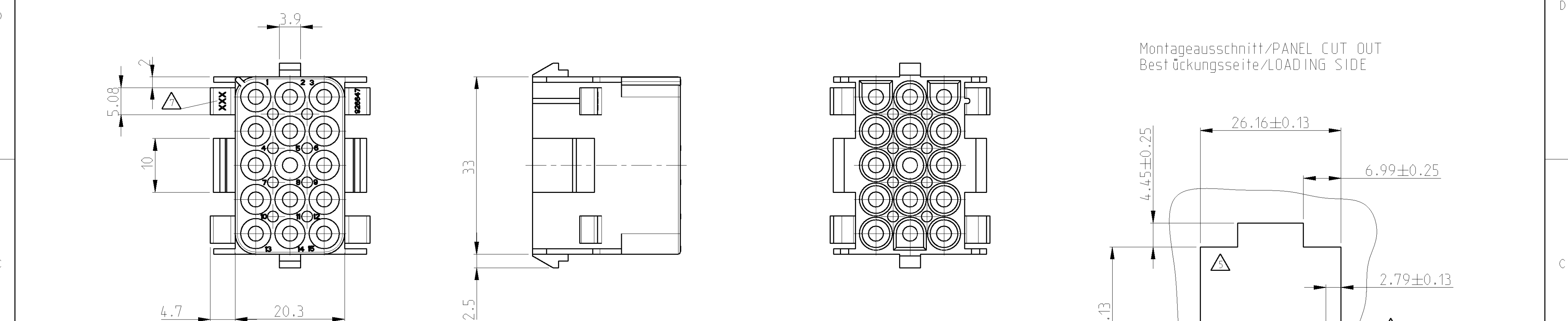


P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD

	D1	NEW CAD-DRAWING CREATED	12MAY2003	Abr	H.K.
	D2	PN 926647-5, -6 AND -7 OBSOLETE	14APR2004	Abr	H.K.
	D3	PN 926647-8 ADDED	26OCT2007	W.H.	W.H.
	D4	Materialanpassung 926 647-4	02NOV2007	W.H.	W.H.



Bemerkungen
NOTES

1 Geeignet für UMNL Stift- und Buchsenkontakte
BEEN SUITABLE FOR UMNL PIN- AND SOCKET CONTACTS

2 Empfohlene Blechstärke 0.75 - 2.3 mm
RECOMMEND SHEET METAL THICKNESS 0.75 - 2.3 mm

3 Gehäuse muß in Stanzrichtung eingeführt werden
HOUSING MUST BE INTRODUCED TO PUNCHING DIRECTION

4 Für verschlüsseltes Einsetzen der Gehäuse
FOR CODED USING OF THE HOUSINGS

5 Position von Kammer 1 bei verschlüsseltem Einsetzen
POSITION OF CAVITY 1 FOR CODED USING

6 Neues Material (Phosphor und Halogen frei)
NEW MATERIAL (PHOSPHORUS AND HALOGENEUS FREE)

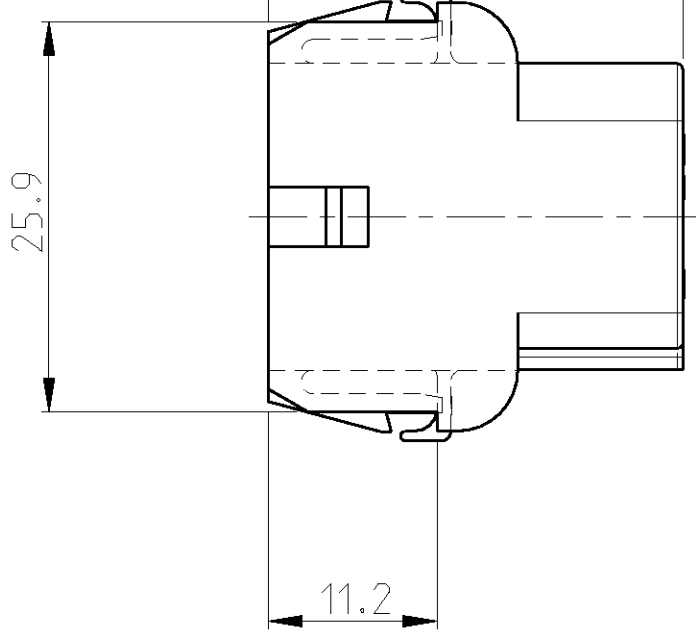
7 Hersteller-Logo und Ländercode
nach AMP-Spez. 115-18016
BRANDNAME AND MANUFACTURING LOCATION CODE
ACCORDING SPEC. 115-18016

