Montagewinkel für SX5

Datenblatt

Der Laserscanner kann direkt auf einer Oberfläche montiert werden oder mithilfe von einem der Montagewinkel. Diese dienen auch dem Schutz des Laserscanners.

Typenbezeichnung	Ref	Montagewinkelkomponenten	Menge
SXA-MBK-1 Montagewinkel mit verstellbarem Neigungs- und Schräglagenwinkel	1	Montagewinkel mit verstellbarem Neigungswinkel	1
	8	Montagewinkel mit verstellbarem Schräglagenwinkel	1
	6	Stützwinkel und 4 M5x10 UNI 5933 Schrauben	1
	9	M5 Montageschrauben	2
	7	M4x8 UNI 5931 Schraube, D4 UNI 6592 flache Unterlegscheibe und A4 UNI 1751 Federscheibe	je 2
	5	M5x12 UNI 5933 Schraube und M5 Unterlegscheibe	je 2
	4	M5x12 UNI 5933 Schraube	2
	3	Montagewinkel mit Speicherfunktion	1
	2	M4x8 UNI 5931 Schraube, D4 UNI 6592 flache Unterlegscheibe und A4 UNI 1751 Federscheibe	je 1

Typenbezeichnung	Ref	Montagewinkelkomponenten	Menge
SXA-MBK-1 Montagewinkel mit verstellbarem Neigungswinkel (durch Entfernen von Schräglagenteilen erstellt)	1	Montagewinkel mit verstellbarem Neigungswinkel	1
	9	M5 Montageschrauben	2
	5	M5x12 UNI 5933 Schraube und M5 Unterlegscheibe	je 2
	4	M5x12 UNI 5933 Schraube	2
	3	Montagewinkel mit Speicherfunktion	1
	2	M4x8 UNI 5931 Schraube, D4 UNI 6592 flache Unterlegscheibe und A4 UNI 1751 Federscheibe	je 1
SXA-MBK-2 Schutzwinkel	1	Schutzwinkel für Kopf	1
	2	M5x10 UNI 5933 Schraube	2

Nicht enthalten: 3 mm Inbusschlüssel

Montage des Schutzwinkels

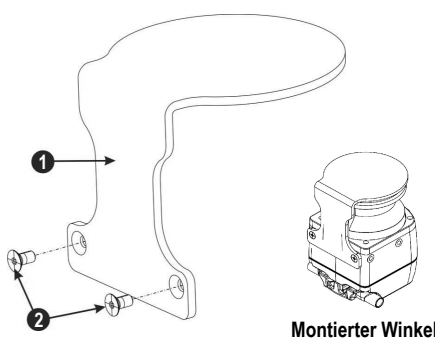


Abbildung 1. Montage des SXA-MBK-2 Schutzwinkels für den Scanner

Bei dem **SXA-MBK-2** Schutzwinkel handelt es sich um ein optionales Zubehör, das den Scanner in einer Arbeitsumgebung schützt, in der er von herunterfallenden Objekten getroffen oder Kollisionen ausgesetzt werden könnte.

Den Schutzwinkel (1) auf der Rückseite des Scanners mit den beiden M5-Schrauben (2) befestigen (max. Drehmoment 3 Nm). Den **SXA-MBK-2** Winkel auf dem Scanner montieren, bevor die übrigen Montagezubehörteile installiert werden.

Wichtig: Dieser Schutzwinkel verbraucht die Montagebohrungen auf der Rückseite der Einheit. Für die Montage des Scanners auf der Maschine müssen andere Bohrungen verwendet werden.

Montage der verstellbaren Winkel

Bringen Sie zwei M5-Bohrungen in einem Abstand von 73 mm an der vorgesehenen Wand oder Montagefläche an. Die für die Montage der Wandhalterungen verwendeten M5 UNI 5933-Schrauben werden nicht mit dem Winkel-Montagesatz geliefert, sondern müssen vom Benutzer bereitgestellt werden.

Montagewinkel mit verstellbarem Nick- und Rollwinkel (SXA-MBK-1): Das Montagewinkelsystem ist zum Teil zusammengebaut.

1. Entfernen Sie die M4-Stellschrauben zur Einstellung des Rollwinkels und die Unterlegscheiben (7) und richten Sie dann die M5-Wandmontageschrauben (9) aus.
2. Montieren Sie den Montagewinkel mit verstellbarem Rollwinkel (8) an der Wand oder einer Platte, indem Sie zwei M5 UNI 5933 Schrauben (9) in die Bohrungen einführen. Ziehen Sie die Schrauben nach und nach abwechselnd fest (Drehmoment 2,5 bis 3 Nm).
3. Setzen Sie die Komponente von (1) und (6) wieder auf den Montagewinkel mit verstellbarem Rollwinkel (8) (bzw. zurück) und installieren Sie dann erneut die M4-Stellschrauben zur Einstellung des Rollwinkels und die Unterlegscheiben (7). Die M4-Stellschrauben zur Einstellung des Rollwinkels nicht anziehen.

