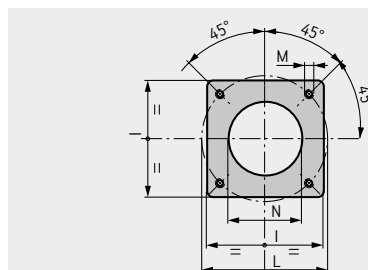
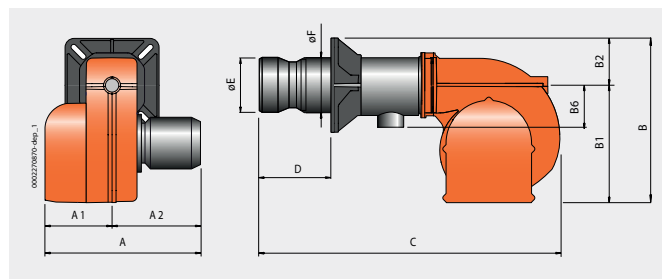


ВНИМАНИЕ! Данные модели предназначены для установки на теплогенераторы предрасположенные для получения низких выбросов оксидов азота (LOW NOx). Перед выбором проконсультируйтесь со специалистом.

	Low NOx	Low NOx	Low NOx	Low NOx	Low NOx
Функциональные возможности (описание см. на стр. 7-10)	TBG 110 LX MC	TBG 110 LX ME	TBG 110 LX ME V	TBG 110 LX ME V O ₂	TBG 110 LX ME V CO
Тип регулирования мощности	2-х ступенчатый прогрессивный или модуляционный	2-х ступенчатый прогрессивный или модуляционный	модуляционный	модуляционный	модуляционный
Способ регулирования соотношения топливо-воздух	механический	электронный	электронный	электронный	электронный
Модуляционный режим при установке электронного регулятора мощности в панели управления (заказывается отдельно)	•	•			
Контроллер горения		•	•	•	•
Диапазон модуляции мощности	1:6	1:6	1:6	1:6	1:6
Класс выбросов NOx и CO согласно нормативу EN 676	Class 3*	Class 3*	Class 3*	Class 3*	Class 3*
Подвижный крепежный фланец	•	•	•	•	•
Регулировка расхода воздуха	механический сервопривод	электрический сервопривод	электрический сервопривод	электрический сервопривод	электрический сервопривод
Полное закрытие воздушной заслонки при остановке горелки	•	•	•	•	•
Наличие двухстороннего шарнира для доступа к головке горелки	•	•	•	•	•
Регулировка скорости вентилятора с помощью частотного регулятора			•	•	•
Контроль O ₂ в дымовых газах				•	
Контроль O ₂ и CO в дымовых газах				•	•
Наличие штекеров для подключения газовой арматуры с защитой от неправильного подключения	•	•	•	•	•
Присоединение газовой арматуры	снизу	сверху/снизу	сверху/снизу	сверху/снизу	сверху/снизу
Панель управления со световыми индикаторами	•				
Панель управления с жк-дисплеем и кнопками управления		•	•	•	•
Наличие комплекта для работы на СУГ	не нужен	не нужен	не нужен	не нужен	не нужен

* – возможно при использовании с котлами предрасположенными для получения низких выбросов оксидов азота.

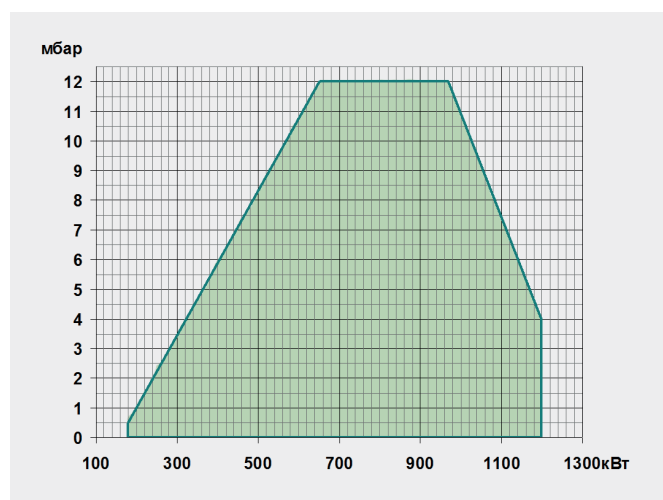
ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ



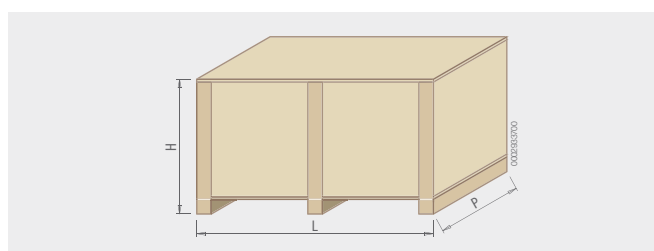
Размеры фланца котла и шаблон для сверления

Модель	A мм	A1 мм	A2 мм	B мм	B1 мм	B2 мм	B6 мм	C мм	D мм	E мм	F мм	I мм	L мм	M мм	N мм
TBG 110 LX MC	630	320	370	550	380	170	160	1280	200 ÷ 450	224	219	320	280 ÷ 370	M12	235
TBG 110 LX ME	610	240	370	540	380	160	200	1315	200 ÷ 450	224	219	320	280 ÷ 370	M12	235
TBG 110 LX ME V	670	300	370	540	380	160	200	1315	200 ÷ 450	224	219	320	280 ÷ 370	M12	235
TBG 110 LX ME V O ₂	670	300	370	540	380	160	200	1315	200 ÷ 450	224	219	320	280 ÷ 370	M12	235
TBG 110 LX ME V CO	670	300	370	540	380	160	200	1315	200 ÷ 450	224	219	320	280 ÷ 370	M12	235

РАБОЧАЯ ОБЛАСТЬ



РАЗМЕРЫ И ВЕС УПАКОВКИ



Модель	Размер упаковки			Вес кг
	L	P	H	
TBG 110 LX MC	1070	800	700	88
TBG 110 LX ME	1070	800	700	88
TBG 110 LX ME V	1520	760	720	101
TBG 110 LX ME V O ₂	1520	760	720	113
TBG 110 LX ME V CO	1520	760	720	125

ХАРАКТЕРИСТИКИ

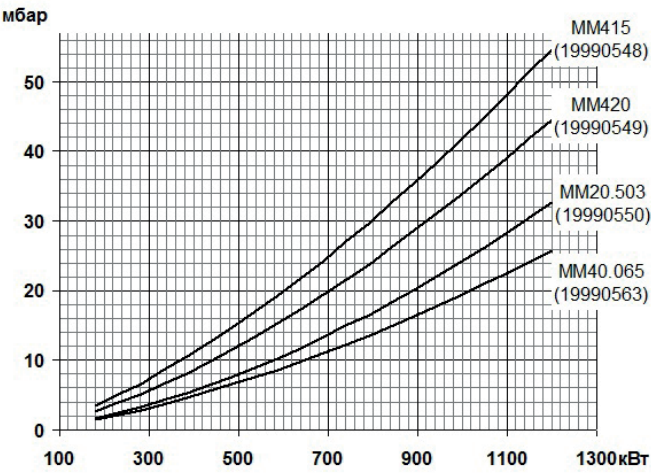
Мощность, кВт	Модель	Артикул	Электрическое питание	Электрическая мощность, кВт	Уровень шума, дБ	Класс защиты
180 ÷ 1200	TBG 110 LX MC	17870010	3ф AC 50Гц 400В	1,6	73	IP 44
180 ÷ 1200	TBG 110 LX ME	17600020	3ф AC 50Гц 400В	1,6	73	IP 40
180 ÷ 1200	TBG 110 LX ME V	17600025	3ф AC 50Гц 400В	1,6	73	IP 40
180 ÷ 1200	TBG 110 LX ME V O ₂	17600026	3ф AC 50Гц 400В	1,6	73	IP 40
180 ÷ 1200	TBG 110 LX ME V CO	17600027	3ф AC 50Гц 400В	1,6	73	IP 40

