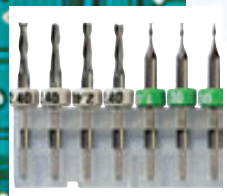
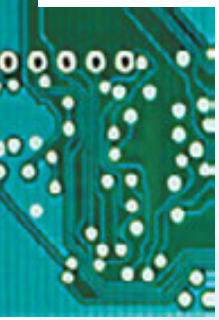




# VARIODRILL

## PRINTBOHRMASCHINE

Eine komplett ausgestattete Bohrmaschine für den Einsatz in der Kleinserien- und Prototypherstellung. Ausgereifte Technik intelligent platziert und ergonomisch gut verpackt.

**Merkmale**:

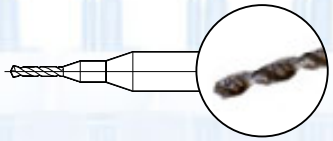
- bequeme Arbeitssituation, da Bohrtisch bis zu 30° abwinkelbar
- Lupenoptik direkt über dem Bohrloch (parallaxenfrei)
- Beleuchtung des Bohrfeldes
- motorgesteuerter Bohrervorschub von unten, einstellbare Hubgeschwindigkeit
- serienmäßig mit Fußschalter zur Auslösung des Bohrvorganges, dadurch beide Hände zur Positionierung frei
- stufenlos einstellbare Drehzahl von ca. 10.000 - 30.000 U/min
- Antrieb durch Wechselstrommotor, Leistung100 W
- über Bohrmaschine angesteuerte Staubabsaugung für Bohrspäne im Lieferumfang enthalten
- max. Plattenformat: 230 mm x endlos

| VARIODRILL | |
|---|---|
| **Spannzange**: | 3.175 mm |
| **Abmessungen** (LxBxH): | 340 x 240 x 175 mm |
| **Gewicht**: | ca. 7 kg |
| **Elektr. Anschluss**: | 220 V~, 50Hz, ca. 0,6 kW |

# BOHRER UND FRÄSER

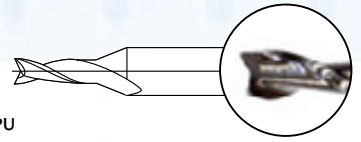
## AUS HARTMETALL

Qualitativ hochwertige, präzise geschliffene Hartmetall-Bohrer und Fräser. Alle Ausführungen haben einen verstärkten Schaft von 3.175 mm und sind beringt. Der Abstand von der Spitze bis zur Oberseite des Rings beträgt 21 mm. Der Ring hat einen Durchmesser von 7.5 mm und ist mit dem Bohrdurchmesser beschriftet oder farbig Kodiert. Die Werkzeuge sind in wiederverschließbaren Kunststoffboxen verpackt. Innerhalb einer Preisklasse können gemischte Durchmesser zu einer Verpackungseinheit (VE) zu 10 Stück kombiniert werden.



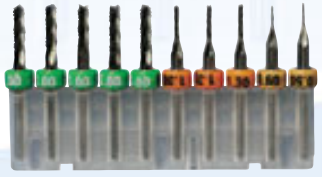
**Hartmetall-Bohrer**

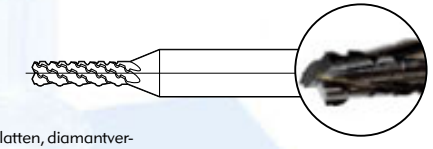
Zum Bearbeiten von Leiterplatten, Zweischneider, rechtsdrehend.
Durchmesser 0.3 ... 3.0 mm (0.1 mm steigend)



**Konturenfräser - Typ RPU**

Zum Bearbeiten von Aluminium und Kupferblech, Spezialgeometrie mit 2 Schneiden, Fischschwanzanschliff, Spanabfluss nach oben. Ab Lager erhältliche Durchmesser: 0.6, 0.8, 1.0, 1.2, 1.5, 2.0, 2.5, 3.0 mm





**Konturenfräser Typ SC/FT**

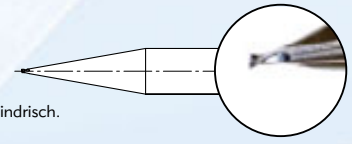
Zum Bearbeiten von Leiterplatten, diamantverzahnt mit Spanbrechernut und Fischschwanzanschliff. Ab Lager erhältliche Durchmesser: 0.6, 0.8, 1.0, 1.3, 1.5, 2.0, 2.5, 3.0 mm

### Zum Fräsen von Isolationen unter 0,6mm gibt es folgende Varianten aus unserem Haus:

**SC FT Fräser zylindrisch**
0.3 , 0.4 und 0.5 mm

**Bungard Spezial** 0.1 und 0.2 mm

Die Fräser sind erst im letzten Millimeter zylindrisch. Deswegen etwas verringerte Bruchgefahr.



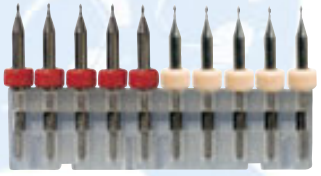
**oder:**

**Konturenfräser - Typ G30N (weißer Ring)**

Gravurstichel, 30° Spitzenwinkel, zum Isolationsfräsen und Gravieren von 0.1 mm bis 0.3 mm Kanälen.

**Konturenfräser - Typ G60N (roter Ring)**

Gravurstichel, 60° Spitzenwinkel, zum Isolationsfräsen mit Frästiefenbegrenzer, Ritzen und Gravieren von 0.2 mm bis 0.5 mm Kanälen.



Technische Änderungen vorbehalten, aktueller Stand unter www.bungard.de © 11/2020 Bungard Elektronik

Technische Änderungen vorbehalten, aktueller Stand unter www.bungard.de © 11/2020 Bungard Elektronik



sales@prom-elec.com / ООО ПРОМЭЛЕКТРОНИКА