechts beschreven.



Technische gegevens:
230 V, 80 W. Slijpfrequentie 5.000 – 12.000/min. Lengte 230 mm, gewicht 550 g. Isolatiebescherming volgens klasse 2.
NO 28 520

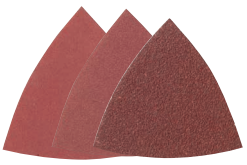
Voor nauwkeurige vierkante gleuven zijn nu ook HSS-freeszaagbladen met een zaagbreedte van 8 en 14 mm leverbaar.



De OZI/E kan daar zagen, waar een normaal draaiend zaagblad niet meer te gebruiken is.



Schuurschijven voor OZI/E



Hoge standtijd door extreem taaie edel-korund (alu-oxyde). Met speciaal vulmiddel, dat voortijdig uiteenvallen verhindert. Basismateriaal: zeer stevig speciaal papier met klithechting.

NO 28 891 korrel 80 25 stuks
NO 28 893 korrel 150 25 stuks
NO 28 895 korrel 240 25 stuks

HSS-doorslijpschijf voor OZI/E



Voor het slijpen van metaal, hout, GFK, kunststof, gips en vele andere materialen. De uitsparingen maken het mogelijk om met precisie in hoeken te werken.

NO 28 900 Ø 65 mm, 160 tanden

HSS freeszaagbladen voor OZI/E



Voor exacte vierkante uitsparringen. Voor het zagen van luiken, vensters in scheeps- en vliegtuigmodellen. Zaagt hout, multiplex, kunststof en aluminium. Maximale zaagdiepte 16 mm.

NO 28 897 zaagbladbreedte 8 mm
NO 28 898 zaagbladbreedte 14 mm

Blokbandschuurder BBS/S.

230 VOLT

No 000472444 Design Patent All rights by PROXXON



PROXXON MICROMOT System

Voor snel en nauwkeurig slijpen van TIG-elektroden. Voor optimale lasresultaten.

Elektrodeslijphulpstuk ESV





Gelijkmatig langsslijpen voor hoge vlamboogstabiliteit.
Voor wolfraamelektroden met een punthoek van 30° en 60° en diameter 1,6 – 2 – 2,4 – 3,2 mm. Gemakkelijke selector door te schuiven. Geleidingselement (hard geanodiseerd) met vaste aanslag. Met twee diamanten slijpschijven voor lage oppervlakteruwheid.

NO 28 614

Diamant slijpschijf



Minder opwarming door koelgaten. Schacht Ø 2,35.
NO 28 846 Ø 38 mm

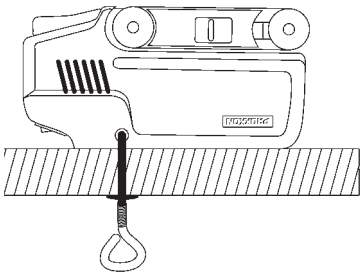
MICROMOT apparaten geschikt voor de aandrijving met een kraag van 20 mm:

- **NO 29 800** Akku-Industrie-Boorslijper IBS/A
- **NO 28 481** Industrie-Boorslijper IBS/E
- **NO 28 485** Langhals-Boorslijper LBS/E
- **NO 28 472** Fijnboorslijper FBS 240/E
- **NO 28 440** MICROMOT 230/E

Opmerking:
De accu-industrieboorslijpmachine IBS/A niet inbegrepen.

Een compacte lichte machine met ongelooflijke prestatie!

Aangedreven met sterke DC-motor, stil en met een lange levensduur.
Linksgeplaatste schuurband: daardoor kunnen vlakken tot in de hoeken bewerkt worden. Een fijnverstelling van looprol verhindert de zijdelingse verplaatsing. Schuurbanden zijn makkelijk zonder gereedschap te vervangen onder veerspanning. Huis van glasvezelversterkt POLYAMIDE.
Compleet met elk 5 schuurbanden K 150 en K 240. Verder een schroefklem voor stationair gebruik. In hoogwaardige koffer zoals beschreven.



Technische gegevens:
230 V, 150 W. Schuurband 40 x 260 mm. Schuuroppervlak 60 x 40 mm. Schuurbandsnelheid 160 m/min. Lengte 175 mm. Gewicht 1.200 g. Isolatiebescherming volgens klasse 2.
NO 28 526

Edelkorund-schuurbanden (aluminium-oxyde)

Op sterk basismateriaal. Voor het schuren van metaal, non-ferro metaal, hout en kunststof.
40 x 260 mm.



NO 28 922	korrel	80	5 stuks
NO 28 924	korrel	150	5 stuks
NO 28 928	korrel	240	5 stuks



Alle aangeboden machines worden geleverd in een praktische kunststof koffer uit hoogwaardig PP. Mooi, stabiel en groot genoeg om de machine na gedane arbeid overzichtelijk in de koffer op te bergen. De inhoud staat aangegeven op de sticker.

PROXXON MICROMOT System

Echte probleemoplosser voor de auto-industrie: voor perfecte opper vla toeren ook bij hoge aandruk. Gemaakt in EU.

Excenter polijstmachine EP/E

230 VOLT

Design Patent



De met 11 mm excentrische beweging van de polijstschijf is het mogelijk om hologram vrij te polijsten van geverfde en geschuurde opper-vlaktes zonder hitte ontwikkeling.
Krachtige, gebalanceerde DC- motor met variabel toerental (massieve as). Soepel lopende planetaire overbrenging in Alu-kop en fijn gebalanceerd excentrisch mechanisme voor constant polijsten. Behuizing is gemaakt van glasvezelversterkte POLYAMID met zachte componenten voor de grip. Veilig opbergen in een voorgevormde koffer van hoogwaardig PP met het eerst benodigde toebehoren: Schuimschijf O 50 mm met snelle klit-bevestiging, Polijstspons (middel), Lamsvel polijstkap, Polijstviltschijf voor metaal en NE-metalen (middel hard), 12 schuurschijven K2000, twee laags SONAX-Polijst-emulsie voor verfvoorbereiding (2 x 25 ml) met Microvezel-doek, een sleutel om tools te veranderen.
Technische gegevens:
230 V. 100 W. 800 – 2.800/min. Excentrische beweging 11 mm. Lengte 270 mm. Gewicht 800 g. Isolatie klasse 2.

NO 28 680



Opmerking:
Alle aangeboden machines worden geleverd in een praktische kunststof koffer uit hoogwaardig PP. Mooi, stabiel en groot genoeg om de machine na gedane arbeid overzichtelijk in de koffer op te bergen. De inhoud staat aangegeven op de sticker.

Toebehoren voor de excenterpolijstmachine EP/E en EP/A zo ook de haakse polijstmachine

Steunschijf van schuim



Met krachtige harde schuim-klitbevestiging.

NO 29 074	Ø 30 mm
NO 29 098	Ø 50 mm

Polijstviltschijf, middel-hard



Voor het polijsten van metalen (roestvrij staal, messing en koper). Met klittenbandbevestiging. Ø 50 mm.

NO 28 666 2 stuks

Schapenvacht polijstkop



Gemaakt van hoogwaardige, dikke schapenvacht voor het polijsten van krasbestendige coating. Met klittenbandbevestiging. Ø 50 mm.

NO 28 664 2 stuks

Professionele polijst sponzen Ø 50 mm



Voor het aanbrengen van polijstpasta op verf- en metalen oppervlakken zodat je aansluitend kan polijsten. Ø 50 x 25 mm (conisch).

NO 29 092	2 stuks	zacht (zwart)
NO 29 094	2 stuks	middel (geel)
NO 29 096	2 stuks	hard (wit)

Van de set 29 070 (Ø 30 mm) nu per stuk beschikbaar.

Professionele polijst sponzen Ø 30 mm



Voor het aanbrengen van polijstpasta op verf- en metalen oppervlakken zodat je aansluitend kan polijsten. Ø 30 x 25 mm (konisch).

NO 29 078	2 stuks	zacht (zwart)
NO 29 077	2 stuks	middel (geel)
NO 29 076	2 stuks	hard (wit)

Polijstmachine WP/E



Voor perfecte oppervlakten, zelfs wanneer de ruimte beperkt is, voor afwerking van kale oppervlakten, voor schoonmaken, ontroesten en voor de „finishing touch" na het lakken.
Evenwichtige speciale motor, krachtig, stil en duurzaam. Soepel lopende planetaire tandwielkast in gegoten aluminium behuizing en variabele snelheidsregeling voor lage en constante snelheden, zelfs bij zwaardere omstandigheden.
Behuizing met glasvezelversterkt POLYAMIDE en zachte componenten. Veilig opgeborgen in een vormgegeven koffer van hoogwaardige kwaliteit PP, de handige indeling van de box maakt het product direct gebruiksklaar: Schuimschuurplateau met klittenband, polijstspons (gemiddeld), schapenvacht polijstschijf, polijstvilt voor metalen en non-ferro metalen (gemiddeld), 12 slijpstenen K 2000 en polijsten emulsie en micro-fiber doek.
Technische gegevens:
230 V. 100 W. 800 – 2.800/min. Lengte 270 mm. Gewicht 720 g. Bescherming Klasse 2.

NO 28 660

Professionele set voor verf oneffenheden en polijsten. Met 80 mm verlengstuk en 30 mm schuimen opzetstuk (voor snelle klittenbandbevestiging).

Voor reparatie en het werken in krappe plekken, bijvoorbeeld aan motoren, velgen, in auto's en motorruimtes. 80 mm verlengstuk voor diepliggende probleemplekken. Naast het verlengstuk en 30 mm schuimen opzetstuk, elk 12 slijpschijven K 1000 en K 2500 evenals een conische polijstschijf hard, middel en zacht.
Alleen voor haakse polijstmachines.

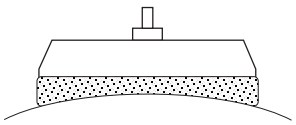
NO 29 070



WP/E en WP/A

Flexibele schuurpads





Met rug klittenband zelfklevende bekleding. Past bij door schuimlichamen ongelijk oppervlakken precies. siliciumcarbide met uitstekende levensduur dankzij de basis met netwerkstructuur (voorkomt verstopping met stof). Ideaal voor slimme reparatie (automobiel), fijn slijpen voor het lakken, nabewerking van 3D geprinte onderdelen. Ø 50 mm.

NO 28 672	6 stuks	korrel 1000
NO 28 674	6 stuks	korrel 2000

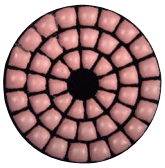
Gum wiel



Voor het verwijderen van lijmresten, folies en andere Onzuiverheden van kaal of geverfd Oppervlakken. Ideaal om lijmresten van te verwijderen balanceergewichten voor lichtmetalen velgen. Ø 50 mm.
Alleen voor haakse polijstmachines.
NO 29 068

Diamant-schuur-/polijstpad

NIEUW



Voor het afschuinen, slijpen en polijsten van snijkanten in graniet, marmer, fijnsteen en keramische materialen. Met klittenband aan de achterzijde. Ø 50 mm.

NO 28 656	3 stuks	korrel 50
NO 28 657	3 stuks	korrel 100
NO 28 658	3 stuks	korrel 200
NO 28 659	3 stuks	korrel 400

Superfijne slijpschijven



Uit Siliciumcarbide. Voor het voorslijpen en nabehandeling van opgevulde plekken en lakken, voor verwijdering van verfplekken en insluitsels. Ø 50 mm.

NO 28 667	12 stuks	korrel 400
NO 28 668	12 stuks	korrel 1000
NO 28 670	12 stuks	korrel 2000

PROXXON MICROMOT System

Voor houtbewerkers, modelbouwers en kunstenaars. Met een kop uit gegoten aluminium. Made in EU.

Motor-houtsnijapparaat MSG

230 VOLT

Design Patent



Opmerking:
Op pagina 16 – 19 vindt u alle accu-machines. Voor de klus op uw werkbank bevelen we machines met een netaansluiting aan.Deze zijn lichter en liggen beter in de hand (machines zijn kleiner) en niet aan tijd gebonden.

Drie verwisselbare Japanse mesjes uit Bi-metaal (met de hand geslepen) worden meegeleverd.

Voor het bewerken van alle soorten hout. Voor het renoveren en bewerken van meubelen. Voor het renoveren van antiquiteiten. Voor snijden van linoleum en het verwijderen van verfresten.
Ook gips kan bewerkt worden. Aandrijving: Speciale gebalanceerde sterke motor, stil en met een lange levensduur. Aandrijfhuis uit aluminium persgiet-werk. Huis uit glasvezelversterkt POLYAMIDE. Inclusief 3 verwisselbare Japanse mesjes uit Bi-metaal (U-vorm, V-vorm en vlakmes). Verpakt in mooie onverwoestbare koffer uit hoogwaardig PP.
Technische gegevens: 230 V, 50 W. Slag 11.000/min. Lengte 230 mm, gewicht 680 g. Isolatiebescherming volgens klasse 2.
NO 28 644

Multivorm wetsteen

Voorgeprofileerd voor de hierboven aangeboden snijmesjes. Zuivere oliewetsteen voor een scheermesscherp snijvlak.



NO 28 578 100 x 63 x 15 mm

Reserve snijmesjes voor de MSG



Super kwaliteit uit Bi-metaal (made in Japan). Basisstaal (grootste gedeelte) is met extreem hard wolfram staal verbonden. De mesjes zijn stuk voor stuk met de hand geslepen. Met een snijmes in een V-vorm, een grote ronde snijmes, kleine ronde snijmes die vlak afgerond zijn.
NO 28 572

Super-decoupeerzaag STS/E

230 VOLT

Design Patent



Opmerking:
De 12 Volt decoupeerzaag STS 12/E vindt u op pag. 22.

Voortreffelijk nauwkeurig zaagresultaat.
Stabiele aandrijfkop uit zink-persgietwerk voor nauwkeurige zaagsneden en passingen. Huis uit glasvezelversterkt POLYAMID. Speciale gebalanceerde sterke motor, stil en met een lange levensduur. Traploze toerentalregeling (volle golf-elektronica). Tafel met aanslag (tot 45° verstelbaar). Vooral ideaal voor ronde zaagsneden in hout tot 12 mm. Printplaten tot 5 mm en non-ferro-metaal tot 3 mm. Inclusief 4 Supercut-zaagblaadjes met verschillende vertanding voor hout, kunststof en metaal. Verpakt in mooie onverwoestbare koffer uit hoogwaardig PP, zoals links beschreven.
Technische gegevens:
230 V, 80 W. Slag 2.000 – 4.500/min. Lengte 230 mm. Gewicht 700 g. Isolatiebescherming volgens klasse 2.
NO 28 530

Zaagblad uit speciaalstaal

Geslepen en gezette vertanding (tandsteek 1,5 mm) Voor het zagen van alle soorten hout, glasvezelplaten en zachte kunststoffen. Voor STS/E en STS 12/E.
NO 28 054 2 stuks



Met geslepen en gegolfde vertanding (tandsteek 1,06 mm). Voor het zagen van staal, non-ferro-metaal, glasvezelversterkte kunststoffen, multiplex, plexiglas en isolatiemateriaal. Voor STS/E en STS 12/E.
NO 28 056 2 stuks

Opmerking:
Alle aangeboden machines worden geleverd in een praktische kunststof koffer uit hoogwaardig PP. Mooi, stabiel en groot genoeg om de machine na gedane arbeid overzichtelijk in de koffer op te bergen. De inhoud staat aangegeven op de sticker..

PROXXON MICROMOT System

Efficiënte droge vacuümtechnologie: fluisterstil en energiebesparend!

Automatische werkplaatsstofzuiger WSA

NIEUW

Schakelbare automatische modus voor directe aansluiting op elektrisch gereedschap. Met 5 seconden nalooptijd.



Grote voetschakelaar voor comfortabel gebruik. Met elektronische vermogensregeling. Hoogwaardige vliesfilterzakken volgens filterklasse HEPA 13 met afscheidingsgraad > 99,95%. Altijd netjes opgeborgen: zes opbergplekken voor accessoires en een afsluitbare kabelhaak voor de netkabel. De behuizing met motorunit kan worden verwijderd voor eenvoudige lediging van het reservoir.

Technische gegevens:
230 V, 50/60 Hz. Maximale drukverschil 210 mbar. 700 watt. Voor elektrisch gereedschap tot 1.800 watt. Gewicht 4,3 kg. Beschermingsklasse 1. Reservoir 11 liter.
NO 27 500

Vliesfilterzak

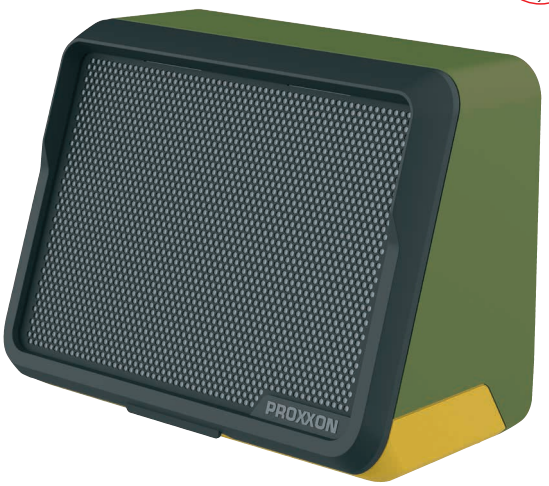
Filterklasse HEPA 13 met afscheidingsgraad > 99,95%.
NO 27 502 5 stuks

Afzuiginstallatie ASA

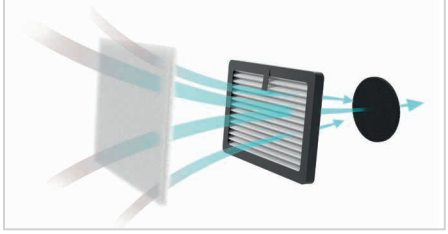
NIEUW



Met krachtige ventilator voor effectieve luchtstroom. Ook geschikt voor luchtzuivering in de ruimte.



Betrouwbare filtering van stof, spanen, dampen en rook evenals pollen, bacteriën, virussen, sporen en geuren.
Driedelig filtersysteem: voorfilter voor grove deeltjes. Hoogwaardige hoofdfilter volgens HEPA 13 en actieve koolfilter. Eenvoudige filtervervanging.
Compleet met voedingsadapter en elk 2 voor-, hoofd- en actieve koolfilters.
Technische gegevens:
230 V, 50/60 Hz. 30 W. Afmetingen 260 x 200 x 150 mm.
NO 27 520



Hoofdfiltersysteem

Bevat hoofdfilter volgens klasse HEPA 13 met afscheidingsgraad > 99,95% en actieve koolfilter. Elk één stuk
NO 27 522

Voorfilter

Voor grove deeltjes.

NO 27 524 2 stuks

PROXXON MICROMOT System

Met een diameter van 37 mm en een gewicht van 270 g, onovertroffen handig in zijn klasse!

MICROMOT 230/E

230 VOLT

DM/083012 Design Patent All rights by PROXXON



Om te boren, frezen, slijpen, polijsten, reinigen, snijden en graveren. De zeer dunne behuizing (glasvezel versterkt POLYAMIDE) met zachte componenten in de greep, biedt de mogelijkheid om het apparaat met twee vingers (pen grip) te gebruiken.
Evenwichtige speciale DC motor. Rustig en zeer duurzaam. Het maximale toerental van 22.000/min kan traploos worden geregeld naar het minimale toerental van 6.000 /min. Dit is vooral belangrijk voor precisie boren, poetsen en polijsten.
Geslepen, kogel gelagerde spindel. Hoogwaardige MICROMOT stalen spantangen: Zelfs de kleinste schachten kunnen absoluut centrisch gespannen worden. Bijna alle frezen passen. Spindel voor het wisselen van toebehoren is met een knop vergrendelbaar. 20mm kraag voor op het gebruik van MICROMOT boorstandaard en -Horizontaalstandaard. Compleet met stalen spantangen (1 per stuk 1 – 1,5 – 2 – 2,4 – 3 en 3,2 mm).



Technische gegevens:
230 V. 80 W. 6.000 – 22.000/min.
Gewicht 270 g. Bescherming Klasse 2.
NO 28 440

Boor- en freesmachine MICROMOT 230/E. In elegante koffer. Compleet met 34 toebehoren in industrie kwaliteit.



Boor en freesmachine MICROMOT 230/E (zoals boven beschreven). Met 34 toebehoren voor industrieel gebruik-bijv. tandartskwaliteit.

1 diamantstift, 1 fijnfrees, elk 1 microboor 0,5 en 1 mm, 1 messing borstel, 4 slijpstiften uit edelkorund (cilinder, kogel, schijf en conus), 1 polijstschijf, elk 2 slijpschijven uit edelkorund en silicium-carbide, 20 doorslijpschijven en een houder. Bovendien met 6 MICROMOT stalen spantangen van 1 – 3,2 mm (beschrijving pag. 30).

Technische specificaties:
230 V. 80 W. 6.000 – 22.000/min. Gewicht 270 g. Bescherming Klasse 2.

NO 28 430

PROXXON MICROMOT System

Slank en licht: een krachtige DC-motor zorgt voor hoge prestaties! Made in EU.

MICRO-Cutter MIC

Voor het snijden van hout, kunststof, GFK, papier, karton, folie en aanverwante materialen, met een snijdikte van 0,5 mm.
Stabiel huis uit glasvezelversterkt POLYAMIDE. Hals uit gehard staal. De MIC maakt het mogelijk om in het bovenste werkoppervlakte te snijden. De beschermkap klapt bij het snijden automatisch weg. Met schroevendraaier voor het verwisselen van het zaagblad.

Technische gegevens:
230 V. 40 W. 20.000/min. Maximale zaagdiepte van 4 mm. Snijbreedte 0,5 mm. Gewicht ca. 300 g. Bescherming Klasse 2.

NO 28 650





Reserveblad voor MICRO-Cutter MIC
Gemaakt van verenstaal (hardheid 55HRC). Tanden zijn verzet en zuiver geslepen. 23 x 0,3 mm. 2,6 mm boordiepte.

NO 28 652

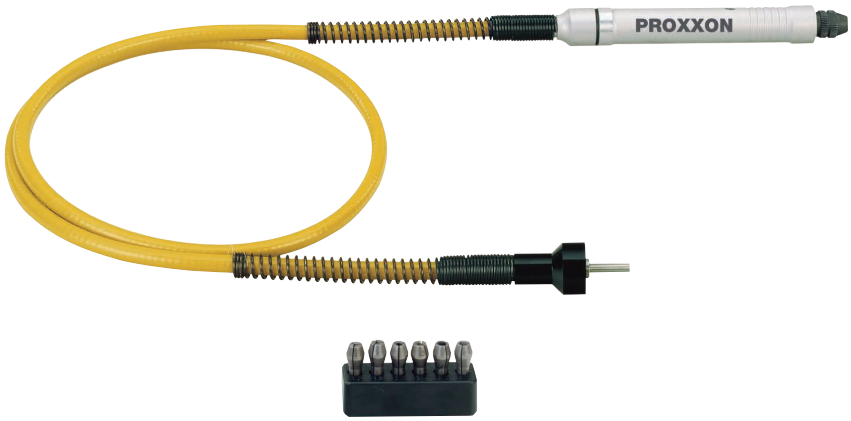
Diamant gecoate blad voor MICRO-Cutter MIC



Met koelgaten: voor het snijden van porselein, keramiek, kunststof, GFK en epoxy printplaten. 23 x 0,6 mm. Met 2,6 mm-boordiepte.

NO 28 654

MICROMOT flexibele as met aluminium handgreep. Te gebruiken met stalen spantangen of snelspanboorkop.



MICROMOT-Flexibele as 110/P

Dubbel kogelgelagerde, geslepen stalen as geschikt voor MICROMOT stalen spantangen, kogelgelagerde machine opname. Zeer flexibele kern (geen warmlopen bij kleine bochten) lengte 100 cm, maximaal 25.000/min. Inclusief 6 stalen spantangen (1 – 1,5 – 2 – 2,4 – 3 en 3,2 mm).
NO 28 620

MICROMOT- flexibele as 110/BF



Zoals boven beschreven echter met snelspanboorkop 0,3 tot 3,2 mm praktisch bij het gebruik van verschillende schachtmaten.
NO 28 622

PROXXON MICROMOT System

Accu basisset LBX/A. Extreem platte L-BOXX met twee Li-ion-accu's Li/A2 en Batterij snellader LG/A2.



Met hoogwaardig gegoten inzetstuk voor twee Akku-machines
Maakt op behoeften gebaseerde apparaatselectie mogelijk voor beroepen zoals Metaal- en railbouw, automobielsector, interieurbouw, Onderhoud. Met veel ruimte voor accessoires.

Technische specificaties:
Oplader 100-240 V. 50/60 Hz Uitgang 12,6 V, 2 A. Gewicht 340 g. Accu 10,8 V. 2,6 Ah. Lengte 85 mm. Gewicht 180 g.

NO 29 900

Li-Ionen-Akku Li/A2

Voor lang en krachtig werk met onze nieuwe MICROMOT accu-machines. Met geïntegreerde temperatuurregeling.
Technische gegevens:
Spanning 10,8 V. Capaciteit 2,6 A. Lengte 85 mm. Gewicht 180 g.
NO 29 896



Accu Snel-lader LG/A2

Laad de PROXXON Li-Ionen accu in 1 uur volledig op. Met geïntegreerde temperatuurregeling. Geel licht = aan het laden, Groen licht = volledig opgeladen.
Technische gegevens:
Ingang 100 – 240 V, 50/60 Hz. Uitgang 12,6 V, 2 A. Gewicht circa 340 g.
NO 29 880

Accu-langhals-haakse boormachine LWB/A

NIEUW



Ideaal voor tegelbewerking!
Voor boren, slijpen, snijden en polijsten op bijzonder moeilijk bereikbare plaatsen (zoals in holle lichamen). Met MICROMOT-staalspanklauwen (elk 1 stuk 1 – 1,5 – 2 – 2,4 – 3 en 3,2 mm). Bij de leveringsomvang inbegrepen zijn de Li-Ion-accu Li/A2 (10,8 V) en acculader LG/A2.
Technische Daten:
10,8 V. Snelheidsbereik 5.000 – 16.000/min. Lengte 320 mm. Gewicht ca. 800 g (inclusief accu).
NO 29 805

Accu-langhals-haakse boormachine LWB/A
Zoals hierboven beschreven, met 6 MICROMOT-staalspanklauwen. Zonder accu, lader en zonder gereedschappen. Verpakt in een kartonnen doos. Ideaal voor de uitrusting van de basisbatterijset LBX/A.
NO 29 807

Accu-rechte slijper met lange hals LGS/A



Voor het vasthouden van 6 mm schachten.
Met een 75 mm lange, slanke spindelhals voor inwendig slijpen en andere moeilijk bereikbare plaatsen. Hoge prestaties in een compact formaat Uitvoering: met 800 g duidelijk lichter dan klassieke rechte slijpmachines. Gereedschapshouder met spantang ER11. Naar de leveringsomvang oa een K 36 korund slijpstift, Li-ion accu Li/A2 en Snellader LG/A2.
Technische Daten: 10,8 V. 2,6 Ah. 7.000 – 23.000/min. Länge 345 mm. Gewicht 800 g (inkl. Akku).
NO 29 860

Accu-rechte slijper met lange hals LGS/A
Zoals hierboven beschreven met korund schuurbit K 36. Maar zonder accu en oplader. Verpakt in een kartonnen doos. Ideaal voor de uitrusting van de basisbatterijset LBX/A in L-BOXX.
NO 29 862

PROXXON MICROMOT System

Met aandrijfkop van spuitgietaluminium voor hoge stabiliteit!

10,8 VOLT

Accu Industrie-boorslijper IBS/A



Om te boren, frezen, slijpen, polijsten, reinigen, doorslijpen en graveren.
Een dubbel gelagerde precisie as uit geslepen staal en zes drievoudige Micromot-spantangen (1 – 1,5 – 2 – 2,4 - 3 en 3,2 mm) zorgen voor een hoge nauwkeurigheid. Geen gepruts meer dankzij het hulpstuk, met 20 mm MICROMOT systeempassing in de boor- en horizontale richting. (zie IBS/E, blz.4). LI-ion accu Li/A2 (10.8V) en snellader LG/A2 zijn inbegrepen.
Technische gegevens:
10,8 V. 7.000 – 23.000/min. Lengte 270 mm. Gewicht circa 700 g (inclusief accu).
NO 29 800

Een mededeling:
De IBS/A is de ideale aandrijfeenheid voor het elektrodenslijpopzetstuk ESV (pagina 9).

Accu Industrie-boorslijper IBS/A
Zoals links beschreven met 6 MICROMOT-spantangen, echter zonder accu en lader. Geleverd in kartonnen doos.
NO 29 802

Accu Bandschuurmachine BS/A



Voor het na schuren van vormen, uitslijpenvormen, uitslijpen van kleine openingen en sleuven, vlakschuren en ontbramen.
De schuurkop is door middel van een drukknop tot 60° verstelbaar. Afzuigopening met adapter voor stofzuiger maakt schoon werken mogelijk. Inclusief 4 schuurbanden (elk 2 stuks, K 80 eb K 180). Wordt geleverd met Li-ion accu Li/A2 (10.8V) en accu-snellader LG/A2.
Technische gegevens:
10,8 V. schuurband 10 x 330 mm (beschikbaar schuurvlak 10 x 110 mm). Slijpsnelheid 200 – 700 m/min. Lengte 380 mm. Gewicht circa 900 g (inclusief accu).
NO 29 810

Accu Bandschuurmachine BS/A
Zoals links beschreven met 4 schuurbanden, echter zonder accu en lader. Geleverd in kartonnen doos.

NO 29 812

Accu Langehals-haakse slijper LHW/A



Voor het bewerken van staal, non-ferro metaal, glas, keramiek, hout en kunststof. Voor doorslijpen, ontbramen, slijpen, fijn slijpen en om te modelleren in hout.
Compleet met slijpschijf uit edelkorund (K 60), lamellenslijper (K 100) en doorslijpschijf (vezelversterkt). Wordt geleverd inclusief Li-ion accu Li/A2 (10,8V) en accu-snellader LG/A2.

Technische gegevens:
10,8 V. 5.000 – 16.000/min. Schijven 50 Ø mm met gat 10 mm. Lengte 320 mm. Gewicht circa 800 g (inclusief accu).
NO 29 815

Accu Langehals-haakse slijper LHW/A
Zoals links beschreven, ook met de genoemde toebehoren, echter zonder accu en lader. Geleverd in kartonnen doos.

NO 29 817



Alle accu apparaten worden compleet geleverd in een praktische, fraaie en stevige kunststof koffer van hoogwaardig PP. Op een sticker aan de zijkant wordt de inhoud aangegeven.

PROXXON MICROMOT System

Snoerloos gereedschap gemaakt in Europa.
Voor perfecte oppervlakken als het krap wordt!

10,8 VOLT

Accu-haakse polijstmachine WP/A



Roterende beweging voor snel polijsten, reinigen, ontroesten en de „finishing touch" na het lakken.
Met veel accessoires: schuimrubberen steunplaat Ø 50 mm met klittenbandsluiting, polijstspons (medium), lamsvel polijstkap, polijstviltschijf voor metalen en non-ferro metalen (middelhard), 12 slijpschijven K 2000, tweetraps SONAX polijst-emulsie voor lakvoorbereiding (2 x 25 ml) evenals microvezeldoek.
De levering omvat de Li-ion-accu Li/A2 (10,8 V) en de acculader LG/A2.

Technische gegevens:
10,8 V DC. Snelheidsbereik 1.100 – 2.800 tpm. Lengte 305 mm. Gewicht 950g (inclusief batterij).
NO 29 820

Accu-haakse polijstmachine WP/A
Met links beschreven toebehoren, maar zonder accu en oplader, verpakt in een doos.
NO 29 822

Accu excentrische polijstmachine EP/A



De excentrische beweging van 11 mm van de polijstschijf maakt hologramvrij polijsten van geverfde en kale opper-vlakken mogelijk zonder warmteontwikkeling.
Met veel accessoires: schuimrubberen steunplaat Ø 50 mm met klittenband, polijstspons (medium), lamsvel polijstkap, polijstviltschijf voor metalen en non-ferro metalen (medium hard), 12 slijpschijven K 2000, tweetraps SONAX polijst-emulsie voor lakvoorbereiding (2 x 25 ml) evenals microvezeldoek. De levering omvat de Li-ion-accu Li/A2 (10,8 V) en de acculader LG/A2.

Technische gegevens:
10,8 V. Toerentalbereik 1.100 – 2.600 tpm. Excentrische slag van 11 mm. Lengte 305 mm. Gewicht 950 g (inclusief batterij).
NO 29 835

Accu excentrische polijstmachine EP/A
Zoals links beschreven, met toebehoren. Maar zonder accu en oplader. Verpakt in een doos.
NO 29 837

Accu-knikschroevendraaier KS/A



Licht, handig en extreem duurzaam. Voor schroeven in krappe ruimtes. Met elektromechanische uitschakeling voor 21-voudige draaimoment instelling: van 0,5 – 2,5 Nm met hoge nauwkeurigheid.
Automatische spilvergrendeling bij overschrijding van het voorgeselecteerde draaimoment. Maximaal aanhaalmoment 5 Nm. Binnen zeskant voor 1/4" standaard bits met bevestiging van de inzetstukken door middel van een veerhuls. Ingebouwde LED-werklamp voor een beter zicht op het werkgebied.
Levering omvat Li-ion-accu Li/A2 en accu-snellader LG/A2.
Overige technische gegevens:
250/750/ min. Lengte 300 mm. Gewicht ca. 600 g (inclusief batterij).
NO 29 840

Accu-knikschroevendraaier KS/A
Zoals hierboven beschreven (inclusief 12 1/4" bits). Echter zonder batterij en oplader. Verpakt in een doos.
NO 29 842

PROXXON MICROMOT System

Met één acculading ook bij krachtig gebruik minimaal 30 minuten werktijd.

Accu pijpschuurmachine RBS/A



Voor perfecte oppervlaktes zonder handmatige nabewerking. Ideaal voor werkzaamheden aan hekwerken en aanleggen van pijpleiding.
Schuurkop is door middel van een drukknop tot 60° verstelbaar. Afzuigopening met adapter voor stofzuiger maakt schoon werken mogelijk. Inclusief 4 schuurbanden (2x K 80 en 2x K 180) en 2 satineerbanden. Wordt geleverd met Li-Ionen Li/A2 (10,8 V) en snellader LG/A2.
Technische gegevens:
10,8 V DC. Schuurband 10 x 330 mm. Effectief schuuroppervlak circa 10 x 50 mm en 10 x 70 mm. Bandsnelheid 200 - 700 m/min. Gewicht circa 900 gram (inclusief accu).
NO 29 830

Accu pijpschuurmachine RBS/A
Zoals links beschreven, echter zonder accu en snellader. Geleverd in kartonnen doos.
NO 29 832

Reserve satineerbanden voor RBS/A



Op slijtvaste geweven onderlaag. Voor het schuren en satineren van metaal, non-ferro metalen en alle edele metalen. 10 x 330 mm.
NO 28 576 fijn 4 stuks

Accu industriële rechte slijper IGS/A



Voor krachtig werk bij lage snelheden!
Ideaal voor opname van schachtgereedschappen met een diameter van 6 mm. Voor borstelen, slijpen, matteren, ontbramen en structureren Hout. Soepel lopende planetaire overbrenging in de behuizing van spuitgietaluminium. tandwiel klauwplaat in industriële uitvoering voor schachten van 0,5 – 6,5 mm. De levering omvat een ronde staaldraadborstel (50 mm), Li-ion accu Li/A2 en snellader LG/A2.
Technische specificaties:
10,8 V. 2,6 Ah. 1.500 – 4.200 tpm. Lengte 290 mm. Gewicht 970 g (incl. batterij).
NO 29 850

Accu industriële rechte slijper IGS/A
Zoals hierboven beschreven, met een ronde staaldraadborstel (50 mm). Maar zonder batterij en oplader. Verpakt in een kartonnen doos. Ideaal voor de uitrusting van de basisbatterijset LBX/A in L-BOXX.
NO 29 852

Accu-decoupeerzaag STS/A



Mobiele versie van de beproefde superdecoupeerzaag STS/E (NR 28 530).
Ideaal voor fijne gebogen sneden in hout tot 12 mm, composietmaterialen tot 5 mm en non-ferro metaal tot 3 mm. Traploze slagfrequentieregeling van 2.000 – 4.500/min. Bij de levering zijn vier Supercut-zaagbladen, Li-ion-accu Li/A2 inbegrepen.
Technische specificaties:
10,8 V. 2,6 Ah. Lengte 270 mm. Gewicht 940 g (incl. batterij).
NO 29 855

Accu-decoupeerzaag STS/A
Zoals hierboven beschreven, met vier Supercut zaagbladen. Maar zonder batterij en oplader. Verpakt in een kartonnen doos.
NO 29 857

Opmerking:
Uitgebreide accessoires voor de hier aangeboden Accu-machines vindt u op pagina 4 – 11, 13 bij de familiemachines op netstroom. In onze speciale accu folder (no 95139) staan toebehoren en inzetstukken per accu machine vermeld. Op aanvraag.

