PROXXON

Utensili con carattere !



PROXXON
MICROMOT
System

1/2025

PROXXON

The fine tool company!

PROXXON MICROMOT System

Da oltre 40 anni la PROXXON produce utensili per il sistema MICROMOT. Pregiati micro-utensili di precisione. Qualità da vedere e avvertire. Per persone con uno spiccato senso per la tecnica.

1. *Produzione di serie di tutti gli elettroutensili non stazionari a Wecker (Lussemburgo).*
2. *20 stazioni di lavorazione CNC (nella foto una DMG MORI Typ NLX 2500) nonché produzione e assemblaggio finale di torni e fresatrici nella fabbrica di Klausen (Germania).*
3. *Centro logistico spedizioni nel Industriepark Region Trier. Da qui i nostri clienti in più di 80 paesi vengono seguiti e riforniti.*









PROXXON MICROMOT System

Multifunzionale per lavori raffinati. Preciso e silenzioso. Con mandrino autoserrante. Made in EU.

Trapano fresatore FBS 240/E Robusto e silenzioso.



230 VOLT

DM/062524 Design Patent All rights by PROXXON

Per forare, fresare, smerigliare, lucidare, troncare e incidere.
L'elettronica ad onda piena permette di regolare in continuo il numero di giri da 5.000 a 22.000/min. Coppia quasi uniforme anche a regimi bassi. Questo è importante sopratutto per fresare, spazzolare, e lucidare. L'asse è montato su cuscinetto a sfere. (facilmente bloccabile mediante apposito pulsante per il cambio utensili).
Il collo da 20 mm ne consente l'utilizzo nei supporti a colonna e orizzontali MICROMOT.
Altissima qualità del motore speciale a corrente continua. Tenace, silenzioso e longevo. Stabile cassa in POLYAMID rinforzato in fibra di vetro con componente morbido nell'impugnatura. Corredato di 43 utensili di qualità in una pratica valigetta di plastica.

Dati tecnici:
5.000 – 22.000 giri/minuto. Assorbimento massimo 100 W. Tensione 230 V. Lunghezza 200 mm. Peso 450 gr. Isolamento di sicurezza classe 2. Con mandrino autoserrante per codoli da 0,3 a 3,2 mm.

No 28 472

Nota bene:
il FBS 240/E può montare anche le pinze di serraggio in acciaio (vedi pag. 30).

Stabile cassa motore in POLYAMID rinforzato in fibra di vetro con componente morbido nella zona dell'impugnatura.



Nota bene:
lo snellissimo MICROMOT 230/E con un diametro di soli 37 mm e soltanto 270 g di peso lo trovate a pagina 14.

Design Patent 000601240 All rights by PROXXON



Corredato di 43 utensili rotativi di alta qualità il tutto confezionato in una pratica valigetta di plastica.



Per gli utensili così contrassegnati sul sito web www.proxxon.com potete trovare un video applicativo. Dategli un'occhiata!

PROXXON MICROMOT System

Utensili elettrici di precisione con testata in pressofusione di alluminio. Made in EU.

Trapano fresatore industriale IBS/E

- ***Per forare, fresare, smerigliare, lucidare, pulimentare, troncare, incidere e marcare***
- ***Per meccanica di precisione, modellisti, orafi, ottici, artisti e tecnici elettronici.***

Nota bene:
Nelle pagine 16 – 19 trovate i nostri utensili a batteria. Al bancone di lavoro continuiamo a consigliare i nostri utensili con alimentazione a 220 Volt. Sono più leggeri, maneggevoli (più corti) e non hanno limiti di tempo nel loro impiego.

Albero in acciaio rettificato montato su cuscinetti gemellari. Pulsante di bloccaggio per il cambio degli utensili.

Silenzioso e potente motore da 100 W. Regolazione ad onda piena del numero di giri da 5.000 a 22.000/min.



230 VOLT

DM/050369 Design Patent All rights by PROXXON

Snella testata in pressofusione di alluminio. Alesature dei cuscinetti precise. Maggiore stabilità sotto sforzo estremo.

Sicurezza senza compromessi: isolamento secondo classe 2.



Con 34 utensili di qualità industriale. Tutti i codoli da 2,35 mm. In dotazione sei pinze in acciaio da 1 a 3,2 mm (vedi pag. 30).

Elevata concentricità (max 3/100 mm). Gli utensili non vibrano e non rimbalzano.

Un'utensile ad alta velocità con speciale motore bilanciato a corrente continua. Regolazione elettronica continua (ad onda piena). Albero di precisione in acciaio rettificato montato su cuscinetto a sfere. In dotazione sei pinze in acciaio temperato a tre sezionature (1 – 1,5 – 2 – 2,4 – 3 e 3,2 mm e relativa ghiera di serraggio). Stabile cassa ingranaggi in pressofusione di alluminio con collare da 20 mm-sistema MICROMOT per l'impiego in supporti a colonna e orizzontali. Cassa motore in POLYAMID rinforzato in fibra di vetro. In valigetta in materia plastica con 34 utensili.



Dati tecnici:
230 V. 5.000 – 22.000 giri/min. 100 W. Lunghezza 230 mm. Peso 500 g. Isolamento di sicurezza classe 2.
No 28 481

Nota bene:
Le pinze di serraggio MICROMOT ❶ *sono in acciaio temperato e possiedono elevata elasticità permanente. Esse conservano la precisione necessaria anche dopo un'utilizzo prolungato (non si possono assolutamente paragonare con pinze a 4 segmenti non temperate o addirittura con pinze in ottone o alluminio !)* ❷
La sezionatura a tre segmenti è decisamente più difficile da realizzare rispetto alla ❸ *semplice sezionatura a 4 segmenti! Essa conferisce un' alloggiamento decisamente più calzante ed è estremamente importante per la presa concentrica di gambi di piccolo diametro. Vedi anche pag. 30 !*



Design Patent 002248174 All rights by PROXXON

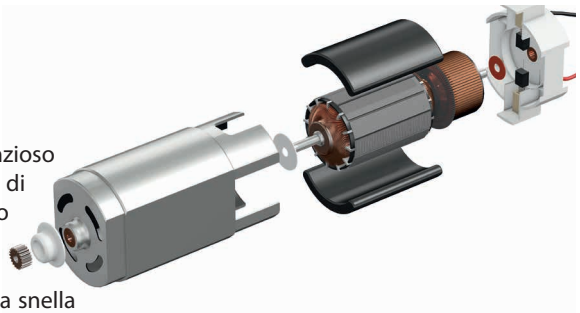


Tutti gli utensili qui offerti arrivano in pregiata valigetta in POLIPROPILENE. Elegante valigetta, super-robusta e grande abbastanza per poteragevolmente riporre l'utensile a lavoro eseguito. Un'etichetta laterale definisce il contenuto.

PROXXON MICROMOT System

Il cuore dei nostri utensili di precisione MICROMOT a 230 V!

Rispetto ad altri motori un costoso motore speciale a corrente continua con tecnologia a magneti permanenti.



Grazie alla tecnologia dei magneti permanenti questo motore é molto piú tenace, silenzioso e longevo di quanto le sue dimensioni non facciano supporre. Con il suo elevato grado di efficacia, a paritá di potenza resa ha un consumo di energia decisamente piú contenuto rispetto a motori solitamente impiegati in queste applicazioni.

Impiegando questi motori l'esigenza primaria é di produrre piccoli utensili dalla forma snella ma con elevata potenza. Il rapporto ottimale tra corrente assorbita e potenza resa consente un notevole risparmio di energia e di conseguenza un minore impatto ambientale.

Trapano angolare a collo lungo LWB/E

230 VOLT

DM/027844 Design Patent All rights by PROXXON



Stabile cassa ingranaggi in pressofusione d'alluminio con diversi cuscinetti a sfere.
Indicato anche per la troncatura ad angolo retto di barrette. Motore speciale bilanciato a corrente continua, tenace, silenzioso e longevo. Regolazione continua del numero di giri con elettronica ad onda piena. Cassa motore in POLYAMID rinforzato in fibra di vetro. Custodito con sicurezza in una ampia e stabile cassetta di plastica descritta a sinistra.



Con 6 pinze di serraggio in acciaio (1 – 1,5 – 2 – 2,4 – 3 e 3,2 mm).

Dati tecnici:
230 V. 100 W. 3.000 – 15.000 giri/min. Lunghezza 270 mm. Peso 550 g. Isolamento di sicurezza classe 2.

No 28 492

Trapano smerigliatore a collo lungo LBS/E

Lo zoccoletto portautensili è in dotazione.

230 VOLT

DM / 077502 Design Patent All rights by PROXXON





Cassa ingranaggi in pressofusione d'alluminio dal collo sottile di ben 75 mm di lunghezza. Perció particolarmente adatto per levigature interne e lavori in canali e forature. Albero in acciaio rettificato con doppia cuscinettatura a sfere. Pulsante di blocco per il cambio utensili.
Speciale motore bilanciato a corrente continua, tenace, silenzioso e longevo. Regolazione elettronica continua del numero di giri (elettronica ad onda piena). Cassa motore in POLYAMID rinforzato in fibra di vetro.



In dotazione pinze di serraggio MICROMOT 1 – 1,5 – 2 – 2,4 – 3 e 3,2 mm. Custodito con sicurezza in una ampia e stabile cassetta di plastica descritta a sinistra.

Dati tecnici:
230 V. 100 W. 5.000 – 22.000 giri/min. Lunghezza 300 mm. Peso 630 g. Isolamento di sicurezza classe 2.

No 28 485

PROXXON MICROMOT System

Versatilità senza uguali grazie alla cassa ingranaggi in pressofusione di alluminio lunga e snella. Made in EU.

Smerigliatrice angolare a collo lungo LHW

230 VOLT

DM / 077560 Design Patent All rights by PROXXON



Per la lavorazione di acciaio, metalli non ferrosi, vetro, ceramica, legno e materie plastiche. Per troncare, sgrossare, smerigliare nonché per sgrossare forme sul legno. Potente motore speciale bilanciato a corrente continua: silenzioso e longevo. Stabile cassa ingranaggi in pressofusione d'alluminio. Cassa motore in POLYAMID rinforzato in fibra di vetro. In dotazione un disco abrasivo in corindone speciale (grana 60); abrasivo lamellare (grana 100) e troncatore con retinatura di rinforzo. Ben custodita in ampia e stabile valigetta di materiale plastico.

Dati tecnici:
230 V. 100 W. 15.000 giri/min. Dischi Ø 50 mm foro 10 mm. Lunghezza 270 mm. Peso 550 g. Tempo d'arresto del disco meno di un secondo. Isolamento di sicurezza classe 2.

No 28 547

Accessori per LHW e LHW/A (a pagina 17). Ø 50 mm. Con foro da 10 mm.

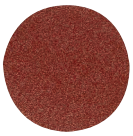
Platorello in gomma



Con superficie in velcro per dischetti abrasivi al corindone o vello abrasivo con velcro sul retro.

No 28 548 1 pezzo

Dischetti abrasivi al corindone



Con superficie in velcro sul retro. Per la lavorazione di superfici piane e convesse.

No 28 549 grana 80 12 pezzi
No 28 550 grana 150 12 pezzi

Vello abrasivo



Con superficie in velcro sul retro. Per pulire, opacizzare e levigare acciaio, acciaio inossidabile e metalli non ferrosi. Adatto anche per rimuovere macchie di surriscaldamento.

No 28 554 medio 5 pezzi
No 28 555 fine 5 pezzi

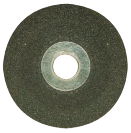
Dischi abrasivi in corindone speciale



Per sbavare, smerigliare, affilare, e rimuovere la ruggine da metalli e metalli non ferrosi. Ø 50 mm.

No 28 585 grana 60

Dischi abrasivi in carburo di silicio



Per la lavorazione di materiali molto duri come pietra, vetro, ceramica ma anche acciaio temperato.

No 28 587 grana 60

Dischi abrasivi lamellari in corindone



Per smerigliare e spianare ghisa malleabile, ghisa grigia, acciaio inossidabile, acciaio, metalli non ferrosi, legno e materie plastiche. Elevato potere abrasivo.

No 28 590 grana 100
No 28 591 grana 240

Disco troncatore al corindone



Con retinatura interna. 50 x 1 x 10 mm. Per troncare acciaio, metalli non ferrosi, materie plastiche e legno.

No 28 155 5 pezzi

Disco troncatore turbo con bordo diamantato NUOVO



Per tagli rapidi e straordinaria durata in granito, marmo, gres e materiali ceramici. Resiste al contatto con il metallo. Spessore 1,7 mm.

No 28 157

Disco troncatore fine diamantato NUOVO



Per tagli molto sottili, precisi e brevi in materiali ceramici e vetro. Spessore 0,8 mm.

No 28 158

Troncatore diamantato



Per eseguire tagli molto sottili in materiali duri come vetro, porcellana e mattonelle. Spessore 1,2 mm.

No 28 558

Disco troncatore-sagomatore



Per troncare, smerigliare e sagomare materiali molto duri come vetro, porcellana e mattonelle. Spessore 2,1 mm. Con foro da 10 mm.

No 28 557

Disco da taglio in carburo di tungsten



Produce poco calore grazie ai fori di raffreddamento. Campi d'impiego: per tagliare il legno (soprattutto pavimenti) e ripulire la malta tra le fughe. Spessore 1,3 mm.

No 28 556

PROXXON MICROMOT System

Compatta, con forte valore di coppia, robusta e versatile.
Con testata ingranaggi in pressofusione di alluminio. Made in EU.

Levigatrice a nastro BS/E

230 VOLT

DM/032339 Design Patent All rights by PROXXON



Per praticare piccole aperture levigando, rettificare stampi e superfici, stondare, eseguire scanalature, rimuovere sbavature, fare collimare pezzi di precisione.
Testata ingranaggi in pressofusione di alluminio = elevata stabilità e precisi alloggiamenti dei cuscinetti. Cassa motore in POLYAMID rinforzato in fibra di vetro. Speciale motore bilanciato a corrente continua, tenace, silenzioso e longevo. Regolazione elettronica continua del numero di giri (ad onda piena). Braccio di levigatura orientabile fino a 60 gradi premendo un pulsante. Un bocchettone di aspirazione con raccordo per aspirapolvere consente un lavoro pulito. In dotazione 4 nastri abrasivi (due grana 80 e due grana 180). Custodita con cura in una ampia valigetta in materiale plastico, come descritto a sinistra.

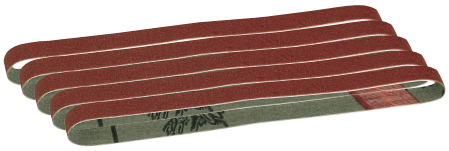
Dati tecnici:
230 V. 80 W. Nastro abrasivo da 10 x 330 mm (superficie di levigatura utile 10 x 110 mm). Velocità di levigatura 225 – 450 m/min.
Lunghezza 350 mm. Peso 650 g. Isolamento di sicurezza classe 2.

No 28 536

Braccio di levigatura del BS/E , BS/A e RBS/A (pagine 17 e 19) orientabile fino a 60° premendo un pulsante.

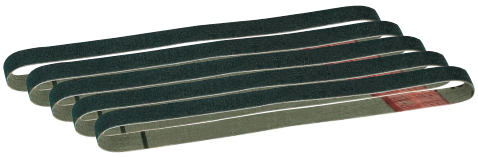


Nastri abrasivi di ricambio per BS/E e BS/A (pagina 17) e RBS/A (pagina 19)



Corindone speciale su supporto in tessuto antistrappo. Per levigare efficacemente metalli metalli non ferrosi, legno e materie plastiche.

No 28 583	grana 80	5 pezzi
No 28 582	grana 120	5 pezzi
No 28 581	grana 180	5 pezzi



Come sopra ma con particelle al carburo di silicio per levigare e sbavare vetro e ceramica. Adatto anche per levigare ottone, acciaio e ghisa grigia.

No 28 579	grana 180	5 pezzi

Ulteriori accessori per LHW e LHW/A (pagina 17)

Disco di pulizia



Vello di pulizia a grana grossa, con particelle abrasive. Per rimuovere ruggine, rimuovere verniciature, opacizzare, disincrostare superfici metalliche, per la preparazione dei punti di saldatura. Agisce solo in superficie.
No 28 553 6 pezzi

Disco-raspa con aghi in carburo di wolframio



Per modellare, ripulire e lisciare legno, materie plastiche e fibra di vetro. Non adatto per la lavorazione di metalli !

No 29 050

Troncatore–raspa in carburo di wolframio



Elevata capacitá di asporto su legno e materiali morbidi. Forma centro depressa per intagliare e modellare legno e stucco. Fori di raffreddamento per limitare il surriscaldamento.
No 28 559

Tutti gli utensili qui offerti arrivano in pregiata valigetta in POLIPROPILENE . Elegante valigetta, super-robusta e grande abbastanza per poter agevolmente riporre l'utensile a lavoro eseguito. Un'etichetta laterale definisce il contenuto.

Design Patent



PROXXON MICROMOT System

Grazie al movimento oscillante é ideale anche per troncare, laddove le lame rotanti non possono essere usate. Made in EU.

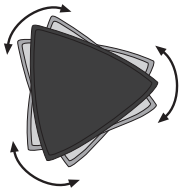
Levigatrice oscillante OZI/E

230 VOLT

DM/029328 Design Patent All rights by PROXXON



Grazie al movimento oscillante si lavora senza vibrazioni e senza contraccolpi. Altro vantaggio: si possono impiegare anche lame per troncare!



Piccola ma efficiente: Per levigare superfici anche in spazi ristretti. Superficie della piastra in velcro per un rapido cambio degli abrasivi.
Funzionamento oscillante, quindi particolarmente silenziosa. Con gli accessori quì offerti ideale per troncare e eseguire intagli. Frequenza di oscillazione adattabile elettronicamente ad ogni tipo di materiale. Speciale motore bilanciato a corrente continua, tenace, silenzioso e longevo. Testata ingranaggi in pressofusione di zinco: precisa e stabile cuscinettatura delle parti mobili. Cassa motore in POLYAMID con componente morbido nell'impugnatura.
Completo di 30 fogli abrasivi (10 grana 80, grana 150 e grana 240) e una lama a tuffo in HSS (dentatura larga 14 mm) per legno, materie plastiche e alluminio. In pregiata valigetta come descritto a destra.



Dati tecnici:
230 V. 80 W. Frequenza di oscillazione da 5.000 a 12.000/min. Lunghezza 230 mm. Peso 550 g. Isolamento di sicurezza classe 2. Piastra di levigatura 65 x 65 x 65 mm.
No 28 520

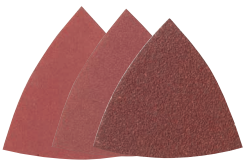
Per l'esecuzione di precise aperture rettangolari ora sono disponibili lame a tuffo in HSS con una larghezza di taglio da 8 e da 14 mm.



La levigatrice OZI/E riesce a troncare laddove una normale lama rotante non può (qui con specifico tro catore in HSS).



Abrasivi per OZI/E



Lunga durata grazie al corindone prezioso ultra-tenace (ossido di alluminio). Legante speciale che impedisce l'intasamento precoce dell'abrasivo. Supporto in carta speciale ad alta resistenza con superficie velcrata.

No 28 891	grana 80	25 pezzi
No 28 893	grana 150	25 pezzi
No 28 895	grana 240	25 pezzi

Troncatore HSS per OZI/E



Taglia metallo, legno, fibra di vetro, gesso e molti altri materiali. Il segmento mancante dalla forma circolare consente un lavoro preciso fino negli angoli.
No 28 900 Ø 65 mm, 160 denti

Lame a tuffo in HSS per OZI/E



Per intagli rettangolari di precisione. Per l'apertura di boccaporti e finestre su modelli navali ed aerei. Taglia legno, compensato, materie plastiche e alluminio. Massima profondità di intaglio 16 mm.
No 28 897 larghezza lama 8 mm
No 28 898 larghezza lama 14 mm

Levigatrice a nastro BBS/S.

230 VOLT

No 000472444 Design Patent All rights by PROXXON



PROXXON MICROMOT System

Per l'affilatura rapida e precisa degli elettrodi TIG. Risultati di saldatura ottimali.

Adattatore per affila elettrodi ESV





Affilatura longitudinale omogenea per una elevata stabilità dell' arco elettrico.
Per elettrodi al tungsteno con punta angolata tra 30° e 60° con diametro 1,6 – 2 – 2,4 – 3,2 mm. Facile preselezione grazie all'elemento di guida mobile (anodizzato duro) con battuta. Con due dischi diamantati per una rugosità ridotta.

No 28 614

Disco diamantato



Fori di raffreddamento per limitare il surriscaldamento, codolo Ø 2,35.

No 28 846 Ø 38 mm

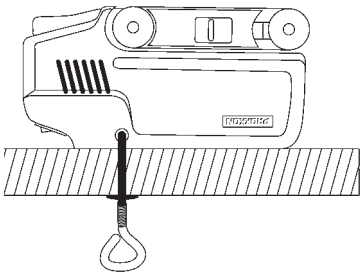
Utensili MICROMOT con collare da 20 mm idonei per l'azionamento del ESV:

- **No 29 800** Trapano-fresatore industriale a batteria IBS/A
- **No 28 481** Trapano fresatore industriale IBS/E
- **No 28 485** Trapano-fresatore a collo lungo LBS/E
- **No 28 472** Trapano fresatore di precisione FBS 240/E
- **No 28 440** MICROMOT 230/E

Nota bene:
Il trapano fresatore IBS/A NON É IN DOTAZIONE

Utensile compatto e leggero con una sorprendente capacità abrasiva!

Azionata da un potente motore speciale a corrente continua, silenzioso e longevo. Nastro a filo del lato sinistro: così le superfici si possono levigare fino negli angoli. Una regolazione fine dei rulli impedisce la fuoriuscita laterale del nastro. Facile sostituzione dei nastri senza utensili grazie al tensionamento a molla. Cassa motore in POLYAMID rinforzato in fibra di vetro.
In dotazione 5 nastri abrasivi grana 150 e 5 grana 240. Un morsetto ne consente l'utilizzo stazionario. In pregiata valigetta, come descritto.



Dati tecnici:
230 V.150 W.Nastro abrasivo 40 x 260 mm. Superficie di levigatura 60 x 40 mm. Velocità del nastro 160 metri/min. Lunghezza 175 mm. Peso 1.200 g. Isolamento di sicurezza classe 2.

No 28 526

Nastri abrasivi in corindone speciale

(ossido di alluminio)



Su supporto ad alta efficienza.
Per levigare metallo, metallo non ferroso, legno e materie plastiche.
40 x 260 mm.

No 28 922	grana 80	5 pezzi
No 28 924	grana 150	5 pezzi
No 28 928	grana 240	5 pezzi



Tutti gli utensili qui offerti arrivano in pregiata valigetta in POLIPROPILENE . Elegante valigetta, super-robusta e grande abbastanza per poter agevolmente riporre l'utensile a lavoro eseguito. Un'etichetta laterale definisce il contenuto.

PROXXON MICROMOT System

Vere soluzioni di problemi nei lavori di carrozzeria auto: superfici per anche con forte pressione. Made in EU.

Lucidatrice eccentrica EP/E

230 VOLT

Design Patent



Il movimento orbitale con 11 mm di eccentricitá consente la lucidatura senza surriscaldamento di superfici laccate o lucide senza lasciare aloni indesiderati.
Tenace motore speciale bilanciato a corrente continua con numero di giri regolabile in continuo (elettronica ad onda piena). Silenziosi ingranaggi planetari alloggiati in cassa in pressofusione d'alluminio e meccanica dell'eccentrico finemente controbilanciata per un costante effetto di lucidatura. Cassa motore in POLYAMID rinforzato in fibra di vetro con componente morbido nell'impugnatura. Sicuramente custodita in valigetta di polipropilene con dotazione iniziale per lavorare subito: platorello in gomma spugna Ø 50 mm con fissaggio rapido in velcro, spugna di lucidatura (media), cuffia di lucidatura in pelo d'agnello, disco di lucidatura metalli e metalli non ferrosi in feltro (durezza media), 12 dischi abrasivi grana K 2000, due tipi di emulsione per lucidatura SONAX per la finitura di superfici laccate (2 x 25 ml.) nonché un telo di lucidatura in microfibra.
Dati tecnici:
230 V. 100 W. 800 – 2.800/min. Orbita eccentrica 11 mm. Lunghezza 270 mm. Peso 800 g. Isolamento di sicurezza classe 2.
No 28 680



***Nota bene**:*
Tutti gli utensili qui offerti arrivano in pregiata valigetta in POLIPROPILENE . Elegante valigetta, super-robusta e grande abbastanza per poter agevolmente riporre l'utensile a lavoro eseguito. Un'etichetta laterale definisce il contenuto.

Accessori per le lucidatrici angolari WP/E e WP/A nonché le lucidatrice eccentriche



Platorello-supporto in gomma spugna
Con attacco velcro su tutta la superficie in schiuma dura.
No 29 074 Ø 30 mm
No 29 098 Ø 50 mm



Spugne di lucidatura professionali, 50 mm
Per spandere l'emulsione per lucidatura su superfici laccate e superfici metalliche che poi vanno lucidate. 50 x 25 mm.
No 29 092 2 pezzi morbide (nere)
No 29 094 2 pezzi medie (gialle)
No 29 096 2 pezzi dure (bianche)

Disco di lucidatura in feltro, durezza media



Per la lucidatura di metalli (ad es. inox, ottone e rame). Con fissaggio rapido a velcro. Ø 50 mm.

No 28 666 2 pezzi

Come nel set 29070, ora singolarmente disponibile (Ø 30 mm).

Cuffia di lucidatura in pelo d'agnello



In pregiato e folto pelo d'agnello per la lucidatura di laccature a prova di graffio. Con fissaggio rapido a velcro. Ø 50 mm.

No 28 664 2 pezzi



Spugne di lucidatura professionali
Per spandere l'emulsione per lucidatura su superfici laccate e superfici metalliche che poi vanno lucidate. Ø 30 x 25 mm (conico).

No 29 078 2 pezzi morbide (nere)
No 29 077 2 pezzi medie (gialle)
No 29 076 2 pezzi dure (bianche)

Lucidatrice angolare WP/E

230 VOLT

Design Patent



Movimento rotante per un rapido progresso nella lucidatura, nonché per pulire, togliere la ruggine e conferire l'ultimo tocco dopo la laccatura.
Tenace motore speciale bilanciato a corrente continua con numero di giri regolabile in continuo (elettronica ad onda piena). Silenziosi ingranaggi planetari alloggiati in cassa in pressofusione d'alluminio e meccanica dell'eccentrico finemente controbilanciata per un costante effetto di lucidatura. Cassa motore in POLYAMID rinforzato in fibra di vetro con componente morbido nell'impugnatura.
Sicuramente custodita in valigetta di polipropilene con dotazione iniziale per lavorare subito: platorello in gomma spugna Ø 50 mm con fissaggio rapido in velcro, spugna di lucidatura (media), cuffia di lucidatura in pelo d'agnello, disco di lucidatura metalli e metalli non ferrosi in feltro (durezza media), 12 dischi abrasivi grana K 2000, due tipi di emulsione per lucidatura SONAX per la finitura di superfici laccate (2 x 25 ml.) nonché un telo di lucidatura in microfibra.
Dati tecnici:
230 V. 100 W. 800 – 2.800/min. Lunghezza 270 mm. Peso 720 g. Isolamento di sicurezza classe 2.
No 28 660

Set professionale per rimuovere macchie e per lucidare. Con prolunga da 80 mm e platorello in gomma-spugna da 30 mm (per fissaggio rapido abrasivi con velcro).

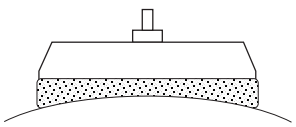
Per riparazioni e lavori in punti stretti, ad esempio su motociclette, cerchioni, nell'abitacolo delle auto e nel vano motore. Prolunga da 80 mm per punti problematici incassati. In dotazione oltre alla prolunga e il platorello da 30 mm vi sono 12 dischi abrasivi con bordo ondulato grana 1000 e 12 grana 2500 nonché le tre spugne di lucidatura coniche dura, media e morbida.
Da utilizzare solo sulla lucidatrice angolare.
No 29 070



EP/E e EP/A

Platorelli flessibili





Con superficie posteriore in Velcro. Grazie al corpo in schiuma si adatta con precisione alle superfici irregolari. Abrasivo in carburo di silicio su base retinata (che evita l'intasamento da polvere) con durata ottimale. Ideale per riparazioni Smart-Repair (carrozzeria auto), levigatura fine prima della verniciatura, rifinitura di particolari stampati in 3D<. Ø 50 mm.

No 28 672	6 pezzi	grana 1000
No 28 674	6 pezzi	grana 2000

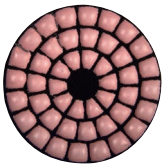
Disco per cancellare



Per rimuovere residui di colla , Autoadesivi o altre sporcizie su superfici laccate o levigate. Ideale per rimuovere residui di colla di pesi equilibratura su cerchioni in alluminio. Ø 50 mm.
Da utilizzare solo sulla lucidatrice angolare.

No 29 068

Disco di levigatura/lucidatura diamantato NUOVO



Per la smussatura e la levigatura/lucidatura dei bordi di taglio di granito, marmo, gres e materiali ceramici. Tipo autoadesivo. Ø 50 mm.

NO 28 656	3 pezzi	grana 50
NO 28 657	3 pezzi	grana 100
NO 28 658	3 pezzi	grana 200
NO 28 659	3 pezzi	grana 400

Dischi abrasivi super fini



In carburo di silicio. Per sgrossare e finire stucchi e lacche, per rimuovere colature di lacca e imperfezioni. Ø 50 mm.

No 28 667	12 pezzi	grana 400
No 28 668	12 pezzi	grana 1000
No 28 670	12 pezzi	grana 2000

PROXXON MICROMOT System

Per falegnami, modellisti e intagliatori artistici.
Con cassa ingranaggi in pressofusione di alluminio. Made in EU.

Scalpello a motore MSG

230 VOLT

Design Patent



Nota bene:
Il disco/raspa in carburo di wolframio montato sulle smerigliatrici a collo lungo LHW e LHW/A è ideale per completare l'opera realizzata con lo scalpello a motore MSG. Vedi a pagine 6 e 17.

Tre inserti-scalpello giapponesi Bi-metallici (affilati a mano) sono in dotazione.

Per scolpire ogni tipo di legno. Per il rinnovo e la lavorazione di mobili. Restauro di antichità. Per intagli su linoleum e per la rimozione precisa di vernici.
Si può lavorare anche gesso. Motore speciale bilanciato a corrente continua, silenzioso ed estremamente longevo. Cassa ingranaggi in pressofusione d'alluminio. Cassa motore in POLYAMID rinforzato in fibra di vetro. 3 pregiati coltelli giapponesi in Bi-metallo (forma ad U, a V e coltello piatto) sono in dotazione. Confezionato in ampia e stabile valigetta in materia plastica.
Dati tecnici:
230 V. 50 W. 11.000 colpi/min. Lunghezza 230 mm. Peso 680 g. Isolamento di sicurezza classe 2.
No 28 644

Pietra ollare sagomata per l'affilatura di coltelli



Per i coltelli da intaglio sopra offerti. Una pietra ollare naturale per l'affilatura a rasoio dei coltelli.

No 28 578 100 x 63 x 15 mm

Inserti-scalpello di ricambio per MSG

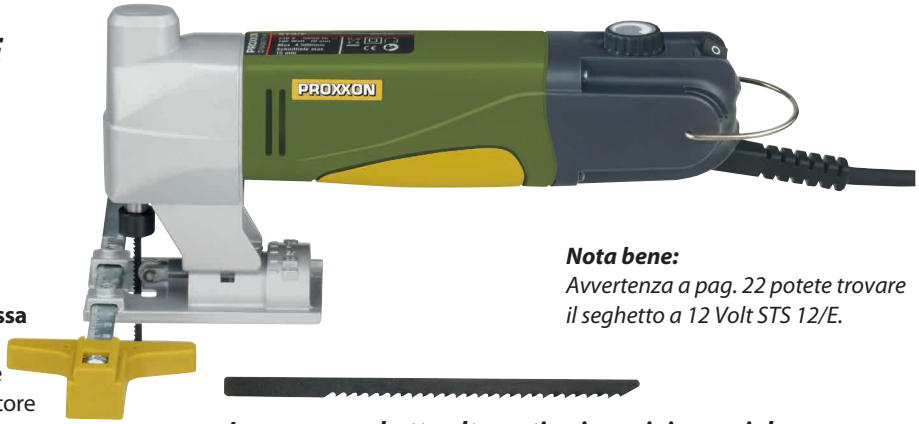


Super-Qualità in acciaio Bi-Metall (Made in Japan). Base portante in acciaio combinata con un durissimo acciaio al Wolframio. I taglienti vengono singolarmente affilati a mano.
Uno scalpello per tipo: a forma di V arrotondata, grande e piccola ; a forma piatta diritta e stondata.
No 28 572

Super-seghetto alternativo STS/E

230 VOLT

Design Patent



Nota bene:
Avvertenza a pag. 22 potete trovare il seghetto a 12 Volt STS 12/E.

Eccezionale capacità di taglio grazie alla stabile cassa ingranaggi in pressofusione d'alluminio che consente alesature e alloggiamenti di precisione. Cassa motore in POLYAMID rinforzato in fibra di vetro. Speciale motore bilanciato a corrente continua, tenace, silenzioso e longevo. Regolazione elettronica continua del numero di corse ad onda piena. Piano d'appoggio con guida longitudinale reclinabile fino a 45 gradi. Ideale per l'esecuzione di tagli sagomati su legno fino a 12 mm, circuiti stampati fino a 5 mm e metalli non ferrosi fino a 3 mm. In dotazione 4 lame Supercut con differenti dentature per legno, plastica e metallo. Custodita con cura in ampia valigetta in materiale plastico come descritto a sinistra.
Dati tecnici: 230 V. 80 W. Numero di corse da 2.000 a 4.500/min. Lunghezza 230 mm. Peso 700 g. Isolamento di sicurezza classe 2.
No 28 530

Lame per seghetto alternativo in acciaio speciale

Dentatura affilata e stradata (passo 1,5 mm) per tagliare tutti i tipi di legno, pannelli in fibra di vetro, e materie plastiche morbide. Per STS/E e STS 12/E.
No 28 054 2 pezzi



Lame per seghetto alternativo in acciaio HSS

Dentatura ondulata e affilata (passo 1,06 mm). Per tagliare acciaio, metalli non ferrosi, fibra di vetro, materiali pressati, plexiglass e materiale isolante. Per STS/E e STS 12/E.
No 28 056 2 pezzi

Nota bene:
Tutti gli utensili qui offerti arrivano in pregiata valigetta in POLIPROPILENE. Elegante valigetta, super-robusta e grande abbastanza per poter agevolmente riporre l'utensile a lavoro eseguito. Un'etichetta laterale definisce il contenuto.

PROXXON MICROMOT System

Efficiente tecnologia di aspirazione a secco: silenziosa e a risparmio energetico!

NUOVO

Aspiratore automatica da officina WSA

Modalità automatica commutabile per il collegamento diretto degli utensili elettrici. Con tempo di accensione di 5 secondi.



Ampio interruttore a pedale per un comodo utilizzo. Con regolazione elettronica della potenza. Sacchetti filtranti in pile di alta qualità secondo la classe di filtraggio HEPA 13 con efficienza di filtrazione > 99,95%. Sempre in ordine: sei slot per gli accessori e gancio bloccabile per il cavo di rete. Il coperchio dell'apparecchio con l'unità motore può essere rimosso per facilitare lo svuotamento del contenitore.

Dati tecnici:
230 V. 50/60 Hz. Differenza di pressione massima 210 mbar. 700 W. Per utensili elettrici fino a 1.800 W. Peso 4,3 kg. Isolato secondo la classe 1. Contenitore da 11 l.
No 27 500

Sacchetto filtro in pile

Secondo la classe di filtri HEPA 13 con efficienza di separazione > 99,95%.%.

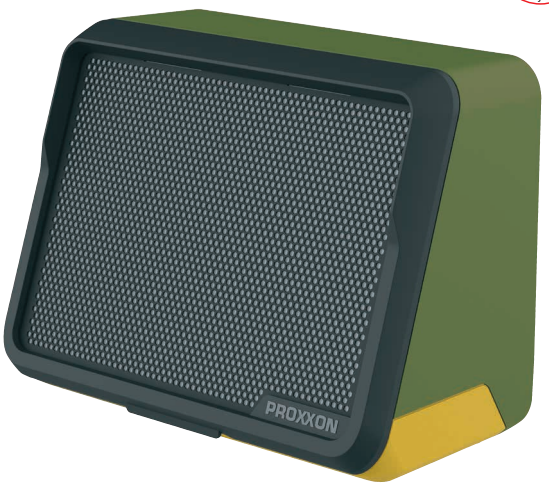
No 27 502 5 pezzi

NUOVO

Sistema di estrazione ASA

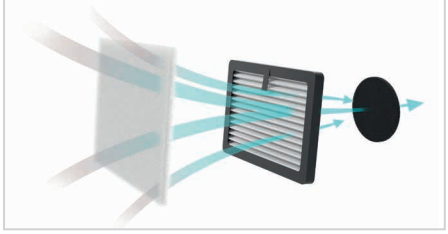


Ventola potente per un flusso d'aria efficace. Anche per la purificazione dell'aria interna.



Filtrazione efficace di polvere, trucioli, vapori e fumo, nonché di pollini, batteri, virus, spore e odori.
Sistema di filtraggio a tre stadi: Pre-filtro per la separazione delle particelle più grosse. Filtro principale di alta qualità secondo la classe HEPA 13 e filtro a carbone attivo. Facile sostituzione del filtro.
Completo di alimentatore e 2 pre-filtri, 2 filtri principali e 2 filtri a carboni attivi.

Dati tecnici:
230 V. 50/60 Hz. 30 W. Dimensioni 260 x 200 x 150 mm.
No 27 520



Set di filtri principali

Consta de un filtro principal según la clase de filtro HEPA 13 con una eficacia de filtración > 99,95 %. Incluye filtro de carbón activado. Una pieza cada uno.
No 27 522

Pre-filtro

Per separare le particelle più grosse.

No 27 524 2 pezzi

PROXXON MICROMOT System

Con un diametro di 37 mm e soli 270 g di peso é di una maneggevolezza insuperata nella sua classe di potenza !

