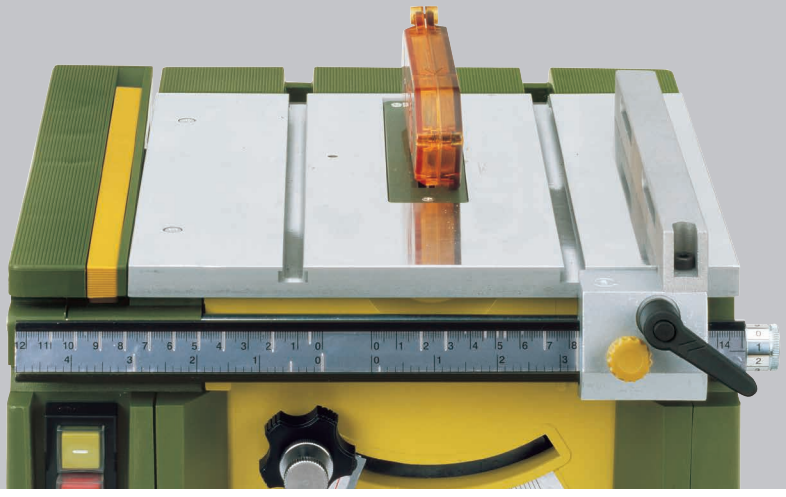
PROXXON

Nářadí s charakterem!

PROXXON MICROMOT System

2023/2024



sales@prom-elec.com / ООО ПРОМЭЛЕКТРОНИКА

PROXXON

The fine tool company!

Nářadí PROXXON MICROMOT se vyrábí již více než čtyřicet let, a to v nejvyšší kvalitě. Precizní zpracování našich výrobků je vidět a cítit na první pohled. Vyrobeno pro opravdové nadšence.

- *Sériová výroba veškerého ručního elektrického nářadí probíhá ve městě Wecker (Lucembursko).*
- *Disponujeme přes 20 CNC obráběcích center na výrobu a montáž soustruhů a frézek (na foto zobrazen typ DMG MORI NLX 2500 ve městě Klausen (Německo).*
- *Centrála PROXXON v průmyslové zóně Trier. Odtud expedujeme zboží do více než 80 zemích po celém světě.*

PROXXON MICROMOT System

Multifunkční přístroj na přesnou a jemnou práci.
Sklíčidlo pro rychlou výměnu nástrojů. Vyrobeno v Evropě.

Přesná vrtací bruska FBS 240/E
Velmi tichý chod!

Na vrtání, frézování, broušení, leštění, kartáčování, řezání a gravírování.
Maximální otáčky 22.000/min lze díky elektronické regulaci snížit plynule až na 5.000/min, a to při téměř stejném krouticím momentu ve spodní oblasti otáček. Toto je velice důležité při jemném vrtání, kartáčování a leštění. Ložiskové uložení hřídele (aretační knoflík při výměně nástrojů). Díky objímce Ø 20 mm lze snadno upnout do vrtacích stojanů MICROMOT. Tichý, silný stejnosměrný motor s dlouhou životností. Pevné tělo brusky vyrobené z nylonu vyztužené skelnými vlákny s měkkým povrchem v úchopové oblasti. Dodáváno v plastovém kufříku s širokým příslušenstvím (43 nástrojů průmyslové kvality).
Technické údaje:
230 V. 5.000 – 22.000 ot./min. 100 W. Délka 200 mm. Hmotnost 450 g. Ochranná izolace třídy 2. S rychloupínacím sklíčidlem na stopky od 0,3 – 3,2 mm.
Obj.č. 28 472

230 VOLT

DM/062524 Design Patent All rights by PROXXON

Změkčený povrch těla brusky pro lepší a pohodlné držení.

Poznámka:
Na Brusku FBS 240/E můžete také použít ocelové kleštiny MICROMOT vhodné zejména při frézování (viz. str. 30).

Poznámka:
Pokud hledáte ještě menší přístroj do ruky s Ø 37 mm, podívejte se na Vrtačku MICROMOT 230/E s hmotností jen 270 g (více na str. 14).

000601240 Design Patent All rights by PROXXON

Dodáváno v praktickém plastovém kufříku se 43 kvalitními nástroji.

Označení výrobků, u kterých naleznete příklady použití na videu na www.proxxon.com

PROXXON MICROMOT System

Kvalitní mikronářadí s převodovou skříní z tlakového hliníkového odlitku. Vyrobeno v Evropě.

Průmyslová vrtací bruska IBS/E

- ***Na vrtání, frézování, broušení, leštění,čištění, řezání a gravírování.***
- ***Pro jemnou mechaniku, modelářství, výrobu šperků, optiku, umělecká řemesla a elektroniku.***

Poznámka:
Kompletní nabídku akumulátorového nářadí naleznete na straně 16 – 19. Pro práci na pracovním stole doporučujeme použít nářadí napájené 230V. Jsou lehké, mají kratší tělo a není potřeba dobíjet AKU baterii.

Hřídel z broušené oceli je uložená ve dvou ložiscích za sebou pro maximální přesnost bez chvění. Při výměně nástrojů stačí stlačit aretační knoflík.

Tichý, silný 100 W motor. Elektronicky regulovatelné otáčky na 5.000 – 22.000 ot./min.

230 VOLT

DM/050389 Design Patent All rights by PROXXON

Útlá převodová skříň z hliníkového tlakového odlitku. Více stability při větším zatížení.

Ochranná izolace třídy 2.

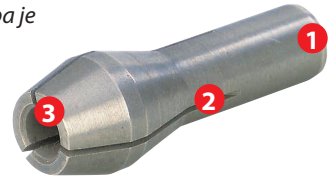
Dodáváno s 34 nástroji v průmyslové kvalitě se stopkou Ø 2,35 mm vč. 6 ks tříčelisťových ocelových kleštin s rozsahem 1 – 3,2 mm (viz str. 30).

Vysoká přesnost (max. 3/100 mm). Žádné chvění a házení nástrojů.

Vyvážený, silný, tichý a stejnosměrný motor s elektronickou regulací otáček. Přesná hřídel z broušené oceli uložená ve dvou kuličkových ložiscích. Dodáváno s 6 ocelovými kleštinami MICROMOT (vel. 1 – 1,5 – 2 – 2,4 – 3 a 3,2 mm) a převlečnou maticí. Stabilní převodová skříň z hliníkového tlakového odlitku s objímkou Ø 20 mm MICROMOT umožňuje upnutí do našich stojanů. Hlavní pouzdro z POLYAMIDU vyztužené skelnými vlákny. Baleno v plastovém kufru dohromady se znázorněnými 34 upínacími nástroji.

Technické údaje:
230 V. 5.000 – 22.000 ot./min. 100 W. Délka 230 mm. Hmotnost 550 g. Ochranná izolace třídy 2.
Obj.č. 28 481

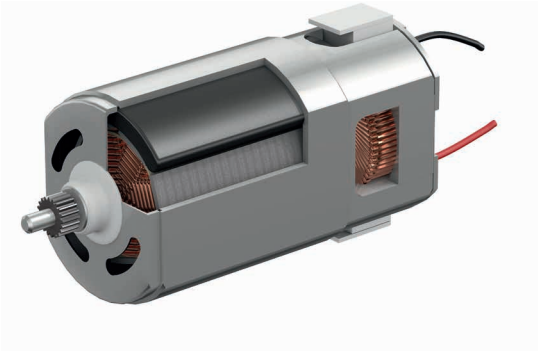
Upozornění:
MICROMOT kleštinová upínací pouzdra ❶ jsou z kalené oceli, zaručující vysokou a trvalou pružnost. Neztrácejí ani po dlouhodobém používání svůj tvar a přesnost (nesrovnatelné s nekalenými, čtyř čelisťovými a podobnými kleštinami z mědi či hliníku). ❷ 3 čelisti (výroba je podstatně složitější než výroba kleštin se 4 zářezy) umožňují lepší upnutí nástroje. ❸ Toto je důležité pro centrické upnutí dříků menších průměrů. Viz též str. 30.



000248174 Design Patent All rights by PROXXON

Všechny zobrazené nástroje jsou uloženy v obalu z kvalitního POLYPROPYLENU. Úložný plastový kufřík. Stabilní a prostorný pro zpětné uložení přístroje po vykonané práci. Postranní polepka zobrazující obsah kufříku.

Nový vyvážený stejnosměrný speciální motor s technologií permanentního magnetu.



Díky technologii permanentních magnetů je v porovnání k velikosti velmi silný, tichý a odolný. Vzhledem k vysoké účinnosti tohoto motoru při stejném výkon vyžaduje méně energie ze zásuvky, než ostatní běžně používané motory.

Při využití těchto motorů při výrobě se zabýváme v první řadě otázkou výroby elegantního malého přístroje s vysokým výkonem. Bilance spotřeby energie: Výkon přispívá významně k úsporám energie, a tím pomáháme chránit naše životní prostředí!

Úhlová vrtačka s dlouhým krkem LWB/E

230 VOLT

DM/027844 Design Patent All rights by PROXXON

Několikanásobné uložení hřídele v kuličkových ložiskách ve skříni z tlakového odlitku.
Vhodná také na řezání tyčového materiálu. Tichý a výkonný stejnosměrný motor. Plynulá regulace otáček. Tělo vrtačky je z nylonu vyztuženého skelnými vlákny. Uloženo v prostorném plastovém kufříku viz. popis vlevo.

Dodáváno vč. 6 kleštinových pouzder pro stopky 1 – 1,5 – 2 – 2,4 – 3 a 3,2 mm s převlečnou maticí.
Technické údaje:
230 V. Příkon max. 100 W. 3 000 – 15.000 ot./min.
Délka 270 mm. Hmotnost 550 g. Ochranná izolace třídy 2.
Obj.č. 28 492

Vrtací bruska s dlouhým krkem LBS/E

Jednotlivé vyobrazené nástroje nejsou součástí dodávky.

230 VOLT

DM / 077500 Design Patent All rights by PROXXON

Převodová skříň je vyrobena z hliníkového tlakového odlitku. Prodloužený úzký krk je 75 mm dlouhý (20 mm objímka MICROMOT).
Ideální pro vnitřní broušení a použití v úzkých prostorech. Přesná hřídel z broušené oceli uložená ve dvou kuličkových ložiscích. Tlačítko pro rychlou výměnu nástrojů. Vyvážený silný, tichý, stejnosměrný motor s elektronickou regulací otáček. Hlavní pouzdro z POLYAMIDU vyztužené skelnými vlákny. Dodáváno s 6 ocelovými kleštinami MICROMOT (vel. 1 – 1,5 – 2 – 2,4 – 3 a 3,2 mm), převlečnou maticí a držákem nástrojů. Uloženo v plastovém kufříku.

Technické údaje:
230 V. Příkon max. 100 W. 5.000 – 22.000 ot./min. Délka 300 mm. Hmotnost 630 g. Ochranná izolace třídy 2.
Obj.č. 28 485

PROXXON MICROMOT System

Multifunkční využití díky dlouhé a úzké hlavě z tlakového hliníkového odlitku. Vyrobeno v Evropě.

Úhlová bruska s dlouhým krkem LHW

230 VOLT

DM / 077506 Design Patent All rights by PROXXON

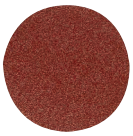
Vhodná k opracování ocelí, neželezných kovů, skla, keramiky, dřeva a plastů.
Na řezání, hrubé a jemné broušení, leštění a modelování dřeva. Stejnosměrný vyvážený výkonný motor. Stabilní převodová skříň z hliníkového tlakového odlitk u. Tělo z polyamidu vyztuženého skleněnými vlákny. K dodávce patří 1 brusný kotouč z korundu (hrubost 60), 1 lamelový kotouč (hrubost 100) a 1 řezný kotouč (zpevněný skelnou tkaninou). Baleno v plastovém kufru.
Technické údaje:
230 V. Max. 100 W. 15.000 ot./min. Kotouče Ø 50 mm s 10 mm upnutím. Délka 270 mm. Hmotnost 550 g. Doběh po vypnutí do 1 sec. Ochranná izolace třídy 2.
Obj.č. 28 547

Příslušenství Ø 50 mm, otvor 10mm pro LHW a LHW/A (viz. str. 17).

Podpůrný gumový kotouč

Se suchým zipem pro uchycení kotoučů bez vnitřního otvoru.
Obj.č. 28 548 1 ks

Brusný kotouč s přídavkem korundu



Se suchým zipem. K opracování rovných i zahnutých ploch.
Obj.č. 28 549 hrubost 80 12 kusů
Obj.č. 28 550 hrubost 150 12 kusů

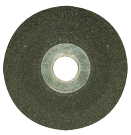
Brusné rouno

Se suchým zipem. K čištění, matování a broušení oceli, ušlechtilé oceli a barevných kovů. Také k odstraňování zbylých barev.
Obj.č. 28 554 střední 5 kusů
Obj.č. 28 555 jemný 5 kusů

Brusné kotouče z ušlechtilého korundu

Na hrubování, broušení, ostření a odrezování kovů či neželezných kovů.
Obj.č. 28 585 hrubost 60

Brusné kotouče z karbidu křemíku



Na opracování velmi tvrdých materiálů jako je kámen, sklo, keramika nebo i kalená ocel. Ø 50 mm.
Obj.č. 28 587 hrubost 60

Lamelový kotouč z korundu

Na broušení a leštění temperované litiny, šedé litiny, ušlechtilé oceli, neželezných kovů, dřeva a plastů. Velmi vysoký úběr materiálu. Ø 50 mm.
Obj.č. 28 590 hrubost 100
Obj.č. 28 591 hrubost 240

Korundem vázaný řezný kotouč

S tkaninou. 1 x 10 mm. Na řezání oceli, neželezných kovů, plastů a dřeva.
Obj.č. 28 155 5 kusů

Novinka

Čistící kotouč hrubý

Abrazivní brusné rouno se suchým zipem určené k čištění, odstraňování barev, rzi a vodního kamene z kovových povrchů. Pro přípravu svařovacích míst.
Obj.č. 28 553 6 kusů

Diamantový řezný kotouč

Na řezání tvrdých materiálů (např. porcelán, keramika, sklo, mramor, beton, kamen, ale i barevné kovy. Chladicí otvory snižují zahřívání. 0.6 mm.
Obj.č. 28 558

Diamantový řezný a brusný kotouč

Na řezání a broušení tvrdých materiálů jako porcelán, keramika, sklo, mramor, beton, kamen. Chladicí otvory proti zahřívání kotouče. 1mm.
Obj.č. 28 557

Novinka

Řezný kotouč (karbid. wolfram)

Na řezání dřeva (zejména dřevěných podlah) a spárovací malty. Díky chladicím otvorům nedochází k takovému zahřívání jako je to u řezných kotoučů bez otvorů.
Obj.č. 28 556

PROXXON MICROMOT System

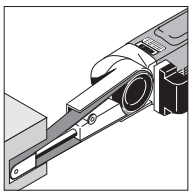
Kompaktní konstrukce, velký kroutící moment. Multifunkční nářadí. Hlava z tlakového hliníkového odlitku. Vyrobeno v Evropě.

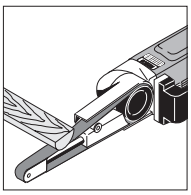
Pásová bruska BS/E

230 VOLT

DM/032339 Design Patent All rights by PROXXON

Na dobrušování tvarů, vybrušování malých otvorů, ploch, úhlů, drážek, odhrotování a srážení hran součástek.





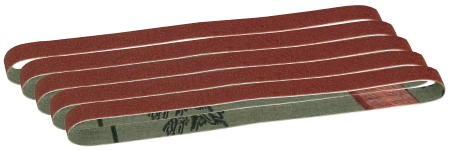
Hlava brusky z hliníkového tlakového odlitku s přesně uloženými ložisky. Tělo z nylonu vyztuženého skelnými vlákny. Výkonný stejnosměrný motor. Plynulá regulace otáček. Brusné rameno výkyvné až o 60°; snadné nastavení zmáčknutím knoflíku. Redukce pro připojení vysavače, aby pracov-ní plocha byla stále čistá. Dodáváno se 4 ks brusných pásů (po dvou kusech hrubost 80 a 180). Uložené v plastovém kufříku, viz. popis vlevo.

Technické údaje:
230 V. Příkon max. 80 W. Brusný pás 10 x 330 mm (brusná plocha 10 x 110 mm). Rychlost broušení 225 – 450 m/min. Délka 350 mm. Hmotnost 650 g. Ochranná izolace třídy 2.

Obj.č. 28 536

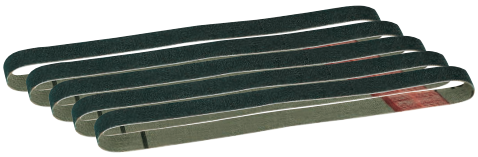
Rameno Brusky BS/E, BS/A a RBS/A (viz. str. 17/19) lze otočit až o 60°.

Náhradní pásy pro Brusku BS/E, BS/A (viz. str. 17) a RBS/A (viz. str. 19)



Z ušlechtilého korundu na tkaninovém podkladu odolném roztržení. Broušení kovů, neželezných kovů, dřeva a plastů.
10 x 330 mm.

Obj.č 28 583	zrnitost 80	5 kusů
Obj.č 28 582	zrnitost 120	5 kusů
Obj.č 28 581	zrnitost 180	5 kusů



Z karbidu křemíku na kvalitním tkaninovém podkladu, určené na broušení a odhrotování skla a keramiky, broušení mědi, oceli nebo šedé litiny.

Obj.č 28 579 zrnitost 180 5 kusů

Všechny zobrazené nástroje jsou uloženy v obalu z kvalitního POLYPROPYLENU. Úložný plastový kufřík. Stabilní a prostorný pro zpětné uložení přístroje po vykonané práci. Postranní polepka zobrazující obsah kufříku.

Další příslušenství pro LHW a LHW/A (viz. strana 17)

Rašplovací a řezný kotouč z karbidu wolframu

Určeno pro velký úběr měkkých materiálů jako např. dřevo, sádra, apod. Vhodné pro řezbářství, úpravu kopyt nebo spárovací hmoty apod. Chladicí otvory snižují zahřívání. Ø 50 mm. Otvor 10 mm.
Obj.č. 28 559

Rašplovací kotouč s kovovými hroty(z karbidu wolframu)

Vhodné pro modelování, čištění a dohlazování dřeva, plastů a sklolaminátů. Ø 50 mm. Není určeno k opracování kovů!

Obj.č. 29 050

PROXXON MICROMOT System

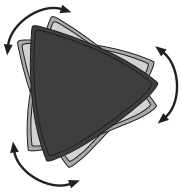
Díky kmitavému pohybu je ideální pro řezání, kde nelze použít kruhové a rotační kotouče. Vyrobeno v Evropě.

Rohová bruska OZI/E

230 VOLT

DM/029329 Design Patent All rights by PROXXON

Díky oscilačnímu a nikoli vibračnímu pohybu lze nasadit i dělicí kotouče!



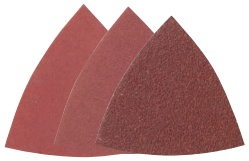
Malá ale výkonná: pro broušení povrchů ve velmi těsných místech. Rychlá výměna brusného papíru díky suchému zipu. Kmitavý pohyb zajišťuje tichý provoz a umožňuje s příslušným nástrojem řezání a výřezy. Vložte ponorný pilový list a vyřezávejte! Díky regulaci otáček zvolíte správnou rychlost pro každý materiál. Tichý vyvážený stejnosměrný motor a dlouhodobá životnost. Hlava z tlakového zinkového odlitku pro přesné a stabilní uložení pohyblivých částí. Tělo brusky je ze skelných vláken a POLYAMIDU s měkkou úchopovou částí. Součástí dodávky je 30 ks brusných papírů (hrubost 80, 150 a 240) a HSS ponorný pilový list (šíře 14mm) pro čtvercové výřezy do dřeva, plastu a hliníku. Dodáváno v praktickém plastovém kufru.

Technické údaje:
Napětí 230 V. Příkon max. 80 W. Frekvence broušení regulovatelná od 5.000 – 12.000 kmitů/min. Délka 230 mm. Hmotnost 550 g. Ochranná izolace třídy 2.
Obj.č. 28 520

Pro výřezy hranatých otvorů lze použít HSS vyřezávací listy šíře 8 a 14 mm.

Řezání s OZI/E v místech, kde není možné použít běžné řezné kotouče. (zde s HSS řezným kotoučem).

Brusné papíry pro OZI/E



Vysoká životnost a houževnatost díky ušlechtilému korundu. Se speciálním pojivem, které brání předčasnému zanesení. Nosným materiálem je velice pevný speciální papír se suchým zipem.

Obj.č. 28 891 hrubost 80 25 kusů
Obj.č. 28 893 hrubost 150 25 kusů
Obj.č. 28 895 hrubost 240 25 kusů

HSS řezný kotouč pro OZI/E

Řeže kovy, dřevo, desky ze skelných vláken, plasty, sádru a mnoho dalších materiálů. Seříznutý tvar kotouče umožňuje přesné výřezy v rozích bez zbytečných prořezů.

Obj.č. 28 900 Ø 65 mm, 160 zubů

Diamantový řezací kotouč pro OZI/E

Díky svému tvaru umožňuje přesné výřezy v rozích. Řeže mramor, cihly, omítku a mnoho dalších materiálů.

Obj.č. 28 902 Ø 65 mm

HSS ponorné pilové listy pro OZI/E

Pro přesné čtvercové výřezy např. na tvarování oken u modelů lodí a letadel. Řeže dřevo, překližku, plasty a hliník. Max. ponorná hloubka 16 mm.

Obj.č. 28 897 šíře 8 mm
Obj.č. 28 898 šíře 14 mm

Pásová bruska BBS/S

230 VOLT

No 000472444 Design Patent All rights by PROXXON

PROXXON MICROMOT System

Rychlé a pohodlné broušení TIG wolframových elektrod. Pro dokonalé a čisté sváry.

Nástavec ESV na ostření wolframových elektrod

Novinka

Rovnoměrně nabroušené elektrody vám zajistí vysokou stabilitu oblouku.
Určené pro wolframové elektrody s úhly 30° a 60° o průměru 1,6 – 2 – 2,4 – 3,2 mm. Snadná předvolba díky pohyblivému vodícímu prvku.

Obj.č. 28 614

Diamantový řezný kotouč s chladicími otvory

Vhodné pro tvrdé a těžko obrobitelné materiály jako např. porcelán, keramika, sklo, mramor, beton, kamen, ale i plasty a barevné kovy. Stopka Ø 2,35mm.
Obj.č. 28 846 Ø 38 mm

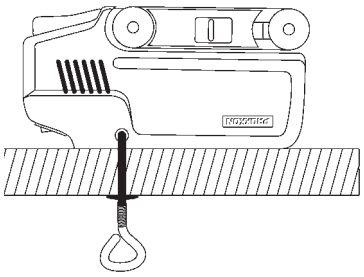
Nástavec ESV lze nasadit na brusky MICROMOT s objímkou Ø 20 mm:

- **Obj.č. 29 800** Aku profesionální vrtačka a bruska IBS/A
- **Obj.č. 28 481** Průmyslová vrtací bruska IBS/E
- **Obj.č. 28 485** Vrtací bruska s dlouhým krkem LBS/E
- **Obj.č. 28 472** Přesná vrtací bruska FBS 240/E
- **Obj.č. 28 440** MICROMOT 230/E

Poznámka:
Zobrazená bruska IBS/A není součástí dodávky nástavce ESV.

Malá, lehká, tichá a výkonná bruska nejen do ruky!

Využijte Pásovou brusku na ruční broušení nebo ji připevněte ke stolu a získejte šikovnou malou „stolní brusku“.
Brusný pás je uložen na levé straně brusky a díky tomu lze brousit i přímo v rozích. Vodící klady a vychýlení pásu lze nastavit na milimetry. Snadná výměna brusných pásů díky pružinovému napínání. Tělo brusky je vyrobeno z polyamidu vyztuženého skelnými vlákny. Součástí dodávky je 10 ks brusných pásů (hrubost 150 a 240) a upevňovací šroub k podložce. Dodáváno v praktickém plastovém kufru.



Technické údaje:
230 V. Napětí 150 W. Brusný pás 40 x 260 mm. Brusná plocha 60 x 40 mm. Rychlost brusného pásu 160 m/min. Délka 175 mm. Hmotnost 1.200 g.
Ochranná izolace třídy 2.

Obj.č. 28 526

Brusné pásy z ušlechtilého korundu

Různé hrubosti pásů na broušení ocelí, neželezných kovů, dřeva a plastů. 40 x 260 mm.

Obj.č. 28 922	hrubost 80	5 kusů
Obj.č. 28 924	hrubost 150	5 kusů
Obj.č. 28 928	hrubost 240	5 kusů

Všechny zobrazené nástroje jsou uloženy v obalu z kvalitního POLYPROPYLENU. Úložný plastový kufřík. Stabilní a prostorný pro zpětné uložení přístroje po vykonané práci. Postranní polepka zobrazující obsah kufříku.

PROXXON MICROMOT System

Skvělé řešení jak dosáhnout dokonalého povrchu i na těžko přístupn otáček a konstantní otáčky i při vysokém tlaku. Vyrobeno v Evropě.

Orbitální leštička EP/E

230 VOLT

Design Patent

Excentrický pohyb s kmitem 11 mm umožňuje leštění bez tvorby hologramů a zahřívání lakovaných a nepokovených povrchů.
Vyvážený tichý speciální motor. Hladký chod planetové převodovky uložené v hliníkovém tlakovém odlitku. Plynulá elektronická regulace otáček pro nízké a konstantní otáčky i při vyšším přítlaku. Tělo leštičky je vyrobené z nylonu vyztuženého skelnými vlákny s měkkými komponenty. Příslušenství: pěnový podpůrný kotouč Ø 50 mm se suchým zipem, lešticí houba (středně tvrdá), kotouč z jehněčího rouna, filcový kotouč pro leštění kovů a neželezných kovů (střední tvrdost), 12 ks brusných kotoučů (hrubost 2000), lešticí emulze SONAX pro renovaci laku (2 x 25 ml), hadřík z mikrovláken a klíč pro výměnu nástrojů.

Technické údaje:
230 V. 100 W. Otáčky: 800 – 2800 ot./min. Excentrický kmit 11 mm. Délka 270 mm. Hmotnost 800 g. Ochranná třída 2.
Obj.č. 28 680

Poznámka:
Všechny zobrazené nástroje jsou uloženy v obalu z kvalitního POLYPROPYLENU. Úložný plastový kufřík. Stabilní a prostorný pro zpětné uložení přístroje po vykonané práci. Postranní polepka zobrazující obsah kufříku.

Příslušenství pro MICROMOT leštičky EP/E, EP/A a WP/E a WP/A v průmyslové kvalitě.

Pěnové podložky

Upevnění na suchý zip.

Obj.č. 29 074 Ø 30 mm
Obj.č. 29 098 Ø 50 mm

Lešticí filcový kotouč (středně tvrdý)

Vhodný k leštění kovů (např. oceli, mědi a mosazi). Se suchým zipem. Ø 50 mm.
Obj.č. 28 666 2 kusy

Kotouč z jehněčí vlny

Z vysoce kvalitní, husté jehněčí vlny. Vhodné k leštění laků odolných poškrábání. Se suchým zipem. Ø 50 mm.

Obj.č. 28 664 2 kusy

Profesionální leštící houby

K nanesení lešticí pasty na lakované a kovové plochy a jejich následnému leštění.
Ø 50 x 25 mm.

Obj.č. 29 092 2 ks. měkká (černá)
Obj.č. 29 094 2 ks. střední (žlutá)
Obj.č. 29 096 2 ks. tvrdá (bílá)

Leštící houby ze sady 29070 nyní samostatně!

Profesionální leštící houby Ø 30 mm

K nanesení lešticí pasty na lakované a kovové plochy a jejich následnému leštění.
Ø 30 x 25 mm.

Obj.č. 29 078 2 ks. měkká (černá)
Obj.č. 29 077 2 ks. střední (žlutá)
Obj.č. 29 076 2 ks. tvrdá (bílá)

Úhlová leštící bruska WP/E

230 VOLT

DM/081872 Design Patent All rights by PROXXON

Efektivní leštění, čistění a odstraňování rzi díky silnému rotačnímu pohybu.

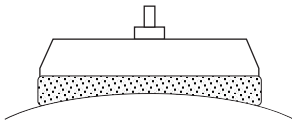
Ideální k dolešťování povrchů na špatně přístupných místech, na lesklé plochy, čištění, odrezování, pro rozlešťování po lakování atd. Vyvážený tichý speciální motor. Hladký chod planetové převodovky uložené v hliníkovém tlakovém odlitku. Plynulá elektronická regulace otáček pro nízké a konstantní otáčky i při vyšším přítlaku. Těleso z nylonu vyztuženého skelnými vlákny s měkkými komponenty. Příslušenství: pěnový podpůrný kotouč Ø 50 mm se suchým zipem, lešticí houba (středně tvrdá), kotouč z jehněčího rouna, filcový kotouč pro leštění kovů a neželezných kovů (střední tvrdost), 12 ks brusných kotoučů (hrubost 2000), lešticí emulze SONAX pro renovaci laku (2x 25 ml), hadřík z mikrovláken.
Technická data:
230V. 100W. Otáčky: 800 – 2.800 ot./min. Délka 270 mm. Hmotnost 720 g. Ochranná třída 2.

Obj.č. 28 660

Profesionální sada na broušení a leštění. Obsahuje prodlužovací nástavec délky 80 mm a podložku Ø 30 mm se suchým zipem.

Určené do malých prostorů kam se standardně nedostanete, např. u motocyklů, ráfků, interiéru vozu nebo v motorovém prostoru. Prodlužovací nástavec délky 80 mm vám usnadní přístup v hlubokých místech. Součástí dodávky je dále podpůrný gumový kotouč Ø 30 mm se suchým zipem, 12 ks brusných kotoučů hrubosti 1000 a 2500 a dále 3 kuželové leštící houby (tvrdá, střední a měkká).
Určené pouze pro úhlovou leštičku.
Obj.č. 29 070

Brusné flexi kotouče Novinka



Díky pěnové měkké podložce se kotouč přesně přizpůsobí nerovným povrchům. Na kvalitně zpracovaný podklad (síťka, která zabraňuje zanášení prachem) je nanesena vrstva karbidu křemíku s vysokou odolností. Určeno na jemné broušení a opracování 3D tištěných dílů.

Obj.č. 28 672	6 kusů	K 1000
Obj.č. 28 674	6 kusů	K 2000

Gumový kotouč na odstranění lepidla Novinka

Určeno k odstranění zbytků lepidla, fólie nebo jiných povrchových nečistot. Ideální pro odstraňování zbytků lepidla po samolepícím vyvažovacím závaží na ráfcích z lehkých slitin.
Určené pouze pro úhlovou leštičku.

Obj.č. 29 068

Super jemné brusné kotouče

Z karbidu křemíku. Určené pro odstranění laků a inkluzí, pro přebroušení finální barvy. Ø 50 mm.

Obj.č. 28 667	12 ks.	hrubost 400
Obj.č. 28 668	12 ks.	hrubost 1000
Obj.č. 28 670	12 ks.	hrubost 2000

Brusné kotouče vlnky

Z karbidu křemíku. Pro dokončovací práce u lakování. Určené pro odstranění laků a inkluzí, pro přebroušení finální barvy zejména v automobilovém odvětví. Ø 30mm.

Obj.č. 29 082	12 ks.	hrubost 1000
Obj.č. 29 084	12 ks.	hrubost 2500

PROXXON MICROMOT System

Pro tesaře, modeláře a umělecké řezbáře. Hlava dlabačky je z hliníkového tlakového odlitku. Vyrobeno v Evropě.

Dlabačka MSG

230 VOLT

No 000476783 Design Patent All rights by PROXXON

Součástí dodávky jsou 3 bimetalová dlátka.

Vhodné pro vyřezávání všech druhů dřeva, při renovaci a opracování nábytku, restaurátorství, linoryty, opracování sádry a jemné odstraňování nátěrů.
Výkonný tichý stejnosměrný motor. Hlava dlabačky je z hliníkového tlakového odlitku. Tělo je vyrobeno z POLYAMIDU vyztuženého skelnými vlákny s měkkou úchopovou částí. Součástí dodávky jsou 3 bimetalová dlátka („U“ tvar, „V“ tvar a plochý nůž). Dodáváno v praktickém plastovém kufru.

Technické údaje:

230 V. Napětí max. 50 W. 11.000 kmitů/min. Délka 230 mm. Hmotnost 680 g. Ochranná izolace třídy 2.

Obj.č. 28 644

Náhradní sada nasazovacích dlát pro MSG

Z vysoce kvalitní japonské oceli (bimetal). Základní ocel je spojená s wolframovou. Špice dlát jsou kus po kuse ručně broušeny. Jeden kus ve tvaru V, jeden velký a malý dutý, jeden plochý s rovným a jeden se zaobleným koncem. 5 kusů.
Obj.č. 28 572

Obtahovací brousek s univerzálními tvary

Vyprofilovaný povrch pro výše uvedené tvary řezbářských dlát. Brousek naostří břity jako žiletku.

Obj.č. 28 578 100 x 63 x 15 mm

Poznámka:
Pro další opracování dřeva doporučujeme rašplovací kotouč s kovovými hroty z karbidu wolframu, který je určen pro úhlové brusky s dlouhým krkem LHW a LHW/A (viz. str. 6 a 17).

Všechny zobrazené nástroje jsou uloženy v obalu z kvalitního POLYPROPYLENU. Úložný plastový kufřík. Stabilní a prostorný pro zpětné uložení přístroje po vykonané práci. Postranní polepka zobrazující obsah kufříku.

Design Patent

PROXXON MICROMOT System

Přesný nástroj pro přesné řezání! Hlava z hliníkového tlakového odlitku.

Přímočará pilka STS/E

230 VOLT

DM/035661 Design Patent All rights by PROXXON

Pozor:
Přímočarou pilku STS 12/E, 12 V najde na str. 22.

Vynikající řezný výkon.
Stabilní převodová hlava je ze zinkového tlakového odlitku pro přesné vedení řezu. Stejnosměrný vyvážený výkonný motor. Plynulá regulace počtu zdvihů. Pokosové řezy do 45° . Ideální především na zakřivené řezy do dřeva do 12 mm, plastových a sklovláknitých destiček do 5 mm a neželezných kovů do 3 mm. Baleno se čtyřmi pilovými listy Supercut s různým ozubením na řezání dřeva, plastů a kovů. Uložené v plastovém kufříku, viz. popis vlevo.
Technické údaje:
230 V. Příkon max. 80 W. 2.000 – 4.500 zdvihů/min. Délka 230 mm. Hmotnost 700 g. Ochranná izolace třídy 2.
Obj.č. 28 530

Pilový list ze speciální oceli
Broušené šikmé ozubení (rozteč zubů 1,5 mm). Na řezání všech druhů dřeva, sklovláknitých desek a měkkých plastů. Pro STS/E a STS 12/E.
Obj.č. 28 054 2 kusy

Pilový list z HSS - oceli
S broušeným zvlněným ozubením (rozteč zubů 1,06 mm). Na řezání oceli, neželezných kovů, sklovláknitých desek, výlisků, tvrzených tkanin, plexiskla a izolačních materiálů. Pro STS/E a STS 12/E.
Obj.č. 28 056 2 kusy

Průmyslový vysavač CW-matic

Chytré řešení pro čisté pracovní prostředí s přímým připojením pro elektrické nářadí od 25 – 2.000 W. Vysavač se spustí současně se zapnutím el. přístroje a sám se vypne po 5 sekundách od ukončení práce s připojeným přístrojem.
Tichý chod s vysokým sacím výkonem. Velký skládaný filtr z PP lze vyčistit nebo vyprat. Papírové sáčky slouží jako další filtr při suchém vysávání (není nutnost použití). Díky odnímatelné vrchní části vysavače, lze sběrnou nádobu vysavače velmi rychle a pohodlně vyprázdnit. Po nasazení hadice do výstupního otvoru možnost ofukování. Vysavač je vhodný i na tzv. „mokré“ vysávání. Součást dodávky: 3,5 m dlouhá sací hadice, dvoudílná hliníková sací trubice (98 cm), podlahový kartáč, kulatý kartáč, štěrbinová hubice a adaptér pro připojení hadice na přístroje PROXXON. Praktický držák vysávací hadice (viz. popis níže), 6 kusů papírových sáčků.
Technické údaje:
230 V. 1.100 W. Zásuvka pro elektrické přístroje od 25 do 2.000 W. Objem sběrné nádoby 18 l. 5 m přípojný kabel.
Obj.č. 27 490

Náhradní papírové sáčky pro CW – matic

Slouží i jako další filtr při „suchém“ vysávání. Pro „mokré“ vysávání musí být papírový sáček odstraněn.
Obj.č. 27 494 5 kusů

Praktický držák vysávací hadice je součástí dodávky:
Umožňuje uchycení sací hadice. S 20 mm čepem pro možnost upnutí do univerzálního držáku UHZ (na straně 26) a sponou pro uchycení do jakéhokoli svěráku.

Náhradní skládaný filtr pro CW – matic

Velký skládaný filtr z PP, který lze manuálně vyčistiti i vyprat. Jednoduše vyměnitelný.
Obj.č. 27 492 1 kus

PROXXON MICROMOT System

S průměrem 37 mm a pouhými 270 g řadíme tuto frézku mezi jedničku na trhu ve své výkonnostní třídě!

Vrtací frézka MICROMOT 230/E

230 VOLT

DM/083012 Design Patent All rights by PROXXON

Pro vrtání, frézování, broušení, leštění, kartáčování, řezání a gravírování. Extrémně úzké tělo frézky z POLYAMIDU vyztuženého skelnými vlákny s měkkou složkou v úchopové části umožňuje přístroj držet dvěma prsty (perový úchop).