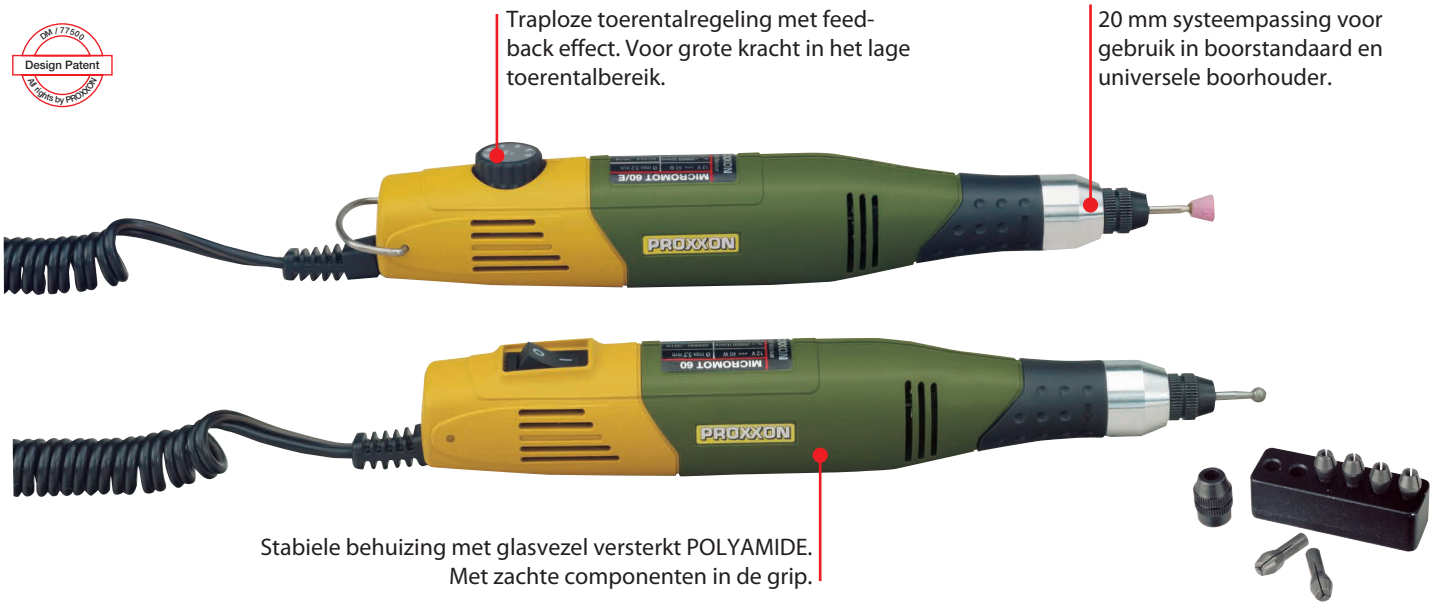
PROXXON MICROMOT System

De MICROMOT 60. De 4e generatie van de vaak bewezen apparaten made in EU. Met hoogwaardige spantangen.

12 VOLT

- *Voor boren, frezen, slijpen, polijsten, borstelen, doorslijpen en graveren. Voor de bewerking van staal, edelmetalen, glas, keramiek, kunststof, en mineralen.*
- *Met veilige laagspanning. Daardoor ook geschikt voor het werken met koelingsmiddelen (natslijpen en -doorslijpen).*

DM / 77500 Design Patent All rights by PROXXON



Met een diameter van 35 mm ongelooflijk handig. Daarbij het lage gewicht (circa 230 gram), een aangenaam geluid en rustige loop door uitgebalanceerde motor met geslepen kogel gelagerde spil. Dankzij de hoogwaardige MICROMOT-stalen spantangen (zien onder voor beschrijving) worden zelfs de kleinste boren absoluut centrisch gespannen. Geen ratelen en slaan van de machine.

Boor- en freesapparaat MICROMOT 60/E

Traploze toerentalregeling en grote kracht in het lage toerentalbereik. Boorbevestiging dankzij MICROMOT-staal spantangen (elk 1 stuk 1 – 1,5 – 2 – 2,4 – 3 en 3,2 mm).
Technische gegevens: Gelijkspanning 12 – 18 V. 40 W. 5.000 – 20.000/min. Lengte van 220 mm. Gewicht 230 g.
NO 28 510

Boor- en freesapparaat MICROMOT 60

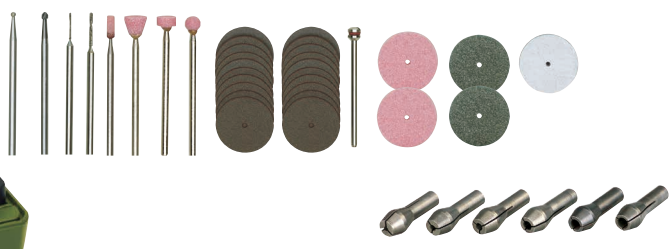
Zonder toerentalregeling (onbelast 20.000/min.)
Verdere technische eigenschappen en uitrusting is gelijk aan boven beschreven MICROMOT 50/E.

NO 28 500

Modelbouw- en graveerset



Kompleet met boor- en freesmachine MICROMOT 60/E, nettrafo en 34 toebehoren in tandtechnische kwaliteit.



Met 6 MICROMOT stalen spantangen van 1 – 3,2 mm (beschrijving pag. 30). Met trafo voor 230 V (afgifte 12 V bij 1 A).

NO 28 515

PROXXON MICROMOT System

De 60/EF met snelspanner. Praktisch bij het werken met verschillende boordiameters.

Opmerking:
Bij gebruik van de MICROMOT 60 apparaten is een trafo vereist. We bevelen de PROXXON trafo NG 2 (zie pagina 25).

Slank, handig en licht.
Snelspanboorkop en elektronische toe-rentalregeling met Feedback effect (hoge doortrekkracht bij laag toerental). Speciale gebalanceerde sterke motor, stil en met een lange levensduur.
Bij gebruik is een trafo vereist.
Andere technische eigenschappen en uitrusting zoals bij de links beschreven MICROMOT 60/E.

NO 28 512

MICROMOT 60/EF

12 VOLT

Snelspanner van 0,3 – 3,2 mm. Handig bij het gebruik van opzetstukken met verschillende diameters, bijvoorbeeld met HSS-boren.

20 mm-systeempassing. Voor het bevestigen van MICROMOT-toebehoren.

Stabiel Huis uit glasvezelversterkt POLYAMID. Met greepgedeelte uit zachter materiaal.



Beschermkap voor handzame MICROMOT-apparaten met 20mm systeempassing

Voor het werken met zaagbladen, doorslijpschijven, frezen, slijpgereedschappen, staalborstels en polijstgereedschappen. De maximale gereedschapsdiameter die kan worden gebruikt is 22 en 38 mm. Makkelijke installatie.



NO 28 946 set van 2 stuks

MICROMOT 60/EF met stroomadapter en 43 gereedschappen van industriële kwaliteit

NIEUW



Met snelspanboorhouder. Handig bij gebruik met verschillende schachtmaten.



Gebalanceerde DC-speciale motor. Stil en extreem duurzaam. Geslepen, kogellager spindel. Elektronische snelheidsregeling van 5.000 - 20.000 tpm.

Technische gegevens:
12 - 18 V. 40 W. Lengte 220 mm. Gewicht 230 g.

NO 28 514

PROXXON MICROMOT System

Voordelige en nauwkeurige 12 Volt machine Made in EU. Voor werk met een MICROMOT-trafo met een vermogen van 2 A.

Fijnboorslijper FBS 12/EF



Voor boren, frezen, slijpen, polijsten, borstelen, ontroesten, graveren, ciseleren en doorslijpen.
Met boorkop (spanbereik 0,3 – 3,2 mm). Kogelgelagerde precisieas uit geslepen staal, met blokkeerknop voor verwisselen van gereedschap. Uitgedraaide spilkop: MICROMOT stalen spantangen kunnen worden ingezet (zie pag. 4). Speciale gebalanceerde sterke motor met doortrekkracht, stil en met een lange levensduur. Traploze toerentalregeling met Feedback-effect (hoge trekkracht bij laag toerental). Huis uit glasvezelversterkt POLYAMIDE.

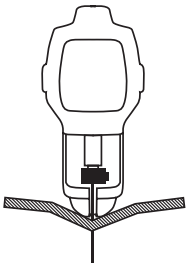
Technische gegevens:
Gelijkspanning 12 – 18 V, 100 W, 3.000 – 15.000/min. Lengte 185 mm. Gewicht 450 g.
NO 28 462

Opmerking:
Voor werk met de FBS 12/ EF en de STS 12/E raden wij MICROMOT-trafo vanaf 2 A aan. (zie pagina 25).

Decoupeerzaag STS 12/E



Ideaal voor het zagen van bochten in hout (tot 10 mm) printplaten (tot 3 mm) en non-ferro metaal (tot 2,5 mm).
Met een krachtige speciale DC motor. Met traploze toerentalregeling met feedback-effect. Huis uit glasvezelversterkt POLYAMIDE. Met kogeladapter voor het bewerken van convexe en concave vlakken (hiervoor moet de normale zaagvoet verwisseld worden). Inclusief 2 zaagbladen (grof en fijn).



Technische gegevens:
Gelijkspanning 12 – 18 V. opgenomen vermogen max. 100 W. Slag 6 mm (regelbaar vanaf 2.000 – 5.000/min. Lengte 180 mm. Gewicht 480 gram.
NO 28 534

Overige zaagbladen vindt u op pagina 13.

Instrumentmakersschroevendraaiers voor elektronicaen fijnmechanische technici,



In een functionele etui met ritssluiting. Inclusief pincet om kleine schroeven en kleine onderdelen vast te pakken.

MICRO-schroevendraaiers, 13 delig

Sleuf:	1 x 50 – 2 x 50
Kruiskop:	PH 000 x 50 – PH 0 x 50 – PH 1 x 50
TX:	5 x 50 – 6 x 50 – 7 x 50 – 8 x 50 – 10 x 50
Inbus:	1,5 x 50 – 2 x 50

Kling uit hooggelegeerd nikkel-chroom-molybdeenstaal. Voor extreme hardheid en taaiheid. Verchroomd, met gebruineerde kop. Ergonomisch gevormde greep uit hoogwaardig kunststof (slagvast, olie- en zuurbestendig). Met draaibare centreerkop en vingerholte.
NO 22 720

PROXXON MICROMOT System

Een superfijn slijpapparaat met lineair-slijpend vlak (niet roterend).

Penslijper PS 13

Ideaal voor het bewerken van oppervlakken in uitsparingen, sleuven, vakjes, kleine hoeken.
Lineair slijpend (niet roterend). Speciale motor met lange levensduur. Stabiel huis uit glasvezelversterkt POLYAMIDE. Met het apparaat worden 4 verschillende slijpvormen meegeleverd, vlak en schuin.



Inclusief drie vellen zelfklevend schuurpapier in korrel 180, 240 en 400. Op elk vel zijn 5 x 4 vormen voorgestanst.
Technische gegevens:
Gelijkspanning 12 – 18 V, 8.000 slag/min (2,5 mm), lengte 160 mm, gewicht 130 g.
NO 28 594



Opmerking:
Voor gebruik is een trafo vereist van tenminste 1 Amp. We bevelen MICROMOT-trafo NG 2/S, NG 2/E ,of NG 5/E aan (blz.25).

Reserve schuurpapier voor PS 13
Elk 3 vellen met 20 voorgestanste vormen. Silicium-carbide, zelfklevend.

NO 28 822	korrel 180
NO 28 824	korrel 240
NO 28 826	korrel 400

MICROMOT-verlengkabel. 300 cm.



Voor 12-volt apparaten. Stekker en stekkerdoos pool-zeker.

NO 28 992

Voetschakelaar FS
Om met vrije handen te werken.



Tot max. 500 W. Voor alle apparaten met Eurostekker (beschermingsklasse 2). Ook geschikt voor statische apparaten. Huis uit glasvezel-versterkt nylon. Met 250 cm lange aansluitkabel voor het 230 V-net en 50 cm kabeluitgang. Bij 12 V apparaten wordt de voetschakelaar aan de trafo aangesloten.

NO 28 700

camerabouwers, klokkenmakers en juweliers.

MICRO-schroevendraaiers, 15 delig

⊖	**Sleuf:**	1 x 50 – 2 x 50 – 3 x 50
⊕	**Kruiskop:**	PH 000 x 50 – PH 0 x 50 – PH 1 x 50
✪	**TX:**	5 x 50 – 6 x 50 – 8 x 50 – 10 x 50 – 15 x 50
◯	**Inbus:**	1,5 x 50 – 2 x 50 – 2,5 x 50 – 3 x 50

NO 28 148

Opmerking:
Bij gebruik van de MICRO-schroevendraaiers kunt u de gewoonlijk brute kracht vergeten. Hier werkt u uitsluitend met gevoel en rust. De draaibare centreerknop met vingerholte helpt bij het werken met één hand.

Vaste plek voor elke grootte in praktische kunststofsokkel. Als tafelstandaard, maar ook aan de wand te bevestigen.



PROXXON MICROMOT System

De ideale complete startset met het 100.000-voudig geteste graveerapparaat GG 12!

12 VOLT

Graveerapparaat GG 12

Met speciale gebalanceerde sterke motor, stil en met een lange levensduur.
Huis uit glasvezelversterkt POLYAMID. Inclusief trafo, oefenglas, voorbeelden- en handleidingbo ekje, alsmede alle benodigde toebehoren: elk 1 diamantstift in kogelvorm 1 en 1,8 mm voor het ritsen en liniëren. Elk 1 slijpstift uit silicium-carbide in kegel- en projectielvorm om te matteren. Elk 1 slijpstift uit edelkorund in kogel- en cilindervorm om te slijpen en te graveren. Gereedschaphouder voor het bewaren van het losse inzetgereedschap. Elk deel heeft zijn vaste plaats in de kunststof koffer.
Compleet met trafo 0,5 A, 230 V.
Technische gegevens:
Gelijkspanning 12 – 18 V, lengte 145 mm. Gewicht 50 g (zonder snoer).
NO 28 635



Graveerapparaat GG 12, los
Inclusief 1 diamantstift (kogelkop 1,8 mm). Voor gebruik is een trafo nodig. We bevelen MICROMOT-trafo NG 2/S of NG 2/E aan.
NO 28 592

Design Patent





Elk deel heeft zijn vaste plaats in de mooie onverwoestbare koffer.

MICRO-schroevendraaier MIS 1

Voor draaimomenten van 0,35 tot 2 Nm. Door een wipschakelaar voor de draairichting, is het ideaal voor tappen van schroefdraad. Klein, licht en handig. Gereedschap opname door tandkransboorkop voor schachten tot 6,5 Ø mm (ook voor 1/4"-normale bits). Huis uit glasvezelversterkte POLYAMIDE. Compleet met 16 toebehoren uit chroom-molybdeen-staal.

Technische gegevens:
Gelijkspanning 12 – 18 V, 50 W. Draaimomenten van 0,35 tot 1 Nm (stand 6 schakelt de functie uit van de slipkoppeling = ca. 2 Nm). Lengte 200 mm, gewicht 415 g. Voor het gebruik adviseren wij MICROMOT-trafo's vanaf 2 A.
NO 28 690

12 VOLT

Design Patent



De afgebeelde MICROMOT-trafo NG 5/E wordt niet meegelevered.

Opmerking:
De MIS 1 is in combinatie met de parallelboorstandaard BV 2000 uitermate geschikt voor het tappen van schroefdraad (zie pagina 28!).

- **Sleuf**: 0,3 x 1,5 / 0,35 x 2 / 0,4 x 2,5 mm
- **PH**: 0 – 1
- **TX**: 6 – 8 – 10
- **Inbus**: 3 – 3,5 – 4 – 4,5 – 5 mm
- **Dop**: 1,5 – 2 – 2,5 mm



MICROMOT-trafo's. De veilige krachtbron voor het MICROMOT laagspanningsgereedschap.

MICROMOT-trafo NG 2/E



Opmerking:
De voor het elektro-handgereedschap genoemde Watt-waarden zijn volgens de internationale Norm IEC-60745-1 vastgesteld. Dit is de stroomopname (niet het vermogen) bij oververhitte motor, kort voor de blokkering van de spindel. Waarden, die in de praktijk niet of slechts gedurende zeer korte tijd optreden. Alle door ons geadviseerde trafo's voldoen hier ruim aan.

De bij de trafo's afgebeelde boor- en freesapparaten worden niet meegeleverd.

Huis uit NORYL (zeer hittebestendig, geschikt voor trafo's).
Met aansluitbus voor MICROMOT-stekkers (met poolbeveiliging). Met rode LED-indicatie voor spanningscontrole. PTC (Positieve Temperatuur Coëfficiënt) tegen overbelasting (geen automatische herstart). Na afkoeling moet de netstekker even uit het stopcontact getrokken worden. Met gaten voor het insteken van inzetgereedschap. Met gereedschapbeugel: een vaste plaats voor het MICROMOT-apparaat. Traploze toerentalregeling met Feed-back-effect voor aan het werk aangepaste toerentallen met een groot draaimoment bij lage toerentallen.

Technische gegevens:
230 V. Levert 2 A bij 16 V onbelast en 12 V werkspanning. Gewicht 1.000 g. Isolatiebescherming volgens klasse 2.
NO 28 707

MICROMOT-trafo NG 2/S

Zonder elektronische toerentalregeling.
Verder als het hierboven beschreven apparaat NG 2/E.
NO 28 706

MICROMOT-trafo NG 5/E

Met het supervermogen van 5 A. Compact huis uit NORYL (zeer hittebestendig, geschikt voor trafo's).
Traploze toerentalregeling met Feedback-effect voor aan het werk aangepaste toerentallen met een groot draaimoment bij lage toerentallen. Met 3 aansluitbussen voor MICROMOT-stekkers (met poolbeveiliging) en 1 universele aansluiting voor normale banaanstekkers (Ø 4 mm). Hoofdschakelaar voor het uitschakelen. Met rode LED-indicatie voor spanningscontrole. PTC (Positieve Temperatuur Coëfficiënt) tegen overbelasting (geen automatische herstart). Na afkoeling moet de netstekker even uit het stopcontact getrokken worden. Met gaten voor het insteken van inzetgereedschap. Met inklapbare gereedschapbeugel voor het MICROMOT-apparaat.
Technische gegevens:
230 V. Levert 4,5 A bij 16 V onbelast en 12 V werkspanning. Gewicht 2.000 g. Isolatiebescherming volgens klasse 2.

NO 28 704



MICROMOT-boorstandaard is geproduceerd uit aluminium gegoten onderdelen. Met CNC gefreesde geleidingen en passingen. De andere wereld.



MICROMOT boorstandaard MB 200

De boormachinehouder met zwaluwstaartgeleiding tot 90 graden zwenkbaar (met schaal). De mogelijkheid bestaat om schuin te boren en veelzijdig te frezen.

Sterke korte tandstangvoeding met terugloopveer voor veel gevoel bij weinig kracht. Praktische boordiepte met instelbare eindaanslag (maximale werkslag 40 mm). 20 mm systeempassing voor MICROMOT boor- en freesmachines. Massieve hard verchroomde Stalen zuil (280 x 20 mm). De afstand (tussen midden zuil en het midden van het werkstuk) is 140 mm.

Vlak gefreesde tafel (220 x 120 mm) met parallelaanslag en schaalverdeling. Gaten met schroefdraad voor het bevestigen van de MICRO coördinatentafel KT 70 en boringen voor het vastzetten van de boorstandaard zelf zijn voorhanden. Gewicht 2,2 kg.

NO 28 600

Opmerking:
Onze ontwerpen zijn van gegoten aluminium. Een oneindig roestvrij, antistatisch materiaal. Passingen en geleidingen worden machinaal op onze ultramoderne CNC-gestuurde machines geproduceerd (gefreesd, geslepen, gedraaid).
Pure precisie!

Machineklem MS 4

Geproduceerd uit gegoten zink.
Met drie vlak gefreesde steunvlakken. Een schroef voor de hoogte instelling van de tafelboormachine TBM 220 evenals boorstandaard MB 200. Verticaal en horizontaal prisma voor ronde materialen. Breedte 50 mm. Hoogte 10 mm. Maximale spanwijdte 34 mm.

NO 28 132

MICROMOT machinehouder

Voor stationair gebruik van MICROMOT elektrogereedschap met behuizingsfront uit metaal in combinatie met een bankschroef. Bij uitstek geschikt voor de industrie-boorslijper IBS/E, de bandschuur-machine BS/E, de langehals-haakse boormachine LHW, de decoupeerzaag STS/E en de driehoekslijper OZI/E. Uit glasvezelversterkt POLYAMIDE.



NO 28 410

Universele boorhouder UHZ

Met kogelgewricht, naar alle zijden draaien zwenkbaar.
Met 20mm –systeempas-sing voor MICROMOT boor- en freesapparaten, zoals FBS 240/E, FBS 12/EF, IBS/E, LBS/E, MICROMOT 60, 60/E en 60/EF. Uit zink persgietwerk Om snel en veilig aan werkbanken en tafelbladen tot max. 60 mm dikte te bevestigen. Als alternatief ook met twee normale schroeven op elk tafelblad vast te schroeven.



NO 28 610

PROXXON MICROMOT System

De KT 70. Klein en nauwkeurig. Voor boorstandaard en tafelboormachine TBM 220.

MICRO-kruistafel KT 70

Uit hoogwaardig aluminium (met verdicht oppervlak) met spelingvrij nastelbare zwaluwstaartgeleidingen.
Drie doorgaande T-groeven (MICROMOT-norm 11,5 x 11 x 4 mm). Verschuifbare liniaal voor eenvoudig instellen van de dwarsslede. Handwielen met op nul instelbare schaalring: 1 omwenteling = 1 mm, 1 deelstreep = 0,05 voeding. Incl. de afgebeelde spanklauwen en bevestigingsonderdelen voor MB 200 alsmede TBM 220.

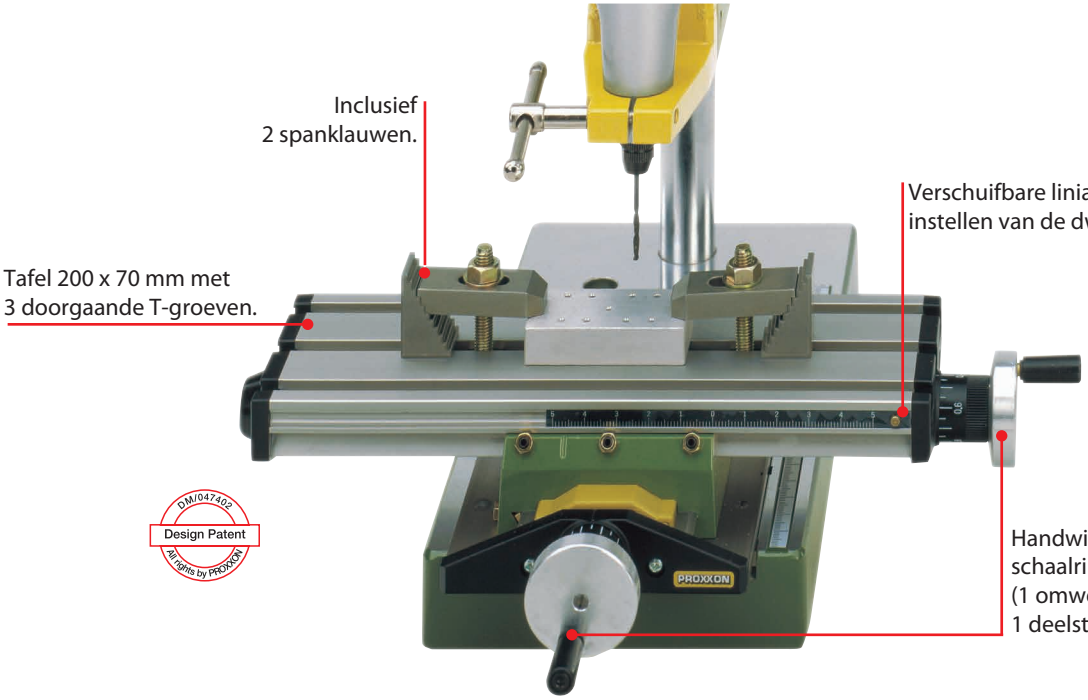
Overige technische gegevens:
Tafel 200 x 70 mm. Verstelbereik X (dwars) 134 mm, verstelbereik Y (diep) 46 mm, bouwhoogte 43 mm.
NO 27 100

Excentrische kleminrichting ES 70

NIEUW

Voor snel en krachtig klemmen, ook van grotere werkstukken.
Ideaal voor serieproductie en optimaal gebruik van de kruistafel. Verticale en horizontale prisma's voor rond materiaal. Verwisselbare spanklauwen. Excenter-slag 1,5 mm. Bekbreedte 70 mm. Bekhoogte 15 mm. Inclusief bijpassende T-moeren en bevestigingsschroeven.
NO 24 270





DM/057503
Design Patent
All rights by PROXXON



Instrumentmakersbankschroef FMZ

Met schroefklem. Uit zink-persgietwerk.
Om snel en veilig aan werkbanken en tafelbladen tot max. 60 mm dikte te bevestigen. Als alternatief ook met twee normale schroeven op elk tafelblad vast te schroeven. Door blokkeerbaar kogelgewricht naar alle zijden (ook naar beneden) draai- en zwenkbaar, 75 mm bekbreedte, met rubber beklede spanplaten voor kwetsbare werkstukken. Spanwijdte 70 mm. Gewicht 1,6 kg.

NO 28 608

Instrumentmakersbankschroef FMS 75

Als boven, echter zonder schroefklem.
Door sterke vacuümvoet met hefboom op ieder glad vlak bliksemsnel te bevestigen.

NO 28 602



Boorinrichting BV 2000



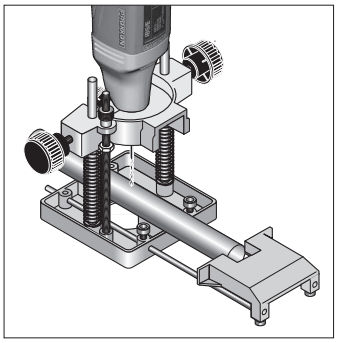
Design Patent 000883808 All rights by PROXXON

Een precisie apparaat voor parallelboren, draadsnijden en frezen. Uit uiterst nauwkeurig bewerkt aluminium persgietdelen.
Met dubbelscharnierende boorarm en 20 mm systeempassing. Het gemonteerde apparaat blijft altijd loodrecht gepositioneerd. Zo kunnen bijvoorbeeld boorgaten loodrecht over het werkstuk worden uitgevoerd. Vast instelbare boordiepte d.m.v. diepteaanslag op duidelijk afleesbare schaal. Een instelbare veer plaatst het apparaat na de bewerking automatisch in de bovenste uitgaanspositie. Vlak gefreesde massieve grondplaat met 200 x 200 mm bruikbaar werkvlak en twee doorlopende T gleuven naar MICROMOT-norm (12 x 6 x 5 mm). Stabiele boorkolom (45 mm rond en 500 mm lang) 29 mm systeempassing voor het nauwkeurig plaatsen van boor-machines.
De 20 mm kraag zorgt voor een precieze klemming van boren op het gereedschap, zoals fijnboorslijper FBS 240/E, industriële fijnboorslijper IBS/E, langehals fijnboorslijper LBS/E, MICROMOT 60, 60/E, 60/EF en MICROMOT 230/E.
NO 20 002

Opmerking:
Industrie-boorslijper IBS/E, MIS 1 en spanklauwen behoren niet tot de standaard uitrusting.

Bovenfrees voorzetstuk OFV

Voor MICROMOT apparaten met een 20 mm passing. Voor groeven, frezen, hoekfrezen.
Het maakt geen verschil of het nu met parallelaanslag (maximale radius van 150 mm), ronde-frezen met centreerstift (100 –400 mm) of uit de vrije hand is. Geleiding uit aluminium persgietwerk. Vooraf instelbare diepteaanslag. Ideaal als boorhulp voor ronde delen door een prisma in de geleidingsplaat.



NO 28 566

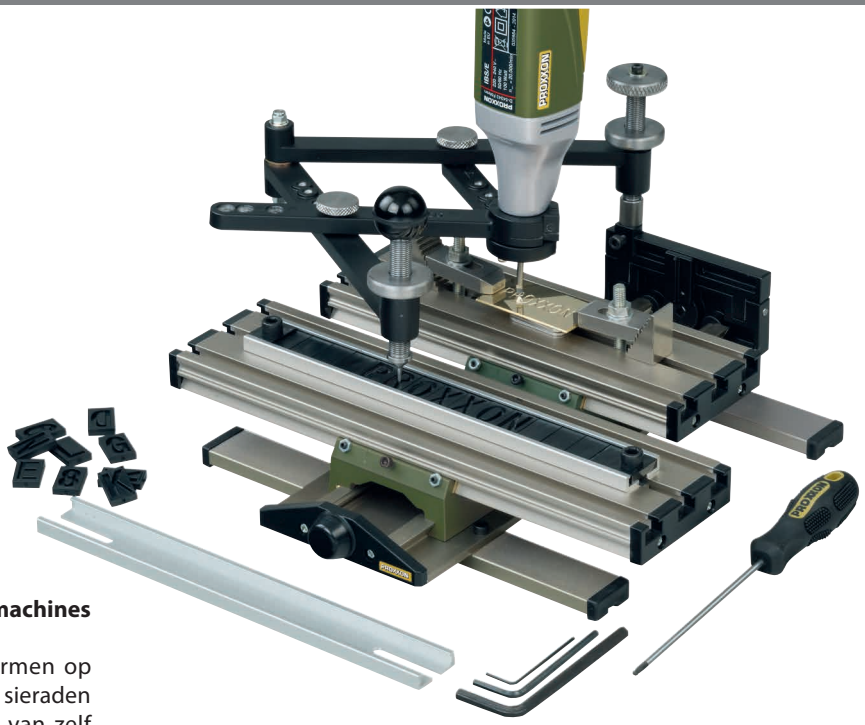
Industrie-boorslijper IBS/E behoort niet tot de standaard uitrusting.



Opmerking:
HSS-houtprofielfrezen kunt u vinden op pagina 41.

MICROMOT met 20 mm systeempassing: creëert een groot aantal andere nijden en nog veel meer !

Graveerinrichting GE 20



Opmerking:
Industriële fijnboorslijper IBS/E en klemmen zijn niet inbegrepen !

Met 20mm kraag voor alle MICROMOT boor- en freesmachines uitgerust met stalen spantangen.
Voor het graveren van letters, cijfers en individuele vormen op metaal, kunststof, glas of aardewerk. Voor naamplaatjes, sieraden of andere waardevolle spullen. Ook voor het bewerken van zelf gemaakte templates of beschikbare sjablonen (planten, dieren, wapenschild). Voor kleine, individuele vormen, uitsparingen, schetsen of figuren.
Er kunnen maximaal 14 tekens in de geleiderail (template houder) worden gemonteerd. De contouren van de sjabloon moet dan precies worden vastgedraaid met de pin (kogelhandvat).
Het te frezen object wordt verkleint door twee schroeven. Doormiddel van eenvoudig verstelbare schroeven in te stellen verhouding 2:1, 3:1, 4:1 of 5:1.
Het werkstuk kan worden (hier MICROMOT klem set NO 24 256) bevestigd door klemmen of een bankschroef op een verstelbaar werkblad.
Inhoud: 2 sets van de letters van A tot Z, koppelteken, punt en schuine streep (78 dlg.), een inbussleutel 1,5 – 3 en 5 mm en een HX schroevendraaier met kogelkop 2,5 mm. Natuurlijk bijgevoegd een gedetailleerde handleiding.

NO 27 106

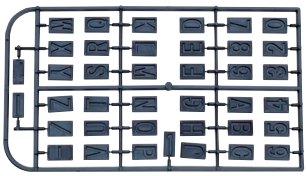
Hardmetalen frezen voor graveerinrichting GE 20

Voor staal, gietstaal, non-ferro metaal, kunststof, glas, aardewerk en tegels. Punt hoek van 60° (voor V-vormige letters). Diameter van de as 3,2 mm.



NO 28 765 Schrijfbreedte 0,5 mm
NO 28 766 Schrijfbreedte 1 mm

Set sjablonen voor graveerinrichting GE 20



Letters van A – Z met verbindingsteken, punt, slash-teken. Daarbij getallen van 0 – 9 voor de inleg in de geleiderails van de GE 20.
NO 27 104

MICRO-Press MP 120



Een precisie apparaat voor modelbouw en fijn mechanisch werk: Drukken, uitdrukken, klinken, stampen, randen, het buigen van de draden en plaatwerk. Bedoeld voor zachte taaie materialen.
Met 5 cilindrische ponsen (gehard oppervlak): Ø 3 – 4 – 5 – 6 en 8 mm. Daarnaast een halfrond profiel Ø 3 en Ø 9 mm en een 60° prisma voor het buigen van plaathoeken. De tegenhanger is een gemakkelijk verstelbare, geharde revolverplaat.



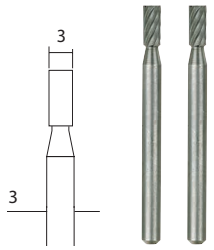
Met gaten en matrijzen voor de hierboven genoemde ponsen. Rek aan één zijde met gat van 6 mm voor de 8 ponsen die bij de levering zijn inbegrepen. 5 mm gat aan de andere kant voor alle standaard klinkgereedschappen. Perskracht ca.1.000 N (100 kg). Maximale slag van het rek met ingestoken stempel 65mm, over revolverplaat 50 mm. Massief stalen giek met 120 mm uitval. Geslepen stalen bodemplaat 80 x 190 mm met 8 mm hart en twee montagegaten. Gewicht ongeveer 2.800 gram.

NO 27 200

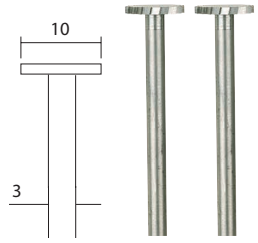
Hulpgereedschappen voor MICROMOT boor- en freessystemen in industrie-

Wolfram-Vanadium-frezen

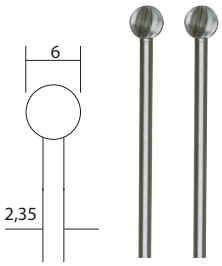
Voor
NE-metalen
Kunststof
Gips



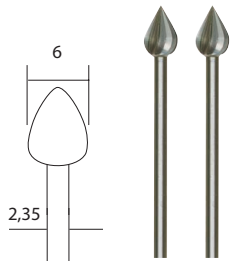
NO 28 722
2 stuks



NO 28 727
2 stuks



NO 28 725
2 stuks

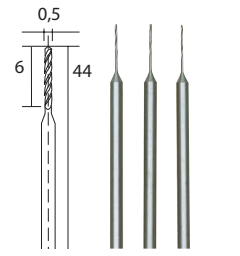


NO 28 724
2 stuks

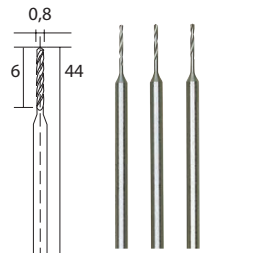
Wolfram-vanadium stalen freesstiften. Van uitmuntende wolfram-vanadium staalkwaliteit. Doelmatige en stabiele constructie. Schacht en frees non-ferro- en edelmetalen, alsmede kunststof en gips. Alle schachten Ø 2,35 of 3. Bij uitstek geschikt om uit te slijpen, vormen te schuren, te Beschreven. Zie links onder.

