

Mode d'emploi pour la mise en marche des fers à air chaud et à transformateur

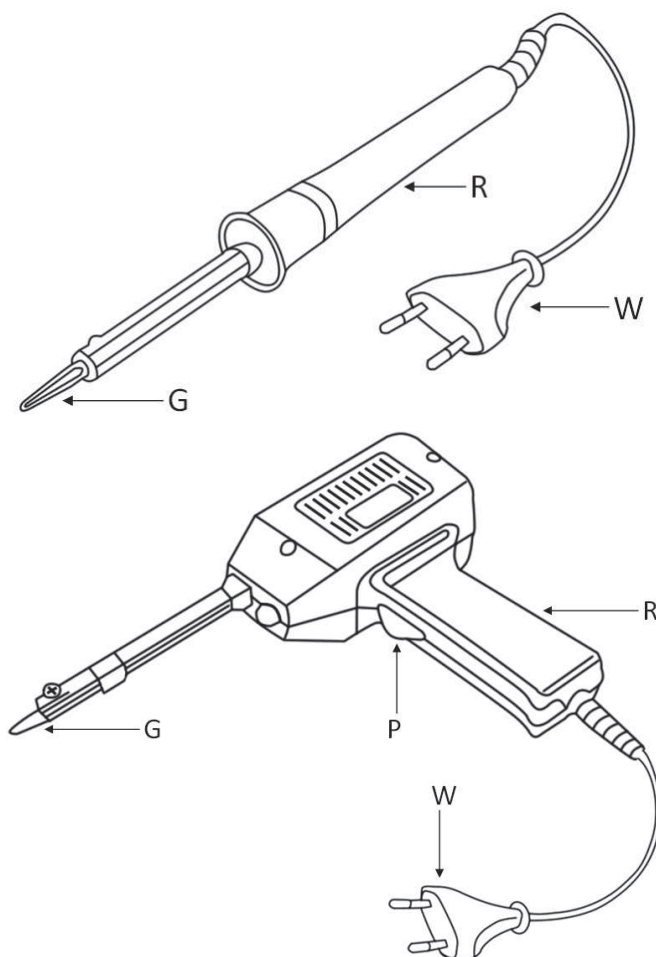
1. Préface

Cher client! Nous vous remercions de votre achat à TME! Dans le respect de l'environnement, nous vous transmettons un court manuel d'emploi. Avant de commencer le travail avec l'appareil, nous vous prions de le lire attentivement. Connectez vous sur: www.tme.eu Les illustrations dans ce manuel sont des illustrations de base et peuvent différer de l'élément réel. Mais les propriétés principales ne changent pas.

2. Destination

L'appareil est destiné à souder des terminaisons de cordons, d'éléments électroniques

3. Préparation au travail et l'utilisation



R - poignée

G - poinçon

W - prise d'alimentation 230V AC

P - bouton d'alimentation

- Connecter le cordon d'alimentation à la prise appropriée.



Transfer Multisort Elektronik Sp. z o.o.

ul. Ustronna 41, 93-350 Łódź, POLAND

NIP (n° d'identification d'impôt): 729-010-89-84, REGON (n° d'immatriculation d'entreprise): 473171710

Tribunal de District de Łódź - Centre Ville N° KRS: 0000165815

Capital de la société: 3 300 000 PLN

- Poser dans un endroit sécurisé durant le temps de rechauffement.

4. Précautions

- Ne pas mettre l'appareil en marche directement après l'avoir transporté d'un endroit à basse température vers un autre, avec la température plus haute. La condensation de la vapeur peut encombrer l'appareil.
- Le cordon d'alimentation endommagé devrait être immédiatement changé par un technicien qualifié.
- L'appareil peut-être utilisé uniquement dans les pièces bien ventilées.
- Ne pas couvrir les ouvertures de ventilation.
- Ne jamais toucher l'appareil avec les mains mouillées ou lorsque les cordons sont mouillés car cela peut provoquer un court-circuit ou une électrocution.
- Des objets inflammables, des liquides ou des gazes ne peuvent pas se trouver à proximité de l'appareil chaud.
- Ne pas utiliser le fer à souder pour chauffer des plastiques car cela peut entraîner des émanations des fumées toxiques.
- Toucher le cordon d'alimentation avec le poinçon chaud peut faire fondre l'isolation et causer une électrocution.
- Il y a un risque de brûlures avec de l'étain de brasage liquide.
- Utiliser des vêtements de protection appropriés.
- Ne pas travailler avec des éléments sous tension.
- Ne pas laisser l'appareil en marche sans surveillance.
- L'appareil doit être tenu hors de portée des enfants.
- Ne pas utiliser le fer à souder à des fins autres que le brasage.
- Une fois le travail terminé, éteindre l'appareil, débrancher le cordon d'alimentation et attendre à ce que l'appareil refroidisse.
- Il est interdit d'apporter des modifications à la construction. Des modifications quelconques entraînent la perte de la garantie et peuvent en outre provoquer un fonctionnement incorrect de l'appareil ou causer un accident.
- Ne jamais utiliser l'appareil en tant que sèche-cheveux, ne jamais toucher l'élément de chauffage ni diriger l'air chaud directement sur la peau.
- L'appareil électrique usé ne peut pas être stocké avec d'autres déchets. L'appareil électrique usé doit être stocké dans un endroit prévu à cet effet.



Transfer Multisort Elektronik Sp. z o.o.

ul. Ustronna 41, 93-350 Łódź, POLAND

NIP (n° d'identification d'impôt): 729-010-89-84, REGON (n° d'immatriculation d'entreprise): 473171710

Tribunal de District de Łódź - Centre Ville N° KRS: 0000165815

Capital de la société: 3 300 000 PLN

Electronic Components