MICROMOT 230/E

230 VOLT

DM / 083012 Design Patent All rights by PROXXON



Per forare, fresare, smerigliare, lucidare, spazzolare, troncare ed incidere. La cassa motore estremamente snella (in POLYAMID rinforzato in fibra di vetro) con componente morbida nella zona dell'impugnatura consente la conduzione dell'utensile tra due dita (come se fosse una penna).
Motore speciale a corrente continua bilanciato. Silenzioso ed estremamente longevo. La velocitá massima di 22.000 giri/min tramite la regolazione elettronica ad onda piena pruó essere ridotta in continuo fino a 6.000 giri/min. Il valore di coppia a bassi giri rimane quasi invariato. Questa caratteristica é particolarmente importante nella foratura di precisione, spazzolatura e lucidatura.
Albero portapinze rettificato e montato su cuscinetti a sfere. Pregiate pinze di serraggio MICROMOT in acciaio: anche i piú piccoli diametri vengono serrati con perfetto centraggio. Gli utensili non vibrano e non sobbalzano. Albero portapinze bloccabile tramite apposito pulsante per poter sostituire gli utensili. Collare da 20 mm del sistema di supporti a colonna e supporti orizzontali MICROMOT.
In dotazione le seguenti pinze di serraggio in acciaio 1 – 1,5 – 2 – 2,4 – 3 e 3,2 mm.



Dati tecnici:
230 V. 80 W. Da 6.000 a 22.000 giri/min. Peso 270 g.
Isolamento di sicurezza classe 2.

No 28 440

Trapano-fresatore MICROMOT 230/E. In elegante valigetta. Completo con 34 utensili di qualità industriale.



Trapano-fresatore MICROMOT 230/E (come sopra descritto). Completo con 34 utensili di qualitá industrial ovvero dentale.

1 fresetta diamantata, 1 fresetta fine, 2 micropunte da 0,5 e 1 mm, 1 spazzola in ottone, 4 molette in corindone (cilindro, sfera, ruota e cono), 1 moletta di lucidatura, 2 molette in corindone e 2 in carburo di silicio. 20 dischetti troncatori e relativo alberino. Sempre in dotazione 6 pinze di serraggio in acciaio MICROMOT da 1 a 3,2 mm (descritte a pag. 30).

Dati tecnici:
230 V. 80 W. Da 6.000 a 22.000 giri/min. Peso 270 g. Isolamento di sicurezza classe 2.

No 28 430

Snello e leggero: un potente motore a corrente continua consente elevate prestazioni di taglio ! Made in EU.

MICRO-Cutter MIC

Per troncare legno, plastica, fibra di vetro, carta, cartone, teli e materiali simili. Larghezza di taglio 0,5 mm.
Cassa motore in POLYAMID rinforzato in fibra di vetro. Ingranaggi in acciaio temperato. Il MIC consente anche il „tuffo" nella superficie del pezzo (ad esempio per eseguire intagli). Il paralama recede automaticamente durante il lavoro di troncatura. Cacciaviti per il cambio della lama in dotazione.

Dati tecnici:
230 V. 40 W. 20.000 giri/min. Massima profonditá di taglio 4 mm. Larghezza del taglio 0,5 mm. Peso circa 300 g. Isolamento di sicurezza classe 2.

No 28 650



Lama di ricambio per MICRO-Cutter MIC



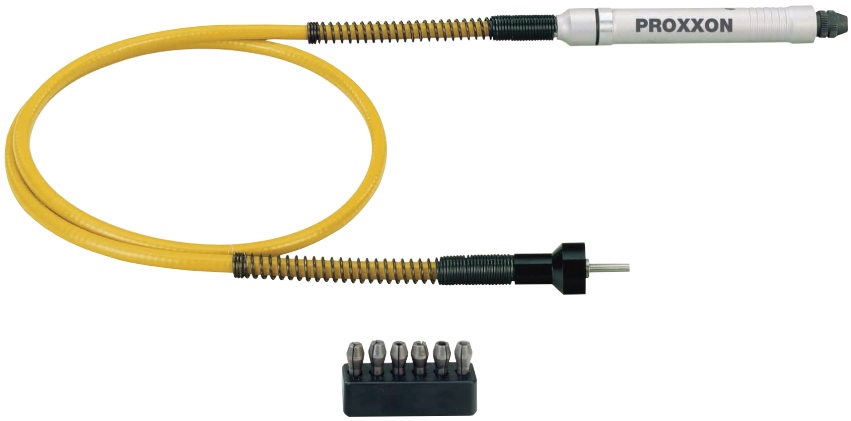
In acciaio armonico (durezza 55 HRC). Denti stradati e finemente affilati. 23 x 0,3 mm, foro 2,6 mm.
No 28 652

Troncatore diamantato per MICRO-Cutter MIC



Con fori di raffreddamento: per troncare porcellana, ceramica, materie plastiche, fibra di vetro e circuiti stampati in materiale Epoxy. 23 x 0,6 mm. Foro 2,6 mm.
No 28 654

Alberi flessibili MICROMOT con manicotto/impugnatura in alluminio. A scelta con pinze di serraggio in acciaio oppure con mandrino autoserrante.



Albero flessibile MICROMOT 110/P

Asse in acciaio rettificato con doppia cuscinettatura a sfere alesato per pinze di serraggio in acciaio MICROMOT. Terminale lato macchina con un terzo cuscinetto. Anima interna ad elevata flessibilità (non si surriscalda con raggi di curvatura stretti). Lunghezza 100 cm. Massimo numero di giri consentito 25.000/min. In dotazione 6 pinze di serraggio in acciaio (1 – 1,5 – 2 – 2,4 – 3 e 3,2 mm).
No 28 620

Albero flessibile MICROMOT 110/BF



Come sopra ma con mandrino autoserrante da 0,3 a 3,2 mm. Una soluzione pratica per lavorare con utensili dal gambo di diametro diverso.
No 28 622

PROXXON MICROMOT System

Set base per utensili a batteria LBX/A. L-BOXX estremamente piatta con due batterie agli ioni di litio Li/A2 e caricabatterie rapido LG/A2



Con pregiato vassoio preformato per ospitare due utensili a batteria.
Permette di selezionare gli utensili in base alle esigenze, ad esempio per costruzioni metalliche e ringhiere, carrozzeria auto, ristrutturazione d'interni o manutenzione. Ampio spazio disponibile per accessori.
Dati tecnici:
Caricabatterie 100 – 240 V. 50/60 Hz. Uscita 12,6 V, 2 A. Peso 340 g. Batteria 10,8 V. 2,6 Ah. Lunghezza 85 mm. Peso 180 g.

No 29 900

Batteria a ioni di litio Li/A2



Consente un prolungato e potente lavoro con i nostri utensili a batteria MICROMOT. Controllo della temperatura integrato per un'impiego sicuro.
Dati tecnici:
Tensione 10,8 V. Capacità 2,6 Ah. Lunghezza 85 mm. Peso 180 g.

No 29 896

Caricabatterie rapido LG/A2

Carica la batteria a ioni di litio PROXXON in un'ora. Controllo della temperatura integrato. Spia luminosa: Giallo = in carica, Verde = pronto.
Dati tecnici:
Ingresso 100 – 240 V, 50/60 Hz. Uscita 12,6 V, 2 A. Peso circa 340 g.
No 29 880

Trapano smerigliatore angolare a collo lungo a batteria LWB/A

NUOVO



Ideale per il taglio delle piastrelle.
Per forare, smerigliare, lucidare anchi in punti di difficile accesso. 6 pinze di serraggio in acciaio a 3 segmenti per codoli da 1 – 1,5 – 2 – 2,4 – 3 e 3,2 mm e ghiera di serraggio. In dotazione batteria ai ioni di litio Li/A2 (10,8 V) e caricabatterie rapido LG/A2.
Dati tecnici:
10.8 V. 5.000 – 16.000 giri/min. Lunghezza 320 mm. Peso 800 g.
No 29 805

Trapano smerigliatore angolare a collo lungo a batteria LWB/A
Come descritto a sinistra con 6 pinze di serraggio in acciaio MICROMOT. Tuttavia senza batteria e senza caricabatterie. Confezionato in scatola di cartone. Ideale per attrezzare il set base LBX/A nella L-BOXX.

No 29 807

Smerigliatrice diritta a collo lungo a batteria LGS/A



Per l'uso di utensili con albero da 6 mm.
Collo mandrino lungo 75 mm per la rettifica interna e in posti di difficile accesso. Elevata potenza con una costruzione compatta: con soli 800 g è decisamente più leggero delle smerigliatrici diritte classiche. Pinza porta utensili ER11. In dotazione una moletta in corindone speciale grana 36, batteria agli ioni di litio Li/A2 e caricabatterie rapido LG/A2.
Dati tecnici: 10,8 V. 2,6 Ah. 7.000 – 23.000/min. Lunghezza 345 mm. Peso 800 g (compresa la batteria).
No 29 860

Smerigliatrice diritta a collo lungo a batteria LGS/A
Come sopra descritto, con una moletta in corindone speciale grana 36, ma senza batteria e senza caricabatterie. Confezionato in scatola di cartone. Ideale per attrezzare il set base LBX/A nella L-BOXX.
No 29 862

PROXXON MICROMOT System

Con cassa ingranaggi in pressofusione di alluminio molto stabile!

10,8 VOLT

Trapano-fresatore industriale a batteria IBS/A



Per forare, fresare, smerigliare, lucidare, pulire, troncare, incidere e marcare.
Albero portautensili di precisione in acciaio rettificato montato su cuscinetti gemellari. Sei pinze di serraggio in acciaio temperato MICROMOT (1 – 1,5 – 2 – 2,4 – 3 e 3,2 mm) garantiscono una elevata concentricità. Gli utensili inseriti non sobbalzano e non vibrano. Collare sistema MICROMOT da 20 mm per l'impiego in supporti a colonna e supporti orizzontali. Con 34 utensili (vedi raffigurazione del IBS/E, a pag. 4).
In dotazione batteria ai ioni di litio Li/A2 (10,8 V) e caricabatterie rapido LG/A2.
Dati tecnici: 10,8 V. 7.000 – 23.000/min. Lunghezza 270 mm. Peso circa 700 g (compresa la batteria).
No 29 800

Nota bene:
il IBS/A é l'utensile ideale per azionare l'affila elettrodi ESV (pagina 9).

Trapano-fresatore industriale a batteria IBS/A
Come descritto a sinistra con 6 pinze di serraggio in acciaio MICROMOT. Tuttavia senza batteria e senza caricabatterie. Confezionato in scatola di cartone.
No 29 802

Levigatrice a nastro a batteria BS/A



Per praticare piccole aperture levigando, rettificare stampi e superfici, stondare eseguire scanalature, rimuovere sbavature e far collimare pezzi di precisione. Braccio di levigatura orientabile fino a 60° premendo un pulsante. Una bocchetta di aspirazione con raccordo per aspirapolvere consente un lavoro pulito. Compresi 4 nastri abrasivi (2 pz. grana 80 e 2 pz. grana 180). In dotazione una batteria a ioni di litio Li/A2 (10,8 V) e un caricabatterie rapido LG/A2.
Dati tecnici: 10,8 V. Nastro abrasivo 10 x 330 mm (superficie di levigatura disponibile 10 x 110 mm). Velocità di levigatura da 200 a 700 m/min. Lunghezza 380 mm. Peso circa 900 g (compresa la batteria).
No 29 810

Levigatrice a nastro a batteria BS/A
Come descritto a sinistra compresi i 4 nastri abrasivi citati. Tuttavia senza batteria e senza caricabatterie. Confezionato in scatola di cartone.

No 29 812

Smerigliatrice a collo lungo a batteria LHW/A



Per la lavorazione di acciaio, metalli non ferrosi, vetro, ceramica, legno e materie plastiche. Per troncare, sgrossare, smerigliare e rifinire.
In dotazione un disco abrasivo in corindone speciale (grana 60), abrasivo lamellare (grana 100) e disco troncatore (con retinatura di rinforzo). Completo di batteria a ioni di litio Li/A2 (10,8 V) e caricabatterie rapido LG/A.2
Dati tecnici:
10,8 V. 5.000 – 16.000/min. Dischi Ø 50 mm con foro da10 mm. Lunghezza 320 mm. Peso circa 800 g (compresa la batteria).
No 29 815

Smerigliatrice a collo lungo a batteria LHW/A
Come descritto a sinistra compresi i dischi citati. Tuttavia senza batteria e senza caricabatterie. Confezionato in scatola di cartone.

No 29 817



Tutti gli utensili a batteria completi di accessori sono confezionati in una pratica elegante e robustissima valigetta in pregiato POLIPROPILENE. Un'etichetta laterale ne definisce il contenuto.

PROXXON MICROMOT System

Utensili a batteria made in Europe
Per ottenere superfici perfette anche se manca lo spazio !

10,8 VOLT

Lucidatrice angolare a batteria WP/A



Movimento rotatorio per un rapido avanzamento del lavoro di lucidatura. Anche per pulire, rimuovere ruggine e dare il tocco finale dopo la laccatura.
Ricca dotazione di accessori: platorello in gomma schiuma Ø 50 mm con fissaggio rapido in velcro, spugna di lucidatura (media), cuffia di lucidatura in pelo d'agnello, disco di lucidatura metalli e metalli non ferrosi in feltro (durezza media), 12 dischi abrasivi grana 2000, due tipi di emulsione per lucidatura SONAX per la finitura di superfici laccate (2 x 25 ml) nonché un telo di lucidatura in microfibra.
In dotazione una batteria ai ioni di litio Li/A2 (10,8 V2) e un caricabatterie rapido LG/A2.
Dati tecnici: 10,8 V DC. 1.100 – 2.800/min. Lunghezza 305 mm. Peso 950 g (compresa la batteria).
No 29 820

Lucidatrice angolare a batteria WP/A
con la dotazione di accessori descritti a sinistra, ma senza batteria e senza caricabatterie, confezione in scatola di cartone.
No 29 822

Lucidatrice eccentrica a batteria EP/A



Il movimento orbitale con 11 mm di eccentricità del disco di lucidatura consente la finitura di superfici laccate o lucide senza surriscaldamenti e senza lasciare aloni.
Ricca dotazione di accessori: platorello in gomma schiuma Ø 50 mm con fissaggio rapido in velcro, spugna di lucidatura (media), cuffia di lucidatura in pelo d'agnello, disco di lucidatura metalli e metalli non ferrosi in feltro (durezza media), 12 dischi abrasivi grana 2000, due tipi di emulsione per lucidatura SONAX per la finitura di superfici laccate (2 x 25 ml) nonché un telo di lucidatura in microfibra. In dotazione una batteria ai ioni di litio Li/A2 (10,8 V2) e un caricabatterie rapido LG/A2.
Dati tecnici:
10,8 V DC. 1.100 – 2.800/min. Lunghezza 305 mm. Peso 950 g (compresa la batteria).
No 29 835

Lucidatrice eccetr ica batteria EP/A
con la dotazione di accessori descritti a sinistra, ma senza batteria e senza caricabatterie, confezione in scatola di cartone
No 29 837

Avvitatore pieghevole a batteria KS/A



Leggero, maneggevole e estremamente tenace. Per avvitare in spazi ristretti. Disinnesto elettromeccanico con 21 valori di coppia preselezionabili da 0,5 a 2,5 Nm. Ripetuta elevata precisione.
Blocco automatico dell'albero portautensili al superamento del valore di coppia preimpostato. Coppia massima di serraggio 5 Nm. Alloggiamento esagonale prensile con boccola a molla per inserti standard da 1/4". Illuminazione LED sul punto di lavoro.
In dotazione una batteria ai ioni di litio Li/A2 e caricabatterie rapido LG/A2.
Altri dati tecnici:
250/750/min. Lunghezza 300 mm. Peso circa 600 g (compresa la batteria).
No 29 840

Avvitatore pieghevole a batteria KS/A
Come sopra descritto (compresi dodici inserti da 1/4") ma senza batteria e senza caricabatterie. Confezione in scatola.
No 29 842

PROXXON MICROMOT System

Con una carica della batteria almeno 30 minuti di lavoro, anche ad alta intensità.

Levigatrice a nastro a batteria per tubi RBS/A



Per ottenere superfici perfette senza rifinitura a mano. Ideale per lavori su corrimano, ringhiere e lavori su tubature.
Braccio di levigatura orientabile fino a 60° premendo un pulsante. Un bocchettone di aspirazione con raccordo per aspirapolvere consente un lavoro pulito. In dotazione 4 nastri abrasivi (2 grana 80 e 2 grana 180) e 2 nastri di satinatura. In dotazione la batteria a ioni di litio Li/A2 (10,8 V) e caricabatterie rapido LG/A2.
Dati tecnici:
10,8 V DC. Nastro abrasivo 10 x 330 mm. Superficie di levigatura utile circa 10 x 50 mm e 10 x 70 mm. Velocità del nastro da 200 a 700 m/min. Peso circa 900 g (compresa la batteria).
No 29 830

Levigatrice a nastro a batteria per tubi RBS/A
Come descritto a sinistra con accessori. Tuttavia senza batteria e senza caricabatterie. Confezionato in scatola di cartone.
No 29 832

Nastro di satinatura di ricambio per RBS/A



Supporto tessile antistrappo. Per levigare e satinare metalli, metalli non ferrosi e sopratutto acciaio inossidabile. 10 x 330 mm.
No 28 576 fine 4 pezzi

Smerigliatrice industriale diritta a batteria IGS/A



Lavoro potente a bassi giri!
Ideale per lavorare con utensili con codolo da 6 mm. Per spazzolare, smerigliare, opacizzare, rimuovere sbavature, sgrossare legno. Ingranaggi epicicloidali silenziosi in cassa di alluminio. Mandrino a cremagliera industriale per codoli da 0,5 – 6,5 mm.
In dotazione una spazzola a disco in filo d'acciaio (50 mm), Batteria ioni di litio Li/A2 e caricabatterie LG/A2.
Dati tecnici: 10,8 V. 2,6 Ah. 1.500 – 4.200/min. Lunghezza 290 mm. Peso 970 g (compresa la batteria).
No 29 850

Smerigliatrice industriale diritta a batteria IGS/A
Come sopra descritto, con una spazzola a disco in filo d'acciaio (50 mm), ma senza batteria e senza caricabatterie. Confezionata in scatola di cartone. Ideale per attrezzare il set di base per utensili a batteria LBX/A in L-BOXX.
No 29 852

Seghetto alternativo a batteria STS/A



Versione mobile del collaudato seghetto alternativo STS/E (NO 28 530).
Ideale per tagli curvi sottili su legno fino a 12 mm, materiali compositi fino a 5 mm e metalli non ferrosi fino a 3 mm. Controllo della velocità di corsa variabile da 2.000 – 4.500/min. In dotazione 4 lame per sega Supercut, batteria agli ioni di litio Li/A2 e caricabatterie rapido LG/A2.
Dati tecnici:
10,8 V. 2,6 Ah. Lunghezza 270 mm. Peso 940 g (compresa batteria).
No 29 855

Seghetto alternativo a batteria STS/A
Come sopra descritto, con 4 lame per sega Supercut, ma senza batteria e senza caricabatterie. In scatola di cartone.
No 29 857

Nota bene:
Nelle pagine 4 – 11, 13 insieme agli utensili a filo troverete una ricca gamma di accessori. Richiedendo il dépliant speciale 95138 potete trovare il diretto abbinamento accessorio con il singolo utensile.

PROXXON MICROMOT System

Il MICROMOT 60. La 4. generazione di un'utensile collaudato in milioni di esemplari made in EU. Con pregiate pinze di serraggio.

12 VOLT

- *Per forare, fresare, smerigliare, lucidare, spazzolare, troncare e incidere. Per la lavorazione di acciaio, metalli preziosi, vetro, ceramica, materie plastiche e minerali.*
- *Con tensione di sicurezza a basso voltaggio. Quindi adatto anche per l'uso con liquido di raffreddamento (levigatura e troncatura a umido).*

DM / 77500 Design Patent All rights by PROXXON



Con un diametro di soli 35 mm è il massimo della maneggevolezza. In più il peso contenuto (ca. 230 g), una tonalità piacevole e scorrevole motore bilanciato con asse portautensili rettificato montato su cuscinetti a sfere. Anche i più piccoli gambi vengono serrati concentricamente grazie alle precise pinze di serraggio MICROMOT in acciaio (descrizione qui sotto). Gli utensili inseriti non vibrano e non sobbalzano.

Trapano-fresatore MICROMOT 60/E

Regolazione elettronica continua del numero di giri ed elevata potenza anche a bassi giri. Supporto utensili tramite pinze in acciaio MICROMOT (un pz. dei diametri 1 – 1,5 – 2 – 2,4 – 3 e 3,2 mm).
Dati tecnici: Corrente continua da 12 a 18 V. 40 W. Numero di giri da 5.000 a 20.000/min. Lunghezza 220 mm. Peso 230 g.
No 28 510

Trapano-fresatore MICROMOT 60

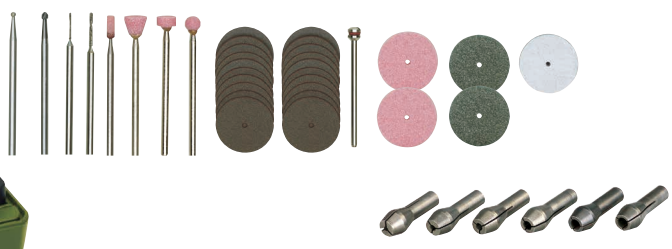
Senza regolazione elettronica del numero di giri (20.000 giri/min costanti).
Esecuzione ed altre caratteristiche tecniche come il MICROMOT 60/E sopra descritto.

No 28 500

Set per modellisti e incisori



Completo di trapano-fresatore MICROMOT 60/E, alimentatore e 34 utensili in qualità dentale.



Sempre in dotazione 6 pinze di serraggio in acciaio MICROMOT da 1 a 3,2 mm (descritte a pag. 30). Con alimentatore per la corrente 230 V. (resa 12 V con 1 A).
No 28 515

PROXXON MICROMOT System

Il 60/EF con mandrino autoserrante. Pratico quando si lavora con diametri del codolo diversi.

Nota bene:
Per l'azionamento dei trapani MICROMOT 60 serve un'alimentatore. Noi consigliamo l'alimentatore PROXXON NG 2 (vedi pag. 25).

Snello, maneggevole e leggero.
Mandrino autoserrante e regolazione elettronica del numero di giri con effetto „feed back" (elevata coppia a bassi giri). Speciale motore bilanciato: tenace, silenzioso e longevo. Serve un alimentatore per farlo funzionare. Altre caratteristiche tecniche e dotazione come per il MICROMOT 60/E descritto a sinistra.
No 28 512

MICROMOT 60/EF

12 VOLT

Mandrino autoserrante da 0,3 a 3,2 mm. Vantaggioso sopratutto quando si lavora con diametri di codolo differenti. Ad esempio con punte elicoidali in HSS.

Collare da 20 mm. Per l'utilizzo negli accessori del sistema MICROMOT.

Stabile cassa in POLYAMID rinforzato in fibra di vetro. Con piacevole componente morbido nella zona dell'impugnatura.



Coppia cuffie di protezione per utensili portatili MICROMOT con collare da 20 mm

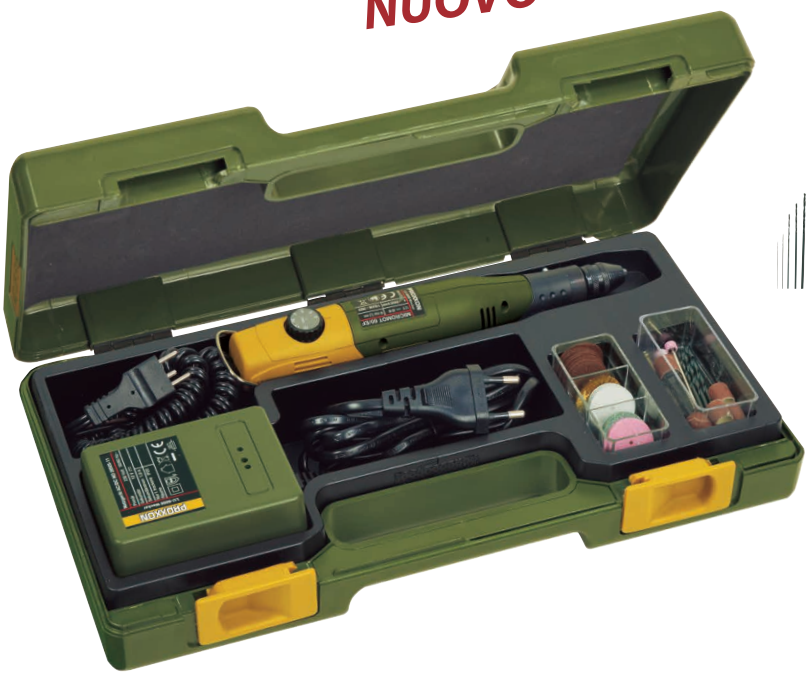
Per lavorare con lame circolari, dischi troncatori, frese, molette abrasive, spazzole rotanti e molette per lucidare. Massimo diametro utensile impiegabile rispettivamente 22 e 38 mm. Montaggio semplice.



No 28 946 Set di due pezzi

MICROMOT 60/EF con adattatore di rete e 43 punte e frese di qualità industriale

NUOVO



Con mandrino autoserrante. Pratico quando si lavora con diametri del codolo diversi.



Motore bilanciato con asse portautensili rettificato. Regolazione elettronica continua di giri da 5.000 a 20.000/min.

Dati tecnici:
12 - 18 V. 40 W. 5.000 - 20.000/min. Lunghezza de 220 mm. Peso 230 g.

No 28 514

PROXXON MICROMOT System

Utensili economici ma indistruttibili a 12 Volt, made in EU.
Da usare con alimentatori MICROMOT a partire da 2 A di potenza.

Trapano fresatore FBS 12/EF



12 VOLT

DM/062524 Design Patent All rights by PROXXON

Per forature di precisione, fresare, smerigliare, lucidare, spazzolare, scrostare, incidere, cesellare e troncare.
Con mandrino (capacità di serraggio 0,3 – 3,2 mm). Albero portautensili in acciaio rettificato con pulsante di bloccaggio per il cambio degli utensili. Terminale dell'albero con alesatura per le pinze di serraggio in acciaio MICROMOT (vedi pag. 4). Motore speciale bilanciato a corrente continua, tenace, silenzioso e longevo. Regolazione elettronica continua del numero di giri con effetto feedback (elevata potenza a bassi giri). Cassa in POLYAMID rinforzato in fibra di vetro.
Dati tecnici:
Corrente continua 12 – 18 V. Massima 100 W. 3.000 – 15.000 giri/min. Lunghezza 185 mm. Peso 450 g.
No 28 462

Nota bene:
Per il FBS 12/EF e il STS 12/E consigliamo alimentatori MICROMOT a partire da 2 A (vedi pag. 25).

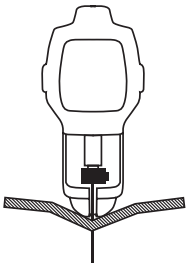
Seghetto alternativo STS 12/E



12 VOLT

DM/035667 Design Patent All rights by PROXXON

Ideale per tagli curvi su legno (fino a 10 mm), circuiti stampati (fino a 3 mm) e metalli non ferrosi (fino a 2,5 mm).
Tenace motore speciale a corrente continua, silenzioso e longevo. Con tenace motore speciale a corrente continua. Numero di corse regolabile in continuo con effetto Feedback. Cassa motore in POLYAMID rinforzato in fibra di vetro. Adattatore sferico supplementare per la lavorazione su superfici convesse e concave (si monta al posto della base normale). In dotazione 2 lame (grossolana e fine).



Dati tecnici:
Corrente continua da 12 a 18 V. Potenza massima assorbita 100 W. Corsa 6 mm (regolabile da 2.000 a 5.000 corse/min). Lunghezza 180 mm. Peso 480 g.
No 28 534

Le lame di ricambio le trovate a pag. 13.

Cacciaviti finissimi per elettronica, riparatori di macchine fotografiche, orologiai, gioiellieri,



In funzionale trousse con chiusura lampo.
Compresa pinzetta per prendere piccole viti o particolari.

MICRO-Driver, 13 pezzi

Taglio:	1 x 50 – 2 x 50
PH:	PH 000 x 50 – PH 0 x 50 – PH 1 x 50
TX:	5 x 50 – 6 x 50 – 7 x 50 – 8 x 50 – 10 x 50
Esagonale:	1,5 x 50 – 2 x 50

Lame in lega di acciaio al Nickel-Cromo-Molibdeno. Estrema durezza e tenacia. Cromati, con punta brunita. Impugnatura ergonomica in materia plastica di alta qualità (antiurto, antiolio e antiacido). Con cappuccio di centraggio girevole e incavo per il dito.
No 22 720

PROXXON MICROMOT System

Una levigatrice super-fine con movimento lineare (non rotativo) della superficie abrasiva.

Levigatrice a penna PS 13

Ideale per la finitura di superfici in cavità, fessure, lamelle e piccoli angoli.
Levigatura lineare (non rotativa)! Longevo motore speciale a corrente continua. Cassa in POLYAMID rinforzato in fibra di vetro. In dotazione 4 inserti sia diritti che angolati con superfici di diverse forme. Compresi 3 fogli di carta abrasiva autoadesiva grana 180, 240 e 400. Su ogni foglio ci sono 5 forme prefustellate per i quattro differenti inserti.



Dati tecnici:
Corrente continua da 12 a 18 V. 8.000 corse da 2,5 mm al minuto. Lunghezza 160 mm. Peso 130 g.
No 28 594



Carta abrasiva di ricambio per PS 13
3 fogli da 20 singoli abrasivi in diverse forme. Carburo di silicio autoadesivo.

No 28 822	grana 180
No 28 824	grana 240
No 28 826	grana 400

Nota bene:
serve un' alimentatore con almeno 1 A di potenza. Consigliamo gli alimentatori MICROMOT NG 2/S, NG 2/E oppure NG 5/E (pagina 25).

Cavo di prolunga MICROMOT 300 cm.



Per tutti gli utensili a 12 Volt. Spina e presa a prova di inversione della polarità.

No 28 992

Interruttore a pedale FS per avere ambedue le mani libere per lavorare.



Per tutti gli utensili con spina Euro 220 V. (protezione classe 2) e un'assorbimento fino a 500 W. Adatto anche per utensili stazionari. Cassa in NYLON rinforzato in fibra di vetro. Cavo di allacciamento alla rete 230 V. da 2,5 metri. Cavo in uscita lungo 50 cm. Nell'uso con utensili a 12 Volt l'interruttore comanda il trasformatore.

No 28 700

meccanica di precisione e modellismo.

MICRO-Driver, 15 pezzi

⊖	**Taglio:**	1 x 50 – 2 x 50 – 3 x 50
⊕	**PH:**	PH 000 x 50 – PH 0 x 50 – PH 1 x 50
✪	**TX:**	5 x 50 – 6 x 50 – 8 x 50 – 10 x 50 – 15 x 50
◯	**Esagonale:**	1,5 x 50 – 2 x 50 – 2,5 x 50 – 3 x 50

No 28 148

Un'alloggiamento fisso per ogni misura nel pratico supporto in plastica. Si può usare come supporto da tavolo, ma è anche previsto il fissaggio a parete.





Nota bene:
Quando lavorate con i micro-cacciaviti dimenticate la forza che normalmente si esercita sui cacciaviti normali. Qui si adoperano esclusivamente calma e sensibilità. Il cappuccio girevole nel palmo della mano e il dito nell'apposito incavo facilitano il lavoro con una sola mano.

PROXXON MICROMOT System

L' incisore GG12 collaudato in oltre 100.000 esemplari in un set ideale per chi inizia.

12 VOLT

Set di incisione completo di "bicchiere prova"

Incisore GG12 con speciale motore a corrente continua, silenzioso e longevo.
Cassa in POLYAMID rinforzato in fibra di vetro. Alimentatore, bicchiere prova, cartamodelli, istruzioni nonché tutti gli utensili necessari in dotazione: 1 puntina diamantata sferica da 1 e una da 1,8 mm per scalfire e tracciare. Una mola in carburo di silicio conica e una ogivale per opacizzare. Una mola in corindone speciale sferica e una cilindrica per smerigliare e incidere. Uno zoccoletto portautensili per tenerli in ordine. Ogni pezzo ha il suo posto fisso nella stabile valigetta in plastica. In dotazione un'alimentatore a spina da 0,5 A per 230 V.
Dati tecnici per il GG 12:
corrente continua da 12 a 18 V. 20.000/min. Lunghezza 145 mm.
Peso 50 g (senza cavo di alimentazione).
No 28 635



Incisore GG 12 singolo
In dotazione 1 puntina diamantata (sferica 1,8 mm). Per l'uso serve un'alimentatore. Consigliamo alimentatori MICROMOT NG 2/S oppure NG 2/E.
No 28 592





Ogni pezzo ha il suo alloggiamento nella elegante e stabile valigetta in plastica.

MICRO-avvitatore MIS 1

Per coppie di serraggio da 0,35 fino a 2 Nm. Grazie all' interruttore a bilanciere per rotazione destrorsa e sinistrorsa é ideale anche per filettare.
Piccolo, leggero e maneggevole. Serraggio utensili tramite mandrino a cremagliera per codoli fino a 6,5 mm (anche per inserti standard da 1/4"). Cassa in POLYAMID rinforzato in fibra di vetro. Completo con 16 utensili in acciaio al cromo-molybdeno.

Dati tecnici:
Tensione continua da 12 a 18 V. 50 W. 250 giri/min. Valori coppia di serraggio da 0,35 a 1 Nm (lo stadio 6 elimina la funzione della frizione = coppia circa 2 Nm). Lunghezza 200 mm. Peso 415 gr. Consigliamo l'impiego di alimentatori MICROMOT a partire da 2 A.
No 28 690

12 VOLT



L'alimentatore MICROMOT NG 5/E raffigurato non è in dotazione.

Nota bene:
Il MIS 1 in combinazione con l'attrezzatura per forare BV 2000 offre una valida soluzione per filettare (vedi pag. 28 !).

- **a taglio**: 0,3 x 1,5 / 0,35 x 2 / 0,4 x 2,5 mm
- **croce**: 0 – 1
- **TX**: 6 – 8 – 10
- **brugola**: 3 – 3,5 – 4 – 4,5 – 5 mm
- **bussola**: 1,5 – 2 – 2,5 mm



Trasformatori MICROMOT. Fonti di energia sicura per utensili MICROMOT a bassa tensione.

Trasformatore MICROMOT NG 2/E



Nota bene:
Le indicazioni in Watt per utensili elettrici portatili vengono determinate in base alla norma internazionale IEC-60745-1. Viene definito l'assorbimento del motore surriscaldato poco prima del punto di bloccaggio (non la potenza resa). Si tratta di valori che all'atto pratico non si verificano mai o soltanto per brevissimi periodi di tempo. Tutti gli alimentatori da noi consigliati sono più che abbondantemente dimensionati.

I trapani fresatori raffigurati non sono in dotazione.

Cassa in NORYL (particolarmente resistente alle alte temperature - omologato per trasformatori).
Presa per spine MICROMOT (con protezione contro l'inversione della polarità). Led rosso che indica il funzionamento. PTC contro eventuali sovraccarichi. La rimessa in funzione non è automatica - dopo il raffreddamento bisogna staccare brevemente la spina di alimentazione. Serie di fori per il deposito degli utensili. Archetto portamacchine laterale: un posto fisso per l'utensile MICROMOT. Regolazione elettronica continua la velocità giusta in base al materiale con una coppia ottimale anche a bassi giri.

Dati tecnici:
230 V. Fornisce 2 A con 16 V a vuoto/12 V tensione di esercizio. Peso 1000 g. Isolamento di sicurezza classe 2.
No 28 707

Trasformatore MICROMOT NG 2/S

Senza regolazione elettronica del numero di giri. Per il resto come il trasformatore NG 2/E sopra descritto.
No 28 706

Trasformatore MICROMOT NG 5/E

Cassa compatta in NORYL (particolarmente resistente alle alte temperature - omologato per trasformatori).
Regolazione continua del numero di giri con effetto feedback per una ottimale coppia anche a bassi giri. 3 prese per spine MICROMOT, 1 presa universale per normali spine a banana (Ø 4 mm). Interruttore principale per lo spegnimento senza staccare la spina. LED rosso che indica il funzionamento. PTC contro eventuali sovraccarichi. La rimessa in funzione non è automatica - dopo il raffreddamento bisogna staccare brevemente la spina di alimentazione. Serie di fori per il deposito degli utensili con gambo da 2,35 e 3 mm. Archetto portamacchine laterale: un posto fisso per l'utensile MICROMOT.

Dati tecnici:
230 V. Fornisce 4,5 A con 16 V a vuoto/12 V tensione di esercizio. Peso 2000 g. Isolamento di sicurezza classe 2.

No 28 704



PROXXON MICROMOT System

Supporto a colonna MICROMOT realizzati con pezzi in pressofusione di alluminio. Con guide ed alesature realizzate con macchine CNC. Un'altro mondo!

Design Patent



Supporto a colonna MICROMOT MB 200

Testata portatrapano orientabile fino a 90° con guide a coda di rondine (anello graduato sulla leva di discesa). Consente forature in diagonale e fresature di ogni genere.

Discesa fortemente demoltiplicata tramite asta a cremagliera con molla di richiamo: molta sensibilità e poca forza da applicare. Pratica indicazione della profondità di foratura con battuta finale registrabile (corsa massima 40 mm).
Collare sistema da 20 mm per utensili MICROMOT, per forare e fresare. Colonna in acciaio pieno, cromato a spessore (280 x 20 mm). Sbraccio (bordo colonna a centro utensile) 140 mm.

Tavolo rettificato (220 x 120 mm) con battuta parallela e scala graduata. Fori filettati per il fissaggio del MICRO tavolo a croce KT 70 e fori per il fissaggio della colonna stessa. Peso 2,2 kg.

No 28 600

Nota bene:
I nostri costruttori preferiscono la pressofusione d'alluminio. Un materiale nobile, inossidabile e staticamente compatto. Le alesature e guide vengono realizzate sulle nostre modernissime macchine a controllo numerico (fresate, alesate e tornite). Precisione allo stato puro!

Morsa da macchina MS 4

Realizzata in pressofusione di zinco.
Con tre superfici spianate. Una scanalatura inferiore per la guida longitudinale del trapano a colonna TBM 220 nonché per la guida del supporto a colonna MB 200. Prisma verticale e orizzontale per pezzi tondi. Larghezza delle ganasce 50 mm. Altezza delle ganasce 10 mm. Massima capacità di serraggio 34 mm.

No 28 132

Supporto per macchine MICROMOT

Per l'impiego stazionario di elettroutensili MICROMOT
con cassa ingranaggi in metallo da serrare in una morsa. Particolarmente indicato per il trapano-fresatore industriale IBS/E, levigatrice BS/E, smerigliatrice a collo lungo LHW, levigatrice a rullo WAS/E, lucidatrice WP/E, seghetto alternativo STS/E e levigatrice oscillante OZI/E. Realizzato in POLYAMID rinforzato in fibra di vetro.



