

3855/4 ze stali nierdzewnej, PZ 3 x 89 mm

Groty i końcówki do wkrętów z wgłębieniem krzyżowym Pozidriv



EAN:	4013288115539	Wymiar:	89x7x6 mm
Numer części:	05071086001	Waga:	22 g
Numer artykułu:	3855/4	Kraj pochodzenia:	CZ
		Numer taryfy celnej:	82079030

- Rozwiązanie problemu korozji: do montażu stali nierdzewnej stosować narzędzia ze stali nierdzewnej!
- Do wkrętów krzyżowych Pozidriv
- Chwyt sześciokątny 1/4"
- Pasuje do AEG, ARO, Atlas-Copco, Bix, Black & Decker, Bosch, Buckeye Tools i in.
- Hartowany próżniowo

Wysokiej jakości końcówki ze stali nierdzewnej do wkrętów z wgłębieniem krzyżowym Pozidriv*. Narzędzia Wera produkowane ze stali nierdzewnej zapobiegają powstawaniu nieestetycznej korozji nalotowej. Chwyt sześciokątny 1/4" do uchwytów wg DIN ISO 1173-F 6,3. * Pozidriv = zarejestrowany znak towarowy firmy European Industrial Service Ltd.

Link

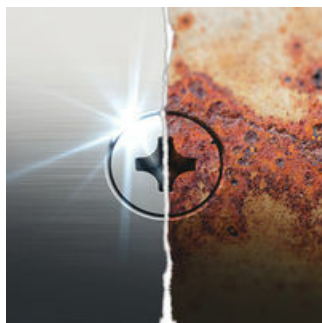
https://products.wera.de/pl/bits HOLDERS_adaptors_the_range_of_bits_bits_for_pozidriv_screws_3855_4.html

Wera - 3855/4
05071086001 - 4013288115539

Wera Werkzeuge GmbH
Korzerter Straße 21-25
D-42349 Wuppertal
Tel: +49 (0)2 02 / 40 45-0
E-Mail: info@wera.de

21.01.2022 - 1 / 3

"Zainfekowanie" korozją



Stal nierdzewna charakteryzuje się odpornością na korozję. Jeśli jednak do montażu elementów lub wkrętów ze stali nierdzewnej stosuje się narzędzia wykonane ze zwykłej stali, w wyniku tarcia tych konwencjonalnych narzędzi uwalniają się drobne cząstki stali, które przywierają i korodują. "Zainfekowanie" korozją może powodować zarówno utratę estetycznego wyglądu, ale także uszkodzenia samej konstrukcji i wiążące się z nimi wysokie koszty naprawy uszkodzonych elementów. Stosowanie narzędzi ze stali nierdzewnej zapobiega "infekowaniu" stali nierdzewnej korozją w wyniku uwalniania drobinek stali.

Groty ze stali nierdzewnej



Stosowanie grotów ze stali nierdzewnej zapobiega powstawaniu korozji na śrubach lub powierzchniach elementów wykonanych ze stali nierdzewnej. Korozja nalotowa powstaje z reguły w wyniku uwalniania drobinek stali podczas montażu z użyciem tradycyjnych narzędzi ze zwykłej stali. Uwalniające się drobne cząstki przywierają do powierzchni i w kontakcie z tlenem korodują.

Do montażu stali nierdzewnej stosować narzędzia ze stali nierdzewnej!



Rozwiązanie problemu korozji: do montażu stali nierdzewnej stosować narzędzia ze stali nierdzewnej! Narzędzia Wera produkowane ze stali nierdzewnej eliminują ryzyko powstawania nieestetycznej korozji nalotowej.

Proces hartowania w piecach próżniowych



Poddawane procesowi hartowania w piecach próżniowych odznaczają się twardością i wytrzymałością wymaganą przy pracach montażowych. Dzięki temu nie ma ograniczeń w ich zastosowaniach przemysłowych.

Link

https://products.wera.de/pl/bits_holders_adaptors_the_range_of_bits_bits_for_pozidriv_screws_3855_4.html

Wera - 3855/4
05071086001 - 4013288115539

Wera Werkzeuge GmbH
Korzerter Straße 21-25
D-42349 Wuppertal
Tel: +49 (0)2 02 / 40 45-0
E-Mail: info@wera.de

Kolejne warianty wybranej rodziny produktów:



mm



inch

05071084001	PZ 1	89	3 1/2
05071085001	PZ 2	89	3 1/2
05071041001	PZ 2	50	2
05071086001	PZ 3	89	3 1/2

Link

https://products.wera.de/pl/bits_holders_adaptors_the_range_of_bits_bits_for_pozidriv_screws_3855_4.html

Wera - 3855/4

05071086001 - 4013288115539

Wera Werkzeuge GmbH

Korzerter Straße 21-25

D-42349 Wuppertal

Tel: +49 (0)2 02 / 40 45-0

E-Mail: info@wera.de