HSS-boren

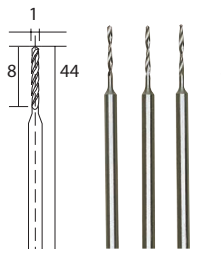
Voor
Metaal
Kunststof
Hout



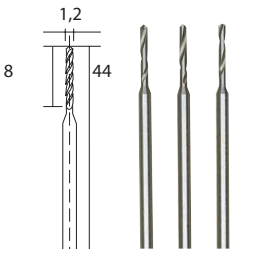
NO 28 864
3 stuks



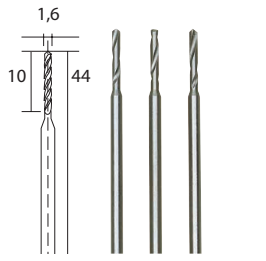
NO 28 852
3 stuks



NO 28 854
3 stuks



NO 28 856
3 stuks

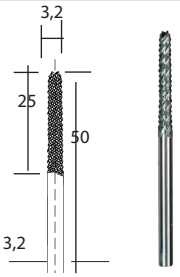


NO 28 858
3 stuks

HSS-spiraalboren. Van uitstekende staalkwaliteit.Doelmatige en stabiele uitvoering. Schacht en boorgedeelte uit één stuk. Optimale centrische nauwkeurigheid. De juis te hardheid zorgt voor een lange standtijd bij gelijktijdige elasticiteit. Voor het bewerken van metaal, non-ferro metaal, kunststof, printplaten, zacht- en hardhout. Toerentallen: zacht materiaalca. 8.000/min, hard materiaal ca. 3.000/min, schacht Ø 2,35.

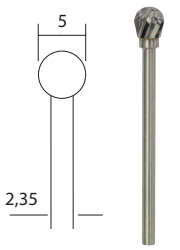
Hardmetaal-boren en –frezen

Voor
Staal
Glas
Printplaten



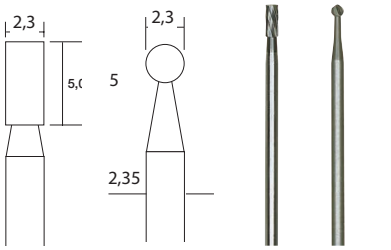
NO 28 757

Raspfrezen Voor het door-slijpen en frezen van tegels, steen, hout en kunststof.

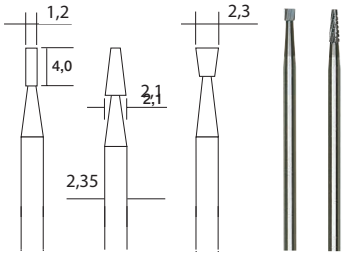


NO 28 760

Hardmetaalfrezen
Uit slijtvast, fijnkorr elig hard metaal. Voor trillingvrij frezen met hoge nauwkeurigheid. Werkstukken moeten non-ferro metaal en kunststof, alsmede extreem harde materialen. Bij uitstek geschikt voor technisch werk, gra



NO 28 750
2 stuks



NO 28 752
3 stuks

Opmerking:
MICROMOT stalen spantangen ❶ zijn gehard en hebben daardoor een hoge en langdurige veerkracht. Ze behouden hun vormvastheid ook na langdurig gebruik (niet te vergelijken met ongeharde, viervoudig ge-groefde stalen spantangen of uit messing of aluminium). Door drievoudige ❷ groeven, die aanzienlijk moeilijker te fabriceren zijn dan de viervoudige groeven, een aanzienlijk beter bed ❸. Belangrijk voor het centrisch inspannen van schachten met een kleine diameter.



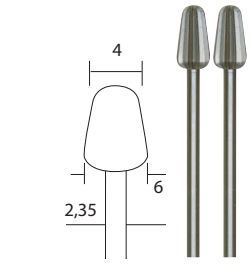
MICROMOT-stalen spantangen



Zoals onder afgebeeld. Elk 1 st. in de maten 1 – 1,5 – 2 – 2,4 – 3 en 3,2. met spanmoer en spantangen standaard (zie opmerking links).
NO 28 940

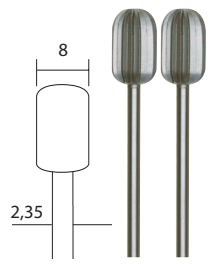
en tandtechnische kwaliteit.

Opmerking:
alle aangegeven maten in mm.



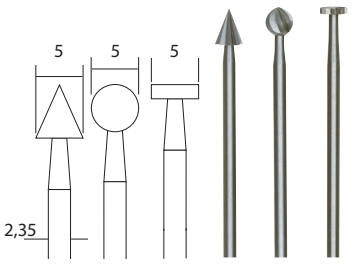
NO 28 723

2 stuks



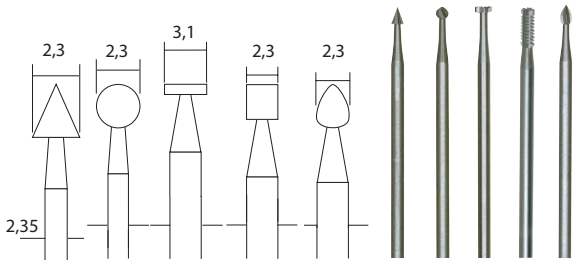
NO 28 726

2 stuks



NO 28 720

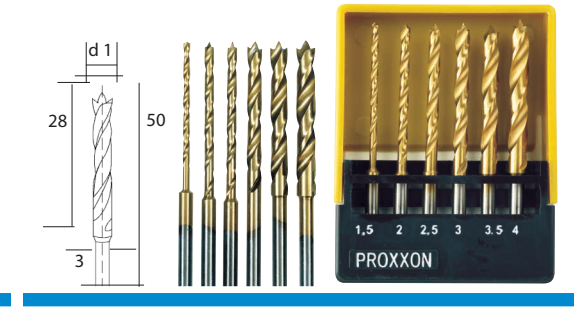
3 stuks



NO 28 710

5 stuks

deel uit één stuk gefabriceerd. Nauwkeurige vertanding en optimale centrische nauwkeurigheid bij gelijktijdige elasticiteit. Voor het bewerken van zacht- en hardhout, profileren en sleuven te slijpen. Voor nauwkeurig en krachtig inspannen van de frezen adviseren wij het gebruik van de MICROMOT stalen spantangen, zoals hierboven.



NO 28 876

6 stuks

HSS-Spiraalborenset met centreerpunt opberg box, 6-delig. Ø 1,5 – 2 – 2,5 – 3 – 3,5 – 4 voor nauwkeurig aanboren van hout en kunststof ook voor non-ferro metaal, staal en RVS. Titaanlaag vermindert wrijving en verhoogt de standtijd schacht Ø 3.

Opmerking:

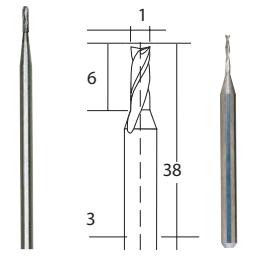
De betekenis van HSS staat voor High Speed Steel en is een hoogwaardige legering voor gereedschap, welke bestand is tegen slijtage en tot circa 600 °C bestand is tegen vervorming tijdens het gebruik.
Bij het bewerken van staal wordt als koelmiddel snij olie of koelvloeistof emulsie gebruikt.
Bij aluminium wordt alcohol of petroleum gebruikt. Kunststof en hout worden meestal droog bewerkt.



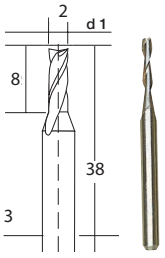
NO 28 874

10 stuks

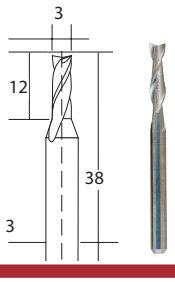
HSS spiraalboor in opbergdoos, 10-delig. Overeenkomstig DIN 338 Ø 0,3 – 0,5 – 0,8 – 1 – 1,2 – 1,5 – 2 – 2,5 – 3 – 3,2. Voor het boren van non-ferrometalen, staal en roestvrij staal. Het label op cassette met uitklap en standaard functie. Voor het klemmen adviseren wij onze 3-bekken boorkop (zie hieronder).



NO 28 758



NO 28 759



NO 28 761



NO 27 116

goed bevestigd zijn om kantelen te voorkomen. Voor het bewerken van staal, gietstaal, veren.

3 stuks

Massief hardmetalen schachtfreesset Met twee spiraalgleuven en visstaart-aansnijding (aansnijding tot het midden).Maakt het mogelijk in ongeboorde werkstukken te werken. Geschikt voor het bewerken van ruw ijzer, gietijzer, staal, gietstaal, messing, aluminium en glas. Maar ook geschikt voor flexibele materiaalsoorten zoals kunststof en koolvezel. Elk 1 st. 1 – 2 en 3. Schachtdiameter 3. Ook los verkrijgbaar (zie links).

Boorkop of spantang ?

Een boorkop geeft meer gebruiksgemak door het snel te kunnen wisselen van gereedschap, vooral als gewerkt wordt met schachten van verschillende doorsnede (bijv HSS-boren volgens DIN 338). Op basis van hun constructie hebben ten opzichte van spantangen de volgende nadelen: Geringe aanspanskracht en een geringe rondloop afwijking. Wie grote nauwkeurigheid eist moet altijd met MICROMOT stalen spantangen werken Zie ook toelichting bij links.

3-bekken boorkop uit staal



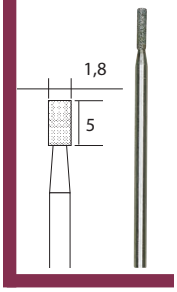
Voor alle MICROMOT-apparaten die zijn ontworpen voor gebruik met boorkop. Handig bij het werken met verschillende diameters. Capaciteit 0,3 – 3,2.

NO 28 941

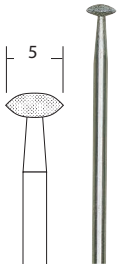
Diamant-, reinigings- en polijstgereedschap. Professionele kwaliteit, ook

Diamantstiften

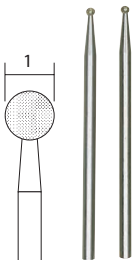
Voor
Glas
Keramiek
Kunststof



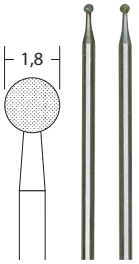
NO 28 240



NO 28 250

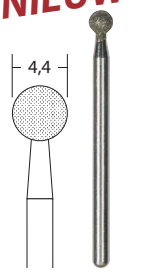


NO 28 212
2 stuks

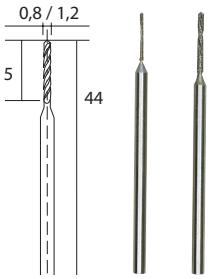


NO 28 222
2 stuks

NIEUW

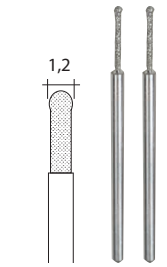


NO 28 226
2 stuks



NO 28 255
2 stuks

Met diamant bezette slijpstiften voor het opboren van reeds aanwezige gaten in half-edelstenen, edelstenen, etc. Schacht Ø 2,35.



NO 28 230
2 stuks

Diamanten glas steenvormen zel chine te gebruik van koelvloeistof.

Met diamant bezette slijpstiften Gelijkmatige diamantbezetting. Profielkoppen en schachten van roestvrij edelstaal. Voor het slijpen, graveren en ciseleren van staal (ook chroom-kobalt legeringen), glas, keramiek, porselein en kunststof. Schacht Ø 2,35.

Reinigingskwasten en penselen

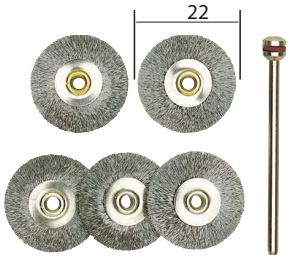
Voor
Staal
Messing
Edelstaal



NO 28 951
2 stuks



NO 28 953
2 stuks



NO 28 952
5 stuks

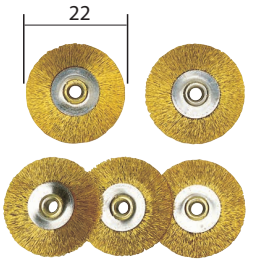
Staalborstels in penseel-, pot- en wielvorm. Van goede kwaliteit voor een lange levensduur. Voor het reinigen, ontroesten, afbramen, matteren, opruwen etc. van metaal, gietijzer, kunststof, steen en hout. Schacht Ø 2,35



NO 28 961
2 stuks



NO 28 963
2 stuks

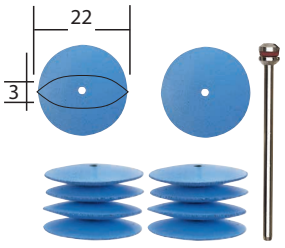


NO 28 962
5 stuks

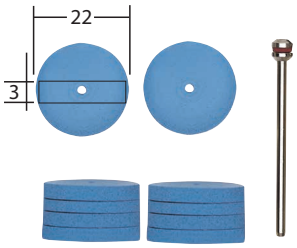
Messingborstels in penseel-, pot- en wielvorm. Bij uitstek geschikt voor het bewerken van messing, messing legeringen, koper, edelmetalen, halfedelstenen, kunststof en hout. Voor het reinigen van elektronische componenten en printplaten. Schacht Ø 2,35.

Polijstmiddel

Voor
Goud
Edelstaal
Porselein

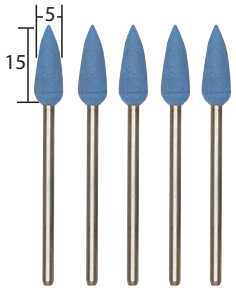


NO 28 293
10 stuks



NO 28 294
10 stuks

Elastische siliconen polijststenen in lens-, schijf- en conische vorm.
Voor het polijsten en glad maken van oppervlakken. Voor edelmetalen, non-ferro metalen, edelstaal, glas, porselein, hout, rubber en kunststof. De conische vorm is bij uitstek geschikt voor kleine ruimtes. Schacht Ø 2,35



NO 28 288
5 stuks



NO 28 295
2 stuks

Elastische polijstschijven. Voor het bewerken van goud, witgoud, zilver en voor afwerking in de gereedschap- en modelbouw. Schacht Ø 2,35.

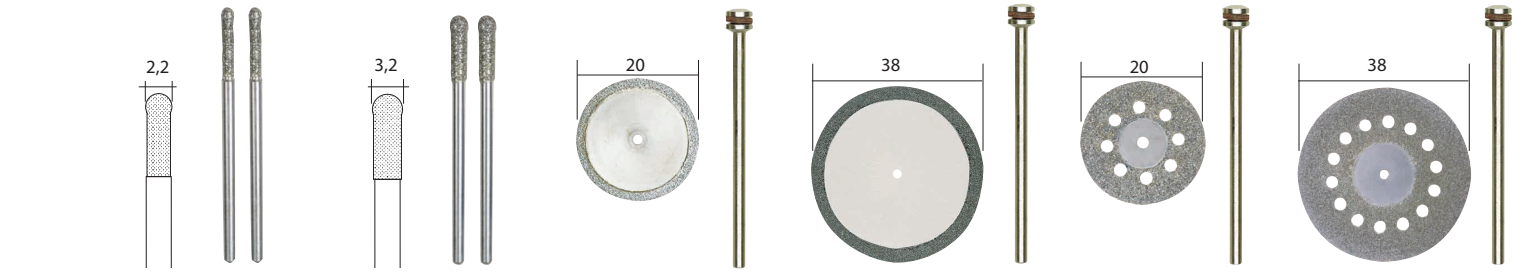
Complete polijstset, 10 dlg.

Voor het polijsten van metaal, glas, edelmetaal, porselein en kunststof. Bestaande uit elk 1 vilt polijststift (cilinder-, kegel- en schijfvorm), 1 silicone-polijststift (projectiel-, cilinder- en schijfvorm), 1 katoenpolijstschijf, 1 wildlederen lappenschijf en polijstpasta. Incl. houder 2,35 x 44.
NO 28 285



voor juweliers en sieradenindustrie !

Opmerking:
alle aangegeven maten in mm.

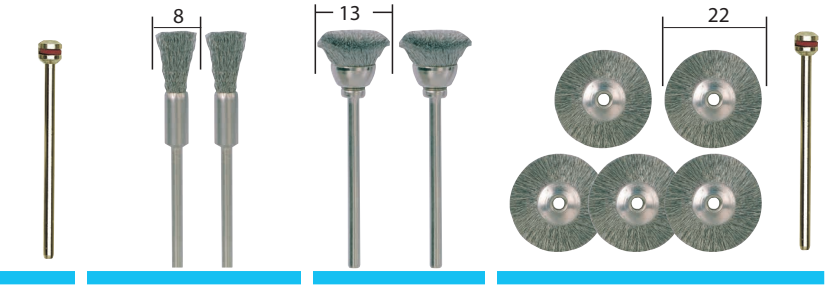


NO 28 232 2 stuks
NO 28 234 2 stuks
NO 28 840
NO 28 842
NO 28 844
NO 28 846

boren in kogelvorm Voor het boren en bewerken van glas, fs graniet is mogelijk. Het is raadzaam om een tafelboorma- en met een snelheid van 2.000/min met de toevoeging Schacht Ø 2.35.

Diamant doorslijpschijf met koelgaten. Voor het doorslijpen, zagen en afbramen. Voor toepassing zie rechts. Schacht Ø 2.35.

Diamant doorslijpschijven
0,6 dik. Voor porselein, glasvezelplaten, kunststof en non-ferro metalen. Door de koelgaten geringe opwarming. Geen brandvlekken.Schacht Ø 2.35.

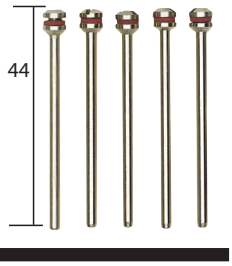


NO 28 955 2 stuks
NO 28 957 2 stuks
NO 28 956 5 stuks

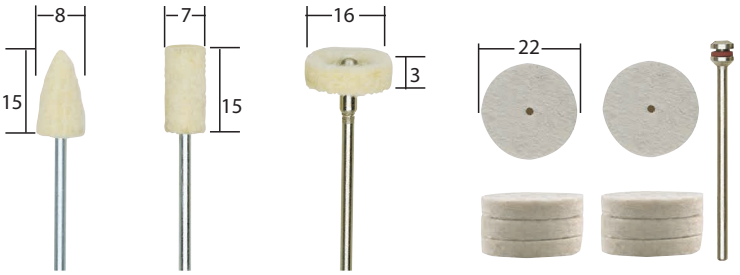
Staalborstels in penseel, pot- en wielvorm Het het reinigen, bostelen en ontbramen van edelstaal. Het mat maken, opruwen van metalen of gietijzer. Ook te gebruiken bij aluminium of zachte metaalsoorten. Schacht Ø 2,35.

Opmerking:

Penselen en borstels zacht aandrukken en met de aangegeven toerental gebruiken.
Bij te hard drukken buigen de draden als men dit te vaak doet kunnen ze breken of schieten ze los.



NO 28 815
5 stuks
Losse dragers
Schacht 2,35 x 44.



NO 28 801 2 st.
NO 28 802 2 st.
NO 28 803 2 st.
NO 28 798 10 stuks

Viltpolijststiften en viltschijven Bij het voor- en hoogpolijsten van metaal, goud, zilver, messing en aluminium met behulp van polijstpasta. Ook voor napolijsten in de gereedschap- en modelbouw.Schachtdoorsnede 2.35. Bij het polijsten moet met een lager toerental gewerkt worden om verbranding van het slijpvlak en het werktuig te voorkomen. Harde polijstpasta met olie zacht maken of licht verwarmen.



NO 28 297 2 st.
NO 28 298 2 st.
NO 28 299 2 st.

Katoenen-, wildlederen en viltpolijstschijf Zum Voor het hoogglanspolijsten van metaal, goud, zilver, non-ferro, messing, aluminium, keramiek en porcelein met gebruik van polijstpasta. Ook gelakt hout en kunststof zijn geen probleem. Schacht Ø 2,35.

Opmerking:

Ideaal voor houtbewerkers en als vervanger voor de MSG is de Wolfraamcarbide-slijpschijf in combinatie met onze lange hals haakse slijper LHW en LHW/A geschikt.
Aangeboden op pagina 6.



Raspschijf met metalen naalden uit Wolfram Carbide

Voor modelleren, schoonmaken, polijsten van hout en glasvezel. Materiaal kan gecontroleerd verwijderd worden zonder enige inspanning. Hoge stabiliteit en eenvoudig te reinigen met een brander. Geschikt voor rubber, schuim en siliconen. Schacht Ø 3.2.
Niet voor metaal! Cilindrisch met ronde kop 7,5 x 12 mm

NO 29 060
Kegelvormig 8 x 12 mm
NO 29 062
Spits 4 x 19 mm
NO 29 064



Een uitgelezen collectie schuur- en polijstgereedschappen voor een profession

Slijpmiddel

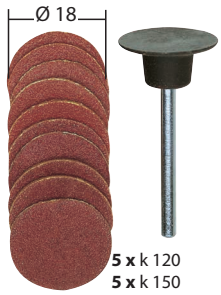
Voor
Staal
Edelmetaal
Gietijzer



NO 28 282

2 stuks

Nylon schuurborstels. Voor het reinigen, matteren en slijpen van staal, edelstaal, non-ferrometalen etc. Schacht Ø 2,35.



NO 28 982

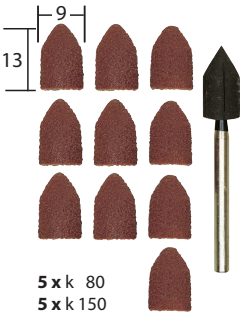
10 stuks



NO 28 983

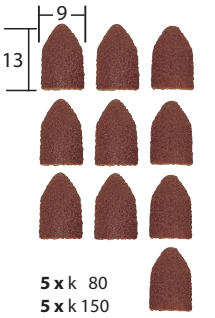
20 stuks

Schuurbanden, -bladen en -doppen gemaakt van normaalkorund. Taaie kwaliteit en leverbaar in de toepassingen. Voor het schuren, slijpen van gietstaal, gietijzer, edelstaal, staal, non-ferrometalen, het materiaal aanpassen. Metaal hoge -, hout middelmatige - en kunststof



NO 28 987

10 stuks

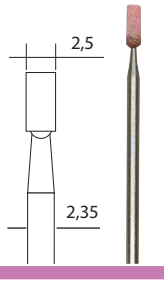


NO 28 989

10 stuks

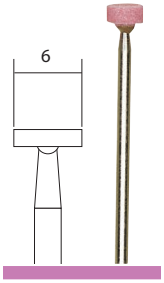
Slijpstiften en schijven

Voor
Staal
Gietstaal
Hss-Staal



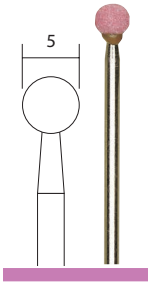
NO 28 774

5 stuks



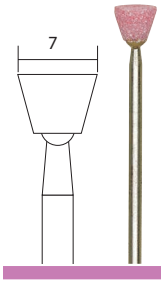
NO 28 776

5 stuks



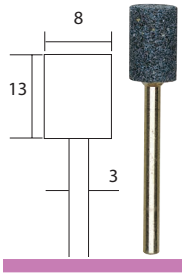
NO 28 772

5 stuks



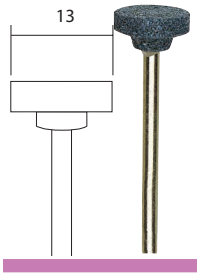
NO 28 778

5 stuks



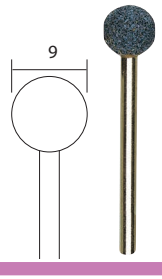
NO 28 781

3 stuks



NO 28 783

3 stuks



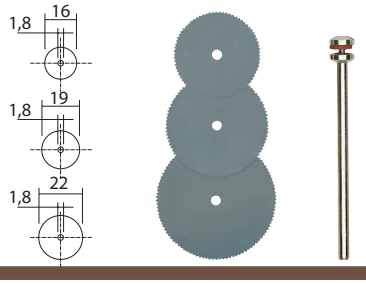
NO 28 782

3 stuks

Edelkorund-slijpstenen Het slijpsteenassortiment is gefabriceerd uit fijne, hoogwaardige materialen en heeft een gelijkmatige hardheid. een breed toepassingsbereik. Voor het schuren en ciseleren van harde materialen zoals gietijzer, gietstaal, gelegeerde en geharde staalsoorten. gen voor een optische centrische loop. De schachten hebben een diameter van 2,35 of 3. ***Slijpregel:*** *zachte materialen = harde slijpstenen; harde ma*

Doorslijpgereedschap

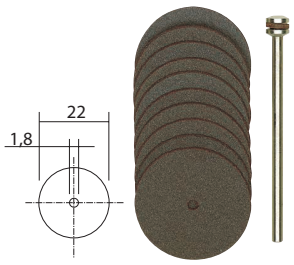
Voor
Hout
Staal
Edelmetaal



NO 28 830

3 stuks

Cirkelzaagbladen uit verenstaal 0,1dik. Voor kunststof, hout en non-ferro metaal. Schacht Ø 2,35. Alleen te gebruiken in combinatie met de beschermkap NO 28 946 (Zie pag. 20)!



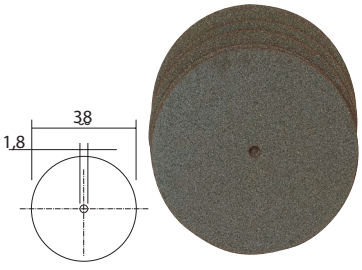
NO 28 810

10 stuks



NO 28 812

50 stuks



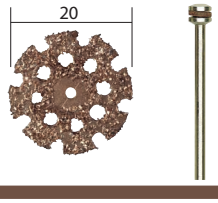
NO 28 820

5 stuks

Korund slijpschijven
Gemaakt met een speciale lijm. Schijven Ø 22, resp. 38 en 0,7 dik. Voor het doorslijpen van gelege ten, edelmetalen en non-ferro metalen. Maar ook geschikt voor het zagen van hout en kunststof.

Doorslijpgereedschap

Voor
Hout
vezel
versterkte
Kunststoffen



NO 28 838

Wolfraamcarbide doorslijpschijf circa 2 dik. Voor het doorslijpen en profilering van hout, CFK, GFK, rubber, silico-nen. Dankzij kogelboring minimale warmte. Schacht Ø 2,35.

Modelbouwset, 13 dlg.

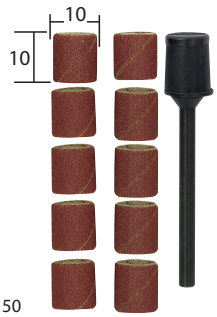
Van elk 1 kogelfrees en cilindrische vorm 2.3. Van elk 1 korund slijpstift bolvorm en kegelvorm. Van elk 1 micro-boor 1 en 2,3. 5 doorslijp-schijven Ø 22. Zaagblad Ø 22 (alleen in combinatie met beschermkap 28 946) en gereedschapshouder Ø 2.35.



NO 28 910

ele oppervlaktebewerking met een hoge standtijd!

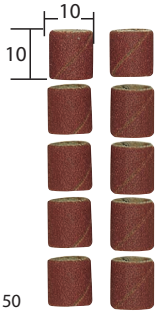
Opmerking:
alle aangegeven maten in mm.



k 150

NO 28 980

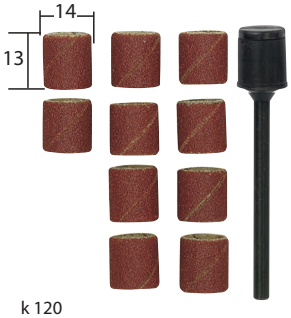
10 stuks



k 150

NO 28 981

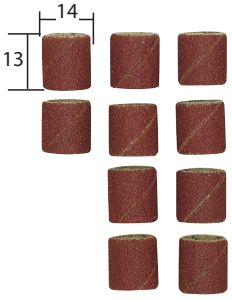
10 stuks



k 120

NO 28 978

10 stuks



k 120

NO 28 979

10 stuks



k 120

NO 28 984



k 120

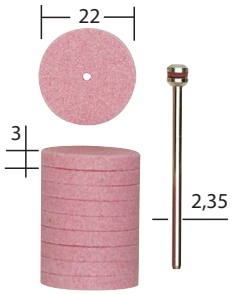
NO 28 985

verschillende korrel voor voor- en afwerken. Schacht Ø 3. Grote slijt vastheid. Verschillende uitvoeringen voor verschlenhout en kunststof. Ook geschikt voor het nabewerken van vertandingen en groeven. Toerental van het gereedschap aan

Lamellenslijpers van normaalkorund zijn elastisch en passen zich aan de contouren van het werkstuk. Voor gebruik op moeilijk toegankelijke plaatsen. Schacht Ø 3.

Slijpstiften en schijven

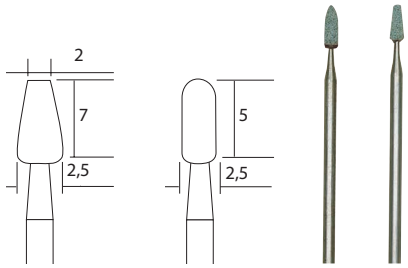
Voor
Glas
Keramiek
Hardmetaal



NO 28 302

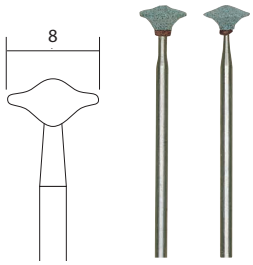
10 stuks

Verschillende vormen voor Nauwkeurige schachten zor-
terialen = zachte slijpstenen.



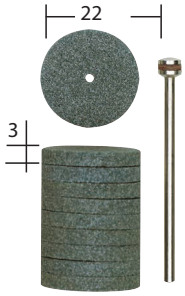
NO 28 270

2 stuks



NO 28 272

2 stuks



NO 28 304

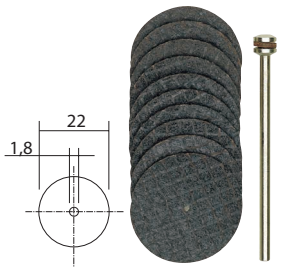
10 stuks

Silicium-carbide slijpstiften Fijne, gelijkmatige korrel, volledig gehard. Voor graveren en matteren van glas, keramiek en stelliet. Maar ook voor het slijpen van hardmetaal, gegot en ijzer en hooggelegeerd staal. Schacht Ø 2,35



NO 28 821

25 stuks



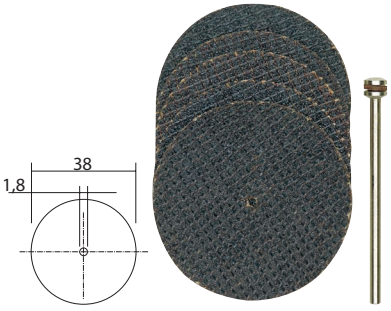
NO 28 808

10 stuks



NO 28 809

50 stuks



NO 28 818

5 stuks



NO 28 819

20 stuks

erde en ongelegeerde staalsoor-
Schacht Ø 2,35.

Aluminiumoxide doorslijpschijven, vezelversterkt
Doorslijpschijven Ø 22 x 0,8 en Ø 38 x 1 dik. Breukveilig, dus ook geschikt voor afbramen. Voor het doorslijpen van gelegeerde en ongelegeerde staalsoorten, edelstaal en non-ferro metaal. Ook geschikt voor het bewerken van hout en kunststof. Schacht Ø 2,35.

Glasbewerkingsset, 4 dlg.

2 diamant slijpstiften en 2 slijpstiften uit silicium-carbide. Voor graveren, ritsen, matteren van glas. Diamantstift 1: kogel Ø 1, diamantstift 2: kogel Ø 1,8, silicium-carbide kegel 3/2 x 5, dito cilinder 2/2,5 x 7. Alle schachten Ø 2,35.



NO 28 920

Beschermkap voor MICROMOT handmachines met 20mm hals.



Voor het werken met zaagbladen, doorslijpschijven, frezen, slijpgereedschappen, staalborstels en polijstgereedschappen. De maximale gereedschapsdiameter die kan worden gebruikt is 22 en 38 mm. Makkelijk te monteren.

NO 28 946 set van 2 stuks

PROXXON MICROMOT System

Lichte, handige MICROFLAM-apparaten voor fijn werken. Met piëzo ontsteker.



MICROVLAM-brander MFB/E

Voor het solderen, los solderen, hard solderen, verwarmen, inbranden en vertinnen.
Onafhankelijk instelbare gas- en luchttoevoer. Voor gelijkmatige fijne vlamvormen en temperaturen tot 1200 °C. Bijzonder geschikt voor microfijn werk. Met elektronische piezo-eletrische ontsteking.

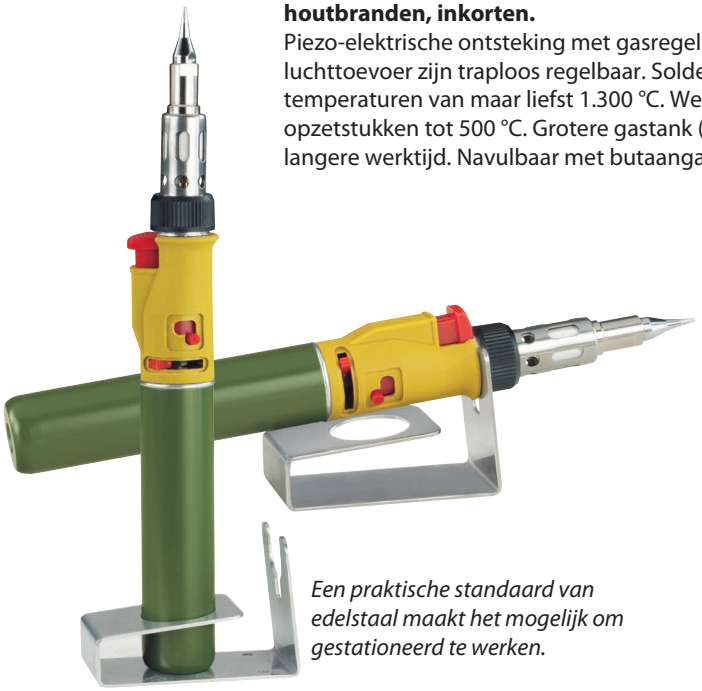
Tankinhoud 50 ml, voor een bedrijfsduur van ca. 60 minuten bij een normale vlam. Navulbaar met butaangas voor aanstekers.

NO 28 146

MICROVLAM-Gassoldeerset MGS

Voor het werken met een open vlam of met katalysator met opzetstukken. Voor solderen, heet snijden, houtbranden, inkorten.
Piezo-elektrische ontsteking met gasregelhendel. Gas- en luchttoevoer zijn traploos regelbaar. Solderen tot temperaturen van maar liefst 1.300 °C. Werken met opzetstukken tot 500 °C. Grotere gastank (20 ml) voor langere werktijd. Navulbaar met butaangas voor aanstekers.