No 28 410

Supporto universale UHZ

Design Patent

Con snodo a sfera. Si può ruotare ed inclinare in tutte le posizioni.
Collare sistema 20 mm per trapani-fresatori MICROMOT come il FBS 240/E, FBS12/EF, BS/E, LBS/E, MICROMOT 60, 60/E e 60/EF.
In pressofusione di zinco.
Con morsetto per il rapido e sicuro fissaggio su banchi e piani di lavoro fino a 60 mm di spessore.



No 28 610

PROXXON MICROMOT System

Il KT 70 piccolo e preciso. Per il supporto a colonna MICROMOT e il trapano da banco TBM 220.

MICRO-tavolo a croce KT 70

In duralluminio (superficialmente indurito) con guide a coda di rondine registrabili per eliminare qualsiasi gioco.
Tre scanalature passanti a T (a norma MICROMOT 11,5 x 11 x 4 mm). Un righello graduato registrabile facilita il posizionamento della slitta trasversale. Volantini con scala graduata azzerabile: 1 giro = 1 mm, 1 tacca = 0,05 mm di avanzamento. Le staffe di fissaggio raffigurate e gli elementi di fissaggio per MB 200 o TBM 220 sono in dotazione.

Altri dati tecnici:
Tavolo 200 x 70 mm. Corsa trasversale x = 134 mm, corsa Y in profondità = 46 mm, altezza base - superficie tavolo 43 mm.

No 27 100

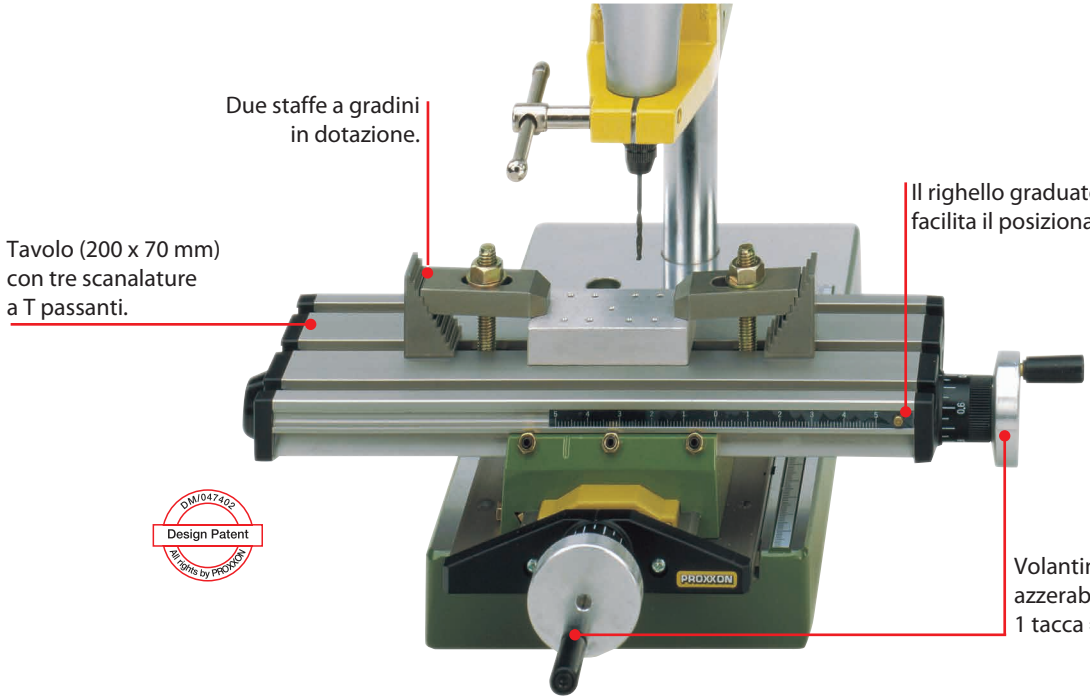
NUOVO

Dispositivo di serraggio eccentrico ES 70

Per un serraggio rapido e robusto, anche di pezzi di grandi dimensioni.
Ideale per la lavorazione in serie e per sfruttare appieno la tavola composta. Prismi verticali e orizzontali per materiale rotondo. Ganasce di serraggio sostituibili. Corsa eccentrica 1,5 mm. Larghezza ganasce 70 mm. Altezza ganasce 15 mm. Compresi i dadi a T e le viti corrispondenti.



No 24 270



DM/057503 Design Patent All rights by PROXXON



Morsa per meccanica di precisione FMZ

In pressofusione di zinco.
Con morsetto di fissaggio col quale si lascia fissare rapidamente e sicuramente al bancone o piano di lavoro fino a 60 mm di spessore. In alternativa si può avvitare direttamente sul bancone con due viti reperibili in commercio. Lo snodo a sfera consente di orientare e fissare la morsa in tutte le posizioni (anche verso il basso). Ganasce da 75 mm con rivestimento di protezione per pezzi delicati. Apertura 70 mm. Peso 1,6 kg.

No 28 608

Morsa per meccanica di precisione FMS 75

Come sopra ma senza morsetto.
Una potente ventosa a leva ne consente il rapido fissaggio su qualsiasi superficie liscia.

No 28 602



PROXXON MICROMOT System

Pratico accessorio per i trapani-fresatori del sistema MICROMOT con forare con precisione, incidere, filettare e molto altro ancora!

Dispositivo de taladro BV 2000



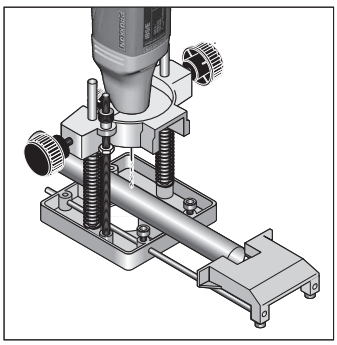
Design Patent 000883808 All rights by PROXXON

Un'utensile di precisione per forature parallele, filettare e fresare. Particolari in alluminio pressofuso rettificati con estrema precisione.
Braccio orientabile con doppio snodo e collare sistema 20 mm. L'utensile inserito non può perdere la verticalità. In questo modo si ottengono forature esattamente verticali rispetto alla superficie del pezzo! Profondità di foratura preselezionabile tramite battuta e scala graduata ben leggibile. Una molla di richiamo tarabile riporta automaticamente l'utensile verso l'alto in posizione di riposo dopo la foratura. Tavolo base massiccio, rettificato con 200 x 200 mm di superficie utile con due scanalature a T passanti a norma MICROMOT (12 x 6 x 5 mm). Stabile colonna (Ø 45 mm, lunga 500 mm).
Il collare da 20 mm consente il preciso alloggiamento dei trapani-fresatori FBS 240/E, il fresatore industriale IBS/E, il trapano-fresatore a collo lungo LBS/E, i MICROMOT 60, 60/E, 60/EF e MICROMOT 230/E.
No 20 002

Nota bene:
Il trapano-fresatore industriale IBS/E, MIS 1 e le staffe a gradini NON sono in dotazione.

Supporto fresatrice OFV

Per utensili MICROMOT con collare da 20 mm. Per scanalare, eseguire unioni, fresare ed eseguire modanature.



Sia con la guida parallela (massima estrazione 150 mm), sia per fresature circolari con perno di centraggio (100 – 400 mm) altrimenti a mano libera. In pressofusione di alluminio con superficie d'appoggio rettificata. Battuta di profondità regolabile con corsa preselezionabile. Ideale anche come ausilio per forare pezzi tondi sfruttando il prisma nella piastra di guida.

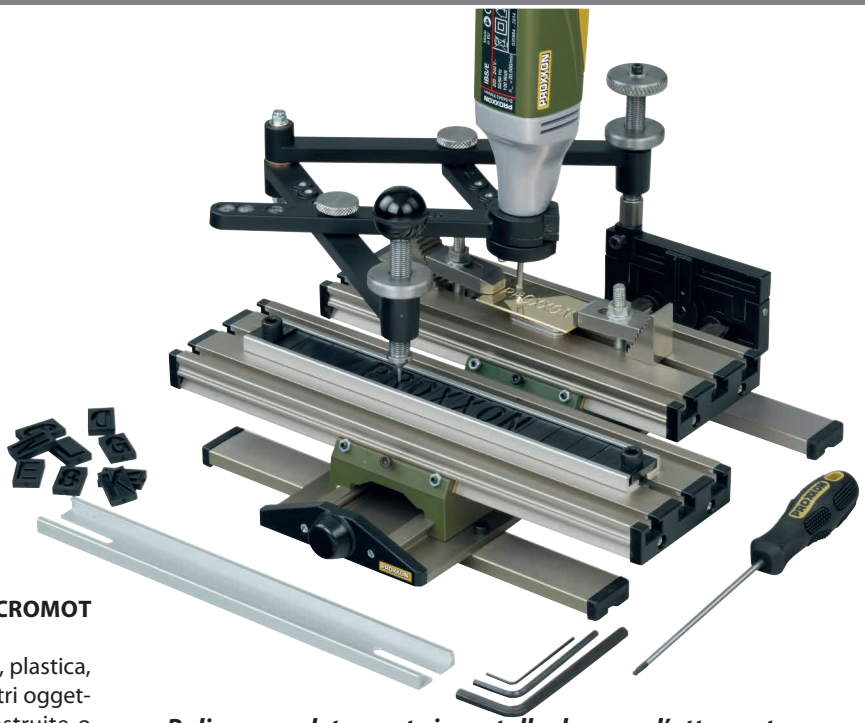
No 28 566

Nota bene:
A pagina 41 trovate le frese a profilo in HSS.

Il fresatore industriale IBS/E non è in dotazione.



Attrezzatura per incidere GE 20



Nota bene:
Il trapano-fresatore industriale IBS/E e le staffe di serraggio non sono in dotazione!

Con collare da 20 mm per tutti i trapani-fresatori MICROMOT dotati di pinze di serraggio in acciaio.
Per incidere lettere e numeri o forme individuali su metallo, plastica, vetro o pietrame. Per targhette portanome, ornamenti o altri oggetti di valore. Adatto anche per lavorare con dime autocostruite o cartamodelli (di piante, animali, emblemi) disponibili in commercio. Per realizzare anche in serie: forme, intagli individuali o fresature di contorni su piccole superfici.
Nel profilato di guida si possono fissare fino a 14 caratteri o numeri. Il tastatore con impugnatura sferica deve seguire con precisione i bordi della dima. La fresatura viene riprodotta in scala ridotta. Spostando semplicemente due viti si ottiene un rapporto di riduzione di 2:1, 3:1, 4:1 oppure di 5:1.
Il pezzo da incidere viene fissato sul piano mobile scanalato con le staffe a gradini (serie MICROMOT No 24256) oppure con una morsa.

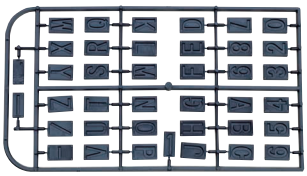
In dotazione:
2 serie di lettere dalla A alla Z, trattino, punto, e linea trasversale (in tutto 78 pezzi), chiavi a brugola da 1,5 – 3 e 5 mm nonché un cacciaviti sfero-poliedrico da 2,5 mm. In dotazione anche delle esaurienti istruzioni d'uso.
No 27 106

Bulino completamente in metallo duro per l'attrezzatura per incidere GE 20
Per acciaio, ghisa, metalli non ferrosi, plastica, vetro, pietrame e mattonelle. Angolo della punta 60° (per caratteri dalla forma a V). Diametro del codolo 3,2 mm.



No 28 765 larghezza della scritta 0,5 mm
No 28 766 larghezza della scritta 1 mm

Serie di dime per l'attrezzatura per incidere GE 20



Lettere dalla A alla Z con trattino, punto e linea trasversale. Cifre da 0 a 9. Da inserire nel profilato di guida della GE 20.
No 27 104

MICRO-Pressa MP 120



Un'utensile di precisione per meccanica fine e modellismo: montare con pressa, estrarre, rivettare, stampigliare, piegare ad angolo, piegare fili e lamiere. Iniettare a pressione materiali pastosi.

Con 5 punzoni cilindrici (dalla superficie temperata): Ø 3 – 4 – 5 – 6 e 8 mm. Inoltre due profili semisferici Ø 3 e Ø 9 mm nonché un prisma per piegare angolari in lamiera.



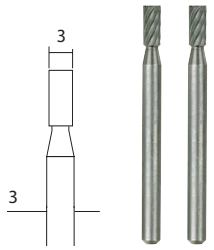
Le matrici e i fori per i punzoni sopra citati sono su una base girevole temperata facilmente posizionabile. Asta a cremagli-era con foro da 6 mm per gli 8 punzoni in dotazione su un lato frontale. Foro da 5 mm sull'altro terminale per ospitare tutti gli utensili commerciali per rivettare. Pressione circa 1000 N (100 kg).
Massima corsa dell'asta a cremagliera con punzone inserito 65 mm, sulla piastra. Girevole 50 mm. Massiccio braccio in acciaio con 120 mm di sbraccio. Piastra base. In acciaio rettificato, 80 x 190 mm con un foro di centraggio da 8 mm e due fori di fissaggio. Peso circa. 2.800 g.

No 27 200

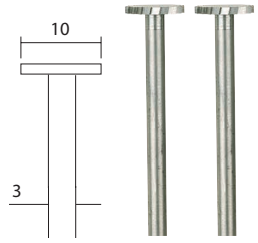
Utensili rotativi per sistemi di foratura e fresatura MICROMOT in qualità

Frese al vanadio-wolframio

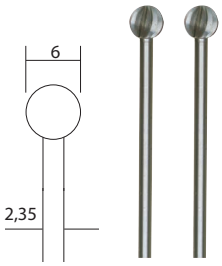
Per
Metalli non ferrosi
Materie plastiche
Gesso



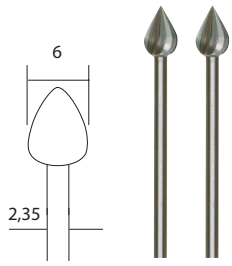
NO 28 722
2 pezzi



NO 28 727
2 pezzi



NO 28 725
2 pezzi

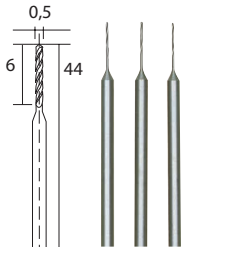


NO 28 724
2 pezzi

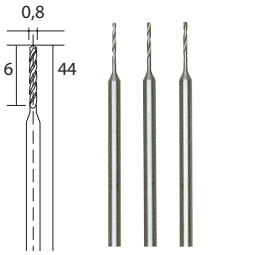
Frese a gambo in acciaio al wolframio-vanadio. Qualità selezionata di acciaio al wolframio-vanadio. Esecuzione appropriata e robusta. Codolo e e duro, metalli non ferrosi, metalli preziosi nonchè materie plastiche e gesso. Codolo Ø 2,35 o 3. Ottimali per lavori di finitura, sagomatura, per profil

Punte elicoidali HSS

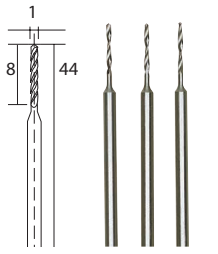
Per
Metallo
Materie plastiche
Legno



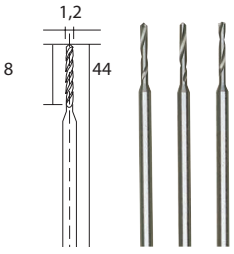
NO 28 864
3 pezzi



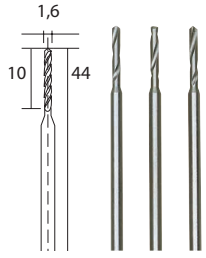
NO 28 852
3 pezzi



NO 28 854
3 pezzi



NO 28 856
3 pezzi

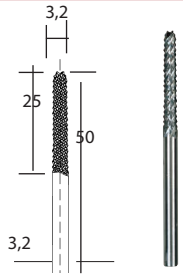


NO 28 858
3 pezzi

Punte elicoidali HSS. Acciaio di qualità selezionata. Stabile costruzione appropriata all'uso. Elica e codolo in un solo pezzo. Ottimale concentricità. La giusta tempera garanti sce lunga durata ed elasticità permanente. Per la foratura di metalli ferrosi e non ferrosi, materie plastiche, circuiti sta mpati, legni duri e teneri. Codolo Ø 2,35.

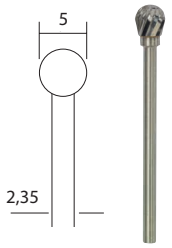
Frese in metallo duro

Per
Acciaio
Vetro
Schede elettroniche

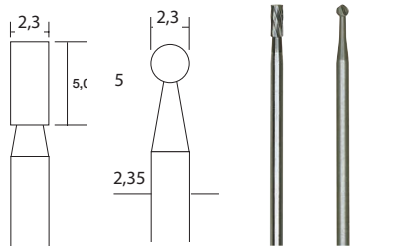


NO 28 757

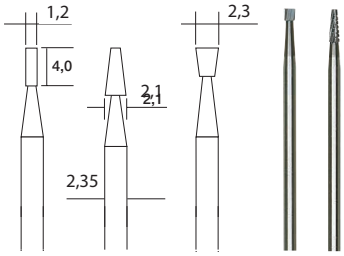
Frese-raspe Per tagliare e fresare mattonelle, pietrame, legno, e materie plastiche. Codolo Ø 3,2.



NO 28 760



NO 28 750
2 pezz

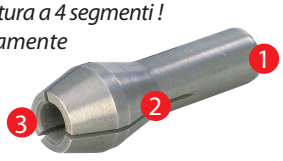


NO 28 752
3 pezzi

Costruite in grana fine di longevo metallo duro costipato. Per fresare con elevata precisione dimensionale menti della fresa. Per la lavorazione di acciaio, ghisa acciaiosa, metalli non ferrosi, materie plastiche, nonché stampati. Codolo Ø 3 o 2,35. Anche qui consigliamo l'impiego di pinze di serraggio.

Nota bene:

Le pinze di serraggio MICROMOT ❶ *sono in acciaio temperato e possiedono elevata elasticità permanente. Esse conservano la precisione necessaria anche dopo un'utilizzo prolungato (non si possono assolutamente paragonare con pinze a 4 segmenti non temperate o addirittura con pinze in ottone o alluminio !)* ❷ *La sezionatura a tre segmenti è decisamente più difficile da realizzare rispetto alla semplice* ❸ *sezionatura a 4 segmenti ! Essa conferisce un' alloggiamento decisamente più calzante ed è estremam ente importante per la presa concentrica di gambi di piccolo diametro.*

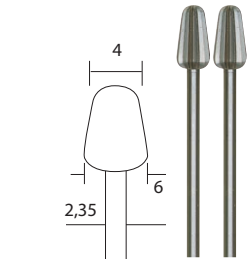


Serie di pinze di serraggio in acciaio MICROMOT



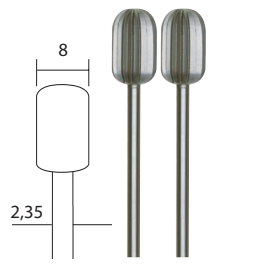
Sezionate a tre segmenti e poi temperate. Una pinza per ogni diametro: 1 – 1,5 – 2 – 2,4 – 3 e 3,2. Con ghiera di serraggio e zoccoletto portapinze (Vedi annotazione a sinistra).
No 28 940

Nota bene:
tutte le indicazioni sono in mm.



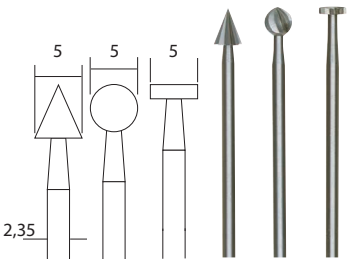
NO 28 723

2 pezz



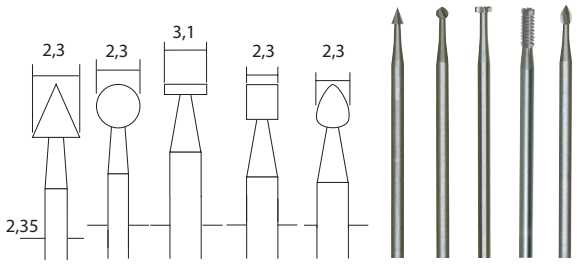
NO 28 726

2 pezzi



NO 28 720

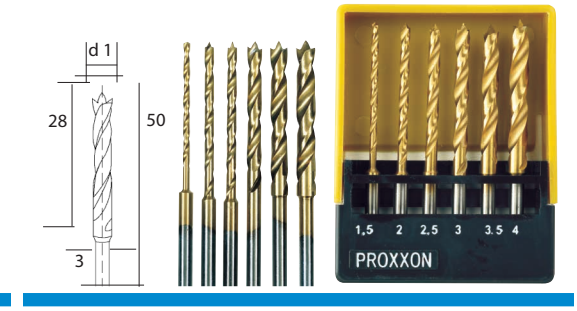
3 pezzi



NO 28 710

5 pezzi

teste in un solo pezzo. Dentatura con affilatura di precisione e ottimale concentricità nonché elasticità. Ideali per lavori a mano libera. Per la lavorazione di legno tenero are e scanalare. Per una sicura e potente presa degli utensili consigliamo l'impiego di pinze di serraggio in acciaio MICROMOT, come sopra descritto. Vedi sotto a sinistra.



NO 28 876

6 pezzi

Serie di 6 punte elicoidali in HSS con centrino in custodia.
10 pezzi. Simile alla norma DIN 338. Ø 0,3 – 0,5 – 0,8 – 1 – 1,2 – 1,5 – 2 – 2,5 – 3 – 3,2. Per forare metalli non ferrosi, acciaio e inox. In cassetta marcata con apertura che funge da sostegno. Consigliamo l'uso del nostro mandrino a tre griffe (vedi sotto). Codolo Ø 3.

Nota bene:

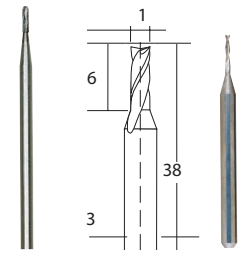
La definizione HSS per questo gruppo di utensili proviene dalla materia prima impiegata per le punte elicoidali. (HSS = High speed steel) é un'acciaio utensile bonificato che a seguito del suo procedimento produttivo é a prova di usura e non subisce deformazioni di forma fino a. 600 °C circa. Nella foratura di acciaio bisognerebbe sempre impiegare l'olio da taglio o olio emulsionabile come lubrificante raffreddante. Su alluminio si impiega petrolio o alcool. Materie plastiche e legno possono di regola essere forati a secco.



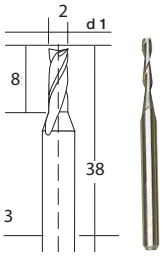
NO 28 874

10 pezzi

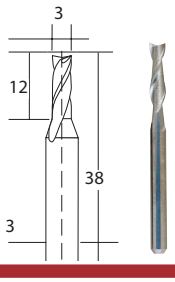
Punte elicoidali HSS in cassetta
10 pezzi. Simile alla norma DIN 338. Ø 0,3 – 0,5 – 0,8 – 1 – 1,2 – 1,5 – 2 – 2,5 – 3 – 3,2. Per forare metalli non ferrosi, acciaio e inox. In cassetta marcata con apertura che funge da sostegno. Consigliamo l'uso del nostro mandrino a tre griffe (vedi sotto).



NO 28 758



NO 28 759



NO 28 761



NO 27 116

3 pezzi

Serie di frese a gambo totalmente in metallo duro Con due scanalature spiroidali e affilatura a coda di pesce (taglio fino a metà altezza). Consentono il tuffo in materiali non preforati. Per la lavorazione di ghisa grigia, ghisa malleabile, acciaio, ghisa acciaiosa, ottone, alluminio e vetro. Adatta anche per materiali flessibili come plastica e fibre di carbonio. Un pezzo diametro 1 – 2 e 3 mm. Codolo Ø 3. Disponibili anche singolarmente (vedi a sinistra).

e senza vibrazioni. I pezzi da lavorare devono essere ben fissati per evit are inceppa- materiali di estrema durezza. Idonee per lavori tecnici, per incidere e troncare circuiti

Mandrino o pinza di serraggio?

I mandrini offrono maggiore praticità nel cambio rapido degli utensili di diametro differente.(ad esempio del le punte elicoi-dali HSS DIN 338). Tuttavia a causa della loro struttura costruttiva hanno i seguenti svantaggi rispetto alle pinze di serraggio: minore forza di serraggio e minore concentricità. Quando è richiesta una elevata precisione, bisognerebbe assolutamente lavorare con le pinze in acciaio MICROMOT. Vedi annotazione a sinistra.

Mandrino a tre griffe in acciaio



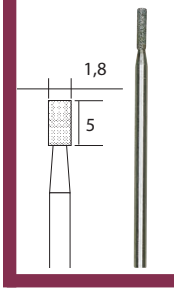
Per tutti gli utensili MICROMOT predisposti per il mandrino. Vantaggioso sopratutto lavorando con utensili con codoli diversi. Capacità di serraggio da 0,3 a 3,2.

No 28 941

Utensili diamantati di qualità professionale per la lucidatura e pulitura.

Utensili diamantati

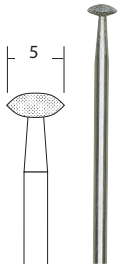
Per
Vetro
Ceramica
Plastica



NO 28 240

2 pezzi

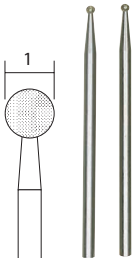
Mole diamantate. Diamante elettrodeposto uniformemente. Corpo profilato e gambo in acciaio inossidabile. Per molare, incidere e cesellare acciaio (anche leghe al cromo-cobalto). Vetro, ceramica, porcellana e materie plastiche. Codolo Ø 2,35.



NO 28 250

2 pezzi

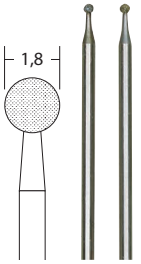
Mole diamantate. Diamante elettrodeposto uniformemente. Corpo profilato e gambo in acciaio inossidabile. Per molare, incidere e cesellare acciaio (anche leghe al cromo-cobalto). Vetro, ceramica, porcellana e materie plastiche. Codolo Ø 2,35.



NO 28 212

2 pezzi

Mole diamantate. Diamante elettrodeposto uniformemente. Corpo profilato e gambo in acciaio inossidabile. Per molare, incidere e cesellare acciaio (anche leghe al cromo-cobalto). Vetro, ceramica, porcellana e materie plastiche. Codolo Ø 2,35.

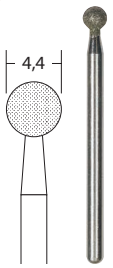


NO 28 222

2 pezzi

Mole diamantate. Diamante elettrodeposto uniformemente. Corpo profilato e gambo in acciaio inossidabile. Per molare, incidere e cesellare acciaio (anche leghe al cromo-cobalto). Vetro, ceramica, porcellana e materie plastiche. Codolo Ø 2,35.

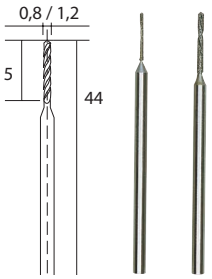
NUOVO



NO 28 226

2 pezzi

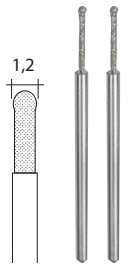
Mole diamantate. Diamante elettrodeposto uniformemente. Corpo profilato e gambo in acciaio inossidabile. Per molare, incidere e cesellare acciaio (anche leghe al cromo-cobalto). Vetro, ceramica, porcellana e materie plastiche. Codolo Ø 2,35.



NO 28 255

2 pezzi

Punte elicoidali diamantate per riaprire fori già esistenti in pietre semi-preziose, pietre preziose ecc. Codolo Ø 2,35.



NO 28 230

2 pezzi

Punte per vetro fino alla durezza con una velocitá Ø 2,35.

Pennelli e spazzole di pulitura

Per
Acciaio
Ottone
Inox



NO 28 951

2 pezzi

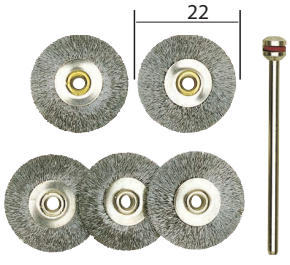
Spazzole in acciaio a pennello, a tazza e a disco. Di buona qualità con elevata capacità di asportazione. Per pulire, togliere la ruggine, sbavare, opacizzare, irruvidire, stondare spigoli ecc. su metallo, ghisa, materie plastiche, pietra e legno. Codolo Ø 2,35.



NO 28 953

2 pezzi

Spazzole in acciaio a pennello, a tazza e a disco. Di buona qualità con elevata capacità di asportazione. Per pulire, togliere la ruggine, sbavare, opacizzare, irruvidire, stondare spigoli ecc. su metallo, ghisa, materie plastiche, pietra e legno. Codolo Ø 2,35.



NO 28 952

5 pezzi

Spazzole in acciaio a pennello, a tazza e a disco. Di buona qualità con elevata capacità di asportazione. Per pulire, togliere la ruggine, sbavare, opacizzare, irruvidire, stondare spigoli ecc. su metallo, ghisa, materie plastiche, pietra e legno. Codolo Ø 2,35.



NO 28 961

2 pezzi

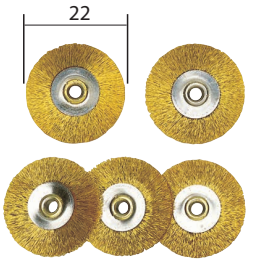
Spazzole in ottone a pennello, a tazza e a disco. Particolarmente adatte per la lavorazione di ottone, leghe d'ottone, rame, metalli nobili, pietre semi-preziose, materie plastiche, e legno. Adatte per la pulitura di schede e componenti elettronici. Codolo Ø 2,35.



NO 28 963

2 pezzi

Spazzole in ottone a pennello, a tazza e a disco. Particolarmente adatte per la lavorazione di ottone, leghe d'ottone, rame, metalli nobili, pietre semi-preziose, materie plastiche, e legno. Adatte per la pulitura di schede e componenti elettronici. Codolo Ø 2,35.



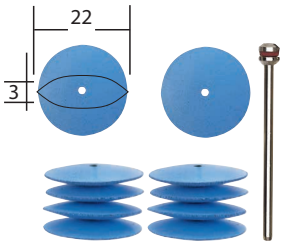
NO 28 962

5 pezzi

Spazzole in ottone a pennello, a tazza e a disco. Particolarmente adatte per la lavorazione di ottone, leghe d'ottone, rame, metalli nobili, pietre semi-preziose, materie plastiche, e legno. Adatte per la pulitura di schede e componenti elettronici. Codolo Ø 2,35.

Utensili per lucidatura

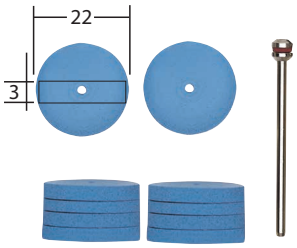
Per
Oro
Inox
Porcellana



NO 28 293

10 pezzi

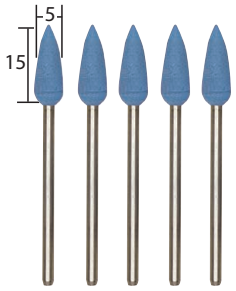
Molette elastiche al silicone di forma lenticolare, a ruota e ogivale.
Per lucidare e levigare superfici di metalli nobili, acciaio inossidabile, vetro, porcellana, legno, gomma e materie plastiche. La forma a ogiva è particolarmente indicata per la lavorazione di cavità strette. Codolo Ø 2,35.



NO 28 294

10 pezzi

Molette elastiche al silicone di forma lenticolare, a ruota e ogivale.
Per lucidare e levigare superfici di metalli nobili, acciaio inossidabile, vetro, porcellana, legno, gomma e materie plastiche. La forma a ogiva è particolarmente indicata per la lavorazione di cavità strette. Codolo Ø 2,35.



NO 28 288

5 pezzi

Molette elastiche al silicone di forma lenticolare, a ruota e ogivale.
Per lucidare e levigare superfici di metalli nobili, acciaio inossidabile, vetro, porcellana, legno, gomma e materie plastiche. La forma a ogiva è particolarmente indicata per la lavorazione di cavità strette. Codolo Ø 2,35.



NO 28 295

2 pezzi

Molette elastiche. Per lavori su oro, oro bianco, argento e per la finitura di stampi e utensili. Codolo 2,35.

Set completo per lucidare, 10 pezzi

Per lucidare metalli, vetro, metalli nobili, porcellana e plastica. Un pezzo per tipo: in feltro (cilindro, ogiva e disco). Lucidatore in silicone (ogiva, cilindro e disco). Disco in cotone, disco in pelle scamosciata e pasta per lucidare. Compreso un'alberino. Codoli Ø 2,35.
No 28 285



Anche per gioiellieri e industria di bigiotteria !

Nota bene:
tutte le indicazioni sono in mm.



NO 28 232 2 pezzi

NO 28 234 2 pezzi

diamantate a forma sferica Per forare e lavorare vetro. Pietre del granito. Se ne consiglia l'impiego su trapani a colonna di 2.000 giri/min. Facendo uso di liquido raffreddante. Codolo

NO 28 840

NO 28 842

Dischi diamantati per troncare
Spessore 0,6. Per troncare e smerigliare porcellana, ceramica, lastre rinforzate in fibra di vetro, materie plastiche e metalli non ferrosi. Codolo Ø 2,35.

NO 28 844

NO 28 846

Dischi diamantati per troncare con fori di raffreddamento. Per troncare, smerigliare e sbavare. Stesso utilizzo dei dischi diamantati qui a destra. Grazie ai fori di raffreddamento scaldano di meno e non lasciano segni di bruciatura ! Codolo Ø 2,35.



NO 28 955 2 pezzi

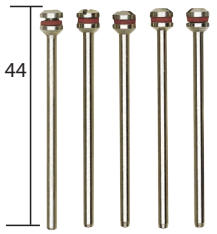
NO 28 957 2 pezzi

NO 28 956 5 pezzi

Spazzole in acciaio inox a pennello, tazza e disco. Per pulire e spazzolare acciaio inossidabile. Rimuovere ossido e scorie su punti e cordoni di saldatura su acciaio inossidabile. Utilizzabili anche per alluminio e rame. Codolo Ø 2,35.

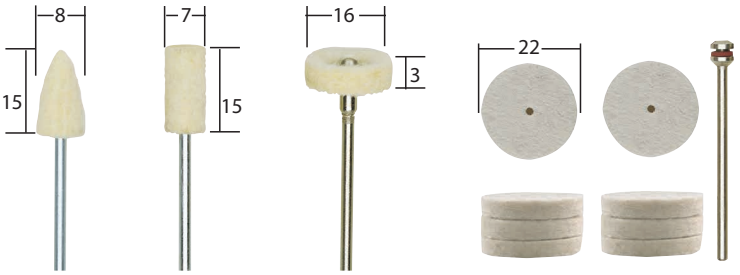
Nota bene:

Lasciare lavorare le spazzole unicamente esercitando una lieve pressione e alla velocità consigliata ! Una pressione esagerata obbliga i singoli fili della spazzola ad una piega eccessiva, la forza centrifuga poi provvede a raddrizzare nuovamente i fili. Questo eccessivo logorio dei fili ne diminuisce la resilienza e li porta alla rottura !



NO 28 815 5 pezzi

Codoli di ricambio
Codolo 2,35 x 44.



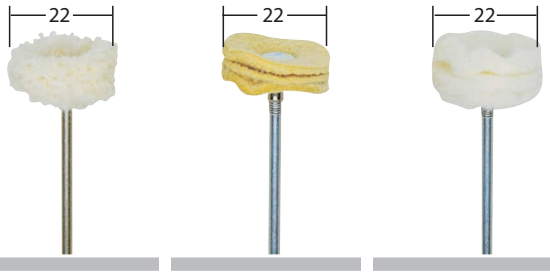
NO 28 801 2 pz.

NO 28 802 2 pz.

NO 28 803 2 pz.

NO 28 798 10 pezzi

Ruote e molette per lucidare in feltro. Per lucidare e lucidare a specchio metalli, oro, argento, ottone e alluminio facendo uso della pasta per lucidare. Adatte anche per la lucidaura definitiva di stampi. Codolo 2,35. Nella lucidatura bisogna lavorare a bassi giri. Se la pasta per lucidare è diventata secca, ammorbidirla con olio oppure riscaldarla leggermente.



NO 28 297 2 pz

NO 28 298 2 pz.

NO 28 299 2 pz.

Dischi per lucidatura in cotone, pelle scamosciata e feltro. Per lucidare a specchio metalli, oro, argento, metalli non ferrosi, ottone, alluminio, ceramica e porcellana facendo uso della pasta per lucidare. Si possono rendere lucidi anche legni laccati e materie plastiche. Codolo Ø 2,35 .

Nota bene:

Il disco/raspa in carburo di wolframio montato sulle smerigliatrici a collo lungo LHW e LHW/A è ideale per completare l'opera realizzata con lo scalpello a motore MSG.
Vedi a pagine 6 e 17.



Frese-raspe con aghi metallici in carburo di wolframio

Per modellare, pulire, spianare legno e fibra di vetro. Il materiale puó essere asportato in modo controllato e senza forza. Elevata durata, facile pulizia bruciando i residui con la torcia a gas MFB/E. Adatto anche per gomma, gomma-schiuma e silicone.
Codoli Ø 3,2. Non per metalli !
Cilindro con testa tonda 7,5 x 12 mm

No 29 060
Cono 8 x 12 mm
No 29 062
Ago 4 x 19 mm
No 29 064



Selezione di utensili professionali di lunga durata per troncare, smeriglia

Abrasivi

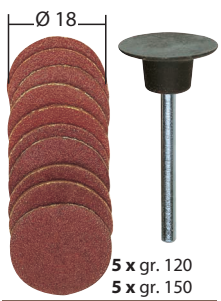
Per
Acciaio
Inox
Ghisa
Legno



NO 28 282

2 pezzi

Spazzole circolari in vello abrasivo di nylon. Per pulire, opacizzare e levigare acciaio, acciaio inossidabile, metalli non ferrosi ecc. Codolo d. 2,35.



NO 28 982

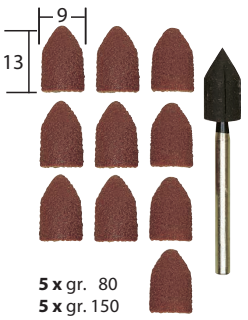
10 pezzi



NO 28 983

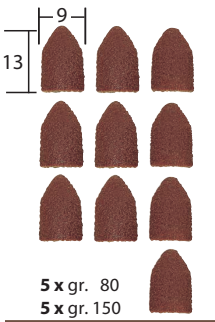
20 pezzi

Dischi, cuffie e nastri per levigare. Gli abrasivi prodotti in corindone normale sono tenaci e hanno Per smerigliare, lisciare fusioni di ghisa, ghisa grigia, acciaio inossidabile, acciaio, metalli non ferrosi, io ad alta velocità, legno a velocità media e materie plastiche a bassa velocità. Codolo Ø 3.