ГАЗОВАЯ АРМАТУРА

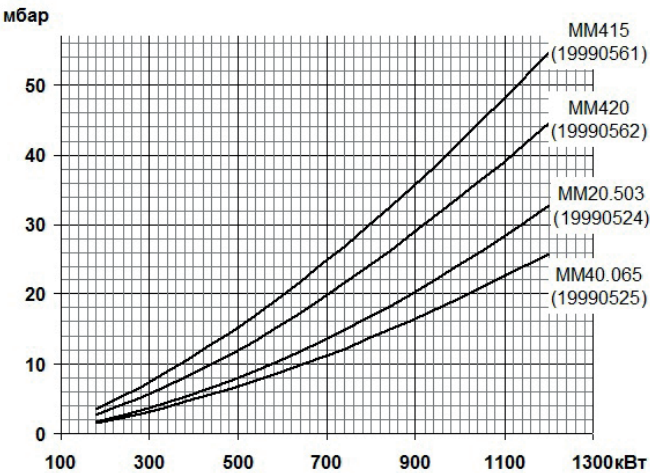
На графиках показаны потери давления для природного газа (газовая арматура + головка горелки) в зависимости от мощности теплогенератора.

Для определения суммарных потерь давления газа перед газовой арматурой необходимо к найденным по графикам потерям добавить величину аэродинамического сопротивления теплогенератора.

TBG 110 LX MC



TBG 110 LX ME – ME V – O₂ – CO



Принадлежности для газовой арматуры (см. стр. 343-349)							
Горелка	Газовая арматура	Макс. давление	Переходник	Компенсатор	Газовый кран	Контроль герметичности	Реле макс. давления
TBG 110 LX MC	MM415A20C-R6/4	360 мбар	2"М X 1"1/2F	BTGA 1 1/2"	BTVS 1 1/2"FF	VPS 504	GW150A6
	19990548		96000007	97069999	97729999	98000101	98000352
	MM420A20C-R2	360 мбар	Не нужен	BTGA 2"	BTVS 2"FF	VPS 504	GW150A6
	19990549		-	97079999	97739999	98000101	98000352
	MM20.503A120C-R2	500 мбар	Не нужен	BTGA 2"	BTVS 2"FF	VPS 504	GW150A6
	19990550		-	97079999	97739999	98000102	98000352
	MM40.065 A120C-R2	500 мбар	Не нужен	BTGA DN65	BTVS DN65	VPS 504	GW150A6
	19990563		-	97089999	97749999	98000101	98000352
TBG 110 LX ME	MM415F50S-R6/4	360 мбар	2"М X 1"1/2F	BTGA 1 1/2"	BTVS 1 1/2"FF	В комплекте	GW150A6
	19990561		96000007	97069999	97729999	-	98000352
TBG 110 LX ME V	MM420F50S-R2	360 мбар	Не нужен	BTGA 2"	BTVS 2"FF	В комплекте	GW150A6
	19990562		-	97079999	97739999	-	98000352
TBG 110 LX ME V O ₂	MM20.503 F120S-R2	500 мбар	Не нужен	BTGA 2"	BTVS 2"FF	В комплекте	GW150A6
	19990524		-	97079999	97739999	-	98000352
TBG 110 LX ME V CO	MM40.065 F120S-R2	500 мбар	Не нужен	BTGA DN65	BTVS DN65	В комплекте	GW150A6
	19990525		-	97089999	97749999	-	98000352

Описание газовой арматуры см. на стр. 322-342.

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

			TBG 110 LX MC	TBG 110 LX ME	TBG 110 LX ME V	TBG 110 LX ME V O ₂	TBG 110 LX ME V CO
Комплект крепления к теплогенератору	Теплоизоляционная прокладка, крепеж	1 шт.	•	•	•	•	•
7-ми полюсный штекер		1 шт.	•	•	•	•	•
4-х полюсный штекер		1 шт.	•	•	•	•	•
Датчик O ₂	Датчик с кабелем и комплект крепления	1 шт.				•	•
Шкаф управления для датчика O ₂		1 шт.				•	•
Датчик CO	Датчик с кабелем и комплект крепления	1 шт.					•
Шкаф управления для датчика CO		1 шт.					•

Горелка поставляется с отсоединенной головкой.

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Наименование	Горелка	Описание
97980053	Звукоизолирующий кожух	Все модели	Стр. 358
98000057	Электронный регулятор мощности	TBG 110 LX MC	Стр. 357
98000059	Электронный регулятор мощности	TBG 110 LX ME	Стр. 357
	Датчик температуры или давления	Все модели	Стр. 357