www.jbctools.com

MODE D'EMPLOI

DR560

Fer à dessouder

sales@prom-elec.com / ООО ПРОМЭЛЕКТРОНИКА

Ce manuel s'applique aux références suivantes :

DR560-A

Liste de colisage

Les éléments suivants sont inclus :

Réf. panne C560003

Fer à dessouder ..... 1 unité
Réf. panne C560003
Dessoudeur à trou traversant Ø 1 déjà inséré

Clé ..... 1 unité
Réf. 0780550

Tiges de nettoyage de la panne ..... 1 unité
Réf. CL5970

Tiges de nettoyage pour panne percée ..... 1 unité
Réf. CL5760

Bâton de nettoyage ..... 1 unité
Réf. 0786640

Filtre en spirale ..... 1 unité
Réf. 0812330

Collecteur de soudure métallique ..... 1 unité
Réf. 0812630

Collecteur de soudure en verre ..... 1 unité
Réf. 0812620

Brides d'union ..... 2 unités
Réf. 0011356

Jeu de joints internes ..... 1 paire
Réf. 0019208
contient 2 joints

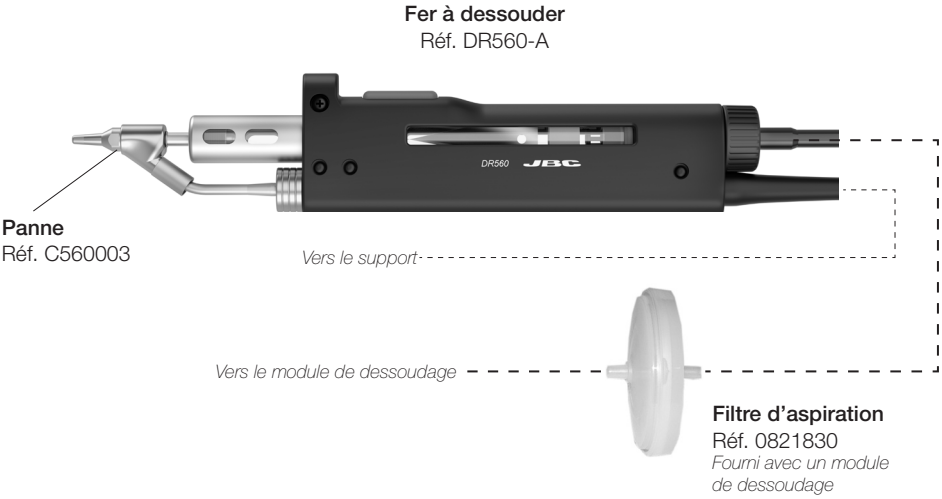
Collecteur de soudure métallique ..... 1 unité
Réf. 0812630

Boîte de filtres ..... 1 unité
Réf. 0780840
La référence contient 10 filtres

Manuel ..... 1 unité
Réf. 0029460

Ensemble d'accessoires pour DR560
Réf. 0022820

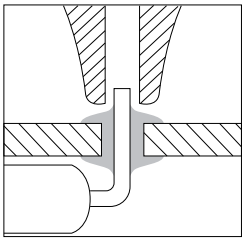
Caractéristiques et raccords



Processus de dessoudage

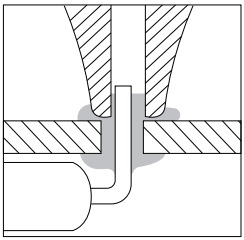
Utilisez une panne dont le diamètre est supérieur à celui du tampon pour obtenir une aspiration et une efficacité thermique maximales.

1. Mise en place



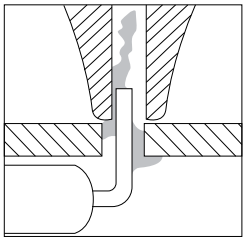
Placez la panne avec la borne du composant dans le trou.