NO 28 987

10 pezzi

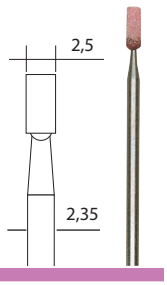


NO 28 989

10 pezzi

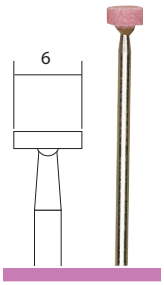
Mole e dischi abrasivi

Per
Acciaio
Ghisa
Acciai HSS



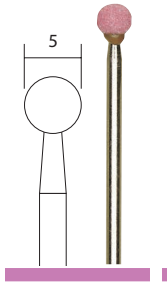
NO 28 774

5 pezzi



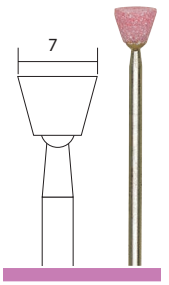
NO 28 776

5 pezzi



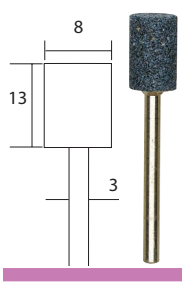
NO 28 772

5 pz



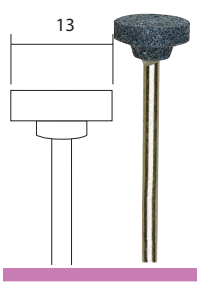
NO 28 778

5 pezzi



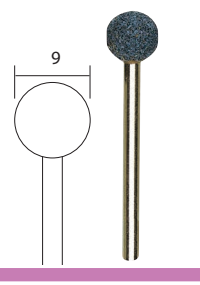
NO 28 781

3 pezzi



NO 28 783

3 pezzi



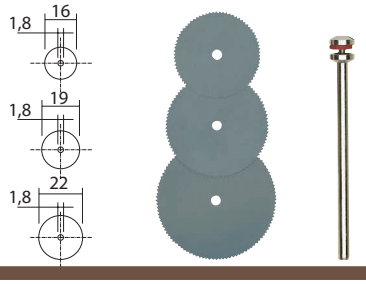
NO 28 782

3 pezzi

Le singole molette e le serie di molette sono prodotte con materiali selezionati e hanno una durezza uniforme. Varie sagome per un vasto campo Per smerigliare e cesellare materiali duri come ghisa, ghisa acciaiosa, ghisa malleabile, acciai legati e nobilitati. Codoli di precisione dimensionale centricità. I codoli hanno un diametro di 2,35 o 3. ***Regola generale per la smerigliatura:*** *materiali morbidi = abrasivo duro; materiali duri = abrasivo*

Utensili per troncare

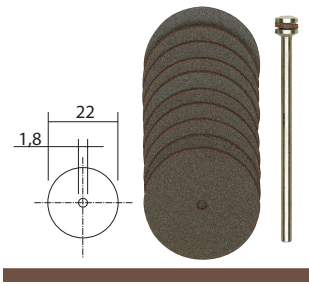
Per
Legno
Acciaio
Inox



NO 28 830

3 pezzi

Dischi per troncare in acciaio armonico Spessore 0,1 mm. Per materie plastiche, legno e metalli non ferrosi. Codolo Ø 2,35. Da usare unicamente in combinazione con il dispositivo di protezione 28 946 (vedi a pagina 20).



NO 28 810

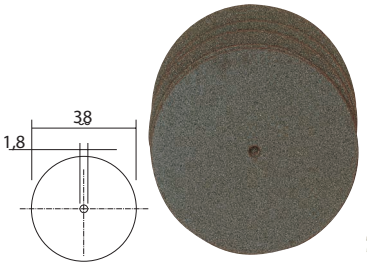
10 pezzi

Dischi per troncare al corindone
Prodotti con legante speciale. Dischi Ø 22 e 38 con 0,7 di spessore. Per troncare acciai legati e metalli non ferrosi. Utilizzabili anche per troncare legno e materie plastiche. Codolo Ø 2,35.



NO 28 812

50 pezzi

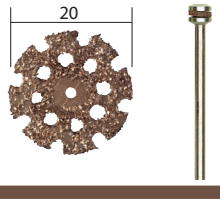


NO 28 820

5 pezzi

Utensili per troncare

Per
legno
Materie plastiche
rinforzate in Fibra



NO 28 838

Disco troncatore in carburo di wolframio spessore 2 mm circa. Per troncare e profilare legno fibra di carbonio, fibra di vetro, gomma silicone. I fori di ventilazione moderano il surriscaldamento. Codolo Ø 2,35.

Set per modellisti 13 pezzi

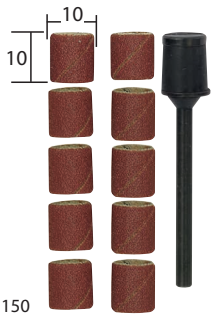
Una fresetta fine sferica e una cilindrica 2,3. Una moletta sferica e una conica in corindone speciale. Una micro-punta da 1 e 2,3. 5 dischetti troncatori Ø 22. Una lama circolare Ø 22 (da impiegare unicamente con il dispositivo di protezione 28 946) e l'alberino Ø 2,35.



No 28 910

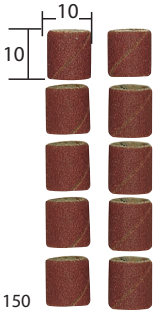
re e lucidare.

Nota bene:
tutte le indicazioni sono in mm.



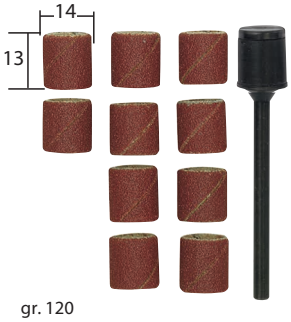
NO 28 980

10 pezzi



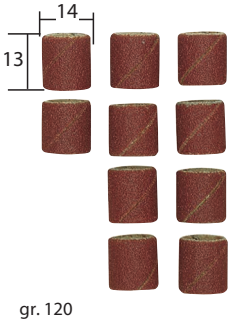
NO 28 981

10 pezzi



NO 28 978

10 pezzi



NO 28 979

10 pezzi

grane diverse per lavori di sgrossatura e di finitura. Grande resistenza. Diverse esecuzioni per i piú svariati campi d'impiego. legno e materie plastiche. Adatti anche per smussature. Regolare il numero di giri in base al materiale da levigare. Accia-



NO 28 984

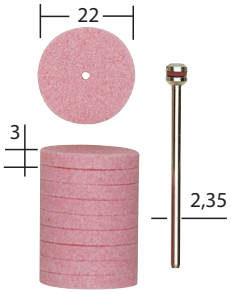


NO 28 985

Le mole lamellari al corindone sono elastiche e si adattano perfettamente ai contorni del pezzo da lavorare. Ideali per lavorare in punti di difficile accesso. Codolo Ø 3.

Mole e dischi abrasivi

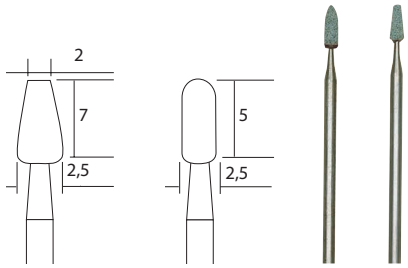
Per
Vetro
Ceramica
Porcellana
Metallo duro



NO 28 302

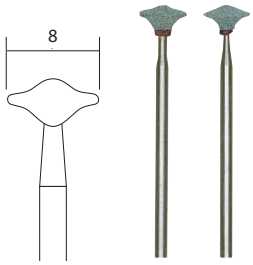
10 pezzi

di applicazioni differenziate. garantiscono una elevata con-
morbido!



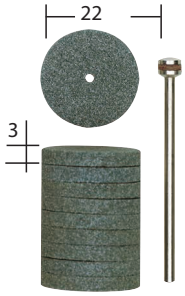
NO 28 270

2 pezzi



NO 28 272

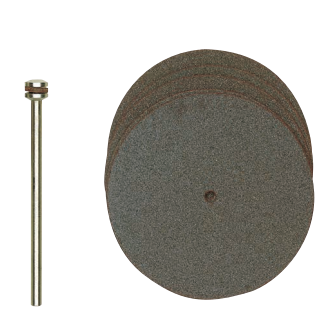
2 pezzi



NO 28 304

10 pezzi

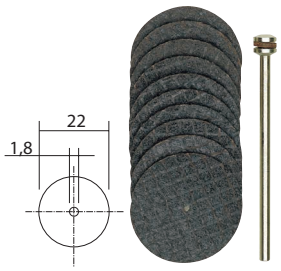
Mole a gambo in carburo di silicio. Grana fine ed uniforme, durezza omogenea. Per incidere e opacizzare vetro, ceramica, stellite. Indicate anche per smerigliare metallo duro, ghisa dura, e acciai legati. Codolo Ø 2,35.



NO 28 821

25 pezzi

non legati, acciaio inossidabile, e



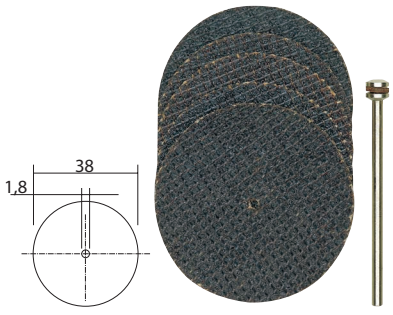
NO 28 808

10 pezzi



NO 28 809

50 pezzi



NO 28 818

5 pezzi



NO 28 819

20 pezzi

Dischi per troncare in ossido di alluminio con retinatura interna
Dischi Ø 22 x 0,8 e Ø 38 x 1 di spessore. Non si spezzano quindi adatti per piccoli interventi disgrossatura. Per la troncatura di acciai legati enon, acciaio inossidabile, metalli non ferrosi. Utilizzabili anche per legno e materie plastiche. Codolo Ø 2,35.

Set per vetro, 4 pezzi

2 utensili diamantati e 2 utensili in carburo di silicio per incidere, tracciare, opacizzare vetro. Utensile diamantato 1: a sfera d. 1 utensile diamantato 2: a sfera d. 1,8. Cono in carburo di silicio da 3/2 x 5, ogiva da 2/2,5 x 7. Tutti i codoli d. 2,35.



No 28 920

Coppia cuffie di protezione per utensili portatili MICROMOT con collare da 20 mm



Per lavorare con lame circolari, dischi troncatori, frese, molette abrasive, spazzole rotanti e molette per lucidare. Massimo diametro utensile impiegabile rispettivamente 22 e 38 mm. Montaggio semplice.

No 28 946 Set di due pezzi

PROXXON MICROMOT System

Utensili MICROFLAM leggeri e maneggevoli per lavori di precisione. Con accensione piezoelettrica.



Bruciatore MICROFLAM MFB/E

Per saldare, dissaldare, brasare, ricuocere e stagnare.
Gas e aria con regolazioni separate consentono finissime forme della fiamma e temperature fino a 1.200 gradi C. Indicato per lavori micro-fini. Accensione a cristalli piezo-elettrici.

Per motivi di sicurezza il bruciatore viene fornito senza gas. Contenuto serbatoio 50 ml per una durata di circa 60 minuti con fiamma normale. Ricarica economica con normali ricariche per accendini a gas.

No 28 146

Set saldatura a gas MICROFLAM MGS

Per lavorare a fiamma libera oppure tramite catalizzatore con puntali. Per saldare a stagno, tagliare a caldo, pirografia e applicare termoretraibili.
Accensione elettronica a cristalli piezoelettrici con sicura apertura e chiusura del gas. L'apporto di gas e aria si possono regolare in continuo. Brasatura di particolari in filigrana con temperatura della fiamma fino a 1.300 °C. Lavorare con puntali fino a 500 °C. Grande serbatoio del gas (20 ml) per un lungo lavoro continuo. Ricarica con normali cartucce per accendini.





Pratico supporto in acciaio inox per lavori stazionari.

Puntali: grande raschietto per cera, coltello a caldo per il taglio di teli in plastica di forte spessore, fogli in plastica, 2 punte da pirografo (obliqua e a punta piatta), punta per saldare, bocchetta tonda per lavori con aria calda e bocchetta semitonda riflettente per termoretraibili.
Altri accessori: stagno per saldare, vaschetta sgocciolatoio con spugna e chiave spaccata da 7 mm per serrare i puntali. In valigetta in materia plastica con stabile vassoio in PP. Ogni pezzo ha il suo posto!

No 28 144

Compatti e indipendenti dalla rete: utensili a batteria da 3,6 Volt. Capacità di 2 Ah per una

Saldatore elettronico a batteria EL/A

Per una saldatura confortevole senza dipendere dalla rete elettrica.
Temperatura controllata elettronicamente (470 °C) con breve tempo di preriscaldamento. Capacità della batteria particolarmente elevata (2,0 Ah) per una lunga durata d'impiego. Con illuminazione del punto di saldatura. In dotazione cappuccio protettivo, matassina di filo per saldare e caricabatterie rapido da 2,1 A. Tempo di ricarica circa un'ora.

Dati tecnici:
3,6 V. 2 Ah. 470 °C. Peso 120 g.

No 28 142



In dotazione cappuccio protettivo, filo per saldare e caricabatterie rapido.

PROXXON MICROMOT System

Per tubi termoretraibili (molte pistole termiche in commercio sono troppo grandi per questo uso) e per 1.000 altri lavori.

MICRO pistola ad aria calda MH 550

Piccola, robusta e potente. Con 3 ugelli in dotazione.
Per termoretraibili, sagomatura e saldatura di materie pla-stiche, saldatura e dissaldatura di componenti elettronici. Per la rimozione di strati di vernice senza usare sverniciatori chimici. Per asciugare ed accelerare i tempi di presa di adesivi e vernici. Per l'applicazione e la rimozione di fogli adesivi. Per brunire superfici in legno.
Cassa motore in POLYAMID rinforzato in fibra di vetro con componenti morbide nell'impugnatura.
Supporto metallico per l'uso stazionario. Un potente cannello di riscaldamento garantisce temperature costanti con 2 impostazioni e una portata di circa180 litri/min. Termostato di sicurezza incorporato contro il surriscaldamento.

Dati tecnici:
230 V. 500 W. Temperatura aria nel primo stadio: 350 °C. Nel secondo stadio: 550 °C. Aria convogliata circa 180 l/min. Peso circa 500 g.
No 27 130



Pistola incollatrice a caldo MICROMOT HKP 220



Gli stick di colla da 7 mm sono particolarmente indicati per lavori minuti (modellismo, costruzione di giocattoli, composizioni di fiori secchi, bigiotteria). Avanzamento meccanico sensibile. Supporto integrato. Tempo di preriscaldamento breve.
Dati tecnici:
Resistenza riscaldante 230 V a controllo PTC per una temperatura esatta di 225 °C. Quattro stick da 7 x 100 mm e 3 ugelli intercambiabili in dotazione.
No 28 192

3 ugelli metallici intercambiabili in dotazione.

Stick di ricambio per HKP 220 e HKP/A



Per metallo, legno, plastica, ceramica, cartone, cuoio, gomma schiuma e tessili. La colla fa presa dopo 30 secondi, a seconda del materiale e della quantità applicata. In questo lasso di tempo è possibile riposizionare i pezzi (vantaggioso rispetto alle colle istantanee). Ø 7 mm, lunghezza 100 mm. Incolore.
No 28 194 12 pezzi

lunga durata.

Pistola incollatrice a caldo a batteria HKP/A

Avanzamento meccanico sensibile. Supporto integrato. Temperatura controllata elettronicamente (170 °C esatti) con breve tempo di preriscaldamento. Caricabatterie rapido da 2,1 A. Tempo di ricarica circa un'ora. 4 stick Ø 7 x 100 mm in dotazione.
Dati tecnici:
3,6 V. 2 Ah. 170 °C. Peso 200 g.

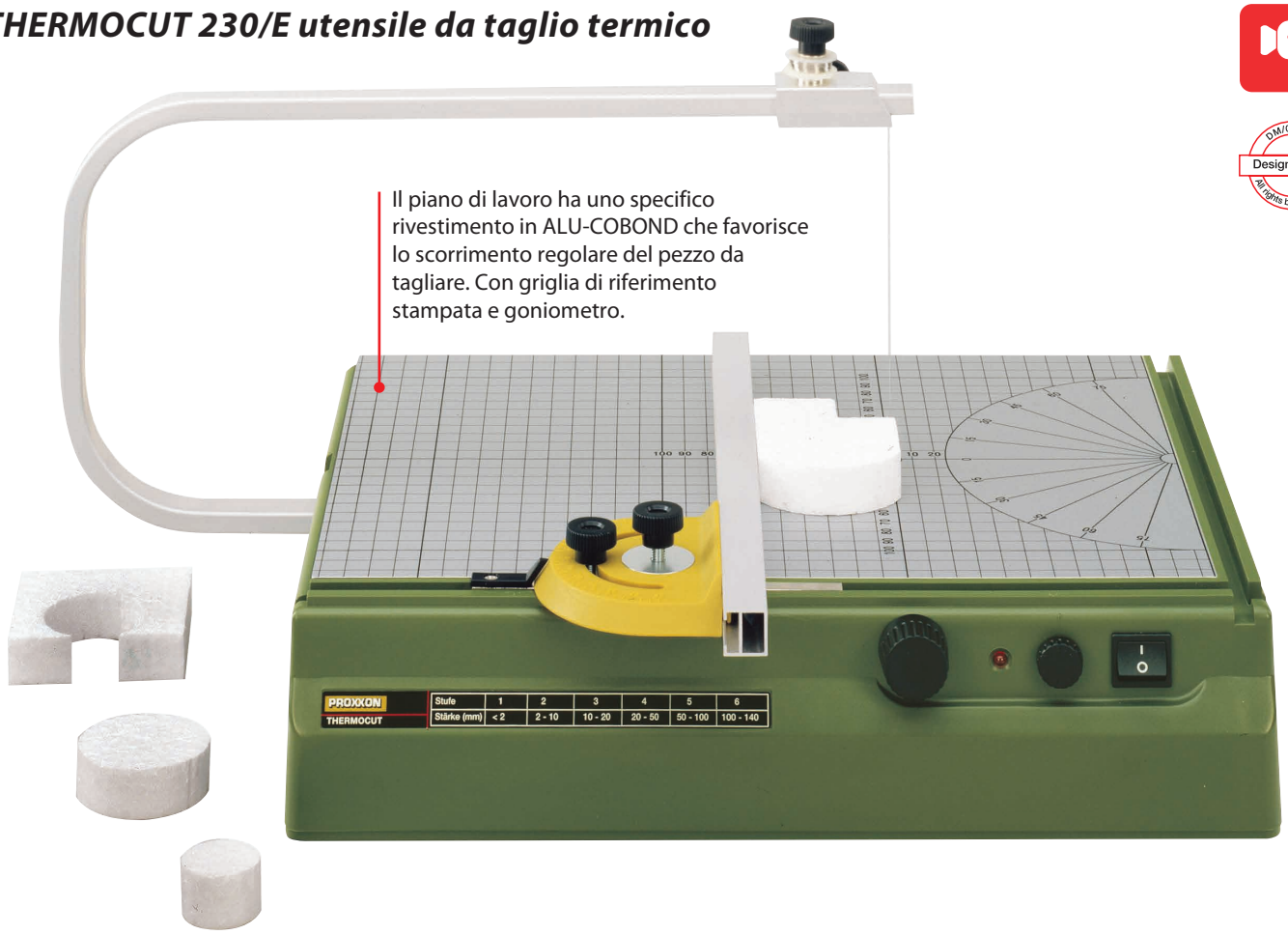
No 28 190



PROXXON MICROMOT System

Gli utensili a filo termico nel taglio di polistirolo e materiali schiumosi come al taglio di coltello o sega. Ideale per architetti, designer, artisti,

THERMOCUT 230/E utensile da taglio termico



Stabile cassa con superficie di lavoro da 390 x 280 mm. In Alu-Cobond che favorisce lo scorrimento regolare del pezzo da tagliare. Una griglia e un goniometro stampati facilitano in pratica il lavoro. Guida parallela e a goniometro 2 funzioni con asta registrabile (brevetto Nr. 100 00 102.5) Arco in alluminio pieno (350 mm di sbraccio e 140 mm di altezza). Supporto con bobina di filo da taglio termico (30 metri di filo Ø 0,2 mm in dotazione). Spostando il supporto si possono ottenere tagli obliqui. Un LED luminoso indica il funzionamento ed evita di bruciarsi le dita; il filo termico ci mette meno di un secondo a raggiungere la massima temperatura!

Altri dati tecnici:
230 V. 50/60 HZ. Trasformatore: secondario massimo 10 V con 1 A. Temperatura di taglio del filo Ø 0,2 mm tra 100 e 200 gradi circa. Peso circa 3 kg. L'utensile ha un'isolamento di sicurezza classe 2.
No 27 080

Nota bene:
per avere ambedue le mani libere per lavorare consigliamo il nostro pratico interruttore a pedale FS (pagina 23).



Filo da taglio di ricambio

Per THERMOCUT 650, THERMOCUT 230/E e altri utensili a taglio termico.
Materiale NiCr 8020. Bobina con 30 m x 0,2 mm.



No 28 080

Nota bene:
La giusta temperatura di taglio (secondo spessore e tipo di materiale) la si può determinare solo con esperienza e facendo pratica. Il taglio ottimale in genere si ottiene a temperatura media e con pressione moderata.

duri offrono grandi vantaggi rispetto a tutti gli altri utensili. Il materiale non sbriciola realizzazione di prototipi e infine per il modellismo classico.

Taglierina circolare TKS 360

Per tagli circolari super precisi !

NUOVO

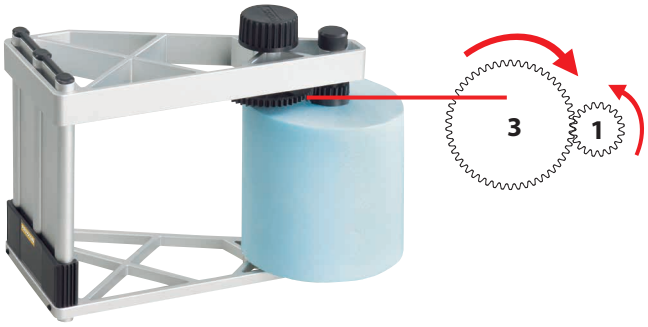


Consente la produzione precisa di cilindri e coni di taglio con un'elevata precisione di ripetizione. Struttura solida in alluminio (anodizzato). Regolazione dell'altezza senza attrezzi. Ampio rapporto di trasmissione (1:3) per un taglio confortevole senza dover girare intorno alla manopola. Semplice preselezione del diametro del pezzo desiderato spostando il dispositivo nella scanalatura del tavolo. Impugnatura ergonomica per una presa sicura durante il funzionamento.

No 27 076

Nota bene:
Il THERMOCUT 230/E non è compreso nella fornitura.

Utile aggiunta all'utensile da taglio termico THERMOCUT 230/E

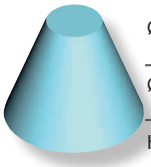


Dimensioni possibili del cilindro



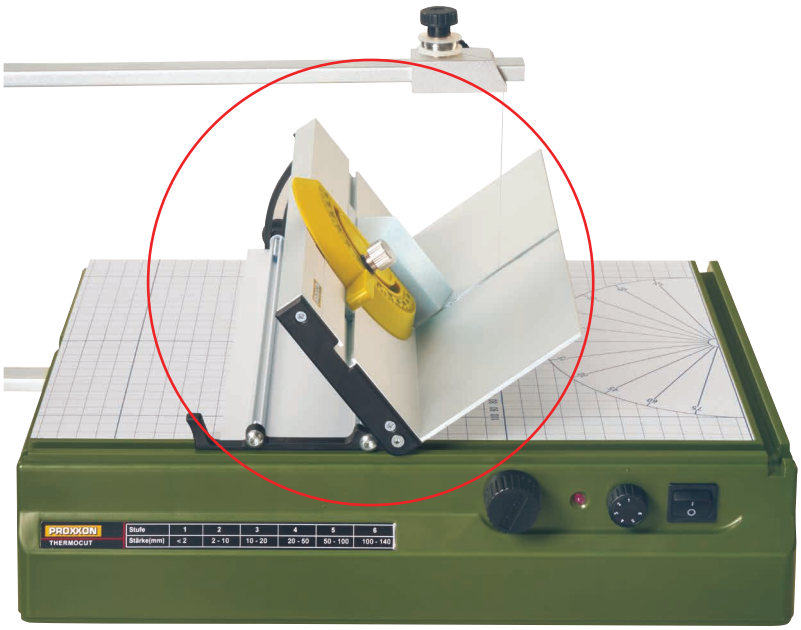
$Ø_{min}$ = 20 mm
$Ø_{max}$ = 250 mm
h_{max} = 80 mm

Dimensioni possibili del tronco di cono



$Ø_{min}$ = 22 mm
$Ø_{max}$ = 250 mm
h_{max} = 80 mm

Battuta per THERMOCUT TA 300 – pratico accessorio per il THERMOCUT 230/E

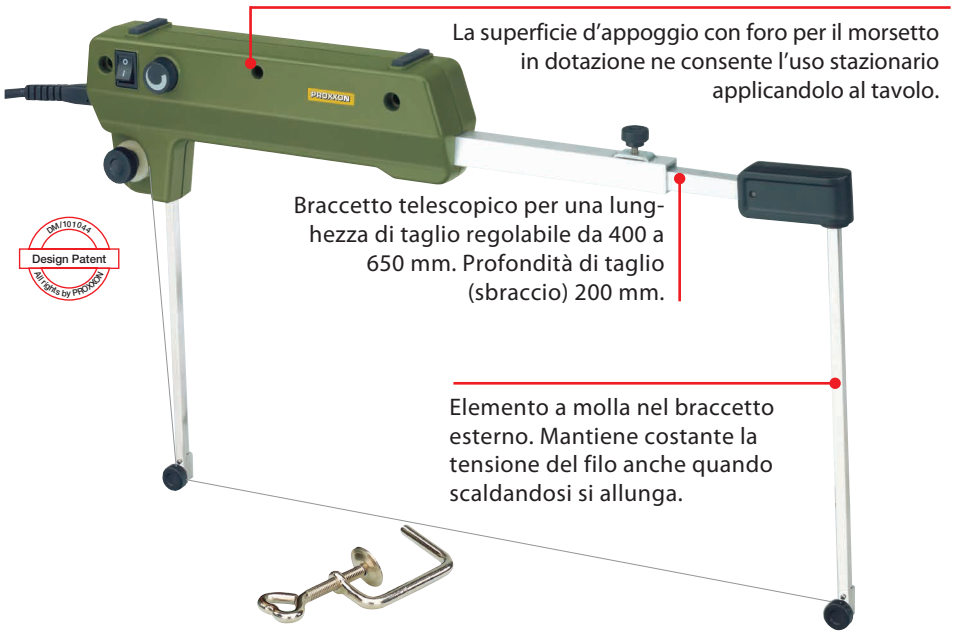


Per la produzione ripetibile e precisa di solidi geometrici. Taglio in sicurezza di pezzi alti.
In alluminio (con superficie nobilitata) per una scorrevolezza ideale. Molteplici impieghi: reclinazione liberamente selezionabile da 0 – 90° per tagli angolati ripetibili con precisione. Scanalatura a T con battuta angolare aggiuntiva per tagli obliqui doppi.

Se completamente reclinata offre una superficie di battuta alta (100 mm) per tagli perfettamente ad angolo retto: Ideale per pretagliare grandi lastre e per la produzione di lastre sottili. Facile da spostare con blocco ad incastro.

No 27 078

Telaio taglia polistirolo THERMOCUT 650



Con relais d'accensione per alimentazione 230 V. Il filo termico lavora con una tensione di sicurezza massima di 40 V e 1,2 A. Temperatura di taglio preselezionabile tramite pomello girevole. Durante l'impiego dell'utensile un circuito elettronico mantiene costante la temperatura.
Una superficie d'appoggio con foro per il morsetto in dotazione ne consente l'uso stazionario applicandolo al tavolo. In dotazione oltre al morsetto una bobina con 30 m di filo termico Ø 0,2 mm.
Dati tecnici:
230 V. 50/60 Hz. 50 W. Tensione secondaria max. 40 V, 1,2 A. Temperatura di taglio con filo da Ø 0,2 mm regolabile da 100 a 350 °C. 850 g. Utensile con isolamento di sicurezza classe 2.
No 27 084

Utensile da taglio termico THERMOCUT 12/E



Per barrette da taglio spesse (285 x 0,85 mm) sagomabili a mano o con una pinza per la produzione di particolari profili.
Stabile archetto con braccetto superiore orientabile e supporto inferiore estraibile. Temperatura di taglio regolabile in continuo: tempo di preriscaldamento 1 Secondo. In dotazione 5 barrette da taglio sagomabili 285 x 0,85 mm.
Dati tecnici:
12 V. 60 W. Temperatura di taglio regolabile da circa 150 a 350 °C.
No 27 082

Nota bene:
Per l'impiego del THERMOCUT 12/E serve un'alimetatore con almeno 2 A di potenza. Consigliamo il nostro alimentatore MICROMOT NG 2/S (NO 28 706) a pagina 25.

Filo da taglio di ricambio

Per il THERMOCUT 12/E. Facilmente sagomabile, quindi ideale per modellare.
No 28 082 10 pezzi

Filo da taglio di ricambio



Per THERMOCUT 650, THERMOCUT 230/E e altri utensili a taglio termico.
Materiale NiCr 8020. Bobina con 30 m x 0,2 mm.
No 28 080

Nota bene:
La giusta temperatura di taglio (secondo spessore e tipo di materiale) la si può determinare solo con esperienza e facendo pratica. Il taglio ottimale in genere si ottiene a temperatura media e con pressione moderata.

Nota bene:
per avere ambedue le mani libere per lavorare consigliamo il nostro pratico interruttore a pedale FS (pagina 23).



Tagliatrice MICRO-Sonic MSC

NUOVO

- *Veloce, senza sforzo e con un'elevata precisione.*
- *Per il taglio senza polvere di materiali fibrosi come il carbonio - dritti o curvi!*
- *Ideale per la lavorazione di parti stampate in 3D.*



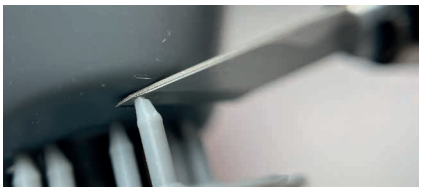
Lame estremamente affilate che oscillano a frequenza ultrasonica.

Taglia facilmente e senza polvere plastiche, materiali compositi in fibra (CFRP, GFRP), stampa 3D (filamenti e resina), lamine, cartone, MDF, resina epossidica, pelle e molto altro.
Manipolo di forma ergonomica con componenti morbidi nell'area dell'impugnatura. Il sonotrodo in titanio, azionato da un cristallo piezoelettrico, mette in moto la lama in modo invisibile. Ciò consente di eseguire tagli fluidi e precisi con bordi di taglio puliti senza alcuno sforzo.

Unità di base con vassoio per riporre il manipolo e le lame di ricambio. Completo di alimentatore, 2 pinze e 40 lame per bisturi in una pratica scatola per la conservazione.

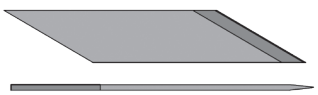
Dati tecnici:
230 V. 50/60 Hz. Peso del manipolo 80 g. Lunghezza 115 mm.

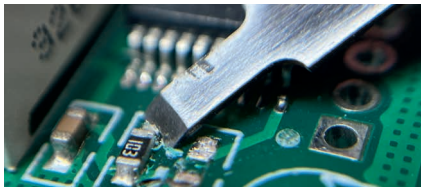
No 27 300



Coltelli

Taglia facilmente e senza polvere plastiche, materiali compositi in fibra (CFRP, GFRP), stampa 3D (filamenti e resina), lamine, cartone, MDF, resina epossidica, pelle e molto altro.40 lame per bisturi in una pratica scatola per la conservazione.
No 27 302





Raschietti

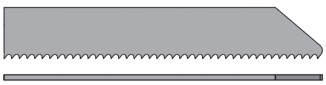
Per la pulizia di superfici e giunti di saldatura e la rimozione di componenti elettronici SMD da circuiti stampati.
No 27 304 2 pezzi





Lame per sega

Per tagliare materiali fragili come parti stampate in 3D, gesso e legno.
No 27 306 2 pezzi



PROXXON MICROMOT System

Larghezza tra le punte 250 mm. Altezza delle punte 40 mm. Regolazione elettronica continua da 1.000 a 5.000 giri/min.

MICRO tornio per legno DB 250

La tornitura in miniatura è molto divertente: per la casetta delle bambole (piatti, tazzine, scodelle, vasi e colonnine). Nel modellismo ferroviario: pali dell'alimentazione elettrica, finestre e serbatoi. Per braccia e gambe delle marionette e bambole e per mille altre cose nel modellismo classico.



La regolazione elettronica a bassi giri consente addirittura di „colorare in modo semi-automatico".
Dati tecnici:
Motore 230 Volt, 100 W. 50/60 HZ. Larghezza tra le punte 250 mm. Altezza delle punte 40 mm. Altezza sopra al poggiautensili 25 mm. Numero di giri regolabile in continuo da 1.000 a 5.000/min. Foro passante asse motore Ø 10 mm. Corsa cannotto controtesta 20 mm. In dotazione 6 pinze di serraggio (2 – 3 – 4 – 6 – 8 e 10 mm), trascinatore, contropunta girevole e piattaforma. Peso circa 2 kg.
No 27 020

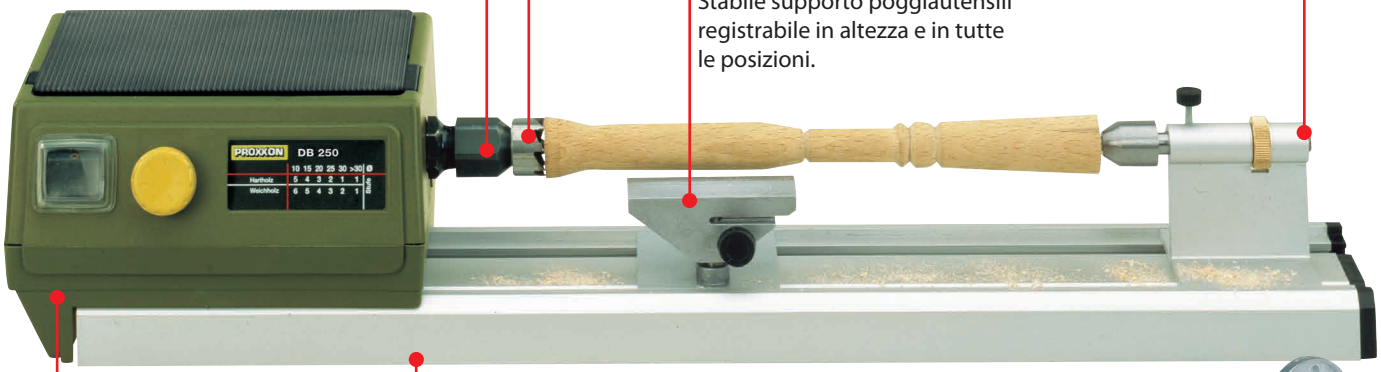
DM/047502 Design Patent All rights by PROXXON

Asse motore montato su cuscinetti a sfere con foro passante (10mm) per la produzione in serie di piccoli pezzi.

Trascinatore a 4 punte con punta di centraggio e gambo da 10 mm.

Controtesta con contropunta girevole.

Stabile supporto poggiautensili registrabile in altezza e in tutte le posizioni.



Potente motore. Velocità regolabile da 1.000 a 5.000 giri/min.

Stabile bancale in profilato di alluminio di forte sezione.



In dotazione sei pinze di serraggio e una piattaforma (per pezzi più grandi).

Serie di 5 utensili per tornire

Massima qualità con le forme più usuali: alesatore, sgorbie 3 e 6,4 mm, intagliatore e bedano. Ordinatamente custoditi in astuccio di legno.
No 27 023



Mandrino con cannotto per la controtesta del DB 250



Serra fino a 5 mm. Si monta al posto della contropunta girevole. L'avanzamento si ottiene spostando la controtesta intera.
No 27 028

Mandrino a 4 griffe per DB 250. Con griffe singolarmente regolabili.



Per serrare pezzi di legno dalla forma asimmetrica. Griffe invertibili con capacità di serraggio interna da 1,5 a 35 mm, esterna da 14 a 67 mm. Attacco filettato M 16 x 1 per fissarlo semplicemente all'albero motore del DB 250.
No 27 024

Mandrino autocentrante a tre griffe per tornio DB 250



In pressofusione di acciaio. Griffe invertibili con capacità di serraggio interna da 1,5 a 20 mm esterna da 12 a 50 mm. Attacco filettato M16 x 1 da avvitare semplicemente all'albero motore del DB 250.
No 27 026

PROXXON MICROMOT System

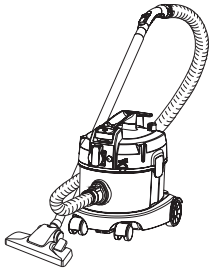
Per una esatta lavorazione di bordi e tagli longitudinali su legno, cartone in fibra e materie plastiche idonee.

MICRO-profilatrice MP 400

Per profilare, eseguire scanalature, battute, tenoni, stondature e altri profili. Per la produzione di cornici. Consente anche la esatta rifinitura di bordi e tagli longitudinali (nel modellismo ad esempio per porte, sportelli e particolari di casse). Potente motore con protezione antipolvere, trasmissione a cinghia dentellata. Asse su doppio cuscinetto a sfere. Attacco utensili con pinze di serraggio di precisione a 3 sezionature (in dotazione una per ogni diametro 2,4 – 3 e 3,2 mm).
Regolazione in altezza della fresa tramite volantino. Stabile tavolo in alluminio con guida longitudinale e guida a goniometro nonché protezione fresa.

Attacco per aspirazione polvere con bocchettone: adatto a qualsiasi aspirapolvere domestico.
In dotazione 3 frese a profilo con taglienti in HSS (fresa per scanalare 3,2 mm, fresa a V e fresa a quartuccio).

Dati tecnici:
230 V. 100 W. 50/60 Hz. 25.000giri/min. Regolazione in altezza con anello graduato azzerabile (1 giro = 1 mm, 1 tacca = 0,05 mm). Tavolo di fresatura 300 x 150 mm. Peso circa 2 kg.
No 27 050



La MP 400 ha un canale di aspirazione e un bocchettone che consentono di lavorare in modo pulito.