Kvalitní stejnosměrný motor s nízkou hlučností. Plynulá regulace otáček od 6.000 do 22.000 ot./min. Téměř stejný krouticí moment i ve spodním rozsahu otáček je důležitý zejména při jemném vrtání, kartáčování a leštění.
Ložiskové uložení hřídele. Tříčelisťové kvalitní MICROMOT ocelové kleštiny pro upnutí i velmi malých stopek nástrojů. Hřídel pro výměnu nástroje lze aretovat pouhým stisknutím knoflíku. Objímka Ø 20 mm pro použití s MICROMOT stojany a ostatním příslušenstvím.
Dodáváno s MICROMOT ocelovými kleštinami (vel. 1– 1,5 – 2 – 2,4 – 3 a 3,2 mm).

Technické údaje:
230 V. 80 W. 6.000 – 22.000 ot./min. Hmotnost 270 g. Ochranná třída 2.

Obj.č. 28 440

Vrtací frézka MICROMOT 230/E dodávaná nově v sadě s širokým příslušenstvím 34 nástrojů průmyslové kvality.

Veškeré technické parametry Frézky MICROMOT 230/E jsou popsané výše. Kompletní dodávka obsahuje:

1ks diamantový brousek, 1ks jemná fréza, po jednom mikrovrtáku Ø 0,5 a 1 mm, 1ks mosazný kartáček, 4ks brousky z ušlechtilého korundu (válec, koule, kotouč a kužel), 1ks leštící kotouč, 2ks brusné kotouče karbid-křemík, 2 ks brusné kotouče ušlechtilý korund, 20ks řezných kotoučů, 1ks upínací trn, 6ks kleštin od 1 do 3,2 mm (více na str. 30).

Technické údaje:
230 V. 80 W. 6.000 – 22.000 ot./min. Hmotnost 270 g. Ochranná třída 2.

Obj.č. 28 430

PROXXON MICROMOT System

Úzký a lehký: Výkonný stejnosměrný motor zajišťuje vysoký řezný výkon ! Vyrobeno v Evropě.

MICRO-řezák MIC

Vhodné pro řezání dřeva, plastů, dřevotřískových desek, papíru, kartonu, folií a podobných materiálů. Tloušťka řezu 0,5 mm.
Tělo řezáku je vyrobené z POLYAMIDU vyztuženého skelnými vlákny. Ozubení z kalené oceli. Ochranný kryt řezného kotouče se při řezání automaticky vysune. Pilový kotouč lze snadno vyměnit pomocí šroubováku.

Technické údaje:
230 V. 40 W. 20.000 ot./min. Maximální hloubka řezu 4 mm. Šíře řezu 0,5 mm.
Hmotnost cca 300 g. Ochranná třída 2.

Obj.č. 28 650

230 VOLT

Náhradní pilový kotouč pro MICRO-řezák MIC

Z pružinové oceli (tvrdost 55 HRC).
Rozměry: 23 x 0,3 mm s otvorem 2,6 mm.

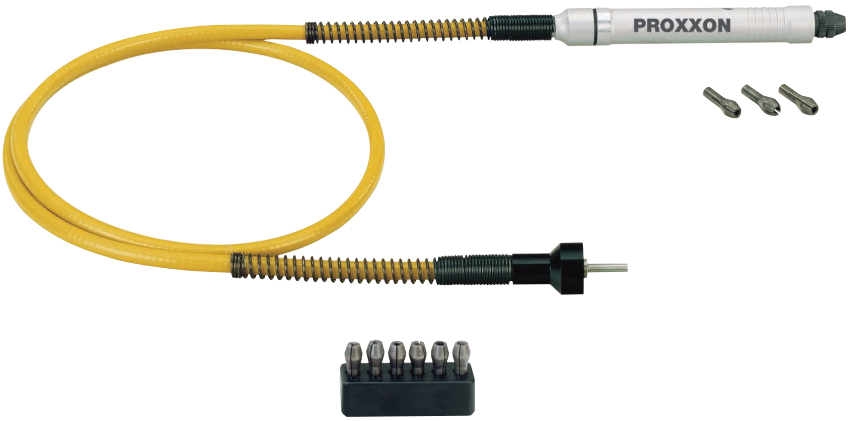
Obj.č. 28 652

Diamantový řezný kotouč pro MICRO-řezák MIC

S chladicími otvory: vhodný pro řezání porcelánu, keramiky, plastů, dřevotřískových a epoxidových desek.
Rozměry: 23 x 0,6 mm s otvorem 2,6 mm.

Obj.č. 28 654

MICROMOT-Ohebné hřídele s hliníkovou rukojetí. Na výběr s kleštinovými pouzdry nebo s rychloupínacím sklíčidlem.



MICROMOT-Ohebná hřídel 110/P

Hliníková rukojeť s ocelovou hřídelí uloženou ve dvou ložiscích. V základním vybavení se 6 kleštinami MICROMOT (1 – 1,5 – 2 – 2,4 – 3 a 3,2 mm). Závit M8 x 0,75 mm. Celková délka 100 cm. Povolené max. otáčky 25.000/min.

Obj.č. 28 620

MICROMOT-Ohebná hřídel 110/BF

Technické provedení stejné jako výše, ale osazeno s rychloupínacím sklíčidlem 0,3 – 3,2 mm, které je vhodné při práci s častou výměnou nástrojů.

Obj.č. 28 622

Základní set kufr L-boxx se dvěma lithium-iontovými bateriemi Li/A2 a rychlonabíječkou LG/A2.

Novinka

Osvědčený profesionální systém L-BOXX v provedení PROXXON je vybaven tepelně tvarovanou vložkou pro dva jakékoliv akumulátorové přístroje Proxxon vč. příslušenství.

Technické údaje:
Rychlonabíječka: Vstup 100 - 240V, 50/60Hz. Výstup 12.6V, 2A. Hmotnost cca 340g.
Baterie: Napětí 10.8V. 2.6Ah. Délka 85mm. Hmotnost 180g.
Obj.č. 29 900

Poznámka::
Součástí dodávky jsou 2ks baterie Li/A2 a 1ks rychlonabíječka LG/A2.

Lithium-iontová baterie Li/A2

Pro dlouhodobou a výkonnou funkci akumulátorových přístrojů MICROMOT. S tepelnou ochranou proti přehřátí.
Technická data:
Napětí 10,8 V. Kapacita 2,6 Ah. Délka 85 mm.
Hmotnost 180 gramů.

Obj.č. 29 896

Rychlonabíječka LG/A2

Nabíjí PROXXON lithium-iontovou baterii Li/A2 za hodinu. S integrovanou regulací teploty. Signální LED světlo: Žlutá = nabíjení, zelená = nabitá.
Technická data:
Vstup 100 – 240 V, 50/60Hz. Výstup 12,6 V, 2 A. Hmotnost cca. 340 g.
Obj.č. 29 880

Aku vrtací bruska s dlouhým krkem LGS/A

Novinka

Určeno pro použití nástrojů se stopkou Ø 6 mm.
Hlava je vyrobena z tlakově litého hliníku se 75 mm dlouhým krkem, je proto ideální pro broušení a použití ve štěrbinách a úzkých kanálcích. Výkonná bruska s velmi nízkou hmotností - ve srovnání s obdobnými bruskami až o 800g lehčí! Upínání nástrojů pomocí víceřadé kleštiny Ø 6 mm typu ER 11 (součástí dodávky). Včetně korund. brusného nástavce (zrno 36), akumulátoru Li/A2 a rychlonabíječky LG/A2. Baleno v kufříku..
Technická data:10.8V. 2.6Ah. 7,000 - 23,000/min. Délka 345mm. Hmotnost 800g (vč. akumulátoru).
Obj.č. 29 860

Aku vrtací bruska s dlouhým krkem LGS/A samostatně
Shodné s popisem vlevo, vč. příslušenství. Balení NEOBSAHUJE baterii ani rychlonabíječku. Baleno v kartonové krabici. Ideální pro vložení do kufru L-Boxx LBX/A.
Obj.č. 29 862

PROXXON MICROMOT System

Převodová skříň z tlakového hliníkového odlitku pro vyšší stabilitu!

10,8 VOLT

Aku profesionální vrtačka a bruska IBS/A

Určeno především na vrtání, frézování, broušení, leštění, čištění, řezání a gravírování.
Přesně uložená hřídel z broušené oceli ve dvojitém kuličkovém ložisku v kombinaci se tří čelisťovými ocelovými kalenými kleštinami MICROMOT (1 – 1,5 – 2 – 2,4 – 3 a 3,2 mm) zajišťuje vysokou soustřednou přesnost. S objímkou MICROMOT (prům. 20mm) lze použít do vrtacích a horizontálních stojanů Proxxon. Součástí balení je 34 ks příslušenství (viz. obr. IBS/E str. 6). Sada obsahuje lithium-iontovou baterii Li/A2 (10,8 V) a rychlonabíječku LG/A2. Dodáváno v plastovém kufru.
Technická data:
10,8 V. Otáčky 7.000 – 23.000 ot./min. Délka 270 mm. Hmotnost cca 700 g (vč. baterie).
Obj.č. 29 800

Poznámka:
Aku profesionální vrtačka a bruska IBS/A je skvělou volbou, pokud uvažujete o koupi nástavce ESV na ostření wolframových elektrod (více na straně 9).

Aku profesionální vrtačka a bruska IBS/A samostatně

Shodné s popisem vlevo, vč. 6 ks MICROMOT kleštin. Balení NEOBSAHUJE baterii, rychlonabíječku ani příslušenství. Baleno v kartonové krabici.
Obj.č. 29 802

Aku Pásová bruska BS/A

Určeno na dobrušování tvarů, vybrušování malých otvorů, ploch, úhlů, drážek, odhrotování a srážení hran součástek.
Rameno brusky lze vychýlit až o 60° pouhým stisknutím knoflíku. Možnost napojení na vysavač pro bezprašnou práci. Součástí dodávky jsou 4 brusné pásy (2 ks hrubost 80 a 2ks 180). Sada obsahuje lithium-iontovou baterii Li/A2 (10,8 V) a rychlonabíječku LG/A2. Dodáváno v plastovém kufru.
Technická data: 10,8 V. Brusný pás 10 x 330 mm (užitná brusná plocha 10 x 110 mm). Rychlost broušení 200 – 700 m/min. Délka 380 mm. Hmotnost cca 900 g (vč. baterie).
Obj.č. 29 810

Aku Pásová bruska BS/A samostatně

Shodné s popisem vlevo, včetně 4 brusných pásů. Balení NEOBSAHUJE baterii ani rychlonabíječku. Baleno v kartonové krabici.

Obj.č. 29 812

Aku Úhlová bruska s dlouhým krkem LHW/A

Vhodná k opracování oceli, neželezných kovů, skla, keramiky, dřeva a plastů. Na řezání, hrubé i jemné broušení, leštění a modelování dřeva. Součástí dodávky je brusný kotouč z korundu (hrubost 60), lamelový kotouč (hrubost 100) a řezný kotouč (zpevněný skelnou tkaninou). Sada obsahuje lithium-iontovou baterii Li/A2 (10,8 V) a rychlonabíječku LG/A2. Dodáváno v plastovém kufru.
Technická data:
10,8 V. Otáčky 5.000 - 16.000 ot./min. Kotouče Ø 50 mm s 10 mm upnutím. Délka 320 mm. Hmotnost cca 800 g (vč. baterie).
Obj.č. 29 815

Aku Úhlová bruska s dlouhým krkem LHW/A samostatně

Shodné s popisem vlevo, včetně příslušenství. Balení NEOBSAHUJE baterii ani rychlonabíječku. Baleno v kartonové krabici.

Obj.č. 29 817

Všechny sady akumulátorového nářadí jsou bezpečně baleny do kvalitního a odolného plastového kufříku z POLYPROPYLENU. Na boku kufru je zobrazen produkt pro lepší identifikaci.

PROXXON MICROMOT System

Akumulátorové nářadí vyrobené v Evropě. Ideální pro skvělý povrch i v těžko dostupných místech!

10,8 VOLT

Aku Úhlová leštička WP/A

Rotační pohyb pro leštění, čistění, odstraňování rzi a „finální úpravu" po lakování.
Součástí dodávky je pěnový podpůrný kotouč Ø 50 mm se suchým zipem, lešticí houba (středně tvrdá), kotouč z jehněčího rouna, filcový kotouč pro leštění kovů a neželezných kovů (střední tvrdost), 12 ks brusných kotoučů (hrubost 2000), lešticí emulze SONAX pro renovaci laku (2 x 25 ml), hadřík z mikrovláken a klíč pro výměnu nástrojů. Dodáváno vč. Lithium-iontové baterie Li/A2 (10,8V) a rychlonabíječky LG/A2 v pevném plastovém kufříku.
Technická data:
10,8 V. Kapacita 2.6Ah. Rychlost otáček: 1100 – 2800 ot./min. Délka 305 mm. Hmotnost 950 g (včetně baterie).
Obj.č. 29 820

Aku Úhlová leštička WP/A samostatně

Stejné technické údaje jak je popsáno výše, včetně příslušenství. Balení NEOBSAHUJE baterii ani rychlonabíječku. Baleno v kartonové krabici.
Obj.č. 29 822

Aku Orbitální leštička EP/A

Excentrický pohyb s kmitem 11mm umožňuje finální leštění bez tvorby hologramů a zahřívání leštěného povrchu, ať už jde o povrch lakovaný nebo bez úpravy.
Součástí dodávky je pěnový podpůrný kotouč Ø 50 mm se suchým zipem, lešticí houba (středně tvrdá), kotouč z jehněčího rouna, filcový kotouč pro leštění kovů a neželezných kovů (střední tvrdost), 12 ks brusných kotoučů (hrubost 2000), lešticí emulze SONAX pro renovaci laku (2x 25 ml), hadřík z mikrovláken, klíč. Dodáváno vč. Lithium-iontové baterie Li/A2 (10,8 V) a rychlonabíječky LG/A2 v pevném plastovém kufříku.
Technická data:
10,8 V. Kapacita 2.6 Ah. Rychlost otáček: 1100 – 2800 ot./min. Excentrický kmit 11 mm. Délka 305 mm. Hmotnost 950 g (včetně baterie).
Obj.č. 29 835

Aku Orbitální leštička EP/A samostatně

Stejné technické údaje jak je popsáno výše, včetně příslušenství. Balení NEOBSAHUJE baterii ani rychlonabíječku. Baleno v kartonové krabici.
Obj.č. 29 837

Aku skládací Mikrošroubovák KS/A v sadě

Pro profesionální použití.
Automatické zastavení hřídele při dosažení požadovaného momentu. Případně lze dotáhnout ručně. Mikrošroubovák je zakončen hlavicí na standardní 1/4" šestihranné bity. Bity jsou v hlavici uzamčeny převlečnou maticí. Při výměně bitu stačí stáh-nout převlečnou matici a bit se uvolní. Díky LED diodě můžete bez problémů pracovat i ve tmě. Sada obsahuje lithium-iontovou baterii Li/A2 (10,8 V) a rychlonabíječku LG/A2.
Technická data:
10,8 V. Otáčky: 250/750 ot./min. Délka 290 mm. Hmotnost 600g (včetně baterie).
Obj.č. 29 840

Aku skládací Mikrošroubovák KS/A samostatně

Stejné technické údaje jak je popsáno výše, včetně 12 ks bitů. Balení NEOBSAHUJE baterii ani rychlonabíječku. Baleno v kartonové krabici.
Obj.č. 29 842

PROXXON MICROMOT System

Na jedno nabití baterie vydrží min. 30 minut práce při maximální zátěži.

Aku Pásová bruska RBS/A

Pro dokonalý povrch bez ručního dočišťování. Využití zejména pro zaoblené tvary – trubky a rohové části.
Rameno brusky lze vychýlit až o 60° stisknutím knoflíku. Možnost napojení na vysavač. Součástí dodávky jsou 4ks brusných pásů (2x hrubost 80, 2x hrubost 180) a 2x leštící pás. Sada obsahuje lithium-iontovou baterii Li/A2 (10,8 V) a rychlonabíječku LG/A2. Dodáváno v plastovém kufru.
Technická data:
10,8 V. Kapacita 2.6Ah. Velikost brusného pásu 10 x 330 mm. Použitelná plocha broušení cca. 10 x 50 mm a 10 x 70 mm. Rychlost pásu 200 – 700 m/min. Hmotnost 900g (vč. baterie).
Obj.č. 29 830

Aku Pásová bruska RBS/A samostatně

Shodné s popisem vlevo, včetně příslušenství. Balení NEOBSAHUJE baterii ani rychlonabíječku. Baleno v kartonové krabici.
Obj.č. 29 832

Náhradní leštící pás pro pásovou brusku RBS/A

Leštící pás (10 x 330 mm) na tkaném podkladu odolném roztržení je určen pro broušení a leštění kovů, neželezných kovů a zejména nerezové oceli.
Obj.č. 28 576 jemný 4 ks

Aku přímá bruska IGS/A se sklíčidlem

Novinka

Pro kartáčování, broušení, matování, odstraňování otřepů a odstraňování nátěrů
Sklíčidlo v průmyslovém provedení pro stopky od 0,5 do 6,5 mm. Hladký chod planetové převodovky uložené v hliníkovém tlakovém odlitku. Součástí dodávky je 1x ocelový kartáč (50 mm), přídavná rukojeť, akumulátor Li/A2 a rychlonabíječka LG/A2. Dodáváno v plastovém kufříku.
Technická data:
10.8V. 2.6Ah. 1,500 - 4,200/min. Délka: 290mm. Hmotnost 970g (vč. akumulátoru).
Obj.č 29 850

Aku přímá bruska IGS/A se sklíčidlem

Shodné s popisem nahoře včetně příslušenství. Balení NEOBSAHUJE baterii ani rychlonabíječku. Baleno v kartonové krabici. Ideální pro vložení do kufru L-Boxx LBX/A.
Obj.č. 29 852

Aku přímočará pilka STS/A

Novinka

Mobilní verze naší osvědčené Přímočaré pilky STS/E (obj.č. 28530).
Pro křivkové řezy do dřeva (max. 12mm), kompozitů (max. 5mm) a neželezných kovů (max. 3mm). Pokos do 45°. Včetně 4ks pilových listů, akumulátoru Li/A2 a rychlonabíječky LG/A2. Dodáváno v plastovém kufříku.
Technická data:
10.8V. 2.6Ah. Délka 270mm. Hmotnost 940g (vč. baterie).
Obj.č. 29 855

Aku přímočará pilka STS/A samostatně

Shodné s popisem nahoře včetně 4 ks pilových listů. Balení NEOBSAHUJE baterii ani rychlonabíječku. Baleno v kartonové krabici.
Obj.č. 29 857

Poznámka:
Širokou škálu vhodného příslušenství pro veškeré AKU nářadí naleznete na str. 4 – 11, 13. Nově k dostání brožura pro akumulátorové nářadí (v němčině obj. č. 95 138 a angličtině obj. č. 95 295), která obsahuje všechny AKU a odpovídající příslušenství!

MICROMOT 60. Již čtvrtá generace těchto přístrojů osvědčená několik desítek let vyráběná v Evropě. Kvalitními ocelové kleštiny.

- ***Na vrtání, frézování, broušení, leštění, kartáčování, řezání a rytí. Pro opracování oceli, drahých kovů, skla, keramiky, plastů a drahých kamenů.***
- ***S bezpečným napětím 12V. Vhodné pro práci s chladící kapalinou (broušení a řezání za mokra).***

S průměrem pouhých 35 mm a nízkou hmotností (230 g) nabízí pohodlnou manipulaci ve své kategorii. Stejnosměrný motor bez problémů pohání hřídel uloženou v kuličkovém ložisku a tím zajišťuje tichý a příjemný zvuk. Díky kvalitním kleštinám MICROMOT upneme i stopky velmi malých průměrů. Žádné chvění a házení nástrojů.

Vrtačka/frézka MICROMOT 60/E

Elektronická regulace otáček a vysoký výkon motoru i při nižší rychlosti. Součástí dodávky je 6ks ocelových kleštin MICROMOT (vel. 1 – 1,5 – 2 – 2,4 – 3 a 3,2 mm).
Technické údaje:
Stejnosměrné napětí 12 – 18 V. 40 W. 5.000 – 20.000 ot./min. Délka 220 mm. Hmotnost 230 g.
Obj.č. 28 510

Vrtačka/frézka MICROMOT 60

Bez elektronické regulace otáček (konstantní otáčky 20.000/min).
Ostatní technické údaje a vybavení stejné jako u MICROMOT 60/E.

Obj.č. 28 500

Sada ochranných krytů pro MICROMOT přístroje s 20 mm objímkou

Určeno pro práci s pilovými kotouči, dělicími kotouči, frézkami, brousícími tělísky, drátěnými kartáči lešticími nástavci. Pro nástroje do max. Ø 22 a 38 mm. Snadná montáž.

Sada obsahuje 2 ks
Obj. č. 28 946

Upozornění:
MICROMOT kleštinová upínací pouzdra ❶ jsou z kalené oceli, zaručující vysokou a trvalou pružnost. Neztrácejí ani po dlouhodobém používání svůj tvar a přesnost (nesrovnatelné s nekalenými, čtyř čelisťovými a podobnými kleštinami z mědi či hliníku). ❷ 3 čelisti (výroba je podstatně složitější než výroba kleštin se 4 zářezy) umožňují lepší upnutí nástroje. ❸ Toto je důležité pro centrické upnutí dříků menších průměrů. Viz též str. 30.

PROXXON MICROMOT System

Vrtačka/frézka 60/EF s rychloupínacím sklíčidlem. Rychlá výměna nástrojů s různým průměrem.

K provozu přístroje MICROMOT 60 je nutný síťový zdroj. Doporučujeme trafo PROXXON NG 2 (viz. strana 25).

MICROMOT 60/EF

12 VOLT

Rychloupínací sklíčidlo s rozsahem 0,3 – 3,2 mm. Ideální při práci s nástroji různých průměrů dříku/stopky, např. HSS vrtáky.

Objímka Ø 20 mm pro použití s MICROMOT příslušenstvím.

Tělo z polyamidu se skelnými vlákny se změkčenou úchopovou částí.

Lehká, úzká s příjemným úchopem jako při psaní s perem.
Na vrtání, frézování, broušení, leštění, kartáčování, čištění, odrezování, řezání, gravírování a cizelování. Pro elektroniku, modelářství, jemnou mechaniku, šperkařství, optiku, umělecká řemesla, pedikúru, zubařskou techniku, výrobu nářadí a forem atd. Tichý, výkonný stejnosměrný motor s elektronickou regulací otáček. K provozu je nutný síťový zdroj.
Technické údaje:
Stejnosměrné napětí 12 – 18 V. 40 W. 5.000 – 20.000 ot./min. Délka 220 mm. Hmotnost 230 g.
Obj.č. 28 512

Modelářská a gravírovací sada MICROMOT 60/E. Obsahuje Vrtačku MICROMOT 60/E, síťový zdroj a 34 nástrojů průmyslové kvality.

Technický popis Frézky MICROMOT 60/E naleznete vlevo. Obsah příslušenství:
1 ks diamantový brousek, 1 ks jemná fréza, po jednom mikrovrtáku Ø 0,5 a 1 mm, 1 ks mosazný kartáček, 4 ks brousky z ušlechtilého korundu (válec, koule, kotouč a kužel), 1 ks leštící kotouč, 2 ks brusné kotouče karbid-křemík, 2 ks brusné kotouče ušlechtilý korund, 20 ks řezných kotoučů, 1 ks upínací trn, 6 ks kleštin od 1 do 3,2 mm (více na str. 30). Síťový zdroj na 230 V (12 V, 1 A).

Obj.č. 28 515

12 VOLT

Baleno v praktickém plastovém kufříku s 34 nástroji v průmyslové kvalitě.

PROXXON MICROMOT System

Cenově dostupné a výkonné 12V nářadí vyrobené v EU. Napájeno síťovým zdrojem MICROMOT s výkonem od 2 A.

Přesná vrtačka a bruska FBS 12/EF

12 VOLT

DM/062524 Design Patent All rights by PROXXON

Na vrtání, frézování, broušení, leštění, kartáčování, řezání, gravírování, odrezování a cizelování.
Výkonný stejnosměrný motor pohání hřídel z broušené oceli, která je uložena v kuličkovém ložisku, a tím zajišťuje přesný chod vrtačky. Sklíčidlo s rozsahem 0,3 – 3,2 mm pro rychlou výměnu nástrojů (stačí stlačit aretační knoflík). Standardní 20 mm objímka umožňuje kombinovat s vrtacími stojany a držáky PROXXON. Stabilní tělo z POLYAMIDU se skelnými vlákny. Změkčená úchopová část brusky. K provozu je nutný síťový zdroj.
Technické údaje:
Stejnosměrné napětí 12 – 18 V. 100 W. Elektronická regulace otáček 3.000 – 15.000/min. Délka 185 mm. Hmotnost 450 g.
Obj.č. 28 462

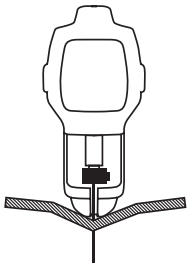
Poznámka:
Pro provoz FBS 12/EF a STS 12/E doporučujeme použít MICROMOT síťový zdroj s výkonem min. 2 A (viz. strana 25).

Přímočará pilka STS 12/E

12 VOLT

DM/035667 Design Patent All rights by PROXXON

Ideální pro zakřivené řezy do dřeva (max. 10 mm), laminátů (max. 3 mm) a neželezných kovů (max. 2,5 mm).
Výkonný stejnosměrný speciální motor. Plynulá elektronická regulace otáček. Hlavní pouzdro z POLYAMIDU vyztužené skelnými vlákny. Dodáváno se 2 pilovými listy (hrubý a jemný) a kulovým adaptérem pro řezy na konvexních a konkávních plochách, který lze vyměnit pouhým uvolněním šroubu. .



Technické údaje:
Stejnosměrné napětí 12 – 18 V. Příkon max. 100 W. Zdvih 6 mm, počet zdvihů regulovatelných od cca 2.000 – 5.000/min. Délka 180 mm. Hmotnost 480 g.
Obj.č. 28 534

Ostatní výměnné pilové listy naleznete na str. 13.

Precizní šroubováky pro elektroniky, hodináře, zlatníky, jemnou mechaniku, optiky a modeláře.

Baleno v praktickém zapínacím pouzdru (vč. pinzety), ve kterém má každý nástroj své místo.

MIKROŠROUBOVÁKY, 13 kusů v sadě

Plochý:	1 x 50 – 2 x 50
Křížový:	PH 000 x 50 – PH 0 x 50 – PH 1 x 50
TX:	5 x 50 – 6 x 50 – 7 x 50 – 8 x 50 – 10 x 50
Inbus:	1,5 x 50 – 2 x 50

Dříky z vysoce legované nikl chrom molybdenové oceli. Tvrdé a houževnaté. Pochromované, kalené špice. Ergonomicky tvarovaná rukojeť z vysoce kvalitní plastické hmoty (odolná proti úderu, olejům a kyselinám). S otočnou středovou hlavou a prohlubní na prsty.

Obj.č. 22 720

PROXXON MICROMOT System

Velice jemná bruska s lineárním broušením (ne rotačním).

Tužková bruska PS 13

Ideální pro opracování povrchu ve spárách, drážkách, přihrádkách a malých rozích.
Lineární broušení (ne rotační). Motor s dlouhou životností. Tělo z polyamidu se skelnými vlákny.
K přístroji patří 4 rovné a 4 zahnuté brusné nástavce s různě tvarovanými ploškami. Dále tři archy samolepicího brusného papíru se zrnitostí 180, 240 a 400. Na každém archu jsou vyraženy 5 x 4 různé tvary.

Technické údaje:
Stejnosměrné napětí 12 – 18 V. 8.000 kmitů/min (2,5 mm).
Délka 160 mm. Hmotnost 130 g.
Obj.č. 28 594

Náhradní brusný papír pro PS 13

Po třech arších s 5 x 4 různými tvary. Karbid křemínku, samolepicí.

Obj.č. 28 822 zrnitost 180
Obj.č. 28 824 zrnitost 240
Obj.č. 28 826 zrnitost 400

Upozornění:
Pro napájení je vhodný síťový zdroj s výkonem min. 1 A. Doporučujeme MICROMOT Síťové zdroje NG 2/S, NG 2/E nebo NG 5/E (Strana 25).

MICROMOT – Prodlužovací kabel 300 cm.

Určeno pro 12 V přístroje. Zástrčka a zásuvka jsou chráněny proti přepólování.

Obj.č. 28 992

Nožní spínač FS
Volná ruka při práci.

Pro všechny přístroje s eurozástrčkou (ochranná třída 2). Do max. 500 W. Vhodné též pro stolní přístroje. Tělo z nylonu vyztuženého skelnými vlákny. Přívodní kabel 250 cm na 230 V a 50 cm dlouhý výstupní kabel se zásuvkou. U 12 V přístrojů se nožní spínač zapojuje před síťový zdroj.

Obj.č. 28 700

MICRO-Driver, 15-teilig

Plochý:	1 x 50 – 2 x 50 – 3 x 50
Křížový:	PH 000 x 50 – PH 0 x 50 – PH 1 x 50
TX:	5 x 50 – 6 x 50 – 8 x 50 – 10 x 50 – 15 x 50
Inbus:	1,5 x 50 – 2 x 50 – 2,5 x 50 – 3 x 50

Obj.č. 28 148

Pevné místo pro každou velikost v praktickém plastovém stojánku. Lze použít jako stojan nebo připevnit na stěnu.

Upozornění:
Při používání Mikrošroubováků nepoužívejte sílu, na kterou jste zvyklí při používání standardních šroubováků! Středová hlava a prohlubeň na prsty umožňuje šroubování pouze jednou rukou.

PROXXON MICROMOT System

Chcete začít s gravírováním? Pořiďte si základní Gravírovací sadu GG 12 a pusťte se do toho.

Gravírka GG 12 v sadě se „zkušební sklenicí“

Gravírka GG 12 s tichým motorem.
Díky úzkému provedení lze gravírku držet stejně jako pero. Ukazovákem se dotknete černého knoflíku a spustí se okamžitě motor. Hřídel uložena v kuličkovém ložisku. Kryt je z polyamidu vyztuženém skelným vláknem. V základním vybavení je zkušební sklenice, předlohy a návody, síťový zdroj, nástroje pro gravírování: 2x diamantový brousek ve tvaru koule (Ø 1 a 1,8 mm) na rýsování, 2x brousek z karbidu křemíku (tvar kužele a válec) na matování, 2x brousek z korundu (tvar koule a válce) na zabrušování a gravírování. Držák nástrojů. Baleno v plastovém kufříku.
Technické údaje:
Stejnosměrné napětí 12 – 18 V. Příkon 6 W. 20.000 ot./min, síťový zdroj (12 V; 0,5 A). Délka: 145 mm. Hmotnost: 50 g.
Obj.č. 28 635

Gravírka GG 12 samostatně
Shodné s popisem výše, vč. 1 ks diamantového brousku (kulička Ø 1,8 mm) na rýsování. Balení NEOBSAHUJE síťový zdroj. Baleno v blistru. Pro provoz doporučujeme síťový zdroj MICROMOT NG 2/S nebo NG 2/E.
Obj.č. 28 592

M 88 01 59 39
Design Patent
All rights by PROXXON

Každá součástka má své pevné místo v plastovém, profilovaném kufříku.

Mikro šroubovák MIS 1

Určeno pro utahovací momenty od 0,35 – 2 Nm. Pravý/levý chod umožňuje i řezání závitů.
Malý, lehký a snadno ovladatelný. Univerzální upínání nástrojů do sklíčidla až do Ø 6,5 mm, ale také standardní 1/4" bity. Pouzdro z POLYAMIDU vyztuženého skelnými vlákny. Dodáváno s 16 nástroji z chrom molybdenové oceli.

Technické údaje:
Stejnosměrné napětí 12 – 18 V. 50 W. Utahovací momenty od 0,35 – 1 Nm (stupeň 6 eliminuje funkci třecí spojky (krouticí moment je pak 2 Nm). Hmotnost 415 g. Celková délka 200 mm. Jako síťový zdroj doporučujeme MICROMOT-síťové zdroje od 2 A.
Obj.č. 28 690

12 VOLT

D.M/023329
Design Patent
All rights by PROXXON

Zde zobrazený síťový zdroj NG 5/E není součástí dodávky.

Poznámka:
Spolu se stojanem BV 2000 je šroubovák MIS 1 ideální pro řezání závitů (viz. strana 28!).

- **Ploché šroubováky**: 0,3 x 1,5 / 0,35 x 2 / 0,4 x 2,5 mm
- **PH**: 0 a 1
- **TX**: 6 – 8 – 10
- **Inbus**: 3 – 3,5 – 4 – 4,5 – 5 mm
- **Vnitřní Inbus:** 1,5 – 2 a 2,5 mm

Síťové zdroje MICROMOT.
Bezpečný zdroj napětí pro všechny 12 V přístroje MICROMOT.

Síťový zdroj NG 2/E s regulací otáček

Upozornění:
Udávané hodnoty příkonu ve Wattech u jednotlivých přístrojů MICROMOT jsou určeny dle mezinárodní normy IEC-60745-1, která definuje maximální příkon přístroje (nikoliv výkon). Proto jsou veškeré níže uvedené síťové zdroje MICROMOT vyhovující pro přístroje MICROMOT.

Transformátory jsou osazeny usměrňovačem stejnos-měrného nestabilizovaného napětí. U ostatních neoriginálních síťových zdrojů MICROMOT bez této charakteristiky NEBUDE fungovat regulace otáček! Zobrazené nástroje a přístroje na obrázku nejsou součástí dodávky.

Kryt síťového zdroje je vyroben z norylu (vysoce tepelně odolný materiál povolený pro výrobu transformátorů).
Trafo je vybaveno 1x zásuvkou na přístroje MICROMOT (s ochranou proti přepólování). Při zapnutí se rozsvítí červená LED kontrolka. Tepelná pojistka brání přetížení přístroje. Pokud dojde k vypnutí přístroje z důvodu přehřátí, je nutné síťový zdroj vytáhnout ze zásuvky a po vychladnutí přístroje opět zapojit do sítě. Elektronická regulace otáček je řízená tyristory (elektronická pulsní regulace se zpětnou vazbou), která zajišťuje přesné otáčky. Trafo je vybaveno sklápěcím odkládacím ramenem na přístroj a v horní části jsou otvory pro odložení nástrojů, které zrovna nepotřebujete.

Technické údaje:
230 V. 2 A – 16 V chodu na prázdno a 12 V v zátěži. Hmotnost 1.000 g. Ochranná izolace třídy 2.
Obj.č. 28 707

Síťový zdroj NG 2/S bez regulace
Shodný s výše popsaným síťovým zdrojem NG 2/E, ale bez elektronické regulace otáček.
Obj.č. 28 706

Síťový zdroj NG 5/E s regulací otáček

Kryt z norylu s výkonem 5 A pro 3 přístroje.
Elektronická regulace řízená tyristory (elektronická pulsní regulace se zpětnou vazbou) zajišťuje přesné otáčky a vysoký krouticí moment i ve spodním rozsahu otáček. Trafo je vybaveno 3 x zásuvkou na přístroje MICROMOT (s ochranou proti přepólování) a 1x univerzální zásuvkou na běžnou banánkovou zástrčku (Ø 4 mm). Tepelná pojistka zaručí přehřátí připojeného přístroje. Pokud dojde k vypnutí přístroje z důvodu přehřátí, je nutné síťový zdroj vytáhnout ze zásuvky a po vychladnutí přístroje opět zapojit do sítě. Otvory (Ø 2,35 a 3 mm) pro přehledné uspořádání stopkových nástrojů a sklápěcí odkládací rameno pro přístroje MICROMOT.

Technické údaje:
230 V. 4,5 A – 16 V chodu na prázdno a 12 V v zátěži. Hmotnost 2.000 g. Ochranná izolace třídy 2.

Obj.č. 28 704

PROXXON MICROMOT System

Mnohostranný Vrtací stojan MICROMOT s otočnou hlavou. Přesné rybinové vedení vyrobené na CNC strojích.

Design Patent

Vrtací stojan MB 200

Hlava je výškově nastavitelná a zároveň otočná až o 90°. Díky tomu umožňuje šikmé vrtání a frézování.

Přesné rybinové vedení bez vůle. Hřebenový posuv s vratnou pružinou a praktickým hloubkovým dorazem s možností nastavení max. do 40 mm. Vrtačku nebo frézku upnete do objímky Ø 20 mm a utáhnete kličkou.

Stabilní pochromovaný ocelový sloup (280 x 20 mm) je usazen do rovinně frézovaného stolu (220 x 120 mm), který má po délce přehlednou číselnou stupnici s dorazovým pravítkem. Na podélný doraz lze nasadit např. Svěrák MS 4 (není součástí dodávky). Ve stolu stojanu jsou otvory na upevnění např. Křížového stolu KT 70 (není součástí dodávky) a otvory pro připevnění stojanu k pracovní desce. Vyložení osy přístroje od sloupu je 140 mm. Hmotnost 2,2 kg.

Obj.č. 28 600

Poznámka:
Pracovní stůl stojanu je vyrobený z tlakového hliníkového odlitku, který je vysoce pevný, odolný a nerezavějící materiál. Samotné uložení a vedení je vyrobeno na moderních CNC strojích s maximální přesností.

Mikro svěrák MS 4

Vyrobeno z tlakového zinkového odlitku.
Se třemi rovině frézovanými dosedacími plochami. Ve spodní části svěráku je drážka, která přesně zapadne na podélný doraz Vrtacího stojanu MB 200 nebo na stůl. Vrtačky TBM 220. Svislé a vodorovné prizma na kulatý materiál. Šíře čelistí 50 mm a výška 10 mm. Maximální rozsah 34 mm.