2. Rotation



Lorsque la soudure se liquéfie, tournez doucement la panne de manière à pouvoir

3. Aspiration



soulever la borne du composant.
Appuyez sur le bouton de la pompe à vide suffisamment longtemps pour enlever la soudure.

Après avoir appuyé sur le bouton de dessoudage, la pompe à vide autonome s'arrête après un court délai. Cela permet de s'assurer que le circuit est complètement vide. S'il reste des restes de soudure sur une borne après le dessoudage, ressoudez avec de la soudure fraîche et répétez l'opération de dessoudage.

Remplacement des pannes

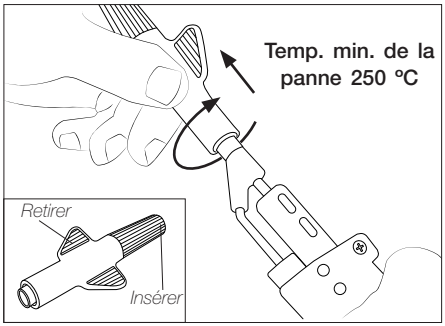
Cette opération doit être effectuée lorsque la panne est chaude et à une température minimale de 250 °C, afin que l'étain resté à l'intérieur soit encore en fusion.

1. Retrait

Utilisez la clé spéciale pour dévisser la panne.

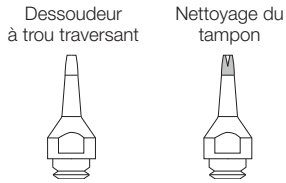
2. Insertion

Installez la nouvelle panne et serrez-la avec la clé pour garantir son étanchéité.



Pannes compatibles

Le DR560 utilise les pannes C560. Différentes tailles sont disponibles pour le dessoudage à trou traversant et pour le nettoyage des tampons. Trouvez le modèle qui convient le mieux à vos besoins en matière de soudage sur le site : **www.jbctools.com**

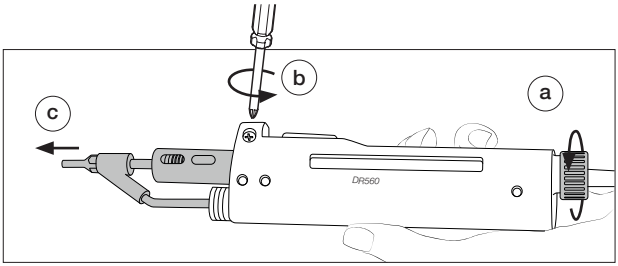


Remplacement de l'élément chauffant (Réf. DSV-DR)

Pour cette opération, éteignez le poste ou déconnectez l'outil et attendez que la température de l'outil atteigne la température ambiante.

1. Retrait

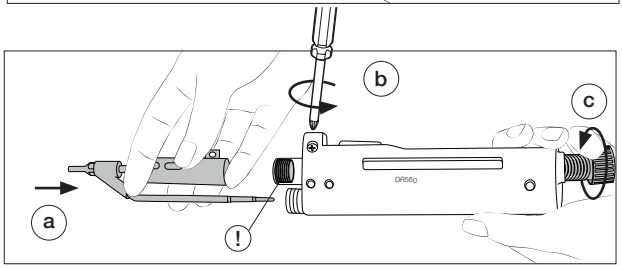
Desserrez le couvercle de dépôt (a) puis retirez la vis (b) et l'élément chauffant (c).



2. Mise en place

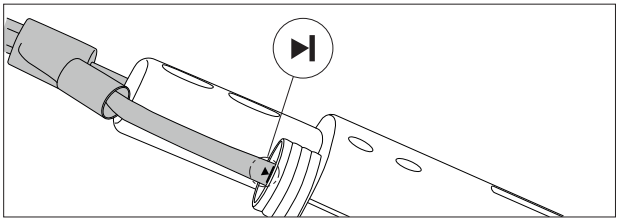
Insérez le nouvel élément chauffant (a), serrez la vis (b) puis le couvercle du dépôt (c).

(!) Avant l'insertion, assurez-vous que le joint interne est inséré dans le collecteur de soudure en verre.