DM/075534 Design Patent All rights by PROXXON



In dotazione 3 frese a profilo con taglienti in metallo duro e 3 pinze di serraggio.

Supporto fresatrice OFV

Per utensili MICROMOT con collare da 20 mm. Per scanalare, eseguire unioni, fresare ed eseguire modanature.
Sia con la guida parallela (massima estrazione 150 mm), sia per fresature circolari con perno di centraggio (100 – 400 mm) altrimenti a mano libera. In pressofusione di alluminio con superficie d'appoggio rettificata. Battuta di profondità regolabile con corsa preselezionabile. Ideale anche come ausilio per forare pezzi tondi sfruttando il prisma nella piastra di guida.
No 28 566



Serie di 10 frese a profilo per legno

Per legno e masonite. Spoglia posteriore finemente affilata per risultati soddisfacenti e notevole qualità della superficie. Elevata durata. Codoli 3,2 mm.
No 29 020



Attenzione:
Le frese a profilo per legno qui offerte possono essere impiegate unicamente con utensili provvisti di cuffia di protezione e guida. Ad esempio la MICRO-profilatrice MP 400 o il supporto per fresare OFV.

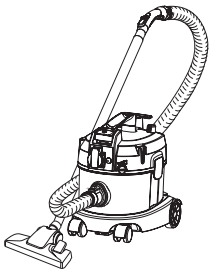
PROXXON MICROMOT System

Per mole e spazzole da 50 mm. Con regolazione elettronica della velocità di smerigliatura da 8 a 24 metri/secondo.

Mola e pulitrice da banco SP/E

DM/033796 Design Patent All rights by PROXXON





La SP/E ha un bocchettone di aspirazione per lavorare in modo pulito senza polvere.

La cassa rastremata in prossimità delle mole consente anche la lavorazione di pezzi lunghi. Stabile cassa motore in materiale plastico con bocchettone per il tubo dell'aspira polvere. Mensoline poggiapezzi e protezioni parascintille regolabili. Un pulsante di bloccaggio dell'asse portamola consente una facile sostituzione delle mole abrasive impiegate. In dotazione una mola 50 x 13 in corindone speciale (durezza N) per smerigliare ed affilare, una mola in carburo di silicio (legante più morbido) per materiali molto duri. Terminale destro dell'albero portamola con filettatura per l'applicazione del perno conico portaspazzole ecc. (fa parte della dotazione standard).



Dati tecnici: 230 V. 3.000 – 9.000 giri/min. Mole 50 x 13 x 12,7 mm. Velocità di smerigliatura da 8 a 24 m/sec. Peso circa 1200 g. Dimensioni circa 250 x 130 x 100 mm.
No 28 030

Assortimento di accessori per la lucidatura



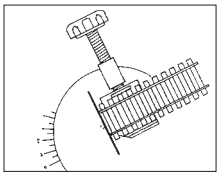
Spazzola in filo d'acciaio per togliere la ruggine, pulire acciaio e metalli non ferrosi. Spazzola in filo di ottone per lucidare metalli non ferrosi e nobili. Ruota di pulitura in feltro per la rilucidatura di parti laccate. Disco in cotone/cuoio per lucidatura a specchio. Diametro 50 mm.
No 28 312 serie completa

Mola di ricambio per BSG 220 e SP/E

Corindone speciale (durezza N). Con foro da 12,7 mm.
No 28 308
Carburo di silicio con foro da 12,7 mm. Legante morbido per materiali molto duri.
No 28 310

Troncatrice KG 50

Tronca con sicurezza e precisione pezzi piccoli in metallo, legno e materie plastiche.



Tavolo tondo girevole fino a 45° per tagli angolati. Morsetta integrata. Ganasce prismatiche da 27 mm. Apertura max. 20 mm. Profondità di taglio fino a 13 mm. Una scanalatura consente il fissaggio di binari di trenini fino a scala H0. Battuta registrabile per pezzi uguali e fino a 140 mm di lunghezza. Compresi 5 dischi ceramici 50 x 1 x 10 mm per troncare acciaio, metalli non ferrosi e piccole barrette in legno e plastica.
Altri dati tecnici:
230 V. 85 W. Velocità di taglio 20 m/secondo. Peso circa 1,5 kg.
No 27 150

Disco troncatore di ricambio

Legante ceramico. In corindone misto: 50% di ossido d'alluminio e 50% di carburo di silicio. Per troncare acciaio e metalli non ferrosi. Adatto anche per tagliare piccole barrette di legno e plastica.
No 28 152

000060224-001 Design Patent All rights by PROXXON



Nota bene:
La sorella maggiore della troncatrice KG 50, la nostra troncatrice KGS 80, la trovate a pagina 53 !

Per la finitura di superfici in metallo e metallo nobile, anche materie plastiche. Per spazzole a norma e dischi fino a 4" oppure 102 mm.

Pulitrice PM 100



Azionamento dell'asse tramite cinghia dentellata. Il motore non impedisce piú l'esecuzione del lavoro. La costruzione snella intorno all'asse principale consente la finitura di pezzi molto lunghi dalle forme complesse.

Costruzione portante con laterali in alluminio con alesature delle sedi dei cuscinetti per un funzionamento molto silenzioso con poche vibrazioni.
Lungo asse principale montato su cuscinetti a sfere (distanza tra i dischi circa 360 mm) calotte di protezione regolabili per un lavoro pulito con la pasta per lucidare. Potente azionamento tramite motore a corrente continua con regolazione elettronica ad onda piena della velocitá. Elevato spunto e tenace coppia anche esercitando forte pressione.
Possibilitá di fissaggio tramite viti, predisposta anche per il fissaggio verticale e orizzontale tramite morsetto in dotazione.



Dotazione iniziale:
Un disco in stoffa duro e uno morbido (100 x 15 mm) nonché una barretta universale per lucidare (80 g).

Dati tecnici:
230 V. 140 W. 50/60 Hz. Velocitá regolabile da 1.000 a 3.100 giri/min. Per dischi di lucidatura fino a max. 4" oppure Ø 102 mm. Dimensioni lungh. 360, prof. 220, altezza 250 mm. Peso circa 5 kg. Isolamento di protezione classe 1.
No 27 180

Accessori per la pulitrice PM 100

Disco di pulitura in stoffa, duro (100 x 15 mm)



Imbevuto e particolarmente rigido. Per la preparazione e la pulitura a lucido di oro, argento, platino, rame, ottone inox e materie plastiche. Utilizzo unicamente con pasta o emulsione per lucidare.

No 28 000

Ruota per lucidare in feltro (100 x 15 mm)



Per la lucidatura a specchio di superfici lisce in metallo (ad es. oro, argento, ottone e alluminio). Indeformabile e di lunga durata. Lucidatura omogenea. Adatto a tutti i tipi di pasta per lucidare.

No 28 004

Disco di pulitura in stoffa, morbido (100 x 15 mm)



Per la lucidatura a specchio di oro, argento, platino, rame, ottone, inox e materie plastiche. Si adegua alla sagoma del pezzo da lavorare. Utilizzo unicamente con pasta o emulsione per lucidare.

No 28 002

Disco di pulitura in microfibra, 15-strati (100 mm)



Molto morbido. Per la lucidatura a specchio di metalli e metalli nobili nonché materie plastiche. Particolarmente idoneo per posti difficilmente raggiungibili con dischi rigidi. Utilizzo unicamente con pasta o emulsione per lucidare.
No 28 006

PROXXON MICROMOT System

Per tagli perfettamente diritti su legno, metalli non ferrosi, materie plastiche e fibra di vetro.

Sega circolare da banco KS 230

Con la lama „Super-Cut“ (Ø 58 mm) in dotazione si può tagliare legno tenero fino a 8 mm di spessore.
Motore a corrente continua longevo, silenzioso e robusto. Trasmissione della potenza tramite cinghia dentata per un‘ottimale numero di giri della lama con coppia raddoppiata. Capacità di taglio su legno fino a 8 mm, materie plastiche (anche schede in PERTINAX) fino a circa 3 mm, metalli non ferrosi fino a circa 1,5 mm. Persino lastrine rinforzate in fibra di vetro possono essere tagliate con lame dai denti in metallo duro. Guida longitudinale con scala graduata. Guida a goniometro graduata. Piano di lavoro in pressofusione di alluminio (160 x 160 mm).
Dati tecnici:
230 V. 85 W. 8.000 giri/min. Peso circa 1,8 kg.
No 27 006

Troncatore diamantato Ø 50 mm (foro 10 mm).



Diamante elettrodeposto 0,5 mm in materiale „D 107“. Per il taglio di materiali ceramici, porcellana, mattonelle, pietra nonchè vetrorsina e circuiti stampati epossidici.
No 28 012

Lama „ Super-Cut“ Ø 58 mm (foro 10 mm).



Dentatura alternata con 80 denti. Ideale per legno duro e dolce, Pertinax e materie plastiche. Per tagli veloci e puliti. I denti sono singolarmente stradati ed affilati: grande potenza di taglio!
No 28 014

Lama interamente in metallo duro Ø 50 mm (foro 10 mm).



Spessore 0,5 mm. Dentatura fine (80 denti): ideale per tagliare lastre in fibra di vetro fino a 3 mm, metalli non ferrosi, materie plastiche termoindurite e altri „materiali problematici“.
No 28 011

Lama circolare con denti in metallo duro.



Ø 50 mm x 1,1 (foro 10 mm) 20 denti. Per un taglio estremamente pulito su balsa e compensato. Anche per tagliare circuiti stampati in vetroresina e POLYCARBONAT.
No 28 017

Lama circolare in acciaio speciale bonificato (HSS).



Ø 50 mm (foro 10 mm). Spessore 0,5 mm. 100 denti. Con elevata percentuale di wolframio, vanadio e molibdeno dalla struttura omogenea, elevata durezza e lunga durata. Dentatura fine. Per tagli particolarmente sottili su metalli non ferrosi (alluminio, ottone, rame). Adatta anche per troncare materiali composti come schede in vetroresina, legno e materie plastiche.
No 28 020

Nota bene:
La sorella maggiore FET di questa sega circolare da banco la trovate a pag. 48/49.

Lama Super - Cut (diametro 58 mm) 80 denti singolarmente stradati e affilati.

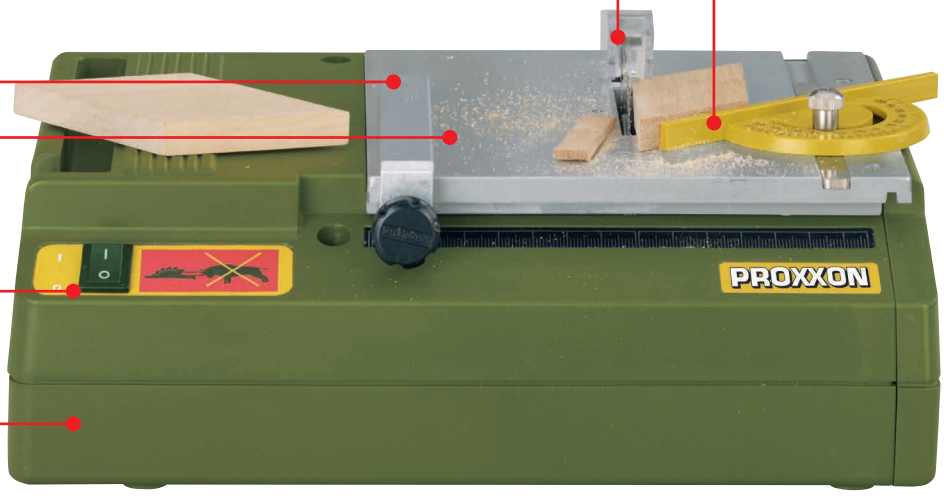
Guida trasversale con goniometro graduato.

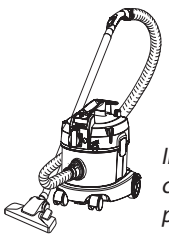
Guida longitudinale mobile con scala graduata.

Piano di lavoro in pressofusione d‘alluminio rettificato (160 x 160 mm).

Motore silenzioso stabile e tenace.

Cassa in ABS con porticina laterale destra per la rimozione della segatura.





Importante sopratutto usando una sega circolare: un bocchettone d‘aspirazione con adattatore per aspirapolvere consente un lavoro pulito.

DM/040788 Design Patent All rights by PROXXON

PROXXON MICROMOT System

Taglia alluminio, circuiti stampati, plastica e legno utilizzando lame per traforo convenzionali. Regolazione elettronica del numero di corse.

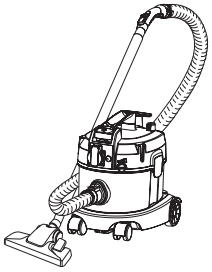
Sega da traforo DS 230/E

DM/040768 Design Patent All rights by PROXXON

Nota bene:
Alle pagine 46 e 47 trovate le sorelle maggiori del seghetto DS 230/E (DS 460 e DSH).

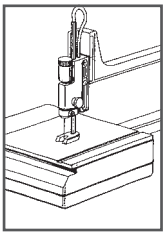
Testata regolabile in altezza (brevetto EP 09783341) conferisce notevoli vantaggi (vedi testo più sotto).

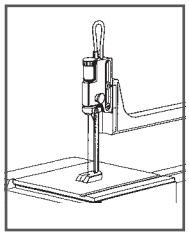




Un bocchettone con raccordo per aspirapolvere consente un lavoro pulito.

Il giusto utensile per fini lavori. Modellismo, produzione di giocattoli e meccanica fine. Con regolazione elettronica del numero di corse.
Taglia legno dolce fino a 40 mm, legno duro fino a 10 mm, materie plastiche (anche circuiti stampati) fino a circa 4 mm e metalli non ferrosi fino a 2 mm. Piano di lavoro rettificato in pressofusione d'alluminio (160 x 160 mm). Arco della sega molto stabile in pressofusione d'alluminio con centinature trasversali (sbraccio 300 mm). Guida della lama con condotto per soffiare aria integrato. Parte superiore del portalame registrabile (3 posizioni) per ottenere questi due essenziali vantaggi:





- Le lame si possono utilizzare tre volte dopo averle accorciate due volte. (si usano anche i denti nel tratto centrale).
- Nella posizione più bassa, con una lama accorciata di 60 mm si può lavorare con maggior precisione.

Longevo, silenzioso e stabile motore a corrente continua. Silenzioso e durevole azionamento tramite cinghia dentata. Guida longitudinale e guida a goniometro con scala graduata. In dotazione 5 lame da traforo (3 a dentatura grossolana, 2 a dentatura fine).
Dati tecnici: 230 V. 85 W. Regolazione elettronica del numero di corse da 150 a 2.500/min. Peso circa 2 kg.
No 27 088

Lame da traforo Super-Cut. Acciaio speciale bonificato per una elevata capacità di taglio e lunga durata. Versione standard senza pernetto trasversale.
Per legno dolce e legno duro, materie plastiche, plexiglas.

Dentatura grossolana (No. 9: 13 denti su 25 mm):
No 28 116 130 x 1,3 x 0,44 mm 12 pezzi

Dentatura normale (No. 5: 17 denti su 25 mm):
No 28 117 130 x 1,02 x 0,36 mm 12 pezzi

Dentatura fine (No. 3: 19 denti su 25 mm):
No 28 118 130 x 0,85 x 0,32 mm 12 pezzi

Dentatura grossolana (11 denti su 25 mm):
con dentatura contrapposta
No 28 119 130 x 1,02 x 0,48 mm 12 pezzi

Per materiali duri come ferro e PERTINAX.

Dentatura normale (No. 5: 35 denti su 25 mm):
No 28 112 130 x 0,85 x 0,4 mm 12 pezzi

Dentatura fine (No. 3: 40 denti su 25 mm):
No 28 113 130 x 0,75 x 0,36 mm 12 pezzi

Dentatura molto fine (No. 1: 47 denti su 25 mm):
No 28 114 130 x 0,63 x 0,3 mm 12 pezzi

PROXXON MICROMOT System

Sbraccio da 460 mm! Bracci oscillanti estremamente leggeri in magn movimento del 40 % circa rispetto a bracci in alluminio! Massima silenzi

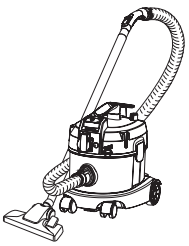
Sega da traforo a 2 velocità DS 460

Estremamente importante: una maneggevole manopola girevole consente di tendere le lame con sensibilità!



Design Patent

Nota bene:
La sega da traforo DS 230/E indicata per finissimi lavori la trovate a pagina 45!



La sega DS 460 ha un collettore di aspirazione con bocchettone per aspirapolvere. Lavoro pulito privo di polvere.

Costruzione solida: base della macchina che assorbe le vibrazioni realizzata in ghisa meccanica finemente rettificata su macchine CNC e laccata con polveri epossidiche. Ben posizionata per un lavoro senza vibrazioni.

Precisa cuscinettatura dei bracci oscillanti in magnesio: estremamente leggeri, robusti e di forma snella in punta per consentire una libera visuale sul punto di lavoro. Sistema per soffiare via la segatura con bocchetta aria regolabile. Bocchettone supplementare per l'allaccio di un'aspirapolvere.
Grande piano di lavoro in pressofusione di alluminio (400 x 250 mm). Può essere sbloccato e spostato indietro per facilitare la sostituzione delle lame (vedi descrizione sopra a destra). Grazie ai blocchetti di fissaggio le lame normali a taglio fine vengono tenacemente fissate in perfetto allineamento. La macchina è predisposta anche per le lame con pernetto trasversale, si usano senza i blocchetti di fissaggio. Molto importante per seghe da traforo di questo tipo: una maneggevole manopola girevole consente di tendere con sensibilità le lame!
Per tagli obliqui il piano di lavoro può essere reclinato da -5 a 50°.

Capacità di taglio su legno 60 mm, su metalli non ferrosi (secondo il tipo) 10 – 15 mm. Anche plexiglas, fibra di vetro, espanso, gomma, cuoio o sughero possono essere agevolmente tagliati. In dotazione 5 lame a taglio grossolano e 5 a taglio fine.

Dati tecnici:
230 V. Potente motore a induzione a 2 velocità (205 W). Sbraccio 460 mm. Numero di corse 900 o 1.400/min. Corsa 18 mm. Piano di lavoro 400 x 250 mm. Massima altezza di taglio 65 mm (con tavolo inclinato a 45° taglio 32 mm). Lungh. 580 mm, Largh. 320 mm, Alt. 300 mm. Peso 20 kg.
No 27 094

Blocchetti portalame per DS 460 (una coppia è già in dotazione alla macchina).



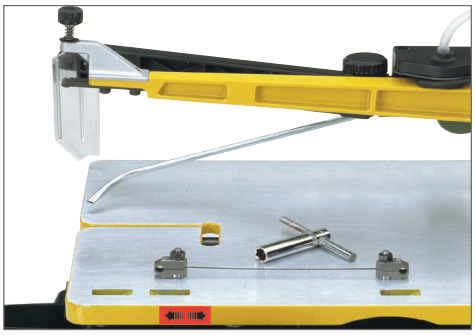
Per serrare tenacemente lame da traforo convenzionali a taglio fine: allineamento di estrema precisione.

No 27 096 2 pezzi

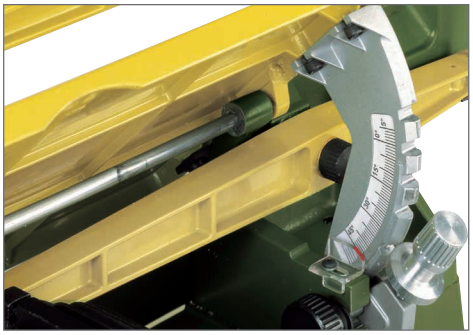
nesio riducono il peso della massa in osità e taglio pulito.



Innovativa soluzione brevettata di un problema: per facilitare il cambio lama, il tavolo orizzontale può essere sbloccato e spostato indietro di 80 mm. Libera visuale sopratutto sul braccio sega inferiore quando si va ad agganciare il blocchetto portalame o il pernetto trasversale della lama.



Blocchetti portalame brevettati con elevata capacità di serraggio garantiscono un preciso allineamento della lama. Appositi incavi nel piano di lavoro stabiliscono la posizione e la distanza dei bloccchetti facilitando il montaggio della lama.



Il piano di lavoro può essere inclinato da -5 a 50°. Grandi tacche di riferimento a 0°, 10°, 20°, 30° e 45°. Regolazione fine supplementare per precisi tagli a ugnatura e angolati.

Lame da traforo standard a taglio fine con pernetto trasversale, 127 mm.

Per legni teneri/legni duri, materie plastiche e altri pezzi morbidi anche di maggior spessore.

Dentatura grossolana	(10 denti su 25 mm):	
No 28 741	3 x 0,5 mm	12 pezzi

Per materiali sottili, legno tenero e legno duro nonché materie plastiche.

Dentatura normale	(18 denti su 25 mm):	
No 28 743	2,28 x 0,5 mm	12 pezzi

Per metalli non ferrosi , fibra di vetro, materie plastiche, plexiglas e legno.

Dentatura fine	(25 denti su 25 mm):	
No 28 745	2 x 0,25 mm	12 pezzi

Lame da traforo professionali con dentatura contrapposta

Bordi del taglio puliti, senza strappi sul lato inferiore. Per legno duro e legno tenero.

Con pernetto trasversale, dentatura normale. 14 denti su 25 mm.

No 28 749	130 x 1,85 x 0,5 mm	12 pezzi

Senza pernetto trasversale, dentatura grossolana, 11 denti su 25 mm.

No 28 119	130 x 1,02 x 0,36 mm	12 pezzi

Lame Supercut a taglio fine senza pernetto trasversale, 130 mm.

Per legno dolce e legno duro, materie plastiche, plexiglas.

Dentatura grossolana	(No. 9: 13 denti su 25 mm):	
No 28 116	130 x 1.3 x 0.44 mm	12 pezzi
Dentatura normale	(No. 5: 17 denti su 25 mm):	
No 28 117	130 x 1.02 x 0.36 mm	12 pezzi
Dentatura fine	(No. 3: 19 denti su 25 mm):	
No 28 118	130 x 0.85 x 0.32 mm	12 pezzi
Dentatura normale	(No. 5: 35 denti su 25 mm):	
No 28 112	130 x 0.85 x 0.4 mm	12 pezzi
Dentatura fine	(No. 3: 40 denti su 25 mm):	
No 28 113	130 x 0.75 x 0.36 mm	12 pezzi
Dentatura molto fine	(No. 1: 47 denti su 25 mm):	
No 28 114	130 x 0.63 x 0.3 mm	12 pezzi

Lama a taglio omnidirezionale 130 mm con terminali piatti (senza pernetto trasversale).

Entra nei prefori di almeno 1,5 mm. Taglia in tutte le direzioni, quindi non occorre ruotare il pezzo da tagliare (importante su pezzi di grandi dimensioni). Per plastica, legno dolce e duro.

No 28 747	1,1 mm	12 pezzi

Sega da traforo a 2 velocità DSH. Il modello standard collaudato con 10.000 esemplari prodotti. Sbraccio 400 mm.



Capacità di taglio 50 mm su legno, materie plastiche 30 mm, metalli non ferrosi 10 mm.
Per tagliare plexiglas, fibra di vetro, espanso, gomma, cuoio o sughero. Bracci portalama in pressofusione di alluminio sottili per una libera visuale dall'alto. Mantice con bocchetta aria orientabile. Stabile tavolo in pressofusione di alluminio (360 x 180 mm), inclinabile di 45° per tagli obliqui. Cassa base in fusione di acciaio ben posizionata per un lavoro privo di vibrazioni. In dotazione 5 lame a taglio grossolano e 5 a taglio fine.

Dati tecnici:
230 V. Potente motore a induzione a 2 velocità (205 W). Numero di corse 900 o 1.400/min. Corsa 19 mm. Sbaraccio 400 mm. Massima profondità di taglio 50 mm, a piano inclinato di 45° taglio 25 mm. Peso circa 17 kg.

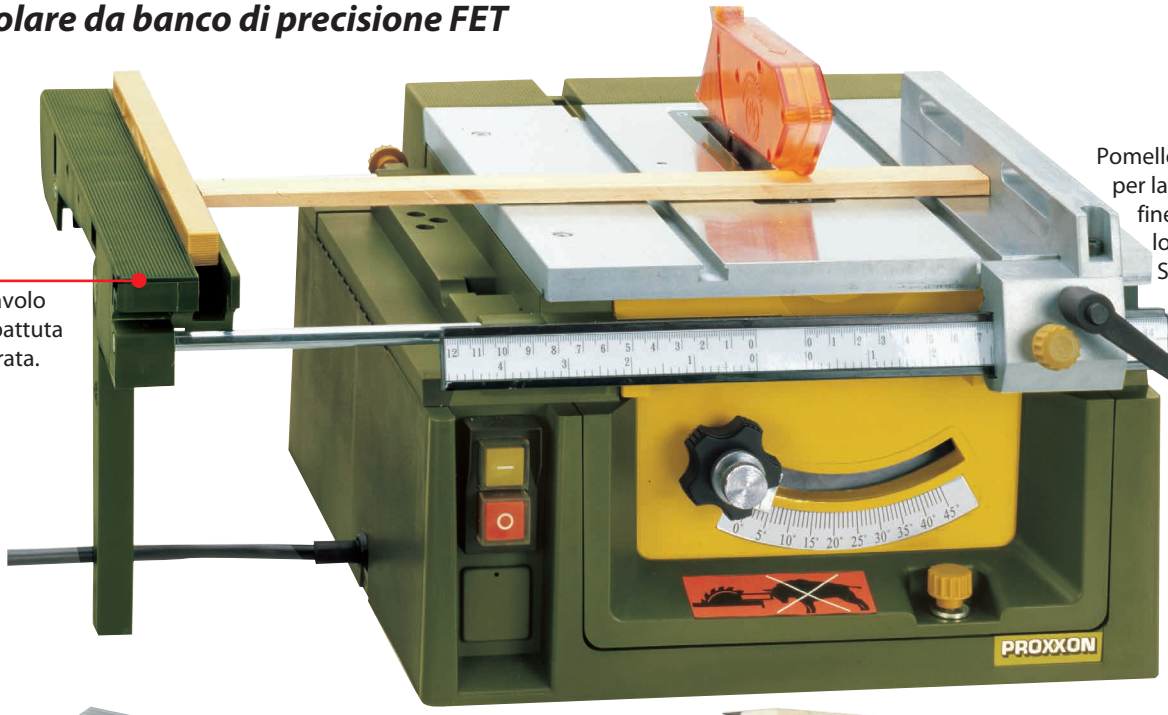
No 28 092

PROXXON MICROMOT System

Con pomello per la regolazione fine della guida longitudinale. Sposta e inclinabile fino a 45°. Tagli precisi, diritti che non richiedono ulteriore

Sega circolare da banco di precisione FET

Design Patent

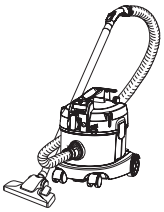


Prolunga del tavolo estraibile con battuta ausiliaria integrata.

Pomello godronato per la regolazione fine della guida longitudinale. Spostamento 1/10 mm.



Guida trasversale con righello in alluminio e battuta finale registrabile per la produzione di pezzi della stessa lunghezza con lo stesso angolo.



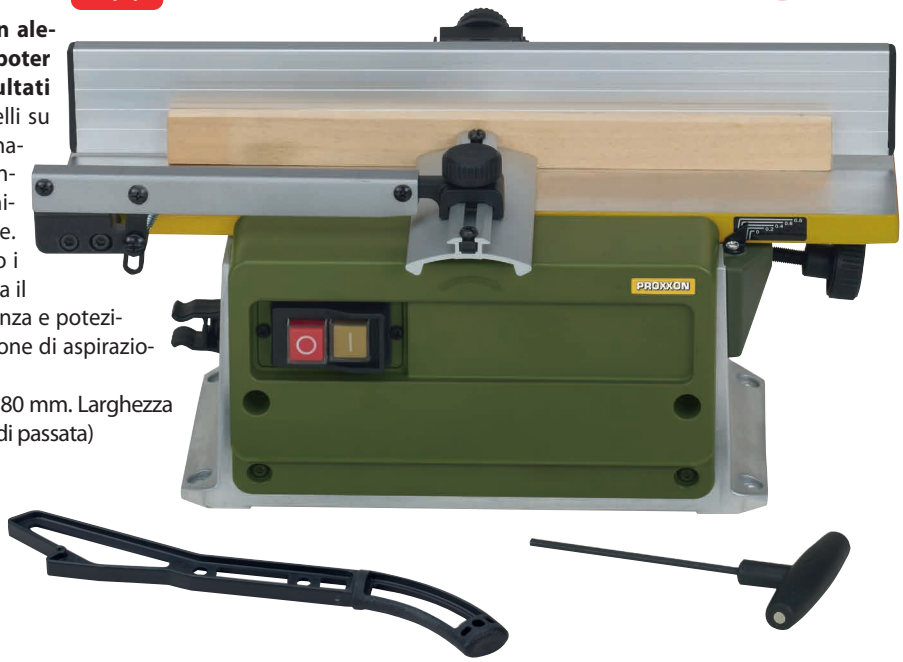
Un bocchettone di aspirazione per aspirapolvere consente un lavoro pulito con la sega circolare FET e la pialla a filo AH 80.

Nota bene:
La sorella minore (sega circolare KS230) la trovate a pag. 44.

AH 80 e DH 40: le più piccole e raffinate al mondo!

Pialla a filo AH 80

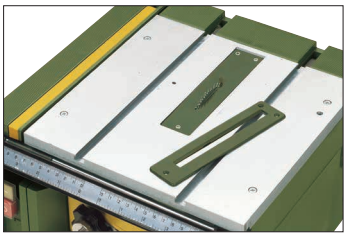
Design Patent



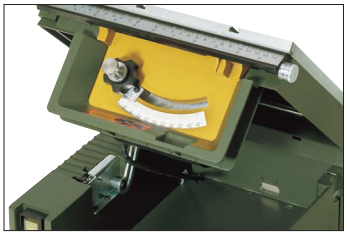
Costruzione portante in pressofusione d'alluminio con alesature realizzate su macchine CNC. Il presupposto per poter piallare legno dolce e duro senza vibrazioni con risultati precisi e puliti. Il cuore della macchina: albero portacoltelli su cuscinetti a sfere con coltelli intercambiabili in HSS. Azionamento tramite silenzioso motore speciale a corrente continua e cinghia dentellata. Piano di tavolo rettificato. Semitavolo destro con regolazione fine tramite pomello a vite. Guida longitudinale registrabile, inclinabile di 45° su ambo i lati (con scala graduata). Protezione coltelli che non ostacola il lavoro. Interruttore a relé con funzione di arresto d'emergenza e potezione contro la riaccensione a seguito di black-out. Bocchettone di aspirazione e dispositivo spingipezzo.
Dati tecnici: 230 V. 200 W. 50/60 Hz. Piano di lavoro 400 x 80 mm. Larghezza piallabile 80 mm. Massima asportazione truciolo (profondità di passata) 0,8 mm. Numero di giri dell'albero portacoltelli 6.000/min. Peso 5,5 kg. Costruzione classe di protezione 1.
No 27 044

Coltelli rivoltabili di ricambio per AH 80
In acciaio HSS, lunghezza 82 mm.
No 27 046 2 pezzi

mento 1/10 mm. Lama con denti in metallo duro regolabile in altezza finitura!



Piastrina passalama in ABS non intagliata per ridurre al minimo lo spazio tra la lama e il piano di lavoro. Va intagliata da sotto dalla lama della FET. Consente di troncare pezzi molto piccoli.



Per la pulizia della macchina e per la sostituzione della lama il tavolo con il gruppo motore possono essere aperti e bloccati come il cofano di un'automobile.

Per la meccanica fine, modellismo, costruzione di forme, produzione di giocattoli; per architetti, falegnami che fanno modelli e arredatori.

Per troncare legno, metalli non ferrosi, materie plastiche, plexiglas, lastre in vetroresina, gommaschiuma e molti altri materiali. Stabile costruzione portante e piano tavolo in pressofusione di alluminio rettificato.
La precisa e stabile guida longitudinale con regolazione fine offre decisivi vantaggi: dopo una grossolana impostazione le misure possono essere corrette di meno di 1/10 mediante il pomello godronato. La lama inclinabile fino a 45 gradi e regolabile in altezza in combinazione con la guida a goniometro consentono la realizzazione di tagli con doppia inclinazione. Motore speciale silenzioso a corrente continua con trasmissione a cinghia dentata Optibelt. Asse portalama montato su cuscinetti a sfera. Lama con denti riportati in metallo duro 80 x 1,6 x 10 mm (36 denti). In dotazione prolunga spingipezzi e una copertura passalama in ABS non intagliata per ridurre al minimo lo spazio tra la lama e il piano di lavoro.

Dati tecnici:
230 V. 7.000 giri/min. Taglio inclinabile fino a 45 gradi. Dimensioni tavolo 300 x 300 mm. Profondità di taglio da 1 a 22 mm. Si possono montare lame da 50 a 85 mm (con foro da 10 mm). Peso circa 6 kg.
No 27 070

SUPERCUT
Ø 85 x 1,2 x 10 mm
80 denti
legno duro
legno dolce
plastica
No 28 731



Con denti in metallo duro
Ø 80 x 1,6 x 10 mm, 36 denti
per Balsa, compensato, legno dolce, legno duro, POLYCARBONAT, materie plastiche, metalli non ferrosi, circuiti stampati.
No 28 732



Acciaio speciale bonificato (HSS)
Ø 80 x 1,1 x 10 mm, 250 denti
Metalli non ferrosi, legno dolce/legno duro, truciolato, materie plastiche, fibra di vetro, fibra di carbonio e schede in vetroresina.
No 28 730



Diamantata Ø 85 x 1,0 x 10 mm
Rivestimento in diamante elettrodeposto „D 100"
Materiali ceramici, porcellana, mattonelle, pietra, fibra di carbonio, vetroresina e circuiti stampati epossidici.
No 28 735



Pialla a spessore DH 40



DM/059818
Design Patent
All rights by PROXXON

Costruzione portante in pressofusione di alluminio con alloggiamenti alesati per cuscinetti e assi.
Questo è il presupposto per puliti lavori di piallatura senza vibrazioni su legni dolci e legni duri. Piano della pialla (in pressofusione di alluminio rettificato) su tre supporti comandati da volantino che ne consente la regolazione con 1/10 mm di precisione (un'anello graduato azzerabile serve da riferimento). Avanzamento automatico regolare con sicura contro il rinculo del pezzo: il rullo di trascinamento godronato e molleggiato trasporta anche i pezzi irregolarmente formati. Un rullo di espulsione gommato protegge la superficie appena piallata. Asse portacoltelli di precisione con due coltelli da pialla rivoltabili in HSS.

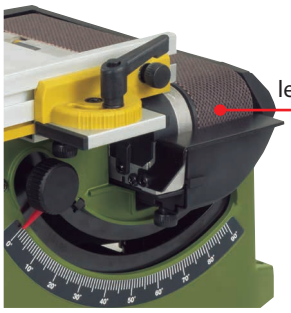
Dati tecnici:
230 V. 200 W. 50/60 Hz. Massimo spessore piallabile 40 mm. Massima larghezza piallabile 80 mm. Asportazione truciolo fino a 0,8 mm. Velocità albero portacoltelli 6.000 giri/min. Velocità di avanzamento 4,8 metri/min. Lunghezza tavolo 232 mm. Peso circa 8 kg.

No 27 040

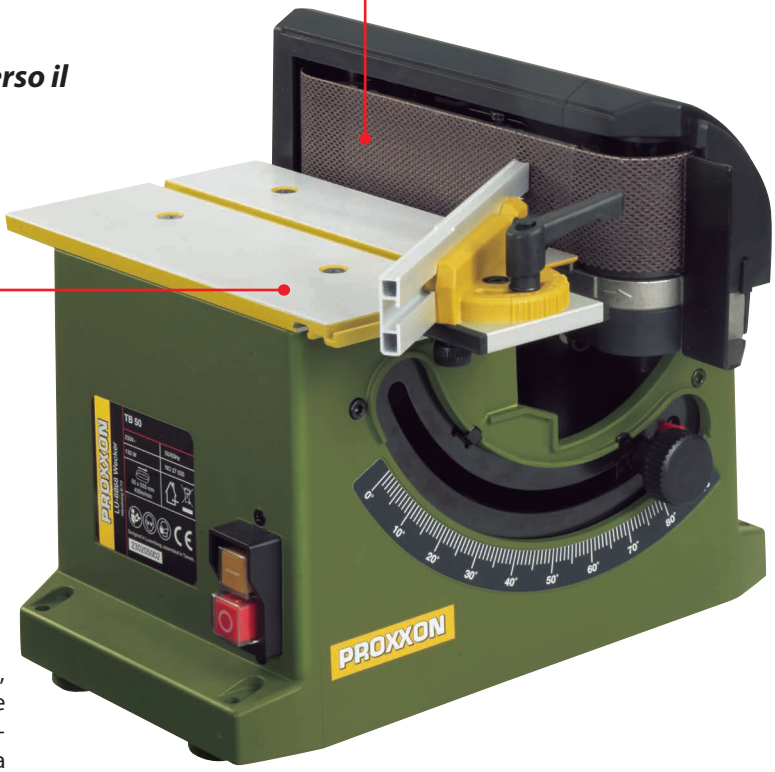
Ferri da pialla rivoltabili di ricambio
per la DH 40. In HSS, lunghezza 82 mm.
No 27 042 1 coppia

Levigatrice a nastro da banco TB 50

Lavoro senza polvere: aspirazione diretta attraverso il nastro abrasivo a rete Mirka Abranet MAX.



Piano d'appoggio per levigare sul rullo di rimando.



DM/075534 Design Patent All rights by PROXXON

Per lavori di levigatura e correzioni del materiale di precisione.
Per la levigatura di legno dolce e duro, MDF, impiallacciature, metalli non ferrosi, acciaio, plastica e superfici laccate. Potente azionamento tramite motore bilanciato a corrente continua. Tensionamento a molla: facile sostituzione dei nastri senza utensili. La regolazione fine dei rulli impedisce la fuoriuscita laterale del nastro. Cassa in POLYAMID rinforzato in fibra di vetro: la costruzione leggera e compatta consente di mettere a posto tutto facilmente a lavoro eseguito. Completo di battuta angolare e nastro abrasivo a rete di grana 100, 180 e 240.

Dati tecnici:
230 V. 50/60 Hz. Velocità di levigatura 400 m/min. Nastro abrasivo a rete 50 x 533 mm, reclinabile in continuo fino a 90°. Dimensioni 250 x 200 mm. Altezza 250 mm. Peso circa 5 kg.

No 27 030

Nastri abrasivi a rete Mirka Abranet MAX

Qualità industriale. Levigatura senza polvere: la struttura a rete consente l'aspirazione diretta attraverso il nastro raffreddando il punto di levigatura. Durata del nastro di gran lunga superiore rispetto agli abrasivi convenzionali. Dimensioni: 50 x 533 mm.