Obj.č. 28 132

Držák přístrojů MICROMOT

Skvělé řešení k uchycení ručních přístrojů MICROMOT.
Stačí vložit do držáku, upnout do svěráku a máte z ručního nářadí „stolní". Vhodné pro síťové i AKU přístroje s čtvercovým tvarem těla, např. pro Vrtačky IBS/E/A, LWB/E, LBS/E, Pásové brusky BS/E/A, Brusku LHW/A, Válcové brusky WAS/E/A, Leštičky WP/E/A a RBS/A, Pilku STS/E nebo Rohovou brusku OZI/E. Vyrobeno z POLYAMIDU vyztuženého skelnými vlákny.

Obj.č. 28 410

Kloubový držák UHZ

Design Patent

Držák s kulovým kloubem s otáčením na všechny strany.
Do objímky Ø 20 mm lze upnout síťové i AKU přístroje MICROMOT, které mají objímku s tímto průměrem, např. Vrtačky FBS 240/E, IBS/E/A, LBS/E, FBS 12/EF, MICROMOT 230/E, MICROMOT 60, 60/E, 60/EF. Stačí zasunout a utáhnout kličku. Držák je možné upevnit k pracovní desce (max. 60 mm) pomocí svěrky nebo přišroubovat. Vyrobeno ze zinkového tlakového odlitku.

Obj.č. 28 610

PROXXON MICROMOT System

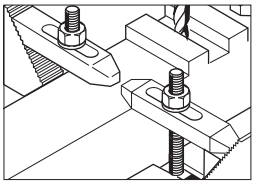
Malý a přesný Křížový stůl KT 70 je ideální ve spojení se Stojanem MB 200 nebo Stolní vrtačkou TBM 220.

Mikro křížový stůl KT 70

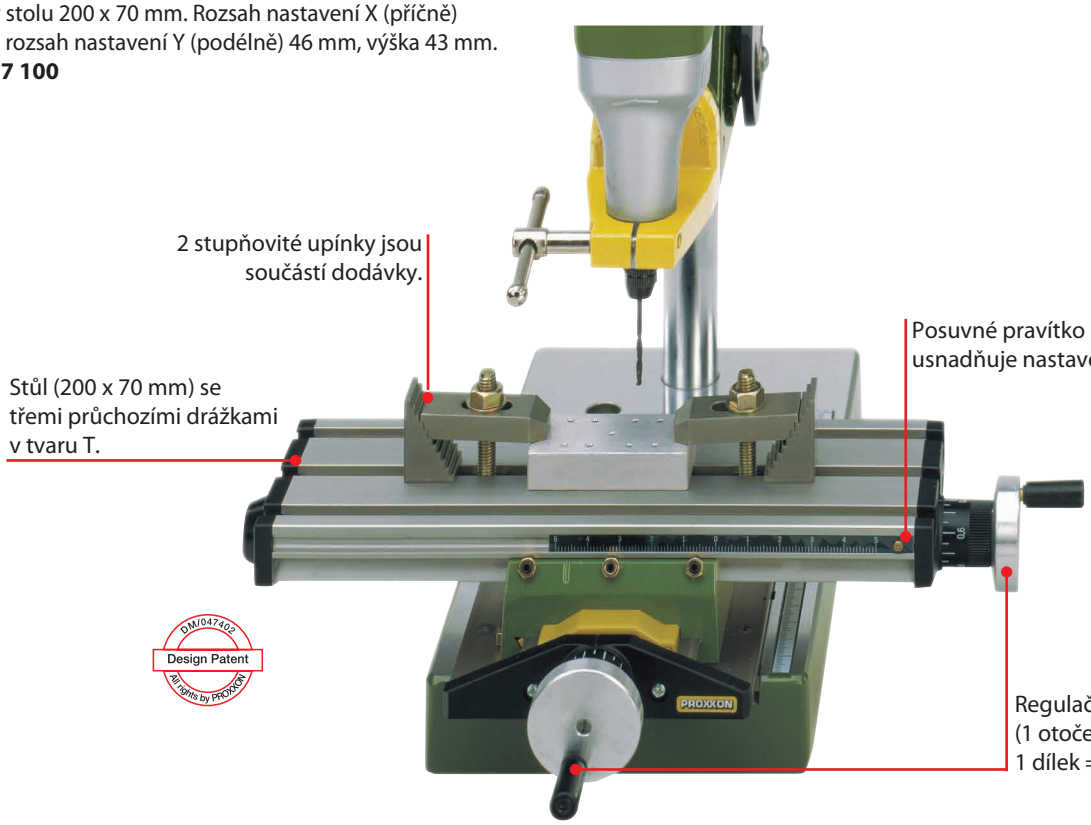
Vyrobeno z pevnostního hliníku s přesným rybinovým vedením s nastavitelným vymezením vůle.
Tři průchozí drážky ve tvaru T (norma MICROMOT 12 x 6 x 5 mm) pro uchycení stupňovitých upínek (součástí dodávky). Číselná stupnice na příčných saní pro lepší orientaci s regulačním kolečkem (1 otočení = posun o 1 mm, 1 dílek = posun o 0,05 mm). Křížový stůl lze upevnit pomocí šroubů např. ke Stojanu MB 200 nebo Vrtačce TBM 220 a získat tak skvělé řešení pro podélné frézování.
Technické údaje:
Rozměry stolu 200 x 70 mm. Rozsah nastavení X (příčně) 134 mm, rozsah nastavení Y (podélně) 46 mm, výška 43 mm.
Obj.č. 27 100

Stupňovité upínky pro obrobky do 20 mm

Upínky vyrobené z frézované oceli vhodné pro Křížový stůl KT 70 a KT/70 CNC, Gravírovací zařízení GE 20, MIKRO Frézku MF 70 a MF 70 CNC. Včetně matic a fixačních šroubů.



Obj.č. 24 256



Svěrák FMZ pro jemnou mechaniku

Se svěrkou. Ze zinkového tlakového odlitku.
Přichycení k pracovní desce (max. 60 mm) pomocí svěrky nebo šrouby. Vyrobeno ze zinkového tlakového odlitku. S kulovým kloubem, který umožňuje otáčení a vyklápění na všechny strany (také dolů). Čelisti šíře 75 mm čelisti s ochranným potahem pro drobné obrobky. Rozsah 70 mm. Hmotnost: 1,6 kg.

Obj.č. 28 608

Svěrák FMS 75 pro jemnou mechaniku

Technické provedení a rozměry stejné jako výše, ale osazeno silnou přísavkou pro rychlé upevnění na různou hladkou plochu.

Obj.č. 28 602

Vrtací stojan BV 2000

Design Patent 000883808 All rights by PROXXON

Precizní zařízení pro paralelní vrtání, výrobu závitů a frézování. Z hliníkového tlakového odlitku.
S dvojitým kloubovým ramenem a 20 mm objímkou. Upevněný přístroj zůstává stále vertikálně připevněn. Díky tomu lze vrtat kolmo k obrobku! Nastavitelná hloubka vrtání pomocí hloubkového dorazu s dobře čitelnou stupnicí. Nastavitelná pružina umožňuje automatické vysunutí přístroje do horní polohy.
Rovinně frézovaná základová deska 200 x 200 mm se dvěma T-drážkami (12 x 6 x 5 mm). Stabilní sloup (Ø 45 mm, 500 mm dlouhý).
Díky 20 mm objímce můžeme upnout do stojanu přístroje jako např.: Přesnou vrtací frézku FBS 240/E, Průmyslovou vrtací brusku IBS/E, Vrtací brusku s dlouhým krkem LBS/E, MICROMOT 60, 60/E, 60/EF a MICROMOT 230/E.

Obj.č. 20 002

Upozornění:
Vrtačka IBS/E, šroubovák MIS 1 a stupňovité upínky nejsou součástí dodávky.

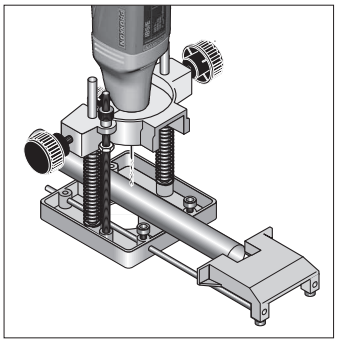
Adaptér na Mikro šroubovák MIS 1 do stojanu BV 2000 pro řezání závitů

Díky oboustranému chodu (pravý/levý) a rotační rychlosti 250 ot./min. je šroubovák MIS 1 ideální pro řezání závitů. Díky přesnému vedení závitové frézy jsou vnitřní vertikální závity dokonale vyřezány.

Obj.č. 20 004

Horní frézovací zařízení OFV

Pro přístroje MICROMOT s objímkou Ø 20 mm. Pro drážkování, frézování drážek a hran.



Využití s paralelním dorazem (maximální vyložení 150 mm), pro kruhové frézování s centrovacím trnem (100 – 400 mm) nebo od ruky. Vyrobeno z litého hliníku s rovinně frézovanou dosedací deskou. Nastavitelný doraz s předvolitelným zdvihem. Ideální také pro vrtání do válcovitých obrobků pomocí prisma ve vodící desce.

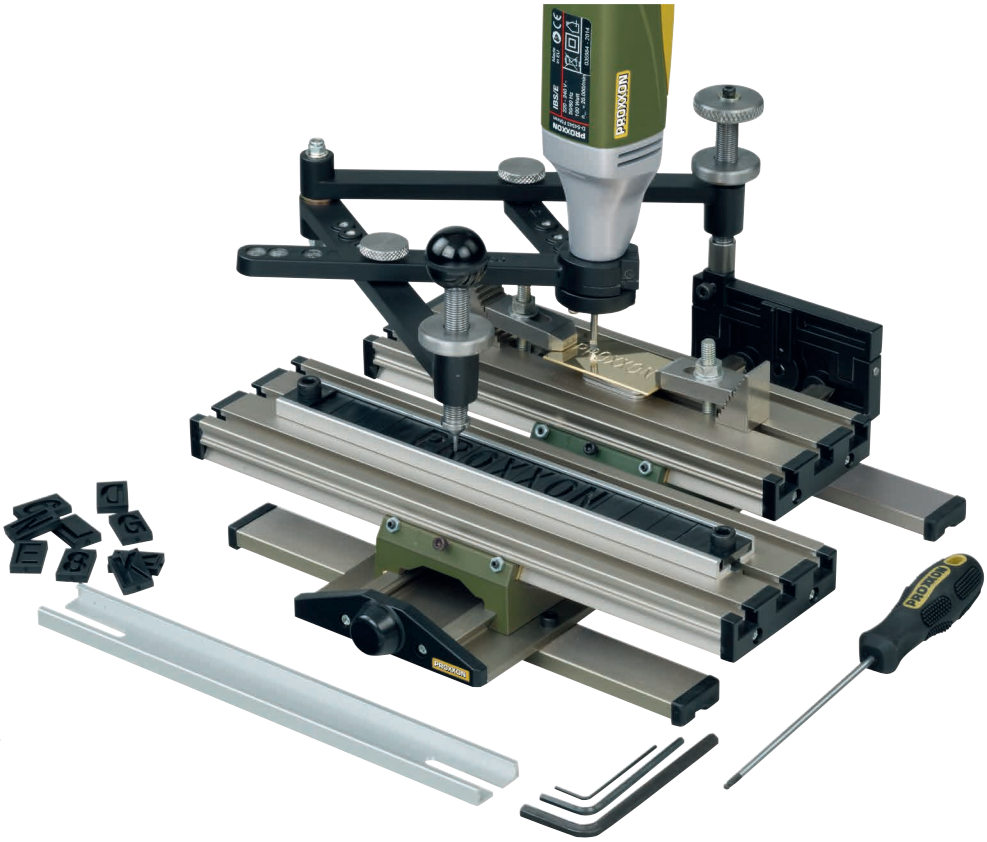
Obj.č. 28 566

Znázorněná bruska IBS / E není součástí dodávky.

Poznámka:
Jednotlivé HSS frézy na dřevo najdete na straně 41.

objímkou Ø 20 mm, díky kterému využijte své nářadí opravdu na maximum; např.

Gravírovací zařízení GE 20



Upozornění:
Průmyslová vrtací bruska IBS/E a upínky nejsou součástí dodávky!

Se standardním 20 mm upnutím pro všechny MICROMOT vrtací a frézovací zařízení, která jsou vybavena ocelovými kleštinami.
Pro gravírování písmen, číslic nebo individuálních tvarů do kovů, plastů, skla nebo hornin. Na výrobu jmenovek, šperků atp. K výrobě se dají použít též vyrobené šablony nebo v obchodech zakoupené předlohy (květiny, zvířata, znaky. Vhodné též pro drobné výrobky, výřezy a obrysy též v sériích.

Do vodicí lišty (držák šablony) můžeme umístit maximálně 14 přiložených znaků. Kontury šablony se musí precizně přenést. Přenášené písmo se zmenší, poměr je nastavitelný 2:1, 3:1, 4:1 nebo 5:1.
Obrobek se připevní ke křížovému stolu pomocí stupňovitých upínek (zde MICROMOT stupňovité upínky obj.č.: 24 256) nebo pomocí svěráku.

K dodávce patří:
2 sady písmen od A do Z včetně pomlček, čárek, teček (dohromady 78 kusů), po jednom kuse imbusový klíč vel.: 1,5 – 3 – 5 mm a jeden šroubovák imbus s kulatou hlavou 2,5 mm a manuál.

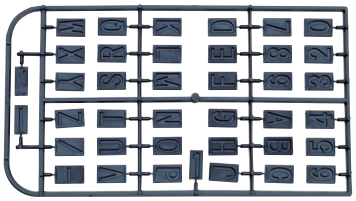
Obj.č. 27 106

Tvrdokovové jehly pro použití s gravírovacím zařízením GE 20

Vhodné pro opracování oceli, ocelových slitin, barevných kovů, plastů, skla, hornin a dlaždic. Úhel hrotu 60°. Stopka Ø 3,2 mm.

Obj.č. 28 765 Šíře písma 0,5 mm
Obj.č. 28 766 Šíře písma 1 mm

Sady šablon pro gravírovací zařízení GE 20



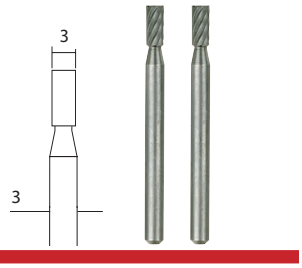
Obsahem dodávky je sada písmen od A do Z včetně pomlček, čárek, teček a sada číslic od 0 do 9 a upevnění do vodicí lišty GE 20.
Obj.č. 27 104

Sada ochranných krytů pro MICROMOT přístroje s 20 mm objímkou

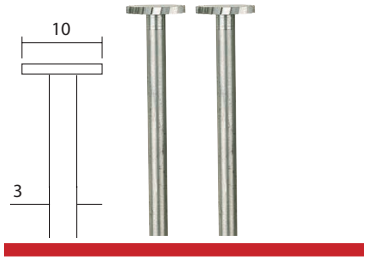
Určeno pro práci s pilovými kotouči, dělicími kotouči, frézkami, brousícími tělísky, drátěnými kartáči a lešticími nástavci. Pro nástroje do max. Ø 22 a 38 mm. Snadná montáž.
Obj. č. 28 946 Sada obsahuje 2 ks

Nástroje pro vrtací a frézovací přístroje MICROMOT v průmyslov é a dentá

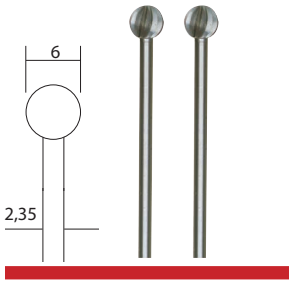
Vhodné pro
barevné
kovy
plasty
sádru



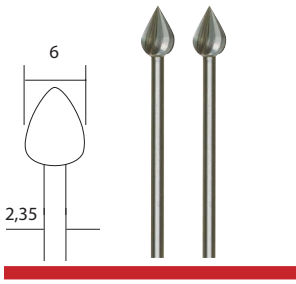
NO 28 722
2 ks



NO 28 727
2 ks



NO 28 725
2 ks

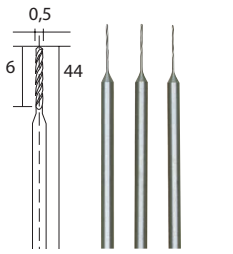


NO 28 724
2 ks

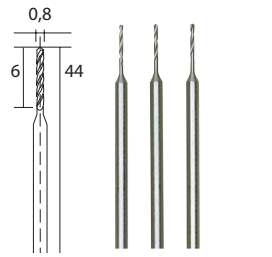
Stopkové frézy z wolfram-vanadové oceli Vybraná ocel legovaná wolframem a vanadem. Účelná a stabilní konstrukce stopky a frézy z jednoho a sádry. Stopky Ø 2,35 nebo 3 (28722 a 28727). Optimální na tvarování, profilování a drážkování. Pro přesné upnutí fréz doporučujeme MICROMOT

HSS – Vrtáky

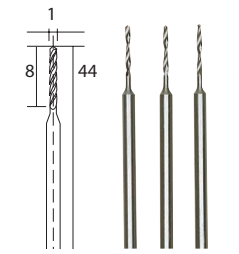
Vhodné pro
kovy
plasty
dřevo



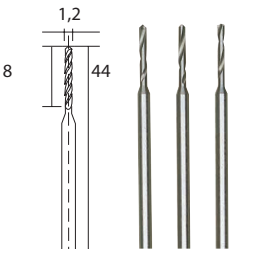
NO 28 864
3 ks



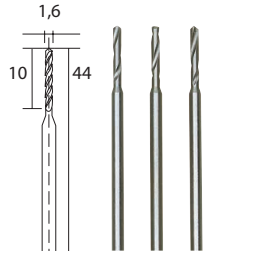
NO 28 852
3 ks



NO 28 854
3 ks



NO 28 856
3 ks

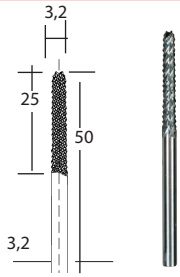


NO 28 858
3 ks

HSS - MICRO - Spirálové vrtáky Vybraná kvalita oceli. Účelná a stabilní konstrukce stopky a vrtáku z jednoho kusu. Optimální přesnost vystředěného běhu. Díky vhodné tvrdosti dlouhá životnost při zachování pružnosti. Na opracování kovů, barevných kovů, plastů, destiček tištěných spojů, měkkého a tvrdého dřeva. Pracovní otáčky: cca 8.000/min do měkkého materiálu, cca 3.000/min do tvrdého materiálu. Stopka Ø 2,35.

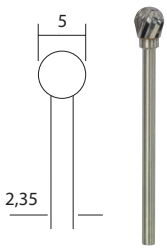
Tvrdokovové vrtáky a frézy

Vhodné pro
kovy
sklo
platinu

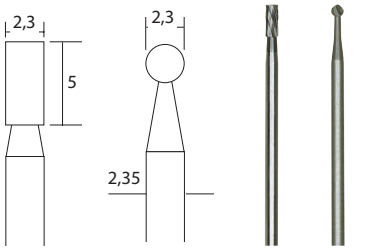


NO 28 757

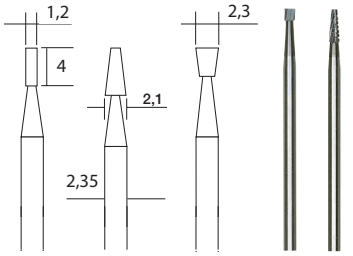
Tvrdokovová rašplovací fréza. Na dělení a frézování dlaždiček, kameniny, dřeva a plastů. Stopka Ø 3,2.



NO 28 760



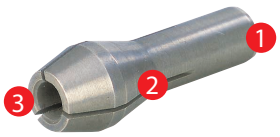
NO 28 750
2 ks



NO 28 752
3 ks

Tvrdokovové frézy.
Z tvrdokovu odo. lného proti opotřebení. Na frézování bez vibrací s vysokou rozměrovou přesností. Obrob litin, barevných kovů, plastů i extrémně tvrdých materiálů. Vhodné na technické práce, gravírování a frézov kleštiny.

Upozornění:
MICROMOT kleštinová upínací pouzdra ❶ *jsou z kalené oceli, zaručující vysokou a trvalou pružnost. Neztrácejí ani po dlouhodobém používání svůj tvar a přesnost (nesrovnatelné s nekalenými, čtyř čelisťovými a podobnými kleštinami z mědi či hliníku).* ❷ *3 čelisti (výroba je podstatně složitější než výroba kleštin se 4 zářezy) umožňují lepší upnutí nástroje.* ❸
Toto je důležité pro centrické upnutí dříků menších průměrů.

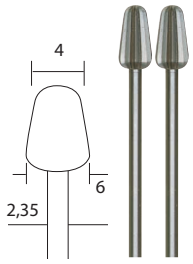


Tříčelisťové sklíčidlo

Nelze použít na přístroje standardně osazené kleštinami např. Gravírka GG 12, Vrtačka IBS/E/A, LBS/E, MICROMOT 230/E, MICROMOT 60 a 60/E. Rozsah upínání 0,3 – 3,2 mm.
Obj.č. 28 941

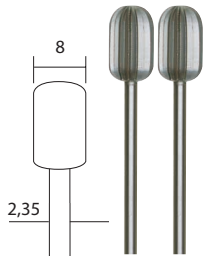
í lní kvalitě.

Pozor:
všechny údaje v mm.



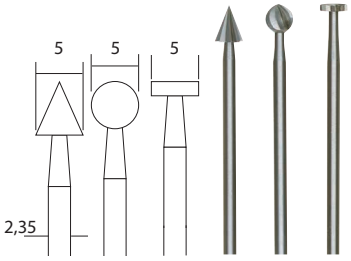
NO 28 723

2 ks



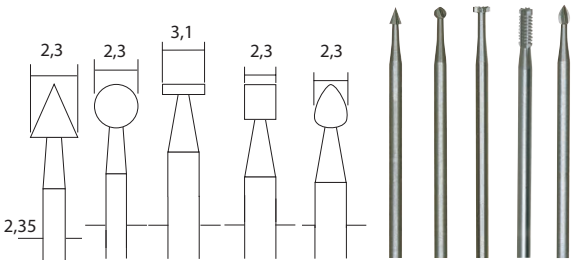
NO 28 726

2 ks



NO 28 720

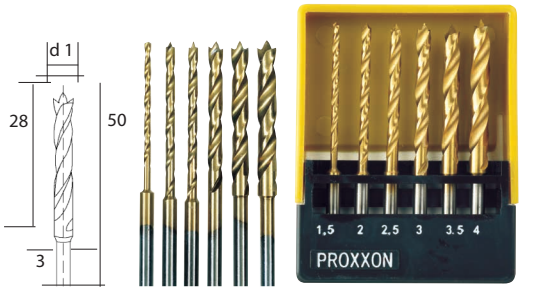
3 ks



NO 28 710

5 ks

kusu. Přesné ozubení a optimální přesnost vystředěného běhu při stejné houževnatosti. Na opracování měkkého a tvrdého dřeva, neželezných i ušlechtilých kovů, plastů upínací kleštiny. Viz. vlevo dole.



NO 28 876

6 ks

HSS – sada spirálových vrtáků s vystředěnou špičkou – sada 6ks Ø 1,5 – 2 – 2,5 – 3 – 3,5 a 4. Na přesné vrtání dřeva a plastů, popř. barevných kovů. Titanová vrstva zaručuje delší životnost vrtáků. Stopka Ø 3 mm.

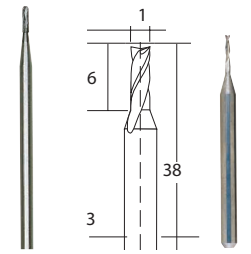
Upozornění:

Označení HSS pro tuto skupinu nástrojů má původ z použitého materiálu u vrtáků. Rychlořezná ocel (HSS = Rychlořezná ocel) je vysoce legovaná nástrojová ocel, která je odolná proti opotřebení, a až do asi 600 °C odolná vůči deformaci.
Při obrábění oceli by měly být použity chladicí olej nebo chladicí emulze. Při vrtání hliníku je dobré použít alkohol nebo petrolej. Plasty a dřevo lze vrtat obvykle bez chlazení.

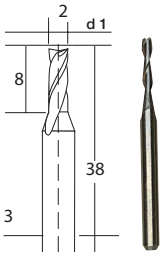
NO 28 874

10 ks

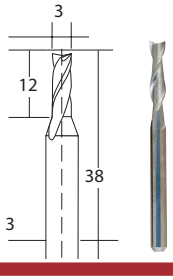
HSS vrtáky v úložném boxu, 10 kusů. Podobně jako u DIN 338 Ø 0,3 – 0,5 – 0,8 – 1 – 1,2 – 1,5 – 2 – 2,5 – 3 – 3,2. Pro vrtání neželezných kovů, oceli a ušlechtilé oceli. V kazetě s označenými rozměry s víkem má i funkci stojánku. Pro upínání doporučujeme naše 3-čelisťové sklíčidlo (viz níže).



NO 28 758



NO 28 759



NO 28 761

NO 27 116

3 ks v sadě

Tvrdokovové stopkové frézy, 3 ks. Pravotočivé, se dvěma spirálovými drážkami a rybinovým ostřím. Možnost zavrtání do materiálu. K opracování šedé litiny, temperované litiny, oceli, ocelolitiny, mosazi, hliníku a skla. Lze použít také na pružné materiály jako např. plasty a uhlíkové kompozity. Frézy 1 – 2 a 3. Stopka Ø 3. K dostání též jednotlivě (viz vlevo).

ky musí být dobře upevněné, aby nedošlo k poškození. Na opracování oceli, ocelových ání plošných spojů. Stopka Ø 2,35 a Ø 3 (28758, 28759, 28761). Přesnější při upnutí do

Sklíčidlo nebo kleštiny ?

Sklíčidla umožňují komfortnější a rychlejší výměnu používaných nástrojů různých velikostí stopek (např. HSS – vrtáků dle DIN 338).
Na základě jejich technické konstrukce mají oproti kleštinám nevýhody: nižší upínací síla a nižší přesnost upnutí.
Pokud máte docílit velké přesnosti, potom pracujte s MICROMOT – kleštinami. Viz též upozornění vlevo.

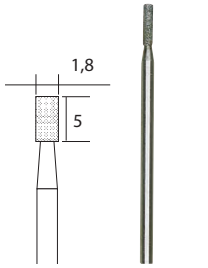
MICROMOT - Kleštinová upínací pouzdra

Nelze použít na přístroje standardně osazené kleštinami např. Gravírka GG 12, Vrtačka IBS/E/A, LBS/E, MICROMOT 230/E, MICROMOT 60 a 60/E. Rozsah upínání 0,3 – 3,2 mm.
Obj.č. 28 940

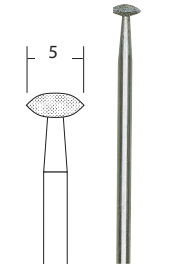
Diamantové, čisticí a lešticí nástroje. V profesionální kvalitě. Určeno pro

Diamantové nástroje

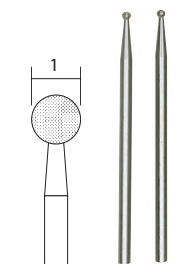
Vhodné pro
sklo
keramiku
plasty



NO 28 240

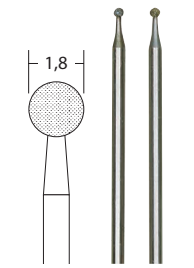


NO 28 250



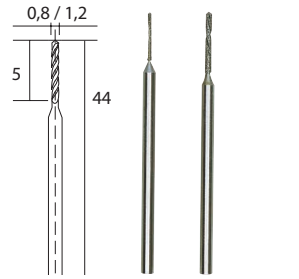
NO 28 212

2 ks



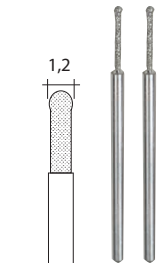
NO 28 222

2 ks



NO 28 255

2 ks



NO 28 230

2 ks

Diamantové stopkové brousky S rovnoměrným diamantovým povlakem. Profilovaná tělíska a stopky jsou z nerezové ušlechtilé oceli. Na broušení, gravírování a cizelování oceli (také chrom-kobaltových slitin), skla, keramiky, porcelánu a plastů. Stopka Ø 2,35.

Diamantové spirálové vrtáky K navrtávání otvorů do drahokamů, perel apod. Stopka Ø 2,35.

Vrtáky do skla s tvrdosti až po gra 2.000 ot./min s vo

Čisticí štětečky a kartáčky

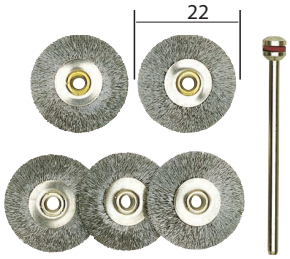
Vhodné pro
kovy
zinek
ocel

NO 28 951

2 ks

NO 28 953

2 ks



NO 28 952

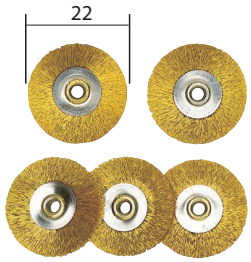
5 ks

NO 28 961

2 ks

NO 28 963

2 ks



NO 28 962

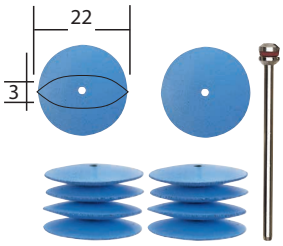
5 ks

Ocelové kartáče a štětce Z kvalitního materiálu pro vysoký výkon. Na čištění, odrezování, odhrotování, matování, zdrsňování, zaoblování okrajů kovů, litin, plastů, kamene a dřeva. Stopka Ø 2,35.

Mosazné kartáče a štětce se hodí především na opracování mosazi, mosazných slitin, mědi, ušlechtilých kovů, polodrahokamů, plastů a dřeva. Na čištění elektronických součástek a destiček s tištěnými spoji. Stopka Ø 2,35.

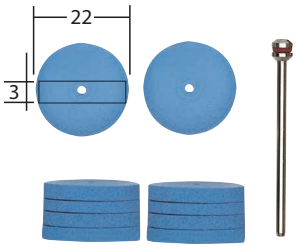
Leštění

Vhodné pro
zlato
ocel
porcelán



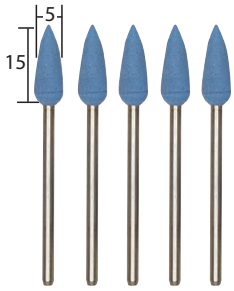
NO 28 293

10 ks



NO 28 294

10 ks

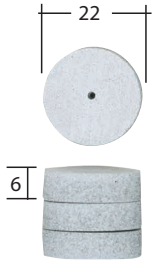


NO 28 288

5 ks

NO 28 295

2 ks



NO 28 296

2 ks

Elastická silikonová lešticí tělíska. Na leštění a uhlazování povrchů. Na ušlechtilé kovy, barevné kovy, ušlechtilou ocel, sklo, porcelán, dřevo, gumu a plasty. Zúžené kotoučky se hodí především do úzkých prostor. Stopka Ø 2,35.

Elastické lešticí kotouče. Na opracování zlata, platiny, stříbra a na finišování při výrobě nástrojů a forem. Stopka Ø 2,35.

Speciální lešticí kotoučky pro vyhlazování a leštění hran plexiskla a Perspexu. Stopka Ø 2,35.

HSS Frézy do dřeva - sada 10 kusů

Baleno po jednom kuse: drážkovací fréza Ø 3,2 – 4,8 – 6,5; žlábkovací fréza Ø 6,4; V-drážkovací fréza Ø 6,5; drážkovací fréza 6,5/2,5; čtvrtkruhová fréza R 3,2 mm; tvarová fréza 6,4 mm; zarovnávací fréza 5 mm; ohraňovací fréza 45°. Přehledně balené v dřevěné krabičce.

Kč 29 020

Poznámka:

Rašplovací kotouč s kovovými hroty je společně s elektrickou Dlabačkou MSG skvělým pomocníkem pro řezbáře. Lze jej využít jako příslušenství pro Úhlovou brusku LHW a LHW/A, viz. str.6.

zlatníky a klenotníky.

Pozor:
všechny údaje v mm.

NO 28 232 2 ks

NO 28 234 2 ks

diamantem-koule Vhodné pro opracování skla, kamenů nit. Dop oručené použití se stolní vrtačkou při použití otáček dním chlazením. Stopka Ø 2,35.

NO 28 840

NO 28 842

Diamantové dělicí kotouče. Tl. 0,6 mm. Na porcelán, keramiku, sklovláknité desky, plasty a barevné kovy. Stopka Ø 2,35.

NO 28 844

NO 28 846

Diamantový řezný kotouč s chladicími otvory Vhodné pro tvrdé a těžko obrobitelné materiály jako např. porcelán, keramika, sklo, mramor, beton, kamen ale i plasty a barevné kovy. Díky chladicím otvorům nedochází k velkému zahřívání kotouče. 20 x 0,6. Stopka Ø 2,35.

NO 28 955 2 ks

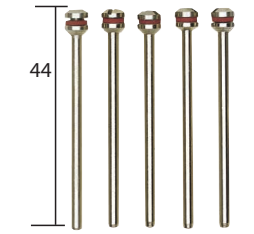
NO 28 957 2 ks

NO 28 956 5 ks

Kotoučky, štětečky a kartáče z ušlechtilé oceli. Na čištění, kartáčování a dočišťování ušlechtilé oceli. Odstraňování strusek a otřepů vzniklých při svařování. Lze též použít pro hliník a barevné kovy. Stopka Ø 2,35.

Poznámka:

Při práci používejte pouze jemný tlak a doporučenou rychlost otáček. Při silném tlačení se dříky ohýbají a následně odstředivou silou narovnávají přičemž může dojít k jejich zlomení.



NO 28 815
5 ks
Náhradní upínací trny
Stopka 2,35 x 44.

NO 28 801 2 ks

NO 28 802 2 ks

NO 28 803 2 ks

NO 28 798 10 ks

Plstěná lešticí tělíska a kotoučky. K dosažení vysokého lesku kovů, zlata, stříbra, neželezných kovů, mosazi, hliníku za použití lešticí pasty. Vhodné též na dokončovací práce při výrobě nástrojů a forem. Stopka Ø 2,35. Doporučené nízké otáčky zabraňují spálení obrobku a zničení nástroje. Ztvrdlou pastu lze změkčit olejem či lehkým zahřátím.

NO 28 297 2 ks

NO 28 298 2 ks

NO 28 299 2 ks

Bavlněná, kožená a plstěná lešticí tělíska. K dosažení vysokého lesku kovů, zlata, stříbra, barevných kovů, mosazi, hliníku, keramiky a porcelánu za použití lešticí pasty. Mohou se použít též na lakovaná dřeva nebo plasty. Stopka Ø 2,35.

NO 28 292

Lešticí pasta
Bezpodmínečně nutná na leštění kovů a plastů.

Rašplovací frézy s kovovými hroty z karbidu wolframu

Určeno pro modelování, čištění a vyhlazování dřeva a sklolaminátu. Při práci není nutné vyvíjet velkou sílu. Vysoká pevnost, lze čistit pomocí Bunsenova hořáku. Možnost použití též pro pryž, pěnové materiály a silikon. Stopka Ø 3,2. Není určeno na kovy!

zakulacený válec 7,5 x 12 mm
Obj.č. 29 060
kužel 8 x 12 mm
Obj.č. 29 062
jehla 4 x 19 mm
Obj.č. 29 064

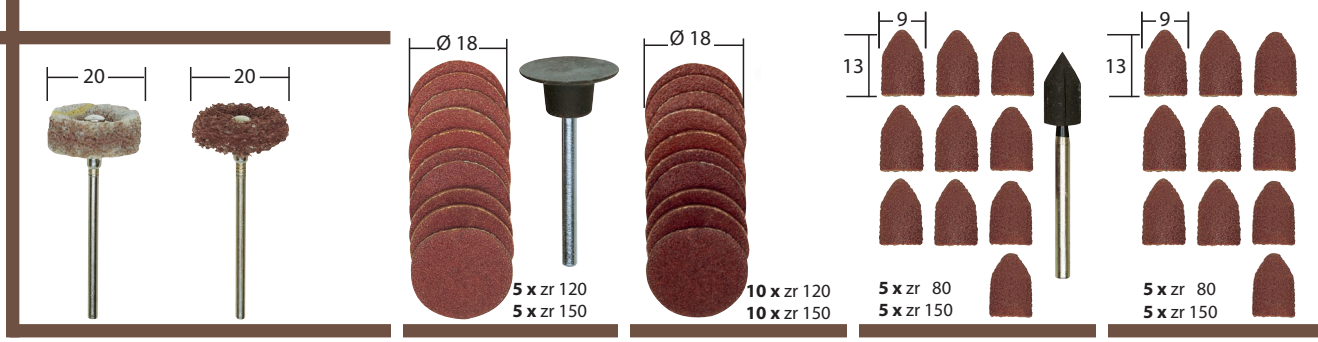
Držák nástrojů

Pro přehledné uložení vrtáků, brousítek, kartáčků a jiných rotačních nástrojů s Ø stopky 2,35 – 3,2. Bez vyobrazených nástrojů.

Obj.č. 28 359 2 ks

Brusné, lešticí a řezné nástroje s delší životností pro profesionály!