Een praktische standaard van edelstaal maakt het mogelijk om gestationeerd te werken.

Met grote verfschraper, mes voor het snijden, ook van dikker kunststof, schilder opzetstukken, soldeerstuk, rond mondstuk voor het werken met hete lucht en krimpkous mondstuk.
Diverse toebehoren: Soldeerdraad, houder met spons en steeksleutel 7 mm voor het vastzetten van de opzetstukken. Verpakt in een praktische kunststof koffer met een stabiele inleg uit PP. Leder onderdeel heeft zijn eigen plek!

NO 28 144

Compact en netonafhankelijk: 3,6 volt accugereedschap. 2 Ah capaciteit voor een lang leven duur.

Accu-elektronica-soldeerapparaat EL/A

Voor comfortabel, netonafhankelijk solderen.
Elektronisch geregelde temperatuur (470 °C) met korte opwarmtijd. Bijzonder hoge accucapaciteit (2 Ah) voor een lange levensduur. met soldeerverbinding Verlichting. Inclusief beschermhoes, soldeersel en snellader met 2,1 A laadstroom. Oplaadtijd ca. een uur.

Technische specificaties:
3,6 V. 2 Ah. 470 °C. Gewicht 120g

NO 28 142



Inclusief beschermhoes, soldeer en snellader.

PROXXON MICROMOT System

Voor het krimpen van kabeleinden (vele apparaten in de markt zijn hiervoor te groot) en 1.000 andere klussen.

MICRO-heteluchtpistool MH 550

Klein, robuust en krachtig. Compleet met 3 opzetstukken.
Voor het krimpen van kabeleinden, vervormen en lassen van kunststof en het solderen van elektronische componenten. Voor het verwijderen van verf en lak zonder chemische middelen (afbijt).
Het drogings- en uithardingsproces te versnellen (lijm, verf), voor het aanbrengen en verwijderen van foliën stickers, voor het bruinen van hout.
Huis uit glasvezelversterkt POLYAMIDE met zachte componenten bij de grip en stelvlakken voor de opzetstukken. Een krachtig verhittingselement zorgt voor een constante temperatuur in 2 standen bij een luchtstroomsnelheid van ca. 180 l/min. Ingebouwde thermostaat voor de zekerheid tegen oververhitting.
Technische gegevens:
230 V, 500 W. Luchttemperatuur stand 1: 350 °C, stand 2: 550 °C. Luchtstroomsnelheid ca. 180 l/min. Gewicht ca. 500 gram.

NO 27 130



MICROMOT-heetlijmpistool HKP 220



7 mm ministicks zijn bijzonder geschikt voor fijn werk (modelbouw, speelgoedbouw, gedroogde bloemen, sieraden maken). Gevoelige mechanisch uitvoer. Geïntegreerde parkeervoorziening. Korte opwarmtijd.

NO 28 192

Inclusief 3 verwisselbare metalen mondstukken.

Reservesticks voor de HKP 220



Voor metaal, hout, kunststof, keramiek, karton, leder, styropor en textiel. Lengte 100 mm x Ø 7 mm, kleurloos.

NO 28 194 12 stuks

Snoerloos lijmpistool HKP/A

Gevoelige mechanische voeding. Geïntegreerde parkeervoorziening. Met elektronische gecontroleerde temperatuur (precies 170 °C) met een korte opwarmtijd. snellader met 2,1 A laadstroom. Oplaadtijd ca. een uur. 4 stokjes Ø 7 x 100 mm zijn bij de levering inbegrepen.

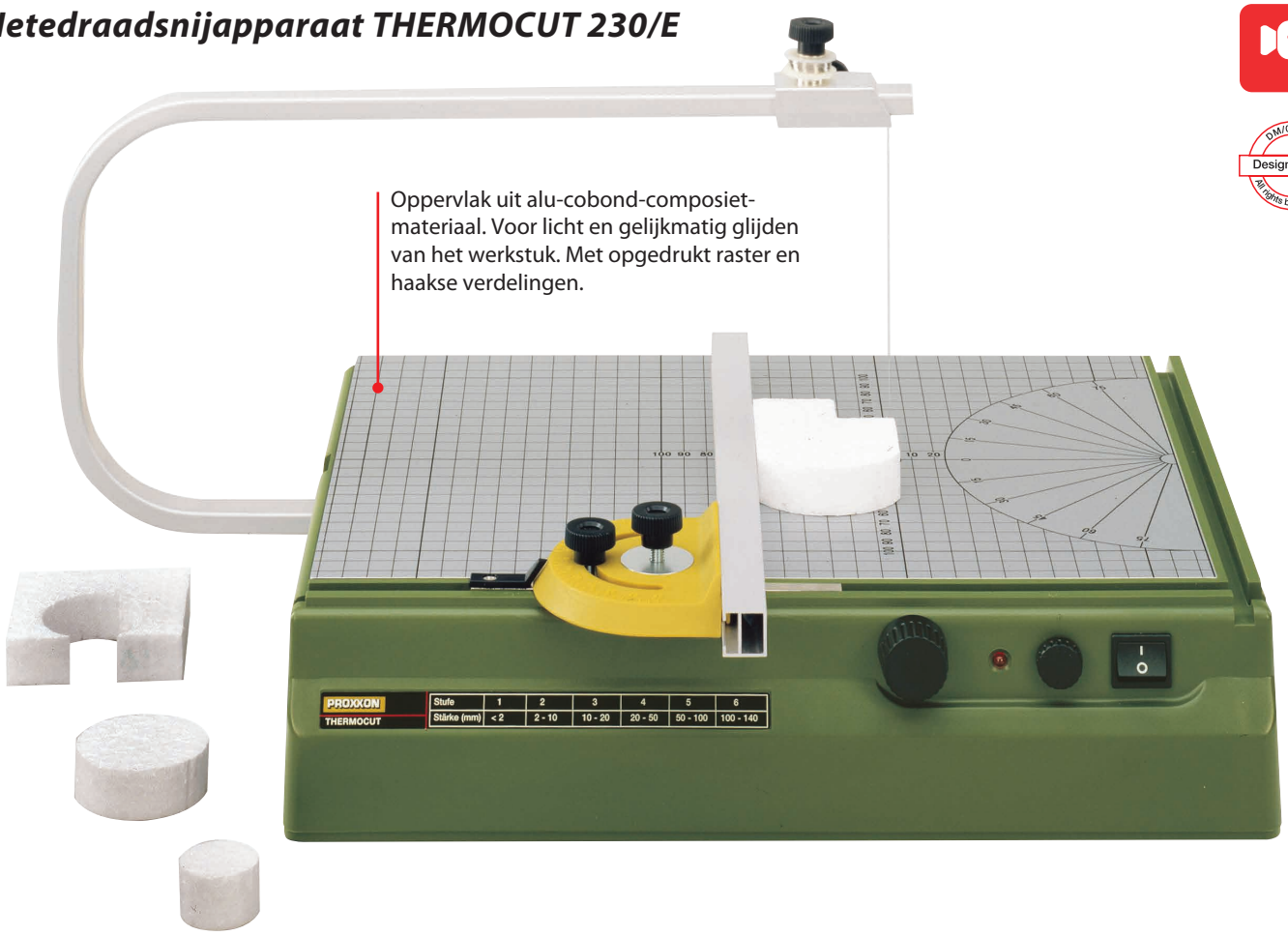
Technische specificaties:
3,6 V. 2 Ah. 170 °C. Gewicht 200 g.

NO 28 190



Hittedraadsnijapparaten voor snijden van styropor en hardschuim messen en zagen. Ideaal voor architecten, designers, kunstenaars, het

Hetedraadsnijapparaat THERMOCUT 230/E



DM/047507 Design Patent All rights by PROXXON

Stabiel huis met 390 x 280 mm groot werkvlak en een oppervlaktestructuur, die het werkstuk licht en gelijkmatig laat glijden. Het opgedrukte raster en de hoekindeling vergemakkelijken het werk. Aanslag met 2 functies met blokkeerbare geleidestang (Duits patent Nr. 100 00 102.5) Massieve aluminium beugel (350 mm uitlading en 140 mm hoogte). Met zadel en draadspoel (30 m snijdraad Ø 0,2 mm wordt meegeleverd). Door verschuiven van het zadel zijn schuine snedes mogelijk. Een LED-indicatie voorkomt verbrande vingers. De snijdraad is binnen 1 seconde volledig op temperatuur..

Overige technische gegevens:
230 V, 50/60 Hz. Trafo secundair maximaal 10 V bij 1 A. Snijdraadtemperatuur bij Ø 0,2 mm regelbaar van ca. 100 tot 200 °C. Gewicht ca. 3 kg. Het apparaat is geïsoleerd volgens klasse 2.
NO 27 080

Opmerking:
Wij raden onze praktische voetschakelaar FS (pagina 23) aan voor een vrije hand tijdens het werken.



Vervangingssnijdraad

voor THERMOCUT 650, THERMOCUT 230/E en andere hittedraad snijapparaten. Materiaal: NiCr 8020. Spoel met 30 m x 0,2 mm.



NO 28 080

Opmerking:
De juiste temperatuur (afhankelijk van materiaal dikte en sterkte) leert men door gevoel en oefening. Het optimale snijvlak wordt meestal bereikt met en gemiddelde temperatuur en een gematigde druk.

superieur ten opzichte van andere apparaten. Geen kruimels zoals bij het werken met bouwen van prototypes, isolatie en niet te vergeten voor de klassieke modelbouw.

THERMOCUT-Cirkelzaag TKS 360

Voor uiterst precieze cirkelsneden!

NIEUW

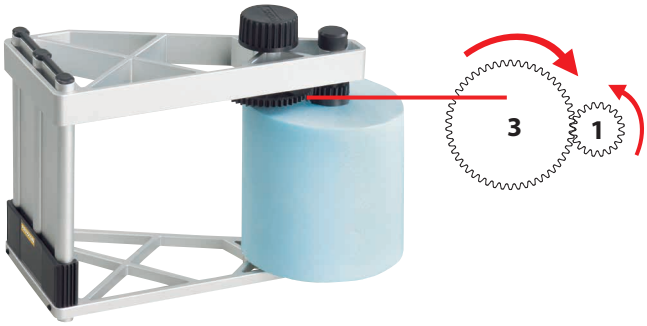


Maakt nauwkeurige cilinders en taps toelopende kegels met hoge herhaalbaarheid mogelijk.
Stevige constructie van geanodiseerd aluminium. Traploze, gereedschapsloze hoogteverstelling. Fijnmazige overbrenging (3:1) voor comfortabel snijden zonder het handwiel los te laten. Gemakkelijk instelbare werkstukdiameter door verschuiving van de opstelling in de tafelnut. Ergonomische handgreep voor veilige bediening.

NO 27 076

Opmerking:
Het heetdraadsnijapparaat is niet inbegrepen in de leveringsomvang.

Praktische aanvulling op het heetdraadsnijapparaat THERMOCUT 230/E.

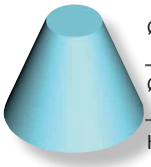


Mogelijke afmetingen cilinder



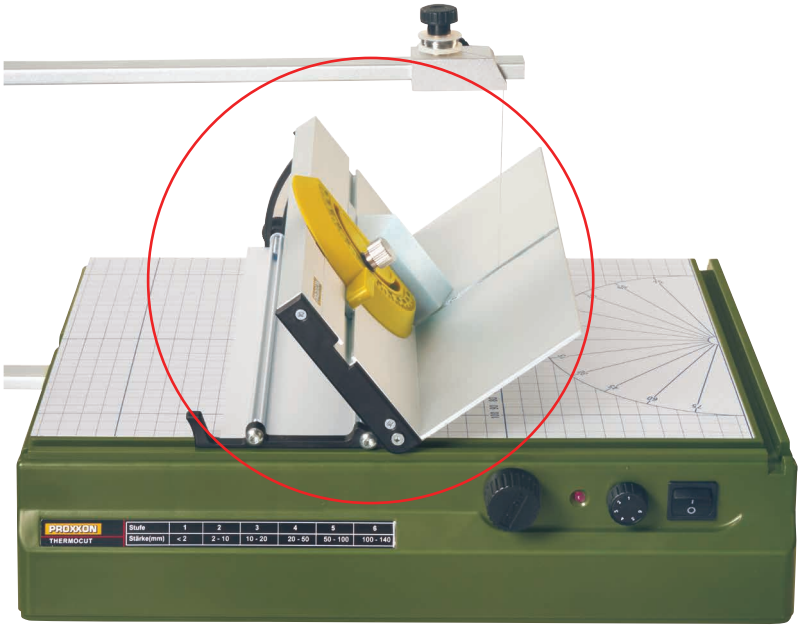
$Ø_{min}$	=	20 mm
$Ø_{max}$	=	250 mm
h_{max}	=	80 mm

Mogelijke afmetingen afgeknotte kegel



$Ø_{min}$	=	22 mm
$Ø_{max}$	=	250 mm
h_{max}	=	80 mm

THERMOCUT stop TA 300 – praktische aanvulling op THERMOCUT 230/E

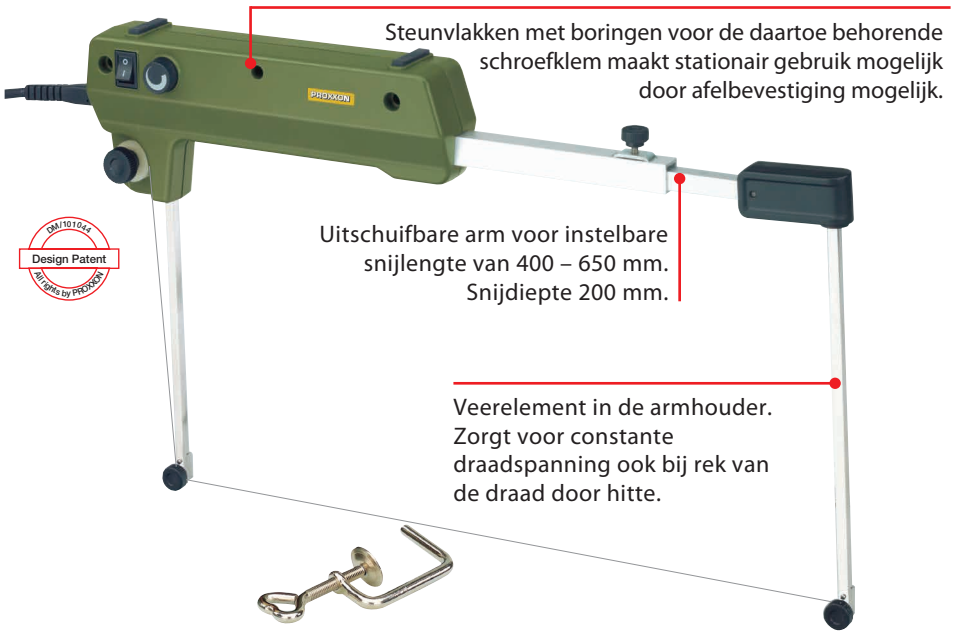


Voor herhaalbare en nauwkeurige productie van geometrische vormen Lichaam. Voor het veilig doorzagen van hoge werkstukken.
Gemaakt van aluminium (oppervlakteverfijnd) voor ideale glij-eigenschappen. Veelzijdig gebruik: Vrij te kiezen instelling van 0 – 90° voor exact Hoeksnedes met hoge herhaalbaarheid. Geïntegreerde T-gleuf met extra hoekaanslag voor dubbel verstekzagen.

Volledig gekanteld met een hoog aanslagvlak (100 mm): voor volmaakt loodrechte sneden. Ideaal voor het voorsnijden van grote stukken en het fabriceren dunne platen. Makkelijk te verplaatsen met klem.

NO 27 078

Hittedraadsnijbeugel THERMOCUT 650



Met schakelvoeding voor 230 V aansluiting. Het hitte element werkt met een veiligheidsspanning van maximaal 40 V en 1,2 A . Door middel van een draaiknop wordt de snijtemperatuur ingesteld, die tijdens het werken met een elektronisch regeling constant gehouden wordt. Steunvlakken met boringen voor de daartoe behorende schroefklem maken stationair gebruik mogelijk. Naast de schroefklem wordt een spoel met 30 m snijdraad ø 0,2mm meegeleverd.

Technische gegevens:
230V. 50/60hz. 50 W. Secundaire spanning maximaal 40 V, 1,2 A. Snijdraadtemperatuur bij draad van ø 0,2 mm regelbaar van 100 – 350 °C. Gewicht 850 gram. Het apparaat is geïsoleerd naar klasse 2.
NO 27 084

Heetdraad snijapparaat THERMOCUT 12/E

Voor dikke snijdraad (285 x 0,85 mm), die naar keuze met de hand of een tang vervormd kunnen worden.
Stabiele beugel met beweegbare bevestiging boven en uitschuifbare bevesting onder. Snijdraadelement traploos regelbaar: opwarmtijd 1 seconde. Compleet met 5 vervormbare snijdraden 285 x 0,85 mm.
Technische gegevens:
12 V. 60 W. Snijdraadtemperatuur regelbaar van circa 150 – 350 °C.
NO 27 082



Belangrijke opmerking:
Bij gebruik van de THERMOCUT 12/E is een trafo met een minimale spanning van 2A vereist. Wij bevelen onze MICROMOT-trafo NG 2/S (NO 28 706) aan op pagina 25.

Reserve snijdraad

Voor de THERMOCUT 12/E. Eenvoudig te vervormen, daarom ideaal voor modelleren.
NO 28 082 verpakt per 10 st

Vervangingssnijdraad

voor THERMOCUT 650, THERMOCUT 230/E en andere hittedraad snijapparaten. Materiaal: NiCr 8020. Spoel met 30 m x 0,2 mm.
NO 28 080



Opmerking:
De juiste temperatuur (afhankelijk van materiaal dikte en sterkte) leert men door gevoel en oefening. Het optimale snijvlak wordt meestal bereikt met en gemiddelde temperatuur en een gematigde druk.

Opmerking:
Wij raden onze praktische voetschakelaar FS (pagina 23) aan voor een vrije hand tijdens het werken.



MICRO-Sonic Cutter MSC NIEUW

- *Voor rechte en gebogen sneden. Snel, uiterst precies en zonder inspanning !*
- *Stofvrij snijden van vezelmaterialen zoals carbon.*
- *Ideaal voor het bewerken van 3D-geprinte objecten.*

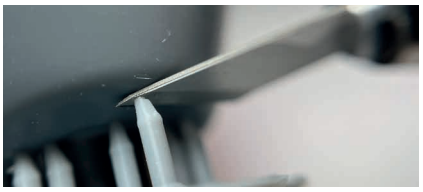


Extreem scherpe messen trillen op ultrasone frequentie.

Snijdt moeiteloos kunststoffen, composietmaterialen (CFK, GFK), 3D-printmateriaal (filamenten en hars), folie, karton, MDF, epoxyhars, leer en meer.
Ergonomisch gevormde handgreep met zachte componenten. De titanium-sonotrode, aangedreven door piëzo-kristallen, brengt het mes in een hoogfrequente, onzichtbare trilling. Hierdoor worden rustige en precieze sneden mogelijk zonder inspanning en met gladde snijranden.

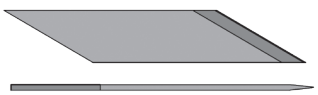
Basisstation met opbergvakken voor het handstuk en reserve-messen. Compleet met voedingsadapter, 2 spanmoffen en 40 scalpelmessen in praktische opbergdoos voor kleine onderdelen.
Technische Daten:
230 V, 50 / 60 Hz. Handstuk: gewicht 80 g. Lengte 115 mm.

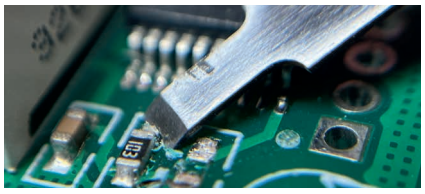
NO 27 300



Scalpels

Snijdt kunststoffen, composietmaterialen (CFK, GFK), 3D-printmateriaal (filamenten en hars), folie, karton, MDF, epoxyhars, leer en meer. 40 stuks inclusief 2 spanmoffen in opbergdoos.
NO 27 302





Schraper

Voor het gladmaken en schoonmaken van oppervlakken en soldeerplekken, het verwijderen van SMD-componenten van printplaten.
NO 27 304 2 stuks.

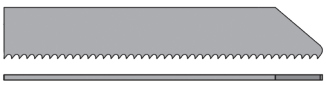




Zaagbladen

Voor het snijden van bros materiaal zoals 3D-printdelen, gips en hout.

NO 27 306 2 stuks.



PROXXON MICROMOT System

Afstand tussen de centers 250 mm. Centerhoogte 40 mm. Traploze toerentalregeling van 1.000 – 5.000/min.

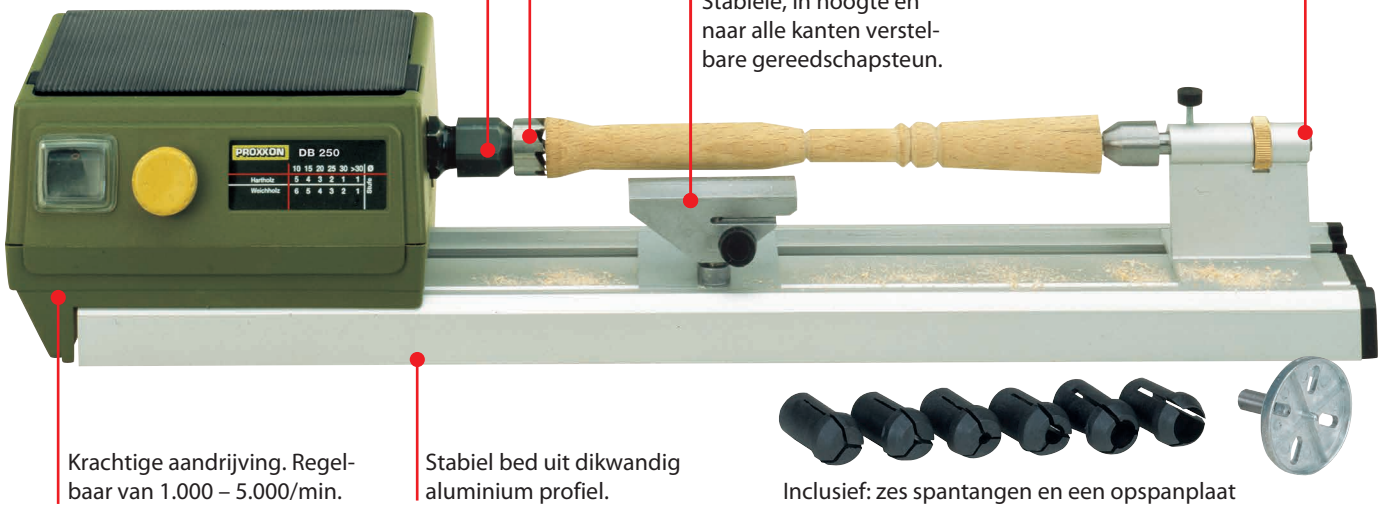
MICRO-houtdraaibank DB 250

Hout draaien in kleine afmetingen geeft veel voldoening.
Voor het poppenhuis: borden, kopjes, sleutels, vazen, zuilen. Voor de modelspoorbaan: stroom- en lichtmasten, tanks. Voor het maken van speelgoed.
Voor geleidestangen van marionetten en poppen en voor duizend andere toepassingen in de klassieke modelbouw.De elektronische toerentalregeling maakt het mogelijk met een lager toerental zelfs "halfautomatisch" te verven.



Technische gegevens:
Motor 230 V, 100 W, 50/60 Hz. Afstand tussen de centers 250 mm. Centerhoogte 40 mm. Centerhoogte boven support 25 mm. Traploze toerentalregeling van 1.0 00 – 5.000/min. Hoofdspindelboring 10 mm. Slag van de losse kop met spil 20 mm.
Inclusief 6 spantangen (2 – 3 – 4 – 6 – 8 en 10 mm), opnamedoorn, meelopend center en opspanplaat. Gewicht ca. 2 kg.
NO 27 020

DM/047502 Design Patent All rights by PROXXON



HSS houtdraaibeitelset, 5-dlg.

Topkwaliteit in de meest gangbare vormen: schrootstaal, staaf 3 mm en 6,4 mm, steekbeitel en sleufstaal. Overzichtelijk verpakt in houten kist.

NO 27 023



Boorkop met spil voor de losse kop van de DB 250



Boorkop met spil voor de losse kop van de DB 250. Tot 5 mm spannend. Wordt gebruikt in plaats van de meelopende centreerpunt. Voeding door verschuiven van de complete losse kop.
NO 27 028

Vierklauwplaat voor DB 250. Met individueel verstelbare klauwen.



Voor het inspannen van asymmetrisch gevormde stukken hout. Spanbereik door omkeerbare klauwen inwendig van 1,5 – 35 mm, uitwendig van 14 – 67 mm. Met voor de hoofdspindel van de DB 250 passend binnendraad M 16 x 1 eenvoudig te bevestigen.
NO 27 024

Drieklauwplaat voor DB 250. Centrisch spannend.



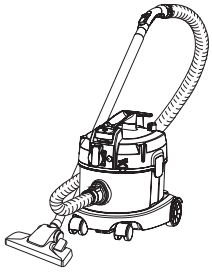
Uit staal-persgietwerk. Spanbereik met omkeerbare klauwen inwendig van 1,5 – 20 mm, uitwendig van 12 – 50 mm. Voet met binnendraad M 16 x 1 om op de hoofdspindel van de DB 250 te schroeven.
NO 27 026

PROXXON MICROMOT System

Voor exact bewerken van kanten en groeven in hout, vezelplaten en geschikte kunststof materialen.

MICRO-tafelfreesmachine MP 400

Voor het afschuinen, herstellen van sleuven, cirkels en andere profielen.
Voor het vervaardigen van schilderijlijsten en om uit te snijden. Mogelijk ook exact bewerken van kanten en groeven(in modelbouw b.v. voor deuren, kleppen em kastdelen).
Krachtige, tegen stof beschermde motor met tandriem aandrijving. Dubbel kogelgelagerde as. Gereedschapbevestiging door drievoudig gegroefde precisie spantangen (elk 1 st. van 2,4 – 3 en 3,2 mm worden meegeleverd). Freeshoogte verstelling d.m.v. stelwiel. Stabiele tafel uit aluminium met lengte en verstekaanslag alsmede freesbescherming. Geintergreerde aansluiting met adapter voor stofafzuiging passend op elke stofzuiger. Inclusief 3 profielfrezen met HSS snijvlakken (groeffrees 3,2 mm,V-groeffrees en een kwartrondlatfrees).
Technische gegevens:
230 V. 100 W. 50/60 Hz. 25000/min. Hoogte verstelling met van nul af nauwkeurig instelbare schaalverdeling(1 omw. = 1 mm 1 deelstreep = 0,05 mm). Freestafel 300 x 150 mm. Gewicht ca. 2 kg.
NO 27 050



De MP 400 uitgerust met een afzuigopening met adapter. Voor stuifvrij, schoon werken.

DM/075534 Design Patent All rights by PROXXON



Inclusief 3 profielfrazen uit hardmetaal en 3 spantangen.

Bovenfrees voorzetstuk OFV

Voor MICROMOT apparaten met een 20 mm passing. Voor groeven, frezen, hoekfrezen.
Het maakt geen verschil of het nu met parallelaanslag (maximale radius van 150 mm), ronde-frezen met centreerstift (100 –400 mm) of uit de vrije hand is. Geleiding uit aluminium persgietwerk. Vooraf instelbare diepteaanslag. Ideaal als boorhulp voor ronde delen door een prisma in de geleidingsplaat.

NO 28 566



HSS-houtprofielfrees set, 10-delig.

Voor hout en vezelplaten. Zuivere bewerking voor goede resultaten en oppervlaktekwaliteit. Goede stabiliteit. Schacht 3,2 mm.

NO 29 020



Waarschuwing:
De hier aangeboden houtprofielfrezen mogen alleen gebruikt worden, met apparaten die bescherming of een geleiding hebben. Bijvoorbeeld de MICRO-tafelfrees MP 400 of het bovenfrees voorzetstuk OFV.

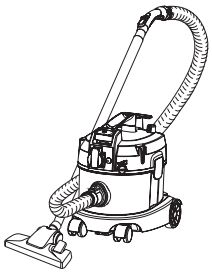
PROXXON MICROMOT System

Voor 50 mm-schijven en borstels. Met elektronisch regelbare slijpsnelheid van 8 – 24 m/sec.

Slijp- en polijstapparaat SP/E

DM/033796 Design Patent All rights by PROXXON





Met afzuigopening met adapter voor stuifvrij, schoon werken.

Het slanke huis valt binnen het bereik van de slijpstenen waardoor het mogelijk is ook oppervlakken van langere werkstukken te bewerken. Stabiel kunststof huis met aansluiting voor stofafzuiging. Verstelbare werkstukdragers en beschermkappen.



Drukknop voor de asblokkering voor eenvoudig verwisselen van de slijpsteen. Met een schijf van 50 x 13 mm uit edelkorund (hardheid N) om te schuren en te slijpen en een silicium-carbide schijf (zachtere binding) voor zeer harde materialen. Aseinde rechts met draad voor het opschroeven van de polijstdoorn (wordt meegeleverd).

Technische gegevens: 230 Volt, 3.000 – 9.000/min. Schijven 50 x 13 x 12,7 mm. Slijp-snelheid 8 – 24 m/sec. Gewicht ca. 1.200 g. Afmetingen ca. 250 x 130 x 100 mm.
NO 28 030

Polijstassortiment



Staaldraad borstel voor ontroesten, reinigen van staal en non-ferro metaal. Messing draadborstel voor polijsten van non-ferro en edelmetalen. Viltpolijstschijf ter voorbereiding om te lakken. Wildlederen en katoenen schijf voor hoogglansfinish. Doorsnede 50 mm.
NO 28 312 Set kompleet

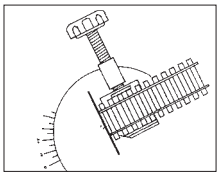
Reserve slijpschijven voor SP/E en BSG 220 (50 x 30 mm)

Edelkorund. (hardheid N). Met 12,7 mm asgat.
NO 28 308

Silicium-carbide. Met 12,7 mm asgat. Met zachte binding voor zeer harde materialen.
NO 28 310

Afkortzaag KG 50

Zaagt veilig en zuiver werkstukken door uit metaal, hout en kunststof. Ronde tafel naar 1 kant draaibaar tot 45° voor versteksnedes. Met ingebouwde kleminrichting. Bek met prisma 27 mm breed. Spanwijdte max. 20 mm. Maximale snijdiepte 13 mm. Met spangroef voor modelspoorrails tot grootte HO. Verstelbare lengteaanslag met maximale uitlading van 140 mm. Inclusief 5 keramisch gebonden doorslijpschijven van 50 x 1 x 10 mm voor het doorzagen van staal, non-ferro metaal, alsmede kleinere houten en kunststof staven.



Overige technische gegevens:
230 Volt, 85 Watt. Snijsnelheid 20 m/sec. Gewicht ca. 1,5 kg.
NO 27 150

Reserve doorslijpschijf

Keramisch gebonden. Gemengd korund: 50% aluminium-oxyde en 50% silicium-carbide. Voor het doorzagen van staal en non-ferro metaal. Ook geschikt voor het zagen van kleinere houten en keramiek staven.
NO 28 152

000060224-001 Design Patent All rights by PROXXON



Opmerking:
De grotere uitvoering van de KG 50, de afkort- en verstekzaag KGS 80, vindt u op blz. 53!

PROXXON MICROMOT System

Voor oppervlaktebehandeling van edele en niet-edele metalen, ook kunststoffen. Voor standaard borstels en opzetstukken tot 4“ of 102 mm.

Poliermaschine PM 100



Asaandrijving via tandriem: De motor hindert niet het werkgebied. Deze slanke behuizing rond de hoofdas maakt het mogelijk om het oppervlak te langer te bewerken en een precieze vorm te geven.

Draagconstructie gefabriceerd met aluminium zijpanelen met uitgebalanceerde lagers zorgt voor een lage trilling en zeer rustige loop.
Met lange hoofdas die kogel gelagerd is (afstand van schijf naar schijf circa 360 mm) en verstelbare kappen voor zuivere bewerking met polijstpasta. Sterke aandrijving door DC motor met snelheidsregeling (volle-golf elektronica). Bij zware belasting blijft de enorme trekkracht gegarandeerd.
Om de machine horizontaal en verticaal vast te klemmen gebruikt men de bijbehorende lijmtangen.



Tot de accessoires behoren:
1stuk stoffen Polijstlap hard en zacht (100 x 15 mm) en 1x Universele polijstpasta (80 g).
Technische gegevens:
230 V. 140 W. 50/60 Hz. Met variabel toerental van 1.000 – 3.100/min. Voor het polijstschijven tot max. 4“ of Ø 102 mm. Maat L 320, T 220, H 250 mm. Gewicht ca. 5 kg. Isolatie klasse 1.

NO 27 180

Toebehoren voor de polijstmachine PM 100

Stof-Polijstlap, hard (100 x 15 mm)



Geweekt en bijzonder stijf. Voor pre- en glans polijsten van goud, zilver, platina, koper, messing, roestvrij staal en kunststof. Gebruik alleen met polijstpasta of polijsten emulsie.

NO 28 000

Viltpolijstschijf (100 x 15 mm)



Voor hoogglans polijsten van gladde oppervlakken van metalen (bijvoorbeeld goud, zilver, messing en aluminium). Vormvast en een lange levensduur. Egaal eindresultaat. Voor alle polijstpasta.
NO 28 004

Stoffen-polijstlap, zacht (100 x 15 mm)



Voor hoogglans polijsten van goud, zilver, platina, koper, messing, roestvrij staal en kunststof. Past zich aan de contouren van het werkstuk aan. Gebruik alleen met polijstpasta of polijstemulsie.

NO 28 002

Microfiber Polijstlap, 15 lagen (100 mm)



Zeer zacht. Voor het glans polijsten van edele- en niet-edele metalen en kunststoffen. Bijzonder geschikt voor moeilijke plaatsen die niet toegankelijk zijn via vaste schijven. Gebruik alleen met polijstpasta of polijstemulsie.
NO 28 006

PROXXON MICROMOT System

Voor messcherpe zaagsneden in hout, non-ferro metalen, kunststof en glasvezelversterkt kunststof.

Tafelcirkelzaag KS 230

Met het bijbehorende "Supercut" zaagblad (Ø 58 mm) kan zachthout tot 8 mm dikte gezaagd worden.
Lange levensduur, geruislozer en stabiele AC-motor. Krachtoverbrenging door tandriem en zorgt voor het juiste toerental van het zaagblad bij een ca. 2-voudig draaimoment. Zaagvermogen: in hout tot 8mm, kunststof (ook PERTINAX-platen) tot ca. 3 mm, non-ferro metalen tot ca. 1,5 mm. Zelfs glasvezelversterkte kunststof platen kunnen met een hardmetaalzaagblad worden doorgezaagd. Verstelbare langsgeleider met aanduiding. Hoekaanslag met gradenverdeling. Vlakgefreesde werktafel uit aluminium persgietwerk (160 x 160 mm).
Technische gegevens:
230 V. 85 W. 8.000/min. Gewicht ca. 1,8 kg.
NO 27 006

Diamant-doorslijpschijf



50 mm diameter (10 mm asgat).
Met een laag van 0,5 mm van D107 diamant voor het zagen van keramiek, porselein, tegels, steen en printplaten.
NO 28 012

Cirkelzaagblad "Supercut" Ø 58 mm (10 mm asgat).