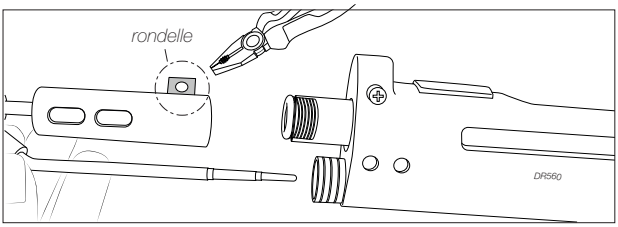
3. Connexion

⚠ Pour une connexion correcte, il est essentiel d'insérer la cartouche en l'alignant sur le repère ▶|.



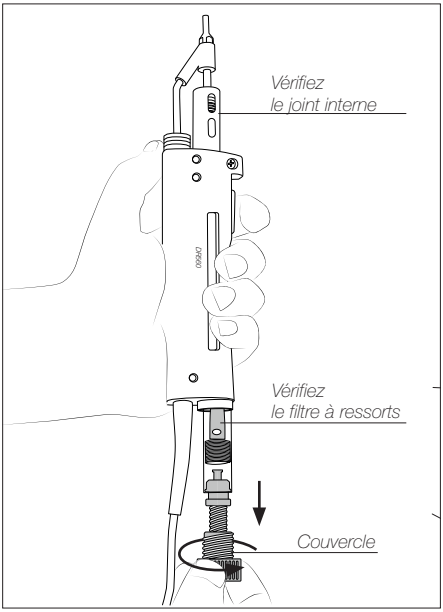
Compatibilité

Le DSV-DR fonctionne également avec la version précédente du fer à dessouder DR5600 (Réf. 5600010). Dans ce cas, vous devez retirer la rondelle avec une pince.



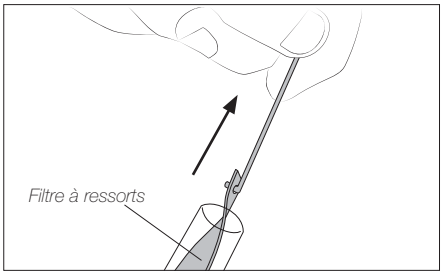
Nettoyage du collecteur de soudure en verre

1. Retirez le couvercle

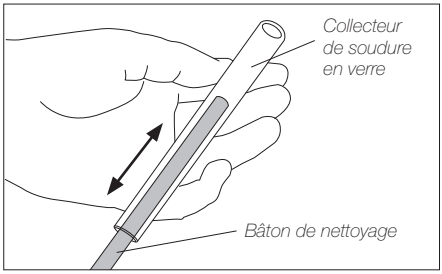


Le couvercle doit être dévissé avec le DR560 en position verticale.

2. Nettoyage



Retirez le filtre à ressorts, vérifiez-le et remplacez-le s'il est sale ou endommagé.

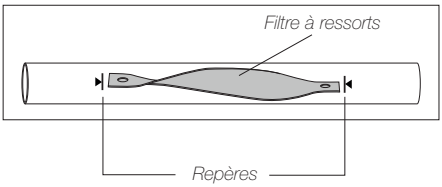


Nettoyez l'intérieur du collecteur de soudure en verre avec le bâton de nettoyage.

3. Insertion du collecteur de soudure en verre

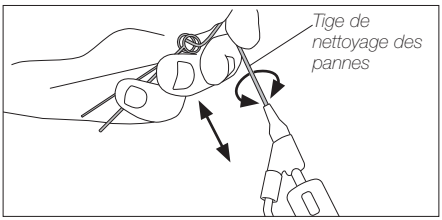
Le collecteur de soudure en verre doit être inséré avec le filtre à ressorts en place, entre les 2 repères.