Vhodné pro
kovy
ocel
litinu
dřevo



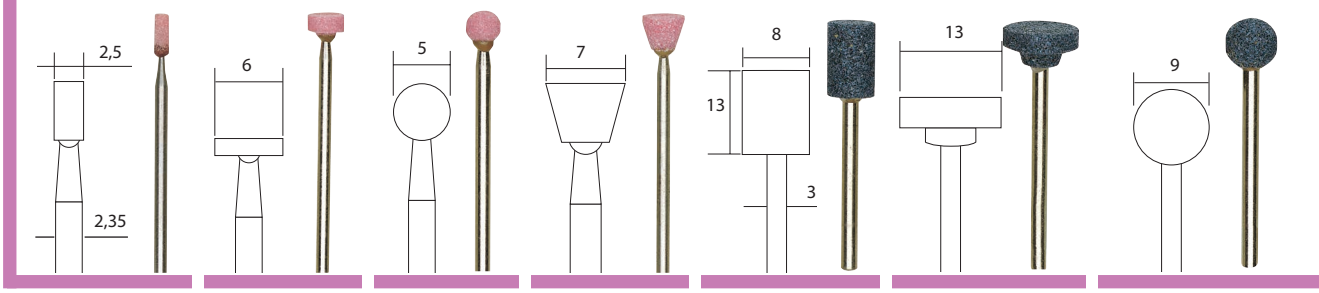
NO 28 282	NO 28 982	NO 28 983	NO 28 987	NO 28 989
2 ks	10 ks	20 ks	10 ks	10 ks

Brusné kartáče z nylonové netkané textilie. Na čištění, matování a broušení oceli, ušlechtilé oceli, barevných kovů atd. Stopka Ø 2,35.

Brusné pásy, kotouče a hlavice jsou vyrobené z běžného korundu. Brusné prostředky jsou houževnaté Na broušení, vyhlazování a leštění temperovaných litin, šedých litin, ušlechtilé oceli, barevných kovů, na dřevo střední a pro plasty nízké otáčky. Stopka Ø 3.

Stopkové brousky

Vhodné pro
kovy
litinu
tvrdokovy

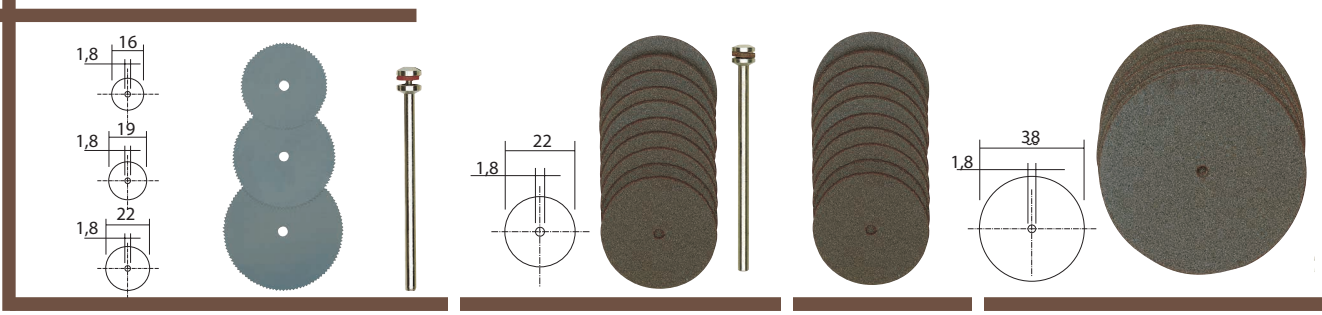


NO 28 774	NO 28 776	NO 28 772	NO 28 778	NO 28 781	NO 28 783	NO 28 782
5 ks	5 ks	5 ks	5 ks	3 ks	3 ks	3 ks

Brusná tělíska z ušlechtilého korundu Brousky a stopky jsou vyrobeny z jemných materiálů a mají rovnoměrnou tvrdost. Různé tvary pro širo a cizelování tvrdých obrobků, jako jsou železné litiny, ocelové litiny, temperované litiny, legované a šlechtěné oceli. Rozměrově přesné stop běh. Stopka Ø 2,35 a 3 (28 781, 28 782, 28 783). ***Pravidlo: měkké materiály = tvrdé brousky; tvrdé materiály = měkké brousky!***

Řezné kotouče

Vhodné pro
dřevo
kovy
ocel



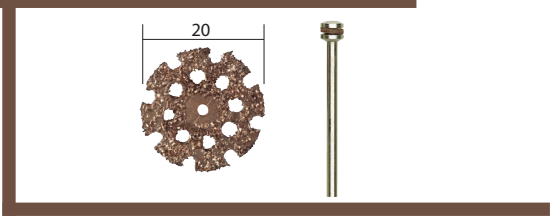
NO 28 830	NO 28 810	NO 28 812	NO 28 820
3 ks	10 ks	50 ks	5 ks

Řezné pilové kotouče z pružinové oceli. Tloušťka 0,1. Na plasty, dřevo a barevné kovy. Stopka Ø 2,35. Při ručním opracování doporučujeme použití ochranného krytu 28 946 (viz. str. 20!).

Korundem vázané řezné kotouče. Vyrobené se speciálním pojivem. Kotouče Ø 22 nebo Ø 38 mají tl. 0,7. Na řezání legovaných a a neželezných kovů. Hodí se však také na řezání dřeva a plastů. Stopka Ø 2,35.

Řezné kotouče

Vhodné
pro
dřevo
sklolaminát



NO 28 838

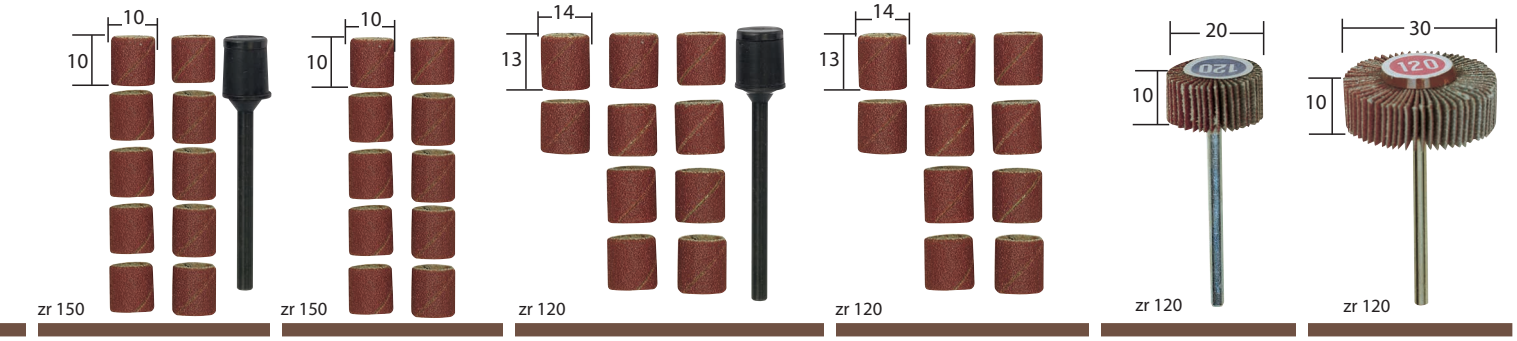
Řezný kotouč z karbidu wolframu tloušťky cca. 2mm. Pro řezání dřeva, sklolaminátu a technických plastů, pryže, silikonu. Chladicí otvory proti zahřívání. Stopka Ø 2,35mm.

Modelářská sada - 13 dílů

Po jedné jemné fréze ve tvaru koule a válce 2,3. Po jednom stopkovém brousku z ušlechtilého korundu ve tvaru koule a kužele. Po jednom micro-vrtáku vel. 1 a 2,3. 5 kusů dělicích kotoučů Ø 22. Jeden pilový kotouč Ø 22 (použití pouze s ochranným krytem obj.č. 28 946) a držák nástrojů pro stopku Ø 2,35.

Obj.č. 28 910

Pozor:
všechny údaje v mm.



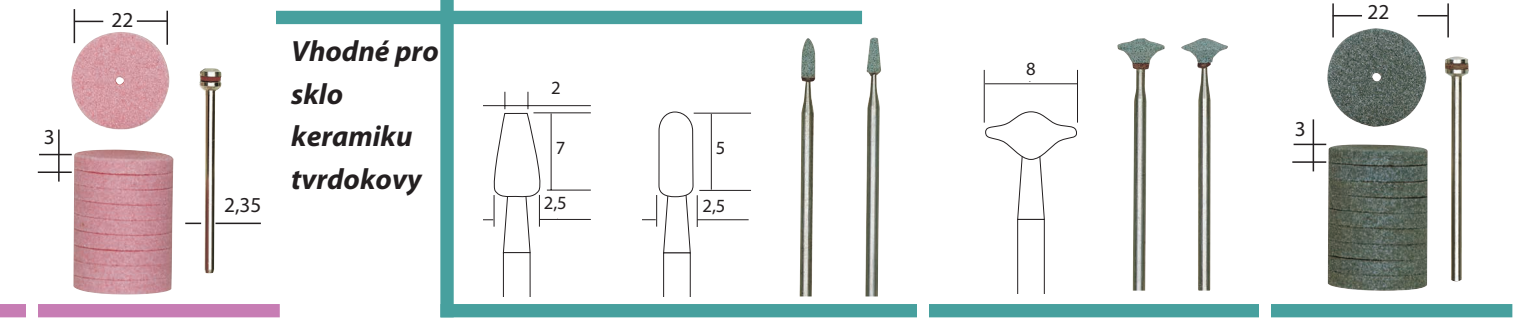
NO 28 980 10 ks | **NO 28 981** 10 ks | **NO 28 978** 10 ks | **NO 28 979** 10 ks | **NO 28 984** | **NO 28 985**

a mají různou zrnitost na hrubé i dokončovací práce. Vysoká pevnost. Různé provedení pro nejrůznější oblasti použití. dřeva a plastů. Též vhodné pro opracování úhlů a drážek. Přizpůsobte otáčky používanému materiálu. Na ocel vysoké,

Brusné vějíře ze smirku s normálním korundem jsou elastické a přizpůsobí se obrysům opracovávaného obrobku. Na opracování těžko přístupných míst. Stopka Ø 3.

Stopkové brousky

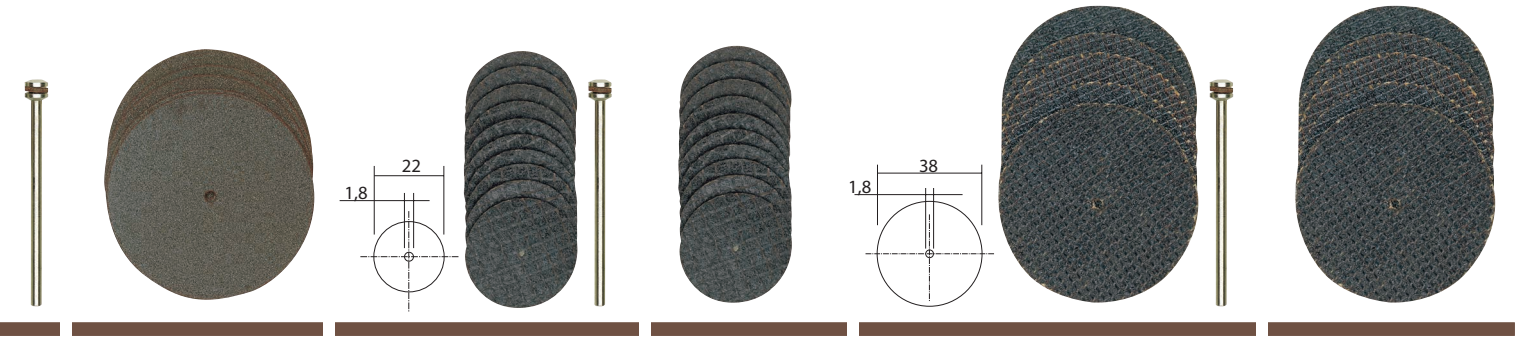
Vhodné pro sklo keramiku tvrdokovy



NO 28 302 10 ks | **NO 28 270** 2 ks | **NO 28 272** 2 ks | **NO 28 304** 10 ks

kou oblast použití. Na broušení
ky zajišťují přesný vystředěný

Stopkové brousky z karbidu křemíku Homogenní zrnitost se stálou tvrdostí. Na gravírování a matování skla, keramiky a stelitů. Také ovšem na broušení tvrdokovů, tvrdých litin a legovaných ocelí. Stopka Ø 2,35.



NO 28 821 25 ks | **NO 28 808** 10 ks | **NO 28 809** 50 ks | **NO 28 818** 5 ks | **NO 28 819** 20 ks

nelegovaných ocelí, ušlechtilé oceli

Korundové kotouče s tkaninovou vazbou.
Kotouče Ø 22 x 0,8 a ø 38 x 1 tloušťka. Odolné proti lomu. Též na hrubé opracování. Na řezání legovaných a nelegovaných ocelí, ušlechtilé oceli a barevných kovů, dřeva a plastů. Stopka Ø 2,35.

Sada na opracování skla - 4 ks

2 diamantové stopkové brousky a 2 stopkové brousky z karbidu křemíku. Na gravírování, rýhování, matování skla. Diamantová tělíska: po 1 kulovém s Ø 1,8 a 1, tělíska z karbidu křemíku: 1 ks kuželovitý 3/2 x 5, 1 ks válcový 2/2,5 x 7. Stopka vždy Ø 2,35.

Obj.č. 28 920

Kompletní sada na leštění - 10 ks

Na leštění kovů, skla, ušlechtilých kovů, porcelánu a plastu. Sadu tvoří po jednom ks stopková lešticí tělíska ve tvaru válce, kužele a kola, silikonové lešticí tělísko ve tvaru paraboly, válce a kotouče, bavlněný a kožený lešticí kotouč a lešticí pasta. Včetně upínacího trnu 2,35 x 44.

Obj.č. 28 285

Lehké, kompaktní hořáky MICROFLAM pro jemnou práci. Vybaven piezoelektrickým zapalovačem.

Hořák MICROFLAM MFB/E

Na pájení, rozdělování pájených spojů, tvrdé pájení, rozehřívání, zapalování a cínování.
Samostatně regulovatelné přívody vzduchu a plynu. Rovnoměrný úzký tvar plamene a teplota do 1.200 °C umožňují mimořádně jemné práce. S piezo zapalováním.

Cenově výhodné doplňování běžnými butanovými bombičkami pro zapalovače. Obsah zásobníku cca 50 ml vydrží při normálním plameni asi 60 minut. Odnímatelný podstavec zlepšuje stabilitu.

Obj.č. 28 146

Plynová pájka MICROFLAM MGS - sada

Pro práci s otevřeným plamenem nebo s katalyzátorovou jednotkou v kombinaci s adaptéry. Pro pájení, řezání za tepla, vypalování vzorů do dřeva a smršťování bužírek.
Pájka je vybavena elektronickým piezo zapalovačem s bezpečnostním průtokovým spínačem plynu. Přívod plynu a přívod vzduchu lze ovládat samostatně. Při pájení „natvrdo“ dosáhne pájka teploty plamene až 1300 °C; při práci s adaptéry až do 500 °C. Velká palivová nádrž (20 ml) plynu a umožní delší nepřetržitý provoz. Do nádrže lze naplnit běžné butan kazety pro zapalovače.
Využití jednotlivých adaptérů: Velký nůž na škrábání laků, vosku atd., dále na opravu vad ve dřevě. Malý ostrý nůž na krájení silnějších plastových fólií. Dva kusy vypalovacích nožů (zakřivený/plochý) pro práci při vypalování do dřeva. Nástavec pro smršťování bužírek. Kulatá tryska pro práci s plamenem.
Součástí sady je cínový drát, odkapávací miska s čistící houbou, klíč vel. 7 mm na utahování matice adaptérů, stojan z nerezové oceli. Vše je baleno v plastovém kufříku, kde má každý kus své místo.
Obj.č. 28 144

Praktický stojan z nerezové oceli pro stacionární práci s pájkou nebo ve vodorovné poloze.

Kompaktní a nezávislá na 230V síti. Napětí 3,6V a kapacita baterie 2Ah.

Aku pájka EL/A

Novinka

Pro pohodlné pájení nezávislé na síti.
Elektronicky řízená teplota (470°C) a krátká doba zahřívání. Extra velká kapacita baterie (2Ah), která se nabije za cca jednu hodinu. Rychlonabíječka (2,1A) s USB konektorem (micro USB na druhé straně). Světlo pro osvětlení pracovního prostoru.

Technické údaje:
3,6V. Baterie: 2Ah. 470 °C. Hmotnost 120 g.
Obj.č. 28 142

Součástí dodávky je ochranný kryt pájky, rychlonabíječka, cínový drát.

PROXXON MICROMOT System

Pro smršťování bužírek (pistole běžně dostupné na trhu bývají pro tento účel příliš velké) a pro další drobné práce.

Mikro horkovzdušná pistole MH 550

Malá, robustní a výkonná. Dodáváno se třemi nástavci.
Vhodné pro smršťování bužírek (běžné horkovzdušné pistole bývají pro tento účel příliš velké), formování a spojování plastů, odstraňování barev a laků, sušení a urychlování vytvrzovacích procesů (lepidla, barvy), k lepení a tvarování fólií, na opalování dřeva.
Tělo pistole je vyrobeno z POLYAMIDU vyztuženého skelným vláknem s měkkými úchopovými prvky na rukojeti. Díky zadnímu sklopnému držáku, lze pistoli postavit pro práci v ustálené poloze. Výkonné topné těleso udržuje pomocí termostatu konstantní teplotu. Dva stupně teploty. Při práci s nejužším nástavcem dochází k většímu zahřívání pistole, proto je nutné pistoli častěji vypínat, abyste zabránili přehřátí a spálení topného tělesa.

Technické údaje:
230 V. 500 W. Teplota vzduchu 1. stupeň: 350 °C, 2. stupeň: 550 °C. Průchod vzduchu cca 180 l/min. Hmotnost cca 500 g.
Obj.č. 27 130

Tavná lepicí pistole MICROMOT HKP 220

Lepící tyčinky tl. 7 mm se hodí především na drobné práce (modelářství, výroba hraček, sušených květin, šperků). Citlivý mechanický posun. Vestavěný odkládací stojan. Krátká doba zahřívání. Včetně 4 ks lepících tyčinek (7 x 100 mm) a 3 vyměnitelné nástavce.
Technické údaje:
230V. Topný článek řízený PTC-termostatem udržuje teplotu přesně 225 °C.

Obj.č. 28 192

Vč. 3ks vyměnitelných trysek.

Náhradní lepící tyčinky pro HKP 220 a HKP/A

Náplně jsou vhodné na lepení kovu, dřeva, plastů, keramiky, lepenky, kůže, pěnové materiály a textilie. Lepidlo zasychá za cca 30 sekund (podle materiálu). Během této doby máte čas na správné upravení. Ø 7 mm, délka 100 mm. Bezbarvé.
Obj.č. 28 194 12 kusů

Aku tavná pistole HKP/A

Novinka

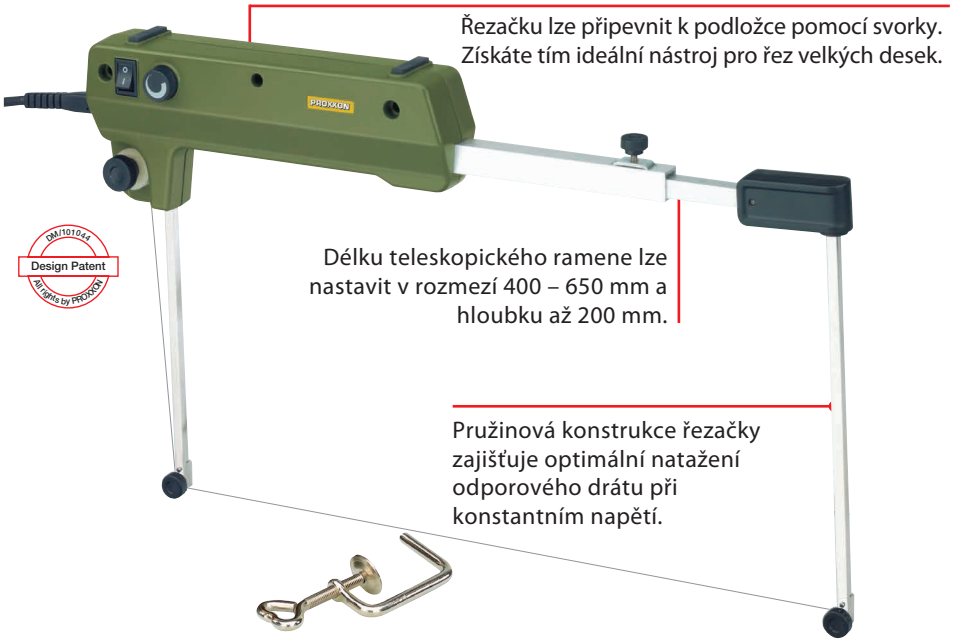
Elektronicky řízená teplota (přesně 170 °C) a krátká doba zahřívání. Tavná pistole má velmi citlivý mechanický posuv, proto je potřeba NETLAČIT na spoušť, ale pouze lehce stisknout. Integrovaný stojánek drží pistoli ve svislé poloze. USB nabíječka 2,1A (součást balení) nabije baterii za cca 1 hod a provozní doba 2Ah baterie je dostatečná i pro vaše větší projekty.
Technické údaje:
3,6V. 2Ah. Teplota 170 °C. Hmotnost 200 g.

Obj.č. 28 190

PROXXON MICROMOT System

Ideální pro čistý řez polystyrenu nebo tvrdých pěn. Při řezu se materiál ne umělce, modely, prototypy a izolační práce.

Tepelná řezačka polystyrenu THERMOCUT 650



Primární napájení je 230V. Odporový drát je v teplotním režimu max. 40V a 1,2A. V závislosti na materiálu nastavíte teplotu řezného drátu pomocí ovládacího knoflíku a tím zůstává teplota stabilní. Určeno na řezání pěnového polystyrenu, tvrdé pěny, polyuretanu, PU pěny nebo termoplastických materiálů. Součástí dodávky je svorka a cívka s 30m řezacím drátem Ø 0,2 mm.

Technická data:
230V. 50/60Hz. 50W. Sekund. napětí max. 40V, 1,2A. Teplota řezného drátu Ø 0,2 mm regulovatelná od 100 do 350 °C. Hmotnost 850 g. Izolováno do třídy 2.

Obj.č. 27 084

Tepelná řezačka polystyrenu THERMOCUT 12/E

Určeno pro odporový drát tloušťky (285 x 0,85 mm), který lze ručně nebo kleštěmi formovat do libovolného profilu.
Pevné rameno s výkyvnou částí k upevnění řezacího drátu nahoře a výsuvným spodním úchytem drátu. Regulovatelná teplota řezného drátu. Doba zahřátí cca 1 sekunda. Součástí dodávky je 5ks formovatelných topných drátů 285 x 0,85 mm.
Technická data:
12 V. 60 W. 50/60 Hz. Teplotu drátu lze regulovat na cca 150 – 350 °C.
Obj.č. 27 082

Náhradní řezací dráty
Pro THERMOCUT 12/E. Lehce zformovatelný, ideální pro modelářství.
Obj.č. 28 082 10 kusů

Důležité upozornění:
Pro napájení THERMOCUT 12/E je nutný síťový zdroj s výkonem minimálně 2 A. Doporučujeme síťový zdroj MICROMOT NG 2/S (obj.č. 28 706) – viz. str. 25.

Náhradní řezací drát

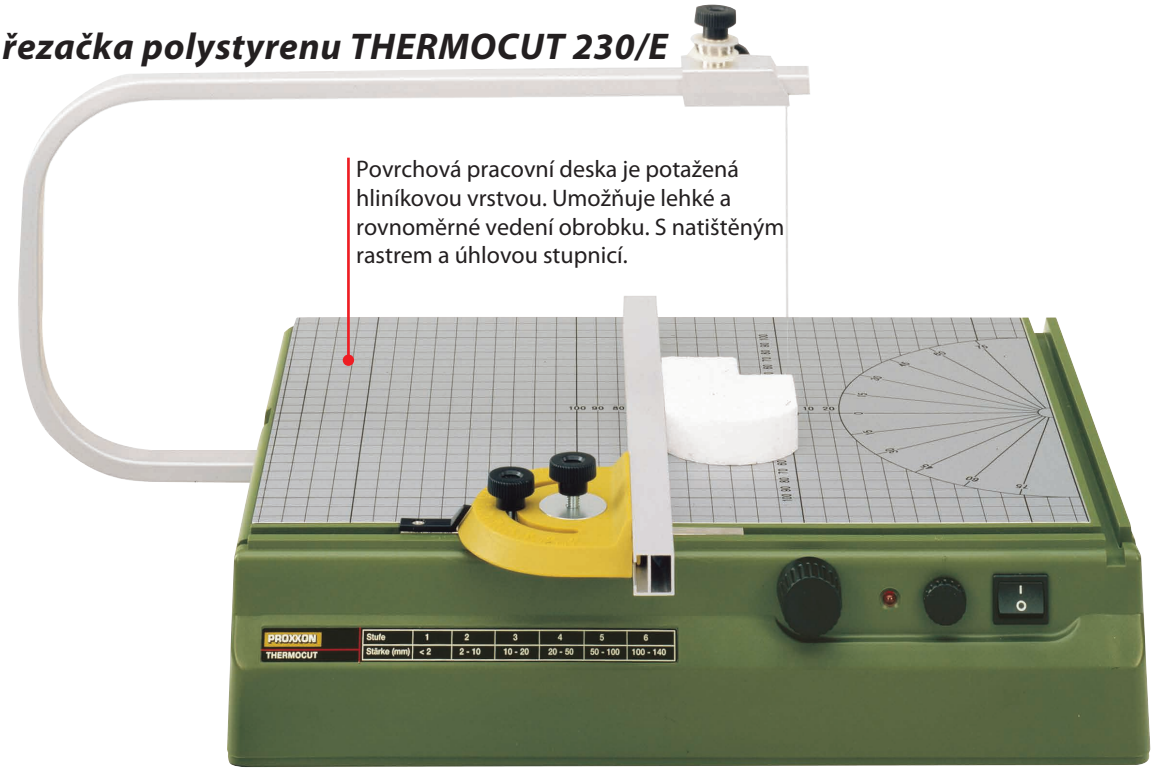
pro řezačku THERMOCUT 650, THERMOCUT 230/E a podobné řezačky s odporovým drátem. Vyrobeno z NiCr 8020. Cívka 30 m x 0,2 mm.

Obj.č. 28 080

Upozornění:
Správnou teplotu (dle materiálu a jeho tloušťky) dosáhnete cvikem a citem. Optimálního výsledku většinou dosáhnete při středních teplotách a mírným přitlačením na obrobek.

Poznámka:
Použijte Nožní spínač FS pro ruční i stolní přístroje, abyste si uvolnili ruce při práci (viz. str. 23).

Stolní řezačka polystyrenu THERMOCUT 230/E



DM/047502
Design Patent
All rights by PROXXON

Stabilní korpus s 390 x 280 mm velkou pracovní deskou potaženou hliníkovou fólií. S povrchovou úpravou, která umožňuje rovnoměrné posouvání obrobku. Rastr a úhloměr usnadňují práci. Vícefunkční posuvný doraz s úhloměrem. Německý patent č. 100 00 102.5 Masivní hliníkové rameno (350 mm vyložení, 140 mm výška). Včetně sedla a cívky drátu (obsahuje 30 m řezného drátu, Ø 0,2 mm). Posuvem jezdce s cívkou po rameni je možnost řezání pod úhlem. LED kontrolka signalizuje dosažení plné teploty (cca za 1 sekundu).

Technické údaje:
230 V. 50/60 Hz. Sekundární napětí 10 V; 1 A. Teplotu řezného drátu Ø 0,2 mm lze regulovat. na 100 °C – 200 °C. Hmotnost 3 kg. Izolace 2. třídy.

Obj.č. 27 080

Pro řezání oblých tvarů je jednoduché řešení: připevněte (např. izolepou)napínáček ke stolu. Slouží jako otočný bod.

Posuvná vodící lišta TA 300 pro THERMOCUT 230/E

Novinka

Určeno na přesné řezání více kusů se stejnými rozměry a sklony. Tato vodící lišta se upevňuje na stůl řezačky polystyrenu THERMO-CUT 230/E. Lišta se snadno pohybuje pomocí upínacího kusu ke stolu řezačky.

Pravítko je vysoké 100 mm, což je ideální při řezání vysokých kusů. Celé pravítko lze naklánět v různých úhlech 0 - 90° dle potřeby a zároveň lze řezat dokonalé pravoúhlé řezy.

Obj.č. 27 078

PROXXON MICROMOT System

Točná délka 250 mm. Výška 40 mm. Plynulá regulace otáček od 1.000 – 5.000/min.

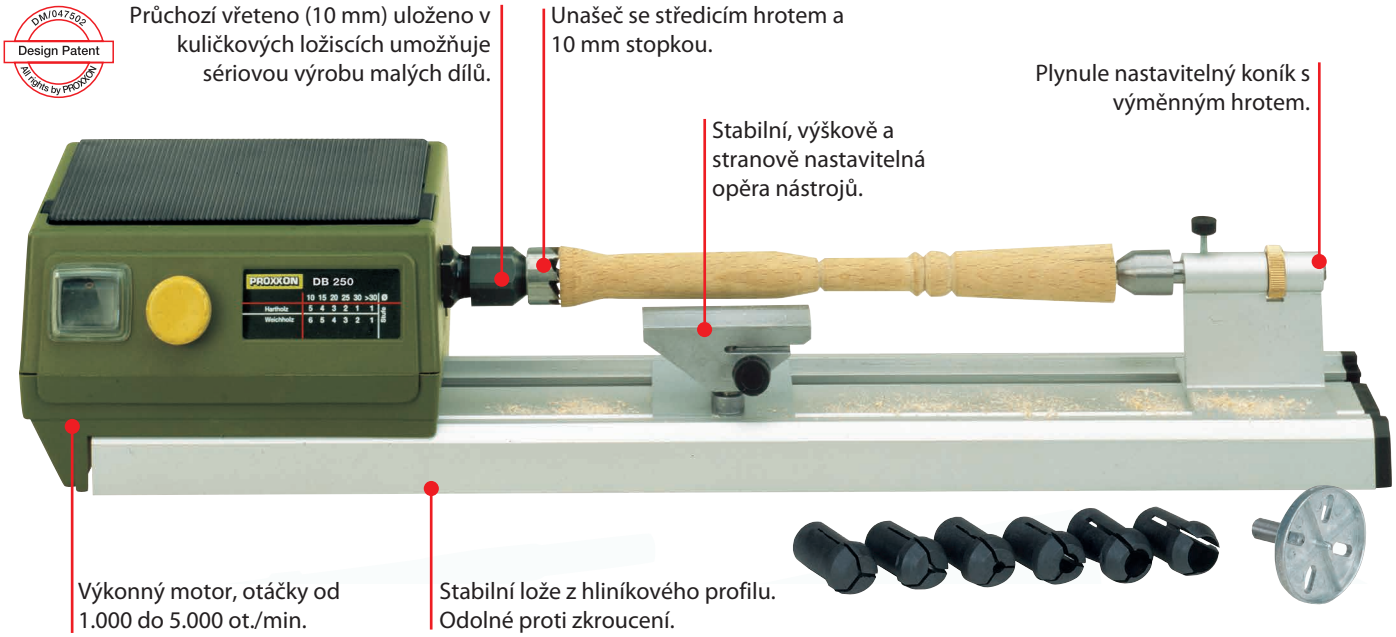
Mikro soustruh na dřevo DB 250

Ke zhotovení malých rotačních dílů ze dřeva nebo z plastů.

Posuvný support využijte jako podpěru pro dláto, abyste docílili požadovaného tvaru. Ideální na výrobu hraček, v modelářství, dílů loutek, panenek, miniatur, pro modelovou železnici, lodě atd. Díky elektronické plynulé regulaci otáček lze soustruh využít pro přesné nanášení barvy, viz. obr. vlevo.

Technické údaje:
Motor 230 V, 100 W, 50/60 Hz. Točná délka 250 mm. Výška hrotů nad ložem 40 mm. Výška hrotu nad opěrou max. 25 mm. Pinola má zdvih 20 mm. Plynulá regulace otáček: 1.000 – 5.000/min. Unašeč se středicím hrotem a 10 mm stopkou. Hmotnost cca 2 kg. Součástí dodávky je 6 kleštin (2 – 3 – 4 – 6 – 8 a 10 mm), unašeč, upínací hrot a lícní deska. Hmotnost cca 2 kg.
Obj.č. 27 020

DM/047502 Design Patent All rights by PROXXON



Šest kleštinových pouzder a lícní deska na upnutí větších obrobků jsou součástí dodávky.

HSS - Sada dlát - 5 dílů

Kvalitní dláta nejběžnějších tvarů: upichovací, ubírací zaoblené duté, ubírací duté, rozpichovací, ubírací zaoblené. Baleno v dřevěné krabičce.

Obj.č. 27 023

Sklíčidlo s pinolou pro koníka DB 250

Upnutí do 5 mm. Sklíčidlo se nasazuje místo výměnného hrotu. Posuv je možný posunováním celého koníku.

Obj.č. 27 028

Čtyřčelisťové sklíčidlo nesoustředné pro DB 250

Jednotlivě nastavitelné čelisti k upnutí asymetrických obrobků ze dřeva. Vyrobeno z POLYAMIDU. Vnitřní upnutí od 1,5 do 35 mm, vnější upnutí od 14 do 67 mm. Uchycení závitem M 16 x 1.
Obj.č. 27 024

Tříčelisťové sklíčidlo soustředné pro DB 250

Čelisti nelze samostatně nastavovat. Vnitřní upnutí od 1,5 do 20 mm, vnější upnutí od 12 do 50 mm. Uchycení závitem M 16 x 1.

Obj.č. 27 026

PROXXON MICROMOT System

Pro přesné opracování hran a delších kusů materiálů např. dřeva, sololitových desek a některých plastů.

Mikro stolní frézka MP 400

K profilování, drážkování, frézování nebo srážení hran.
Určeno např. na výrobu rámů, výseků, opracování hran, vhodné i na opracování delších kusů materiálu (v modelářství např. na výrobu dvířek, postýlek apod.). Výkonný stejnosměrný prachotěsný motor pohání hřídel uloženou ve dvou ložiskách ozubeným řemenem. Upnutí nástrojů do kleštin (součástí dodávky jsou kleštiny vel. 2,4 – 3 a 3,2 mm). Hloubku frézování lze nastavit pomocí ovládacího kolečka se stupnicí. Stabilní stůl z hliníku s podélným a úhlovým dorazem, bezpečnostní kryt nástroje. Na frézování dřeva, sololitových desek a plastů. Integrovaný vývod na jakýkoli domácí vysavač. Součástí dodávky jsou 3 profilovací HSS frézy (drážkovací fréza 3,2 mm; V-drážkovací fréza a čtvrtkruhová fréza).
Technické údaje:
230 V. 100 W. 50/60 Hz. 25.000 ot./min. Hloubka frézování: nastavitelná na 0 (1 otáčka = 1 mm; 1 dílek = 0,05 mm). Stůl 300 x 150 mm. Hmotnost cca 2 kg.

Obj.č. 27 050

MP 400 je vybavena vývodem na vysavač.

DM/075534 Design Patent All rights by PROXXON

3 Profilovací frézy s čepelí z tvrdokovu a 3 kleštiny jsou součástí dodávky.

Horní frézovací zařízení OFV

Pro přístroje MICROMOT s objímkou Ø 20 mm. Pro drážkování, frézování drážek a hran.
Využití s paralelním dorazem (maximální vyložení 150 mm), pro kruhové frézování s centrovacím trnem (100 – 400 mm) nebo od ruky. Vyrobeno z litého hliníku s rovinně frézovanou dosedací deskou. Nastavitelný doraz s předvolitelným zdvihem. Ideální také pro vrtání do válcovitých obrobků pomocí prisma ve vodící desce.
Obj.č. 28 566

HSS frézy do dřeva - sada 10 ks

Vhodné na materiály: dřevo, dřevovláknité desky a plasty. Vysoká tvrdost fréz. Stopka prům. 3,2 mm.

Obj.č. 29 020

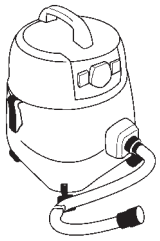
Upozornění:
Tyto frézy do dřeva mohou být použity pouze u přístrojů, které mají bezpečnostní kryt, např. MICRO stolní frézka MP 400 nebo frézovací zařízení OFV

PROXXON MICROMOT System

Určeno pro kotouče a kartáče Ø 50 mm. S elektronicky regulovatelnou rychlostí broušení od 8 – 24 m/s.

Bruska a leštička SP/E

DM/033796 Design Patent All rights by PROXXON



Možnost nasazení vysavačů pomocí adaptéru pro čistou, bezprašnou práci.

Úzký kryt u kotoučů umožňuje opracování povrchu i u delších obrobků.
Stabilní plastový kryt s přípojkou na odsávání. Nastavitelné příložníky a ochranný kryt. Aretace na zablokování hřídele umožňuje snadnou výměnu brusného kotouče. S jedním kotoučem 50 x 13 mm z ušlechtilého korundu (tvrdost N) na broušení a ostření a jedním kotoučem z karbidu křemíku (měkké pojivo) na velmi tvrdé materiály.

Pravý konec hřídele se závitem pro našroubování lešticího trnu (součást přístroje).
Technické údaje:
230 V. 3.000 – 9.000 ot./min. Kotouče 50 x 13 x 12,7 mm. Rychlost broušení 8 – 24 m/s. Hmotnost cca 1.200 g. Rozměry cca 250 x 130 x 100 mm.
Obj.č. 28 030

Lešticí kotouče

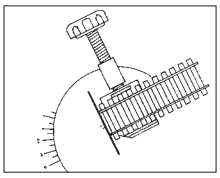
Ocelový kartáč na odrezování, čištění oceli a neželezných kovů. Mosazný drátěný kartáč na leštění neželezných kovů a ušlechtilých kovů. Plstěný lešticí kotouč na opravování laků. Kožený a bavlněný kotouč na vysoký lesk kovů, barevných kovů, ušlechtilých kovů, laků a voskovaných povrchů. Ø 50 mm.
Obj.č. 28 312 kompletní sada

Náhradní brusné kotouče pro SP/E a BSG 220 (50 x 13 mm)
Ušlechtilý korund. Tvrdost N. S 12,7 mm otvorem.
Obj.č. 28 308

Karbid křemíku. S 12,7 mm otvorem. S měkkým pojivem na velmi tvrdé materiály.
Obj.č. 28 310

Pokosová pila KG 50

Bezpečně a přesně řeže malé obrobky z kovu, dřeva a plastu.
Kulatý stůl je otočný na jednu stranu a umožňuje řezy až do úhlu 45°. S integrovaným upínacím systémem. Čelisti s prizmatem 27 mm širokým. Rozevření max. 20 mm. Maximální hloubka řezu 13 mm. Speciální upínací drážka na modelářské kolejničky až do velikosti H0. Podélný doraz s maximálním vyložením 140 mm.