Gezette vertanding 80 tanden. Ideaal voor hard- en zachthout, PERTINAX en kunststof. Voor snel en zuiver zaagwerk. Tanden zijn per stuk gezet en geslepen: super zaagprestatie!
NO 28 014

Hardmetaal zaagblad (massief) Ø 50 mm (10 mm asgat),



0,5 mm dik. Fijn vertand (80 tanden): ideaal voor het doorslijpen van glasvezelversterkte kunststof platen tot 3 mm, non-ferro metalen, thermohardende kunststoffen en ander "problematisch" materiaal.
NO 28 011

Hardmetaal-opgelast cirkelzaagblad



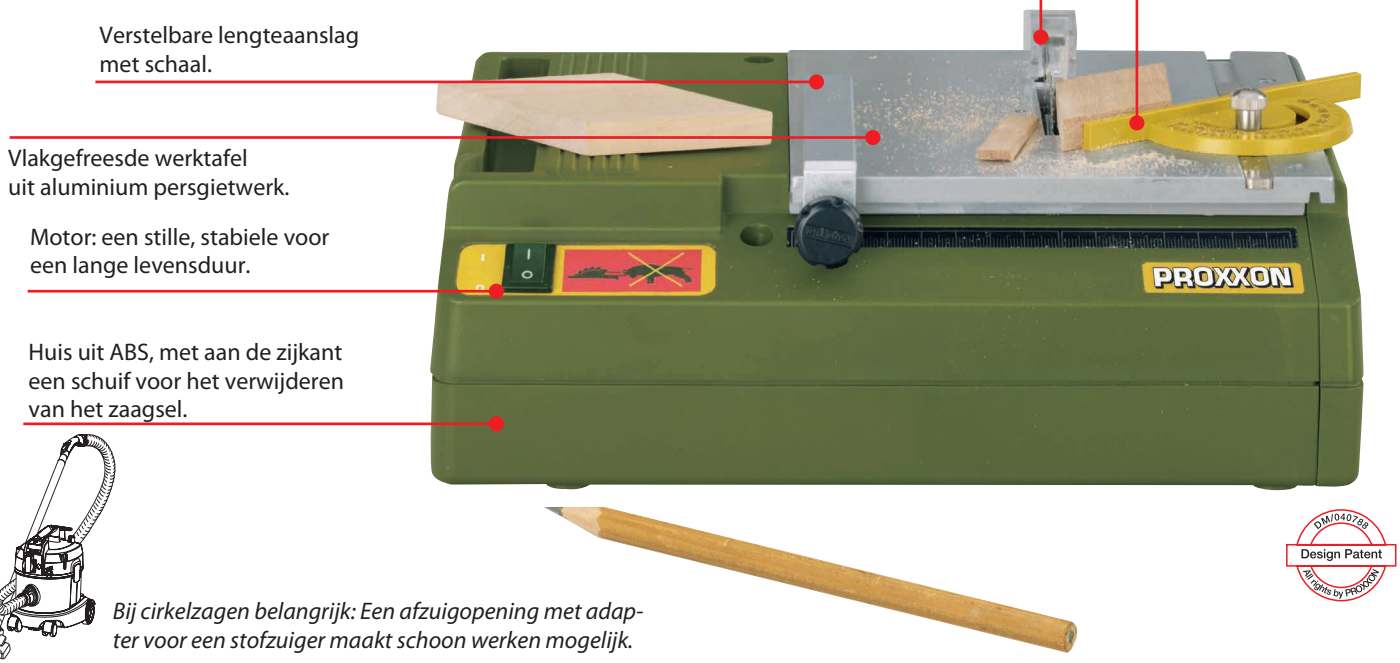
Ø 50 mm x 1 (10 mm asgat), 20 tanden.
Voor een extreem zuivere zaagsnede in balsahout en multiplex. Ook voor het zagen van GFK-printplaten en POLYCARBONAT.
NO 28 017

Cirkelzaagblad gemaakt van sterk gelegeerd staal (HSS).



Ø 50 mm (10 mm-asgat), 0,5 mm dik. Met voornaamste bestanddelen Wolfram, Vanadium en Molybdeen voor een vlakke structuur, hoge hardheid en een lange levensduur, fijn getand (100 tanden).Speciaal voor het zagen in non-ferro metalen (Aluminium, Messing, Koper). Ook geschikt voor verbonden materialen zoals Printplaten, en het zagen van Hout en Kunststoffen.
NO 28 020

Opmerking:
De grote zuster van de cirkelzaag KS 230 (type FET) vindt u op pagina 48/49.



Bij cirkelzagen belangrijk: Een afzuigopening met adapter voor een stofzuiger maakt schoon werken mogelijk.

DM/040788 Design Patent All rights by PROXXON

PROXXON MICROMOT System

Zaagt met in de handel verkrijgbare figuurzaagbladen aluminium, printplaten, kunststof en hout. Zaagsnelheid elektronisch regelbaar.

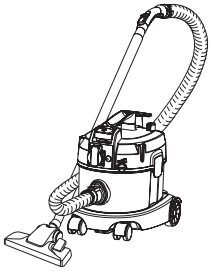
Figuurzaag DS 230/E

DM/040768 Design Patent All rights by PROXXON

Opmerking:
De grotere uitvoering van de DS 230/E (DS 460 en DSH) vindt u op blz. 46 en 47.

In hoogte verstelbaar kopdeel (Patent EP 09783341) biedt belangrijke voordelen (zie tekst hieronder).

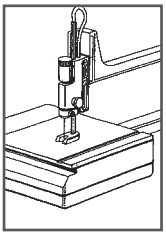


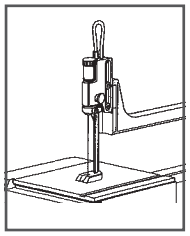


Een afzuigopening met adapter voor een stofzuiger maakt schoon werken mogelijk.

Het juiste apparaat voor het fijne werk. Modelbouw, speelgoed-makers en fijnmechanisch werk. Met elektronische zaagsnelheidsregeling.

Zaagt zachthout tot 40 mm, hardhout tot 10 mm, kunststof(ook printplaten) tot ca 4 mm en non-ferro metalen tot 2 mm. Vlak gefreesde werkplaat uit aluminium persgietwerk (160 x160 mm). Zeer stabiele zaagbeugel uit aluminium persgietwerk met dwars ribben versterkt. (Uitlading 300 mm). Zaagbladgeleiding met geintergreerde blaasinrichting. In hoogte verstelbaar kopdeel (3 posities) voor twee belangrijke voordelen.





- Standtijd van de zaagbladen wordt door tweemaal inkorten verdrievoudigd (de tanden in het midden worden nu ook gebruikt).
- In de laagste stand kan met een tot 60 mm. ingekort blad nog nauwkeuriger gewerkt worden.

Langdurige, stille en duurzame VDE-geteste motor. Geluidsarm en slijtvaste aandrijfriemen. Langsaanslag en winkelaanslag met schaalverdeling. Incl. 5 zaagbladen (3 grofe vertanding, 2 fijne vertanding).

Technische gegevens:
230 V. 85 W. Elektronische zaagsnelheidsregeling van 150 – 2.500/min. Gewicht ca. 2 kg.

NO 27 088

Supercut zaagbladen. Gemaakt van hoogwaardig speciaal staal hoog zaagvermogen en lange levensduur. Standaard uitvoering, zonder dwarsstift.

Voor zacht- en hardhout, kunststof, plexiglas.

Grof vertand	(No. 9: 13 Z auf 25 mm):	
NO 28 116	130 x 1,3 x 0,44 mm	12 stuks
Normaal vertand	(No. 5: 17 Z auf 25 mm):	
NO 28 117	130 x 1,02 x 0,36 mm	12 stuks
Fijn vertand	(No. 3: 19 Z auf 25 mm):	
NO 28 118	130 x 0,85 x 0,32 mm	12 stuks
Grof vertand	(11 Z auf 25 mm):	
Met tegenvertanding		
NO 28 119	130 x 1,02 x 0,48 mm	12 stuks

Voor harde materialen zoals ijzer, PERTINAX

Normaal vertand	(No. 5: 35 Z auf 25 mm):	
NO 28 112	130 x 0,85 x 0,4 mm	12 stuks
Fijn vertand	(No. 3: 40 Z auf 25 mm):	
NO 28 113	130 x 0,75 x 0,36 mm	12 stuks
Zeer fijn vertand	(No. 1: 47 Z auf 25 mm):	
NO 28 114	130 x 0,63 x 0,3 mm	12 stuks

PROXXON MICROMOT System

Uitlading 460 mm. Extreem lichte zaagarm van magnesium, reduceert met ca. 40% ! Loopt geluidsarm en een schone snede.

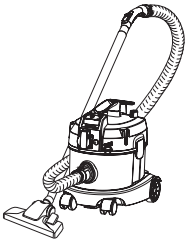
Figuurzaag DS-460 met 2-snelheden

Enorm belangrijk: Handige draaiknop voor het spannen van de zaagbladen!



Design Patent

Opmerking:
Voor het nauwkeurigste werk figuurzaag DS 230/E. Vindt u op blz.45 !



De DS 460 en de DSH worden geleverd met een afzuigkanaal met adapter voor schoon en stofvrij werken.

Solide afbouw. Swingarmdemper machinevoet uit gietijzer, zuiver CNC-bewerkt en met poeder gecoat. Voor een vaste stand voor het werken zonder vibratie.
Nauwkeurige gelagerde zaagarm van magnesium: extreem licht, stevig en slank gevormd voor een optimaal zicht op het werkstuk. Zaagsel blaasinrichting met instelbare sproeier. Een zuigleiding voor het aansluiten van een stofzuiger.
Groter zaagtafel uit gegoten aluminium. (400 x 250 mm). Kan om het verwisselen van de zaagbladen ontgrendeld worden en naar achteren geschoven worden (zie beschrijving rechts). Normale fijne zaagbladen worden door zaagbladklemmen bevestigd: voor extreem nauwkeurig uitlijnen. De machine is ook geschikt voor zaagbladen met stift, Die zonder zaagbladklemmen in de machine worden in gespant. Voor figuurzagen is het volgende belangrijk: een draaiknop maakt gevoelvol spannen van het zaagblad mogelijk.

Tafel gradenverdeling van -5° tot 50° mogelijk (zie rechts).

Zaagdiepte in hout 60 mm, in non-ferro (Afhankelijk van de aart) 10 – 15 mm. Probleemloos zagen van plexiglas, gfk, piepschuim, rubber, leer of kurk. Inclusief 2 x 5 zaagbladen grof en fijn.

Technische gegevens:
230 V. Krachtige, borstelloze 2-gangenmotor (205 W). Uitlading 460 mm. Toerental 900 of 1400/min. Slaglengte 18 mm. Tafelgrote 400 x 250 mm. Maximale zaagdikte 65 mm (in 45° verstek 32 mm) L 580 mm, B 320 mm, H 300 mm. Gewicht 20 kg.

NO 27 094



Zaagbladklemmen voor DS 460
(1 paar behoort tot de leveringsomvang)

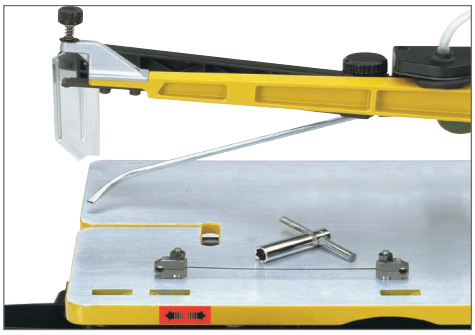
Voor het klemmen van zaagbladen met hogere spankracht.
Voor een extreem zuivere zaagsnede.

NO 27 096 2 stuks

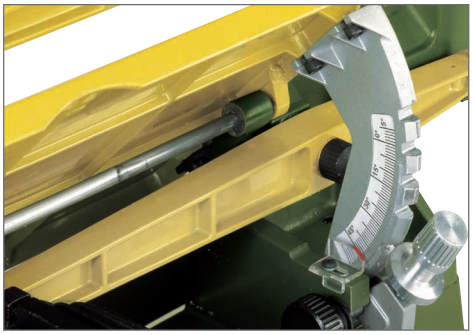
het gewicht van de bewegende massa in vergelijking met aluminium persgietwerk



Innovatieve probleem oplossing (gepatenteerd): Voor het eenvoudig verwisselen van het zaagblad kan men door de tafel 80 mm naar achteren te schuiven. Voor een vrij zicht bij het inspannen van de zaagbladklemmen of een zaag met stift.



Gepatenteerde zaagbladklemmen met hogere spankracht zorgen voor een precies uitgelijnde zaagblad. Uitsparingen in de tafeloppervlakte op een vaste positie en de afstand van de glijblokken zorgen voor een eenvoudige montage van het zaagblad.



Tafel- schraagverstelling van -5° tot 50° mogelijk. Met grote inkepingen bij 0°, 10°, 20°, 30° en 45°. Fijnafstelling voor precieze verstek en haakse zaagsnede.

Standaard fijnzaagbladen met dwarsstift, 127 mm.

Voor zacht-/hardhout,kunststof en andere zachte en vooral ook dikkere werkstukken.
Grof vertand (10 tanden op 25 mm).
NO 28 741 2,61 x 0,51 mm 12 stuks
Voor dunne materialen, zacht- en hardhout, alsmede kunststof.
Normaal vertand (18 tanden op 25 mm):
NO 28 743 1,86 x 0,24 mm 12 stuks
Voor non-ferro metaal, glasvezelversterkt kunststof, kunststof, plexiglas en hout.
Fijn vertand (25 tanden op 25 mm):
NO 28 745 1,76 x 0,25 mm 12 stuks

Professionele decoupeerzaagblaadjes met tegenvertanding
Nette zaagranden, geen afbrokkeling aan de onderkant van het werkstuk door de tegenvertanding. Voor hard en zachthout.

Met dwarsstift. Normaal getand, 14 tanden op 25 mm.
NO 28 749 130 x 1,85 x 0,5 mm 12 stuks

Zonder dwarsstift. Grof getand, 11 tanden op 25 mm.
NO 28 119 130 x 1,02 x 0,48 mm 12 stuks

Super-Cut-Feinschnitt-Sägeblätter ohne Querstift. 130 mm.

Voor zacht- en hardhout, kunststof, plexiglas.
Grof vertand (No. 9: 13 Z auf 25 mm):
NO 28 116 130 x 1,3 x 0,44 mm 12 stuks
Normaal vertand (No. 5: 17 Z auf 25 mm):
NO 28 117 130 x 1,02 x 0,36 mm 12 stuks
Fijn vertand (No. 3: 19 Z auf 25 mm):
NO 28 118 130 x 0,85 x 0,32 mm 12 stuks

Voor harde materialen zoals ijzer, PERTINAX
Normaal vertand (No. 5: 35 Z auf 25 mm):
NO 28 112 130 x 0,85 x 0,4 mm 12 stuks
Fijn vertand (No. 3: 40 Z auf 25 mm):
NO 28 113 130 x 0,75 x 0,36 mm 12 stuks
Zeer fijn vertand (No. 1: 47 Z auf 25 mm):
NO 28 114 130 x 0,63 x 0,3 mm 12 stuks

Rondzaagblad, 130 mm lang. Met vlakke uiteinden (zonder dwarsstift).

Voor boorgaten vanaf 1,5 mm. Zaagt rondom, dus draaien van het werkstuk is niet nood-zakelijk (belangrijk bij grote werkstukken). Voor kunststof, zacht- en hardhout.
NO 28 747 1,1 mm 12 stuks



2-gangen figuurzaag DSH. De 10.000 voudige bewezen standaard model met 400 mm uitlading.

Zaagvermogen in hout 50 mm, kunststof 30 mm, non-ferro metalen 10 mm.
Voor het zagen van plexiglas, GFK, piepschuim, rubber, leer en kurk. Smalle zaagarm uit gegoten aluminium, voor een vrij zicht van bovenaf. Blaasbalg met verstelbare sproeier. Stabiele tafel uit gegoten aluminium (360 x 180 mm), voor versteksnede tot 45° kantelbaar. Basisbehuizing uit gegoten staal voor standvastigheid en werken zonder vibratie. Incl. 2x5 zaagbladen grof en fijn.
Technische gegevens:
230 V. Krachtige, borstelloze 2-gangenmotor (205 W). Toerental naar keuze 900 of 1.400/min. Slaglengte 19 mm. Uitlading 400 mm. Maximale zaagdiepte 50 mm, bij 45° verstek 25 mm. Gewicht circa 17 kg.
NO 28 092

PROXXON MICROMOT System

Met stelschroef voor de fijne afstelling van de lengteaanslag per 1/10 tot 45 graden instelbaar hardmetaal- opgelast zaagblad. Voor nauwk

Tafelcirkelzaag FET

Design Patent

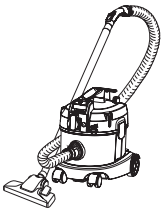


Uitschuifbare tafelverlenging met geïntegreerde eindaanslag.

Stelschroef voor de fijnafstelling van de lengteaanslag per 1/10 mm.



Hoekaanslag met dwarsaanslag uit aluminium en verschuifbare eindaanslag voor het maken van werkstukken met dezelfde lengte en een afwijkende hoek.



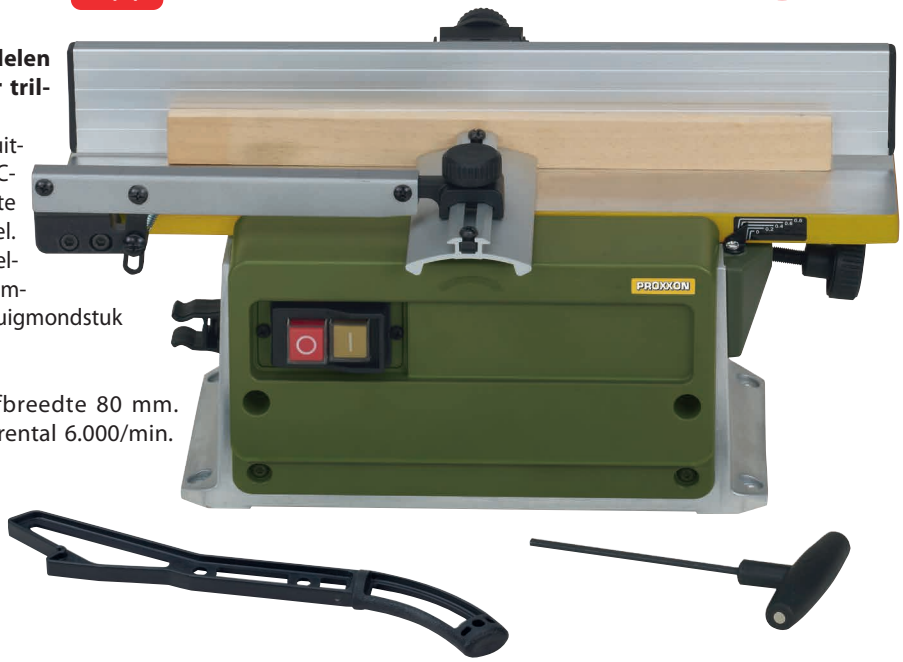
Een ondersteunende adapter voor stofzuigers maakt zuiver werken met de FET tafelcirkelzaag en de AH 80 mogelijk.

Opmerking:
Het kleine zusje van de FET (cirkelzaag KS 230) vindt u op pagina 44.

AH 80 en DH 40: De kleinste en fijnste wereldwijd!

Design Patent

Vlakbank AH 80

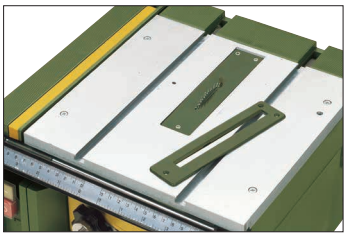


Dragende constructie uit aluminium persgietwerk delen met CNC bewerkte passingen. De voorwaarde voor trillingsvrij, schoon schaven van zacht- en hardhout.
Het hart van de machine: Kogelgelagerde schaafas met uitwisselbare messen uit HSS. Aangedreven door een stille DC-speciaalmotor met tandriemen. Vlak gefreesde tafel. Rechte tafelhelften met fijnverstelling door middel van een stelwiel. Verstelbare lengteaanslag, beide zijden tot 45 graden kantelbaar (met schaal). Frees beveiliging stoort niet bij werkzaamheden. Relaisschakelaar met nood-uit en herstelfuctie. Afzuigmondstuk en duwstok.
Technische gegevens:
230 V. 200 W. 50/60 Hz. Tafel 400 x 80 mm. Schaafbreedte 80 mm. Maximale spaanafname (Insteldiepte) 0,8 mm. Mestoerental 6.000/min. Gewicht 5,5 kg. Gemaakt in veiligheid klasse 1.
NO 27 044

Reserve schaafmessen voor AH 80

Uit HSS staal, 82 mm lang.
NO 27 046 2 stuks

mm. In hoogte verstelbaar, eurig zagen, zonder nabewerking.



Niet ingezaagde zaagbladafdekking uit kunststof voor de beste afdichting tussen het zaagblad en de werktafel (wordt vanonder door het cirkelzaagblad van de FET ingezaagd). Voor het zagen van kleine voorwerpen.

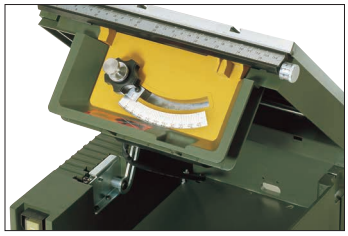
Voor fijn machinebouw, modelbouw, maquette bouw, speelgoed reparatie, architecten, model meubelmakers en installateurs.

Voor het zagen van hout, non-ferrometalen kunststof, plexiglas, glasvezelversterkte platen, polystyreen en vele andere materialen. Stabiele constructie doordat alle dragende delen en werkblad zijn gemaakt van gegoten aluminium.

De fijn afstelbare, nauwkeurige en stabiele lengteaanslag heeft verschillende voordelen. Na het ruw instellen kan de maat met afstelschroeven in stappen van 1/10 mm aangepast worden. Het tot 45° draaibare en in hoogte instelbare zaagblad maakt het mogelijk in combinatie met de hoekaanslag om werkstukken te maken met 2 schuine kanten.
Geruisloze aandrijving door gelijkstroommotor met Optibelt tandriem. Kogelgelagerde zaagas. Hardmetaal opgelast cirkelzaagblad 80 x 1,6 x 10 mm (36 tanden). Daarbij een schuifmaat en een niet ingezaagde zaag-bladafdekking uit kunststof voor de beste afdichting tussen het zaagblad en de werktafel.

Technische gegevens:
230 Volt. 7.000/min. Verstek traploos instelbaar tot 45°. Tafelblad 300 x 300 mm. Zaagdiepte 1 – 22 mm. Te gebruiken zaagbladen van 50 tot 85 mm (met 10 mm asgat). Gewicht ca 6 kg.

NO 27 070



Werktafel en aandrijving kunnen opengeklapt en vastgezet worden zoals een motorkap, om het binnenwerk schoon te maken en eenvoudig het zaagblad te verwisselen.

Supercut
Ø 85 x 1,2 x 10 mm
80 tanden
hardhout
zachthout
kunststof



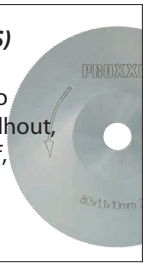
NO 28 731

HM-opgelast
Ø 80 x 1,6 x 10 mm,
36 tanden.Balsa,
multiplex, zacht en
hardhout, POLYCARBONAAT,
kunststof, NE-metaal,
GFK, Printplaten.



NO 28 732

Gelegeerd staal (HSS)
Ø 80 x 1,1 x 10 mm,
250 tanden, non-ferro
metallen, zacht-/hardhout,
spaanplaat, kunststof,
GFK-, CFK- en
composiet panelen.



NO 28 730

Diamant gecoat
Ø 85 x 1,0 x 10 mm
Samenstelling
‚D100' Keramiek,
porcelein, tegels,
steen, Printplaten.



NO 28 735

Vandiktebank DH 40

Dragende constructie uit gegoten aluminium met uitgekiende passingen voor lager en as.
Belangrijk voor trillingvrij, zuiver schaven van zachte en harde houtsoorten. Met als resultaat een perfect, glad oppervlak. Drievoudig gelagerde schaafbankslede (uit aluminium persgietwerk, vlak gefreesd), die met een stelwiel (met op 0 instelbare schaalring) op 1/10 mm-nauwkeurig ingesteld kan worden. Automatische, gelijkmatige voeding met een terugslagbeveiliging: de getande, geveerde invoerrol transporteert ook onregelmatig gevormde werkstukken. Een met rubber beklede rol trekt de geschaafde oppervlakte door de precisie schaafas met twee schaafmessen uit HHS. Stofdichte in- en uitschakelaar met herstartbeveiliging na stroomonderbreking.

Technische gegevens:
230 V. 200 W. 50/60 Hz. Schaafdikte tot 40 mm. Schaafbreedte tot 80 mm. Spaanafname tot 0,8 mm. Schaafas 6.000/min.Voeding snelheid 4,8 m/min. Tafellengte 232 mm. Gewicht ca. 8 kg.
NO 27 040

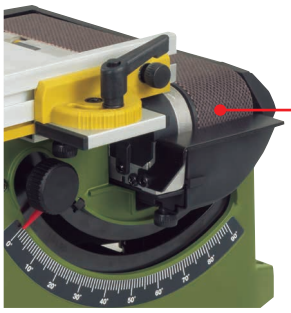


Reserve schaafmessen

Voor vandiktebank DH 40. Uit HSS, 82 mm lang.
NO 27 042 1 paar

Tafelbandslijpmachine TB 50

Stofvrij werken: directe afzuiging door de linnenschuurband Mirka Abranet MAX.



Schuurband (50 x 533 mm) traploos 90° verstelbaar.

Gefreesde werktafel gemaakt van gegoten aluminium (210x145 mm).

Steuntafel voor „rondschuren".



DM/075534 Design Patent All rights by PROXXON

Voor het fijnste slijpwerk en nauwkeurige materiaalcorrecties.
Voor het bewerken van zacht en hard hout, MDF, fineer, non-ferro metaal, Staal, kunststof en verf. Krachtige aandrijving door gebalanceerd DC-motor. Eenvoudig wisselen van de banden zonder gereedschap door veerspanning. Een fijnafstelling van de rol verhinderd zijwaarts rollen. Behuizing van glasvezelversterkt POLYAMIDE: De compacte en lichtgewicht constructie maakt schoonmaken mogelijk na het werk . Compleet met hoekaanslag en elk één linnenschuurband, korrel 100, 180 en 240.
Technische specificaties:
230 V. 50/60 Hz Slijpsnelheid 400 m/min. Schuurband 50 x 533 mm, traploos 90° verstelbaar. Afmeting 250x200mm. Hoogte 250 mm. Gewicht ongeveer 5 kg.
NO 27 030

Linnenschuurbanden Mirka Abranet MAX

Industriële kwaliteit. Voor stofvrij schuren: maasstructuur maakt het mogelijk directe afzuiging door de schuurband en koel schuren. Aanzienlijk langere levensduur in vergelijking met conventionele schuurmiddelen. Afmetingen: 50 x 533 mm.

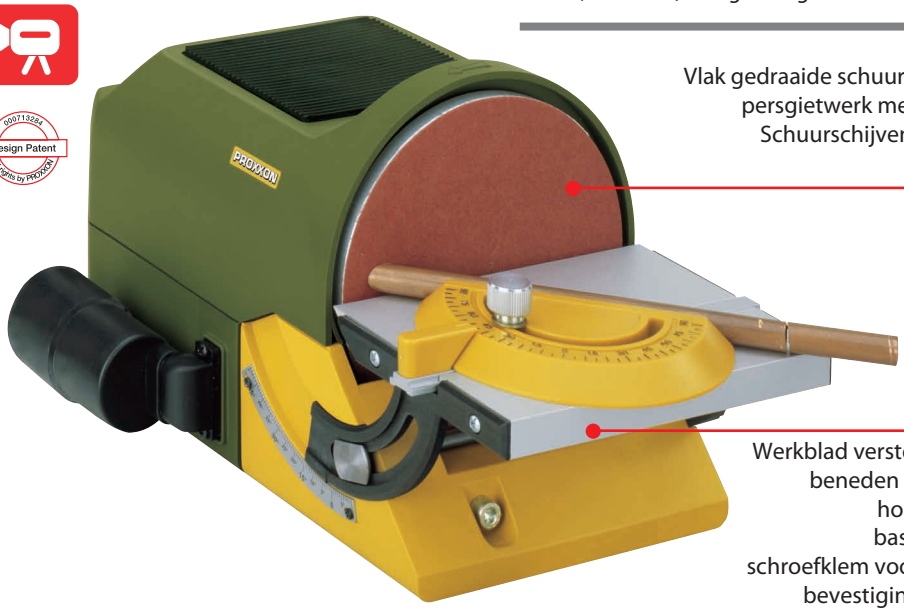
NO 27 032	korrel 100	3 stuks
NO 27 033	korrel 180	3 stuks
NO 27 034	korrel 240	3 stuks

Beide apparaten met afzuigmonden en adapters voor stofvrij, schoon schuren. Wij bevelen onze Automatische werkplaatsstofzuiger WSA (zie Blz. 13) met geïntergreerde schakelautomaat aan.



Tafelschuurmachine TG 125/E

000713284 Design Patent All rights by PROXXON



Vlak gedraaide schuurschotel (125 mm) uit aluminium persgietwerk met een zelfklevendesiliconenfilm. Schuurschijven kunnen na gebruik moeiteloos afgenomen worden.



Werkblad verstelbaar tot 50 graden naar beneden en 10 graden naar boven hoekaanslag behoort tot de basisuitrusting. Inschuifbare schroefklem voor horizontale of verticale bevestiging (zie afbeelding boven.)

Schotelschuurmachine TSG 250/E

Met schuurschijf van 250 mm en instelbare schuursnelheid van 250 – 750 m/min.
Voor het bewerken van zachthout, hardhout, non-ferrometaal, Staal, kunststof (ook plexiglas en polyester), kurk en Rubber. Duidelijke tabel voor het voorselecteren van de juiste maalsnelheid

Stabiele constructie:
Hoofdbehuizing uit aluminium persgietwerk, versterkt met dwarsribben (geen stalen buis- of plaatconstructie). Schuurschotel aan voorzijde met diamantgereedschap vlakgedraaid: zelfklevende schuurschijven hechten muurvast en kunnen toch gemakkelijk worden vervangen. Met afzuigopening voor het aan-sluiten van een stofzuiger voor stofvrij werken. Compleet met hoekaanslag en elk 2 schuurschijven korrel 80 en 240.

Technische gegevens:
230 Volt aandrijving via tandriem (vertraging 7,3:1), elektronisch regelbare schuursnelheid van ca. 250 – 750 m/min. Schuurschotel Ø 250 mm, max. schuurhoogte 135 mm. Tafel 275 x 105 mm (45° naar beneden, 15° naar boven verstelbaar). Totale hoogte (zonder tafel) 330 x 280 x 230 mm. Gewicht 7 kg.

NO 28 060



250 mm schuurschotel. Met diamantgereedschap bewerkt aluminium persgietwerk. Met dubbele kogellagers.

Zelfklevende edelkorund schuurschijven

Voor TSG 250/E. Ø 250 mm. Industriële kwaliteit. Voor het slijpen van zachthout, hardhout, spaanplaat, vezelplaat, non-ferro metaal, staal, kunststof, kurk, rubber en mineralen. Inclusief siliconenvel voor het bewaren van gebruikte slijpschijven.

NO 28 970	korrel 80	5 stuks
NO 28 972	korrel 150	5 stuks
NO 28 974	korrel 240	5 stuks

Selbstklebende Silicium-Karbid-Schleifscheiben

Voor TSG 250/E. Ø 250 mm. Voor het slijpen van non-ferro metalen, staal, glas, glasvezelversterkte kunststof, kunststof en keramiek. Inclusief siliconenvel voor het bewaren van gebruikte slijpschijven

NO 28 976	korrel 320	5 stuks

Voor alle houtsoorten, staal, NE-metaal, edelmetaal, kunststof. (ook plexiglas en GFK). Krachtige aandrijving en trillingsvrije loop door uitgebalanseerde DC motor. Behuizing uit glasvezelversterkte POLYAMID. Werktafel uit aluminium, verstelbaar 50 graden naar beneden en 10 graden omhoog. Met hoekaanslag. Vlak gedraaide schuurschotel uit aluminium persgietwerk met zelfklevende siliconenfilm. Dit oppervlak is bewerkt zodat zelfklevende schuurschijven na gebruik moeiteloos verwijderd kunnen worden. Twee bijgevoegde vierkante siliconen vellen dienen voor het bewaren van gebruikte schuurschijven, zodat die later opnieuw gebruikt kunnen worden. Voor horizontale bevestiging (met werktafel) maar ook verticaal snel en veilig aan te brengen Afzuigkanaal met mondstuk voor de aansluiting van een stofzuiger voor stofvrij werken. Met schuurschijven K 80,K 150 en K 240 (van ieder 2 stuks).
Technische gegevens: Motor 230 Volt. 140 watt. 50/60 Hz. Regelbaar toerental van ca 250 – 800 m/min (komt overeen met 1.150 – 3.600 t/min). Schuurschijf Ø 125 mm. Werktafel 98 x 140 mm. Schijfhoogte 62,5 mm. Grootte 300 x 140 x 160 mm. Gewicht ca. 3 kg.
NO 27 060

Selfklevende edelkorund schuurschijven

Voor TG 125/E. Ø 125 mm. Industriële kwaliteit voor zachthout, hardhout, spaanplaten, glasvezelversterkte, non-ferrometaal, staalkunsstof, kurk, rubber en mineralen. Bijgevoegd vierkanten siliconenvellen dienen voor het bewaren van gebruikte schuurschijven zodat die later opnieuw gebruikt kunnen worden.

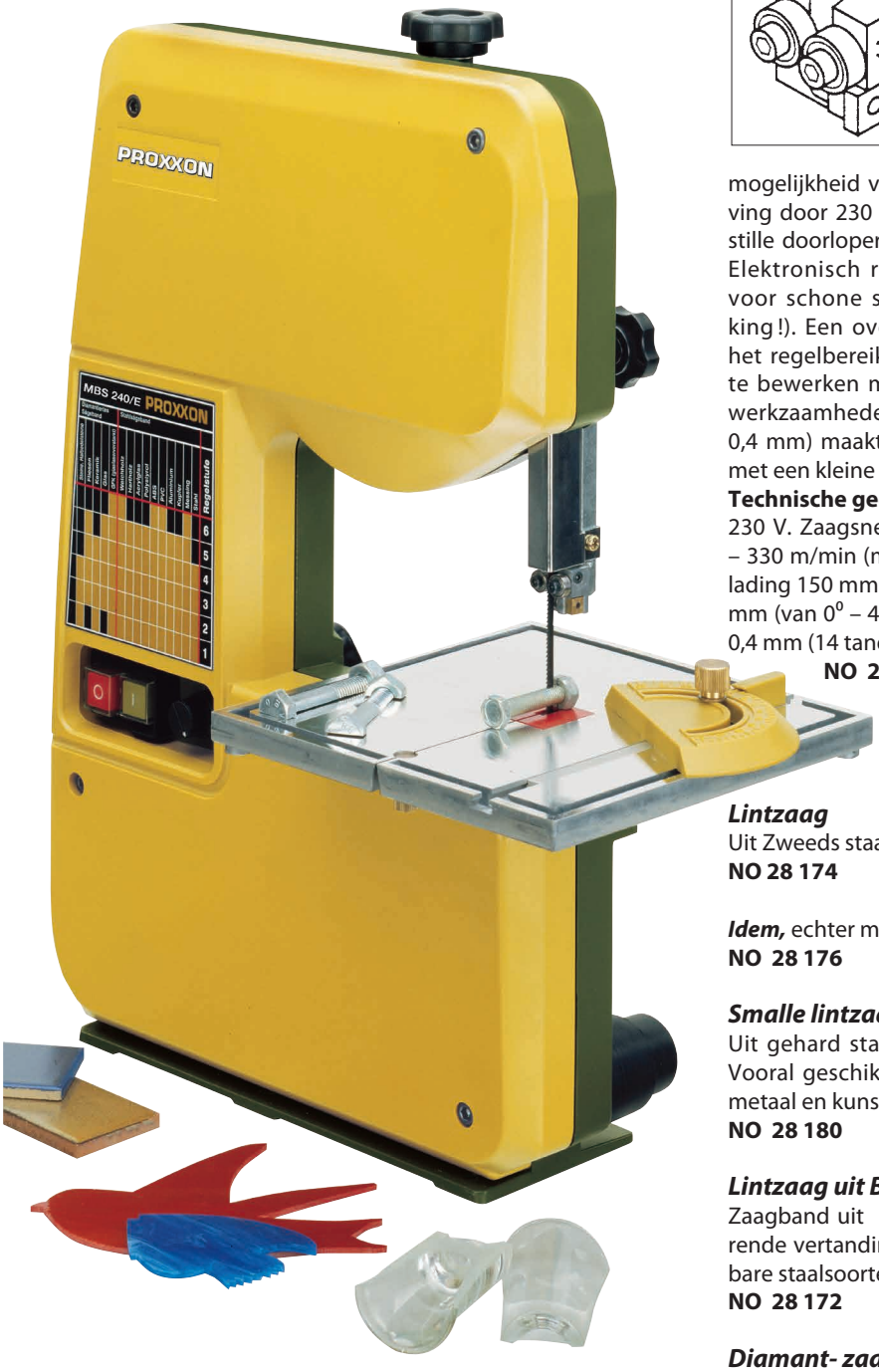
NO 28 160	korrel 80	5 stuks.
NO 28 162	korrel 150	5 stuks.
NO 28 164	korrel 240	5 stuks.