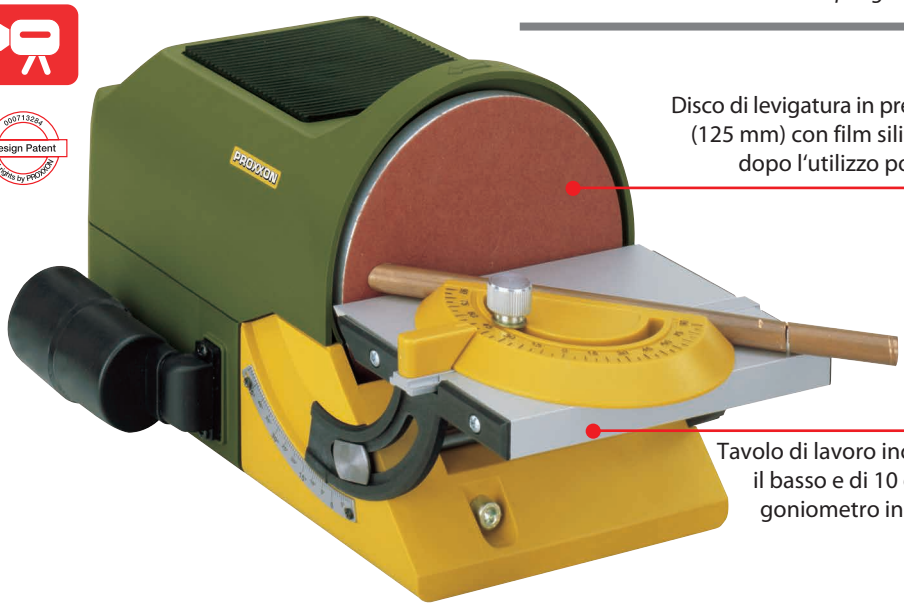
No 27 032	Grana 100	3 pezzi
No 27 033	Grana 180	3 pezzi
No 27 034	Grana 240	3 pezzi

Ambedue gli utensili hanno un bocchettone con manicotto per l'aspirapolvere, levigatura pulita senza polvere. Consigliamo il nostro Aspiratore automatica da officina WSA (vedi pag. 13) con accensione e spengimento automatico.



Levigatrice a disco TG 125/E

Design Patent All rights by PROXXON



Disco di levigatura in pressofusione d'alluminio rettificato (125 mm) con film siliconico applicato. I dischi abrasivi dopo l'utilizzo possono essere facilmente rimossi.

Tavolo di lavoro inclinabile di 50 gradi verso il basso e di 10 gradi verso l'alto. Guida a goniometro in dotazione. Compreso un morsetto per il fissaggio orizzontale o verticale.



Smerigliatrice a disco TSG 250/E

Con disco abrasivo da 250 mm e velocità di levigatura regolabile da 250 a 750 m/min.
Per lavorare su legno dolce, legno duro, metalli non ferrosi, acciaio, plastica (anche Plexiglas e fibra di vetro) sughero e gomma. Una chiara tabella indica la giusta velocità da preselezionare.

Stabile costruzione:
Cassa principale in pressofusione di alluminio con nervature di rinforzo (niente tubi d'acciaio o lamiere stampate). Disco rettificato provvisto di film siliconico: i dischi abrasivi autoadesivi dopo l'uso possono essere rimossi facilmente. In dotazione anche due film siliconici quadri per la custodia e il riutilizzo di dischi abrasivi usati. Con bocchettone per l'allaccio di un'aspirapolvere domestico; si può lavorare senza polvere! Guida a goniometro in dotazione e 2 dischi abrasivi grana 80 e 2 grana 240.

Dati tecnici:
230 Volt. Trasmissione con cinghia dentata (demoltiplicazione 7,3:1). Velocità di smerigliatura regolabile elettronicamente da circa 250 a 750 metri/min. Disco di levigatura Ø 250 mm, massima altezza di levigatura 135 mm. Piano di lavoro 275 x 105 mm (inclinabile di 45° verso il basso e di 15° verso l'alto). Dimensioni senza tavolo 330 x 280 x 230 mm. Peso 7 kg.
No 28 060



Dischi autoadesivi in corindone speciale

Per TSG 250/E. Ø 250 mm. Qualità industriale. Per levigare legno tenero, legno duro, pannelli di truciolare, faesite, metalli non ferrosi, acciaio, materie plastiche, sughero, gomma e minerali. n dotazione film siliconico per la custodia di dischi abrasivi usati.

No 28 970	grana 80	5 pezzi
No 28 972	grana 150	5 pezzi
No 28 974	grana 240	5 pezzi

Dischi autoadesivi in carburo di silicio

Per TSG 250/E. Ø 250 mm. Per levigare metalli non ferrosi, acciaio, vetro, vetroresina, materie plastiche e ceramica. In dotazione film siliconico per la custodia di dischi abrasivi usati.

No 28 976	grana 320	5 pezzi

Per tutti i tipi di legno, acciaio, metalli non ferrosi, metalli nobili, materie plastiche (anche Plexiglas e fibra di vetro).
Potente azionamento privo di vibrazioni tramite motore a corrente continua bilanciato. Cassa in POLYAMID rinforzato in fibra di vetro. Tavolo in alluminio inclinabile di 50° verso il basso e di 10° verso l'alto. Guida a goniometro in dotazione. Disco di levigatura in pressofusione d'alluminio rettificato con film siliconico applicato. I dischi abrasivi autoadesivi possono essere facilmente rimossi dopo l'uso. Due fogli quadri di film siliconico supplementari servono per la custodia e l'eventuale riutilizzo degli abrasivi usati. Predisposta per il fissaggio orizzontale (con tavolo). Rapido e sicuro fissaggio anche in verticale. Canale di aspirazione con bocchettone per aspirapolveri. In dotazione 2 dischi abrasivi grana 80, 2 grana 150 e 2 grana 240.
Dati tecnici:
230 V. 140 W. 50/60 Hz. Velocità di smerigliatura regolabile da circa 250 a 800 metri/min (corrisponde a 1.150 – 3.600 giri/min). Disco diametro 125 mm. Tavolo 98 x 140 mm. Altezza di levigatura 62,5 mm. Dimensioni 300 x 140 x 160 mm. Peso circa 3 kg.
No 27 060

Dischi autoadesivi in corindone speciale

Per TG 125/E. Ø 125 mm. Qualità industriale. Per legno tenero e duro, truciolato, faesite, metalli non ferrosi, acciaio, materie plastiche, sughero, gomma e minerali. In dotazione un film siliconico quadrato per la custodia e il riutilizzo di dischi abrasivi usati.

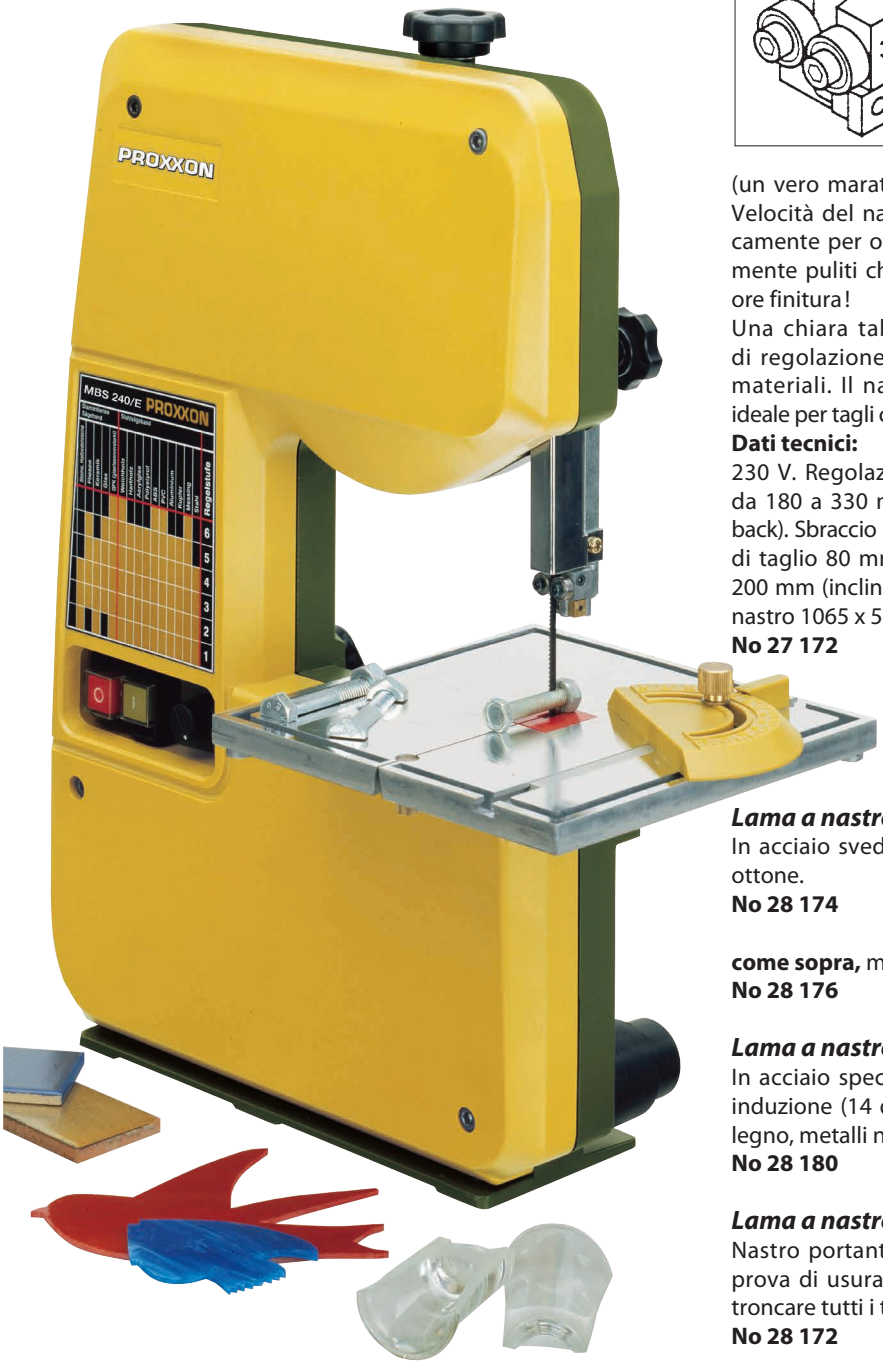
No 28 160	grana 80	5 pezzi
No 28 162	grana 150	5 pezzi
No 28 164	grana 240	5 pezzi

PROXXON MICROMOT System

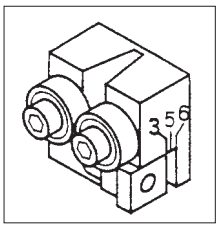
Per tagli perfetti su acciaio, metalli non ferrosi, legno e plastica. Guida del nastro con tripla cuscinettatura.

MICRO sega a nastro MBS 240/E

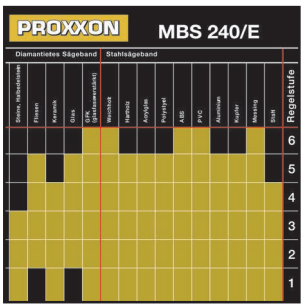
DM/016394 Design Patent All rights by PROXXON



Robusta struttura in pressofusione d'alluminio con nervature di rinforzo (non in tubo o lamiera stampata).



Pulegge in alluminio su doppia cuscinettatura a sfere. Stabile piano di lavoro dalla superficie rettificata, scanalatura per guida a goniometro (orientabile fino a 45° per tagli obliqui). Guida della lama a nastro regolabile in altezza, tripla cuscinettatura di guida del nastro registrabile per differenti larghezze di lama. Pregiato motore silenzioso a 230 Volt (un vero maratoneta) trasmissione tramite cinghia dentata Optibelt. Velocità del nastro regolabile elettronicamente per ottenere tagli inconsuetamente puliti che non richiedono ulteriore finitura!



Una chiara tabella indica i parametri di regolazione della velocità per tutti materiali. Il nastro da (5 x 0,4 mm) è ideale per tagli curvi con stretto raggio.

Dati tecnici:
230 V. Regolazione velocità del nastro da 180 a 330 m/min (con effetto feedback). Sbraccio 150 mm. Altezza massima di taglio 80 mm. Piano di lavoro 200 x 200 mm (inclinabile da 0° a 45°). Peso circa. 8 kg. In dotazione 1 lama a nastro 1065 x 5 x 0,4 mm (14 denti).
No 27 172

Guida del nastro di ricambio
(vedi raffigurazione sopra)
No 28 187

Lama a nastro standard
In acciaio svedese temperato, dentatura fine (24 denti) per acciaio e ottone.
No 28 174 1.065 x 5 x 0,4 mm

come sopra, ma con dentatura grossolana (14 denti) per legno e plastica.
No 28 176 1.065 x 5 x 0,4 mm

Lama a nastro stretta (3,5 mm)
In acciaio speciale bonificato, con dentatura grossolana temperata a induzione (14 denti). Particolarmente indicata per tagli curvi stretti su legno, metalli non ferrosi e materie plastiche.
No 28 180 1.065 x 3,5 x 0,5 mm

Lama a nastro bimetallica
Nastro portante in acciaio bonificato legato, denti tuttavia in HSS a prova di usura. Dentatura a passo variabile 10 – 14 denti. Ideale per troncare tutti i tipi di acciaio commerciale, metalli non ferrosi e inox.
No 28 172 1.065 x 6 x 0,6 mm

Lama a nastro diamantata
Per troncare pietra, ceramica, vetro o vetroresina. Solo un raffreddamento a regola d'arte del nastro di diamante garantisce un taglio ottimale di vetro o ceramic e garantisce una lunga durata del nastro. Tale operazione può essere eseguita con un pennello.
No 28 186 1.065 x 3 x 0,3 mm

Lama a nastro extra stretta (1,3 mm)
In acciaio speciale bonificato per curve a raggio strettissimo (10 denti). Per tutti i tipi di legno, materie plastiche e metalli non ferrosi.
No 28 182 1.065 x 1,3 x 0,44 mm

Nota bene:
Il numero di denti citato per le lame a nastro di riferisce a 25 mm (un pollice).

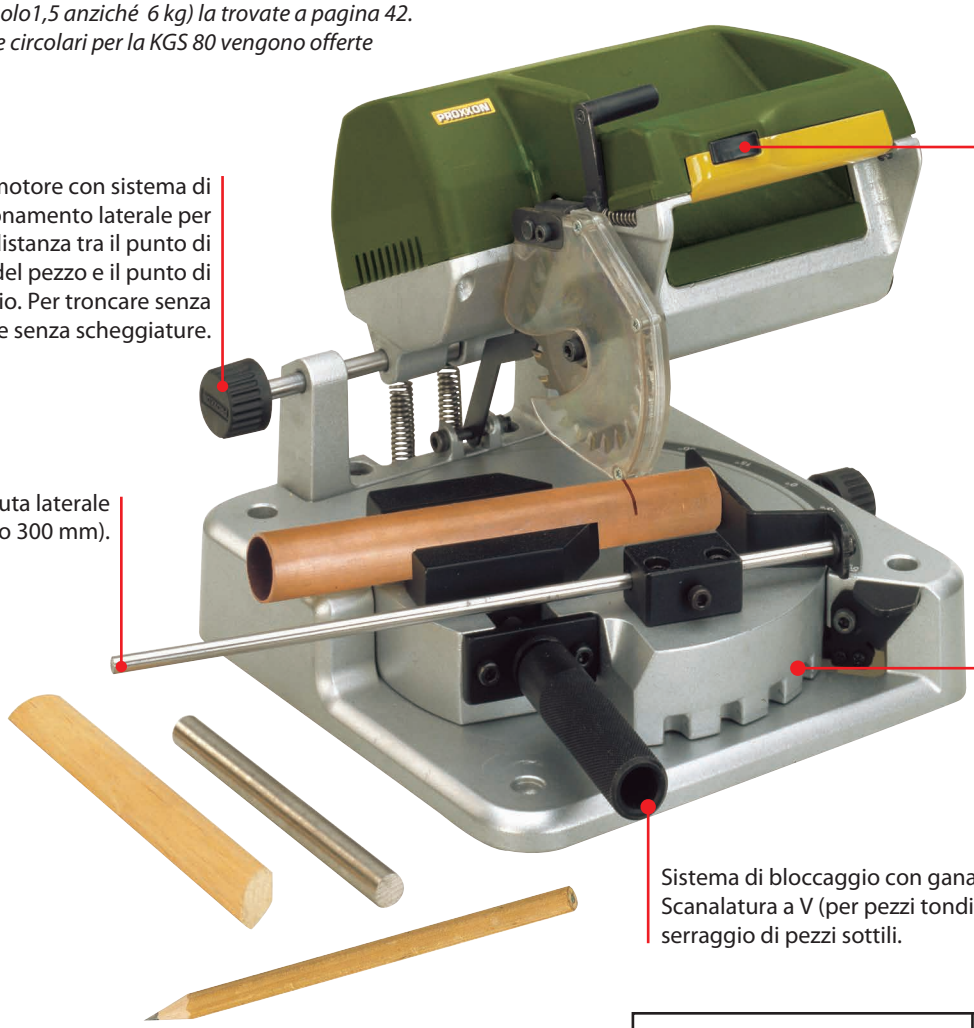
PROXXON MICROMOT System

Per troncare in modo pulito e senza pericoli pezzi in metallo non ferroso, plastica e legno.

Troncatrice KGS 80

Design Patent 000050224-0002 All rights by PROXXON

Nota bene:
La piccola sorella della KGS 80, la nostra Mini-troncatrice KG 50 (pesa solo1,5 anziché 6 kg) la trovate a pagina 42. Ulteriori lame circolari per la KGS 80 vengono offerte a pagina 49.



Impugnatura ergonomica con interruttore integrato e sblocco della discesa testata.

Testata motore con sistema di posizionamento laterale per ridurre la distanza tra il punto di fissaggio del pezzo e il punto di taglio. Per troncare senza vibrazioni e senza scheggiature.

Con battuta laterale (sbraccio 300 mm).

Base tonda girevole in pressofusione di alluminio. Rotazione fino a 45° su ambo i lati. Scatti di riferimento ogni 15°.

Sistema di bloccaggio con ganasce a serraggio concentrico. Scanalatura a V (per pezzi tondi). Scanalatura frontale per il serraggio di pezzi sottili.

Un decisivo vantaggio nei tagli angolati: non la testata motore bensì il tavolo tondo (con il pezzo nella morsa) viene orientato!

Con la battuta longitudinale basta ruotare il tavolo tondo di 45 + 45 gradi per ottenere un secondo pezzo di una cornice di eguale misura con il giusto angolo opposto. Motore a corrente continua potente e molto silenzioso. Trasmissione tramite silenziosa cinghia dentata. Lama con denti in metallo duro per metalli non ferrosi, legno e plastica. (80 x 1,6 x 10 mm, 36 denti).

Altri dati tecnici:
230 V. 200 W. 50/60 HZ. 6.000 giri/min. Base con tavolo tondo in stabile pressofusione d'alluminio con guide e alesature fresate su macchine CNC. Base d'appoggio 230 x 230 mm. Peso 6 kg. Capacità di taglio vedi tabella.

No 27 160

Capacità di taglio a 90° (taglio ad angolo retto):			*Capacità di taglio a 45° (taglio obligio)*		
Con spessore materiale fino a (in mm)	Massima larghezza del materiale (in mm)	Con materiale tondo (in mm)	Con spessore materiale fino a (in mm)	Massima larghezza del materiale (in mm)	Con materiale tondo (in mm)
10	65		5	36	
18	50		10	30	
21	40		15	25	
25	25	Ø max. 25	20	18	Ø max. 20

Disco troncatore con retinatura interna.



Legante al corindone, non si spezza. Per troncare acciai legati e non, acciaio inossidabile e metalli non ferrosi. Adatto anche per legno e plastica.

No 28 729 80 x 1 x 10 mm

Lama circolare con 36 denti in metallo duro.



Tagliando balsa, compensato, legno tenero o circuiti stampati in vetroresina si ottengono bordi di taglio estremamente puliti grazie all'elevato numero di denti. Adatta anche per legno duro, POLYCARBONAT, plastica e alluminio.

No 28 732 80 x 1,6 x 10 mm

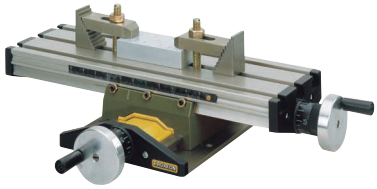
PROXXON MICROMOT System

Per lavori di alta precisione: esegue anche fori da 0,5 mm. Con trasmissione a cinghia a tre velocità. Made in EU.

Trapano da banco TBM 220

DM/031617 Design Patent All rights by PROXXON

Nota bene:
a pag. 27 trovate l'apposito MICRO-tavolo a croce KT 70.



3 velocità spostando la cinghia piatta. Coppia più che triplicata con la velocità più bassa.

Pratica regolazione di profondità con arresto registrabile.

La conveniente morsa da macchina MS4 in pressofusione di zinco viene descritta dettagliatamente a pag. 26.





In dotazione 6 pinze MICROMOT in acciaio.

Piano di lavoro rettificato in alluminio pressofuso (220 x 120 mm) con guida parallela e scala graduata. Fori filettati per il fissaggio del MICRO tavolo a croce KT 70.
Colonna in acciaio pieno (20 x 340 mm). Robusto braccio in pressofusione d'alluminio con guide e sedi rettificate. Pregiato elettromotore testato VDE, estremamente longevo e silenzioso. Azionamento tramite puleggia a tre sezioni. Lo spostamento della cinghia di trazione permette di ottenere tre diverse velocità a vuoto con coppia più che triplicata nella velocità bassa. Pratica regolazione di profondità con arresto registrabile.
Dati tecnici:
230 V. 85 W. 50 – 60 HZ. Numero di giri a vuoto: 1.800, 4.700 e 8.500/min. Sbraccio (interno colonna - centro mandrino) 140 mm. Corsa del cannotto 30 mm. Presa utensili tramite 6 pinze di serraggio in acciaio MICROMOT a tre segmenti (1 – 1,5 – 2 – 2,4 – 3 e 3,2 mm). Filettatura esterna da 3/8" per poter avvitare un mandrino a cremagliera. Peso 3,3 kg.
No 28 128

Mandrino a cremagliera
Per codoli da 0,5 a 6,5 mm. Esecuzione industriale con elevata concentricità (omologato fino a 10.000 giri). Filettatura interna 3/8": adatta al TBM 220.
No 28 122



Morse da macchina di precisione Molto scorrevoli. Con precisa guida delle ganasce:

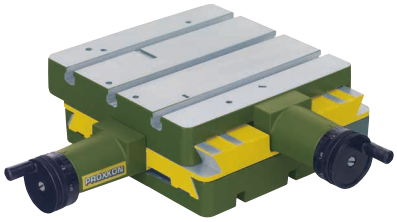


PROXXON MICROMOT System

Un'utensile tra i più raffinati. Made in EU. Per meccanica di precisione, laboratori e officine.

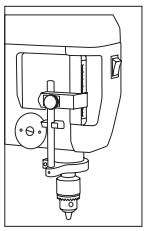
Trapano a colonna TBH

Ideale anche per forature coordinate usando il tavolo a croce KT 150 (pag.74).



Nota bene:
Il tavolo e la testata motore di questo trapano a colonna sono in pressofusione di alluminio. Un materiale nobile, inossidabile, staticamente molto durevole. Le alesature e guide vengono fresate, alesate e tornite sulle nostre modernissime macchine CNC.

Pratica regolazione in altezza tramite ben rapportata manovella su asta a cremagliera.



Potente e longevo motore a corrente continua. Azionamento albero portamandrino con puleggia a tre sezioni che moltiplica per 6 la coppia nella velocità piú bassa.
Pratico indicatore di profondità con battuta regolabile. Asse portamandrino su cuscinetti di precisione. Cannotto portamandrino con filettatura da 1/2" per il mandrino di qualità industriale in dotazione. Asse alesato per poter ospitare le pinze di serraggio No 28 200.
Dati tecnici:
230 V. Velocità mandrino 1.080, 2.400 e 4.500 giri/min. Corsa cannotto portamandrino 63 mm. Regolazione in altezza tramite manovella 70 mm. Sbraccio 140 mm. Superficie utile piano di lavoro 200 x 200 mm. Colonna 45 x 500 mm. Serraggio utensili fino a 10 mm. Capacità di foratura in acciaio 10 mm. Peso circa 10 kg.
No 28 124



PRIMUS 75

Corpo base in ghisa speciale con guide fresate su macchine CNC. Base d'appoggio rettificata. Manopola con filettatura trapezoidale rullata che consente un facile azionamento anche con forte carico assiale. Larghezza ganasce 75 mm, apertura 65 mm, interasse asole di fissaggio 100 mm. Asole 80 x 11 mm. Peso 2,5 kg.
No 20 392

PRIMUS 100

Larghezza ganasce 100 mm, apertura 75 mm, interasse asole di fissaggio 135 mm. Asole 105 x 15 mm. Peso 5 kg. Altre caratteristiche come la Primus 75.
No 20 402

Set di fissaggio per morse da macchina PRIMUS

2 ancorotti scanalati, viti speciali e specifici accessori per il fissaggio sui tavoli di BFB 2000, KT 150 e il trapano a colonna TBH.
No 20 394

Serie di pinze di serraggio per trapano a colonna TBH

Temperate, sezionatura a tre segmenti. Un pezzo dei seguenti diametri: 2,35 – 3 – 3,2 – 4 – 5 e 6 mm. Ghiera di serraggio con esagoo da 17 mm. Confezionata in patica cassettina di legno con coperchio scorrevole.
No 28 200

La versione CNC della fresatrice verticale MF70: precisione nella ripetizione

MICRO-fresatrice MF 70/CNC-ready

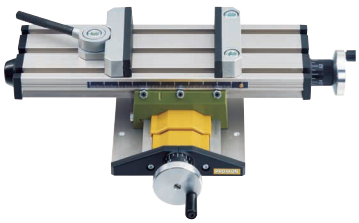


Con motori passo-passo per l'asse X (trasversale), Y (longitudinale) e Z (verticale) in luogo dei volantini.
Macchina di particolare interesse per gli utilizzatori che possiedono giá una centralina o che la vogliono scegliere tra quelle disponibili sul mercato. Motori passo-passo e interruttore di riferimento con cavo di connessione da 2,2 m con presa a norma (SUB-D 9POL) per ognuno degli assi X-, Y- Z. Senza centralina CNC, senza software CNC.
Costruzione tecnicamente identica alla MICRO fresatrice MF70 offerta qui a destra.
Eccezioni: tavolo con guide a coda di rondine più grande e corse X (trasversale) e Y (longitudinale) leggermente aumentate. In dotazione pinze di serraggio MICROMOT (in acciaio, temperate, sezionate a tre segmenti), in dotazione le misure da 1 – 1,5 – 2 – 2,4 – 3 e 3,2 mm. Anche le staffe a gradini in acciaio raffigurate sono in dotazione.
Dati tecnici:
230 V. 100 W. 50/60 Hz. Velocità asse mandrino 5.000 – 20.000/min. Tavolo da 250 x 70 mm. Corse: X (trasversale) 150 mm, Y (longitudinale) 70 mm, Z (verticale) 70 mm. Step motori 0,005 mm. Altezza totale 370 mm. Peso circa 7 kg.
No 27 112

Dispositivo di serraggio eccentrico ES 70

NUOVO

Per un serraggio rapido e robusto, anche di pezzi di grandi dimensioni.
Ideale per la lavorazione in serie e per sfruttare appieno la tavola composta. Prismi verticali e orizzontali per materiale rotondo. Ganasce di serraggio sostituibili. Corsa eccentrica 1,5 mm. Larghezza ganasce 70 mm. Altezza ganasce 15 mm. Compresi i dadi a T e le viti corrispondenti.
No 24 270

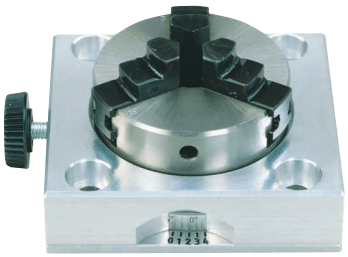


Nota bene:
Il tavolo KT 70 non è compreso nella fornitura..



Nota bene:
l'unitá hardware di controllo CU4 la trovate a pagina 71

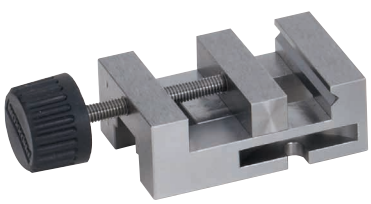
Apparecchio divisore per MICRO-fresatrice MF 70 e MICRO-tavolo a croce KT 70



Per la lavorazione di pezzi circolari, l'esecuzione di forature e fresature disposte radialmente. Per fresare superfici di chiavi, quadrelli ed esagoni. Divisioni in gradi esatte grazie al nonio sul corpo base. Mandrino con ganasce invertibili: capacità di serraggio interna da 1,5 a 32 mm, esterna da 12 a 65 mm. Foro passante del mandrino 11 mm (per lavorare su assi più lunghi in posizione verticale). Con fori per il montaggio sia orizzontale, sia verticale nonché ancorotti filettati e viti di fissaggio sulla MICRO-fresatrice MF 70 e sul MICRO-tavolo a croce KT 70. Dimensioni 72 x 64 x 38 mm. In cassetta di legno con coperchio scorrevole.
No 24 264

Morsa da macchina di precisione PM 40

In acciaio fresato. Completamente rettangolare.



Largezza ganasce 46 mm. Apertura 34 mm. Lunghezza totale 70 mm. Particolarmente indicata per lavori di precisione anche su filigrana con la MICRO-fresatrice MF 70 oppure con il MICRO-tavolo a croce KT 70. Compresi gli ancorotti e le viti occorrenti per il fissaggio. In scatola di legno con coperchio scorrevole.

No 24 260

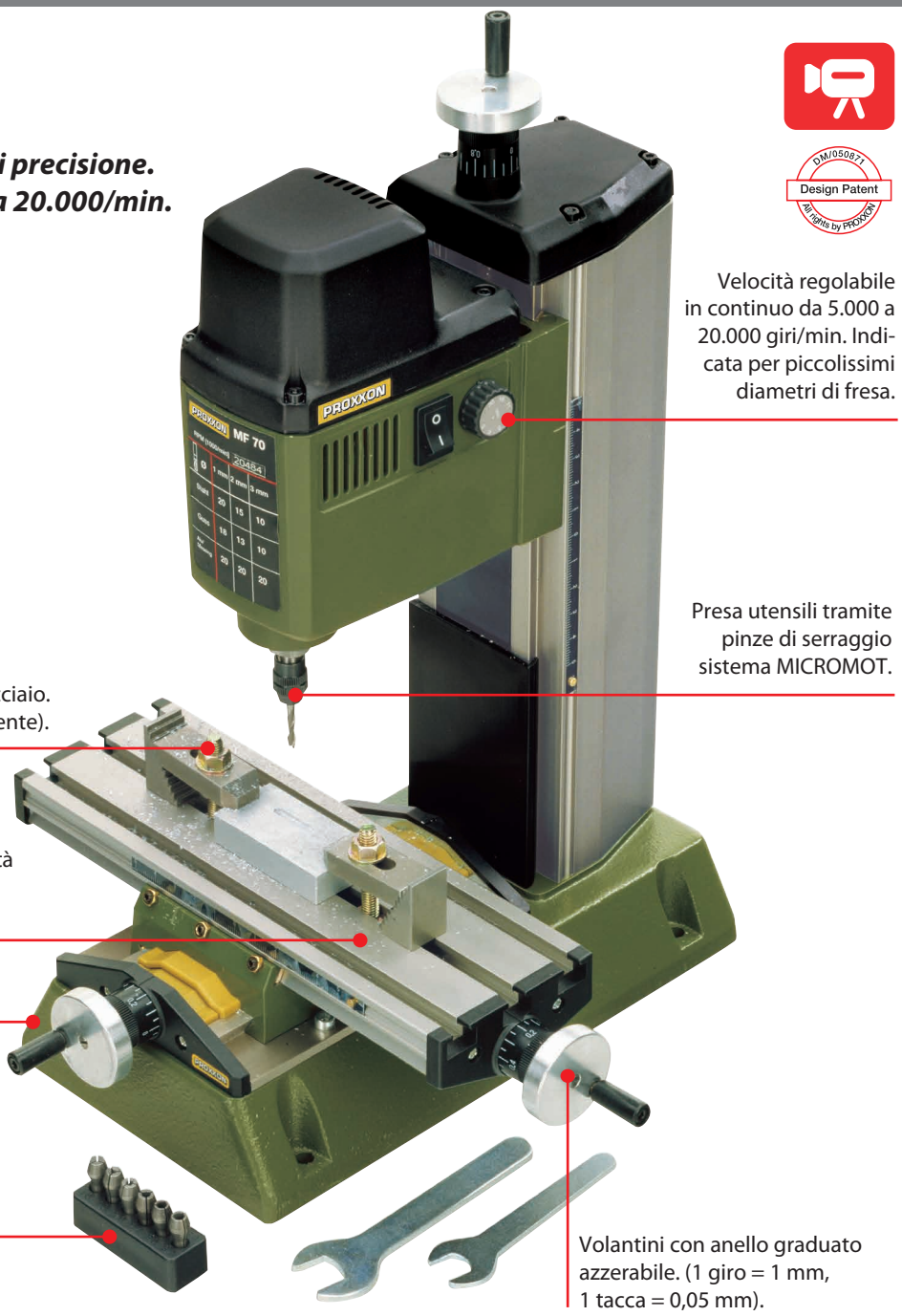
PROXXON MICROMOT System

Piccola ma precisa: la fresatrice verticale per laboratori, ottici, gioiellieri, laboratori elettronici e modellisti. Made in EU.

MICRO-fresatrice MF 70

La precisa fresa verticale per lavori di precisione. Velocità asse portautensili da 5.000 a 20.000/min.

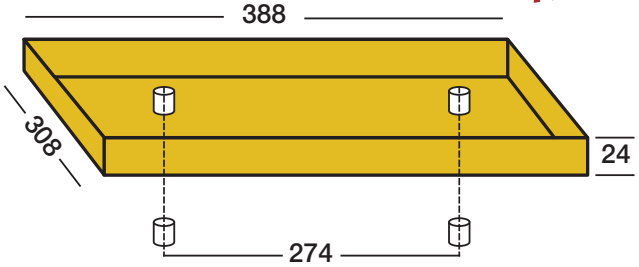
Nota bene:
Il set di frese in metallo duro, NO 27 116, lo trovate a pagina 31.



Per lavorare con frese estremamente piccole.
Stabile piastra base in ghisa grigia, guida verticale e tavolo a croce. Guida a coda di rondine ri-registrabile priva di gioco su tutti gli assi. Testata motore in pressofusione d'alluminio con motore speciale (bilanciato) a 24-poli. Lavoro senza vibrazioni ad alta velocità.
Serraggio utensili a 3 sezionature. In dotazione una per ogni diametro 1 – 1,5 – 2 – 2,4 – 3 e 3,2 mm. Piano di lavoro con 3 scanalature passanti a T (a norma MICROMOT 11,5 x 11 x 4 mm). Un righello graduato spostabile facilita il posizionamento della slitta trasversale. Tutti i volantini hanno un'anello graduato azzerabile (1 giro = 1 mm - 1 tacca = 0,05 mm).
Dati tecnici:
230 V. 100 W. 50/60 HZ. Velocità asse portautensili da 5.000 a 20.000/min. Tavolo 200 x 70 mm. Corsa X (trasversale) 134 mm, Y (frontale) 46 mm, Z (in altezza) 80 mm. Basamento della macchina 130 x 225 mm. Altezza totale 370 mm. Peso circa 7 kg. Le staffe di serraggio raffigurate sono in dotazione ma non i pezzi in lavorazione!
No 27 110

Vasca raccolta trucioli con protezione contro gli schizzi per MF 70, FF 230, FF 250/BL

NUOVO



Realizzato in lamiera d'acciaio da 1,5 mm, verniciato a polvere. Supporto sicuro grazie a due fori (interasse fori 274 mm) per l'avvitamento alla superficie (il vassoio rimane assolutamente saldo grazie ai punti di fissaggio rialzati). Dimensioni: L 388, L 308, H 24 mm.
No 24 116

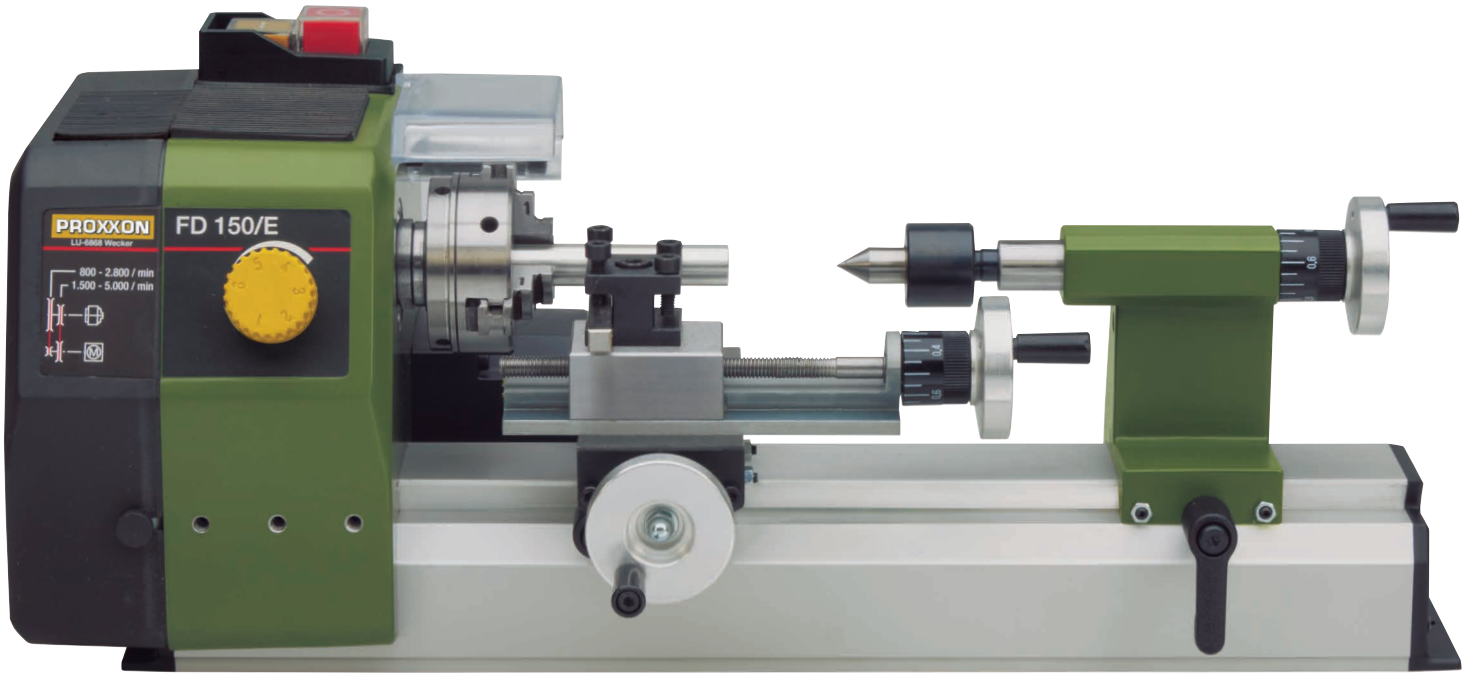
PROXXON MICROMOT System

Leggero, stabile e preciso. La trasmissione a cinghia a 2 velocità e la consentono velocità del fuso operatore fino a 5.000/min. La giusta v piccoli. Made in EU.