Včetně 5 dělicích kotoučů s keramickým pojivem 50 x 1 x 10 mm na řezání oceli, barevných kovů i menších dřevěných a plastových kulatin.
Ostatní technické údaje:
230 V. 85 W. Rychlost řezání cca 20 m/s. Hmotnost 1,5 kg.
Obj.č. 27 150

Náhradní řezný kotouč
s keramickým pojivem vyrobený z korundové směsi: 50% oxid hliníku a 50% karbid křemíku. Vhodné na řezání oceli, barevných kovů, dřeva a plastu. Průměr 50 mm, otvor Ø 10 mm.
Obj.č. 28 152

000050224-001 Design Patent All rights by PROXXON

Upozornění:
Větší pokosovou pilu KGS 80 naleznete na straně 53 !

PROXXON MICROMOT System

Pro leštění a povrchové opracování kovů, neželezných kovů a plastů. Pro normované kotouče a nástroje do velikosti 4" nebo 102 mm.

Leštička PM 100

DM1082971 Design Patent All rights by PROXXON

Hnací hřídel pomocí ozubeného řemene: Motor nezasahuje do pracovního prostoru. Štíhlé tělo brusky umožňuje opracovávat povrchy dlouhých a různě tvarovaných obrobků.

Nosná konstrukce s bočními díly z hliníku s ložiskově uloženou hřídelí umožňují velmi tichý chod bez vibrací.
Dlouhá, kuličkově uložená hlavní hřídel (vzdálenost kotoučů cca. 360 mm). Nastavitelné ochranné kryty kotoučů pro čistší práci s lešticí pastou. Výkonný DC motor s elektronickou regulací otáček. Vysoký rozběhový moment a velký výkon i při silnějším přítlaku. Možnost upevnění pomocí šroubů, ale také šroubovou svorkou ve vodorovné nebo svislé poloze.
Součást vybavení: látkový lešticí kotouč tvrdý a měkký (100 x 15 mm) a leštící pasta (80 g).

Technické údaje:
230 V. 140 W. 50/60 Hz. Regulace otáček: 1.000 – 3.100 ot./min. Pro lešticí kotouče do max. Ø 102 mm nebo 4". Rozměry: d 320 mm, š 220 mm, v 250 mm. Hmotnost cca. 5 kg. Ochranná izolace třídy 1.

Obj.č. 27 180

Příslušenství pr o leštičku PM 100

Univerzální leštící pasta (80 g)

Vyrobená z lešticích prostředků a vosku. Vhodné pro použití se zde zobrazenými leštícími kotouči. Leštění s vysokým leskem ušlechtilé oceli, neželených kovů a plastů. Je možné použití též pro oživení zašlého hliníku, mědi nebo mosazi.
Obj.č. 28 008

Látkový kotouč tvrdý (100 x 15 mm)

Napuštěný a tvrdý. Vhodný k základnímu leštění zlata, stříbra, platiny, mědi, mosazi, ušlechtilé oceli a plastů. S otvorem pro upevňovací trn. Použití včetně lešticí pasty nebo emulze.

Obj.č. 28 000

Lešticí kotouč filcový (100 x 15 mm)

Bílý lešticí filc pro vysoký lesk hladkých ploch kovů (např. zlata, stříbra, mědi a hliníku). Vhodné pro rovnoměrný lesk. Drží formu. S otvorem pro upevňovací trn. Použití s jakoukoli pastou.
Obj.č. 28 004

Látkový kotouč jemný (100 x 15 mm)

Leštění do vysokého lesku zlata, stříbra, platiny, mědi, mosazi, ušlechtilé oceli a plastů. Vhodný především pro leštění oblouků a záhybů. S otvorem pro upevňovací trn. Použití včetně lešticí pasty nebo emulze.

Obj.č. 28 002

Lešticí kotouč z mikrovlákna, 15-ti vrstvý (100 mm)

Velmi jemný. Pro leštění do vysokého lesku kovů, barevných kovů a plastů. Vhodný pro leštění na méně přístupných místech, obloucích a záhybech, kam se nelze dostat s tvrdým kotoučem. 15 vrstev z mikrovlákna. S otvorem pro upevňovací trn. Použití s pastou nebo lešticí emulzí. **Obj.č. 28 006**

PROXXON MICROMOT System

Pro přímé řezy do dřeva, barevných kovů, plastů a sklolaminátů.

Stolní kotoučová pila KS 230

Tichý, výkonný motor na střídavý proud.
Přenos síly přes ozubený řemen zajišťuje přesný počet otáček pilového kotouče při zvýšeném krouticím momentu. Řezný výkon: měkké dřevo 8 mm, plast (také pertinax. desky) 3 mm, neželezné kovy 1,5 mm. Při použití pilového kotouče „Super-Cut“ (Ø 58 mm), který je součástí dodávky je prořez 8 mm. Nastavitaelný podélný a úhlový doraz se stupnicí. Rovinně frézovaná deska stolu z hliníkového tlakového odlitku (160 x 160 mm).
Technické údaje:
230 V. 85 W. Otáčky 8.000/min. Hmotnost cca 1,8 kg.

Obj.č. 27 006

Diamantový kotouč

Ø 50 mm (otvor 10 mm). S 0,5 mm diamantovou vrstvu „D 107“. Řeže keramiku, porcelán, sklovláknité desky.
Obj.č. 28 012

Pilový kotouč „Super-Cut“

Ø 58 mm (10 mm otvor).
Střídavé ozubení 80 zubů. Řeže tvrdé a měkké dřevo, pertinax, plasty.
Obj.č. 28 014

Tvrdokovový pilový kotouč (plný materiál)

Ø 50 x 0,5 x 10 mm. Jemné ozubení (80 zubů). Řeže sklovláknité desky do 3 mm, barevné kovy, tvrzené a houževnaté materiály.

Obj.č. 28 011

Pilový kotouč s tvrdokovovými zuby

Ø 50 mm x 1,1 x 10 mm. Hrubé ozubení (20 zubů). Řeže balzu, překližku, plošné spoje, POLYKARBONÁT.

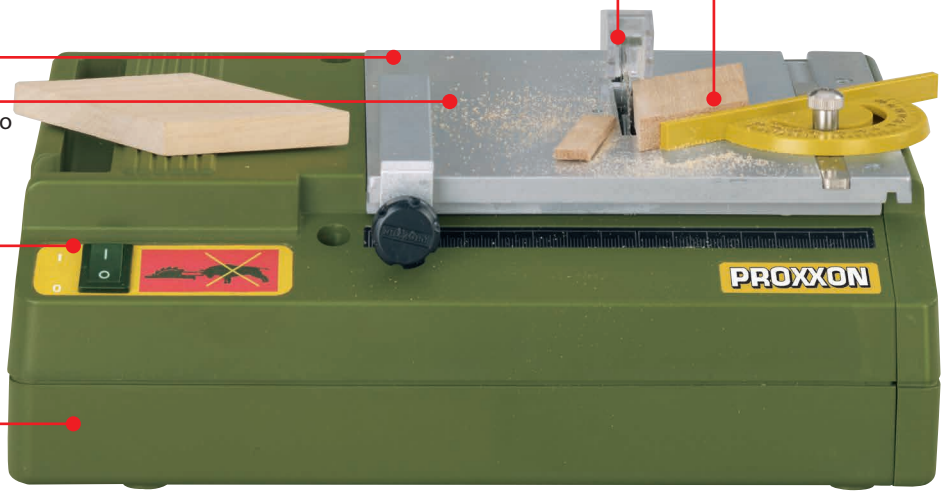
Obj.č. 28 017

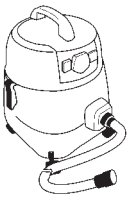
Pilový kotouč z vysocelegované oceli (HSS)

Ø 50 x 0,5 x 10 mm. Jemné ozubení (100 zubů). Vysoký podíl wolframu, vanadia a molybdenu zaručuje vysokou tvrdost a životnost. Řeže barevné kovy (hliník, mosaz, měď), plošné spoje, dřevo a plasty.

Obj.č. 28 020

Upozornění:
Velkou kotoučovou pilu FET naleznete na str. 44/49.





Pro řezání velmi důležité:
možnost nasazení vysavače díky adapteru.

DM/040788 Design Patent All rights by PROXXON

PROXXON MICROMOT System

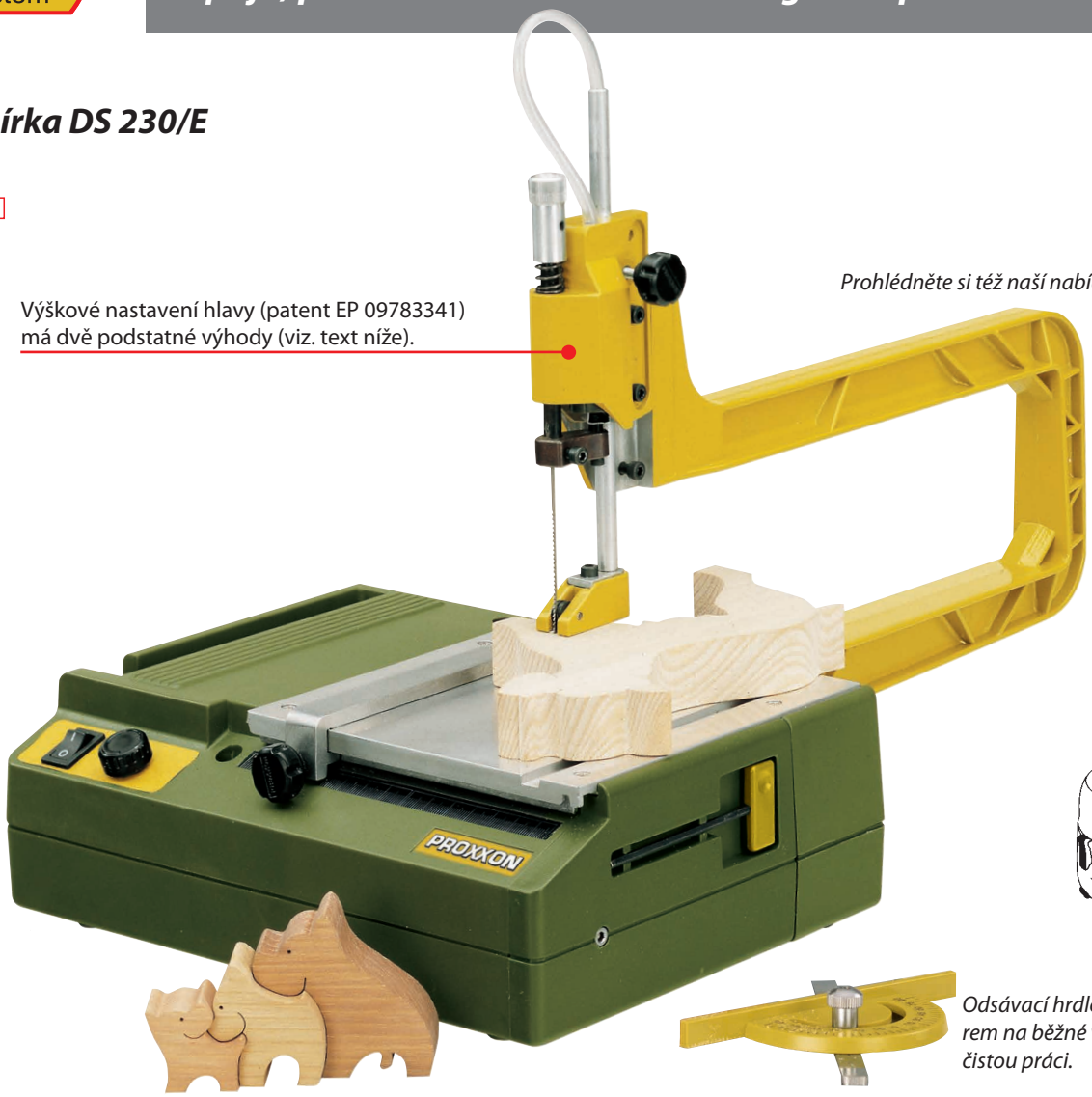
Řeže s běžnými lupénkovými pilovými listy hliník, desky tištěných spojů, plast a dřevo. Elektronická regulace počtu zdvihů.

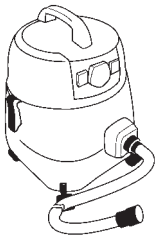
Dekupírka DS 230/E

Design Patent

Výškové nastavení hlavy (patent EP 09783341) má dvě podstatné výhody (viz. text níže).

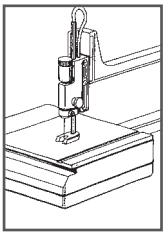
Upozornění:
Prohlédněte si též naší nabídku pil DS 460 a DSH na straně 46 a 47.

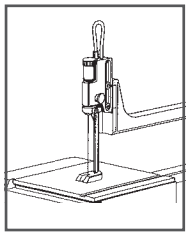




Odsávací hrdlo vzadu s adaptérem na běžné vysavače umožňuje čistou práci.

Pila je vhodná pro přesnou práci, modelářství, výrobu hraček a jemnou mechaniku. S elektronickou regulací otáček.
Řezný výkon: měkké dřevo 40 mm, tvrdé dřevo 10 mm, plasty (také desky tištěných spojů) 4 mm a barevné kovy 2 mm. Rovinně frézovaná pracovní deska z hliníkového tlakového odlitku (160 x 160 mm). Velice stabilní pilové rameno z příčně žebrovaného hliníkového odlitku (vyložení 300 mm). Vedení listu se zabudovaným ofukováním řezu. Hlavu pily lze nastavit ve třech polohách. Díky tomu se zvýší životnost pilových listů (když praskne pilový list, lze použít i jeho zbývající část) a práce s pilovým listem v nejnižší poloze zkráceným o cca 60 mm je ještě přesnější. Tichý, výkonný motor se střídavým napětí. Přenos síly přes ozubený řemen. Podélný a úhlový doraz se stupnicí. Součástí dodávky je 5 ks pilových listů (3 ks hrubé ozubení, 2 ks jemné ozubením). Pilové listy s kolíčkem NENÍ MOŽNÉ POUŽÍT.





Technické údaje:
230 V. 85 W. Elektronická regulace počtu zdvihů cca 150 – 2.500/min. Hmotnost 2 kg.
Obj.č. 27 088

Lupénkové pilové listy „Super-Cut". Ze speciální kalené oceli. Velká životnost. Bez upínacích kolíčků.
Řezání měkkého a tvrdého dřeva, plastů, plexiskla a měkkých barevných kovů.

Hrubé ozubení	(14 zubů):	
Obj.č. 28 116	130 x 1,5 x 0,48 mm	12 kusů
Střední ozubení	(17 zubů):	
Obj.č. 28 117	130 x 1,2 x 0,38 mm	12 kusů
Jemné ozubení	(20 zubů):	
Obj.č. 28 118	130 x 0,8 x 0,34 mm	12 kusů
Hrubé ozubení	(11 zubů):	
S obráceným ozubením		
Obj.č. 28 119	130 x 1,50 x 0,48 mm	12 kusů

Řezání tvrdých materiálů jako jsou kovy a PERTINAX.

Střední ozubení	(36 zubů):	
Obj.č. 28 112	130 x 0,85 x 0,4 mm	12 kusů
Jemné ozubení	(41 zubů):	
Obj.č. 28 113	130 x 0,75 x 0,36 mm	12 kusů
Velmi jemné ozubení	(50 zubů):	
Obj.č. 28 114	130 x 0,6 x 0,3 mm	12 kusů

PROXXON MICROMOT System

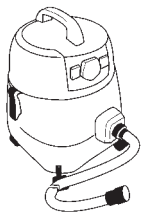
Výkonná dekupírovací pila s extrémně lehkým ramenem z magnesia a Určená pro profesionální využití.

Rámová pila DS 460

Design Patent DM/071992 All rights by PROXXON

Napínací šroub pro přesné napnutí pilových listů.

Poznámka:
Na velmi jemné a drobné řezy lze použít Dekupírku DS 230/E, kterou naleznete na str. 45.



Adaptér na vysavač je součástí dodávky.

Stabilní základna pily ze strojní litiny s CNC opracováním tlumící chvění.

Precizně uložená ramena pily z magnesia: extrémně lehká, pevná a zúžená pro dobrou viditelnost na obráběný výrobek. Vestavěné ofukování při použití vysavače udržuje pracovní plochu čistou.

Stůl pily z hliníkového tlakového odlitku (400 x 250 mm) je možné odjistit a celý posunout dozadu, tím získáme místo pro snadnou výměnu pilek (viz. obrázek vpravo). Pilové listy bez upínacích kolíčků jsou uchyceny do upínacích kulis (součást dodávky), které umožňují pohodlnou výměnu a dostatečné napnutí. Kulisy lze vyjmout z držáku a následně vyměnit pilový list. Pilové listy s kolíčky se upínají bez kulis přímo na držák v rameni pily. Pro přesné napnutí pilek slouží ruční napínací šroub v zadní části pily.

Celý stůl lze naklonit od -5° do 50° (viz. obrázek vpravo).

Řezný výkon: dřevo 60 mm, barevné kovy (dle druhu) 10 – 15 mm. Bezproblémové řezání plexiskla, dřevotřísky, pěnového materiálu, kůže nebo korku. Součástí dodávky je 10 ks pilových bezkolíčkových listů (5 x hrubá a 5 x jemné).

Technické údaje:
230 V. Silný, bezuhlíkový dvourychlostní motor (205 W). 1. stupeň: 900 a 2. stupeň 1.400 zdvihů/min. Výška zdvihu: 18 mm. Stůl 400 x 250 mm. Max. prořez: 65 mm (při pokosu 45°: 32 mm). Celkové rozměry: d. 580 mm, š. 320 mm, hl. 300 mm. Hmotnost cca 20 kg.

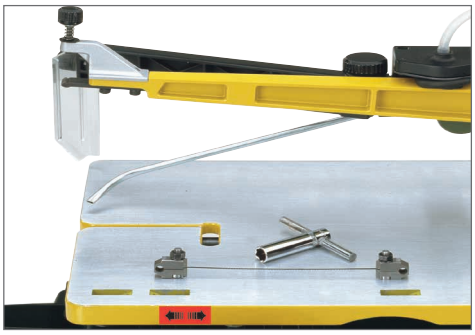
Obj.č. 27 094

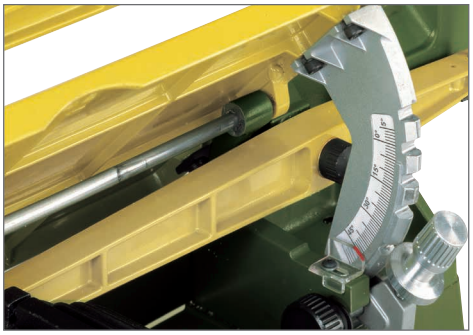
Náhradní upínací kulisy pro DS 460

Pro rychlou a pohodlnou výměnu bezkolíčkových pilových listů.

Obj.č. 27 096 2 kusy

vyložením 460 mm!





Výměna pilového listu:
odblokujeme stůl a celý ho posuneme dozadu o cca 80 mm. Tak získáme dostatečný pohodlný přístup při nasazení upínacích kulis nebo upnutí kolíčkových pilových listů.

Patentované upínací kulisy
pro správné upnutí pilového listu bez kolíčků. Boční výřezy v pracovním stole pily určují správné nastavení a upnutí pilky.

Rozsah naklopení stolu od -5° do 50°.
Přednastavené úhly: 0°, 10°, 20°, 30° a 45° lze doladit otáčením knoflíku pro přesně požadované pokosové či úhlové řezání.

Pilové listy s příčným kolíčkem. Délka 127 mm.

Na řezání měkkého a tvrdého dřeva, plastů a ostatních měkkých, ale především silnějších obrobků. Hrubé ozubení (10 zubů):
Obj.č. 28 741 2,61 x 0,51 mm 12 kusů

Pro řezání tenkých materiálů, měkkého a tvrdého dřeva a plastů. Střední ozubení (18 zubů):
Obj.č. 28 743 1,86 x 0,24 mm 12 kusů

Na řezání barevných kovů, dřevotřísky, plastů, plexiskla a dřeva. Jemné ozubení (25 zubů):
Obj.č. 28 745 1,76 x 0,25 mm 12 kusů

Pilové listy s obráceným ozubením
Obrácené ozubení zaručuje čistý řez z obou stran obrobku. Pro řezání měkkého a tvrdého dřeva.

S příčným kolíčkem. Střední ozubení (14 zubů).
Obj.č. 28 749 12 kusů

Bez příčného kolíčku. Hrubé ozubení (11 zubů).
Obj.č. 28 119 130 x 1,5 x 0,48 mm 12 kusů

Lupénkové pilové listy „Super-Cut". Ze speciální kalené oceli. Velká životnost. Bez upínacích kolíčků.

Řezání měkkého a tvrdého dřeva, plastů, plexiskla a měkkých barevných kovů.
Hrubé ozubení (14 zubů):
Obj.č. 28 116 130 x 1,5 x 0,48 mm 12 kusů
Normální ozubení (17 zubů):
Obj.č. 28 117 130 x 1,2 x 0,38 mm 12 kusů
Jemné ozubení (20 zubů):
Obj.č. 28 118 130 x 0,8 x 0,34 mm 12 kusů

Řezání tvrdých materiálů jako jsou kovy a PERTINAX.
Střední ozubení (36 zubů):
Obj.č. 28 112 130 x 0,85 x 0,4 mm 12 kusů
Jemné ozubení (41 zubů):
Obj.č. 28 113 130 x 0,75 x 0,36 mm 12 kusů
Velmi jemné ozubení (50 zubů):
Obj.č. 28 114 130 x 0,6 x 0,3 mm 12 kusů

Kulaté pilové listy bez příčného kolíčku. Délka 130 mm.

Řezání plastů, měkkého a tvrdého dřeva. Pro otvory od 1,5 mm. Řeže ze všech stran, takže není nutné otáčet obrobek.
Obj.č. 28 747 1,2 mm 12 kusů

Rámová pila DSH s vyložení 400 mm

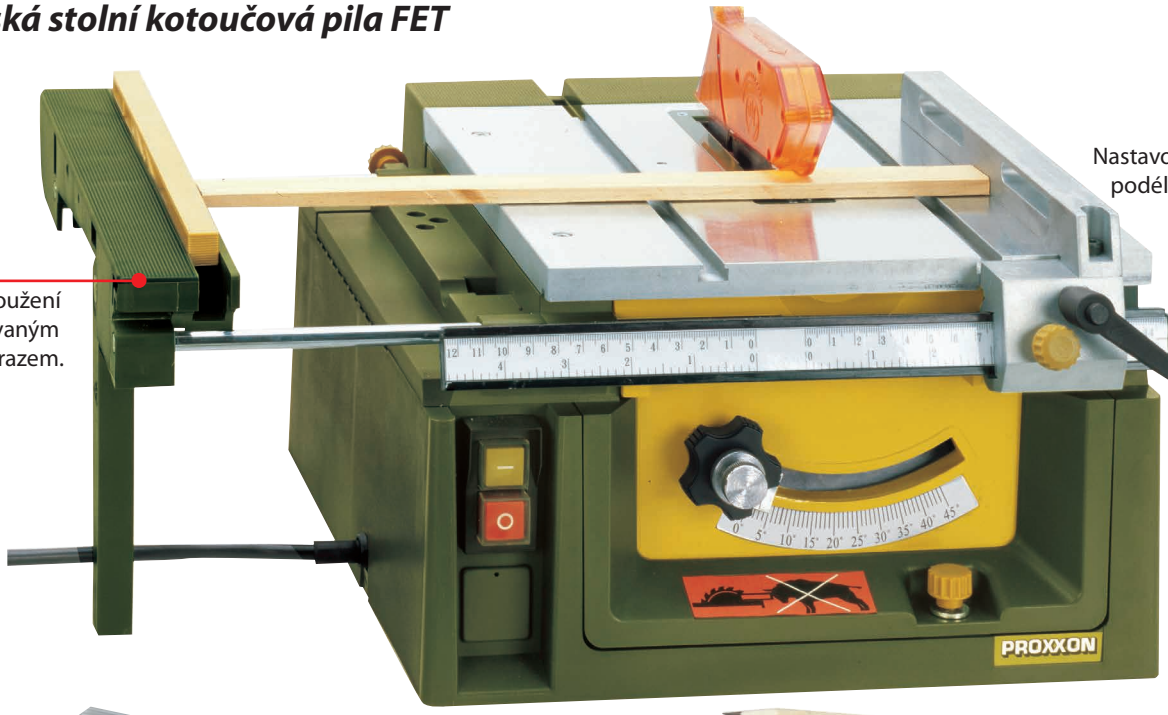
Řezný výkon: dřevo 50 mm, barevné kovy 10 mm, plasty 30 mm.
Stabilní základna pily ze strojní litiny s CNC opracováním tlumící chvění. Stůl pily z hliníkového tlakového odlitku (360 x 180 mm) s naklonění do 45°. Zúžená ramena pily z hliníkového tlakového odlitku pro dobrou viditelnost na obrobek. Vestavěné ofukování a adaptér na vysavač je součástí dodávky. Pilové listy bez upínacích kolíčků jsou uchyceny pomocí Imbus šroubů; pilky s kolíčky se upínají přímo na držák v rameni pily. Napínací šroub pro přesní napnutí pilových listů. Řeže plexisklo, dřevotřísku, pěnu, sklovláknité desky, kůži nebo korek. Součástí dodávky je 10 ks pilových bezkolíčkových listů (5x hrubá a 5x jemné).
Technické údaje:
230 V. Silný, bezuhlíkový dvourychlostní motor (205 W). 1. stupeň: 900 a 2. stupeň 1.400 zdvihů/min. Výška zdvihu: 19 mm. Max. prořez: 50 mm (při pokosu 45°: 25 mm). Hmotnost cca 17 kg.
Obj.č. 28 092

PROXXON MICROMOT System

Přesné a rovné řezy zajistí Kotoučová pila FET s nastavením dorazu o
Při použití úhlového dorazu lze řezat pod dvojitým úhlem!

Modelářská stolní kotoučová pila FET

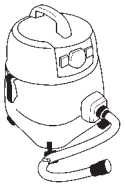
Design Patent



Výsuvné prodloužení stolu s integrovaným pomocným dorazem.

Nastavovací kolečko podélného dorazu o 1/10 mm.

Úhlové pravítko s posuvným hliníkovým dorazem s koncovým posuvným dílem pro sériovou výrobu.



Adaptér pro možnost připojení vysavače mají oba přístroje – Stolní kotoučová pila FET i Hoblovka AH 80.

Poznámka:
Na drobné řezy lze použít Kotoučovou pilu KS 230 (viz. str. 45).

AH 80 a DH 40: Nejmenší a nejjemnější na světě!

Design Patent

Hoblovka AH 80

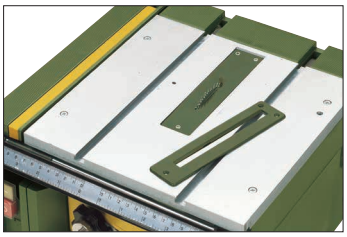
Umožňuje srovnávání měkkého a tvrdého dřeva bez vibrací. Nosná konstrukce hoblovky z hliníkového tlakového odlitku.
Tichý, výkonný motor na střídavé napětí pohání ozubeným řemenem hřídel s přesným hoblovacím válcem se dvěma výměnnými HSS noži. Rovinně frézovaný stůl. Pravá polovina stolu nastavitelná pomocí nastavitelného šroubu. Podélný doraz je možno naklopit až o 45° (se stupnicí). Praktický ochranný kryt, který nepřekáží při práci. Možno napojit na vysavač. Ruční podavač pro bezpečné posouvání materiálu.

Technické údaje:
230 V. 200 W. 50/60 Hz. Stůl 400 x 80 mm. Šířka hoblovaného materiálu 80 mm. Max. úběr materiálu 0,8 mm. 6.000 ot./min. Hmotnost 5,5 kg. Ochranná třída 1.
Obj.č. 27 044

Náhradní nože pro AH 80

Nože z HSS oceli, 82 mm dlouhé.
Obj.č. 27 046 2 kusy

1/10 mm. Výškově nastavitelný a sklopný řezný kotouč do 45°.



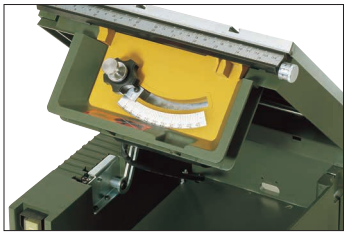
Neproříznutá vložka stolu z ABS pro co nejmenší vůli mezi kotoučem a stolem (kotouč odspodu prořízne vložku). Pro řezání velmi malých dílů.

Řeže dřevo, neželezné kovy, plasty, plexisklo, sklovláknité desky pro výrobu modelů, pěnové materiály, atd.

Frézovaná deska stolu z hliníkového odlitku. Pro přesné řezy nejprve zafixujte podélný doraz pomocí páčky a následně můžete doladit otočným kolečkem na přesnost 1/10 mm. Výškově nastavitelný a naklápěcí řezný kotouč o 45° ve spojení s úhlovým dorazem umožňuje řezy pod dvojitými úhly. Tichý, výkonný stejnosměrný motor. Přenos síly přes ozubený řemen Optibelt. Hřídel uložená ve dvou kuličkových ložiscích. Součástí balení je kotouč s tvrdokovovými zuby 80 x 1,6 x 10 mm (36 zubů) obj.č. 28732, náhradní neproříznutá vložka z ABS a adaptér na vysavač.

Technické údaje:
230 V. 7.000 ot./min. Nastavitelný náklon kotouče do 45°. Velikost stolu 300 x 300 mm. Prořez: 22 mm. Lze použít kotouč s Ø 50 – 85 mm (otvor 10 mm). Hmotnost cca 6 kg.

Obj.č. 27 070



Stůl s motorem lze celý zvednout a snadno vyměnit kotouč nebo vysát piliny. Při převozu doporučujeme zajistit motor např. kartonem.

Supercut
Ø 85 x 0,5 x 10 mm
80 zubů, tvrdé dřevo, měkké dřevo, plasty.
Obj.č. 28 731

S tvrdokovovými zuby
Ø 80 x 1,6 x 10 mm,
36 zubů. Balza, překližka, měkké a tvrdé dřevo, polykarbonáty, plasty, barevné kovy, sklolaminát.
Obj.č. 28 732

Pilový kotouč HSS
Ø 80 mm x 1,1 x 10 mm.
250 zubů. Jemné řezy neželez. kovů (hliník, mosaz, měď), dřeva, plastů, kompozit. desky.
Obj.č. 28 730

Diamantový
Ø 85 x 0,7 x 10 mm.
Vrstva ‚D100'. Nam keramiku, porcelán, dlaždice, kámen, technické plasty a epoxidové desky.
Obj.č. 28 735

Protahovačka DH 40

Vhodné k opracování měkkého a tvrdého dřeva s přesností na 1/10 mm.
Tichý, výkonný motor se střídavým napětím pohání přesný hoblovací válec se dvěma výměnnými HSS noži. Nosná konstrukce protahovačky z hliníkového tlakového odlitku. Hoblovací rovinně frézovaný stůl z hliníkového tlakového odlitku je uložen ve třech bodech a jeho výšku lze nastavit pomocí ovládacího kolečka (se stupnicí od 0). Automatický posuv dřeva s pojistkou proti zpětnému rázu zajišťuje odpružený, drážkovaný válec, který zvládne i nepravidelné tvary materiálu. Pogumovaný výstupní válec chrání již ohoblovaný povrch. Doporučujeme použít kluzivo na dřevo, které se aplikuje na hoblovací stůl a díky kterému dosáhnete plynulý posuv materiálu a tím čistě opracovaný povrch.

Technické údaje:
230 V. 200 W. 50/60 Hz. Maximální výška materiálu 40 mm, šířka 80 mm. Úběr do 0,8 mm. Otáčky hoblovacího válce 6.000/min. Rychlost posuvu 4,8 m/min. Délka stolu 232 mm. Hmotnost cca 8 kg.

Obj.č. 27 040

DM/059818
Design Patent
All rights by PROXXON

Náhradní nože HSS

Náhradní nože pro DH 40, délka 82 mm.
Obj.č. 27 042 1 pár

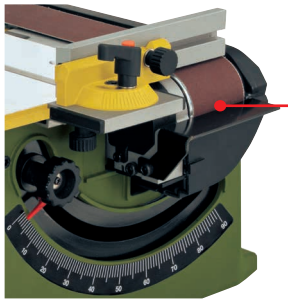
Stolní pásová bruska TB 50

Novinka

Bezprašné broušení: Přímé odsávání přes síťový brusný pás Abranet® MAX.

Brusný pás (50x533mm) je plynule nastavitelný až do 90°.

Rovinně frézovaný stůl z tlakově litého hliníku (210 x 145 mm).



Podpěrný stůl pro přímé broušení.

DM/075534
Design Patent
All rights by PROXXON

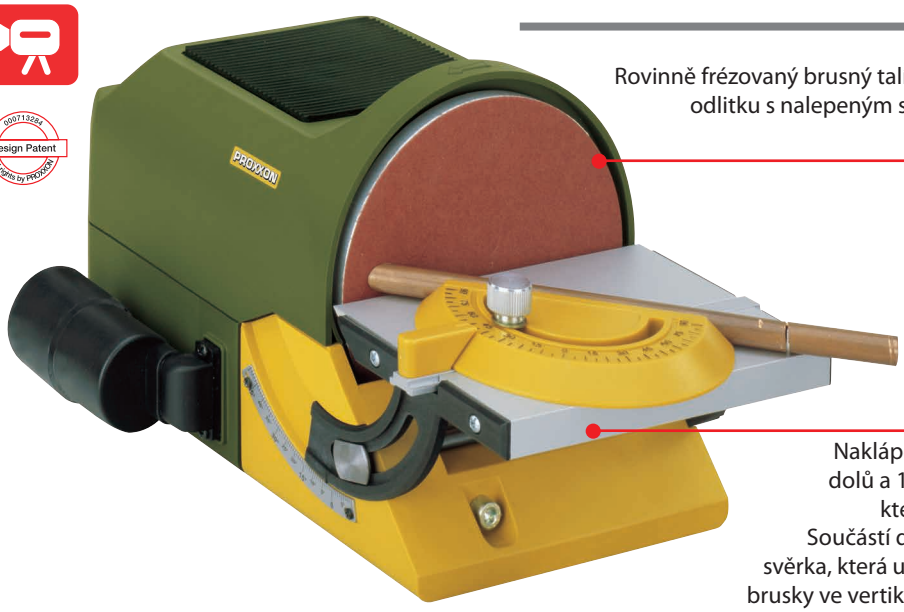
Pro přesné broušení a dobrušování detailů.
Určené na měkké a tvrdé dřevo, MDF, neželezné kovy, ocel, plasty, plexisklo, korek atd. Výkonný pohon zajišťuje vyvážený stejnosměrný motor. Snadná výměna pásů bez potřeby nářadí (použití pružiny u válečků). Jemné nastavení válečků zabraňuje bočnímu „odvalování" pásu. Tělo brusky je vyrobené z vyztuženého polyamidu. Sací adaptér pro připojení vysavače. Posuvný úhlový doraz pro pokosové broušení. Malá a lehké bruska, kterou uložíte „do šuplíku". Vč. 3 ks brusných pásů (zrno 100, 180 a 240).
Technické údaje:
230V. 50/60 Hz. Rychlost broušení 400 m/min. Rozměry brusného pásu 50 x 533mm. Rozměr 250 x 200 mm. Výška 250 mm. Hmotnost cca 5 kg. Pokos 90°.
Obj.č. 27 030

Brusný pás Abranet® MAX

Brusné pásy Abranet® Max mají zesílenou síťovinu a poskytují vysoký brusný výkon bez zanášení nebo přehřívání. Pásy zanechávají vynikající kvalitu povrchu a mají dlouhou životnost. Rozměry pásu: 50 x 533 mm.

Obj.č. 27 032	hrubost 100	3 kusy
Obj.č. 27 033	hrubost 180	3 kusy
Obj.č. 27 034	hrubost 240	3 kusy

Čelní kotoučová bruska TG 125/E



Design Patent

Rovinně frézovaný brusný talíř (125 mm) z hliníkového tlakového odlitku s nalepeným silikonovým filmem. Brusné kotouče se po použití snadno odjímají.

Naklápěcí stůl nastavitelný o 50° dolů a 10° nahoru. S úhloměrem, který lze posouvat v drážce. Součástí dodávky je též šroubovací svěrka, která umožňuje rychlé uchycení brusky ve vertikální i horizontální poloze.

Čelní kotoučová bruska TSG 250/E

Brousí dlouhé hrany, zaoblení, pokosy. Přesná rovinná plocha v pravém úhlu.
Na broušení měkkého a tvrdého dřeva, neželezných kovů, oceli, plastů (z plexiskla a sklolaminátu), korku a gumy. Přehledná tabulka s nastavením otáček.

Stabilní konstrukce:
Hlavní kryt z žebrovaného hliníkového odlitku. Brusný talíř rovinně osoustružený, samolepicí brusné kotouče dobře drží a dají se přesto snadno vyměňovat. Součástí dodávky jsou dvě náhradní čtyřhranné silikonové fólie sloužící k uchování a znovupoužití brusných kotoučů. S odsávacím hrdlem pro připojení vysavače. Kompletně s úhlovým dorazem a dvěma brusnými kotouči se zrnitostí 80 a 240.