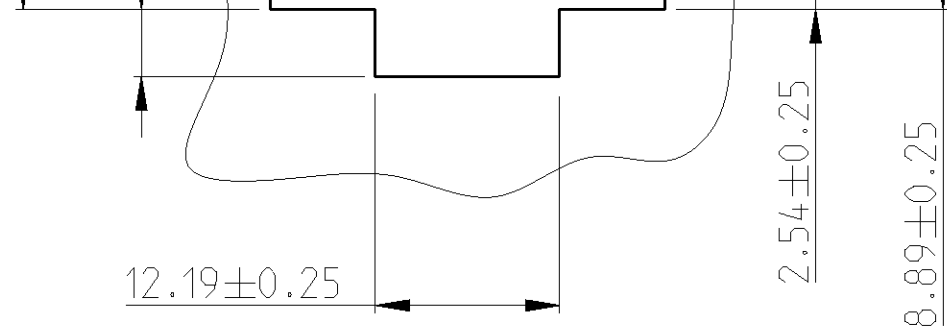
8 Nur für italienische Produktion
ITALIAN PRODUCTION ONLY

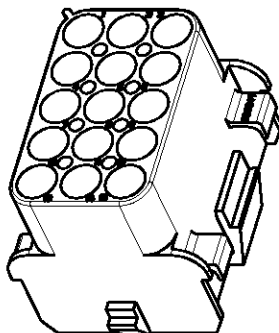
9 Glühdrahtprüfung 750 ° /ohne Flamme) nach IEC 60335-1 Ausgabe 06/2001
GWT 750 ° (WITHOUT FLAME) ACC. 60335-1 EDITION 06/2001

10 Schüttgut in Beutel und Versandkarton PN 973 057-2
BULK PACKAGING IN PLASTIC BAG AND CORRUGATED SHIPPING BOX PN 973 057-2

	Bemerkungen NOTES				
1	Geeignet für UMNL Stift- und Buchsenkontakte BEEN SUITABLE FOR UMNL PIN- AND SOCKET CONTACTS				
2	Empfohlene Blechstärke 0.75 - 2.3 mm RECOMMEND SHEET METAL THICKNESS 0.75 - 2.3 mm				
3	Gehäuse muß in Stanzrichtung eingeführt werden HOUSING MUST BE INTRODUCED TO PUNCHING DIRECTION				
4	Für verschlüsseltes Einsetzen der Gehäuse FOR CODED USING OF THE HOUSINGS				
5	Position von Kammer 1 bei verschlüsseltem Einsetzen POSITION OF CAVITY 1 FOR CODED USING				
6	Neues Material (Phosphor und Halogen frei) NEW MATERIAL (PHOSPHORUS AND HALOGENEOUS FREE)				
7	Hersteller-Logo und Ländercode nach AMP-Spez. 115-18016 BRANDNAME AND MANUFACTURING LOCATION CODE ACCORDING SPEC. 115-18016				
8	Nur für italienische Produktion ITALIAN PRODUCTION ONLY				
9	Gl ühdrahtprüfung 750 ° /ohne Flamme) nach IEC 60335-1 Ausgabe 06/2001 GWT 750 ° (WITHOUT FLAME) ACC. 60335-1 EDITION 06/2001				
10	Schüttgut in Beutel und Versandkarton PN 973 057-2 BULK PACKAGING IN PLASTIC BAG AND CORRUGATED SHIPPING BOX PN 973 057-2				







THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT FOR TYCO ELECTRONICS CORPORATION
IT IS SUBJECT TO CHANGE AND THE CONTROLLING ENGINEERING ORGANIZATION
SHOULD BE CONTACTED FOR THE LATEST REVISION.

DWN
Abraham.G. 12MAY03

CHK
Kampmann.H. 13MAY03

APVD
Bleicher.M. 14APR2004

PRODUCT SPEC
108-1031

APPLICATION SPEC
114-18011

WEIGHT
11.5 g

CUSTOMER DRAWING

tyco Electronics AMP GmbH
D - 64625 Bensheim

NAME
15-pol. UMNL Aufnahmegehäuse
UMNL 15-WAY CAP HOUSING
-

SIZE
A2

CAGE CODE
00779

DRAWING NO
926647

RESTRICTED TO
-

SCALE
2:1

SHEET
1

OF
1

REV
D4