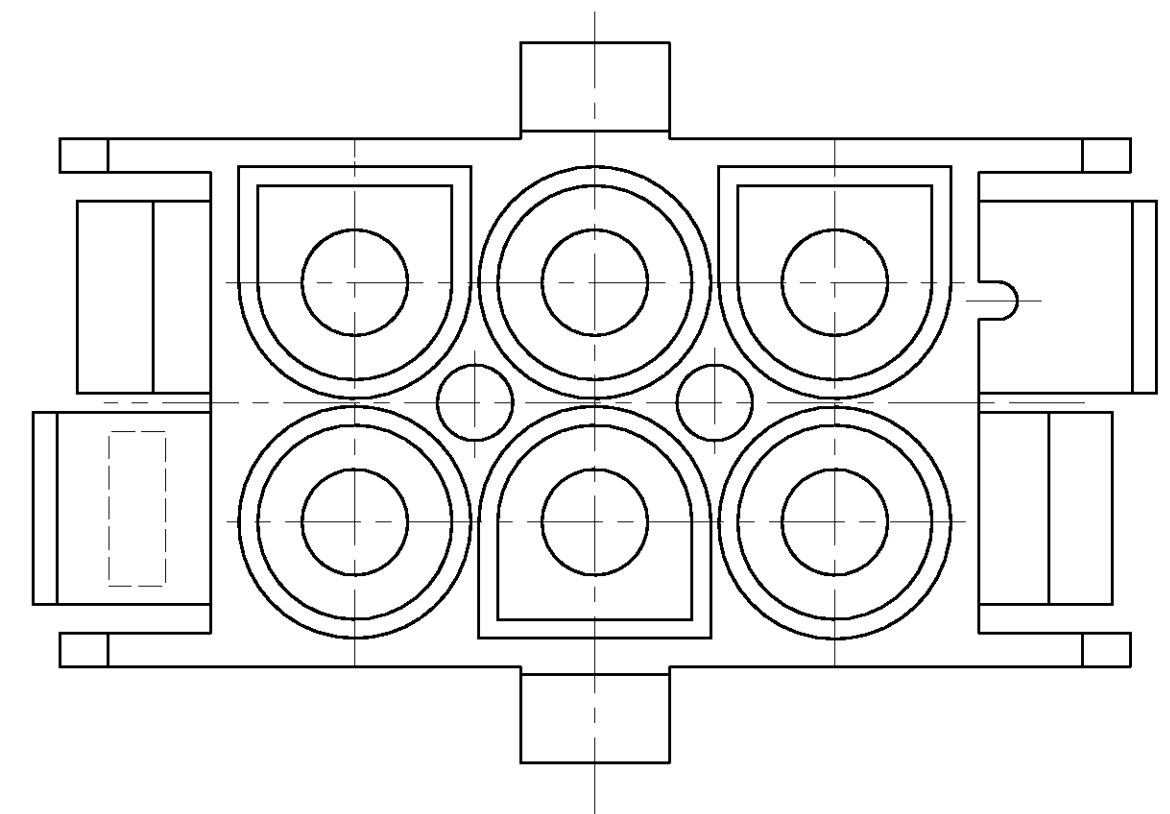
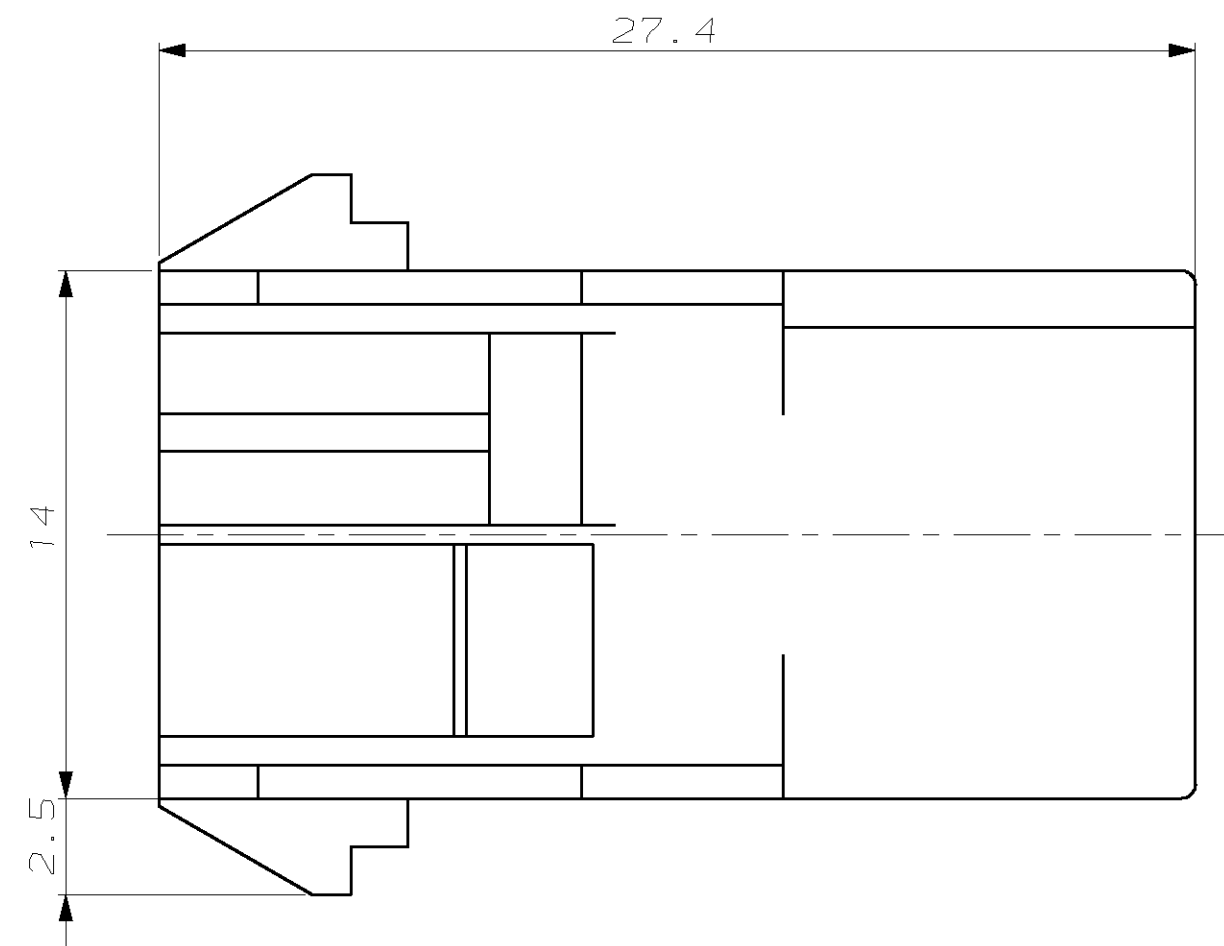
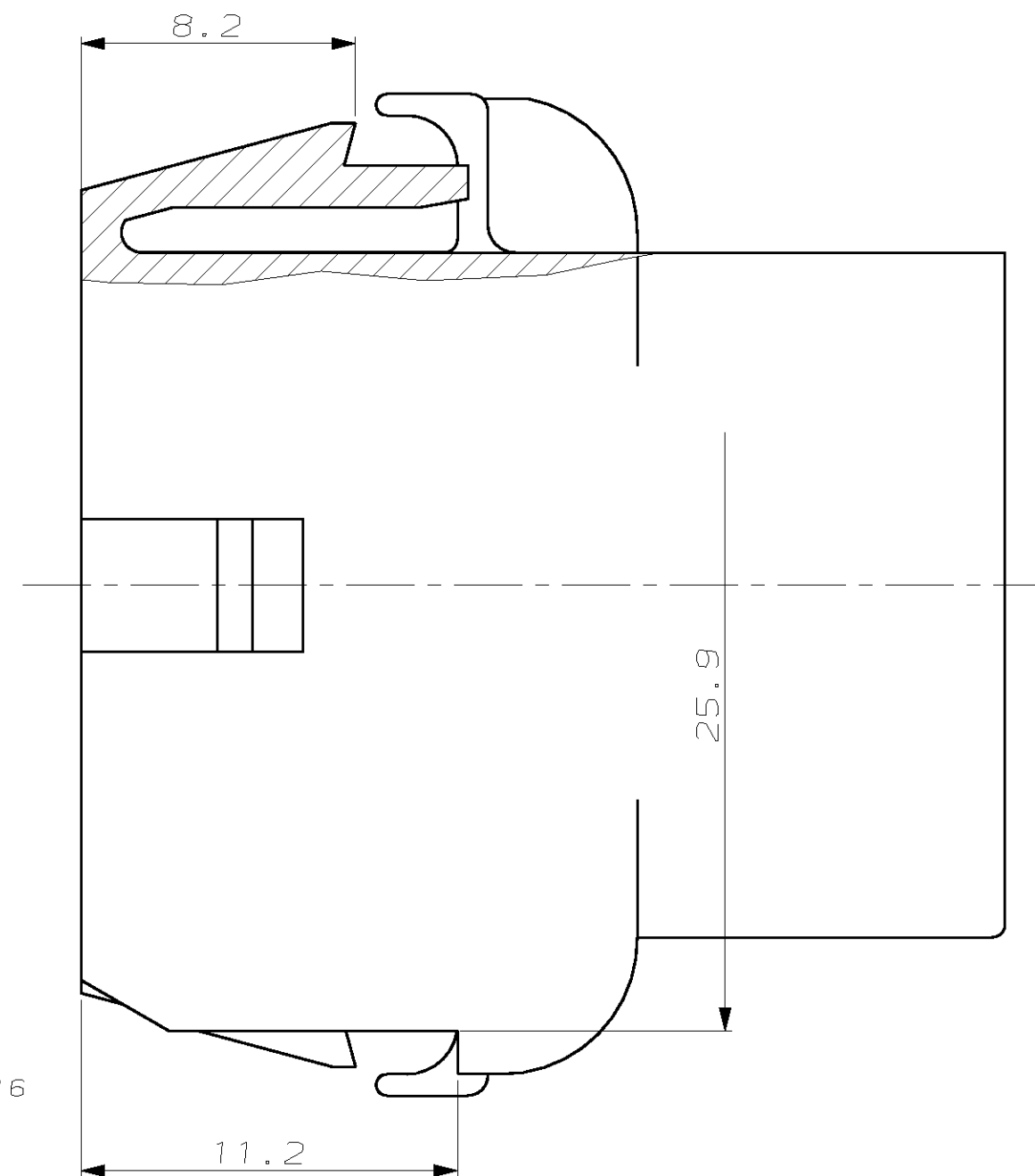
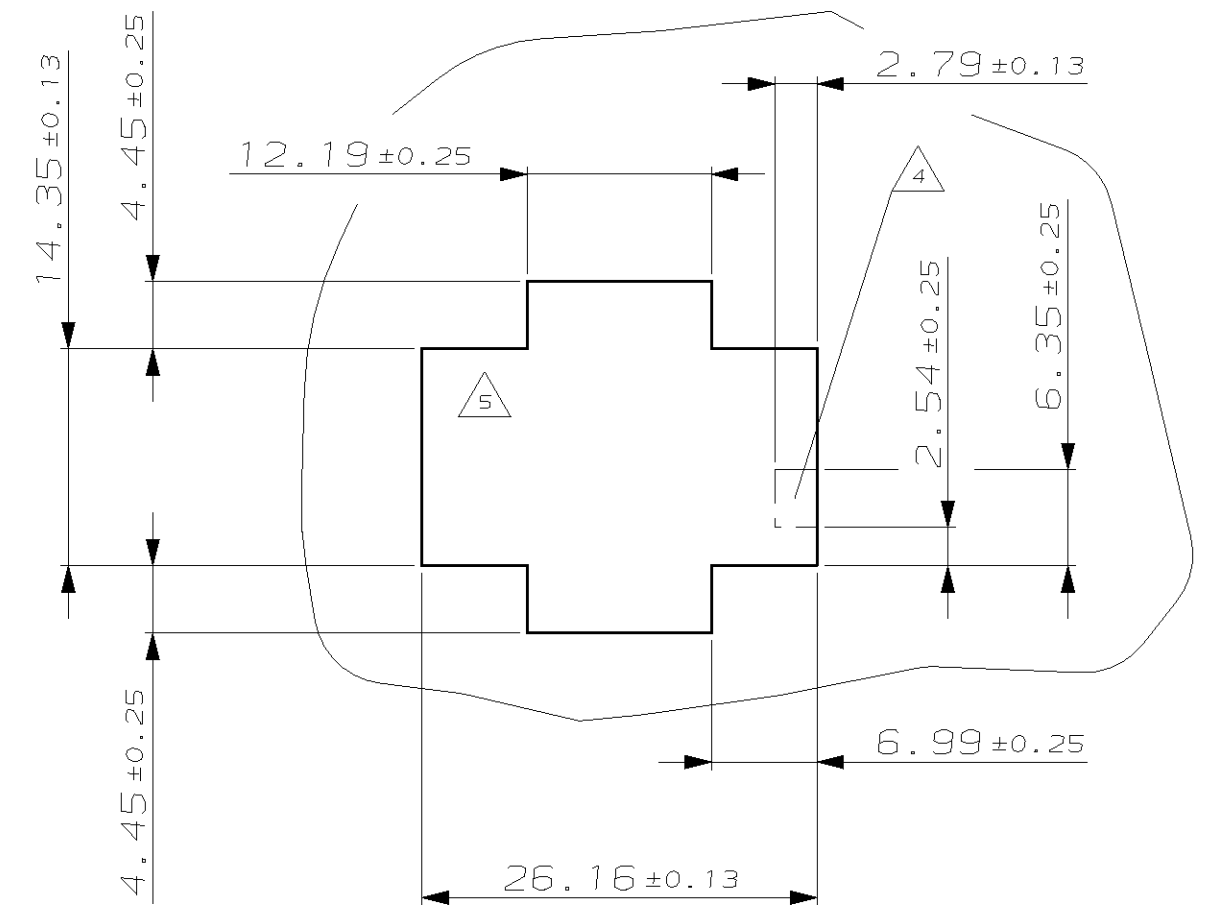


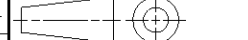


- 1 Geeignet für UMNL Stift- und Buchsenkontakte
BEEN SUITABLE FOR UMNL PIN- AND SOCKET CONTACTS
- 2 Empfohlene Blechstärke 0.75 - 2.3 mm
RECOMMEND SHEET METAL THICKNESS 0.75 - 2.3 mm
- 3 Gehäuse muß in Stanzrichtung eingeführt werden
HOUSING MUST BE INTRODUCED TO PUNCHING DIRECTION