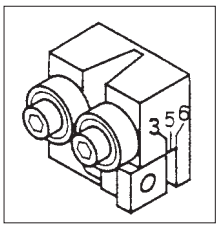
PROXXON MICROMOT System

Voor een perfecte zaagsnede in staal, non-ferro metaal, hout en kunststof. Met 3 voudige van kogellagers voorziene bandgeleiding.

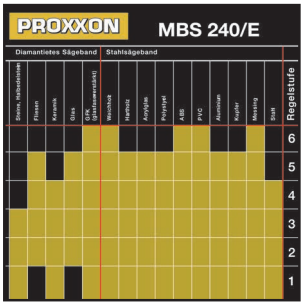
MICRO-Lintzaag MBS 240/E

DM/016394 Design Patent All rights by PROXXON





Massieve hoofdbehuizing uit aluminium persgietwerk versterkt met dwarsribben (geen stalen buis of plaatconstructie).
Op dubbele kogellagers lopende aluminium wielen. Stabiele tafel met vlak gefreesd werkvlak, groef voor verstekaanslag (voor verstekzagen tot 45 graden zwenkbaar), In hoogte verstelbare 3 voudige van kogellagers voorziene bandgeleiding. Met verstelmogelijkheid voor verschillende lintzaagbreedtes. Geruisarme aandrijving door 230 volt motor (hoogwaardig stille doorloper) met Optibelt tandriem. Elektronisch regelbare bandsnelheid voor schone sneden (geen nabewerking!). Een overzichtelijke tabel geeft het regelbereik aan voor praktisch alle te bewerken materialen. De voor fijne werkzaamheden ideale banddikte (5 x 0,4 mm) maakt het zagen van bochten met een kleine radius mogelijk.



Technische gegevens:
230 V. Zaagsnelheid regelbaar van 180 – 330 m/min (met Feedback-effect). Uitlading 150 mm. Maximale doorvoer-hoogte 80 mm. Werkblad 200 x 200 mm (van 0^0 – 45^0 verstelbaar). Gewicht circa 8 kg. 1 Lintzaag 1.065 x 5 x 0,4 mm (14 tanden) wordt meegeleverd.

NO 27 172

Bandgeleiding los (afbeelding zie boven)
NO 28 187

Lintzaag
Uit Zweeds staal. Fijn vertand (24 tanden). Voor staal en messing.
NO 28 174 1.065 x 5 x 0,4 mm

Idem, echter met grove vertanding (14 tanden). (Hout)
NO 28 176 1.065 x 5 x 0,4 mm

Smalle lintzaag (3,5mm)
Uit gehard staal, met inductie geharde grofvertanding (14 tanden). Vooral geschikt voor krappe en gekromde snedes in hout, non-ferro metaal en kunststoffen.
NO 28 180 1.065 x 3,5 x 0,5 mm

Lintzaag uit Bimetaal
Zaagband uit gelegeerd edelstaal. Zaagtanden uit slijtvast HSS. Variërende vertanding 10 – 14 tanden. Ideaal voor het zagen van alle gangbare staalsoorten, non-ferrometaal en RVS.
NO 28 172 1.065 x 6 x 0,6 mm

Diamant- zaagband
Voor het zagen van steen, keramiek, glas en glasvezelversterkt kunststof. Alleen door de diamantband naar behoren te koelen kan glas of keramiek optimaal worden gezaagd en het maakt een lange standtijd van de band mogelijk. In de praktijk kan dit met een penseel gebeuren.
NO 28 186 1.065 x 3 x 0,3 mm

Extra smalle decoupeerzaagband (1,3 mm)
Uit gehard staal voor krappe bochten (10 tanden). Voor alle houtsoorten, kunststoffen en non-ferro metalen.
NO 28 182 1.065 x 1,3 x 0,44 mm

Opmerking:
De voor de zaagbanden vermelde vertanding geldt per 25 mm (1").

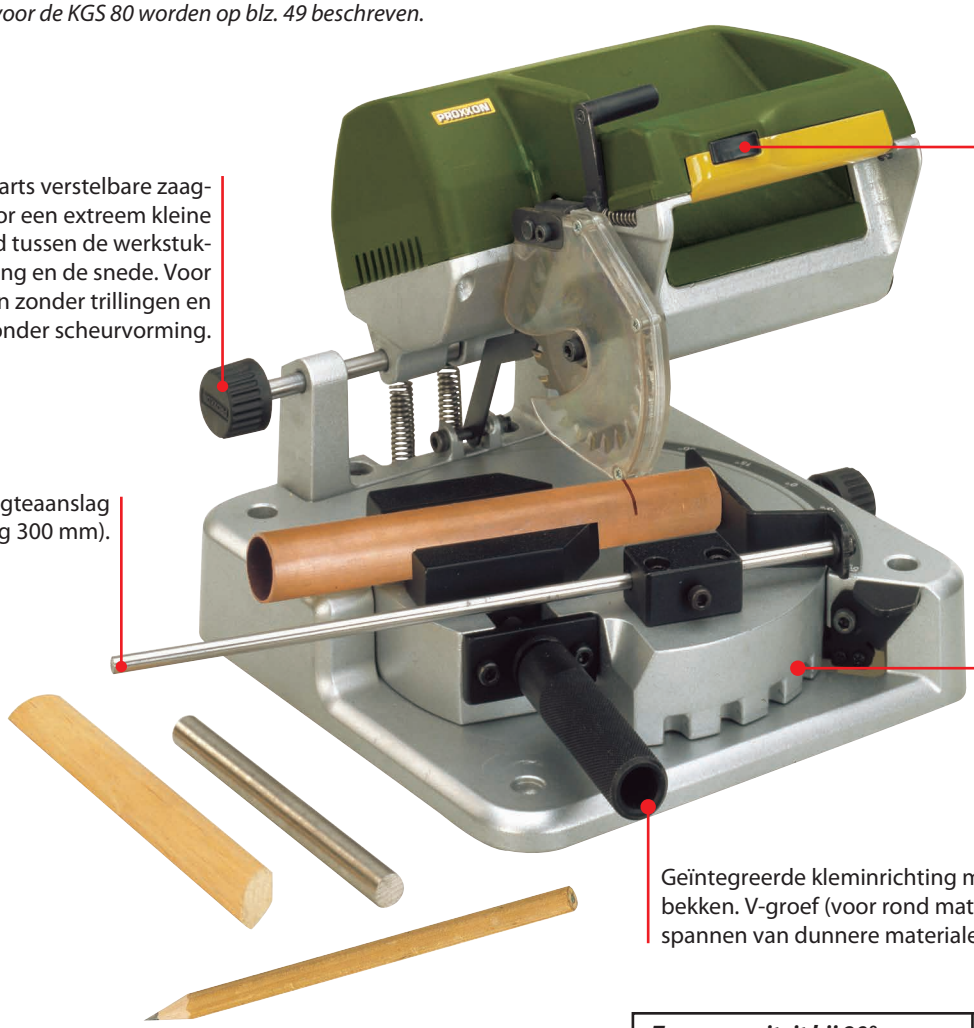
PROXXON MICROMOT System

Voor zuiver en veilig doorslijpen van werkstukken uit non-ferro metaal, kunststof en hout.

Afkort- en verstekzaag KGS 80

Opmerking:
De kleine uitvoering van de KGS 80 de minikapzaag KG 50 (weegt slechts 1,5 kg i.p.v. 6 kg) vindt u op blz. 42, andere zaagbladen voor de KGS 80 worden op blz. 49 beschreven.

Design Patent 000050224-0002 All rights by PROXXON



Ergonomische handgreep met geïntegreerde schakelaar en gelijktijdig bedienbare zaagkopontgrendeling.

Zijwaarts verstelbare zaagkop voor een extreem kleine afstand tussen de werkstukbevestiging en de snede. Voor het zagen zonder trillingen en zonder scheurvorming.

Met lengteaanslag (uitlading 300 mm).

Ronde tafel uit aluminium persgietwerk. Naar beide zijden traploos tot 45° klembaar. Met vertanding in 15°-stappen.

Geïntegreerde kleminrichting met centrerend spannende bekken. V-groef (voor rond materiaal). Schuine gleuf voor het spannen van dunnere materialen.

Zaagcapaciteit bij 90° (haakse zaagsnede):			***Zaagcapaciteit bij 45° (schuine zaagsnede):***		
Bij materiaaldikte tot (in mm)	Maximale materiaalbreedte (in mm)	Bij rond materiaal (in mm)	Bij materiaaldikte tot (in mm)	Maximale materiaalbreedte (in mm)	Bij rond materiaal (in mm)
10	65		5	36	
18	50		10	30	
21	40		15	25	
25	25	Ø max. 25	20	18	Ø max. 20

Het grote voordeel bij verstekzagen: niet de zaagkop maar de draaitafel (met ingespannen werkstuk) wordt versteld !

Met behulp van de lengte aanslag kan, door het naar weerskanten draaien van de tafel over 45°, een tweede even lang stuk van het ingespannen materiaal afgezaagd worden. Krachtige, zeer stille gelijkstroommoter. Krachtoverbrenging door langzaam lopende tandriem aandrijving. Met HM-opgelast zaagblad voor non-ferro metaal, hout en kunststof (80 x 1,6 x 10 mm 36 t).

Overige technische gegevens:
230 V, 200 W, 50/60 Hz. 6.000/min. Basis met draaitafel uit uiterst stabiel gegoten aluminium met CNC-gefreesde geleidingen en passingen. Tafel 230 x 230 mm. Gewicht 6 kg. Zaagcapaciteit zie tabel.

NO 27 160

Doorslijpschijf, vezelversterkt.



Korundgebonden. Voor het zagen van staal, non-ferro metaal, kunststof en hout.

NO 28 729 80 x 1 x 10 mm

Cirkelzaagblad, HM-opgelast 36 tanden



Extreem zuiver zaagsnede door het grote aantal tanden bij het zagen van multiplex, balsa- en zachthout en printplaten. Ook voor het zagen van hardhout, policarbonaat, kunststof en aluminium.

NO 28 732 80 x 1,6 x 10 mm

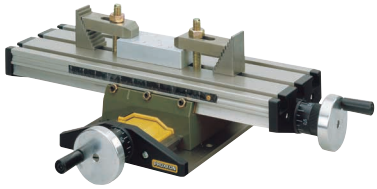
PROXXON MICROMOT System

Voor precisie werken: boort ook gaten van 0.5 mm.
Met drietrapsaandrijving door middel van een v-riem. Made in EU.

Tafelboormachine TBM 220

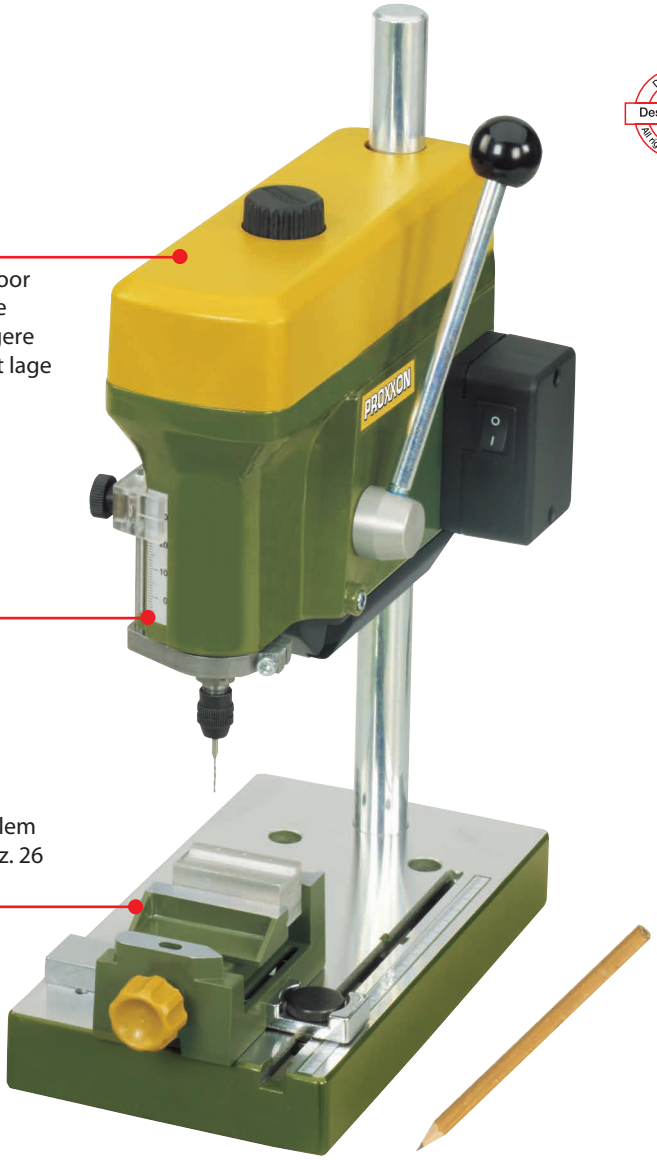
DM/031617 Design Patent All rights by PROXXON

Opmerking:
De hierop passende MICRO-kruistafel vindt u op blz. 27.



3 vaste toerentallen door het verplaatsen van de aandrijfriem voor hogere draaimomenten in het lage toeren bereik.

Praktische boordiepte-indicatie met instelbare aanslag.



De relatief gunstig geprijsde machineklem MS 4 uit zink-persgietwerk wordt op blz. 26 uitvoerig beschreven en aangeboden.



6 MICROMOT staalspantangen worden meegeleverd.

Vlakgefreesde werktafel uit aluminium persgietwerk (220 x 120 mm) met parallelaanslag en schaalverdeling. Eveneens draadgaten voor bevestiging van de MICRO-Koordinatentafel KT 70.
Massief stalen kolom (20 x 340 mm). Boorhuis uit aluminium persgietwerk met uitgedraaide geleidingen en passingen. Hoogwaardige, VDE-geteste E-motor, zeer rustig lopend en met een lange levensduur. Drietraps-aluminium riemschijf met aandrijfriem. Door verleggen van de aandrijfriem 3 toerentallen mogelijk bij een meer dan drievoudig draaimoment in het laagste toerental). Praktische boordiepte-indicatie met verstelbare aanslag.
Technische gegevens:
230 V, 85 W, 50 – 60 Hz. Toerentallen 1.800, 4.700 en 8.500/min. Uitlading (voorkant kolom tot midden boorspil) 140 mm. Spindelslag 30 mm. Gereedschapbevestiging door 6 drievoudig gegroefde en geharde precisiestalen spantangen (1 – 1,5 – 2 – 2,4 – 3 en 3,2 mm). 3/8"-draad voor het opschroeven van een tandkransboorkop. Gewicht 3,3 kg.
NO 28 128

Tandkransboorkop



Voor schachten van 0,5 – 6,5 mm. Industrie-uitvoering met hoge nauwkeurige centrische loop. 3/8"-draad: passend op de TBM 220.
NO 28 122

Precisie - machineklemmen
Lichtlopend met exacte bekkengeleiding.

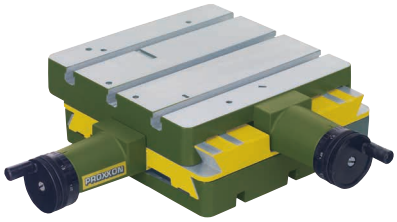


PROXXON MICROMOT System

Een apparaat voor het fijne werk. Made in EU.
Voor fijnmechanica, laboratorium en werkplaats.

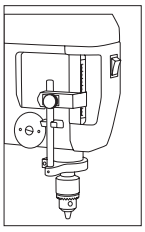
Tafelboormachine TBH

Ideaal ook voor coördinatenboren met de KT 150. (zie blz. 74).



Opmerking:
Voet en geleide as van de hier afgebeelde tafelboormachine zijn gemaakt van gegoten aluminium. Een zuiver, roestvrij onvervormbaar materiaal. Passingen en geleidingen worden op onze zeermoderne CNC gestuurde machines geproduceerd (frezen en draaien).

Praktische hoogteverstelling over een aan de zijkant aangebrachte kruk.



Krachtige gelijkstroommoter met lange levensduur. Spindel aandrijving over drie-traps riemschijven met als voordeel een bijna zes voudig draaimoment in het laagste toerental.
Praktische boordiepte indicator met instelbare aanslag. Precisie gelagerde boorspindel. Spindelkop met 1/2"-draad geschikt voor de bijbehorende tandkrans boorkop (Industrie kwaliteit) Ook geschikt om te gebruiken met stalen spantangen No 28 200.

Technische gegevens:
Motor 230 Volt. Spindeltoerentallen: 1.080, 2.400 en 4.500/min. Spindelslag 63 mm. Hoogteverstelling d.m.v. kruk 70 mm. Boorvermogen in staal 10 mm. Uitlading 140 mm. Nuttige opper-vlakte werktafel 200 x 200 mm. Boorkolom 45 x 500 mm.
Gewicht ca 10 kg.
NO 28 124



Precisie-machineklem PRIMUS 75

Basishuis is uit speciaal gietwerk met CNC-bewerkte geleidingen. Uitwisselbare bekken. Vlakgefreesde oplegvlak. Spil met gerold trapeziumdraad voor licht lopen, ook bij hoge axiale belasting. Bekbreedte 75 mm. Spanwijdte 65 mm. Steek van de sleufgaten 100 mm. Afmetingen van de sleufgaten 80 x 11 mm. Gewicht 2,5 kg.
NO 20 392

Precisie-machineklem PRIMUS 100

Bekbreedte 100 mm. Spanwijdte 75 mm. Steek van de sleufgaten 135 mm. Afmetingen van de sleufgaten 105 x 15 mm. Gewicht 5 kg. Verder als PRIMUS 75.
NO 20 402

Bevestigingsset voor PRIMUS machineklemmen

Bestaande uit 2 T-moeren, schroeven en het benodigde toebehoren. Te gebruiken op de boortafels van de BFB 2000, KT 150 en de tafelboormachine TBH.
NO 20 394

Spantangen set voor tafelboormachine TBH

Drievoudig geslepen en gehard. Elk 1 st. 2,35 – 3 – 3,2 – 4 – 5 en 6 mm. Inclusief dopmoer met zeskant (SW 17). Verpakt in houten kist met schuifdeksel.

NO 28 200

De MICRO-frees MF 70 en de MICRO kruistafel KT 70 is nu ook beschikbaar in een CNC-ready versie.

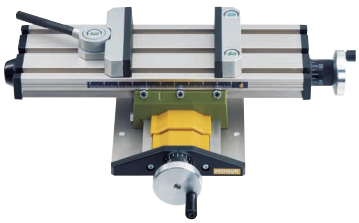
MICRO-Frees MF 70/CNC-ready



Met stappenmotoren voor de X-as (lengte), Y (breedte) en Z (hoogte) door middel van handwielen.
Interessant voor gebruikers, die al een besturingssysteem hebben of er een wilt aanschaffen bij een andere producent op de markt. Stappenmotoren en referentie-schakelaar met 2,2 m aansluitkabel en beide een standaard stekker (SUB-D 9POL) voor X, Y en Z-as. Zonder CNC-besturing, zonder CNC-software.
Aanvullende technische gegevens bij de rechts aangeboden MICRO-frees MF 70.
Opmerking: Grotere groef tafel X (breedte) en Y (lengte). Inclusief MICROMOT spantangen (staal, gehard, 3-weg sleuven), van elk 1 stuk 1 – 1,5 – 2 – 2,4 – 3 en 3,2 mm. De afgebeelde stalen klemmen worden meegeleverd.
Technische gegevens:
230 V. 100 W. 50/60 Hz. Toerental van 5.000 – 20.000/min. Tafel 250 x 70 mm. Traverse: X (breedte) 150 mm, Y (lengte) 70 mm, Z (hoogte) 70 mm. Resolutie van de stappenmotoren 0,005 mm. Totale hoogte van 370 mm. Gewicht ca. 7 kg.
NO 27 112

Excentrische kleminrichting ES 70 NIEUW

Voor snel en krachtig klemmen, ook van grotere werkstukken.
Ideaal voor serieproductie en optimaal gebruik van de kruistafel. Verticale en horizontale prisma's voor rond materiaal. Verwisselbare spanklauwen. Excenter-slag 1,5 mm. Bekbreedte 70 mm. Bekhoogte 15 mm. Inclusief bijpassende T-moeren en bevestigingsschroeven.
NO 24 270

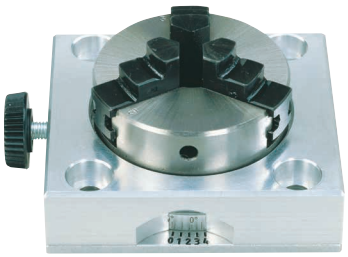


Een mededling:
De kruistafel KT 70 is niet inbegrepen in de leveringsomvang.



Een mededeling:
De juiste CNC-besturingshardware Besturingseenheid CU 4 zie pagina 71..

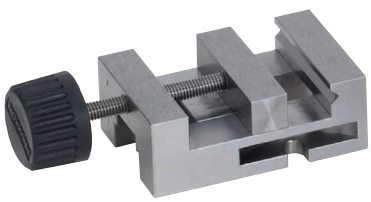
Verdeelapparaat voor de MICRO-frees MF 70 en KT 70.



Voor het bewerken van ronde werkstukken, radiaal boren en frezen, frezen van sleutels, vierkanten, zeskanten etc. Nauwkeurige graadverdeling door nonius op de grondplaat. Omkeerbare klauwplaten: spanbereik binnen 1,5 tot 32, buiten 12 tot 65 mm. Doorlaat 11 mm (voor het verticaal bewerken van langere staven.) Met bevestiginggaten voor zowel horizontale als verticale montage met bijbehorende T-gleufstenen en bevestigingsschroeven voor montage op de MICRO-frees MF 70 en de MICRO kruistafel KT 70. Grootte 72 x 64 x 38 mm. Wordt geleverd in een houten kist met schuifdeksel.
NO 24 264

Precisieklem PM 40

Uit staal gefreesd. Volledig hoekig.
Bekbreedte 46 mm, panwijdte 34 mm, totale lengte 70 mm. Bij uitstek geschiktvoor filigraan en nauwkeurig werken met de MICRO-frees MF 70 of de kruistafel KT 70.



Inclusief de bijbehorende T-moeren en bevestigingsschroeven. Verpakt in houten kist.

NO 24 260

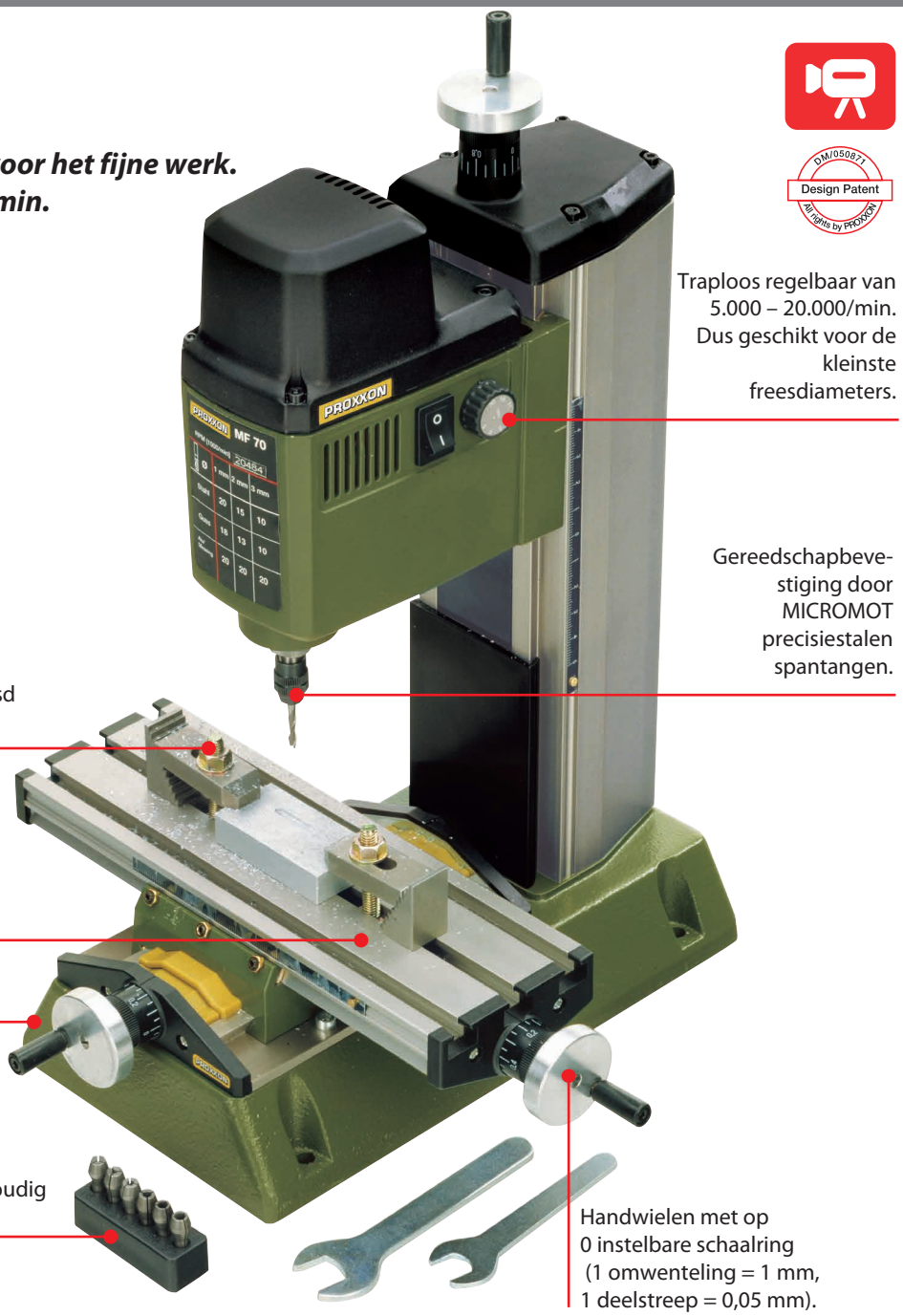
PROXXON MICROMOT System

Klein, maar fijn: De precisiefrees voor laboratoria, opticiens, juweliers, elektriciens en modelbouwers. Made in EU.

MICRO-frees MF 70

De precieze verticale freesmachine voor het fijne werk. Spindeltoerentallen 5.000 – 20.000/min.

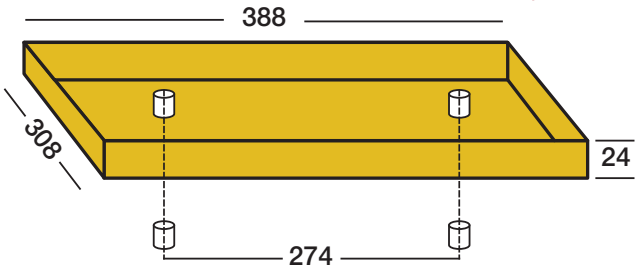
Opmerking:
De bijpassende volhardmetalen frezenset NO 27 116 is te vinden op pagina 31.



Geschikt voor extreem kleine frezen.
Stevige machinevoet gemaakt van gietijzer, verticale geleiding en kruistafel. Alle assen zijn spelingsvrij, verstelbare zwaluwstaart. Behuizing van gegoten aluminium, met een 24-polige speciaal uitgebalanceerde motor. Voor trillingsvrije werking bij hoge snelheden.
Gereedschapbevestiging door MICROMOT systeemspantangen (staal, gehard, drievoudig gegroefd): met elk 1 – 1,5 – 2 – 2,4 – 3 en 3,2 mm. Tafel met 3 doorgaande T-groeven (MICROMOT-Norm 11,5 x 11 x 4 mm). Verschuifbare liniaal voor eenvoudig instellen van de dwarsslede. Alle handwielen met op 0 instelbare schaalring (1 omwenteling = 1 mm, 1 deelstreep = 0,05 mm).
Technische gegevens:
230 V, 100 W, 50/60 Hz. Spindeltoerentallen 5.000 – 20.000/min. Tafel 200 x 70 mm. Verstelbereik: X (dwars) 134 mm, Y (diep) 46 mm, Z (bouwhoogte) 80 mm. Machinevoet (opstelvlak) 130 x 225 mm. Totale hoogte 370 mm. Gewicht ca. 7 kg. Inclusief de afgebeelde twee spanklauwen, exclusief afgebeelde werkstukken !
NO 27 110

Spanenbak voor MF70, FF 230, FF250/BL

NIEUW



Gemaakt van 1,5 mm gepoedercoat staal. Staat stevig dankzij twee boorgaten (afstand tussen de gaten 274 mm) om vast te schroeven aan de ondergrond (de bak blijft volledig waterdicht door verhoogde bevestigingspunten). Afmetingen: L 388, B 308, H 24 mm.
NO 24 116

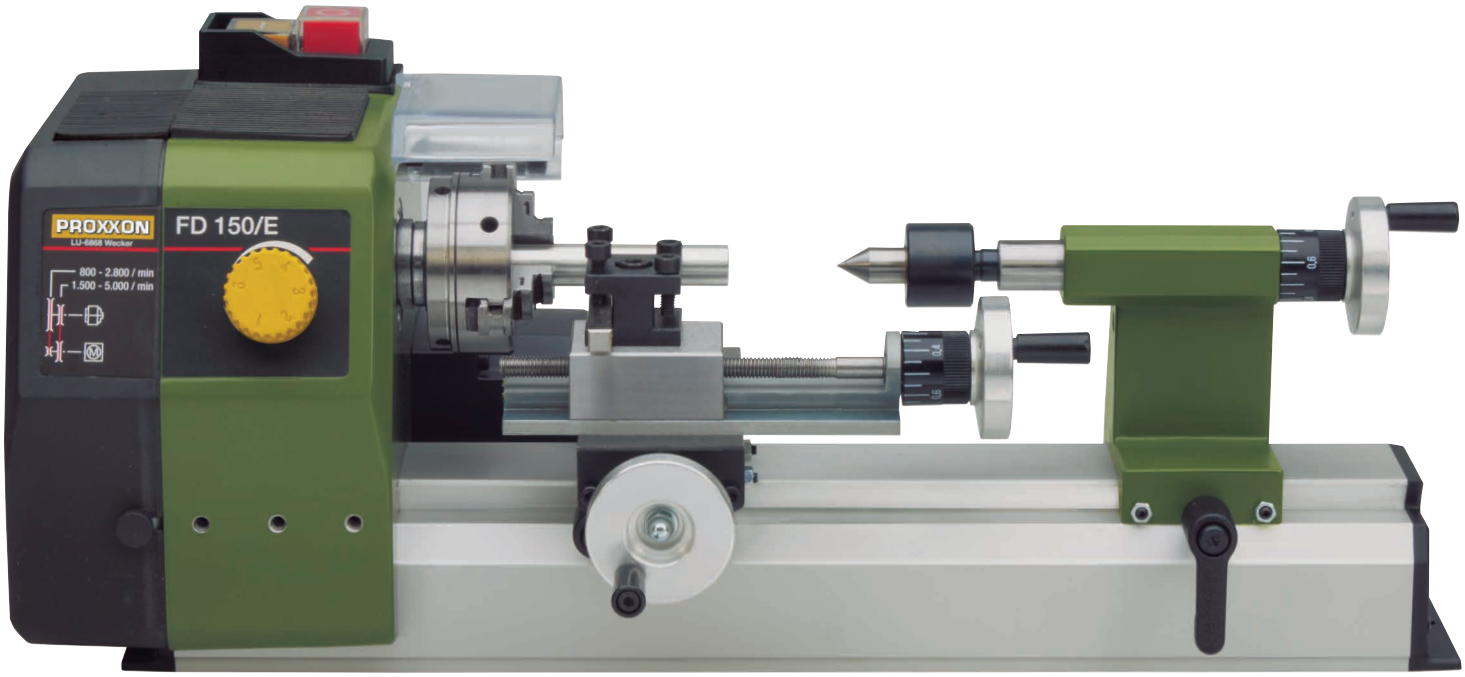
PROXXON MICROMOT System

Licht, stabiel en nauwkeurig. Tweetraps snaaraandrijving en extra ele spindelsnelheid van 5.000 omw./min. De juiste snijsnelheid ook voor de

Fijndraaimachine FD 150/E

Voor dwars-, langs-, uitdraaien, conusdraaien, afsteken en boren.
Compleet met 3-klauwplaat en meedraaiend center.

DM / 078175
Design Patent
All rights by PROXXON



Afstand tussen de centers 150 mm. Centerhoogte 55 mm. Centerhoogte boven support 33 mm.

Machinebed met zwaluwstaartgeleiding van aluminium persgietwerk.

As behuizing (vaste kop) is van aluminium persgietwerk. Met een lichte DC speciaal motor, 2 traps riemaandrijfwerk en extra toerentalregeling voor hoge trekkracht in lagere toerentallen voor grotere werkstukken en voor de juiste snijsnelheid ook bij de kleinste werkstukken. Relais-schakelaar met noodstop en herstel functie. Precisie gelagerde hoofdas met spildoorlaat van 8,5 mm boring. Passing voor Norm spantangen Type ER 11.

Drieklauwplaat: centrische klemming door omkeerbare bekken 1 – 50 mm.

Losse kop van aluminium persgietwerk. Met instelbaar deel van de losse kop en meelopend center (passing MC 0/kort).

Support wordt op het bed met de hand verschoven en vast gezet met een stelschroef.

Draaibare meervoudige beitelhouder voor draaibeitels 6 x 6 mm.
Het bewerken gebeurt met de bovenslede (60 mm verplaatsing) en de dwarsslede (40 mm verplaatsing). Door de hoekinstelling van de boven-slede is het draaien van kegels tot +/- 45 graden mogelijk.

Handwiel met instelbaar 0 punt schaalring (1 deelstreep = 0,05 mm. 1 omwenteling = 1 mm).

Andere technische gegevens:
230 V. 50/60 Hz. Afstand tussen de centers 150 mm. Centerhoogte 55 mm. Hoogte boven support 33 mm. Verplaatsing dwarsslede (X) 40 mm. Bovenslede (Z) 60 mm.
Boorhouder voor draaibeitels 6 x 6 mm. Spildoorlaat 8,5 mm. 2 traps riemdrijfwerk met toerental regeling: trap 1 = 800 – 2.800/min. Trap 2 = 1.500 – 5.000/min. Grootte ca 360 x 150 x 150 mm. Gewicht ca 4,5 kg. Gemaakt in veiligheidklasse 1.