Technické údaje:
Pohon 230 V přes ozubený řemen (převod 7,3:1). Elektronicky regulovatelná rychlost broušení cca 250 – 750 m/min. Brusný talíř Ø 250 mm, maximální brusná výška 135 mm. Stůl 275 x 105 mm (nastavitelný o 45° dolů, 15° nahoru). Celková výška (bez stolu) 330 x 280 x 230 mm.

Obj.č. 28 060

Přesný brusný talíř 250 mm. Hřídel uložena ve dvou kuličkových ložiscích.

Samolepicí brusné kotouče z ušlechtilého korundu

Pro TSG 250/E. Ø 250 mm. Průmyslová kvalita. Pro broušení měkkého a tvrdého dřeva, dřevotřísky, barevných kovů, oceli, plastů, korku, gumy a minerálů. Včetně silikonové fólie pro uchování a znovu přilepení použitých brusných kotoučů.

Obj.č. 28 970	zrnitost 80	5 kusů
Obj.č. 28 972	zrnitost 150	5 kusů
Obj.č. 28 974	zrnitost 240	5 kusů

Vhodné pro broušení všech druhů dřeva, kovů, neželezných kovů, plastů včetně plexiskla a dřevotřísky.
Silný, extra tichý stejnosměrný motor bez vibrací. Tělo brusky vyrobené z polyamidu vyztuženého skelnými vlákny. Hliníkový stůl je nastavitelný o 50° dolů a 10° nahoru. Soustružený brusný talíř a lepící fólie na něm umožňuje rychlé a snadné odlepení samolepicích brusných kotoučů. Dvě náhradní silikonové fólie zabrání zavadnutí lepidla při uchování a znovu použití brusných kotoučů. Možnost horizontálního i vertikálního upevnění brusky k desce. Adaptér k připojení na vysavač. Součástí dodávky je celkem 6 ks brusných kotoučů (po dvou kusech zrnitost: 80, 150 a 240).

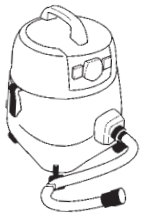
Technické údaje:
230 V. 140 W. 50/60 Hz. Regulovatelná rychlost broušení od cca 250 do 800 m/min (odpovídá 1.150 – 3.600 ot./min). Brusný kotouč Ø 125 mm. Stůl 98 x 140 mm. Max. brusná výška 62,5 mm. Rozměry: 300 x 140 x 160 mm. Hmotnost cca 3 kg.

Obj.č. 27 060

Samolepicí brusné kotouče z karbidu křemíku

Pro TSG 250/E. Ø 250 mm. Na opracování barevných kovů, oceli, skla, sklolaminátu, plastů a keramiky. Vhodné též na práci s chladicím zařízením. Včetně silikonové fólie pro uchování a znovu přilepení použitých brusných kotoučů.

Obj.č. 28 976	zrnitost 320	5 kusů



Všechny přístroje s odsávacím hrdlem a adaptérem pro bezprašné, čisté broušení. Doporučujeme použít PROXXON Průmyslový vysavač CW-matic (viz. str. 13) s integrovanou spínací mechanikou.

Samolepicí brusné kotouče pro TG 125/E

Pro TG 125/E. Ø 125 mm. Z ušlechtilého korundu, průmyslové kvality. Vhodné pro brou-šení měkkého a tvrdého dřeva, dřevotřísky, barevných kovů, oceli, plastů, korku, gumy a nerostů. Součástí balení je čtvercový silikonový film, který usnadňuje výměnu brusných kotoučů.

Obj.č. 28 160	zrnitost 80	5 kusů
Obj.č. 28 162	zrnitost 150	5 kusů
Obj.č. 28 164	zrnitost 240	5 kusů

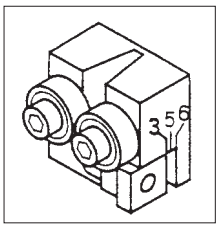
PROXXON MICROMOT System

Na perfektní řezy do oceli, neželezných kovů, dřeva a plastů.
S trojnásobným kuličkově uloženým vedením pilového pásu.

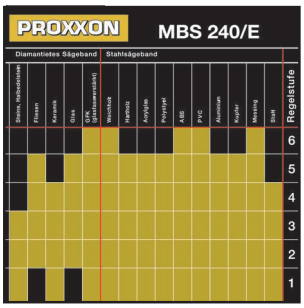
MICRO - Pásová pila MBS 240/E

DM/016394 Design Patent All rights by PROXXON

Masivní tělo, žebrovaný tlakový odlitek (žádná trubková ocelová nebo plechová konstrukce)..



Dvojnásobně kuličkově uložená vodicí hliníková kola. Stabilní stůl s rovinně frézovanou deskou, drážkou pro úhloměr (při pokosech lze stůl naklopit do 45°). Výškově nastavitelné trojnásobně kuličkově uložené vedení pilového pásu. S možností nastavení pro různě silné pilové pásy. Tichý pohon 230 V motorem s ozubeným řemenem Optibelt. Elektronicky regulovaná rychlost pilového pásu zajišťuje vysokou čistotu řezu (bez dalšího opracování!).



Přehledná tabulka udává rozsah rychlosti posuvu pásu pro obrobky různých materiálů. Ideální síla pilového pásu (5 x 0,4 mm) na jemné práce umožňuje zakřivené řezy s relativně malými poloměry.

Technické údaje:
230 V. Regulovatelná rychlost pilového pásu 180 až 330 m/min. Vyložení ramene 150 mm. Maximální prořez 80 mm. Pracovní stůl 200 x 200 mm (výkyvný od 0° do 45°). Hmotnost cca 8 kg. Pilový pás 1.065 x 5 x 0,4 mm (14 zubů) v balení.
Obj.č. 27 172

Samostatné vedení pilového pásu (vyobrazení viz. výše).
Obj.č. 28 187

Pilové pásy pro MBS 240/E
Z kalené švédské oceli. Jemné ozubení (24 zubů). Na ocel a mosaz.
Obj.č. 28 174 1.065 x 5 x 0,4 mm

Totéž, ale s hrubým ozubením (14 zubů). Na dřevo a plasty.
Obj.č. 28 176 1.065 x 5 x 0,4 mm

Úzký pilový pás (3,5 mm)
Ze speciální kalené oceli s kalenými hrubými zuby (14 zubů). Určeno pro řezání malých poloměrů ve dřevě, neželezných kovech a plastech.
Obj.č. 28 180 1.065 x 3,5 x 0,5 mm

Bimetalový pilový pás
Pilový pás z legované oceli. Pilové zuby (10 – 14 zubů) z HSS vysoce odolné oceli. K řezání běžných ocelí, barevných kovů a ušlechtilých kovů.
Obj.č. 28 172 1.065 x 6 x 0,6 mm

Diamantový pilový pás
Na řezání kamene, keramiky, skla nebo sklovláknitých desek.
Obj.č. 28 186 1.065 x 3 x 0,3 mm

Extra úzký pilový pás (1,3 mm)
Ze speciální kalené oceli pro velmi malé poloměry (10 zubů). Pro všechny druhy dřeva, plastů a neželezných kovů.
Obj.č. 28 182 1.065 x 1,3 x 0,44 mm

Upozornění:
Zde uvedený počet zubů u pilových pásů platí pro míru 25 mm.

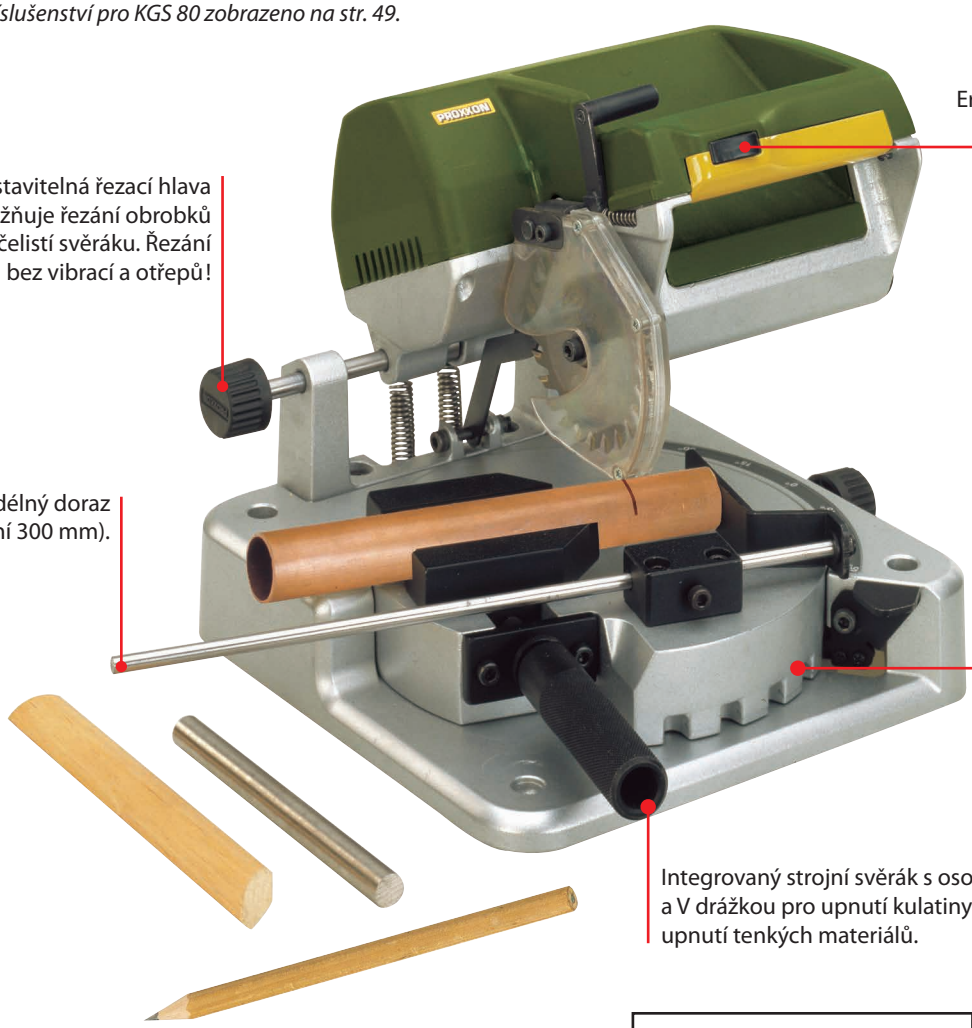
PROXXON MICROMOT System

Bezpečné a přesné zkracování obrobků z barevných kovů, plastů a dřeva.

Pokosová pila KGS 80

Design Patent 000050224-0002 All rights by PROXXON

Poznámka:
Na drobné řezy lze použít i menší Pokosovou pilu KG 50 (hmotnost pouze 1,5 kg na místo 6 kg), kterou naleznete na str. 42. Příslušenství pro KGS 80 zobrazeno na str. 49.



Ergonomická rukojeť s vypínačem a odblokováním řezací hlavy.

Bočně stavitelná řezací hlava umožňuje řezání obrobků těsně u čelistí svěráku. Řezání bez vibrací a otřepů!

Podélný doraz (vyložení 300 mm).

Kulatý stůl z hliníkového tlakového odlitku. Oboustranně plynule zaaretovatelný do 45°. Aretace po 15°.

Integrovaný strojní svěrák s osovým sevřením čelistí a V drážkou pro upnutí kulatiny a osazením čelistí pro upnutí tenkých materiálů.

Výhoda při pokosových řezech: otáčí se stůl s upnutým obrobkem, nikoli řezací hlava pily.

Pomocí podélného dorazu a na obě strany otočného stolu o 45° můžeme řezat stejně dlouhé obrobky. Integrovaný strojní svěrák. Silný, tichý stejnosměrný motor. Přenos síly pomocí převodovky s ozubeným řemenem. Možnost řezání obrobků ze dřeva, barevných kovů a plastů. Součástí dodávky je kotouč s tvrdokovovými zuby (36 zubů, 80 x 1,6 x 10 mm).

Technické údaje:
230 V. Příkon 200 W. 50/60 Hz. Otáčky 6.000/min. Základna s otočným stolem z vysoce stabilního hliníkového tlakového odlitku s CNC frézovaným vedením a lícováním. Stůl 230 x 230 mm. Hmotnost cca. 6 kg. Řezný výkon viz tabulka.

Obj.č. 27 160

Řezný výkon při 90° (pravoúhlé řezy):			***Řezný výkon při 45° (pokosové řezy):***		
Tloušťka materiálu do (v mm)	Šíře materiálu do (v mm)	Kulatina do (v mm)	Tloušťka materiálu do (v mm)	Šíře materiálu do (v mm)	Kulatina do (v mm)
10	65		5	36	
18	50		10	30	
21	40		15	25	
25	25	Ø max. 25	20	18	Ø max. 20

Řezný kotouč s tkaninovou vazbou

Vázaný korundem, pevný. K řezání legovaných a nelegovaných ocelí, ušlechtilých ocelí a neželezných kovů.
Obj.č. 28 729 80 x 1 x 10 mm

Řezný kotouč s tvrdokovovými zuby. (36 zubů)

Čisté řezy díky většímu počtu zubů do balzy, překližky, měkkého a tvrdého dřeva, plošných spojů, polykarbonátu, plastů a hliníku.
Obj.č. 28 732 80 x 1,6 x 10 mm

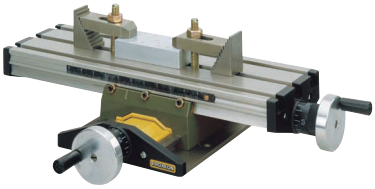
PROXXON MICROMOT System

Na přesnou práci: dokáže vyvrtat díru pouhých 0,5 mm. Třístupňový pásový převod. Vyrobeno v Evropě.

Stolní vrtačka TBM 220

DM/031617 Design Patent All rights by PROXXON

Na pracovní stůl vrtačky lze připevnit Mikro křížový stůl KT 70 (str. 27).



Otáčky se mění přesunutím řemenu na trojité řemenici. Získáte tím více než trojnásobný krouticí moment ve spodním rozsahu otáček.

Praktický ukazatel hloubky vrtání s nastavitelným dorazem.

Zde vyobrazený svěrák MS 4 není součástí dodávky, naleznete jej na straně 26.

6 kusů MICROMOT kleštin je součástí dodávky.

Masivní kovový sloup (20 x 340 mm) je usazen do rovinně frézovaného stolu, který je z hliníkového tlakového odlitku (220 x 120 mm) a má po délce přehlednou číselnou stupnici s dorazovým pravítkem.
Na podélný doraz lze nasadit např. Svěrák MS 4 (není součástí dodávky). Ve stolu jsou otvory na upevnění např. Křížového stolu KT 70 (není součástí dodávky) a otvory pro připevnění vrtačky k pracovní desce. Skříň vrtačky je z tlakového hliníkového odlitku. Velice tichý motor s dlouhou životností. Hliníková řemenice s plochým řemenem zajišťuje tři možné stupně rychlosti otáček při více než trojnásobném krouticím momentu ve spodním rozsahu otáček. Praktický ukazatel hloubky vrtání s nastavitelným dorazem.
Technické údaje:
230 V. 85W. 50/60 Hz. Otáčky: 1.800, 4.700 a 8.500 ot./min. Zdvih pinoly 30 mm. Vyložení (od sloupu ke středu vrtacího nástroje) 140 mm. Upínání nástrojů do kleštin MICROMOT (součást balení) velikosti 1 – 1,5 – 2 – 2,4 – 3 a 3,2 mm). Závit vel. 3/8“ pro nasazení vrtací hlavičky (obj.č. 28122 - není součástí dodávky). Hmotnost 3,3 kg.
Obj.č. 28 128

Sklíčidlo s ozubeným věncem

Na stopky od 0,6 – 6,5 mm. Pracovní otáčky do 10.000/min. Průmyslové provedení s vysokou přesností vystředěného běhu. 3/8" závit. Hodí se ke stolní vrtačce TBM 220. S kličkou.
Obj.č. 28 122

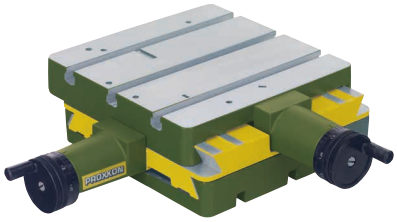
Prizmatické strojní svěráky Lehký chod. S přesným vedením čelistí:

PROXXON MICROMOT System

Jedinečná vrtačka svého druhu vyrobená v Evropě. Ideální pro jemnou mechaniku, dílny a laboratoře.

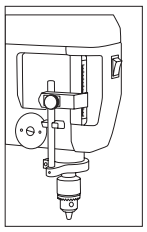
Stolní vrtačka TBH

Na stůl Vrtačky TBH lze upevnit Křížový stůl KT 150 (viz str. 74).



Poznámka:
Pracovní stůl stojanu je vyrobený z tlakového hliníkového odlitku, který je vysoce pevný, odolný a nerezavějící materiál. Samotné uložení a vedení je vyrobeno na moderních CNC strojích s maximální přesností.

Silný kovový sloup (45 x 500 mm) je usazen do masivního rovinně frézovaného stolu (200 x 200 mm) s T-drážkami pro uchycení např. svěráku Primus nebo Křížového stolu KT 150 (nejsou součástí dodávky). Otvory pro připevnění k pracovní desce. Skříň vrtačky je z tlakového hliníkového odlitku. Tichý a výkonný motor s dlouhou životností. Hliníková řemenice s POLY-V řemenem zajišťuje tři možné stupně rychlosti otáček s 6 násobným krouticím momentem ve spodním rozsahu otáček. Praktický ukazatel hloubky vrtání s nastavitelným dorazem. Přesné uložení hřídele ve třech kuličkových ložiscích. Závit vel. 1/2"pro nasazení sklíčidla (součást dodávky) nebo kleštin (není součástí dodávky) - viz. obj. č. 28 200.



Technické údaje:
230 V. Otáčky: 1.080, 2.400 a 4.500 ot./min. Zdvih pinoly 63 mm. Výškové nastavení klikou 70 mm. Vrtací výkon do oceli 10 mm. Vyložení 140 mm. Upnutí nástroje do sklíčidla: max. 10 mm. Hmotnost cca 10 kg.
Obj.č. 28 124

Praktické nastavení výšky vrtání pomocí kličky a ozubeného hřebenu.

Stabilní, výrazně žebrovaný, rovinně frézovaný pracovní stůl s T-drážkami.

PRIMUS 75

Základna z litiny s vedením opracovaným na CNC stoji. Vyměnitelné čelisti. Pohybový šroub s trapézovým závitem. Šíře čelistí 75 mm. Rozsah 65 mm. Rozteč středů upínacích otvorů 100 mm. Upínací otvory 80 x 11 mm. Hmotnost 2,5 kg.
Obj.č. 20 392

PRIMUS 100

Šíře čelistí 100 mm. Rozsah 75 mm. Rozteč středů upínacích otvorů 135 mm. Upínací otvory 105 x 15 mm. Hmotnost 5 kg. Jinak totéž jako PRIMUS 75.
Obj.č. 20 402

Upevňovací sada pro svěráky PRIMUS

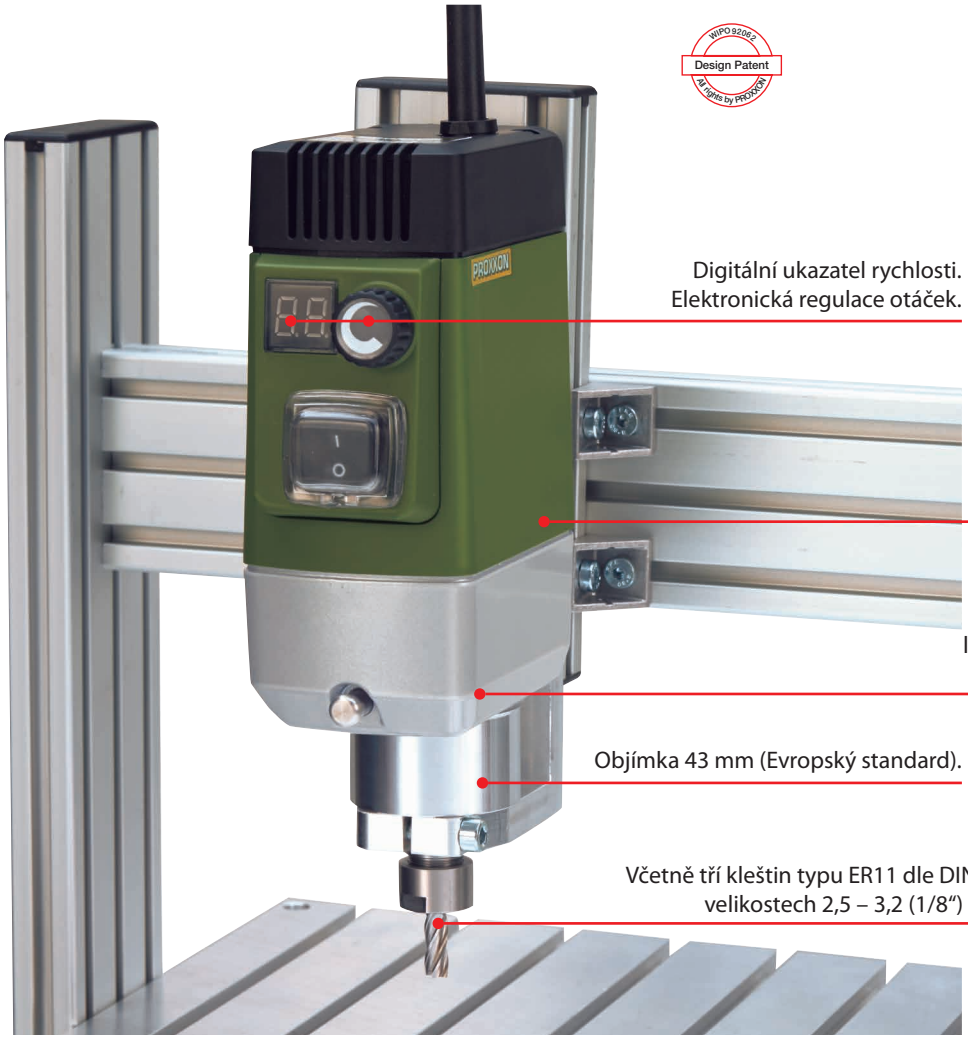
K připevnění svěráků ke stolům s T-drážkou, např. Stojan BFB 2000, Křížový stůl KT 150 nebo Vrtačka TBH.
Obj.č. 20 394

Sada 6 ks kleštin pro Vrtačku TBH

Tříčelisťové kalené kleštiny pro upnutí nástroje vel. 2,35 – 3 – 3,2 – 4 – 5 a 6 mm. Převlečná matice se šestihranem (M 17). Baleno v dřevěné krabičce. Není vyobrazeno.
Obj.č. 28 200

PROXXON MICROMOT System

Bezuhlíkový výkonný motor s otáčkami 10.000 – 30.000 ot./min je možné upnout do stojanu s průměrem 20 mm a 43 mm.



Digitální ukazatel rychlosti. Elektronická regulace otáček.

Bezúdržbový bezuhlíkový stejnosměrný motor pro otáčky 10 000 – 30 000 ot./min.

Převodová skříň motoru z tlakově litého hliníku s vícenásobným uložením vřetene v kuličkových ložiscích.

Objímka 43 mm (Evropský standard).

Včetně tří kleštin typu ER11 dle DIN/ISO ve velikostech 2,5 – 3,2 (1/8") a 6 mm.

Napájení 230V – není zapotřebí jiného zdroje.
Frézovací motor je vybaven plynulou regulací otáček od 10.000 do 30.000 ot./min s digitálním ukazatelem rychlosti. Snímač na rotoru zaručuje konstantní otáčky a vysoký kroutící moment i při nízkých otáčkách. Převodová skříň motoru z tlakově litého hliníku s objímkami Ø 20 a 43 mm. Soustředná přesnost je zajištěna díky uložení hřídele ve třech kuličkových ložiscích za sebou. Dodáváno vč. 3 ks kleštin typu ER11 dle DIN/ISO ve velikostech 2,5 – 3,2 (1/8") a 6 mm. Vyobrazená fréza není součástí balení.
Technická data:
230 V. 50/60 Hz. 250 W. 10.000 – 30.000ot./min. Hmotnost 1200g.
Obj.č. 20 200

Oblasti použití

Frézovací a vrtací stojan BFB 2000 a Křížový stůl KT 150 (na str. 74/75).

Stojanu MB 200 a Křížový stůl KT 70 (na str. 26/27).

MICROMOT Adaptér

Tento adaptér je určen pro uchycení rychlootáčkových frézek MICROMOT s objímkou 20 mm.

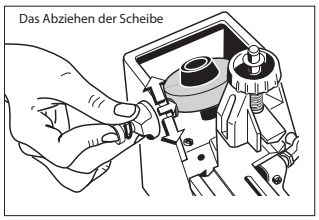
Obj.č. 24 346

PROXXON MICROMOT System

Snadné broušení spirálových vrtáků od 3 – 13 mm se standardním úhlem 118°.

Ostřička vrtáků BSG 220

Vlastní broušení probíhá v prizmatu naklápěním výložníku. Upevněte vrták do držáku a vložte jej do žlutého pohyblivého mechanismu. Nastavte podélný i příčný doraz tak, aby se ostří vrtáku dotýkalo brusného kotouče z ušlechtilého korundu (2 ks v balení). Pak už stačí několikrát pohybovat ramenem dokud není jedna strana vrtáku naostřena. Poté otočte držák a naostřete druhé ostří vrtáku. Skříň z hliníkového tlakového odlitku s krytem z ABS. Náhradní kotouče naleznete na str. 42.



Technické údaje:
230 V, 85 W. Otáčky: 8.000 ot./min. Hmotnost 1,7 kg.
Obj.č. 21 200

Poznámka:
Obsluha ostřičky vrtáků BSG 220 není složitá, ale vyžaduje cvik. Naostřit správně vrták dle DIN není s tímto přístrojem problém. Doporučujeme pečlivě přečíst návod k použití nebo shlédnout instruktážní video na Youtube.

Adaptér pro ostření spirálových vrtáků do Ø 3 mm

Pro vrtáky Ø 1,5 až 3 mm k ostřičce vrtáků BSG 220. Po 1 ks pro průměr vrtáku 1,5 – 1,6 – 2 – 2,4 – 2,5 a 3 mm. Baleno v dřevěné krabičce s posuvným víkem.

Obj.č. 21 232

MICRO lis MP120

Přesný nástroj pro jemnou mechaniku a modelářství: lisování, vytlačování, nýtování, potisk, lemování, ohýbání drátů a plechů. Vhodný také pro ražbu, obrubu nebo tvarování snadno poddajných materiálů.
Dodáváno s 8 ks nástavců, z toho 5 ks na děrování (Ø 3 – 4 – 5 – 6 – 8 mm), 2 ks se zaoblenou špičkou (Ø 3 a 9 mm) a 1 ks plochý ostrý nástavec 60° pro ohýbání plechů. Nástavec se vloží do ozubené tyče s otvorem 6 mm a zafixuje šroubem. Z druhé strany tyče je otvor 5 mm pro použití jiných komerčně dostupných nýtovacích nástrojů. Protější stranu lze snadno natočit a vtlačit tak hrot nástavce do požadovaného děrovacího otvoru. Všechny nástavce jsou povrchově tvrzené proti poškození. Síla tlaku cca. 1000N (100 kg). Maximální zdvih ozubené tyče s vloženým nástrojem 65 mm (nad otočnou deskou 50 mm). Masivní ocelové rameno 120 mm. Broušená základová deska z oceli, 80 x 190 mm s otvorem 8 mm uprostřed. Hmotnost cca 2800 g.

Obj.č. 27 200

Mikro frézka MF 70 a Křížový stůl KT 70 se vyrábí s manuálním ovládáním nebo ve verzi CNC pro sériovou výrobu.

Mikro frézka MF 70/CNC ready

Přesná CNC Frézka je schopna díky načtení počítačových dat vyrobit opakovaně stejný výrobek. Stačí importovat data, nastavit řezné otáčky a začít. Frézka je připravena pro připojení řídící jednotky, která není součástí dodávky. Ostatní technické parametry jsou shodné jako u Mikro frézky MF 70 vpravo. Pro Frézku MF 70/CNC byl vyvinut kompaktní Kontrolér GVE76 s pasivním chlazením vč. českého SW, který je nastaven přímo pro tuto frézku, stačí připojit krokové motory, počítač a začít obrábět. Práci vám dále zjednoduší tlačítko start/stop nebo senzor měřící vzdálenost mezi nástrojem a materiálem. Tuto NOVINKU žádejte u oficiálních prodejců PROXXON v ČR.

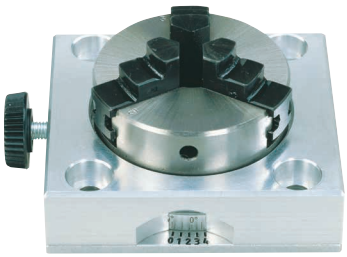
Technické údaje:
Posuv „X“ 150 mm, „Y“ 70 mm, „Z“ 70 mm. Křížový stůl (70 x 250 mm) s T-drážkami (12 x 6 x 5 mm) vč. stupňovitých upínek (součást dodávky). Napájecí kabel (female konektor IEC), připojení krokových motorů (3x SUB-D 9POL). Upnutí nástroje do tříčelisťových kleštin vel. 1 – 1,5 – 2 – 2,4 – 3 a 3,2 mm (součást dodávky). Krokové motory 1,8A; odchylka 0,005 mm. Otáčky: 5.000 – 20.000 ot./min. Celková výška 370 mm. Hmotnost 7 kg.

Obj.č. 27 112

Poznámka:
CNC Kontroler CU4 najdete na str. 71.

Dělicí zařízení pro Mikro frézku MF 70 a Souřadnicový stůl KT 70

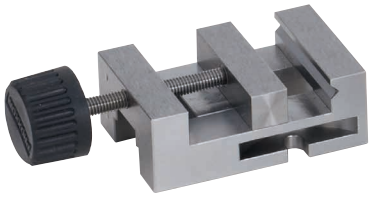
Umožňuje rovnoměrné opracování kruhových obrobků, např. výrobu ozubených kol, čtyř a vícehranů atd. Lze upevnit vertikálně i horizontálně na Frézku MF 70 a Křížový stůl KT 70. Soustředné sklíčidlo je průchodné Ø 11 mm. Rozpětí čelistí 1,5 až 32 mm, vnější 12 až 65 mm. Možnost dělení prostřednictvím ručního kolečka s noniusem. Velikost: 72 x 64 x 38 mm. Součástí balení je upevňovací sada. Baleno v dřevěné krabičce.



Obj.č. 24 264

Přesný strojní svěrák PM 40

Kompletně frézovaný z oceli pro maximální přesnost. Lze upevnit na Frézku MF 70 a Křížový stůl KT 70. Šíře čelistí 46 mm, rozsah 34 mm. Délka 70 mm. Vč. upevňovacích šroubů do T-drážky. Baleno v dřevěné krabičce.



Obj.č. 24 260

PROXXON MICROMOT System

Malá, ale výkonná: přesná frézka pro laboranty, optiky, klenotníky, elektrikáře/ modeláře. Vyrobeno v Evropě.

Mikro frézka MF 70

Precizní vertikální frézka pro jemnou práci. Otáčky 5.000 – 20.000/min.

DM/050871 Design Patent All rights by PROXXON

Plynulé otáčky od 5.000 do 20.000/min. Díky tomu je vhodná pro jemné frézování.

Upínání nástrojů pomocí MICROMOT kleštinového systému.

Komplet se stupňovitými upínkami - viz str. 27.

Křížový stůl z vysoce pevného hliníku (se zhutněným povrchem) s nastavitelným rybinovým vedením bez vůle.

Stabilní podstavec z litiny.

Včetně MICROMOT - kleštinových upínacích pouzder od 1 do 3,2 mm.

Kolečko ručního posuvu se stupnicí a nastavením od 0 (1 otáčku = 1 mm; 1 dílek = 0,05 mm).

Práce i s velmi malými frézami.
Stabilní podstavec ze šedé litiny, vertikální vedení a křížový stůl. Ve všech osách bez vůle, seřizovací rybinové vedení. Motorová skříň je tlakový hliníkový odlitek s 24 pólovým vyáženým motorem. Přesná práce i při vysokých otáčkách.
Upínání nástrojů kleštinami MICROMOT (ocelové, tvrzené, 3 -čelisťové): po jednom kuse 1 – 1,5 – 2 – 2,4 – 3 a 3,2 mm. Stůl se třemi průchozími T-drážkami (MICROMOT norma 12 x 6 x 5 mm). Snadné přesouvání saní stolu, nastavovací stupnice 1 ot. = 1 mm; 1 dílek = 0,05 mm.

Technické údaje:
230 V. 100 W. 50/60 Hz. Otáčky 5.000 – 20.000/min. Stůl 200 x 70 mm. Posuv: X 134 mm, Y 46 mm, Z 80 mm. Podstavec 130 x 225 mm, celková výška 370 mm. Hmotnost cca 7 kg. Upínky jsou součástí dodávky.

Obj.č. 27 110

Tvrdokovové stopkové frézy

Se dvěmi spirálovými drážkami a rybinovým ostřím. Možnost zavrtání do materiálu. K opracování šedé litiny, temperované litiny, oceli, ocelolitiny, mosazi, hliníku, skla, plastů a uhlíkových kompozitů. Frézy velikosti 1 – 2 a 3 mm. Stopka Ø 3 mm. Lze objednat též jednotlivě (viz. str. 31).

Obj.č. 27 116 3 kusy v sadě

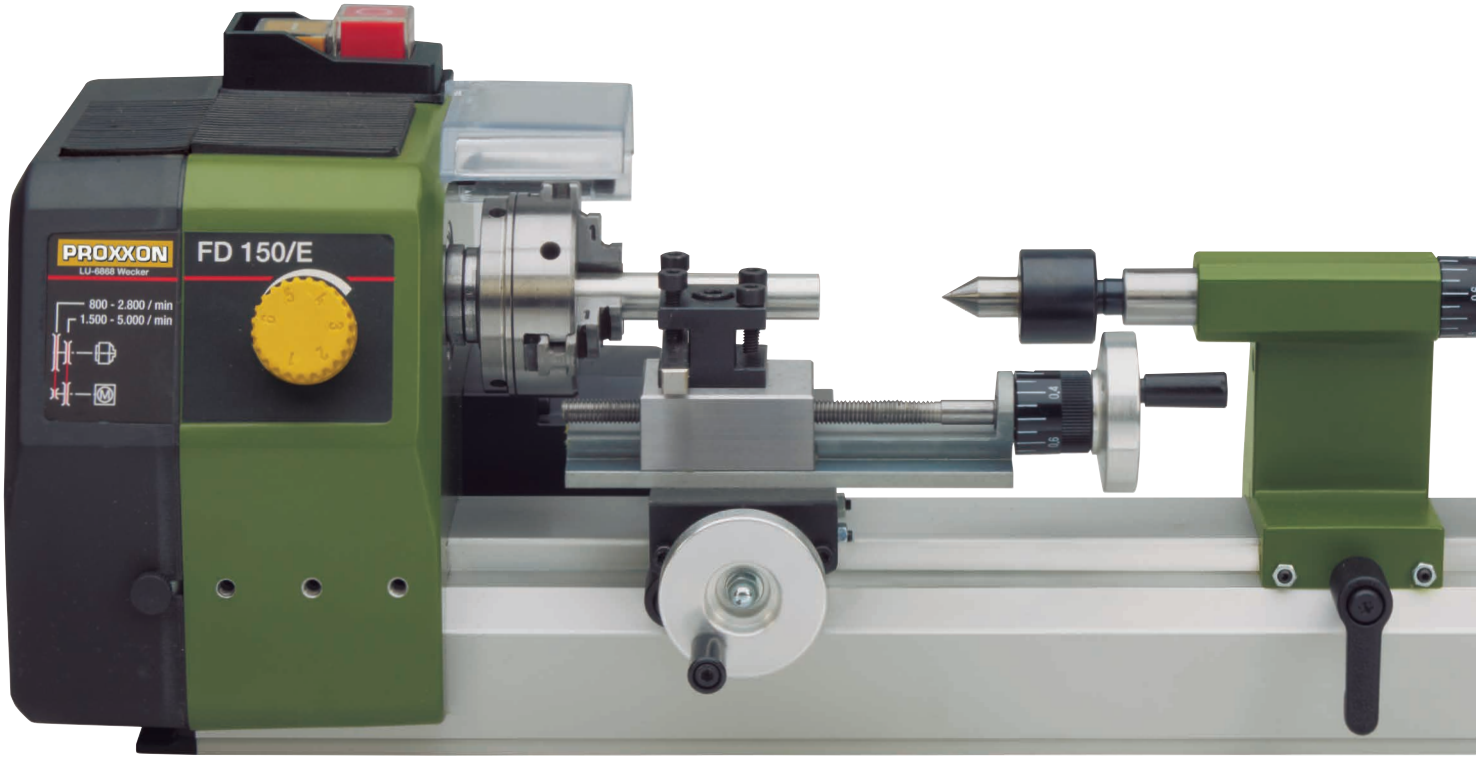
PROXXON MICROMOT System

Lehký, stabilní a přesný. Dvoustupňový pohon řemene a elektronická vřetene až 5 000 ot./min. Správná rychlost řezání i pro ty nejmenší obr

Mikro soustruh FD 150/E

Čelní a podélné soustružení, soustružení kuželů, upichování a vrtání. Včetně tříčelisťového sklíčidla a otočného hrotu.

DM / 078175 Design Patent All rights by PROXXON



Točná délka 150 mm. Výška hrotů nad ložem 55 mm. Výška nad suportem 33 mm.

Lože soustruhu z hliníkové slitiny s vedením pro suport a koník.