- 4 Für verschlüsseltes Einsetzen der Gehäuse
FOR CODED USING OF THE HOUSING
- 5 Position von Kammer 1 bei Verschlüsselter Einsetzen
POSITION OF CAVITY 1 FOR CODED USING
- 6 Neues Material (Phosphor und Halogen frei)
NEW MATERIAL (PHOSPHORUS AND HALOGENEOUS FREE)
- 7 Hersteller-Logo und Ländercode nach AMP-SPEZ. 115-18016
BRANDNAME AND MANUFACTURING LOCATION CODE ACCORDING AMP-SPEC. 115-18016



Montageausschnitt / PANEL CUT OUT
Bestückungsseite / LOADING SIDE
M 2:1 / SCALE 2:1



THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT FOR AMP INCORPORATED. IT IS SUBJECT TO CHANGE AND THE CONTROLLING ENGINEERING ORGANIZATION SHOULD BE CONTACTED FOR THE LATEST REVISION. DIESSES ZEICHNUNGSDOKUMENT WIRD DURCH AMP INCORPORATED KONTROLLIERT. ÄNDERUNGEN, DIE DEN TECHNISCHEN FORTSCHRITT DIESER, SIND VORZUBEHALTEN. DEN JEWELTS LETZTGELEGTEN ÄNDERUNGSSTAND ERFAHREN SIE AUF ANFRAGE.		DWN 11-MAR-03 Abraham, G. CHK 12-MAR-03 Kampmann, H.		AMP tyco Electronics AMP GmbH D - 64625 Bensheim	
DIMENSIONS: DIMENSIONEN: mm		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: ALLGEMEINTOLERANZEN h- ISO 8015 p- ISO 2768 - mH E n- DIN 16901 - 140-		- NAME 6-pol. UMNL Aufnahmegehäuse UMNL 6-WAY CAP HOUSING	
		R 0.2 ± C 0.2 ± P 0.2 ± A 0.2 ± ANGLES/WINKEL ±		PRODUCT SPEC PRODUKTSPEZ. 108-1031 APPLICATION SPEC VERARBEITUNGSSPEZ. 114-18011	
MATERIAL		FINISH/OBERFLÄCHE/FARBE		SIZE CASE CODE A2 00779	
-		-		DRAWING NO ZEICHNUNGS-NR. C- 926682	
WEIGHT GEWICHT -		RESTRICTED TO NUR FUER -		MASSSTAB 5:1 BLATT 1 OF VON 1 REV C2	
CUSTOMER DRAWING / KUNDENZEICHNUNG					