Tornio di precisione FD 150/E

Per tornire in piano, tornire longitudinalmente, torniture concave e coniche, troncare e forare. Completo di mandrino a 3 griffe e contropunta girevole.

DM / 078175 Design Patent All rights by PROXXON



Distanza tra le punte 150 mm. Altezza delle punte 55 mm. Altezza delle punte sulla slitta trasversale 33 mm.

Basamento della macchina con guide a coda di rondine in colata continua di alluminio.

Cassa motore in pressofusione d'alluminio. Con silenzioso motore speciale a corrente continua,trasmissione a cinghia a 2 velocità e regolazione del numero di giri supplementare: Tenacia a bassi giri per pezzi più grandi e la giusta velocità anche con i pezzi più piccoli. Interruttore a relé con funzione di arresto d'emergenza e protezione contro il riavviamento accidentale. Fuso operatore con cuscinettatura di precisione con foro passante da 8,5 mm. Sul lato mandrino alesatura per pinze a norma Tipo ER 11.

Mandrino autocentrante a tre griffe invertibili. Capacità 1 – 50 mm.

Controtesta in pressofusione d'alluminio. Con cannotto e contropunta girevole (attacco MK 0/corto).

Carrello: si sposta manualmente sul basamento, va poi fissato tramite la apposita leva. Torretta portautensili girevole per utensili da 6 x 6 mm. La lavorazione si esegue agendo sulla slitta superiore (corsa 60 mm) e sulla slitta trasversale (40 mm di corsa). Impostando angolarmente la slitta superiore si possono eseguire torniture coniche fino a +/- 45°.

Volantini con anello graduato azzerabile (1 tacca = 0,05 mm, 1 giro = 1 mm).

Altri dati tecnici:
230 V. 50/60 Hz. Distanza tra le punte 150 mm. Altezza delle punte 55 mm. Altezza delle punte sulla slitta trasversale 33 mm. Corsa (X) slitta trasversale 40 mm, slitta superiore (Z) 60 mm. Portautensili per barrette da 6 x 6 mm. Foro passante da 8,5 mm. Trasmissione a cinghia a 2 velocità con regolazione del numero di giri: posizione 1 = da 800 a 2.800 giri/min. Posizione 2 = da 1.500 a 5.000 giri/min. Dimensioni circa 360 x 150 x 150 mm. Peso circa. 4,5 kg. Costruzione classe di sicurezza 1.
No 24 150

regolaz ione elettronica aggiuntiva elocità di taglio an che per i pezzi più

Mandrino autocentrante a quattro griffe per FD 150/E



Per serrare pezzi quadrati o ottagonali. Elevata precisione, Capacità di serraggio con griffe invertibili interna 2 – 20 mm, esterna 20 – 50 mm. Ø 50 mm.
No 24 158

Serie di 6 utensili per tornitura in pregiato acciaio HSS al cobalto. Già affilati.



Utensile per tornitura interna, sgrossatore, troncatore, a punta (anche per finitura), laterale destro e laterale sinistro. Dimensione 6 x 6 x 65 mm. Per FD 150/E, in cassetta di legno.

No 24 524 6 pezzi

Mandrino a cremagliera. Capacità di serraggio da 0,5 a 6,5 mm.



Esecuzione industriale con elevata concentricità (omologato fino a 10.000 giri/min). Completo di perno conico B 10 x MK 0/ corto. Per la controtesta del FD 150/E.
No 24 152

Pinze di serraggio multi-raggio tipo ER 11

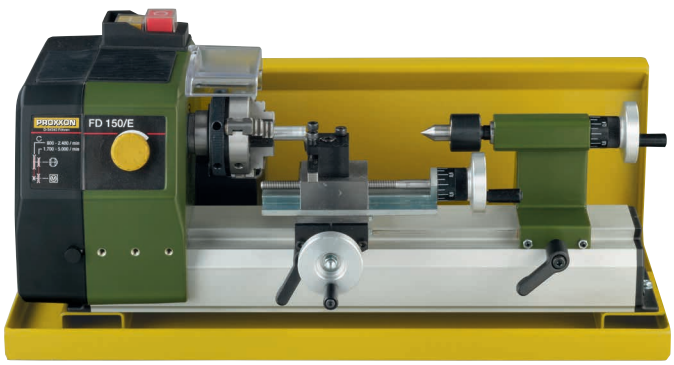
Elevata concentricità. Possono essere serrate fino a 0,5 mm sotto al diametro nominativo (non servono misure intermedie).



D = 11,5 mm, L = 18 mm. Un pezzo per misura 2 – 2,5 – 3 – 4 – 5 – 6 e 7 mm. Con ghiera di serraggio M 16 x 1. Adatte all'asse principale del FD 150/E.
In cassetta di legno.
No 24 154 7 pezzi

Vasca raccolta trucioli con protezione contro gli schizzi per FD 150/E

In lamiera d'acciaio da 1,5 mm, laccata con polveri. Particolari piegature sul frontale e sul retro consentono una facile pulizia.
Fori per il sicuro fissaggio del tornio FD 150/E. Lungh. 400 x largh.165 x altezza 140 mm. Il tornio qui raffigurato non è in dotazione.
No 24 156

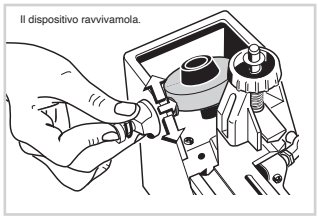


Per una facile riaffilatura di punte elicoidali da 3 a 13 mm con un'angolo di spoglia standard di 118°.

Utensile affilapunte BSG 220



La riaffilatura avviene nel prisma mediante basculamento del braccio che contemporaneamente compie una rotazione assiale obbligata. .



In questo modo si ottiene la rettifica dell'angolo di spoglia. Asse portamola con regolazione assiale rapida. Il dispositivo ravvivamola integrato pulisce la mola premendo il pulsante.

Altri dati tecnici:
230 V. 85 W. Mola in corindone speciale (50 x 13 mm) Cassa con fori per il fissaggio sul tavolo. Peso 1,7 kg. Con mola di ricambio ed esaurienti istruzioni d'uso. Le mole di ricambio le trovate a pagina 42.
No 21 200

Nota bene:
L'uso dell'affilapunte BSG 220 è relativamente semplice. Esso consente anche a non professionisti una riaffilatura a norma DIN delle punte elicoi-dali. Bisogna tuttavia prima leggere e comprendere le istruzioni d'uso in dotazione all'utensile. Facendo delle prove (senza seguire le istruzioni) è difficile ottenere risultati soddisfacenti.

Adattatore per la riaffilatura di punte elicoidali sotto a Ø 3 mm.



Serie di portapunte da Ø 1,5 a 3 mm per l'affilapunte BSG 220. Un pezzo dei seguenti diametri: 1,5 – 1,6 – 2 – 2,4 – 2,5 e 3 mm. Confezionato in cassettina di legno con coperchio scorrevole.
No 21 232

Tornio di precisione PD 250/E. La nuova generazione con un sistema di

Per tornire in piano, tornire longitudinalmente eseguire torniture coniche ed eseguire filettature. Per la lavo plastica. Flangia rettificata per il fissaggio della fresatrice-foratrice PF 230.



Larghezza tra le punte 250 mm. Altezza delle punte 70 mm. Altezza sulla slitta trasversale 43 mm.

Basamento: In ghisa acciaiosa con larga guida prismatica. Per lavorare senza vibrazioni anche con sforzo elevato. Sul retro flangia per il fissaggio della fresatrice-foratrice PF 230. Vite conduttrice con carenatura di protezione.

Cassa fuso operatore: In pressofusione d'alluminio. Fuso operatore su cuscinetti di precisione (coassialitá senza mandrino 1/100 mm) foro passante 10,5 mm. Dal lato mandrino alesatura da 14mm per 70 mm di lunghezza. Alesatura conica MK 2. Interruttore girevole per l'inserimento dell'avanzamento automatico tramite vite conduttrice (a scelta 0,05 oppure 0,1 mm/giro).

Controtesta: In pressofusione di alluminio. Cannotto Ø 18 mm, corsa fino a 30 mm. Con scala graduata millimetrica attacco conico MK 1 e contropunta girevole.

Carrello: In pressofusione di zinco. Slitta trasversale e slitta superiore in acciaio (corsa 60 e rispettivamente 45 mm). Torretta portautensili girevole per utensili da 8 x 8 mm.

Azionamento: Silenzioso motore speciale a corrente continua con trasmissione a cinghia a 3 velocitá 300 – 900 e 3.000/min. Grazie alla regolazione elettronica supplementare (ad onda piena) a seconda della posizione della cinghia si puó variare la velocitá da 100 a 300 oppure a 1.000 giri/min in continuo. Rotazione destrorsa e sinistrorsa. Interruttore a relè con stop d'emergenza e protezione sotto tensione.

Mandrino: Pregiato mandrino a 3 griffe a norma DIN 6386 classe 1 (coassialitá 0,04 mm). Capacitá di serraggio con griffe invertibili da 2 a 75 mm. In dotazione calotta di protezione con interruttore di sicurezza.

Volantini: In alluminio con scala graduata azzerabile (1 tacca = 0,05 mm, 1 giro = 1 mm).

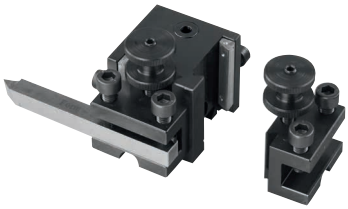
Dispositivo di filettatura incorporato: Con ruote dentate intercambiabili per filettature sinistrorse e destrorse per i principali passi (0,5 – 0,625 – 0,7 – 0,75 – 0,8 – 1 – 1,25 – 1,5).

Ulteriori dati tecnici:
230 V. 50/60 Hz. Dimensioni lunghezza 560, profonditá 270, altezza 170 mm. Peso circa 12 kg.

No 24 002

razione di acciaio, ottone, alluminio e

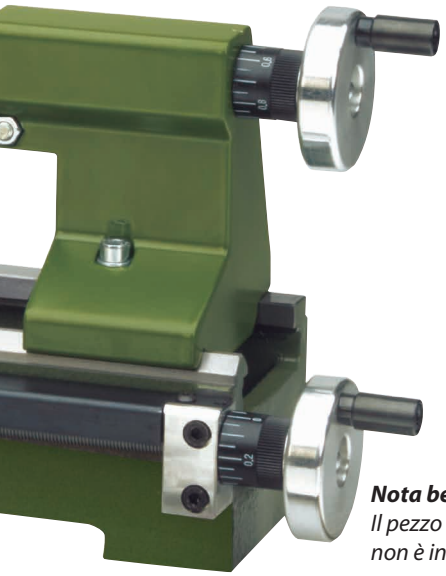
Torretta portautensili multipla, facile da aggiungere!



Per il cambio rapido degli utensili e regolazione in altezza senza problemi. Con 2 inserti portautensili.
No 24 026

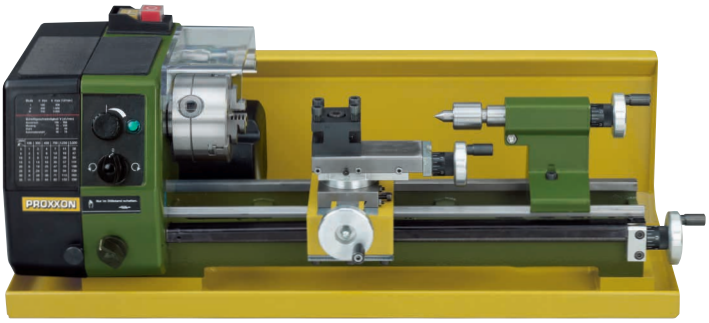
Inserto portautensili (singolo)

Per la torretta portautensili sopra descritta.
No 24 024 pezzo



Nota bene:
Il pezzo in lavorazione raffigurato non è in dotazione!

Vasca di raccolta trucioli con protezione contro gli schizzi



In lamiera d'acciaio da 1,5 mm, laccata con polveri. Particolari piegature sul frontale e sul retro consentono una facile pulizia. Zoccolo in acciaio con fori per avvitarla. Il tornio qui raffigurato non è in dotazione. Lunghezza 550 x larghezza 230 x altezza 175 mm

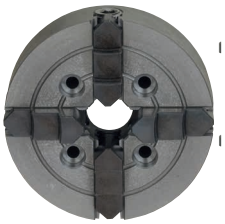
No 24 008 per PD 250/E

Attrezzatura con pinze ER 20. Per una estrema concentricità serie da 2 a 10 mm. (DIN/ISO 15488).



Per la lavorazione molto precisa di pezzi tondi. La attrezzatura con pinze va montata al posto del mandrino. Con 8 pinze di serraggio (2 – 2,5 – 3 – 4 – 5 – 6 – 8 e 10 mm). Custodita in cassetta di legno.
No 24 038

Mandrino a 4 griffe singolarmente regolabili



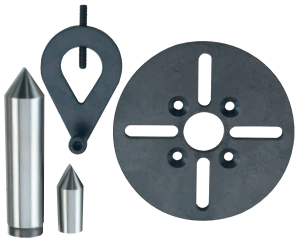
Per serrare pezzi spigolosi e asimmetrici. Capacità di serraggio fino a 80 mm. Mandrino Ø 75 mm.

No 24 036

Mandrino a 3 griffe autocentrante
(senza raffigurazione)

Identico al mandrino in dotazione al tornio PD 250/E (pagina 62). Pregiato dispositivo di serraggio a norma DIN 8386, classe 1 (concentricitá 0,04 mm). Capacitá di serraggio tramite griffe invertibili da 2 a 75 mm. Idoneo per il tornio PD 250/E e l'apparecchio divisore No 24 044 qui offerto.
No 24 034

Attrezzatura per tornire tra le punte. Per un lavoro super-preciso con elevata concentricitá.



In dotazione:
1 disco trascinatore, 2 punte di centraggio fisse (MK 2 e MK 1/ corto) e 1 perno di trascinamento. Confezionato in cassetta di legno.

No 24 014

Mandrino a cremagliera di qualitá industriale con perno MK 1



Per la controtesta del PD 250/E. Serra fino a 10 mm.

No 24 020

Lunetta fissa per pezzi lunghi



Serve sopratutto per la tornitura interna. Ideale anche quando il pezzo non può essere sostentato dalla contropunta. Fino a Ø 40 mm.

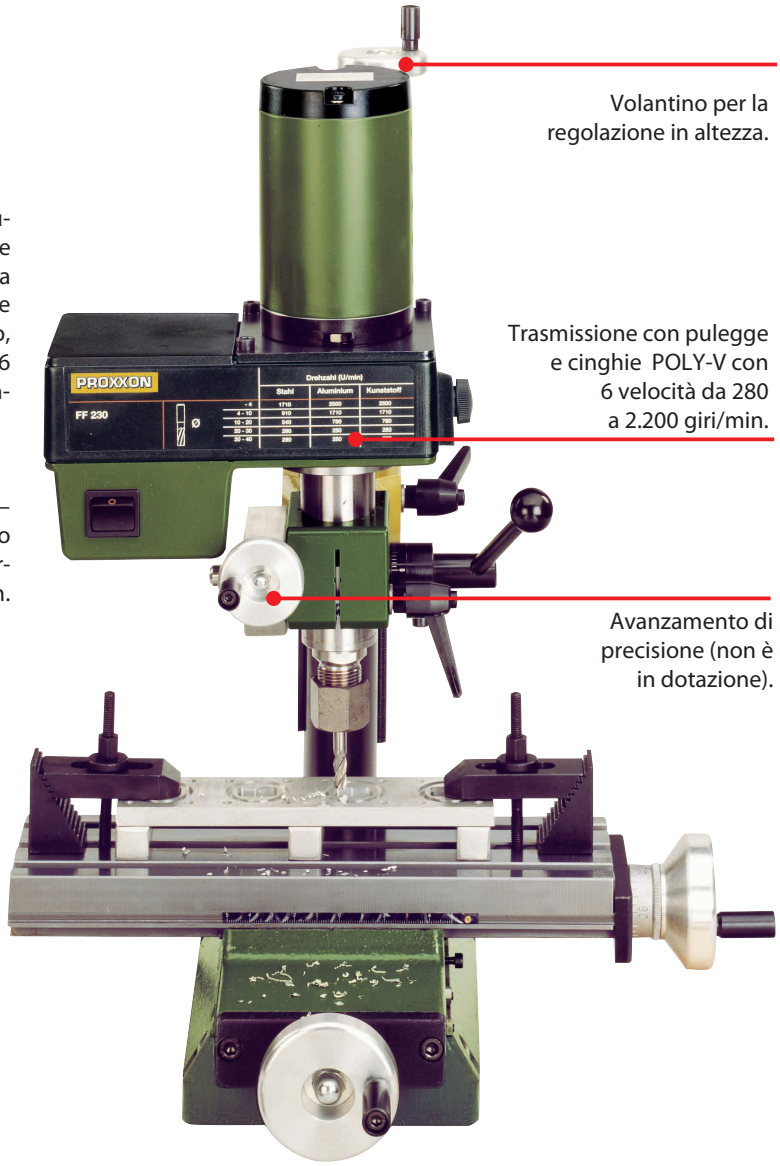
No 24 010

Centri di lavorazione compatti, estremamente precisi, per fresare, trasmissione a cinghia Poly-V oppure con trazione diretta Brushless.

Fresatrice di precisione FF 230

La testata può essere basculata di 360° (con scala graduata).
Cannotto con indicazione della profondità tramite anello graduato posto sulla leva di discesa 1 tacca = 1 mm). Potente motore a magneti permanenti. La trasmissione a cinghie POLY-V assicura una forte coppia sopratutto a bassi giri. Attacco utensili tramite pinze di serraggio Ø 6,8 e 10 in dotazione. Tavolo a croce massiccio, costruzione alta con tre scanalature a T (a norma MICROMOT 12 x 6 x 5 mm). Durante i lavori di fresatura la testata, la colonna e il cannotto possono essere bloccati tramite le apposite leve.

Altri dati tecnici:
230 V. 140 W. 50/60 HZ. Velocità dell'albero 280 – 550 – 870 – 1.200 – 1.500 e 2.200 giri/min. Sbraccio 65 mm. Corsa cannotto 30 mm. Colonna 35 x 400 mm. Tavolo 270 x 80 mm. Corsa X (trasversale) 170 mm, Y (frontale) 65 mm. Ingombro base 180 x 130 mm. Altezza totale circa. 500 mm. Peso circa 17 kg.
No 24 108



Serie di 5 pinze per PF 230 e FF 230

Un pezzo per frese del seguente diametro:
2,4 – 3 – 3,2 – 4 e 5 mm.
No 24 144

Importante:
Per ottenere fresature pulite si consiglia di bloccare la guida del cannotto e bloccare anche la testata motore sulla colonna. La FF 230 ha delle pratiche leve di bloccaggio proprio per questo scopo!

Ulteriori accessori per le fresatrici di precisione FF 230 e FF 250/BL

Apparecchio divisore universale UT 250 per FF 230 e FF 500/BL

Per la lavorazione in modo uniforme di pezzi circolari.
Ingranaggio con vite senza fine per divisioni fino a 360° (un giro del volantino corrisponde a 10°). Fissaggio verticale o orizzontale. Per piani fresatrice con interasse scanalature a T da 45 a 60 mm. La flangia di fis-saggio dei mandrini é identica al fuso operatore del tornio PD 250/E. In questo modo i mandrini a tre griffe (No 24034 se acquistato a parte) e a quattro griffe (No 24036 se acqui-stato a parte) Disco di serraggio Ø 100 mm. Completo di staffe a gradini i acciaio: due blocchetti a gradini, due staffe con perno filettato, dadi e ancorotti a T. Per serrare pezzi fino a 20 mm di spessore. Custoditi in apposita cassetta di legno con coperchio.

No 24 046



Avanzamento di precisione

Si monta rapidamente.
L'avanzamento ora può avvenire a scelta tramite la regolazione in altezza (verticale) oppure tramite l'avanzamento di precisione anche in posizione obliqua.
Con anello graduato azzerabile. Un giro corrisponde a 1,5 mm di avanzamento (1 tacca = 0,05 mm).
No 24 140



Tavolo a croce KT 230

Come sopra descritto (senza testata di fresatura e senza colonna). Con foro diametro 34 mm per la colonna della fresatrice-foratrice PF 230 (la colonna da 35 mm ha un terminale da 34 mm per l'alloggiamento).
No 24 106

Fresatrice di precisione FF 250/BL

Velocità preselezionabile in continuo da 400 a 6.000 giri/min. Indicazione digitale del numero di giri.

Alimentazione diretta a 230 V. La costosa centralina con controllo della posizione del rotore e sensori per il numero di giri garantisce una elevata coppia consentendo l'uso di grandi frese a bassi giri. Serraggio utensili tramite pinze di serraggio ER 16 in dotazione 1 pezzo per misura da 6, 8 e 10 mm). Tavolo a croce in acciaio con 3 scanalature a T.

Dati tecnici:
230 V. 250 W. 50/60 Hz. Numero di giri da 400 a 6.000/min. Sbraccio 65 mm. Corsa canotto 30 mm. Colonna Ø 35 x 400 mm. Tavolo 270 x 80 mm. Corsa X (trasversale) 170 mm, Y (in profondità) 65 mm. Piano d'appoggio 180 x 130 mm. Altezza totale circa 500 mm. Peso circa 17 kg.

No 24 114



DM/075634
Design Patent
All rights by PROXXON

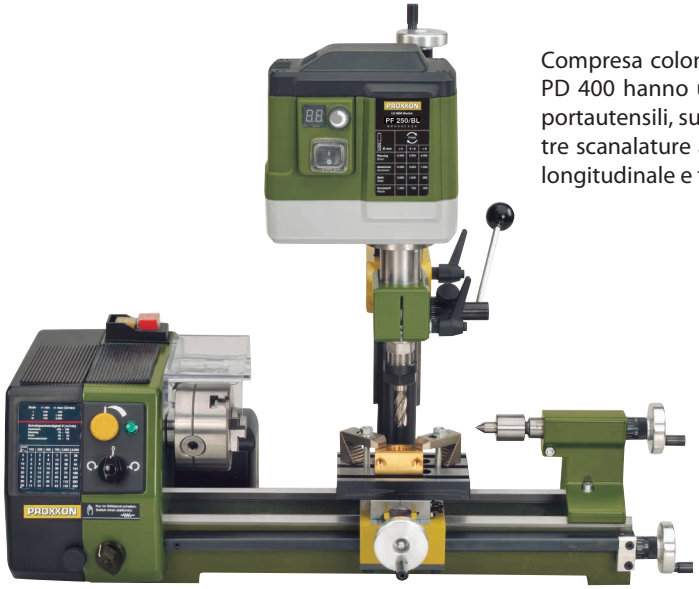
Serie pinze di serraggio multiuso Tipo ER 16 (DIN ISO 15488)

Per FF 250/BL e PF 250/BL. 1 pezzo cad. per frese Ø 2,4 – 3 – 3,2 – 4 e 5 mm. Confezionate in cassetta di legno con coperchio scorrevole.
No 24 146

Nota bene:
Staffe a gradini, frese e pezzi in lavorazione NON sono in dotazione.

Nota bene:
a pagina 72 – 73 troverete altri accessori ed utensili per tornire e fresare.

Fresatrice- foratrice PF 230 e PF 250/BL. Il vostro tornio PD 250/E o PD 400 diventa un centro di lavorazione completo.



Compresa colonna (35 x 400 mm), flangia di montaggio e relative viti (i torni PD 250/E e PD 400 hanno una apposita superficie di montaggio rettificata). In luogo della torretta portautensili, sul carrello del tornio si fissa il piano di lavoro in dotazione (110 x 70 mm, con tre scanalature a T 12 x 6 x 5 mm). Il tornio ora sostituisce il tavolo a croce (spostamento longitudinale e trasversale del carrello).

Fresatrice-foratrice PF 250/BL

La testata motore è identica a quella della fresatrice di precisione FF 250/BL. Tre pinze di serraggio ER- 16 in dotazione (6, 8 e 10 mm).
No 24 112

Fresatrice-foratrice PF 230 (senza raffigurazione)

La testa di fresatura é identica a quella della fresatrice di precisione FF 230. Tre pinze di serraggio in dotazione (6, 8 e 10 mm).
No 24 104

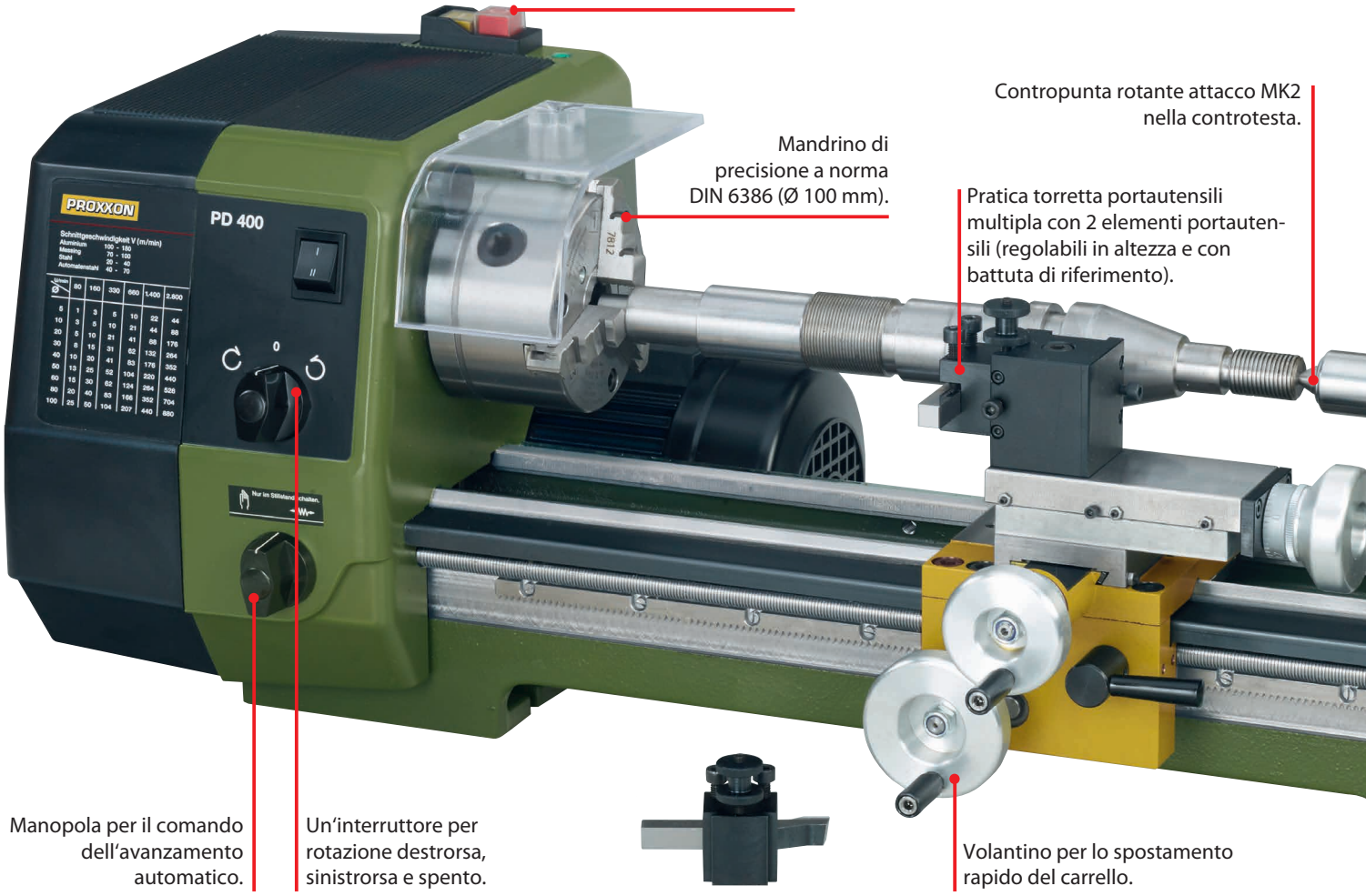
PROXXON MICROMOT System

Precisione made in Germany a norma DIN 8606. Il cuore di un sistema versatile ed espandibile.

Tornio di precisione PD 400

DM/050871 Design Patent All rights by PROXXON

Nota bene:
A pagina 67 – 68 troverete gli accessori ed utensili per il sistema PD 400.



Larghezza tra le punte 400 mm. Altezza delle punte 85 mm. Altezza delle punte sulle guide 58 mm.

Per la lavorazione di acciaio, ottone, alluminio e plastica. Per tornire in piano, tornire longitudinalmente, torniture coniche e filettature. Con un ricco sistema di accessori si puó anche forare, fresare e scanalare.

Basamento della macchina: In pregiata ghisa acciaiosa con nervature trasversali, guide piano-prismatiche rettificate con ampio interasse. Lavoro privo di vibrazioni anche sotto forte carico. Sul retro flangia con fori filettati per il fissaggio della testata fresatrice PF 230. Vite conduttrice con carenatura di protezione.

Testata fuso operatore: In pressofusione di alluminio. Asse principale sovradimensionato con due cuscinetti a rulli conici riregistrabili e alesatura conica MK 3 sul lato mandrino. Foro passante albero motore 20,5 mm. Coassialitá senza mandrino 1/100 mm. Interruttore girevole per l'inserimento dell'avanzamento automatico (a scelta 0,07 oppure 0,14 mm/giro). Vite conduttrice a filettatura trapezoidale (12 x 1,5 mm).

Controtesta: In pressofusione d'alluminio. Cannotto Ø 24 mm, corsa fino a 40 mm. Con scala graduata in mm. Contropunta girevole MK 2 e mandrino a cremagliera da 10 mm (B 12 – con perno conico/MK 2).

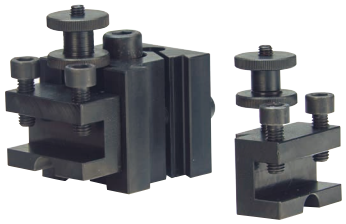
Carrello: In pressofusione di zinco. Slitta trasversale (corsa 85 mm) e slitta superiore (corsa 52 mm) in acciaio. La slitta superiore puó essere orientata per realizzare torniture coniche (scala graduata fino a 45°). Con torretta portautensili multipla e due inserti portautensili per il cambio rapido e regolazione in altezza senza problemi. Per utensili da 10 x 10 mm.

Azionamento: Potente motore a condensatore a due velocitá e trasmissione a cinghia a tre velocitá. Velocitá asse mandrino con motore impostato su 1: 80 – 330 – 1.400/min. Con motore su 2: 160 – 660 e 2.800/min.

Mandrino del tornio: pregiato mandrino a 3 griffe a norma DIN 6386, classe 1 (concentricità 0,04 mm). Capacità di serraggio da 3 a 100 mm (in dotazione una serie di griffe per serraggi interni e una serie di griffe per serraggi esterni). Compresa calotta di protezione con interruttore di sicurezza.

PROXXON MICROMOT System

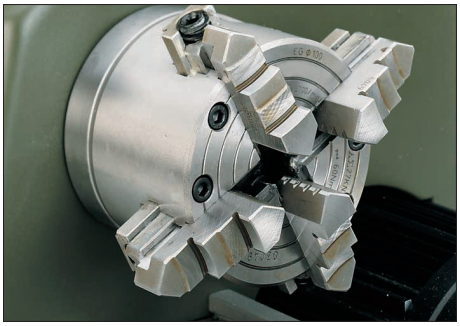
Utensili da taglio e altri accessori per il sistema PD 400 li trovate alle pagine 68, 72 e 73.



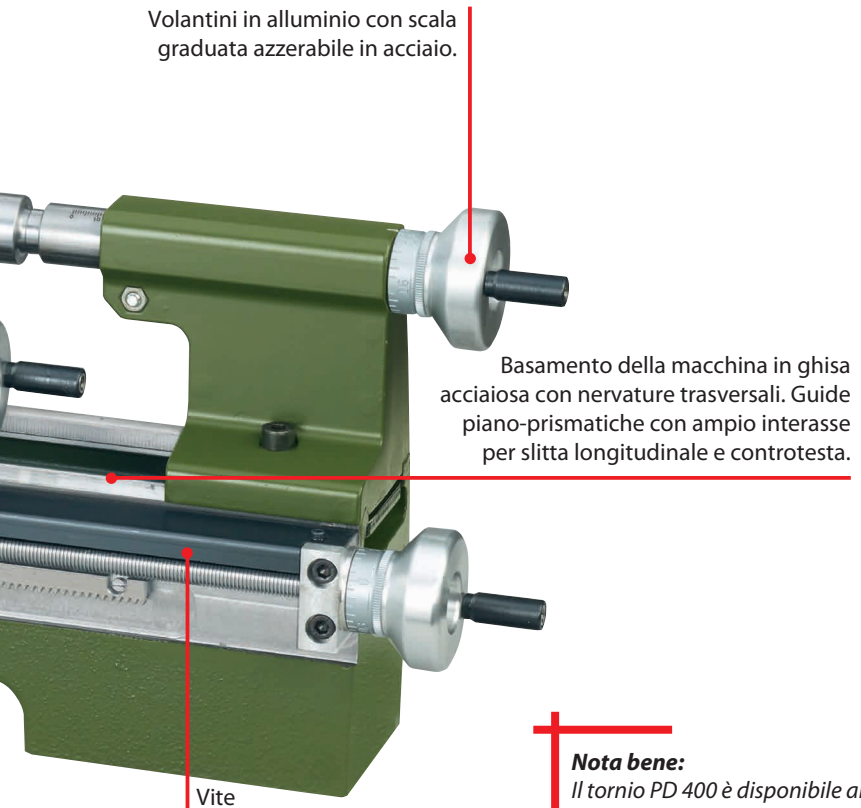
In dotazione una torretta portautensili multipla con 2 inserti.

Torretta portautensili multipla
con 2 inserti portautensili. Per un rapido cambio utensili e regolazione in altezza senza problemi. Per utensili 10 x 10 mm.
No 24 415

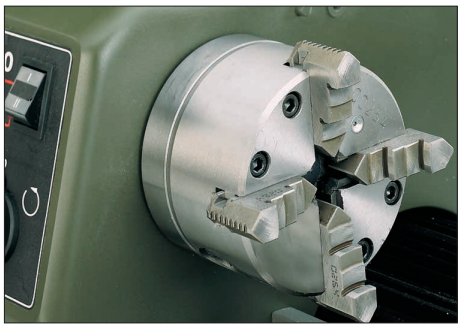
Inserto portautensili (singolo)
Da abbinare alla torretta del PD 400.
No 24 416



Mandrino a 4 griffe singolarmente regolabili
Ideale per serrare pezzi spigolosi e asimmetrici. Ogni griffa può essere regolata singolarmente. A differenza del mandrino autocentrante la centratura deve essere fatta manualmente. Griffe invertibili temperate. Mandrino Ø 100 mm.
No 24 410



Nota bene:
Il tornio PD 400 è disponibile anche inversione CNC. Vedi pag. 71.



Mandrino a 4 griffe autocentranti
Griffe non regolabili singolarmente (centraggio automatico). Elevata precisione di serraggio. Mandrino Ø 100 mm.
No 24 408

Mandrino da tornio a 3-griffe autocentranti
Le griffe NON si possono regolare singolarmente (centraggio automatico). Capacità di serraggio da 3 a 100 mm (in dotazione una serie di griffe per serraggi interni e una serie di griffe per serraggi esterni). Identico al mandrino in dotazione al tornio PD 400.
No 24 407

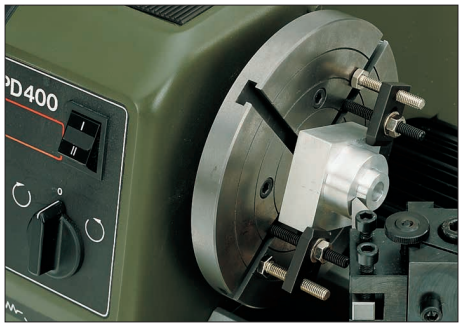
Volantini: In alluminio con anello graduato azzerabile. Sulla slitta trasversale e sulla slitta superiore: 1 tacca = 0,025 mm. 1 giro = 1 mm. Sulla controtesta e sulla vite conduttrice: 1 tacca = 0,05 mm. 1 giro = 1,5 mm.

Spostamento rapido del carrello: Tramite grande volantino e cremagliera sul basamento.

Dispositivo per filettare: Per filettature sinistrorse e destrorse. Con ruote dentate intercambiabili per 19 diversi passi (metrici): 0,2 – 0,25 – 0,3 – 0,35 – 0,4 – 0,45 – 0,5 – 0,6 – 0,7 – 0,75 – 0,8 – 0,9 – 1 – 1,25 – 1,5 – 1,75 – 2 – 2,5 – 3 mm. Anche per filettature in pollici da 10 a 48 filetti.

Altri dati tecnici:
230 V. 50/60 Hz. Dimensioni: lunghezza L 900, profondità 400, altezza 300 mm. Peso circa 45 kg.
Potenza assorbita motore 870 W, Potenza resa 550 W. Velocità del motore 1.400/2.800 giri/min.

No 24 400



Disco di serraggio con staffe
Si monta al posto del mandrino. Ideale per fissare pezzi grandi dalla forma asimmetrica. Due scanalature passanti a T. Staffe di serraggio in dotazione. Ø 125 mm.
No 24 412

PROXXON MICROMOT System

Accessori ben congegnati per il sistema tornio PD 400. Risolvono molti problemi di produzione nella tornitura e fresatura.