NO 24 150

ktronische regeling maken een e kle inste onderdelen. Made in E

Vierklauwplaat, centrische klemming voor FD 150/E



Voor het spannen van vierkante of achthoekige werkstukken. Hoge precisie. Klembereik met omkeerbare bekken binnen 1 – 20 mm, buiten 20 – 50 mm. Ø 50 mm.
NO 24 158

Draaibeitelset 6 delig. Van hoogwaardig kobalthoudend HSS staal. Gebruiks klaar.



Afdraaibeitel, ruwbeitel, afsteekbeitel, puntbeitel, (ook voor nadraaien), Mesbeitel rechts en mesbeitel links. Grootte 6 x 6 x 65 mm.
Voor FD 150/E in houten kist.

NO 24 524 6 stuks

Tandkrans boorkop. Spanbereik van 0,5 – 6,5 mm



Industriele uitvoering met hoge rondloop nauwkeurigheid (toe gelaten tot 10.000/min). Kompleet met stift B 10 x MC 0/ kort. Voor de losse kop van de FD 150/E.

NO 24 152

Diverse maten spantangen type ER 11

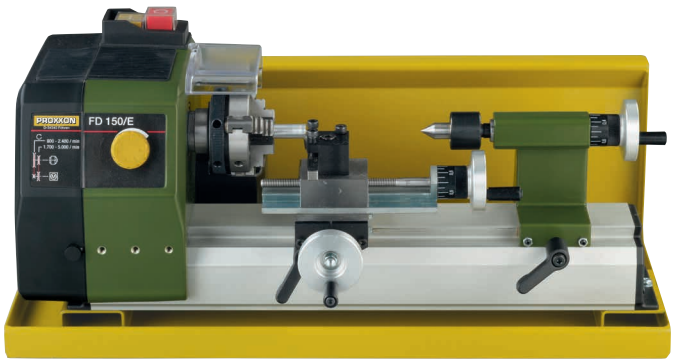
Hoge rondloopnauwkeurigheid. Kunnen tot 0,5 mm onder de nominale diameter gereduceerd worden (tussen maten niet beschikbaar). D = 11,5 mm, L = 18 mm. Elk 1 stuk 2 – 2,5 – 3 – 4 – 5 – 6 – 7 mm. Met klemmoer M 16 x 1 mm. Passend op de hoofdspil van de FD 150/E. In houten kist.



NO 24 154 7 stuks

Spanenbak met spatbescherming voor de FD 150/E

Van 1,5 mm dik plaatstaal, poedercoating. Afgeschuinde voor- en achterzijde maken een eenvoudige reiniging mogelijk.
Bevestigingsgaten voor schroeven voor het veilig werken met de FD 150/E. L 400 x B 165 x H 140 mm. De afgebeelde draaibank op de afbeelding is niet inbegrepe
NO 24 156

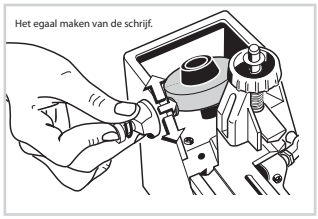


Voor eenvoudig naslijpen van spiraalboren van 3 – 13 mm, bij een standaard hoek van 118°.

Borenslijpapparaat BSG 220



Het naslijpen geschiedt in het prisma door het zwenken van de arm.



Deze draait tijdens de zwenkbeweging niet alleen heen en weer, maar gelijktijdig ook om de eigen as. Hierdoor ontstaat automatisch de juiste vrijloophoek. De spindel heeft voor het nastellen een axiale snelverstelling. Ingebouwde opzuiverinrichting: het scherpen van de steen geschiedt door een druk op de knop.
Overige technische gegevens:
230 Volt, 85 W. Slijpschijf uit edelkorund (50 x 13 mm). Huis met schroefgaten voor bevestiging op de tafel. Gewicht 1,7 kg. Met reserve slijpschijf uit edelkorund en duidelijke handleiding. Reserve slijpschijven zie blz. 42.
NO 21 200

Opmerking:
Het gebruiken van de boorslijper BSG 220 is relatief eenvoudig. Ook voor onervaren gebruikers, DIN spiraalboren kunnen geslepen worden. Het is echter van essentieel belang om de gebruiksaanwijzing eerst nauwkeurige lezen. Als u het probeert (zonder instructies), zal er naar waarschijnlijkheid geen bevredigend resultaat ontstaan..

Adapter voor het naslijpen van spiraalboren

Met Ø 1,5 tot 3 mm voor het borenslijpapparaat BSG 220. Elk 1st. voor boormaten 1,5 – 1,6 – 2 – 2,4 – 2,5 en 3 mm. Verpakt in houten kist met schuifdeksel.

NO 21 232



Precisie draaibank PD 250/E. De nieuwe generatie met accessoires.

Dwars-, langs- en conusdraaien, draadsnijden. Voor de bewerking van staal, messing, aluminium en kunststof. Opbouwflens voor het monteren van het boren en frezen apparaat PF 230.



Afstand tussen de centers 250 mm. Centerhoogte 70 mm. Centerhoogte boven support 43 mm.

Machinebed: Machine gemaakt van gietstaal med brede prismavoering. Voor trillingsvrije bewerking, zelfs bij zwaardere belasting. Aan de achterkant is een flens bevestigd voor montage van de freesmachine PF 230. Afgedekte loodschroef.

Hoofdspindel: Van gegoten aluminium. Precisie gelagerde hoofdspil (rondloop zonder voeding 1/100 mm) 10,5 mm spindelboring. Holle boorkop kant 70 mm tot 14 mm. Met MC 2 opname. Draaischakelaar voor de bevestiging van de automatische voeding op de schroef (0,05 of 0,1 mm/U).

Losse kop: Van gegoten aluminium. Pinole Ø 18 mm, uitbreidbaar tot 30 mm. Met millimeter schaalverdeling, MC 1 opname en meedraaiend center.

Ondersteuning: Sleebed uit gegoten zink. Kruis en de bovenste slee gemaakt van staal (60 of 45 mm aanpassing). Draaiende gereedschaphouder maat 8 x 8 mm.

Aandrijving: Stille DC motor met een 3-speed riemaandrijving voor 300 – 900 en 3.000/min. Met extra snelheidsregeling (full-wave elektronica), afhankelijk van de riemoverbrenging traploos instelbaar 100 – 300 of 1.000/min. Met de klok mee en tegen de klok in draaien. Relaisschakelaar met noodstop-functie.

Klauwplaten: Hoge kwaliteit 3-klauwplaat volgens DIN 6386 klasse 1 (rondloop tolerantie 0,04 mm). Klembereik van omkeerbare bekken 2 – 75 mm. De roterende boorkop is uitgerust met veiligheidsuitschakeling.

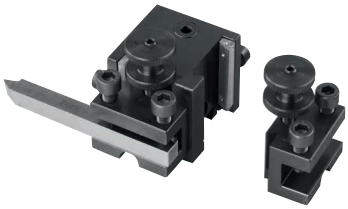
Handwiel: Gemaakt van aluminium met instelbare schaal verdeling (1 bar = 0,05 mm, 1 slag = 1 mm).

Draadsnij-inrichting: Verwisselbare wielen voor links- en rechtse schroefdraad draaien met een spoed van (0,5 – 0,625 – 0,7 – 0,75 – 0,8 – 1 – 1,25 – 1,5).

Andere technische gegevens:
230 V. 50/60 Hz. Maat L 560, T 270, H 170 mm. Gewicht ca.12 kg.
NO 24 002

Made in Germany !

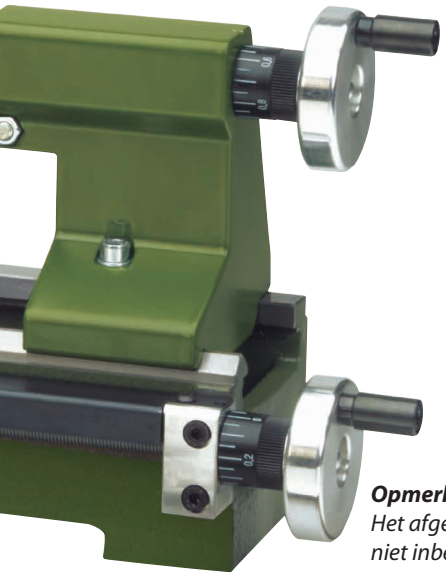
Meervoudige beitelhouder, gemakkelijk te monteren !



Voor snelle verwisseling van beitels en eenvoudig in hoogte verstelbaar. Met 2 beitelhouders.
NO 24 026

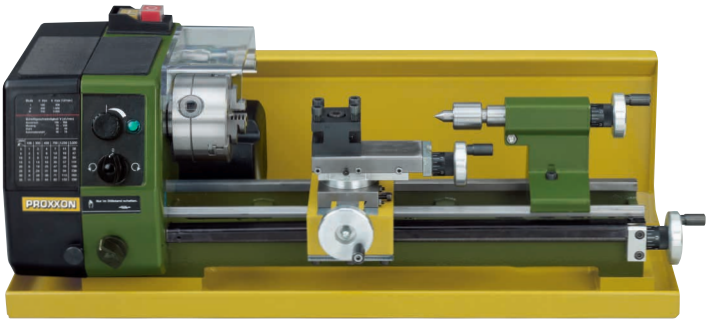
Enkelvoudige beitelhouder

Voor de hierboven aangeboden multi-tool houder.
NO 24 024 stuk



Opmerking:
Het afgebeelde werkstuk is niet inbegrepen !

Spanenopvangbak met spatbescherming



Uit 1,5 mm dik gemoffeld staalplaat. Afschuiningen aan de voor- en achterkant voor eenvoudig reinigen. Stalen sokkel met boorgaten voor het veilig en stabiel vastschroeven. De afgebeelde draaibank wordt niet meegeleverd.

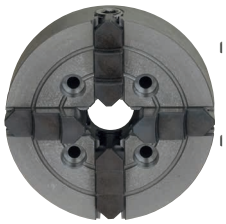
L 550 x B 230 x H 175 mm
NO 24 008 voor PD 250/E

Spantang inrichting met ER 20 spantangen: Voor extreme precisie rondloop 2 – 10 mm. (DIN/ISO 15488)



Voor bewerking van ronde delen met hoge precisie. De spantang-inrichting wordt gemonteerd in plaats van de klauwplaat. Met 8 spantangen (2 – 2,5 – 3 – 4 – 5 – 6 – 8 en 10 mm). Verpakt in houten doos.
NO 24 038

4-bekken klauwplaat met afzonderlijk verstelbare bekken onafhankelijk van elkaar.



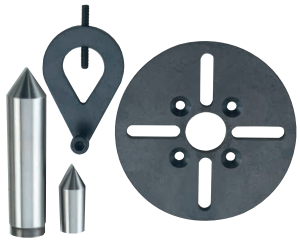
Voor het klemmen van hoekige en asymmetrisch gevormde werk-stukken. Spanbereik tot 80 mm. Kop Ø 75 mm.

NO 24 036

3-bekken-klauwplaat, zelf centrerend
(niet afgebeeld)

Identiek aan die van de draaibank PD 250/E (pagina 62). Hoge spankwaliteit volgens DIN 8386, klasse 1 (rondloopnauwkeurigheid van 0,04 mm). Klembereik vanwege omkeerbare bekken 2 – 75 mm. Geschikt voor PD 250/E en het hier aangeboden verdeelapparaat NO 24 044.
NO 24 034

Center inrichting. Voor precizie werk met een hoge rondloopnauwkeurigheid.



De levering bestaat uit:
1 meelopende schijf, 2 vaste centerpunten (MC 2 en MC 1/ kort) en 1 meeloper (draaiend hart). Verpakt in houten doos.
NO 24 014



Industrie-boorkop met MK 1

Voor de losse kop van de PD 250/E. Spant tot 10 mm.

NO 24 020

Staande lunetten voor lange werkstukken



Vooral handig voor uitdraaien. Aan te raden als de losse kop niet tegen te houden is. Tot 40 mm Ø.

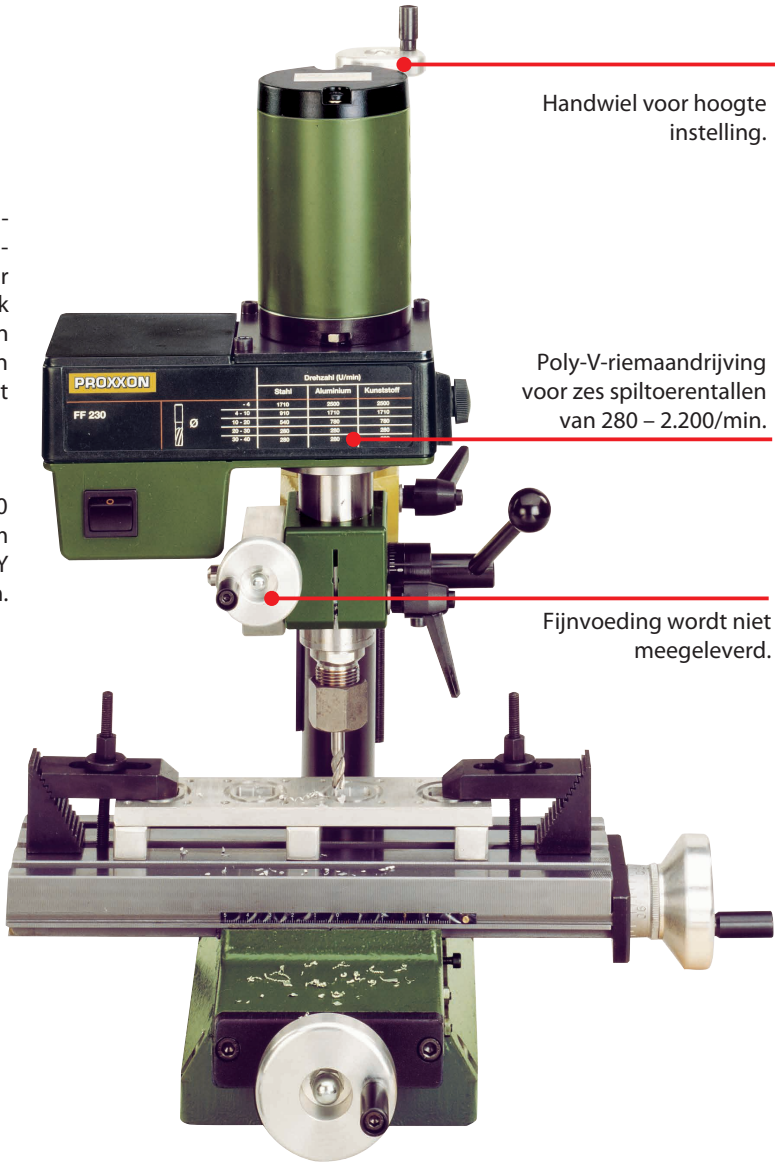
NO 24 010

Compacte, uiterst nauwkeurige bewerkingscentra voor frezen, boren of borstelloze directe aandrijving. Gemaakt in Duitsland!

Fijnfrees FF 230

Boorkop 360° zwenkbaar (met gradenindeling).
Booras met boordiepte-indicatie door schaalring (1 deelstreep = 1 mm). Krachtige PM-motor met Poly-V-riemaandrijving voor een hoog draaimoment vooral bij een lager toerental. Gereedschapopname door spantangen (incl. elk 1 spantang 6, 8 en 10 mm). Stalen kruistafel met 3 T-gleuven (MICROMOT-Norm 12 x 6 x 5 mm). Voor freeswerkzaamheden kunnen de boorkop en de kolom, alsmede de losse kop met knevelbout aan elkaar geklemd worden.

Overige technische gegevens:
230 V, 140 W, 50/60 Hz. Spiltoerentallen280 – 550 – 870 – 1.200 – 1.500 en 2.200/min. Uitlading 65 mm. Spindelslag 30 mm. Kolom 35 x 400 mm. Tafel 270 x80 mm. Verstelbereik X (dwars) 170 mm, Y (diep) 65 mm. Opstelvak 180 x 130 mm. Totale hoogte ca. 500 mm. Gewicht ca. 17 kg.
NO 24 108



Spantangenset voor PF 230 en FF 230, 5-delig

Elk 1 st. voor frezen Ø 2,4 – 3, – 3,2 – 4, en 5, mm. In houten kist met schuifdeksel.
NO 24 144

Belangrijk:
Voor nauwkeurige freeswerkzaamheden wordt aanbevolen de losse kop en de boorkop aan de kolom te klemmen. Bij de FF 230 met een handige knelvelbout snel gedaan!

Overige accessoires voor fijnfreesmachines FF 230 en FF 250/BL

Universele verdeelkop UT 250 voor FF 230 en FF 500/BL

Voor een gelijkmatige bewerking van ronde werkstukken. Voor het vervaardigen van tandwielen, overbrengingen, ratels, nokken enz.
Wiel voor verdeling tot 360° (een omwenteling van het wiel komt overeen met 10°). Liggende en staande bevestiging mogelijk. Voor freestafels met T-gleufafstand 45 tot 60 mm. De klauwplaathouder is identiek aan die van de hoofdspil van de draaibank type PD 250/E. Dit betekent dat 3-klauwplaat (afzonderlijk te bestellen onder NO. 24034) en 4-klauwplaat (afzonderlijk te bestellen onder NO. 24036) passen. Voorplaat Ø 100 mm. Compleet met stalen spanklauwen: 2 tredenblokken en 2 tredenklemklauwen elk met draadbouten, moeren en T-moeren. Voor werkstukken tot 20 mm dik. Waardevolle opslag in een houten kist met scharnierdeksel.
NO 24 046



Fijnvoeding

Snel gemonteerd.
Voeding naar keuze door middel van de hoogteverstelling (verticaal) of de fijnvoeding ook in schuine positie. Met schaalindeling (op 0 instelbaar). Een omwenteling = 1,5 mm (1 deelstreep = 0,05 mm).



NO 24 140

Kruistafel KT 230

Als boven beschreven (zonder freeskop, zonder kolom). Met een 34mm boorgat voor de zuil en freesinrichting (de 35 mm-zuil is hier voor het einde aangepast op 34 mm).

NO 24 106

Fijnfreesmachine FF 250/BL

Traploze toerentalkeuze van 400 – 6.000 tpm. Digitale snelheidsweergave.

Met 230 V directe voeding. De ingewikkelde regelgeving door rotorpositie- en snelheidssensoren gegarandeerd hoog Koppel voor het gebruik van grote frezen in het lagere toerentalbereik. Gereedschapshouder met spantangen ER 16 (1 stuk van elk 6, 8 en 10 mm zijn inbegrepen). kruis tafel gemaakt van staal met 3 T-gleuven.

Technische specificaties:
230 V. 250 W. 50/60 Hz Toerental 400 – 6.000 tpm. lossen 65mm Veerslag 30 mm. Kolom Ø 35 x 400 mm. Tafel 270 x 80mm. Slag X (dwars) 170 mm,
Y (Longitudinaal) 65 mm. Inbouwoppervlak 180 x 130 mm. totale hoogte ca. 500 mm. Gewicht ca. 17 kg.

NO 24 114



DM/075634
Design Patent
All rights by PROXXON

Multi-range spantangenset Type ER 16 (DIN ISO 15488)

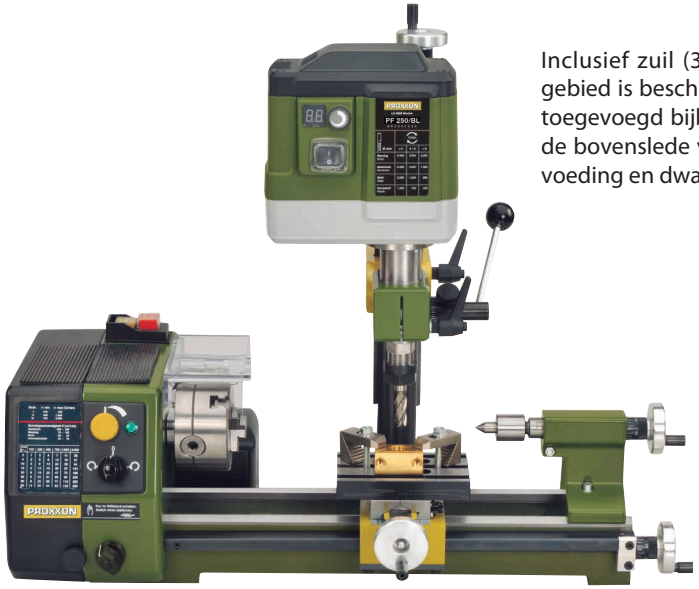
Voor FF 250/BL en PF 250/BL. elk 1 stuk voor frezen Ø 2,4 – 3 – 3,2 – 4 en 5 mm. In houten kist met schuifdeksel.

NO 24 146

Een mededeling:
Klemmen, frezen en werkstukken op de afbeeldingen zijn niet inbegrepen.

Opmerking:
Overig toebehoren om te draaien en te frezen, alsmede inzetgereedschap op bladzijden 72/73.

Boor- en freesapparaat PF 230 en PF 250/BL. Maak van je draaibanken PD 250/E of PD 400 een compleet bewerkingscentrum.



Inclusief zuil (35 x 400 mm), montageflens en bevestigingsschroeven (vlakgefreesd). gebied is beschikbaar op de PD 250/E en PD 400). In plaats van de stalen houder is er een toegevoegd bijbehorende sleuftafel (110 x 70 mm, met drie T-sleuven 12 x 6 x 5 mm) op de bovenslede vast. De draaibank vervangt nu de coördinatentabel (verstelling via langsvoeding en dwarsschuif).

Boor- en freesapparaat PF 250/BL

De boorkop is identiek aan die van de fijnfreesmachine FF 250/BL. Inclusief drie ER 16 spantangen (6, 8 en 10 mm).
NO 24 112

Boor- en freesapparaat PF 230 (niet afgebeeld)

De boorkop is identiek aan die van de fijnfreesmachine FF 230. Inclusief drie spantangen (6, 8 en 10mm).
NO 24 104

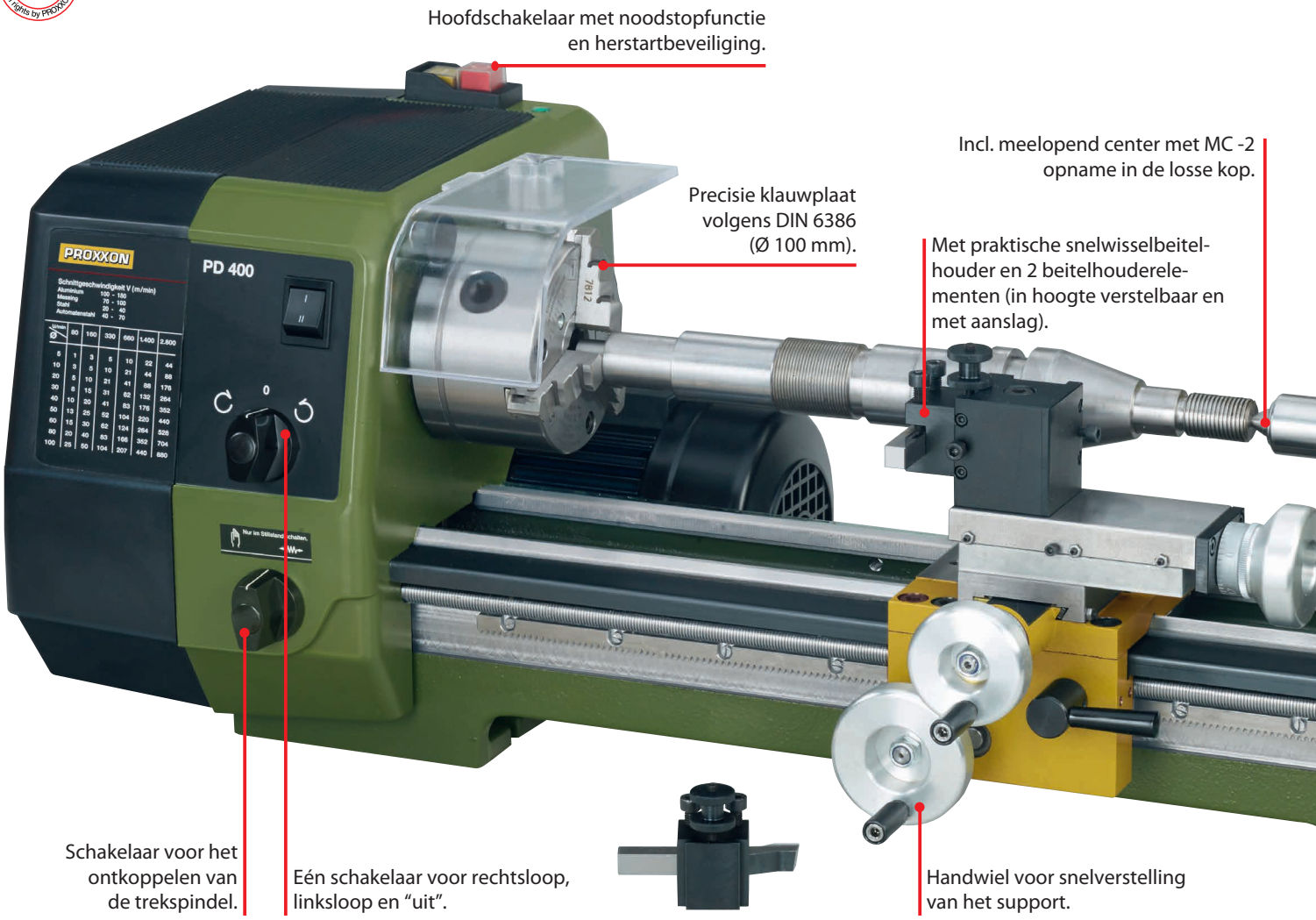
PROXXON MICROMOT System

Precisie Made in Germany. Volgens DIN 8606.
Het hart van het systeem, veelzijdig en uitbreidbaar.

Precisie metaaldraaibank PD 400

DM/050871 Design Patent All rights by PROXXON

Opmerking:
Toebehoren en inzetgereedschap voor het systeem PD 400 vindt u op de blz. 67/68.



Afstand tussen de centers 400 mm. Centerhoogte 85 mm. Center hoogte boven support 58 mm.

Voor bewerking van staal, messing, aluminium en kunststof. Voor dwars, langs draaien, conus draaien en draadsnijden. Met de diverse accessoires, kunt u ook boren, frezen en groeven.

Machinebed: Gemaakt van hoge kwaliteit gietstaal, kruis geribbeld met brede benen, gepolijste prismavoering. Voor trillingvrij bewerken, zelfs bij zwaardere belastingen. Achterzijde met flens en schroefgaten voor de bevestiging van de boor en freesmachine PF 230. Bedekte loodschroef.

Spindel: Van gegoten aluminium. Oversized spindel met twee verstelbare kogellagers en MC 3 adapters chuck-kant. Spindelboring 20,5 mm. Rondloop zonder voedsel 1/100 mm. Draaischakelaar voor het inschakelen van de automatische voeding (optie 0,07 en 0,14 mm/U). Glij- en schroefspindel met trapeziumvormige schroefdraad (12 x 1,5 mm).

Losse kop: Van gegoten aluminium. Pinole Ø 24 mm, instelbaar tot 40 mm. Met mm schaalverdeling. Deze meelopende center met MC 2 en 10 mm boorkop (B 12 - Opname/MC 2).

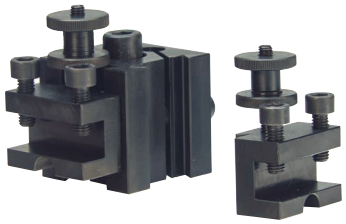
Support: Slee bed uit gegoten zink. Dwarsslee (85 mm verstelbaar) en bovenste schuif (aanpasbaar 52 mm) gemaakt van staal. Bovenste slee voor kegeldraaien draaibare (instelbaar tot 45 °). Met meervoudige stalen houder en twee stalen elementen voor snelle veranderingen en eenvoudig in hoogte verstelbaar. Draaigereedschap 10 x 10 mm.

Aandrijving: Krachtige condensatormotor voor twee snelheden en een extra drie-traps riemaandrijving. Spiltoerentallen op niveau 1: 80 – 330 – 1.400/min. Op niveau 2: 160 – 660 en 2.800/min.

Klauwplaat: Hoogwaardige 3-klauwplaat volgens DIN 6386, klasse 1 (rondlooptolerantie 0,04 mm). Spanbereik 3 – 100 mm (1 set inwendig- en uitwendig getrapte bekken). Met boorkopbescherming veiligheidsuitschakeling.

PROXXON MICROMOT System

Toebehoren en meer inzetgereedschap voor het systeem PD 400 vindt u op de blz. 68, 72 en 73.



Tot de basisuitrusting behoort een meervoudige snelwisselbeitelhouder met 2 beitelhouderelementen.

Meervoudige snelwisselbeitelhouder
Inclusief twee beitelhouderelementen. Voor snel verwisselen van de beitels en probleemloze verstelling van de hoogteaanslag. Voor draaibeitels 10 x 10 mm.
NO 24 415

Beitelhouder-element (los)
Passend op de snelwisselbeitelhouders van de PD 400.
NO 24 416



Opmerking:
De draaimachine PD 400 is er ook in de CNC versie (zie blz. 71).

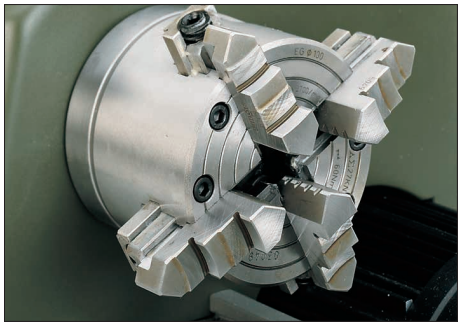
Handwiel: Gemaakt van aluminium, met op 0 instelbare schaalverdeling. Voor kruis en de bovenste slee: 1 bar = 0,025 mm. 1 U = 1 mm. Voor losse kop en lood schroef: 1 bar = 0,05 mm. 1 U = 1,5 mm.

Support–snelle fijnafstelling: Dankzij het grote wiel op een draadeind bevestigd aan het bed.

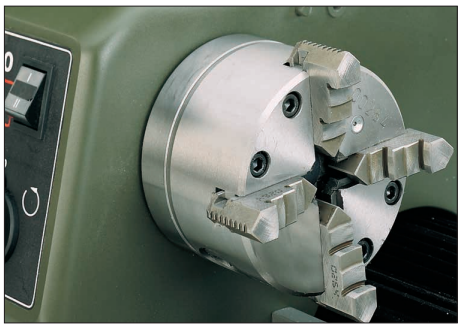
Draadsnij inrichting: Voor links en rechtse draad. Met verwisselbare wielen voor 19 verschillende stijgingen (metrisch): 0,2 – 0,25 – 0,3 – 0,35 – 0,4 – 0,45 – 0,5 – 0,6 – 0,7 – 0,75 – 0,8 – 0,9 – 1 – 1,25 – 1,5 – 1,75 – 2 – 2,5 – 3 mm. Ook voor inch draad 10 – 48 versnelling.

Andere technische gegevens:
230 V. 50/60 Hz. Maat L 900, D 400, H 300 mm. Gewicht ca. 45 kg. Motor vermogen 870 W, uitgangsvermogen 550 W. Toerentallen van 1.400 / 2.800/min.

NO 24 400

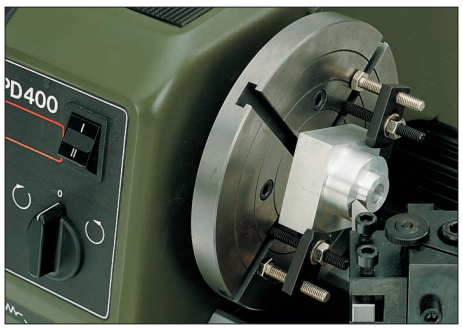


4-klauwplaat met individueel verstelbare klauwen
Ideaal voor het inspannen van hoekige en asymmetrisch gevormde werkstukken. Iedere klauw kan afzonderlijk worden versteld. In tegenstelling tot een zelfcentrerende klauwplaat moet het centreren van het werkstuk met de hand worden gedaan. Geharde, omkeerbare bekken. Klauwplaat Ø 100 mm.
NO 24 410



4-klauwplaat zelfcentrerend
De bekken zijn niet afzonderlijk verstelbaar (automatisch centrerend). Inspanbereik door omkeerbare bekken 3-100 mm. Identiek aan de klauwplaat behorend bij de PD 400.
NO 24 408

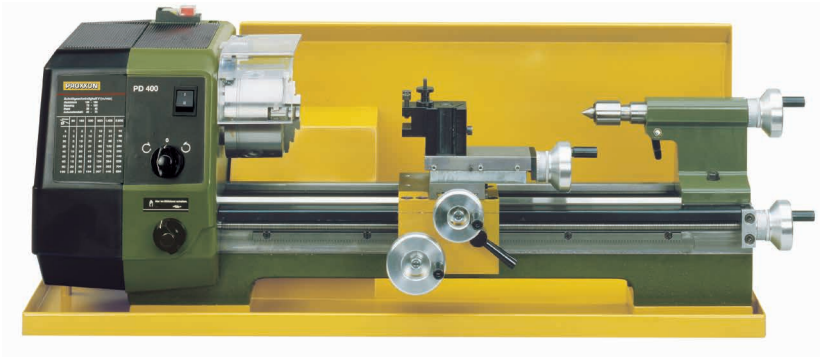
3-klauwplaat zelf centrerend
Bekken niet afzonderlijk te verstellen (centreert automatisch). Spanbereik van de bekken 3 – 100 mm (1 set inwendig- en uitwendig getrapte bekken). Identiek aan de standaard geleverde klauwplaat van de PD 400.
NO 24 407 **€ 309.00***



Opspanplaat met spangereedschap
Wordt in plaats van de klauwplaat gemonteerd. Ideaal voor het opspannen van relatief grote en asymmetrisch gevormde werkstukken. 2 doorgaande T-groeven. Incl. opspangereed-schap. Ø 125 mm.
NO 24 412

PROXXON MICROMOT System

Doordachte toebehoren voor het draaibanksysteem PD 400. Lost bewerkingsproblemen op bij het draaien en frezen.



Spaan-opvangbank met spatbescherming voor de draaibank PD 400
Uit 1,25 mm dik gemoffeld blikstaal. Een opgelaste plaat beschermt de motor van de draaibank. Stalen sokkel met boorgaten voor het vastschroeven en een veilige stand van de PD 400 (geen doorsijpelen van de koelvloeistof mogelijk). L 800 x B 270 x H 290 mm.
NO 24 402



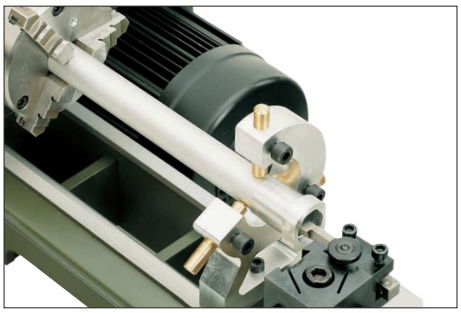
Spantanginrichting met spantangen voor PD 400
Voor het bewerken van rond materiaal met hoge precisie. Geharde spantangen (elk 1 st. 2 – 3 – 4 – 5 – 6 – 8 – 10 – 12 en 14 mm). Voor een centriciteit van 0,02 mm, dus nauwkeuriger dan klauwplaten. Inclusief 1 ongeharde spantang om zelf op te boren. De bijbehorende spantanginrichting wordt in plaats van de klauwplaat gemonteerd.
NO 24 419 compleet

Boor- en Freesinrichting PF 230 voor de PD 400

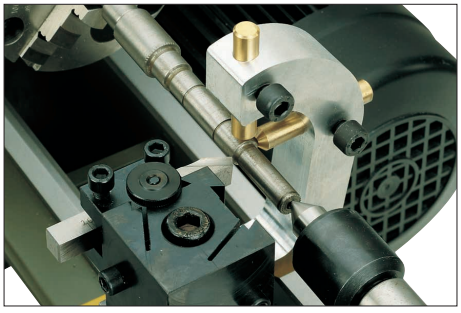
De freesinrichting is identiek aan de FF 230. Voor het bevestigen aan de PD 400.
Technische details voor de PF 230 zie de beschrijving op pagina 64/65.