Skříň vřetene z hliníkového tlakového odlitku. Pohon vřetene řemenem přes dvoustupňovou převodovku s možností regulace otáček: pro větší obrobky vysoký točivý moment při nízkých otáčkách a správné nastavení otáček i pro malé obrobky. Spínač vypnuto/zapnuto. V ložiscích uložená hlavní hřídel s průchodem 8,5 mm. Pro upnutí kleštin typu ER 11.

Tříčelisťové sklíčidlo soustředné: rozsah upínání 1 – 50 mm.

Těleso koníku z hliníkové slitiny. Pinola s otočným středovým hrotem (upínka na MK 0/krátký).

Suport: nastavitelný na loži ručně, upínaný pomocí páčky v požadované poloze. Otočný nožový držák pro nože vel. 6 x 6 mm. Soutružnické obráběcí nože nejsou součástí dodávky.

Soustružení pomocí horních saní (60 mm posuv) a příčných saní (40 mm posuv). Natočením horních saní je možno soustružit kužely do +/- 45°.

Ovládací kolečka se stupnicí nastavitelnou na 0 (1 dílek = 0,05 mm, 1 otáčka = 1 mm).

Ostatní technické údaje:
230 V. 50/60 Hz. Točná délka 150 mm. Výška hrotů 55 mm. Výška hrotů nad suportem 33 mm. Posuv příčných saní (X) 40 mm a horních saní (Z) 60 mm. Ocelový nožový držák pro nože 6 x 6 mm. Průchodnost vřetene 8,5 mm. Dvoustupňová řemenová převodovka s regulací otáček: Stupeň 1 = 800 – 2.800 ot./min. Stupeň 2 = 1.500 – 5.000 ot./min. Rozměry: 360 x 150 x 150 mm. Hmotnost cca 4,5 kg. Ochranná třída 1.

Obj.č. 24 150

regu lace otáček umožňují rychlost obky. Vyrobeno v Evropě.

Sklíčidlo 4-čeliťové soustředné

Určeno pro FD 150/E. Použití k upínání válcových, čtvercových nebo osmihranných obrobků. Vysoká přesnost. Rozsah upnutí 1 – 50 mm. Otočné čelisti. Ø 50 mm.

Obj.č. 24 158

Sada soustružnických nožů – 6 kusů. Z vysoce kvalitní HSS kobaltové oceli. Již nabroušené.

Vyvrtávací nůž, uběrák, upichovák, hladík, pravý a levý stranový nůž. 6 x 6 x 65 mm. Určeno pro FD 150/E. Dodávány v dřevěné krabičce.

Obj.č. 24 524 6 kusů

Sklíčidlo s ozubeným věncem. Rozsah 0,5 – 6,5 mm.

Průmyslové provedení s přesným vystředěním čelistí (povolené otáčky max. 10.000/min). Včetně čepu B 10 x MK 0/krátký. Pro koníka FD 150/E.

Obj.č. 24 152

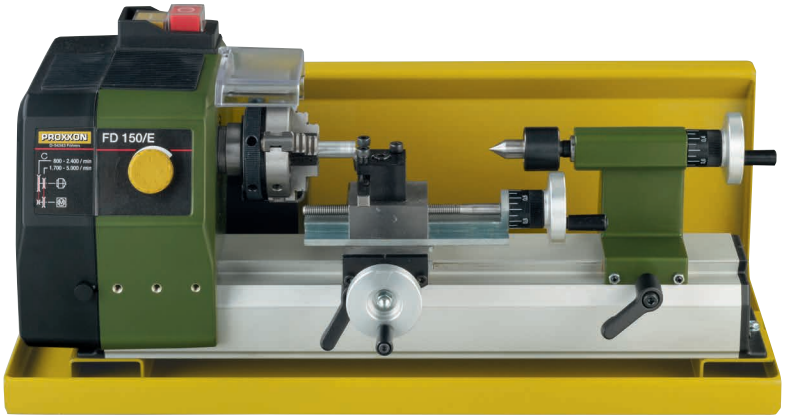
Kleštiny Typ ER 11

Přesnost vystředěného běhu. Průchozí průměr kleštiny lze zmenšit až o 0,5 mm jmenovitého průměru kleštiny. D = 11,5 mm, L = 18 mm. Po jednom kuse 2 – 2,5 – 3 – 4 – 5 – 6 a 7 mm. S převlečnou maticí M 16 x 1. Použitelné pro hlavní hřídel FD 150/E. Dodáváno v dřevěné krabičce.
Obj.č. 24 154 7 kusů

Ochranná vana pro FD 150/E

Z 1,5 mm silného ocelového plechu s práškovým nástřikem. Zkosení na přední a zadní straně umožňují snadné čištění. Upevňovací otvory k přišroubování pro stabilitu FD 150/E. D 400 x Š 165 x V 140 mm. Soustruh na obrázku není součástí dodávky.

Obj.č. 24 156



Přesný soustruh PD 250/E. Nová generace soustruhů s příslušenstvím.

Na čelní, podélné soustružení, řezání závitů a soustružení kuželů. Pro obrábění oceli, mosazi, Montážní příruba pro upevnění vrtacího a frézovacího zařízení PF 230.

Točná délka 250 mm. Výška hrotů nad ložem 70 mm. Výška nad suportem 43 mm.

Lože: Z šedé litiny, s broušeným širokým prizmatickým vedením suportu a koníku. I při vysokém zatížení pracuje bez vibrací. Zadní příruba pro Frézku PF 230.

Hřídel: Vyrobená z přesného tlakového hliníkového odlitku. Uložena ve dvou ložiscích (přesnost vystředěného běhu bez sklíčidla 1/100 mm) s průchodem 10,5 mm a otvorem s MK 2 na straně sklíčidla. Přepínač L/P pro automatický posuv (rychlost 0,05 nebo 0,1 mm).

Koník: přesný tlakový hliníkový odlitek s možností posuvu a aretace upevňovacím šroubem k loži. Pinola má Ø 18 mm a lze ji vysunout do 30 mm, s přehlednou milimetrovou stupnicí a otočným hrotem s MK 1.

Suport: zinkový odlitek nastavitelný na metrickém vodícím šroubu ručně nebo automatický posuv. Příčné a podélné saně z oceli (rozchod 60 a 45 mm). Natočení až do 45°. Držák soustružnických nožů pro vel. 8 x 8 mm (obráběcí nože nejsou součástí balení).
Pohon: Výkonný stejnosměrný motor s hliníkovou 3-stupňovou řemenicí s POLY-V řemenem. Regulace otáček: 1. stupeň (100-300), 2. stupeň (300 – 900), 3. stupeň (1.000 – 3.000) ot./min. Chod hřídele L/P.
Sklíčidlo: kvalitní tříčelisťové soustředné dle DIN 6386 třída 1 (tolerance soustřednosti 0,04 mm). Rozsah čelistí 2 – 75 mm. Ø 75 mm, vnitřní Ø 14 mm. Upínací kužel MK 2. Vč. bezpečnostního plexi krytu, který je nutné sklopit pro start. Dodáváno s výměnnými čelistmi.

Ovládací hliníková kola: se stupnicí. 1 dílek = 0,05 mm. 1 otočení = 1 mm.

Řezání závitů: L/P metrické. Stoupání: 0,5 – 0,625 – 0,7 – 0,75 – 0,8 – 1 – 1,25 – 1,5).

Další technické údaje:
230 V. 50/60 Hz. Rozměry: d 560, š 270, v 170 mm. Hmotnost cca 12 kg.

Obj.č. 24 002

Vyrobeno v Německu!

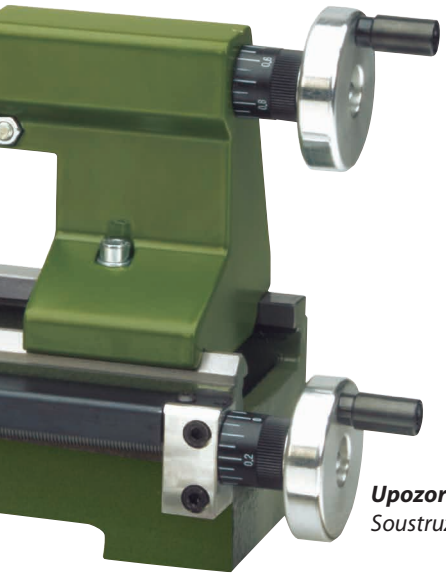
hliníku a plastu.

Sada rychloupínacích držáků pro PD 250/E

Pro rychlou výměnu nožů (vel. 8x8 mm) a snadné nastavení výšky. Sada obsahuje 1x rychloupínací držák a 2 x držák nožů.
Obj.č. 24 026

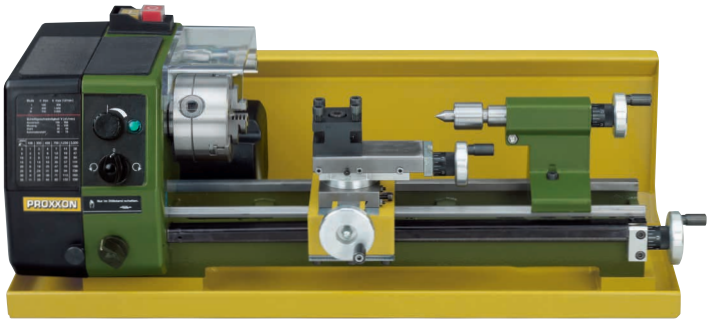
Držák nožů 8 x 8 mm – samostatně

Vhodný pro rychloupínací držák viz. výše.
Obj.č. 24 024 1 ks



Upozornění:
Soustružnické nože nejsou součástí dodávky!

Ochranná vana s práškovým nástřikem



Vana z 1,5 mm tl. ocelového plechu, nastříkaná práškovým lakem. Zkosení na přední a zadní straně umožňují lehké čištění. V této vaně se zachytí chladicí kapalina a špony. Soustruh se k vaně přišroubuje na podstavce. Délka 495 x šířka 215 x výška 150 mm. Zde vyobrazený soustruh není součástí dodávky.
D 550 x Š 230 x V 175 mm
Obj.č. 24 008

Sada kleštin ER 20: Přesnost vystředěného běhu. 2 – 10 mm. (DIN/ISO 15488).

Pro obrábění kulatých dílů s vysokou přesností. Upínací pouzdro (namontuje se na místo sklíčidla), s 8 kleštinami velikosti 2 – 2,5 – 3 – 4 – 5 – 6 - 8 a 10 mm. Baleno v dřevěné krabičce.
Obj.č. 24 038

Sklíčidlo 4-čelisťové nesoustředné pro PD 250/E

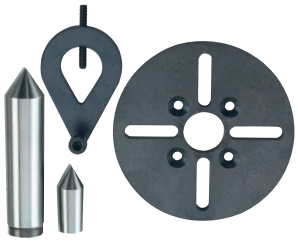
Samostatně nastavitelné čelisti pro upnutí hranatých a asymetricky obrobků. Upínací rozsah do 80 mm. Sklíčidlo Ø 75 mm.

Obj.č. 24 036

Sklíčidlo 3-čelisťové soustředné (bez vyobrazení)

Vyrobeno z oceli dle DIN 8386, třída 1 (přesnost vystředěného běhu 0,04 mm). Rozsah upnutí 2 – 75 mm (s výměnnými čelistmi). Lze využít jako náhradní sklíčidlo pro Soustruh PD 250/E nebo jako další nadstavba pro Dělící zařízení TA 250 (obj. č. 24044).
Obj.č. 24 034

Zařízení pro soustružení v hrotech. Na precizní práci s přesným vystředěným během.



Samostatně nastavitelné čelisti pro upnutí hranatých a asymetricky obrobků. Upínací rozsah do 80 mm. Sklíčidlo Ø 75 mm.

Obj.č. 24 014

Sklíčidlo s ozubeným věncem pro PD 250/E

Upnutí do koníku s MK 1. Rozsah upnutí do 10 mm.

Obj.č. 24 020

Pevná luneta pro delší obrobky

Především pro vyvrtávání. Potřebná v případě, že koníkem nelze na druhé straně obrobek podepřít. Až do Ø 40 mm.

Obj.č. 24 010

PROXXON MICROMOT System

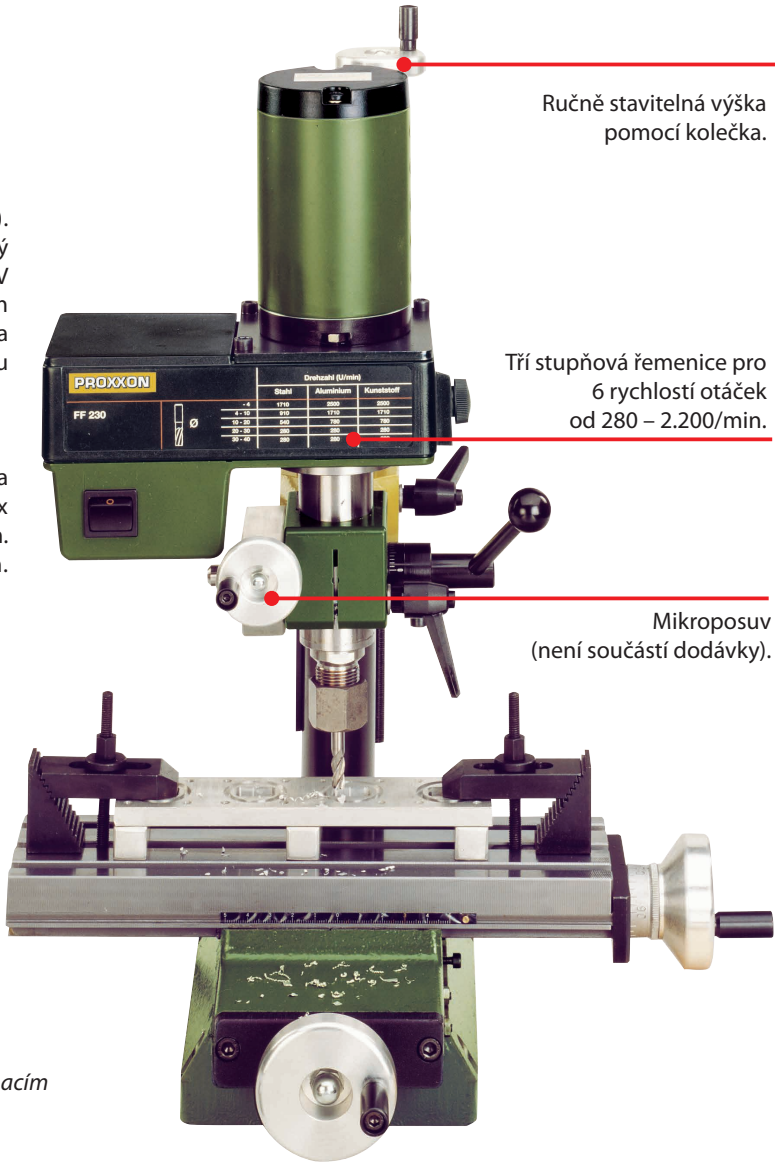
Malé přesné obráběcí centrum k frézování, vrtání a zahlubování. Voli nebo bezuhlíkovým motorem bez převodovky. Vyrobeno v Německu!

Stolní frézka FF 230 s křížovým stolem

Frézovací hlava otočná o 360° s rozdělením stupňů.
Nastavení výšky ručním kolečkem se stupnicí (1 ot. = 1 mm). Pinolu i hlavu lze zafixovat, což je nezbytné při frézování. Výkonný stejnosměrný motor s hliníkovou 3-stupňovou řemenicí s POLY-V řemenem zajišťuje vysoký krouticí moment zejména ve spodním rozsahu otáček. Upnutí nástrojů pomocí kleštin (v balení vel. 6 – 8 a 10 mm). Masivní sloup (35 x 400 mm) se zasune do křížového stolu KT 230 (tech. popis viz. níže) a upevní.

Technické údaje:
230 V; 140 W; 50/60 Hz. Otáčky: 280 – 550 – 870 – 1.200 – 1.500 a 2.200/min. Zdvih pinoly 30 mm. Rameno 35 x 400 mm. Stůl 270 x 80 mm. Možnost nastavení X - příčně 170 mm, Y - podélně 65 mm. Nastavitelná plocha 180 x 130 mm. Celková výška cca 500 mm. Hmotnost 17 kg.

Obj.č. 24 108



Sada upínacích kleštin pro PF 230 a FF 230 - 5 kusů

Po jednom kuse Ø 2,4 – 3 – 3,2 – 4 a 5 mm. Baleno v dřevěné krabičce.

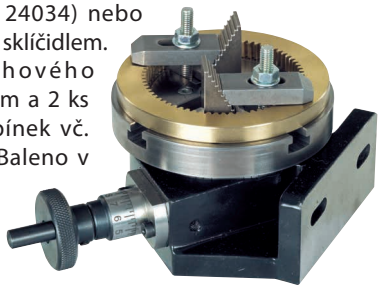
Obj.č. 24 144

Důležité:
Pro frézování doporučujeme hlavu a pinolu dotáhnout na sloupu upínacím šroubem. U Frézky FF 230 to lze snadno provést pomocí spony.

Příslušenství k frézkám FF 230 a FF 250/BL

Univerzální dělicí zařízení UT 250 pro FF 230 a FF 500/BL

Pro přesné opracování kruhových obrobků. Použití k výrobě řetězových a ozubených kol, rohatek, vaček atd.
Šnekový převod pro 360° dělení. Nastavení posuvu regulačním kolečkem se stupnicí s nastavitelnou nulou (1 otáčka = 10°). Zařízení lze upnout vertikálně nebo horizontálně ke křížovému stolu s T-drážkou v rozmezí 45 – 60 mm. Příruba má stejnou velikost jako příruba soustruhu PD 250/E, lze tedy použít v kombinaci s tříčelisťovým (obj.č. 24034) nebo čtyřčelisťovým (obj. č. 24036) sklíčidlem. Dodáváno včetně kruhového drážkovacího stolu Ø 100 mm a 2 ks ocelových stupňovitých upínek vč. šroubů, matic a podložek. Baleno v dřevěné krabičce.



Obj.č. 24 046

Mikroposuv pro PF 230 a FF 230

Velmi snadná montáž.
Posuv můžeme provést pomocí výškového nastavení (vertikálně) nebo pomocí mikroposuvu (šikmo). S rozdělením na stupně (nastavitelné od 0). 1 otočení = 1,5 mm posunutí vřetene (1 dílek = 0,05 mm).

Obj.č. 24 140

Křížový stůl KT 230 -samostatně

Lze využít pro Frézku PF 230. Velikost stolu 270 x 80 mm s T-drážkami. Nastavitelné rybinové vedení. Otvor Ø 34 mm pro upnutí sloupu. Technické údaje viz. popis výše.
Obj.č. 24 106

Frézka FF 250/BL

Novinka

Elektronická regulace rychlosti otáček od 400 do 6000 ot./min. Digitální displej ukazatele rychlosti.

Přímé síťové napájení 230V. Vysoký kroutící moment i v nižším otáčkách je zajištěn díky snímačům polohy ovládající rychlost rotoru. Frézovací nástroje jsou upevněny v kvalitních kleštinách typu ER 16 (v dodávce vel. 6, 8 a 10 mm). Křížový stůl se třemi T-drážkami (12 x 6 x 5mm).

Technické údaje:
230 V. 250 W. 50/60 Hz. Otáčky vřetene: 400 – 6 000 ot./min. Zdvih 30 mm. Vyložení 65mm. Sloup 35 x 400 mm. Stůl 270 x 80 mm. Posuv osy X 170 mm, posuv osy Y 65 mm. Výška cca 500 mm. Hmotnost cca 17 kg.

Obj.č. 24 114

DM/075534
Design Patent
All rights by PROXXON

Novinka

Sada kleštin Typ ER-16 (DIN ISO 15488)

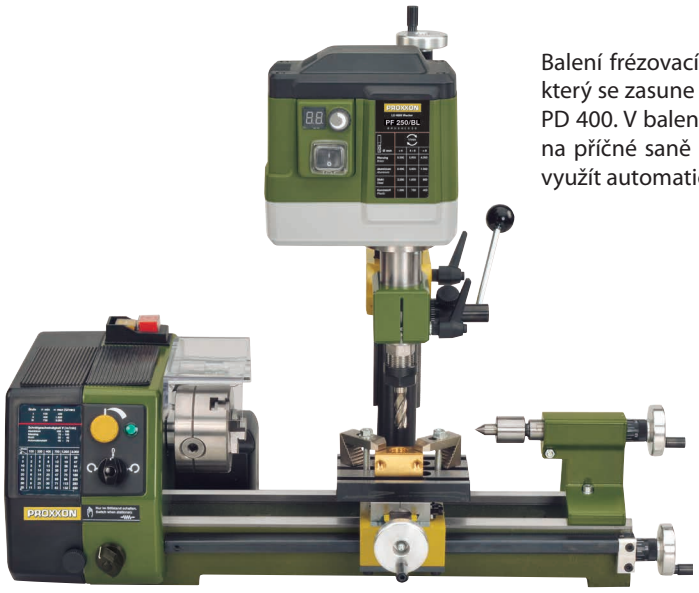
Určené pro frézky FF 250/BL a PF 250/BL. Sada obsahuje 5 ks kleštin Ø 2,4 – 3 – 3,2 – 4 a 5mm. Baleno v dřevěné krabičce.

Obj.č. 24 146

Upozornění:
Stupňovité upínky, fréza ani obrobek vyobrazený na obrázku není součástí dodávky.

Upozornění:
Další příslušenství pro soustruhy a frézky naleznete na straně 72/73.

Vytvořte si kompletní obráběcí centrum kombinací Frézovací a vrtací hlavy PF 230 nebo PF 250/BL se soustruhem PD 250/E nebo PD 400.



Balení frézovací hlavy bez podpěrného křížového stolu obsahuje sloup (Ø 35 x 400 mm), který se zasune do přírubu a šrouby se namontuje do zadní části soustruhu PD 250/E nebo PD 400. V balení je dále malý křížový stůl (110 x 70 mm) se třemi T-drážkami, který upnete na příčné saně soustruhu, který pak slouží jako křížový stůl s osou „X“ a „Y“, příp. lze také využít automatický podélný posuv soustruhu.

Frézovací hlava PF 250/BL

Frézovací hlava je technicky shodná s FF 250/BL (viz. výše), balení obsahuje sloup, přírubu, malý křížový stůl a 3ks kleštin Typ ER 16 (6, 8 a 10mm).
Obj.č. 24 112

Frézovací hlava PF 230 (bez vyobrazení)

Frézovací hlava je technicky shodná s FF 230, balení obsahuje sloup, přírubu, malý křížový stůl a 3ks kleštin Typ ER 16 (6, 8 a 10mm).
Obj.č. 24 104

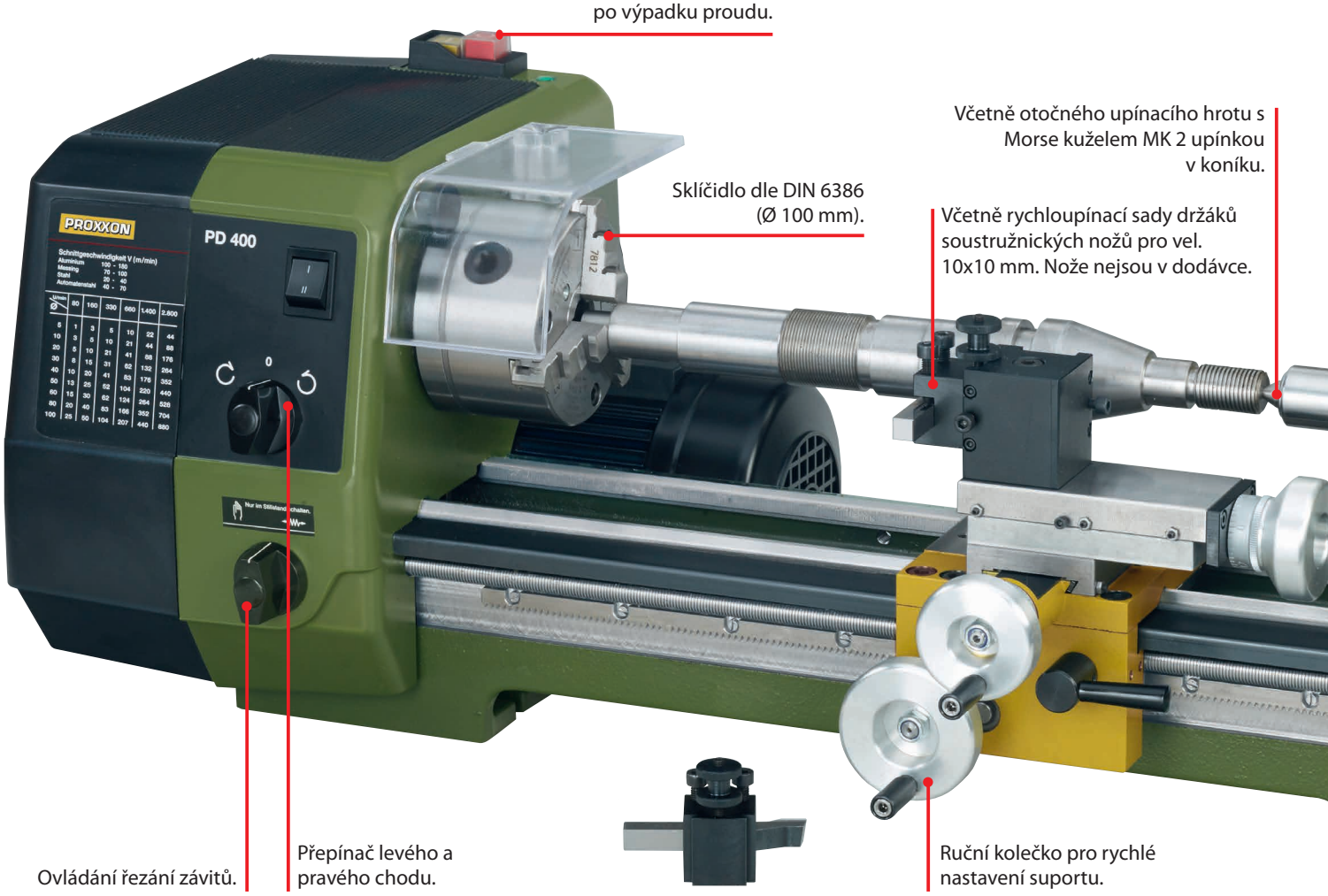
PROXXON MICROMOT System

Přesná a kvalitní německá práce dle DIN 8606. Komplexní, univerzální a rozšiřitelné obráběcí centrum.

Přesný soustruh PD 400

DM/050871 Design Patent All rights by PROXXON

Upozornění:
Příslušenství a nástroje k systému PD 400 naleznete na str. 67/68.



Točná délka 400 mm. Výška hrotů nad ložem 85 mm. Výška nad suportem 58 mm.

Na opracování oceli, neželezných kovů (hliník, mosaz atd.) a plastů. Na rovinné, podélné, kuželové a vnitřní soustružení, řezání závitů, apod. Upevněte Frézku PF 230 (obj.č. 24104) a můžete vrtat, frézovat a drážkovat.

Lože: Z šedé litiny, s broušeným širokým prizmatickým vedením suportu a koníku. I při vysokém zatížení pracuje bez vibrací. Zadní příruba pro Frézku PF 230. Krytý vodicí šroub s trapézovým závitem 12 x 1,5 mm.

Hřídel: Vyrobená z přesného tlakového hliníkového odlitku. Předimenzovaná hřídel je uložena ve dvou ložiscích (přesnost vystředěného běhu bez sklíčidla 1/100 mm) s průchodem 20,5 mm a otvorem s MK 3 na straně sklíčidla. Přepínač L/P pro automatický posuv (rychlost 0,07 a 0,14 mm/ot.).

Koník: přesný tlakový hliníkový odlitek s možností posuvu a aretace upevňovacím šroubem k loži. Pinola má Ø 24 mm a lze ji vysunout do 40 mm, s přehlednou milimetrovou stupnicí a otočným hrotem s MK 2. V balení je sklíčidlo s ozubeným věncem pro upnutí nástroje 1 – 10 mm a s čepem B 12/MK 2).

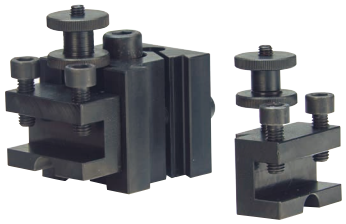
Suport: zinkový odlitek nastavitelný ovládacím hliníkovým kolem nebo automat. posuv. Příčné a podélné saně z oceli (rozchod 85 a 52 mm). Natočení až do 45°. Rychloupínací držák soustružnických nožů pro vel. 10 x 10 mm (obráběcí nože nejsou součástí balení).

Pohon: Výkonný dvourychlostní bezuhlíkový motor s hliníkovou 3-stupňovou řemenicí s POLY-V řemenem. Stupeň č. 1: 80 – 330 – 1400 ot./min. Stupeň č. 2: 160 – 660 a 2800 ot./min. Chod hřídele L/P.

Sklíčidlo: kvalitní tříčelisťové soustředné dle DIN 6386 třída 1 (tolerance soustřednosti 0,04 mm). Rozsah čelistí 3 – 100 mm. Ø 100 mm, vnitřní Ø 28 mm. Upínací kužel MK 3. Vč. bezpečnostního plexi krytu, který je nutné sklopit pro start. Dodáváno s výměnnými čelistmi.

PROXXON MICROMOT System

Nástroje a další příslušenství pro systém PD 400 naleznete na str. 68, 72 a 73.



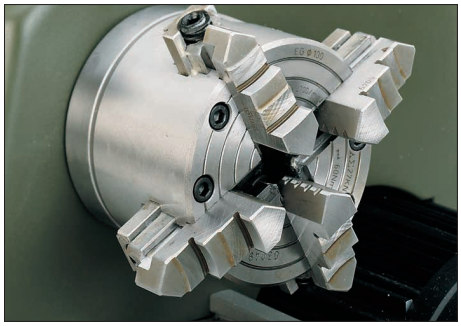
Součástí dodávky je sada rychloupínacích držáků.

Sada rychloupínacích držáků pro PD 400

Pro rychlou výměnu nožů (vel. 10x10 mm) a snadné nastavení výšky. Sada obsahuje 1x rychloupínací držák a 2x držák nožů.
Obj.č. 24 415

Držák nožů 10x10 mm – samostatně

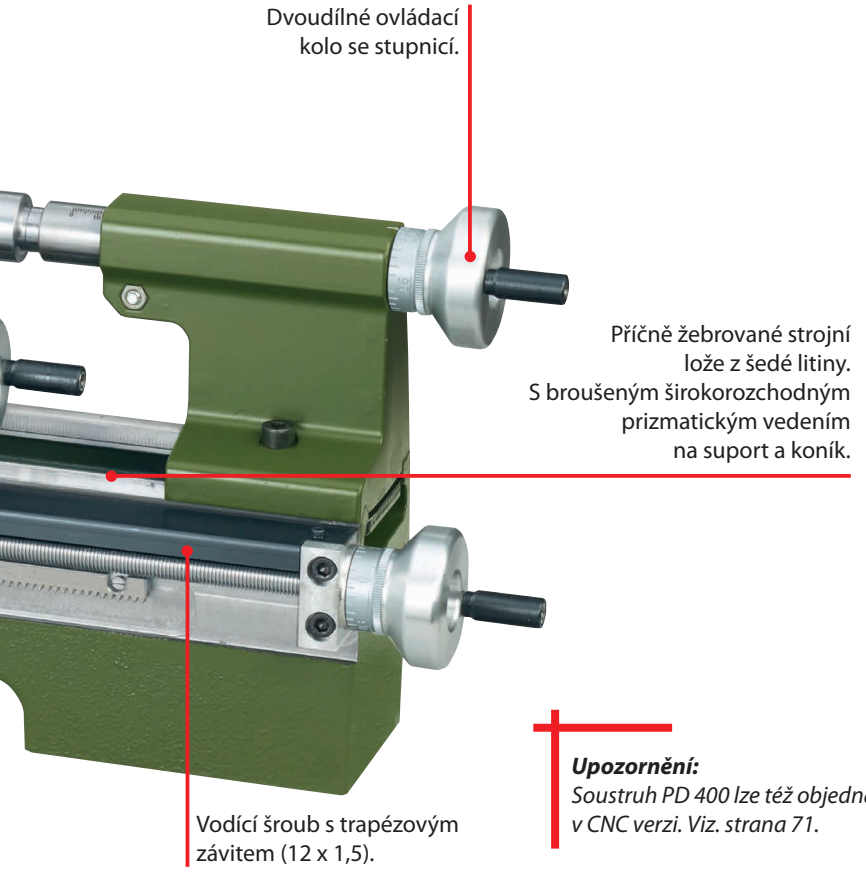
Vhodný pro rychloupínací držák viz. výše.
Obj.č. 24 416



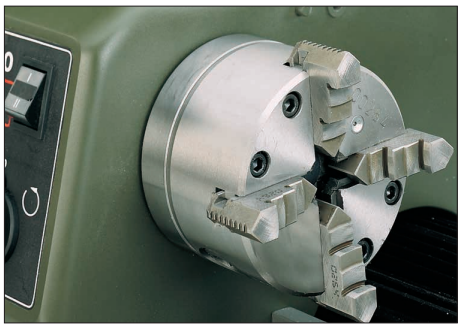
Sklíčidlo 4-čelisťové nesoustředné

Určeno pro PD 400. Samostatně nastavitelné kalené čelisti pro upnutí hranatých a asymetricky obrobků. Upínací rozsah do 100 mm.

Obj.č. 24 410



Upozornění:
Soustruh PD 400 lze též objednat v CNC verzi. Viz. strana 71.



Sklíčidlo 4-čelisťové soustředné

Určeno pro PD 400. Vyrobeno z oceli dle DIN 8386, třída 1 (přesnost vystředěného běhu 0,04 mm). Rozsah do 100 mm.
Obj.č. 24 408

Sklíčidlo 3-čelisťové soustředné (bez vyobrazení)

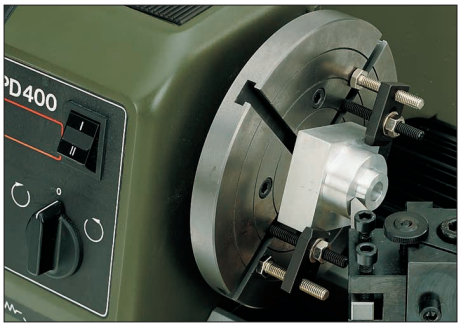
Určeno pro PD 400. Rozsah 3 – 100 mm (s výměnnými čelistmi). Standardně dodávané s PD 400.
Obj.č. 24 407

Ovládací hliníková kola: se stupnicí, nastavitelné na 0. Saně příčné a podélné: 1 dílek = 0,025 mm. 1 otočení = 1 mm. Koník a vodící trapéz. šroub: 1 dílek = 0,05 mm. 1 otočení = 1,5 mm.

Řezání závitů: L/P závity, metrické/ palcové. Stoupání metrické (19 možností): 0,2 – 0,25 – 0,3 – 0,35 – 0,4 – 0,45 – 0,5 – 0,6 – 0,7 – 0,75 – 0,8 – 0,9 – 1 – 1,25 – 1,5 – 1,75 – 2 – 2,5 – 3 mm. Stoupání palcové: 10 – 48.

Ostatní technické údaje:
230 V. 50/60 Hz. Velikost d 900, š 400, v 300 mm. Hmotnost cca 45 kg. Výkon 870 W, příkon 550 W.

Obj.č. 24 400

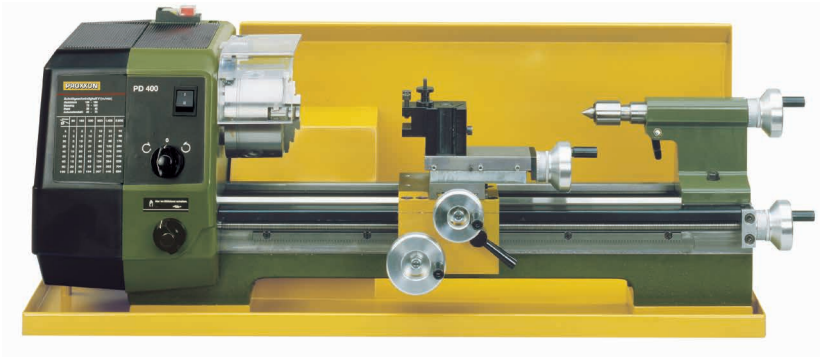


Lícní deska s upínacími lištami

Používá se místo sklíčidla. Ideální na upínání větších a asymetrických obrobků. 2 průběžné T-drážky. Včetně upínek.
Ø 125 mm.
Obj.č. 24 412

PROXXON MICROMOT System

Chytré a široké příslušenství pro soustruh PD 400 dokáže vyřešit různé problémy při soustružení/ frézování.



Ochranná vana pro PD 400

Vana z 1,5 mm tl. ocelového plechu, práškově nastříkaná. Plech chrání motor soustruhu. V této vaně se zachytí chladicí kapalina a špony. Soustruh se k vaně připevní na podstavce. Délka 800 x šířka 270 x výška 290 mm.
Obj.č. 24 402

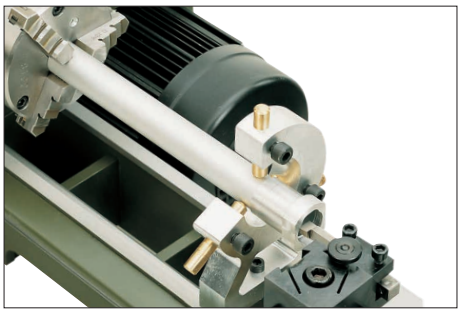
Upínací zařízení s kleštinami pro PD 400

Na opracování válcových dílů s vysokou přesností. 9 kalených kleštin (po 1 kuse 2 – 3 – 4 – 5 – 6 – 8 – 10 – 12 a 14 mm). Přesnost 0,02 mm. Včetně 1 nekalené kleštiny pro vyvrtání vlastního rozměru. Zařízení na upínání kleštinových pouzder nasadíme na místo sklíčidla. Baleno v dřevěné krabičce.
Obj.č. 24 419 kompletní sada

Frézka PF 230 bez křížového stolu pro PD 400

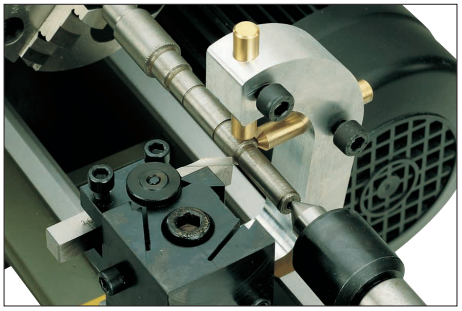
Frézovací hlava (technický popis je shodný s FF 230 viz. str. 64/65) s masivním sloupem se připevní do příruby v zadní části soustruhu. Rozsah dodávky je uveden na str. 64).