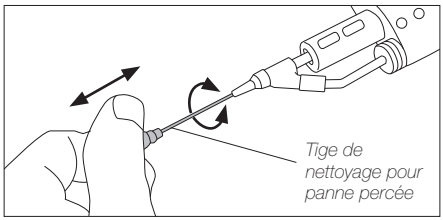
L'ensemble doit ensuite être fermé en vissant le couvercle.



Entretien des pannes

Le tube d'admission doit être régulièrement nettoyé avec la plus grande tige possible.





⚠ **N'appuyez pas sur** le bouton de la pompe à vide pendant l'étamage de la panne à dessouder, car les fumées dégagées par le flux bloqueraient rapidement les conduits et le filtre à air.

Entretien

Avant de procéder à l'entretien ou au stockage, débranchez toujours l'appareil.

- Vérifiez régulièrement que les parties métalliques sont propres pour garantir une bonne détection lorsque l'appareil se trouve sur le support.
  Utilisez toujours un chiffon humide ou de l'alcool.

- Vérifiez régulièrement tous les câbles et les raccords des tubes.

- Remplacez les pièces défectueuses ou endommagées. Utilisez uniquement les pièces JBC d'origine.

- Les réparations doivent être effectuées uniquement par un service technique agréé par JBC.

Sécurité

Il est impératif de respecter les consignes de sécurité pour protéger la santé et éviter tout risque de choc électrique, de blessure, d'incendie ou d'explosion.

- N'utilisez pas l'outil à d'autres fins que la soudure ou la retouche. Toute utilisation incorrecte peut provoquer un incendie.

- Le câble d'alimentation doit être raccordé à des bases homologuées. Vérifiez qu'il est correctement mis à la terre avant utilisation. Débranchez l'appareil en tenant la fiche, pas le fil.

- La température des surfaces accessibles peut rester élevée après l'arrêt de l'appareil. Manipulez l'appareil avec précaution.

- Ne laissez pas l'appareil sans surveillance lorsqu'il est en marche.

- Il est nécessaire d'éteindre le poste avant de changer de panne.

- La chaleur peut provoquer l'inflammation de produits inflammables, même s'ils ne sont pas visibles.

- Faites preuve de prudence avec les restes d'étain liquide. Tout contact avec la peau peut provoquer des brûlures.

- Évitez que le flux entre en contact avec la peau ou les yeux afin d'éviter toute irritation.

- Restez attentif aux fumées qui se dégagent de la soudure.

- Gardez l'espace de travail propre et rangé. Portez des lunettes et des gants de protection appropriés lors des interventions afin d'éviter tout dommage corporel.

- Cet appareil peut être utilisé par des enfants âgés de plus de 8 ans ainsi que par des personnes aux capacités physiques, sensorielles ou mentales réduites ou manquant d'expérience, à condition qu'ils aient bénéficié d'une surveillance ou de consignes adéquates concernant l'utilisation de l'appareil et qu'ils comprennent les risques encourus. Les enfants ne doivent pas jouer avec l'appareil.

- L'entretien ne doit pas être réalisé par des enfants, sauf s'ils sont surveillés.

Spécifications

DR560
Fer à dessouder
Réf**: DR560-A**

- Poids net total :	413 g / 0,91 lb
- Dimensions/poids de l'emballage :	230 x 24 x 48 mm / 559 g
- (L x l x H)	10,43 x 8,78 x 6,30 po / 1,23 lb

Conforme aux normes CE.
Sans risque de décharges électrostatiques

Garantie
La garantie JBC de 2 ans couvre cet équipement contre tous les défauts de fabrication, y compris le remplacement des pièces défectueuses et la main-d'œuvre.
La garantie ne couvre pas l'usure ou la mauvaise utilisation du produit.
Pour que la garantie soit valable, l'équipement doit être retourné, en port payé, au revendeur auprès duquel il a été acheté.

Ne pas éliminer ce produit avec les déchets ménagers.
Conformément à la directive européenne 2012/19/UE, les équipements électroniques en fin de vie doivent être collectés et déposés dans un centre de recyclage agréé.

www.jbctools.com

0029460-310724