NO 24 104

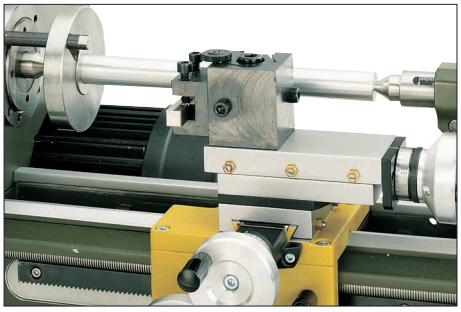




Vast staande bril voor het ondersteunen van lange onderdelen voor PD 400
Met passing voor opstelling op de prisma's van het bed. Voor het bewerken van langere werkstukken en vooral voor het afdraaien, wanneer met de losse kop niet kan worden gesteund. Voor max. Ø 50 mm.
NO 24 404



Meelopende bril voor de PD 400
Wordt op het support van de draaibank gemonteerd. Belangrijk voor het langsdraaien van relatief lange en dunne werkstukken. Voor max. Ø 50 mm.
NO 24 406



Centerinrichting voor PD 400
Voor heel precies langsdraaien. Compleet met 2 vaste centers (MC 2/MC 3), een meeneemschijf met 30 mm gat en elk een reduceerring 30/20 en 30/15 mm. Daarbij een meeneembout met draad voor het vastschroeven in het flensdeel van de hoofdspindel aan de ene kant en meenemen van het werkstuk via een sleufgat in de meeneemschijf. In houten kist met schuifdeksel.
NO 24 414

Tandkransboorkop spant 10 mm. Met boorkruk voor PF 230, FF 230, FF 500/BL.

Industrie-uitvoering. Met 10 mm pen voor bevestiging in de 10 mm spantang. Incl. kruk.



NO 24 110

Fijnfrees FF500/BL
Met borstelloze aandrijving. Made in Germany.

Traploze toerentalregeling van 200 – 4.000 omw./min bij grote nauwkeurigheid (0,05 mm). Digitale toerental aanwijzing.
De uitwendige regeling door rotorpolen en toerentalsensoren garanderen een hoog draaimoment met het instellen van een frees onder het toerentalbereik. Massieve zuil met profielgeleiding. Freeskop 90° links en rechts draaibaar (met gradenindeling). De pinole is klembaar en voor het aanpassen van de fijnvoeding (zie hieronder).Werktuigafname door meerdere spantangen die erbij zitten Type ER 20: (DIN ISO 15488) 6 – 8 – 10 en 12 mm (van elk 1 stuk). Hoogeverstelling van de freeskop d.m.v. een knop. Massieve kruistafel uit staal met 3 T-gleuven (12 x 6 x 5 mm). Alle 3 met schaalring (1 U = 2 mm).
Technische gegevens:
230 V. 400 W. 50/60 Hz. Spindeltoeren 200 – 4.000/min. Uitlading 125 mm. Pinole knop 30 mm. Zuil 120 x 100 x 430 mm. Tafel 400 x 125 mm. Verticaal (Z-as) 220 mm, horizontaal (X-as) 310 mm, diepte (Y-as) 100 mm. Afmetingen: H = 750 mm, B = 550 mm, L = 550 mm. Gewicht circa 47 kg.
NO 24 350



Design Patent

Voor frezen kan de handgreep met een duimschroef vast geklemd worden.

Assortiment spantangen Type ER 20
Voor de FF 500/BL. Echter ook voor de oudere modellen PF 400 (vanaf Productie nr. 401-10910) en FF 500 (vanaf Productie nr. 5648). Hoge rondloop en herhalingsnauwkeurigheid. De nominale diameter kan met 0,5 mm gereduceerd worden (tussenmaten niet beschikbaar). D = 21 mm, L = 31,5 mm. Spantang maten: 2,4 – 3 – 3,2 – 4 – 5 mm (van elk 1 stuk). In houten kist met schuifdeksel.
NO 24 253

Opmerking
Klemmen, frees en werkstuk behoren niet bij de levering.

Opmerking
De FF 500/BL is er ook in een CNC uitvoering (zie pagina 71).

Fijnvoeding voor het aanpassen van frezen voor FF 500/BL



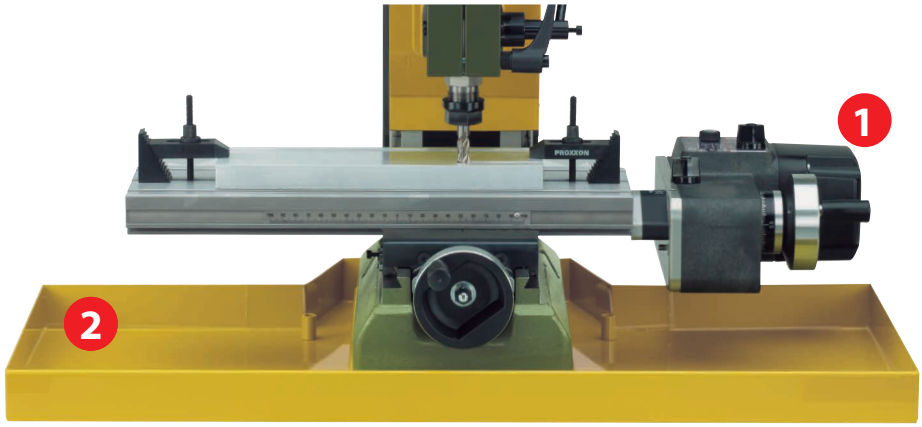
Snel gemonteerd. Met koppeling: voeding naar keuze door middel van de boorhefboom of met het stelwiel (geen demontage nodig). 2-delig handig stelwiel met schaalindeling (op 0 in te stellen), 1 deelstreep = 0,05 mm.
NO 24 254

1 *Automatische universele langsvoeding AV/E. Voor gelijkmatig frezen. Op handbediening omschakelbaar.*

Voor de X-as van de freesmachine FF500/BL, kruistafel KT 400 en freesmachine FF 400. DC-motor met toerentalregeling. Mechanische overbrenging met vrijloop en twee snelheden: Stand 1 voor normale bewerkingen (20 – 65 mm/min). Stand 2: bewerkingen met hoge snelheid of snelle verplaatsing in de X-richting (75 – 260 mm/min). Eenvoudige montage: wordt met twee bouten op de kruistafel gemonteerd.
Technische gegevens:
230 V. 100 W. 50/60 Hz. Spindeltoerental 10 – 130 omw./min. Afmetingen: H = 120 mm, B = 170 mm en L = 210 mm. Gewicht 3,5 kg. Isolatieklasse 1.
NO 24 326

2 *Spanen-opvangbak voor de Proxxon freesmachine*

Van 1,5 mm dikke, poedercoating, stabiel door de boringen voor het vastschroeven met de ondergrond. (de opvangbak is volledig afgesloten door het gebruik van stalen nozzles) L 700 mm, B 420 mm H 40 mm.
NO 24 322

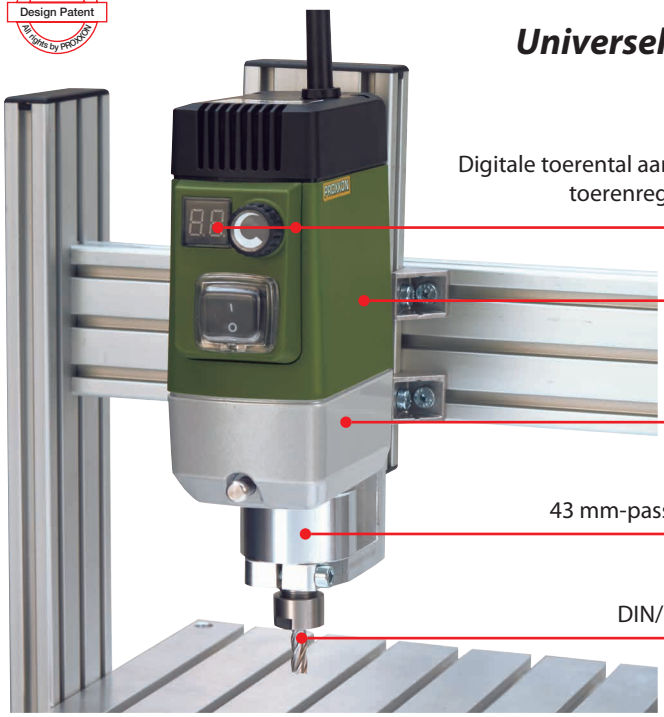


PROXXON MICROMOT System

Borstel loze speciale motor voor 10.000 – 30.000 tpm. Met 20 mm systeempassing en 43 mm spindelhals (EURO-norm).

WIPO 92062 Design Patent All rights by PROXXON

Universele freesspindel UF/E



Digitale toerental aanduiding. Handmatige toerenregeling door instelknop.

Onderhoudsvrije, borstelloze DC-motor voor 10.000 – 30.000/min.

Behuizing van spuitgiet aluminium: voor nauwkeurige kogellagers.

43 mm-passing (EURO-Norm).

Met 3 ER 11 spantangen volgens DIN/ISO voor 2,5 – 3,2 (1/8") en 6 mm.

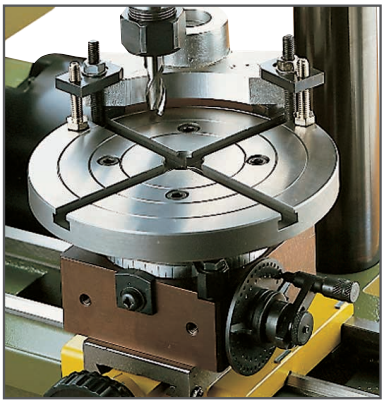


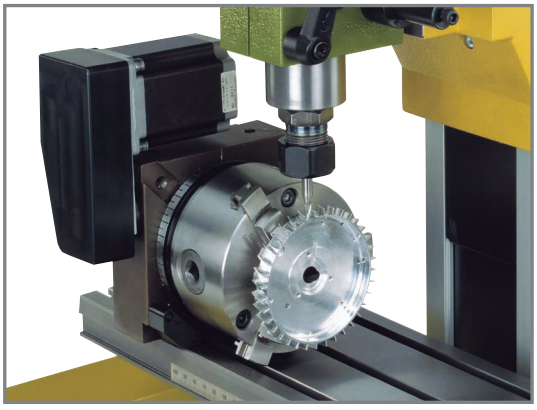
Met 230V directe voeding (geen extra besturingseenheid nodig).
Traploos instelbare toerentalinstelling van 10.000 – 30.000 tpm en digitale snelheidsweergave. De complexe regeling van de borstelloze motor door middel van rotorpositie- en snelheidssensoren garandeert een hoog draaimoment, zelfs in het lagere toerentalbereik. Behuizingsbasis van spuitgiet aluminium met 20 mm MICROMOT-systeem pasvorm en 43 mm spindelhals (EURO-norm). 3-weg kogellager as voor hoge precisie, stijfheid en soepelheid.
Technische gegevens:
230 V. 50/60 Hz.250 W. Spilsnelheden 10.000 – 30.000/ min. Gewicht 1.200 gram. Met drie ER 11 spantangen maat 2,5 – 3,2 (1/8") en 6 mm.
NO 20 200

Universal-Tei Universeel deelapparaat UT 400

Voor gelijkmatig bewerken van cirkelvormige werkstukken.
Voor horizontale en verticale bevestiging. Wormwiel aandrijving voor verdeling tot 360 graden. Met de mogelijkheid delingen onder 100 te maken. Door middel van 4 bijbehorende deelschijven: 27/42, 33/40, 34/39, en 36/38. Voor het repareren van tandwielen, drijfwerken en nokken enz. (levering zonder opspanplaat). De opnamekop is gelijk aan die van de draaimachine hoofdspil. Met passende groefmoeren en bevestigingsschroeven voor T groeven micromot norm (12 x 6 x 5 mm).
In houten kist met schuifdeksel.

NO 24 421





Scheidingskop UT 400/CNC

De 4. as voor de PROXXON fijnfreesmachine FF 500/BL-CNC bij gebruik met de CNC-besturingseenheid MCS en software NCCAD.
Voor het vervaardigen van steken, tandwielen en (ook onregelmatige) profielen. Alle hoekstanden zijn computergestuurd te benaderen. probleemloos horizontale en verticale constructie. Aangedreven door een krachtige stappenmotor (2 A) door middel van een tandriem en een nagenoeg spelingsvrij verstelbaar wormwiel.
Geschikt voor aandrijfspindel met 14 mm boring en flens voor frontplaat evenals alle klauwplaten van het draaisysteem PD 400. Kleinste stap 0.003°. Niet compatibel met CNC-besturingseenheid CU 4 (NO 24 900). klauwplaat en werkstuk zijn niet bij de levering inbegrepen.
NO 24 423

PROXXON MICROMOT System

CNC-systeem Made in Germany. Precisiemachine met een hoge nauwkeurigheid!

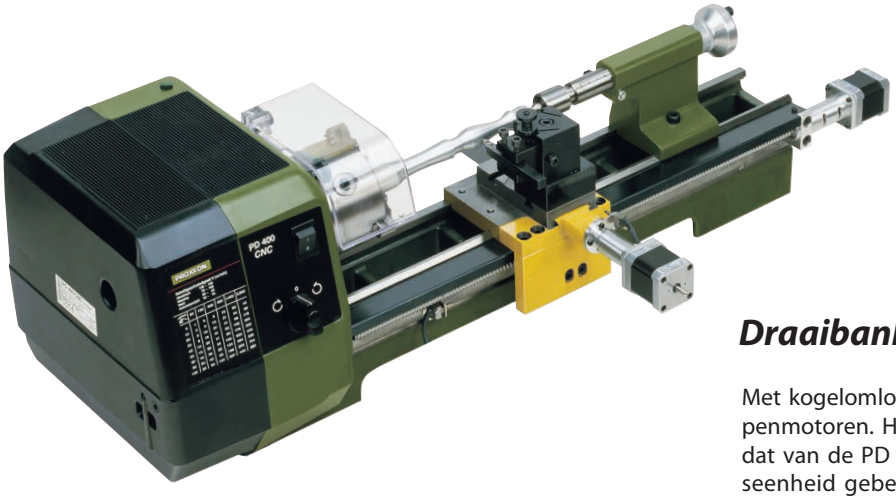
Fijnfreesmachine FF 500/BL CNC-gereed



Kogelomloopspillen met dubbele rollagers op alle drie de assen en drie krachtige stappenmotoren. Grote verplaatsingswegen: X-as ca. 290 mm, Y-as ca. 100 mm, Z-as ca. 200 mm. De mechanische structuur is grotendeels identiek aan die van de fijnfreesmachine FF 500/BL (zie pagina 69). De verbinding met de controller wordt gemaakt met behulp van 3 standaard stekkers (SUB-D 9POLE). Wij raden onze besturingseenheid CU4 aan voor activering (zie onderstaand).

NO 24 364

Opmerking:
Spanklemmen, frees en het werkstuk behoren niet tot de standaard uitrusting.



Draaibank PD 400/CNC-gereed

Met kogelomloopspillen op de Z-as en X-as en twee krachtige stappenmotoren. Het mechanische ontwerp is grotendeels identiek aan dat van de PD 400 (zie pagina 66). De aansluiting op de besturingseenheid gebeurt via 2 standaard stekkers (SUB-D 9POL). Voor de besturing raden we onze CU4 besturingseenheid aan (zie hieronder).
NO 24 504

CNC-besturingseenheid CU 4. Voor CNC-gereede apparaten.

Voor het bedienen van CNC-draai- en freesmachines met maximaal vier assen. Direct klaar voor gebruik, krachtig en veilig. Compatibel met MF 70/CNC-ready en FF 500/BL-CNC-ready en voor universeel gebruik.
Geen softwareverplichting: CNC-software vrij beschikbaar op de markt, b.v. B. Estlcam, MACH 3/4 en anderen. kan voor controle via parallelle poort (eventueel met LTP-adapter). Vier ruim bemeten eindtrappen (standaard interface SUB-D 9-pins) zorgen ervoor dat de steppers in elke situatie krachtig en nauwkeurig zijn kan werken. Voor elke as is een terugmeldsignaal (bijv. eindschakelaar) beschikbaar mogelijk. 230 V stroombronnen (SK 1 en IEC-connector) voor spindelaandrijvingen en speciale functies tot 2.500 W stroomverbruik.
Stabiele hoofdbehuizing van 1,2 mm dik plaatstaal (gepoedercoat) met grote rubberen geribbelde mat voor gereedschapsopslag.



Technische specificaties:
230 V. 50/60 Hz Installatieoppervlak 330 x 300 mm. Hoogte 100mm. Gewicht ca. 4,5 kg. Klasse 1 beschermende isolatie.

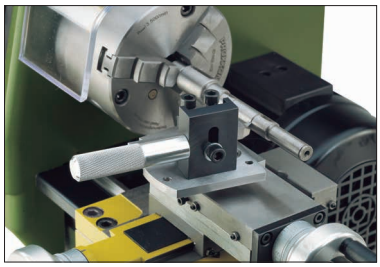
NO 24 900

Bijna alle delen in houten kist. Voor overzichtelijk en duurzaan bewaren!



Radius draaiinrichting

Is gemonteed op de dwarsslede. Om holle en bolle vormen te produceren, voor het draaien van radius of ¾ kogels tot maximaal 32 mm. In hoogte verstelbare beitelhouder (instelbare puntbeitel 30 tot 45 mm boven de prismageleiding) passend op FD 150/E, PD 250/E, PD 400 en oudere PROXXON-draaibanken. Afmetingen: grondplaat 67 x 50 mm, hoogte 55 mm. Compleet met puntbeitel 8 x 8 x 80 mm. In houten kist met schuifdeksel.
NO 24 062



Machinehouder voor het rondslijpen op draaibanken

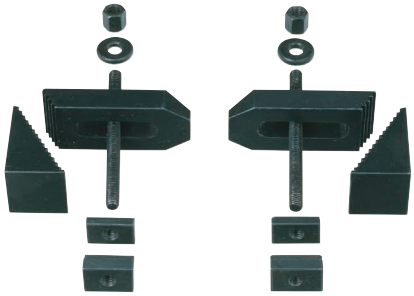


Gemaakt van staal met 20 mm MICROMOT systeem. Voor een nauwkeurige klemming van de fijnboorslijper IBS/E of LBS/E in de gereedschapshouder van de draaibank. Schacht maat 8 x 10 mm. Totale lengte 65 mm.
NO 24 098

Precisie machineklem, vervaardigd uit staal.

Absoluut haaks. Ook op de zijkant en de kopsekant te gebruiken. Met passende groefmoeren en bevestigingsschroeven.
In houten kist met schuifdeksel.

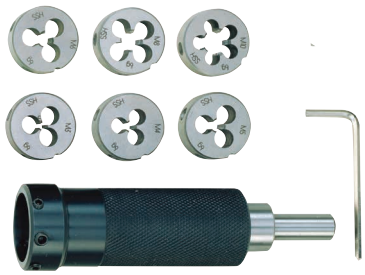
Klemmen gemaakt van staal



Elk 2 klemmen en bevestigingsmateriaal. Met bijpassende T-moeren en schroeven voor T-gleuven conform de MICROMOT norm (12 x 6 x 5 mm). In houten kist met schuifdeksel.

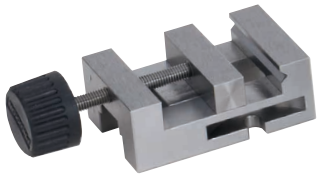
Tot materiaal dikte van 20 mm.
NO 24 256
Tot materiaal dikte van 35 mm.
NO 24 257

Snijplaathouder met snijplaten



Voor buitendraad M 3 – 4 – 5 – 6 – 8 en 10 mm.
Met inspan as Ø 10 mm voor bevestiging van de boorkop van de draaibank. Voor het draad snijden wordt de houder met de hand vast gehouden. Verpakt in een houten kist met schuifdeksel.
NO 24 082

Precisie machineklem PM 40



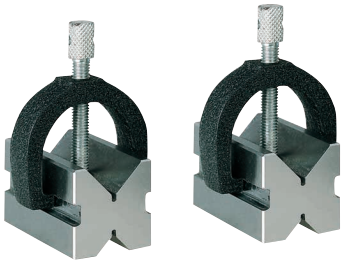
Bekbreedte 46 mm. Spanwijdte 34 mm. Totale lengte 70 mm.
NO 24 260

Precisie machineklem PM 60



Bekbreedte 60 mm. Spanwijdte 42 mm. Totale lengte 100 mm.
NO 24 255

Precisieprisma's



Voor het opspannen van verschillende werkstukken.
Uit gehard staal, paarsgewijs fijngeslepen. Verschillende dieptes van de V-sleuven met hoek van 90°. Afm. 50 x 30 x 30 mm. Sterke klembeugel met geribbelde moer voor het vastspannen van de werkstukken.
In houten kist met schuifdeksel.

NO 24 262 2 st.

Paralleleindmaten-Set 14-delig



Per paar geslepen.
Voor eenrichtingsbewerking voor boor,- draai,- en freesmachine. Uit hoog gelegeerd, gehard staal (58 – 62 HRC) parallelnauwkeurigheid 0,02 mm.
2 van elk 8 x 10, 15, 20, 25, 30 en 40 mm. Lengte 100 mm. Verpakt in houtenbox.

NO 24 266

Set schachtfrezen (2 – 5 mm), 4-delig
Alle frezen met 6 mm cilindrische schacht. Elk 1 st. voor 2, 3, 4 en 5 mm. Tweesnijdig, volgens DIN 327. Uit HSS-Co5. In houten kist met schuifdeksel
NO 24 610



Set schachtfrezen (6 – 10 mm), 4-delig
Elk 1 st. voor 6 – 7 – 8 en 10 mm. Viersnijdig, volgens DIN 844. Uit HSS-Co5. In houten kist met schuifdeksel.
NO 24 620

Centreerborenset, 3-delig

Uit HSS staal, DIN 333 (vorm A). 60°. Complete set met elk 1 st. van 2 – 2,5 en 3,15 mm.

NO 24 630



Houder voor afsteekgereedschap met mes
Erlaubt das Ablängen von Werkstücken und das Einstechen von Nuten. Mit kobalthaltiger HSS Klinge (12 x 3 x 85 mm).



Voor PD 400 snelwisselsysteem.
NO 24 417

Voor PD250/E snelwisselsysteem.
NO 24 217

Reserve afsteekbeitel
Als boven beschreven
NO 24 554

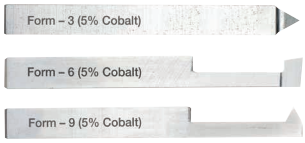
Draaibeitels uit hoogwaardig, kobalt-houdend HSS staal. Gebruiksklaar.

5-delige set
Ruwbeitel, afsteekbeitel, punt- (nadraai-) beitel en mesbeitel links en rechts. In houten kist met schuifdeksel.



8 x 8 x 80 mm (voor PD 230/E en PD 250/E)
NO 24 530
10 x 10 x 80 mm (voor PD 400)
NO 24 550

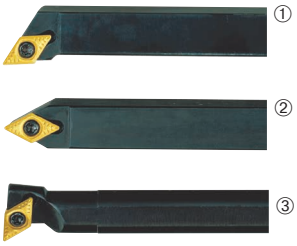
3-delige set voor draadsnijden
Bestaande uit 1 beitel voor buitendraad, 1 beitel voor binnendraad (beide 60° voor metrisch draad) en 1 boorbeitel (uitdraaibeitel). In houten kist met schuifdeksel.



8 x 8 x 80 mm (voor PD 230/E en PD 250/E)
NO 24 540

10 x 10 x 80 mm (voor PD 400)
NO 24 552

Houderset met hardmetalen wisselplaten voor PD 230/E, PD 250/E en PD 400



3 Houders (90 mm lang)
① voordraaien en vlakken
② langs- en gladdraaien
③ voor uitdraaien boor boringen vanaf 12 mm
HM-wisselplaten 55° (beklede, in de handel verkrijgbare uitvoering). Incl. drie reserveplaten, een bevestigingsschroef en een sleutel TX8.

8 x 8 mm (voor PD 230/E en PD 250/E)
NO 24 555
10 x 10 mm (voor PD 400)
NO 24 556

HM-wisselplaten
Voor boven beschreven houders.
NO 24 557 10 stuks

HSS draaibeitelset voor binnendraad, 6-delig



Draaddraaibeitel metrisch 60° en WW 55°. Elk 1 st. insteekbeitel 1,3 – 2,65 en 4 mm. Schachtdiameter 6 mm. Totale lengte 95 mm. De draaibeitels worden in de meegeleverde houder geschoven en in de beitelhouder van de PD 230/E, PD 250/E of PD 400 geklemd. In houten kist met schuifdeksel.
NO 24 520

Excentrische kleminrichting ES 70

NIEUW



Voor snel en krachtig klemmen, ook van grotere werkstukken.
Ideaal voor serieproductie en optimaal gebruik van de kruistafel. Verticale en horizontale prisma's voor rond materiaal. Verwisselbare spanklauwen. Excenter-slag 1,5 mm. Bekbreedte 70 mm. Bekhoogte 15 mm. Inclusief bijpassende T-moeren en bevestigingsschroeven.

NO 24 270

Boor- en freesbank BFB 2000, kruistafel KT 150 en freesmotor BFW 40/E: Een compleet bewerkingscentrum!

Freesmotor BFW 40/E. Met nettrafo. Voor 900 – 6.000/min.

Doorlopende, 3-voudig gelagerde spindel (geen tandwielover-brenging).
Behuizingsfront uit aluminium persgietwerk. Met 43 mm passing (Euronorm). Grote handige schakelaar met noodstop-functie. Overzichtelijke tabel voor het eenvoudig kiezen van het juiste toerental voor het boren en frezen in elk materiaal. Met spantangen in de maten 2,35 – 3 – 3,2 – 4 – 5 en 6 mm. Ook bijgevoegd een spansleutel met borgstift.

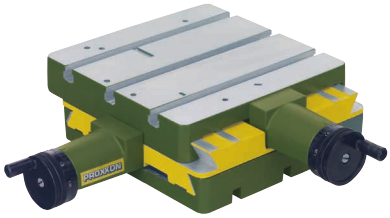
Overige technische gegevens:
Nettrafo met vollegolf-elektronica voor 230 Volt aansluiting. Secundaire spanning 40 V DC. Opgenomen vermogen maximaal 250 W. Spindeltoerentallen traploos regelbaar van 900 – 6.000/min. Gewicht 4,2 kg.

NO 20 165



Kruistafel KT 150
Uit aluminium persgietwerk

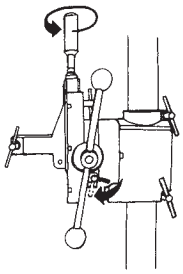
Nauwkeurig gefreesde zwaluwstaartgeleidingen. Daardoor ook geschikt voor metaalbewerking.
Voor het maken van gleuven, frezen van automatenstaal, non ferro metaal, kunststof en hout. Iedere baan met blokkeerinrichting. Geleidingen spelingvrij nastelbaar. Verstelling door 2 stelwielen met instelbare 0 positie.
1 omwenteling = 2 mm. Voeding, 1 deelstreep = 0,05 mm.voeding. Vlak gefreesde werktafel. 3 doorgaande T groeven micromot-norm (12 x 6 x 5 mm). Een aanslag passend in nokgaten (ook voor 45 graden). Inclusief bevestigingsschroeven en een klem. Opspanplaat 200 x 200 mm. Maximale slag 150 x 150 mm. Bouwhoogte 75 mm. Gewicht 4,9 kg. De rechts afgebeelde spanklauwen worden niet meegeleverd.



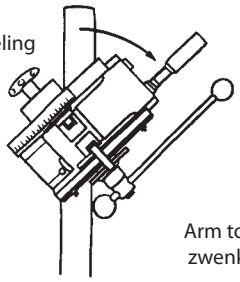
NO 20 150

Vervaardigd uit hoogwaardige precisieonderdelen uit aluminium persgietwerk. Met gefreesde zwaluwstaartgeleiding.

Boor- en freesbank BFB 2000.
Voor standaard boormachines met 43 mm-spindelhals.

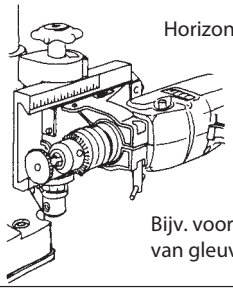


Door het omzetten van de kleine hefboom instelbaar op fijnvoeding.



Met schaalindeling

Arm tot 90° zwenkbaar



Horizontaal gebruik

Bijv. voor het frezen van gleuven.

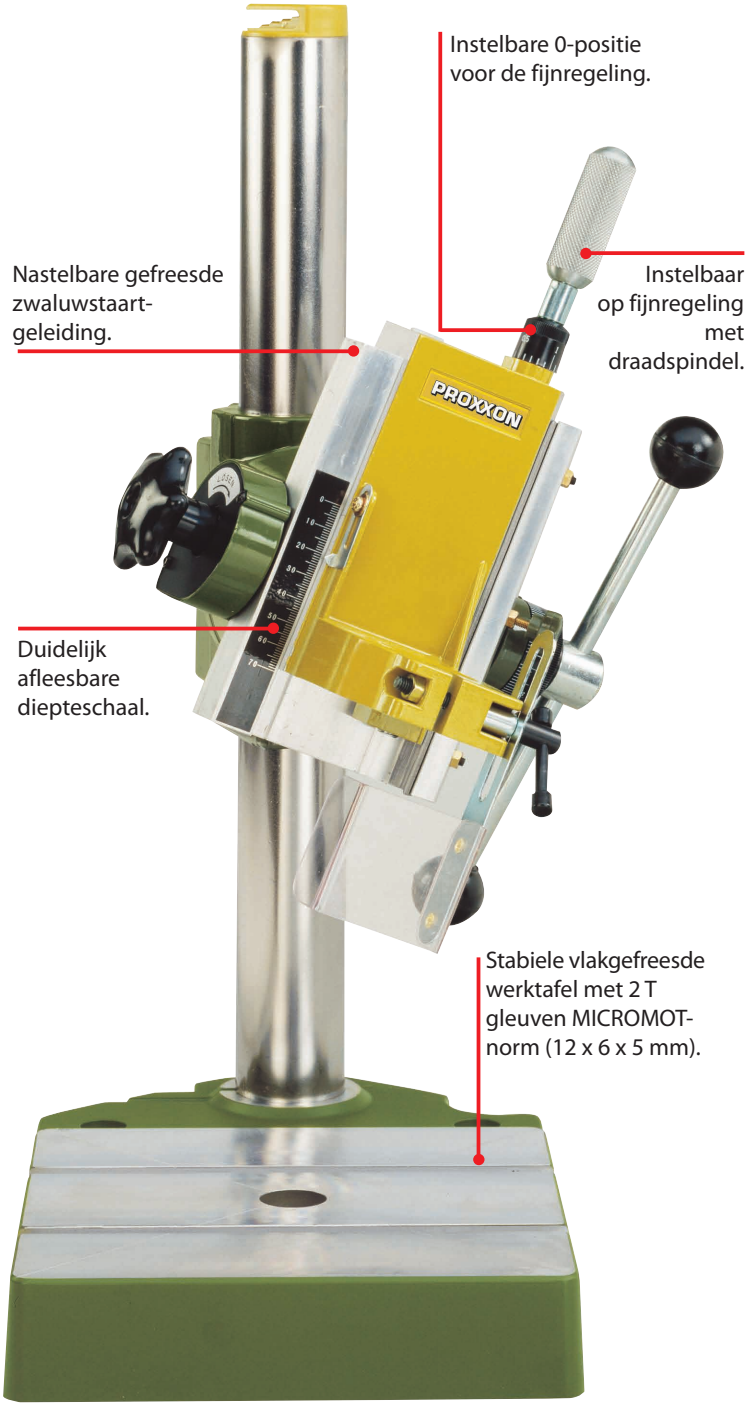
Arm tot 90 graden zwenkbaar. Daardoor veelzijdige toepassingsmogelijkheden: Schuin boren, veelzijdig frezen zonder speciale frezen, frezen van schuine sleufgaten.
Omstelbaar op fijnvoeding voor het naregelen bij kopfrezen. Met diepte- aanslag en schaal. Grote overbrenging op de aanzethendel voor boren zonder veel krachtsinspaning.
45 mm dikke boorkolom, 500 mm lang. Uitlading ca. 140 mm (voorkant kolom tot hart van het gereedschap) 65 mm slag. Vlak gefreesde massieve grondplaat met 200 x 200 mm nuttig oppervlak en twee doorlopende T-gleuven micromot norm (12 x 6 x 5 mm).
Eenvoudige klemming voor alle in de handel zijnde boormachines met een spindelhals van 43 mm. Gewicht ca. 6,5 Kg.

NO 20 000

Opmerking:
Onze ontwerpen zijn van gegoten aluminium. Een oneindig roestvrij, antistatisch materiaal. Passingen en geleidingen worden machinaal op onze ultramoderne CNC-gestuurde machines geproduceerd (gefreesd, geslepen, gedraaid). Pure precisie!

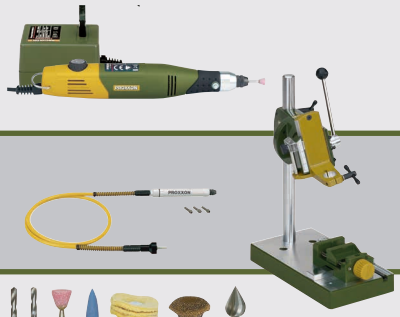
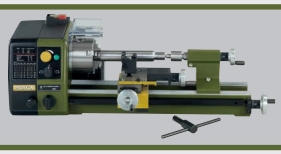


Een mededeling:
Onze precisie machine ondeugden PRIMUS 75 en PRIMUS 100 vindt u op pagina 54/55.



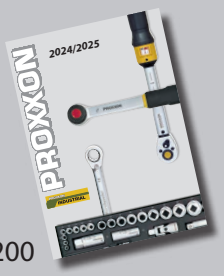
PROXXON MICROMOT System

Kwaliteit, die u kunt zien en voelen
Voor mensen, die van techniek houden.

		Pagina (s)
	*Handgereedschap voor 12 V-veiligheidsspanning en trafo's*	*3 – 15*
	*Accu-Machines*	*16 – 19*
	*Handgereedschap voor 12 V-veiligheidsspanning en trafo's*	*20 – 25*
	Systeemtoebehoren voor handgereedschap (boorstandaards, flexibele as etc.)	*15 26 – 29*
	*Inspangereedschap in industrie- en tandtechnisch kwaliteit*	*30 – 35*
	*Overige apparaten en gereedschap voor het fijne werk*	*36 – 37*
	*Tafelmachines in de lichte en middelzware serie (met bijbehorende accessoires)*	*38 – 55 57*
	*Draai- en freessystemen en toebehoren*	*56 – 73*
	*Freesmotor met 43 mm-spindelopname*	*74*
	*Toebehoren voor handboormachines met 43 mm-spindelopname*	*75*

PROXXON GmbH
Industriepark Region Trier
Dieselstraße 3 - 7
DE-54343 Föhren

Tel.: +49 (0) 65 02 – 93 17 – 0 Fax: +49 (0) 65 02 – 93 17 – 200
E-mail: export@proxxon.com • www.proxxon.com



Voor PROXXON INDUSTRIAL gereedschap bestaat een aparte catalogus van 40 bladzijde. Deze is gratis te verkrijgen bij het links genoemde adres.

© by PROXXON S.A. Gesamtherstellung: © steinicke, wittlich

Door de constante ontwikkeling van onze producten, behouden wij ons het recht omtechnische wijzigingen aan te brengen. Fouten onder voor behoud.