Obj.č. 24 104



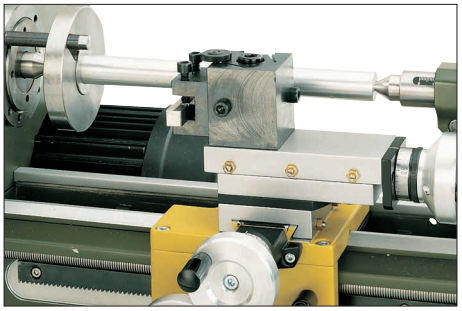
Pevná tříbodová luneta pro PD 400

S objímkou pro nasazení na prizma lože. Na opracování delších obrobků a především na vyvrtávání, pokud nelze obrobek na druhé straně podepřít koníkem. Na maximální Ø 50 mm.
Obj.č. 24 404



Posuvná dvoubodová luneta pro PD 400

Montuje se na suport soustruhu. Důležitá pro podélné soustružení relativně dlouhých a tenkých obrobků max. Ø 50 mm.
Obj.č. 24 406



Zařízení na soustružení v hrotech

Na precizní podélné soustružení. Kompletně se dvěma pevnými upínacími hroty (MK 2/MK 3), jedním unášecím kotoučem s 30 mm otvorem (se 3 stahovacími šrouby) a redukcemi 30/20 mm a 30/15 mm. K tomu unášecí kolík se závitem na zašroubování do příruby hlavního vřetena na jedné straně a na unášení obrobku nad podélnou drážkou v unášecím kotouči. V dřevěné krabičce s posuvným víkem.
Obj.č. 24 414

Sklíčidlo s ozubeným věncem pro Frézky PF 230, FF 230, FF 500/BL

Průmyslové provedení. Rozsah upnutí nástroje 0,8 - 10 mm. Vč. čepu Ø 10 mm pro nasazení do Frézky a kličky.

Obj.č. 24 110

Frézka FF 500/BL
s přímým pohonem bez převodovky. Vyrobeno v Německu!

Design Patent

Při frézování lze objímku hřídele zafixovat páčkou.

Elektronická regulace rychlosti otáček 200 – 4.000 ot./min. Digitální displej ukazatele rychlosti.
Snímač na rotoru zaručuje konstantní otáčky a vysoký kroutící moment i při nízkých otáčkách.
Stabilní masivní sloup s rybinovým vedením. Frézovací hlava se může otáčet doleva a doprava až o 90° (s ukazatelem stupňů). Na manžetu vřetene je možné připevnit Mikroposuv (obj.č. 24254, viz. níže). Nástroje se upínají pomocí kleštin typu ER 20, (DIN ISO 15488) které jsou součástí dodávky (vel. 6 – 8 – 10 a 12 mm). Výšku frézovací hlavy lze nastavit ručním otáčením ovládacího kola. Masivní, rovinně frézovaný křížový stůl z oceli se třemi průchozími T-drážkami dle normy MICROMOT (12 x 6 x 5 mm). Všechna 3 ovládací kola jsou označena stupnicí (1 otáčka = 2mm).
Technická data:
230 V. 400 W. 50/60 Hz. Otáčky 200 – 4.000 ot./min. Vyložení 125 mm. Zdvih pinoly 30 mm. Sloup 120 x 100 x 430 mm.
Křížový stůl 400 x 125 mm. Nastavení osy: „Z“ 220 mm, „X“ 310 mm a „Y“ 100 mm. Rozměry: v 750 mm, š 550 mm, h 550 mm. Hmotnost cca 47 kg.
Obj.č. 24 350

Přesné kleštiny Typ ER 20

Vhodné pro Frézku FF 500/BL, ale i pro starší verze frézovacích zařízení (od výrob. čísla 401-10910) nebo Frézku FF 500 (od výrob. čísla 5648). Vysoká soustřednost. Průchozí průměr kleštiny lze zmenšit až o 0,5 mm jmenovitého průměru kleštiny (mezihodnoty nejsou možné). Průměr = 21 mm, délka = 31,5 mm. Baleno po kuse vel. 2,5 – 3 – 3,5 – 4 a 5 mm v dřevěné krabičce s posuvným víkem.
Obj.č. 24 253

Upozornění:
Stupňovité upínky, fréza ani obrobek nejsou součástí dodávky.

Poznámka:
Frézku FF 500/BL lze objednat i v CNC verzi (viz. strana 71).

Mirkoposuv pro Frézku FF 500/BL

Vhodné pro velmi jemný posuv frézy otáčením ovládacího kola se stupnicí. 1 dílek = 0,05 mm. Nastavitelné na 0 mm. Snadná montáž.

Obj.č. 24 254

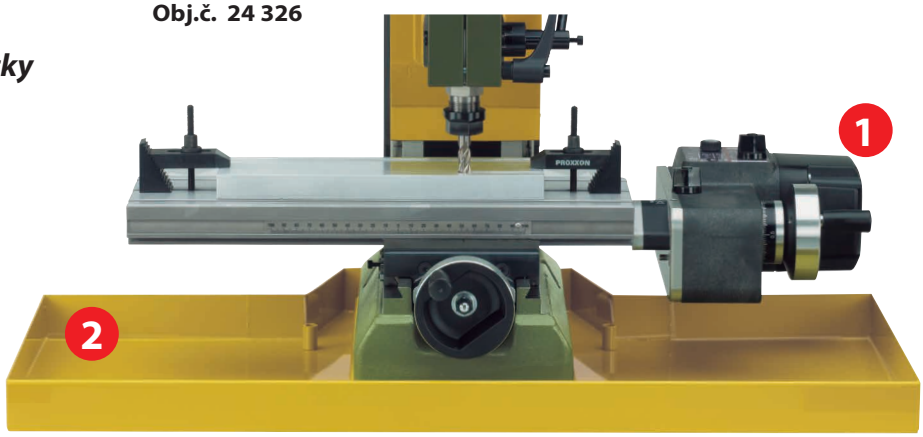
1 *Automatický axiální posuv AV/E*
Pro plynulý posuv. Přepínatelný na ruční ovládání.

Montáž na osu X frézky FF 500/BL. Posuv je zajištěn vyváženým stejnosměrným motorem s elektronickou regulací otáček s dvěma rychlostmi: stupeň č. 1 pro běžné obrábění (20 – 65 mm/min); stupeň č. 2 pro obrábění při vyšší rychlosti (75 – 260 mm/min). Přepnutí na ruční pohon jednoduše pomocí vypínače. Jednoduchá montáž ke křížovému stolu pomocí dvou šroubů.
Technická data:
230 V. 100 W. 50/60 Hz. Rychlost vřetena 10 - 130 ot./min. Rozměry: 120x170x210 mm (V x Š x H). Hmotnost 3,5 kg. Izolace třídy 1.
Obj.č. 24 326

2 *Sběrná vana pro PROXXON frézky*

Vana z 1,5 mm tl. ocelového plechu, práškově nastříkaná. Frézky lze k vaně přišroubovat (přitom ale zůstává vana při používání naprosto nepropustná). Délka 700 x šíře 420 x výška 40 mm. Vyobrazená frézka není součástí dodávky.

Obj.č. 24 322



Digitální pozicionér pro frézku FF 500/BL a ostatní soustruhy a frézky.

Digitální pozicioner DA 3.1

S velkým multifunkčním displejem, třemi odměřovacími lištami včetně senzorů a upevňovacích prvků.

Vhodné zejména při vícenásobném nastavování nulové pozice. Důležité výpočetní funkce:

- Výpočet a zobrazení středové pozice
- Základní početní
- Výpočet pozice vrtání na jakékoli přímkové a kruhové dráze
- Frézování šikmých ploch
- Frézování rádiusů různých ploch

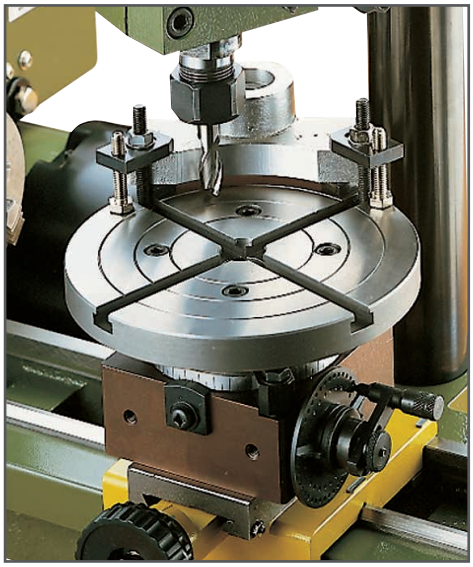
Technické údaje:
Digitální displej 265 x 182 x 48 mm pro 110 – 230 V. 50/60 Hz. Skleněné odměřovací tyče pro osy: vertikální (osa Z) 220 mm, příčná (osa X) 300 mm, a horizontální (osa Y) 100 mm. S 200 cm dlouhými připojovacími, kovem chráněnými kabely.

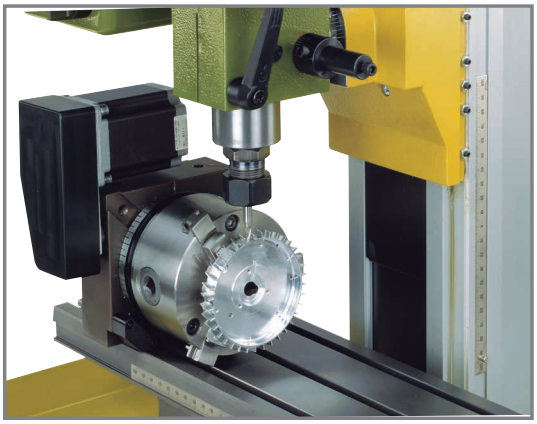
Obj.č. 24 323

Univerzální dělicí zařízení UT 400

Umožňuje rovnoměrné opracování kruhových obrobků.
Na horizontální a vertikální upínání. Šnekový převod na dělení až do 360°. S možností provádět téměř všechna dělení pod 100 pomocí čtyř dělicích kotoučů patřících k zařízení: 27/42, 33/40, 34/39 a 36/38. Na výrobu ozubených kol, převodů, rohatek, vaček atd. Vyobrazená lícní deska (obj. č. 24412) není součástí dodávky. Sklíčidlo se upevní na UT 400 stejně jako na vřeteno soustruhu. Včetně upevňovacích šroubů a kamenů pro T-drážky dle MICROMOT normy (12 x 6 x 5 mm). Baleno v dřevěné krabičce s posuvným víkem.

Obj.č. 24 421





Dělicí zařízení UT 400/CNC

Dělicí zařízení UT 400/CNC je určeno pro dokonalé zpracování 3D! Získáte tím 4. osu při frézování nebo soustružení s CNC přístroji Proxxon (Frézka FF 500/CNC nebo Soustruh PD 400/CNC. Určené pro malou sériovou výrobu, zejména pro výrobu ozubených kol, šroubová vřetena nebo nepravidelné tvary. Všechny polohy úhlů lze ovládat počítačem.
Zařízení lze snadno namontovat v horizontální nebo vertikální poloze dle potřeby. Pohon zajišťuje silný krokový motor (2.0A) přes ozubené řemeny a prakticky bez překážky, nastavitelný šnekový převod. Vysoký přenosový poměr (40:1) poskytuje obrovský točivý moment. Hlavní vřeteno se 14 mm vrtáním a přírubou pro přizpůsobení čelních desek a všech soustružnických sklíčidel ze soustruhu PD 400. Nejmenší přírůstek 0,003°. Dělicí zařízení UT 400/CNC rozpozná referenční polohy pomocí světelné překážky. Vyobrazené sklíčidlo a obrobek není součástí balení. Kontroler CU4 (obj. č. 24900) NENÍ KOMPATIBILNÍ s dělícím zařízením UT 400/CNC.
Obj.č. 24 423

PROXXON MICROMOT System

CNC systémy vyráběné v Německu. Přesnost s vysokou přesností opakování!

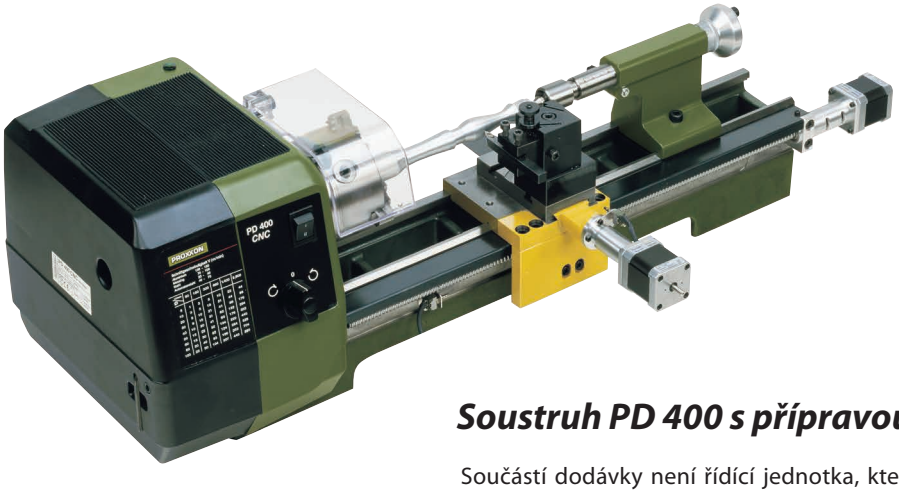
MICRO Frézka FF 500/BL s přípravou pro CNC

Frézka FF 500/BL s přípravou pro CNC je technicky shodná s frézkou FF 500/BL (viz. str. 69), nicméně pohyb jednotlivých os zajišťují výkonné krokové motory. Dvojitě kuličkově uložená hřídel všech tří os. Velká dráha posuvu jednotlivých os, konkrétně „X“ cca 290 mm, „Y“ cca 100 mm a „Z“ cca 200 mm. Frézka je připravena pro připojení na řídící jednotku GVE76 s pasivním chlazením vč. českého SW pomocí 3 standardních konektorů (SUB-D 9POL) nebo lze využít níže uvedený kontroler CU4.

Obj.č. 24 364

Poznámka:
Vyobrazené stupňovité upínky, fréza a obrobek nejsou součástí dodávky.

Upozornění:
Pro soustruh PD 400/CNC a Jemnou frézku FF 500/BL-CNC je k dispozici samostatný podrobný prospekt. Obj.č. 95 158 (německá verze) nebo obj. č. 95 372 (anglická verze). Máte možnost se též informovat na internetových stránkách www. rf-technik.cz.



Soustruh PD 400/CNC

Dodávka včetně řídící jednotky CU4 a odpovídajícího softwaru (požadovaný operační systém Windows®).
Technicky shodné s PD 400, ovládání osy X a Y pomocí výkonných krokových motorů. Dodáváno vč. řídící jednotky a software (kompatibilní s Windows®). Posuv koníku pomocí ovládacího kola.

Obj.č. 24 500

Soustruh PD 400 s přípravou pro CNC

Novinka

Součástí dodávky není řídící jednotka, kterou lze objednat samostatně u oficiálních prodejců Proxxon v ČR. Kontroler speciálně vyvinutý pro tento CNC soustruh je vybaven českým programem s českou tech. podporou.
Obj.č. 24 504

Řídící jednotka CU 4 pro CNC frézky.

Novinka

Kontroler pro obsluhu CNC soustruhů a frézek až se čtyřmi osami je kompatibilní s frézkou MF 70/CNC a FF500/BL-CNC.
Součástí dodávky řídící jednotky CU4 není CNC software. Jako alternativu lez použít např. MACH3/4, Estlcam nebo jiné CNC programy. Čtyři výkonné mikrokrokové měniče (SUB-D 9-pólové) vždy poskytují dostatek energie pro jakékoli obráběcí procesy. Spínací relé pro zásuvku 230V pro napájení až do 2500W. Pouzdro kontroleru je vyrobené z 1,2 mm ocelového plátu. Jako alternativu k tomuto produktu je možné nabídnout kontroler české výroby vč. SW, požadujte u oficiálních dealerů PROXXON v ČR.

Technické údaje:
230V. 50/60 Hz. Rozměry 33 x 30 x 10cm. Hmotnost cca 4,5 kg. Izolované do třídy 1.

Obj.č. 24 900

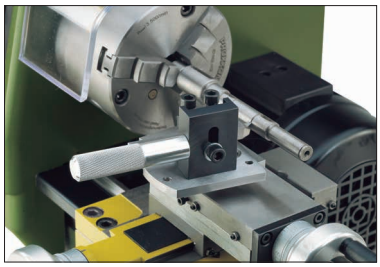
Kvalitní nástroje a široké příslušenství pro soustruhy FD 150/E, PD 230

Příslušenství je většinou balené v dřevěné krabičce, aby bylo vždy přehledně uložené!

Natáčecí nožová hlava pro FD 150/E, PD 230/E, PD 250/E a PD 400

Na opracování oblých tvarů (konvexní, konkávní). Upevňuje se na příčné saně místo držáku nožů. Umožňuje soustružení rádiusu nebo částí kulovitých tvarů s poloměrem max. 32 mm. Výškově nastavitelný držák nože 30 – 45 mm. Rozměry základní desky: 67 x 50 mm, výška 55 mm. Dodáváno vč. soustružnického nože 8 x 8 x 80 mm. Baleno v dřevěné krabičce.

Obj.č. 24 062



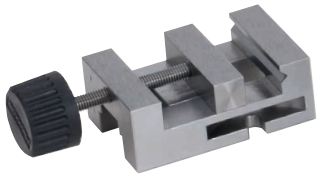
Držák přístrojů pro broušení dokulata

S objímkou Ø 20 mm pro přístroje MICROMOT. Dřík držáku (8 x 10 mm) vložte do držáku soustruž. nožů a do objímky upněte přístroj MICROMOT, jehož pohyb pak ovládáte na suportu. Délka 65 mm.
Obj.č. 24 098

Přesné strojní svěráky PM 40 a PM 60

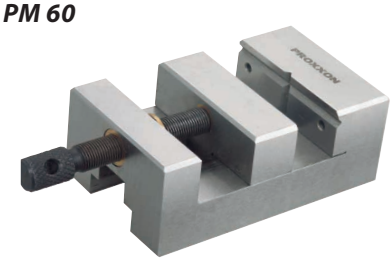
Kompletně frézované z oceli pro maximální přesnost. Upnutí horizontálně nebo vertikálně. Vč. upevňovacích šroubů do T-drážky normy MICROMOT. Baleno v dřevěné krabičce.

PM 40



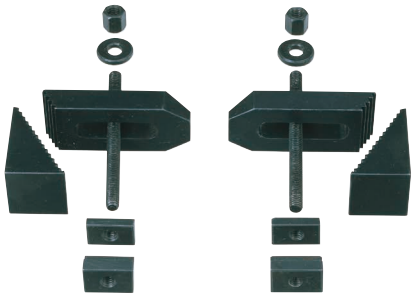
Šíře čelistí 46 mm. Rozsah 34 mm. Celková délka 70 mm.
Obj.č. 24 260

PM 60



Šíře čelistí 60 mm. Rozsah 42 mm. Celková délka 100 mm.
Obj.č. 24 255

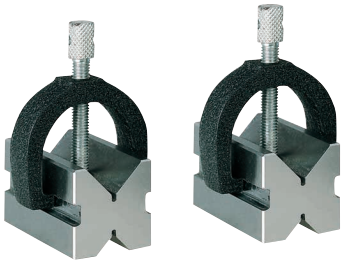
Stupňovité upínky z oceli



Po dvou kusech stupňovitých podložek a upínek. S odpovídajícími upevňovacími šrouby a kameny pro T-drážky dle MICROMOT normy (12 x 6 x 5 mm). Baleno v dřevěné krabičce s posuvným víkem.

Určeno pro obrobky šíře max. 20 mm.
Obj.č. 24 256
Určeno pro obrobky šíře max. 35 mm.
Obj.č. 24 257

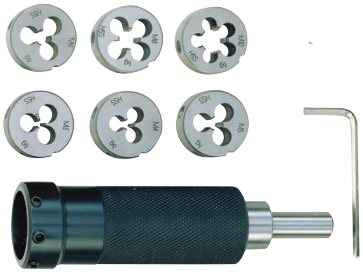
Prismatické upínky



Na upnutí oblých, pravoúhlých, čtvercových nebo nerovnoměrně tvarovaných obrobků při opracování, měření, atd. Různá hloubka zářezů s úhlem 90°. Velikost 50 x 30 x 30mm. Silnější upínací rameno se šroubem k připevnění obrobku.

Obj.č. 24 262 2 kusy

Sada závitníků pro vnější závity



Velikosti M 3 – 4 - 5 - 6 - 8 a 10.
Dřík držáku má Ø 10 mm k upnutí do sklíčidla soustruhu. Při řezání závitů je držák naváděn rukou. Baleno v dřevěné krabičce s posuvným víkem.
Obj.č. 24 082

Sada párových podložek - 14 ks

Využití při vrtání, frézování a soustružení. Vyrobené z vysoce legované oceli, kalené na 58 – 62 HRC a párově broušené s přesností 0,002 mm. Po dvou kusech vel.: 8 x 10, 8 x 15, 8 x 20, 8 x 25, 8 x 30, 8 x 35, 8 x 40 mm. Délka všech podložek je 100 mm. Baleno v dřevěné krabičce.

Obj.č. 24 266

Sada 4 ks HSS fréz (2 – 5 mm)

Vyrobeno z HSS-Co5. Dvoubřité, podle DIN 327. Stopka vždy Ø 6 mm. Velikost: 2 – 3 – 4 a 5 mm. Baleno v dřevěné krabičce.

Obj.č. 24 610

Sada 4 ks HSS fréz (6 - 10 mm)

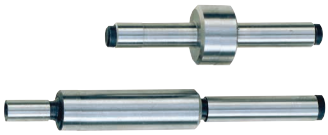
Vyrobeno z HSS-Co5. Čtyřbřité, podle DIN 844. Stopka Ø 6 a 10 mm. Velikost: 6 – 7 – 8 a 10 mm. Baleno v dřevěné krabičce.
Obj.č. 24 620

Středící HSS vrtáky 3 ks

Z HSS-oceli. DIN 333 (tvar A). 60°. Velikosti: 2 – 2,5 – 3,15 mm.

Obj.č. 24 630

Mechanické snímače hran 2 ks



K vyrovnání vztažné plochy obrobku nebo hran. Všechny díly jsou kalené a broušené, s hladkou a válcovou upínací stopkou. Upevnění zarážky a snímání hlavy jsou spojené pružinou. Velikost 6 x 6 x 50 mm a 6 x 5 x 75 mm pro hlubší otvory.
Obj.č. 24 434

Držáky upichovacích nožů:

Vhodné pro soustruh PD 400 a PD 250/E. Upne se do rychloupínacího držáku na místo držáku soustruž. nože. Vč. upichovacího HSS nože s kobaltem vel. 12 x 3 x 85 mm.

Držák upichovacího nože pro PD 400
Obj.č. 24 417

Držák upichovacího nože pro PD 250/E
Obj.č. 24 217

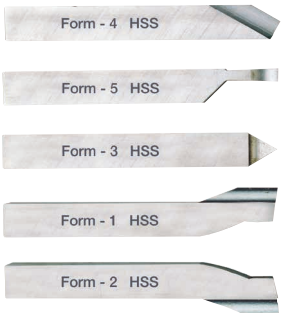
Náhradní upichovací nůž

Popis viz výše.
Obj.č. 24 554

Soustružnické nabroušené HSS kobalt nože

Sada 5 ks soustružnických nožů

Uběrací, upichovací, hladící, stranový pravý a levý nůž. Baleno v dřevěné krabičce.

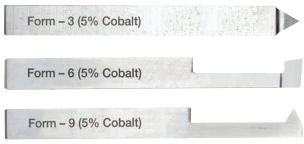


8 x 8 x 80 mm (pro PD 230/E a PD 250/E)
Obj.č. 24 530

10 x 10 x 80 mm (pro PD 400)
Obj.č. 24 550

Sada 3 ks závitových nožů

1x nůž na vnější závity, 1x nůž na vnitřní závity (oba metrické 60°) a 1x vyvrtávací nůž. Baleno v dřevěné krabičce.



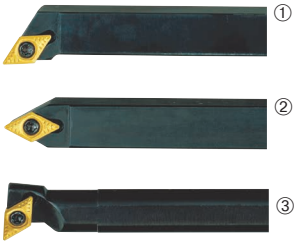
8 x 8 x 80 mm (pro PD 230/E a PD 250/E)
Obj.č. 24 540

10 x 10 x 80 mm (pro PD 400)
Obj.č. 24 552

Sada soustružnických nožů pro vnitřní závity a zápichy, 6 dílů

Závitový nůž metrický 60° a whitworth 55°. Po jednom kuse zápichový nůž ve velikostech: 1,3 – 2,65 a 4 mm. Dřík 6 mm. Celková délka 95 mm. Nože se vkládají do přiloženého držáku, který je následně upnut do držáku soustružnických nožů na soustruhu PD 230/E, PD 250/E nebo PD 400. Baleno v dřevěné krabičce s posuvným víkem.
Obj.č. 24 520

Soustružnické nože s výměnnými břity pro PD 230/E, PD 250/E a PD 400



3 nože (90 mm dlouhé):
① hrubování a zarovnávání
② drážkování, podélné soustružení
① soustružení v otvorech od 12 mm
Tvrdokovové destičky 55° (povlakované). Včetně třech rezervních destiček, upínacího šroubu a klíče TX 8.

8 x 8 mm (pro PD 230/E a PD 250/E)
Obj.č. 24 555

10 x 10 mm (pro PD 400)
Obj.č. 24 556

Tvrdokovové výměnné břity

Použití pro výše popisované soustružnické nože.

Obj.č. 24 557 sada 10 kusů

Levý vyhnutý soustružnický nůž s výměnnými břity v sadě pro PD 250/E a PD 400

Sada obsahuje levý vyhnutý nůž v úhlu 45°, 2 ks tvrdokov. výměnné břity (karbid wolfram) válcového tvaru s Ø 6 mm, 2 ks šroubů a klíč TX 8. S noži dosáhnete mimořádně hladkého povrchu. Vhodné pro řezání kulatých drážek a zahlazování povrchu.

8 x 8 x 60 mm (pro PD 250/E)
Obj.č. 24 560
10 x 10 x 70 mm (pro PD 400)
Obj.č. 24 562

Tvrdokovové výměnné břity s Ø 6 mm

Určeno pro výše popsané nože.
Obj.č. 24 564 10 kusů

Vrtací a frézovací stojan BFB 2000, křížový stůl KT 150 a frézovací motor BFW 40/E tvoří kompletní obráběcí centrum!

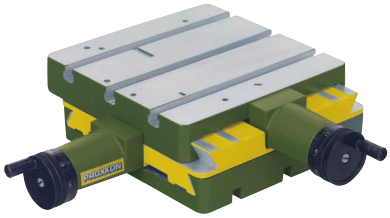
Frézovací motor BFW 40/E. Regulace otáček 900– 6.000/min.

Trojnásobně kuličkově uložená hřídel (bez převodu) zaručuje velice klidný chod bez vibrací s vysokou přesností vystředěného běhu.
Převodová skříň motoru z tlakově litého hliníku s objímkou Ø 43 mm. Soustředná přesnost je zajištěna díky uložení hřídele ve třech kuličkových ložiscích za sebou. Konstantní otáčky a vysoký kroutící moment i při nízkých otáčkách. Nouzový vypínač. Vč. 6 ks tříčelisťových ocelových kleštin vel. 2,35 – 3 – 3,2 – 4 – 5 a 6 mm a utahovací klíče. Přehledná tabulka otáček pro jednotlivé materiály.
Technická data:
Max. příkon 250 W. Řídící jednotka na připojení 230V, výstupní napětí 40 V. Regulace otáček 900 – 6.000 ot./min. Hmotnost 4,2 kg.

Obj.č. 20 165

Křížový stůl KT 150. Hliníkový tlakový odlitek.

Precizně frézovaná rybinová vedení.
Na drážkování, frézování automatových ocelí, neželezných kovů, plastů a dřeva. Každá osa se může zajistit. Vůle vedení lze dolaďovat. Nastavování dvěma ovládacími koly s nastavitelnou nulovou pozicí. 1 otočení = 2 mm posuv, 1 dílek = 0,05 mm posuv. Rovinně frézovaná pracovní plocha. Tři průchozí T-drážky dle MICROMOT normy (12 x 6 x 5 mm). Ke stolu patří také doraz s objímkou (také pro 45°), upevňovací šrouby a svěrka. Pracovní plocha 200 x 200 mm. Zdvih maximálně 150 x 150 mm. Stavební výška 75 mm. Hmotnost 4,9 kg. Vyobrazené upínky na křížovém stole nejsou součástí dodávky.

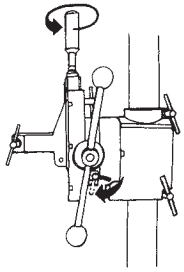


Obj.č. 20 150

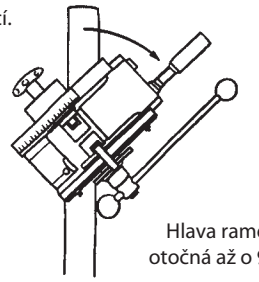
Vrtací stojan
viz str. 75.

Jednotlivé části jsou vyrobeny z pevného hliníkového tlakového odlitku. Frézované rybinové vedení.

Vrtací a frézovací stojan BFB 2000. Pro vrtačky se 43 mm upnutím.

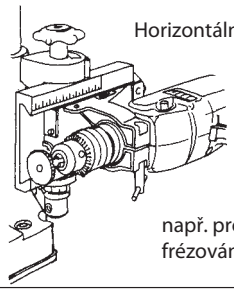


Přepnutím malé páčky možnost použití mikroposuvu.



Se stupnicí.

Hlava ramene otočná až o 90°.



Horizontální nastavení

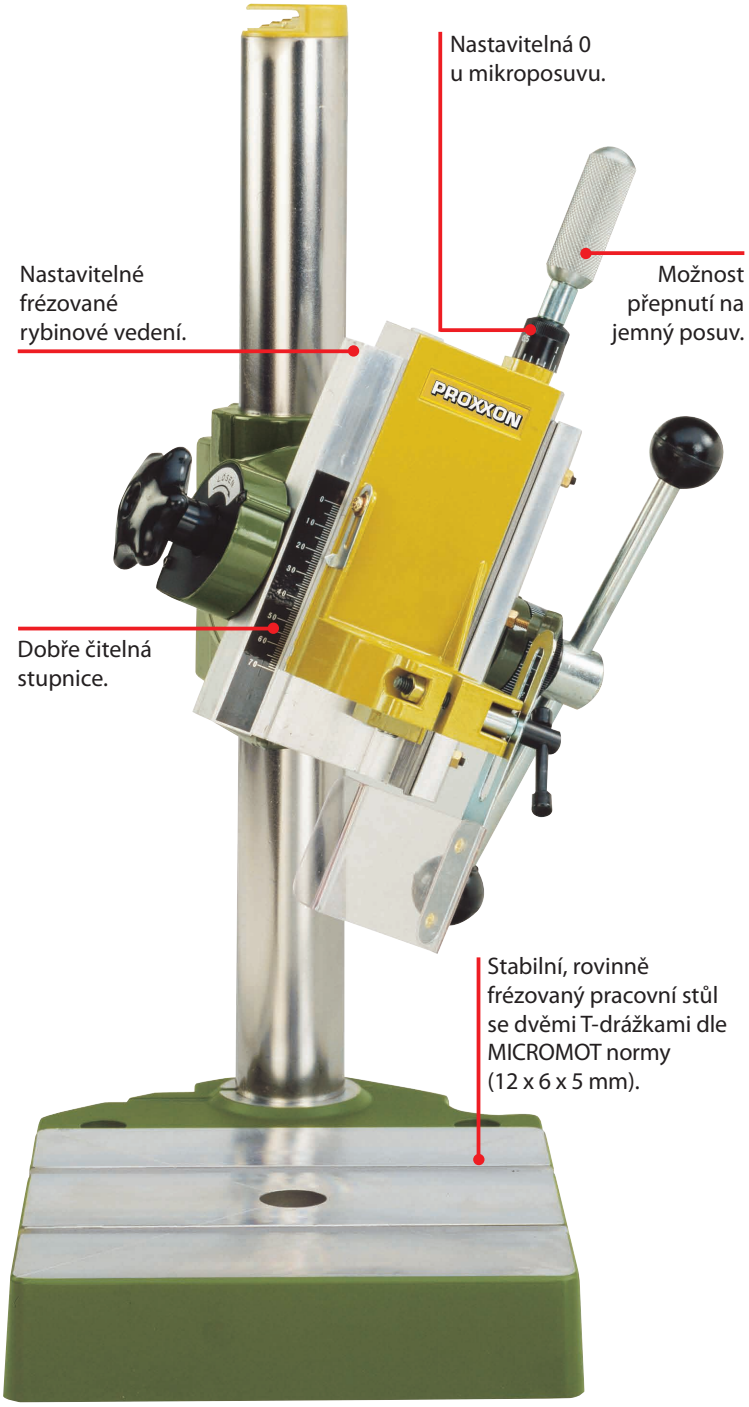
např. pro frézování drážek.

Díky otočné hlavě až o 90° lze využít stojan pro různé činnosti: Šikmé vrtání, mnohostranné frézování bez speciálních fréz, frézování šikmých podélných otvorů. Možnost přepnutí na jemný posuv pro dolaďování při horním frézování. S hloubkovým dorazem se stupnicí. Lehký hřebenový posuv frézovací hlavy (pro vrtání).

Technická data:
Délka sloupu 500 mm, Ø 45 mm. Vyložení 140 mm, zdvih 65 mm. Masivní základní deska stolu 200 x 200 mm s T-drážkami dle MICROMOT normy (12 x 6 x 5 mm). Upnutí vrtačky s objímkou 43 mm. Hmotnost cca 6,5 kg.

Obj.č. 20 000

Poznámka:
Pracovní stůl stojanu je vyrobený z tlakového hliníkového odlitku, který je vysoce pevný, odolný a nerezavějící materiál. Samotné uložení a vedení je vyrobeno na moderních CNC strojích s maximální přesností.



Nastavitelná 0 u mikroposuvu.

Nastavitelné frézované rybinové vedení.

Možnost přepnutí na jemný posuv.

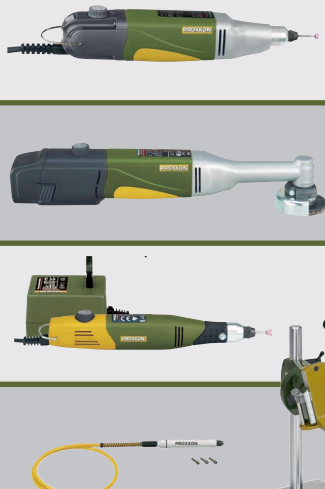
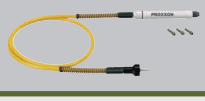
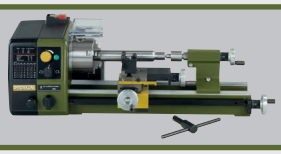
Dobře čitelná stupnice.

Stabilní, rovinně frézovaný pracovní stůl se dvěmi T-drážkami dle MICROMOT normy (12 x 6 x 5 mm).

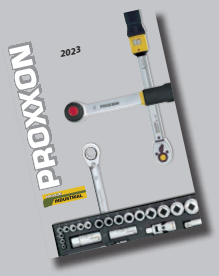
Poznámka:
Litinový svěrák PRIMUS 75 a PRIMUS 100 nejdete na str. 54/55.

PROXXON MICROMOT System

Kvalitu, kterou cítíte a vidíte.
Pro ty, kteří mají blízko k technice.

		Strana
	*Ruční elektrické přístroje 230 V*	*3 – 15*
	Ruční AKU přístroje	*16 – 19*
	Ruční přístroje 12 V a síťové zdroje	*20 – 25*
	*Příslušenství k ručnímu nářadí (stojany, ohebné hřídele, atp.)*	*15* *26 – 29*
	Nástroje průmyslové a dentální kvality (rotační)	*30 – 35*
	Ostatní přístroje pro jemnou práci	*36 – 37*
	Stolní nářadí na kusovou a malosériovou výrobu	*38 – 55* *57*
	*Příslušenství pro soustruhy a frézky*	*56 – 73*
	Příslušenství k ručnímu nářadí 43 mm	*74 - 75*

RF Technik, spol. s .r.o.
Mstětice 16
250 91 Zeleneč-Mstětice
Tel .: 274 77 20 25, 274 77 06 87 • Mobil: 721 821 296
www.rf-technik.cz • rf-technik@rf-technik.cz



K dispozici je také katalog ručního nářadí PROXXON INDUSTRIAL. Vyžádejte si jej zdarma u svého prodejce.

Vzhledem k neustálému vývoji našich produktů si vyhrazujeme právo na technické změny. Tiskové chyby vyhrazeny.

© by PROXXON S.A. Gesamtherstellung: © steinicke, wittlich