Vasca di raccolta dei trucioli con protezione contro gli schizzi per il tornio PD 400

In lamiera d'acciaio da 1,5 mm di spessore, laccata con polveri. Una lamiera saldata protegge il motore del tornio. Zoccolo in acciaio con fori per il sicuro fissaggio del tornio PD 400. (il liquido di raffreddamento non può colare attraverso i fori).
Dimensioni: lunghezza 800 mm, larghezza 270 mm altezza 290 mm.
No 24 402



Attrezzatura con pinze di serraggio per PD 400

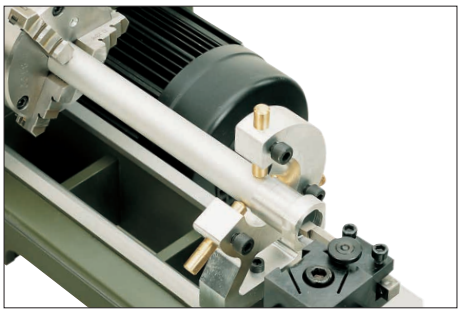
Per la lavorazione di pezzi tondi con elevata coassialità. 9 pinze di serraggio (una dei seguenti diametri: 2 – 3 – 4 – 5 – 6 – 8 – 10 – 12 e 14 mm). Concentricità 0,02 mm quindi superiore al mandrino da tornio. In più una pinza non temperata ancora da forare in base alle proprie necessità. La ghiera di base viene avvitata al posto del mandrino. Custodita in cassetta di legno.
No 24 419 completa

Testata fresatrice di precisione PF 230 per il PD 400

La fresatrice-foratrice è identica alla FF 230. Da montare sulla apposita flangia del PD 400. Per i dettagli tecnici della PF 230 vedi descrizione alle pagine 64/65.

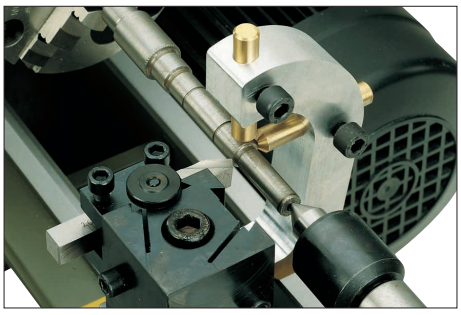
No 24 104





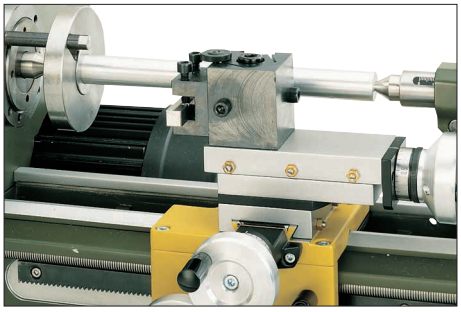
Lunetta fissa per sostentare pezzi lunghi su PD 400

Lunetta per PD 400. Con alloggiamento per le guide piano-prismatiche del basamento. Per la lavorazione di pezzi lunghi e sopratutto per tornitura interna quando i pezzi non possono essere sostentati dalla contropunta. Massimo diametro tornibile 50 mm.
No 24 404



Lunetta mobile per PD 400

Viene montata sulla slitta trasversale del tornio. Importante per la tornitura in piano di pezzi relativamente lunghi e sottili. Massimo diametro tornibile 50 mm.
No 24 406



Attrezzatura per tornire tra le punte per PD 400

Per tornitura longitudinale estremamente precisa. Completo di 2 punte di centraggio (MK2 / MK 3), un disco trascinatore con foro 30 mm, un'anello di riduzione 30/20 mm e un'anello di riduzione 30/15 mm. nonché un perno di trascinamento da avvitare nella flangia del fuso operatore che serve per tascinare il pezzo attraverso l'asola del disco trascinatore. In cassetta di legno con coperchio scorrevole.
No 24 414

Mandrino a cremagliera capacitá 10 mm. Con perno per PF 230, FF 230, FF 500/BL.

Qualità industriale. Con perno cilindrico da inserire nella pinza da 10 mm. Chiave mandrino in dotazione.



No 24 110

Fresatrice di precisione FF 500/BL
Con azionamento diretto brushless. Made in Germany.



Per fresare il cannotto può essere bloccato tramite una vite a galletto.

Preselezione continua del numero di giri da 200 a 4.000/min. Elevata precisione (concentricità 0,05 mm). Indicazione digitale del numero di giri.
La costosa centralina con sensori di controllo del numero di giri sul rotore garantisce una elevata coppia che consente l'uso di frese a bassi giri. Massiccia colonna con guida a coda di rondine. Testata fresatrice orientabile di 90° verso destra e verso sinistra (con scala graduata). Il cannotto puó essere bloccato e predisposto per l'applicazione dell'adattatore per avanzamento fine (vedi sotto). Serraggio utensili tramite pinze multi-raggio Tipo ER 20: (DIN ISO 15488) in dotazione un pezzo per misura da 6 – 8 – 10 e 12 mm. Regolazione in altezza della testata tramite volantino. Tavolo a croce massiccio in acciaio rettificato con 3 scanalature a T passanti a norma MICROMOT (12 x 6 x 5 mm). Tutti i tre volantini con scala graduata (1 giro = 2 mm).
Dati tecnici: 230 V. 400 W. 50/60 Hz. Velocità all'albero portautensili 200 – 4.000/min. Sbraccio 125 mm. Corsa cannotto 30 mm. Colonna 120 x 100 x 430 mm. Tavolo 400 x 125 mm. Corsa vericale (asse Z) 220 mm, trasversale (asse X) 310 mm, in profondità (asse Y) 100 mm. Dimensioni: altezza = 750 mm, larghezza = 550 mm, profondità = 550 mm.
Peso circa 47 kg.

No 24 350

Pinze di serraggio multi- raggio tipo ER 20
Per la FF 500/BL. Anche per modelli precedenti della PF 400 (a partire dalla matricola nr. 401-10910) e FF 500 (a partire da matricola nr. 5648). Elevata concentricità e precisione nella ripetizione. Il diametro di riferimento può essere ridotto fino a 0,5 mm in meno (non servono misure intermedie). D = 21 mm, L = 31,5 mm. Un pezzo delle seguenti misure 2,5 – 3 – 3,5 – 4 e 5 mm. In cassetta di legno con coperchio scorrevole.
No 24 253

Nota bene:
Le staffe di serraggio, frese e il pezzo in lavorazione NON sono in dotazione.

Nota bene:
Esiste anche una versione CNC della FF 500/BL (vedi pag. 71).

Avanzamento fine per regolare la profonditá di passata sulla FF 500/BL



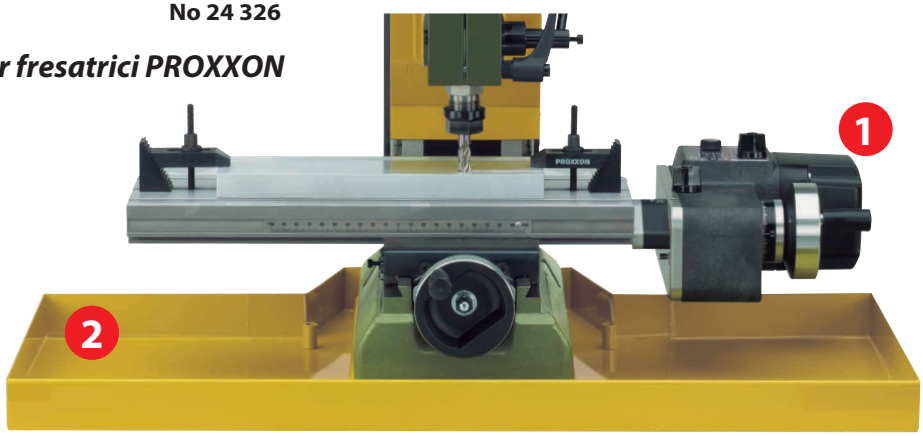
Si monta velocemente. Con frizione: a scelta avanzamento mediante uso della leva o mediante il volantino. (non occorre smontarlo). Maneggevole volantino a 2 sezioni di cui una graduata e azzerabile.
1 tacca = 0,05 mm.

No 24 254

1 *Avanzamento automatico universale AV/E. Per lavori di fresatura regolari. Commutabile su avanzamento manuale.*

Per l''asse trasversale X della fresatrice FF 500/BL, tavolo a croce KT 400 e fresatrice FF 400. Motore speciale a corrente continua con regolazione del numero di giri. Gruppo ingranaggi commutabile manualmente con posizione in folle e due velocità: impostazione 1 per lavorazioni normali (avanzamento da 20 a 65 mm/min). Impostazione 2: lavorazioni con elevata velocità opure per lo spostamento rapido lungo l'asse X (da 75 a 260 mm/min). Montaggio semplice con due viti sul tavolo a croce.
Dati tecnici: 230 V. 100 W. 50/60 Hz. Numero di giri dell'asse X da 10 a 130 giri/min. Dimensioni: altezza 120, larghezza 170, profondità 210 mm. Peso 3,5 kg. Isolamento di sicurezza classe 1.
No 24 326

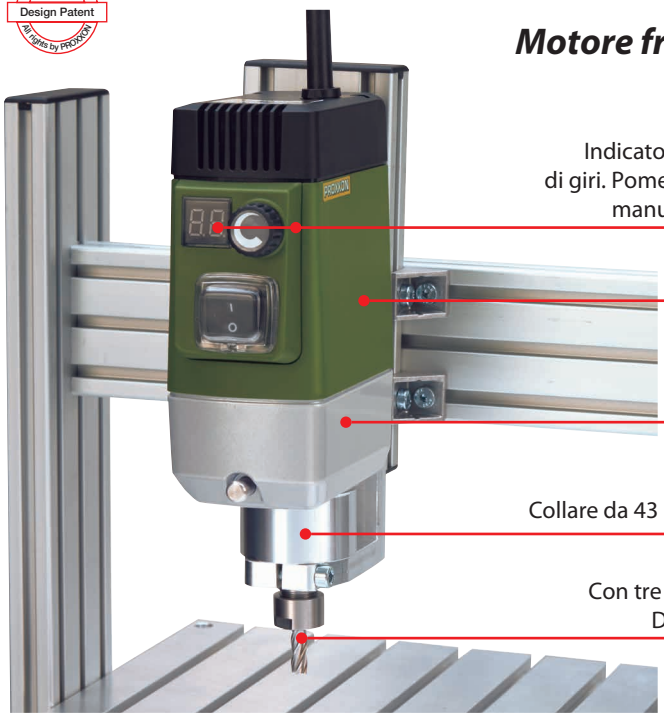
2 *Vasca di raccolta dei trucioli per fresatrici PROXXON*



In lamiera d'acciaio da 1,5 mm, laccata con polveri epossidiche. Fori per il sicuro fissaggio del basamento della fresatrice (la vasca è assolutamente stagna grazie ai fori di fissaggio intubati). Lunghezza 700 mm. Larghezza 420 mm. Altezza 40 mm.
No 24 322

PROXXON MICROMOT System

Speciale motore brushless con velocitá da 10.000 – 30.000/min. Con doppio collare da 20 mm e da 43 mm (EURO-Norm).



Motore fresatore universale UF/E

Indicatore digitale del numero di giri. Pomello per la preselezione manuale del numero di giri.

Motore brushless a corrente continua privo di manutenzione. Numero di giri 10.000 – 30.000.

Terminale cassa motore in presso-fusione di alluminio. Precise alesature delle sedi dei cuscinetti.

Collare da 43 mm (EURO-Norm).

Con tre pinze di serraggio ER 11 a norma DIN/ISO da 2,5 – 3,2 (1/8") e 6 mm.

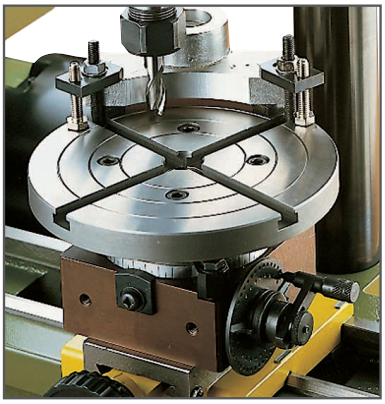


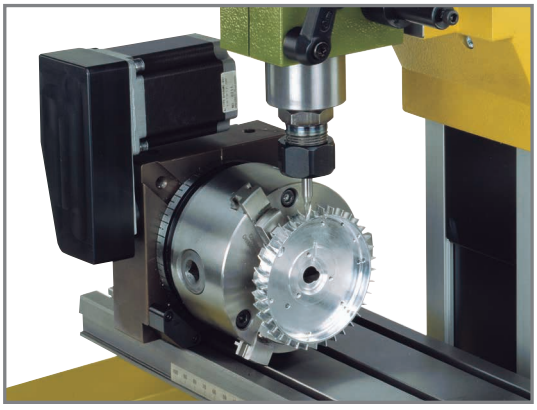
Alimentazione diretta a 230 Volt (senza centralina supplementare).
Numero di giri preselezionabile in continuo da10.000 a 30.000/min e indicatore digitale. La sofisticata regolazione del motore brushless con sensori di posizione del rotore e sensori di velocitá garantisce una elevata coppia anche a bassi giri.
Terminale cassa motore in pressofusione di alluminio con collare da 20 mm sistema MICROMOT e collare da 43 mm (EURO-Norm). Albero portautensili su tre cuscinetti a sfere per ottenere elevata precisione, rigidità e silenziosità di marcia.
Dati tecnici:
230 V. 50/60 Hz. 250 W. Velocità albero portautensili da 10.000 a 30.000/min. Peso 1.200 g. Con tre pinze di serraggio ER 11 dimensioni 2,5 – 3,2 (1/8") e 6 mm.
No 20 200

Apparecchio divisore universale UT 400

Consente la lavorazione omogenea di pezzi circolari.
Fissaggio orizzontale o verticale. Ingranaggio con vite senza fine per divisioni fino a 360°. Si possono eseguire quasi tutti i frazionamenti al disotto di 100 usando i 4 dischi in dotazione: 27/42, 33/40, 34/39 und 36/38. Per la produzione di ingranaggi, cambi, cricchi, eccentrici ecc. (viene fornito senza disco di serraggio). La flangia di fissaggio dei mandrini è identica al fuso operatore del tornio PD 400. In dotazione pattini scanalati e viti per le scanalature a T secondo norma MICROMOT (12 x 6 x 5 mm). In cassetta di legno con coperchio scorrevole.

No 24 421





Apparecchio divisore UT 400/CNC

Quarto asse per la fresatrice di precisione PROXXON FF 500/BL-CNC in abbinamento alla centralina CNC MCS e software NCCAD.
Per l'esecuzione di divisioni, ingranaggi e profili (anche irregolari). Tutte le posizioni angolari possono essere impostate tramite computer. Utilizzo sia in orizzontale sia in verticale senza problemi. Azionamento tramite potente motore passo-passo (2 A) mediante cinghia dentellata e ingranaggio a coclea praticamente privo di gioco. Idoneo per mandrino principale con foro da 14 mm e flangia per piastra frontale nonché tutti i mandrini da tornio del sistema PD 400. Passo minimo 0,003°. Non compatibile con la centralina CNC Control Unit CU 4 (NO 24 900). Mandrino e pezzo in lavorazione NON fanno parte della dotazione.
No 24 423

PROXXON MICROMOT System

Sistemi CNC made in Germany.
Precisione con ripetizione esatta!

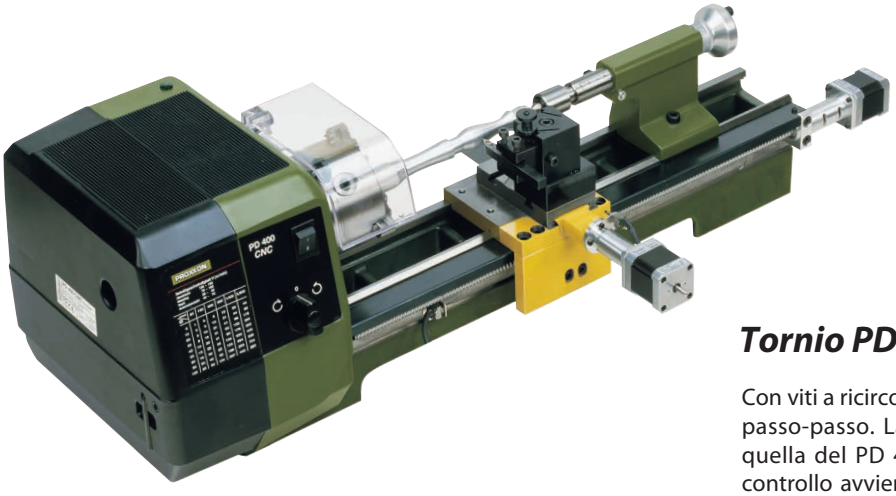
Fresatrice di precisione FF 500/BL-CNC-ready



Tre assi a ricircolo di sfere su doppi cuscinetti a rulli e tre potenti motori passo-passo. Grandi corse: asse X circa 290 mm, asse Y ca. 100 mm, asse Z ca. 200 mm. La costruzione meccanica è in gran parte identica a quella della fresatrice di precisione FF 500/BL (vedi pag. 69). Allacciamento tramite 3 spine standard (SUB-D 9POL). Per l'azionamento consigliamo la nostra centralina Control-Unit CU4 (vedi sotto).

No 24 364

Nota bene:
le staffe di serraggio, la fresa e il pezzo in lavorazione non sono in dotazione.



Tornio PD 400/CNC-ready

Con viti a ricircolo di sfere sull'asse Z e sull'asse X e due potenti motori passo-passo. La struttura meccanica è sostanzialmente identica a quella del PD 400 (vedere pagina 66). Il collegamento all'unità di controllo avviene tramite 2 connettori standard (SUB-D 9POL). Per il controllo consigliamo la nostra unità di controllo CU4 (vedi sotto).
No 24 504

Centralina CNC-Control Unit CU 4. Per macchine CNC-ready.

Per il comando di torni e fresatrici CNC fino a quattro assi. Immediatamente utilizzabile, potente e sicura. Compatibile con MF 70/CNC-ready e FF 500/BL-CNC-ready nonché per impiego universale.
Non si è legati a programmi specifici: software CNC liberamente reperibile sul mercato come ad esempio Estlcam, MACH 3/4 e altri possono essere utilizzati per il comando tramite porta parallela (se necessario con adattatore LTP). Quattro finali di potenza ben dimensionati (interfaccia standard SUB-D 9-Pol) assicurano un funzionamento dei motori passo-passo potente e preciso, in ogni situazione.
Per ogni asse è previsto un segnale di ritorno (ad esempio interruttore di fine corsa). Prese 230 V (SK 1 e presa IEC) per avanzamento automatico e funzioni particolari fino a 2.500 W di potenza assorbita.
Cassa principale in lamiera d'acciaio robusta, spessore 1,2 mm (verniciata a polvere) con grande tappeto in gomma rigata per deporre utensili.



Dati tecnici:
230 V. 50/60 Hz. Superficie di appoggio 330 x 300 mm. Altezza 100 mm. Peso circa 4,5 kg. Isolamento di sicurezza classe 1.
NO 24 900

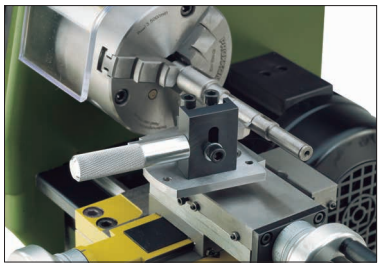
Quasi tutti in cassetta di legno. Per custodire ordinatamente utensili di valore!



Attrezzatura per tornire raggi

Si monta sulla slitta trasversale al posto della torretta portautensili. Per la realizzazione di forme convesse e concave. Per tornire raggi o ¾-di sfera fino a 32 mm di raggio massimo. Portautensili regolabile in altezza (punta dell'utensile regolabile da 30 a 45 mm sopra alla slitta trasversale) utilizzabile su FD 150/E, PD 250/E, PD 400 e torni più datati. Dimensioni: piastra base 67 x 50 mm, altezza 55 mm. In dotazione utensile di tornitura a punta 8 x 8 x 80 mm. In cassetta di legno con coperchio scorrevole.

No 24 062



Portamacchine per smerigliature su



tornio

Realizzato in acciaio con collare da 20 mm per il sistema MICROMOT.

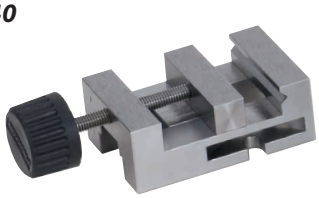
Preciso alloggiamento dei trapani fresatori IBS/E oppure LBS/E nella torretta portautensili del tornio. Dimensioni stelo 8 x 10 mm. Lunghezza totale 65 mm.

No 24 098

Morse a macchina di precisione, in acciaio fresato.

Assolutamente squadrata. Si può montare anche lateralmente e frontalmente. Con relativi pattini e viti. Confezionata in cassetta di legno con coperchio scorrevole.

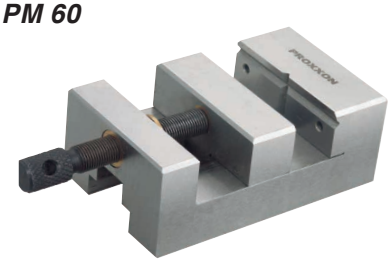
PM 40



Larghezza ganasce 46 mm. Apertura 34 mm. Lunghezza totale 70 mm.

No 24 260

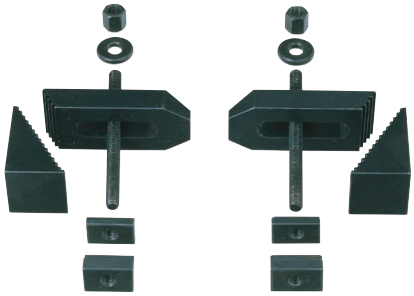
PM 60



Larghezza ganasce 60 mm. Apertura 42 mm. Lunghezza totale 100 mm.

No 24 255

Staffe di serraggio a gradini in acciaio



Ognuno con 2 blocchi a gradini e staffe.

Con pattini idonei per le scanalature a T e relative viti secondo norma MICROMOT (12 x 6 x 5 mm). Confezionate in cassetta di legno con coperchio scorrevole.

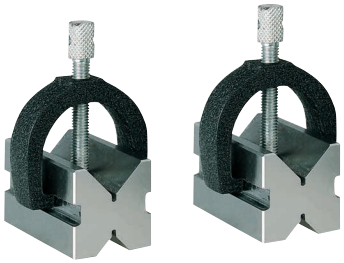
Per serrare pezzi fino a 20 mm di spessore.

No 24 256

Per serrare pezzi fino a 35 mm di spessore

No 24 257

Prismi di precisione

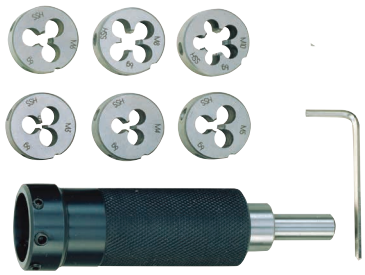


Per il serraggio di pezzi dalle sagome più particolari.

In acciaio temperato, spianati in coppia. Intagli prismatici di diverse altezze con angolo da 90°. Dimensioni 50 x 30 x 30 mm. Robusto arco di serraggio con vite godronata per il serraggio dei pezzi. In cassetta di legno con coperchio scorrevole.

No 24 262 2 pezzi

Portafiliere con filiere



Per filettature esterne M 3 – 4 – 5 – 6 – 8 e 10.

Con codolo Ø 10 mm per il fissaggio nel mandrino della controtesta del tornio. Nella filettatura il portafiliere viene condotto a mano. Completamente custodito in cassetta di legno con coperchio scorrevole.

No 24 082

Serie di 14 blocchetti paralleli



Rettificati in coppia.

Per lavori di impostazione su trapani, torni e fresatrici.

In lega di acciaio bonificato e temperato (58 – 62 HRC). Precisione parallelismo 0,02 mm.

Due pezzi di ogni misura 8 x 10, 15, 20, 25, 30, 35 e 40 mm. Lunghezza 100 mm. Confezionati in cassetta di legno.

No 24 266

Serie di frese frontali con codolo



(2 – 5 mm), 4 pezzi
Tutte le frese con codolo cilindrico da 6 mm: un pezzo da 2, 3, 4 e 5 mm. Due taglienti a norma DIN 327 in acciaio HSS-Co5. In cassetta di legno con coperchio scorrevole.
No 24 610

Serie di frese frontali con codolo

(6 – 10 mm), 4 pezzi
Un pezzo da 6, 7, 8 e 10 mm. Quattro taglienti a norma DIN 844 in acciaio HSS-Co5. Codoli 6 e 10 mm. In cassetta di legno con coperchio scorrevole.
No 24 620

Serie di 3 punte per centratura



In acciaio HSS DIN 333 (forma A). 60°. Un pezzo da 2, uno da 2,5 e uno da 3,15 mm.

No 24 630

Supporto utensile



troncatore con lama
Consente il taglio a misura e l'esecuzione di scanalature. Con lama in HSS al cobalto (12 x 3 x 85 mm).

Per il sistema a cambio rapido del PD 400.
No 24 417
Per il sistema a cambio rapido del PD 250/E.
No 24 217

Lama di ricambio per il supporto

come sopra descritto.
No 24 554

Utensili per tornitura in acciaio HSS al cobalto di alta qualità. Già affilati.

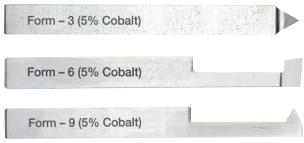
Serie di 5 utensili
sgrossatore, troncatore, a punta (anche per finitura), laterale destro e laterale sinistro. In cassetta di legno con coperchio scorrevole.



8 x 8 x 80 mm (per PD 230/E e PD 250/E)
No 24 530
10 x 10 x 80 mm (per PD 400)
No 24 550

Serie di 3 utensili per filettatura

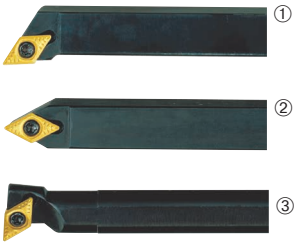
Utensile per filetti esterni, utensile per filetti interni (ambedue 60° per filettature metriche) e un foratore (stondatore interno). In cassetta di legno con coperchio scorrevole. .



8 x 8 x 80 mm (per PD 230/E e PD 250/E)
No 24 540

10 x 10 x 80 mm (per PD 400)
No 24 552

Serie di utensili con placchette in metallo duro a più taglienti per PD 230/E, PD 250/E e PD 400



3 utensili portaplacchette (lunghezza 90 mm)
① sgrossare e spianare
② finire e tornire longitudinalmente
③ per stondare (entra nei fori a partire da Ø 12 mm)
Placchette in metallo duro 55° (stratificato, versione commerciale). In dotazione 3 placchette di ricambio, una vite di fissaggio e una chiave di servizio TX 8.

8 x 8 mm (per PD 230/E e PD 250/E)
No 24 555
10 x 10 mm (per PD 400)
No 24 556

Placchette in metallo duro a più taglienti

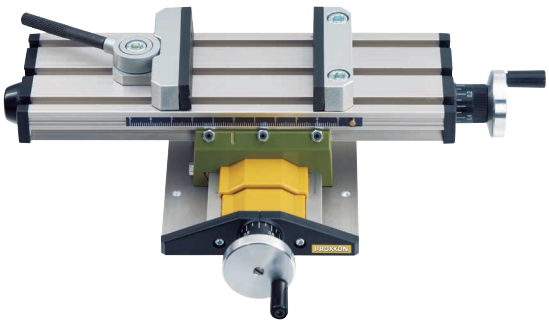
Per il portaplacchette sopra descritto.
No 24 557 Serie (10 pezzi)

Serie di 6 utensili per filettature interne ed intagli



Utensile per filettatura metrica 60° e whitworth 55°. Un incisore da 1,3 mm uno da 2,65 e uno da 4 mm. Codoli 6 mm. Lunghezza totale 95 mm. Gli utensili vanno inseriti nel portautensili accluso (8x8 mm) e fissati nella torretta portautensili del PD 230/E, PD 250/E o PD 400. In cassetta di legno con coperchio scorrevole.
No 24 520

Dispositivo di serraggio eccentrico ES 70



NUOVO

Per un serraggio rapido e robusto, anche di pezzi di grandi dimensioni.
Ideale per la lavorazione in serie e per sfruttare appieno la tavola composta. Prismi verticali e orizzontali per materiale rotondo. Ganasce di serraggio sostituibili. Corsa eccentrica 1,5 mm. Larghezza ganasce 70 mm. Altezza ganasce 15 mm. Compresi i dadi a T e le viti corrispondenti.

No 24 270

Supporto per forare e fresare BFB 2000, tavolo a croce KT 150 e motore fresatore BFW 40/E: un centro di lavorazione completo per fresare e forare!

Motore fresatore BFW 40/E. Con alimentatore. Velocità da 900 a 6.000 giri/min.

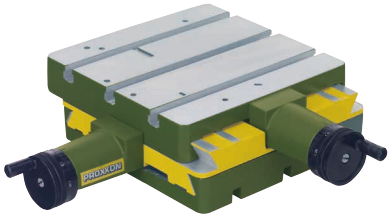
Albero portafrese passante con tripla cuscinettatura (senza ingranaggi).
Testata della cassa motore in pressofusione d'alluminio con collare da 43 mm (a norma europea). Ampio e maneggevole interruttore con funzione di arresto d'emergenza. Una chiara tabella facilita la preselezione del numero di giri indicato per forare e fresare nei diversi materiali.

Ulteriori dati tecnici:
Alimentatore con regolazione elettronica ad onda piena da allacciare alla 230 V. Tensione in uscita 40 Volt corrente continua. Massima potenza assorbita 250 W. Numero di giri registrabile in continuo da 900 a 6.000/min. Peso kg 4,2.
In dotazione pinze di serraggio 2,35 – 3 – 4 – 5 e 6 mm. Con una spina di bloccaggio ed una chiave de servizio.
No 20 165



Tavolo a croce KT 150
In alluminio pressofuso

Guide a coda di rondine precisamente rettificate.
Per scanalare e fresare acciaio utensile, metalli non ferrosi, plastica e legno. Ogni slitta con dispositivo di bloccaggio. Guide registrabili per eliminare il gioco. Spostamento tramite 2 volantini con ghiera graduata azzerabile.
1 giro = 2 mm di avanzamento. 1 tacca = 0,05 mm di avanzamento. Piano di lavoro rettificato. Tre scanalature a T passanti a norma MICROMOT (12 x 6 x 5 mm). Un'arresto con battute prestabilite (anche per 45°). In dotazione viti di fissaggio e un morsetto. Piano di lavoro 200 x 200 mm. Corsa massima 150 x 150 mm. Altezza 75 mm. Peso 4,9 kg.
Le staffe di serraggio raffigurate a destra NON sono in dotazione.



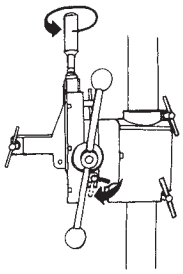
No 20 150

Supporto a colonna
vedi pagina 75.

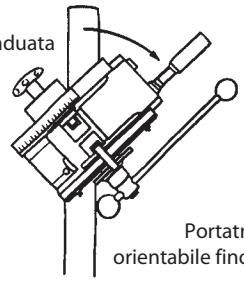
PROXXON MICROMOT System

Realizzato in particolari di robustissimo alluminio pressofuso. Con guide a coda di rondine fresate.

Supporto per forare e fresare BFB 2000. Per trapani standard con collare da 43 mm.

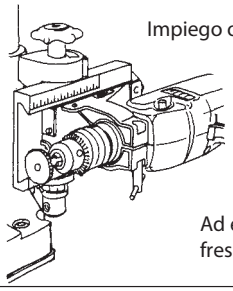


Variando la posizione della leva piccola si attiva l'avanzamento di precisione.



Con scala graduata

Portatrapano orientabile fino a 90°.



Impiego orizzontale.

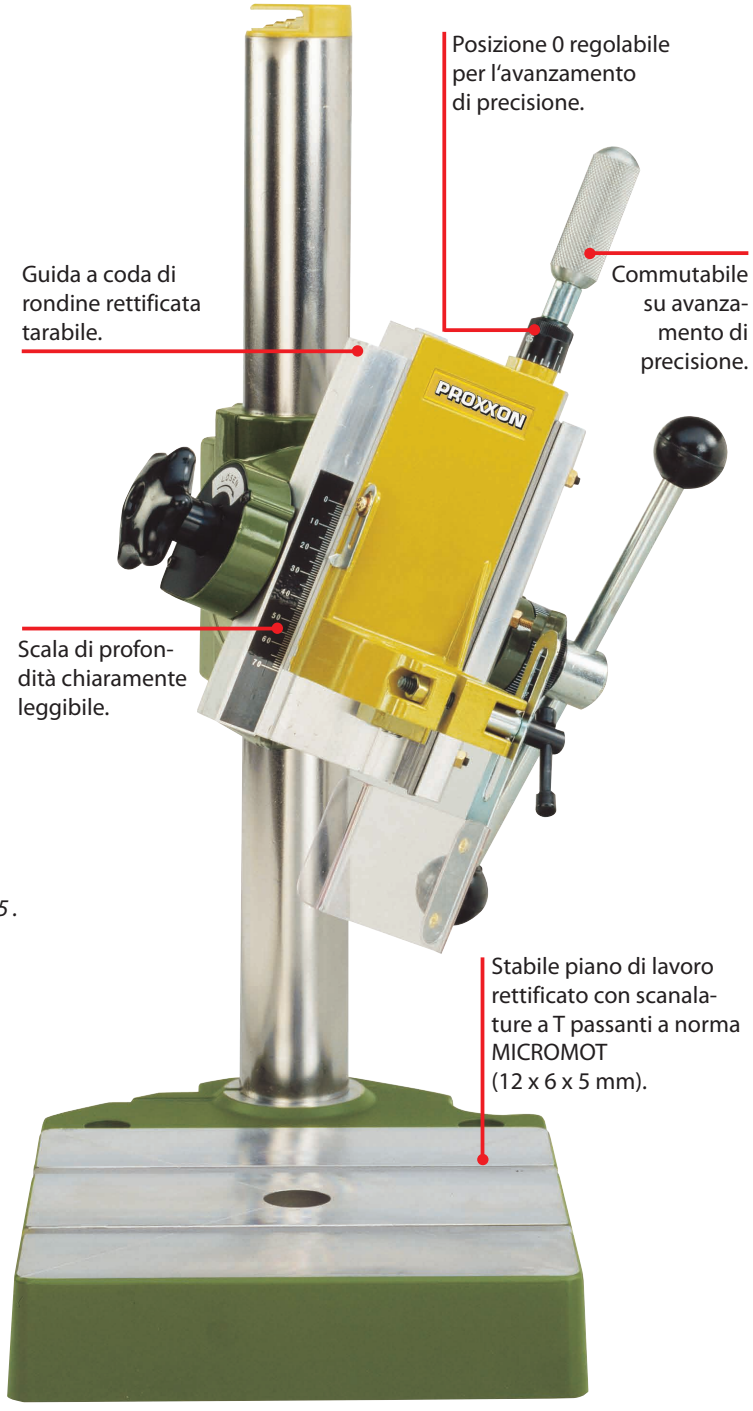
Ad esempio per fresare fessure.

Testata portatrapano inclinabile fino a 90°. Pertanto molteplici possibilità d'impiego: foratura obliqua, molte varianti di fresatura senza dover ricorrere a frese speciali, fresatura di asole oblique.
Avanzamento di precisione attivabile per regolare la profondità di passata delle frese frontali.
Con arresto e scala graduata di profondità. Avanzamento della cremagliera fortemente demoltiplicato per poter forare senza dover esercitare molta pressione. Robusta colonna da 45 mm, lunga 500 mm. Sbraccio (da bordo colonna a centro utensile) circa 140 mm. Corsa 65 mm. Massiccia piastra base rettificata, superficie utile 200 x 200 mm e due scanalature a T passanti a norma MICROMOT (12 x 6 x 5 mm). Semplice serraggio di tutti i trapani commerciali con collare da 43 mm. Peso circa 6,5 kg.
No 20 000

Nota bene:
I nostri costruttori preferiscono la pressofusione d'alluminio. Un materiale nobile, inossidabile e staticamente compatto. Le alesature e guide vengono realizzate sulle nostre modernissime macchine a controllo numerico (fresate, alesate e tornite). Precisione allo stato puro!

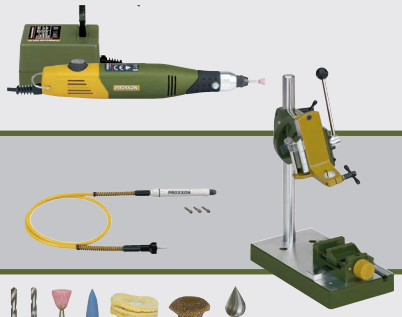
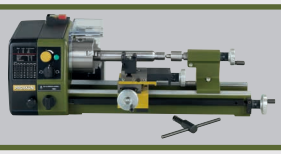


Nota bene:
Le nostre morse da macchina di precisione PRIMUS 75, e PRIMUS 100 f si trovano alle pagine 54/55 .

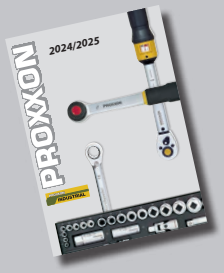


PROXXON MICROMOT System

Qualità che si può vedere e avvertire. Per persone con uno spiccato senso per la tecnica.

		pagina/pagine
	*Utensili portatili a 230 V*	*3 – 15*
	*Utensili a batteria*	*16 – 19*
	*Utensili portatili per tensione di sicurezza 12 V e relativi alimentatori*	*20 – 25*
	Accessori per utensili portatili sistema MICROMOT (supporto a colonna, albero flessibile ecc.)	*15 26 – 29*
	*Utensili rotativi di alta qualità industriale e dentale*	*30 – 35*
	*Ulteriori attrezzi o utensili per il lavoro fine*	*36 – 37*
	*Utensili da banco serie leggera e medio-pesante (con relativi accessori)*	*38 – 55 57*
	*Sistemi di tornitura e fresatura e relativi accessori*	*56 – 73*
	*Motore - fresatore con collare da 43 mm*	*74*
	*Accessori per trapani elettrici con collare da 43 mm*	*75*

PROXXON GmbH
Industriepark Region Trier
Dieselstraße 3 - 7
DE-54343 Föhren
Telefono: +49 (0) 65 02 – 93 17 – 0
Telefax: +49 (0) 65 02 – 93 17 – 200
E-mail: export@proxxon.com • www.proxxon.com



Per l'utensileria meccanica PROXXON INDUSTRIAL esiste un catalogo separato di 40-pagine. Potete richiederlo gratuitamente all'indirizzo qui a sinistra.

Causa continuo sviluppo ulteriore dei nostri prodotti ci riserviamo la facoltà di apportare migliorie tecniche. Si declina ogni responsabilità per errori di stampa.

© by PROXXON S.A. Gesamtherstellung: © steinicke, wittlich