Aus dem Originaldokument übersetzt
209707 Rev. A
2019-12-3

ПРОМЭЛЕКТРОНИКА/ sales@prom-elec.com

Wenn nur der Nickwinkel eingestellt werden soll, kann der gesamte Montagewinkel SXA-MBK-1 mit der Rollwinkeleinstellung in der Mitte (eben) verwendet werden oder die Platten an der Rückseite (6 und 8) können entfernt werden, um nur den Winkel für die Einstellung des Nickwinkel (1) bei der Montage des Scanners zu verwenden. Um 6 und 8 zu entfernen, müssen Sie erst die Rollwinkeleinstellschrauben (7) und dann die Platte an der Rückseite (8) abnehmen. Entfernen Sie dann die 4 Schrauben, mit denen (6) auf der Rückseite an (1) befestigt ist.

Die Nickwinkeleinstellplatte (1) kann jetzt mithilfe der M5 UNI 5933-Schrauben (9) auf den Bohrungen im Abstand von 73 mm montiert werden. Ziehen Sie die Schrauben nach und nach abwechselnd fest (Drehmoment 2,5 bis 3 Nm).

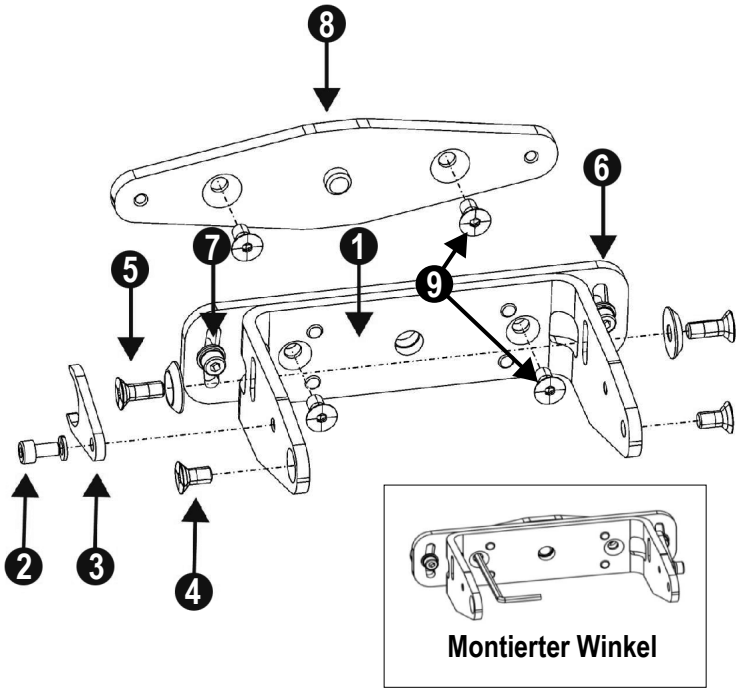


Abbildung 2. Montagewinkel mit verstellbarem Nick- und Rollwinkel (SXA-MBK-1)

Montieren des Scanners und Einstellen des Winkels

Bei der Montage der Winkel oder des Scanners darf das angegebene Drehmoment nicht überschritten werden, da der Scanner andernfalls beschädigt werden könnte. Die Vorgehensweise zur Einstellung des Nickwinkels gilt für beide Verwendungen der Winkelbaugruppen.

Der Montagewinkel mit Positionsspeicherung (einteilig) archiviert den für die Installation eingestellten Nickwinkel. Dies ermöglicht bei einem eventuellen Austausch der Einheit eine schnelle Installation ohne zusätzliche mechanische Einstellungen.

Zur Montage des Geräts mit vertikaler Neigung von 90°:

1. Den Montagewinkel mit Positionsspeicherung (3) mit der Schraube M4 (und der Unterlegscheibe) (2) am Hauptmontagewinkel (1) montieren, ohne sie anzuziehen.
2. Den Montagewinkel mit Positionsspeicherung auf die Mitte des Langlochs des Hauptmontagewinkels ausrichten, dann die Schraube M4 anziehen (ein Drehmoment von 1,5 bis 2 Nm nicht überschreiten).
3. Den Scanner am Hauptmontagewinkel mit den Nickwinkeleinstellschrauben M5 x 12 (mit Unterlegscheiben) (5) sowie den Scanner-Befestigungsschrauben M5 x 12 (4) montieren. Alle vier Schrauben festziehen (ein Drehmoment von 2,5 bis 3 Nm nicht überschreiten).

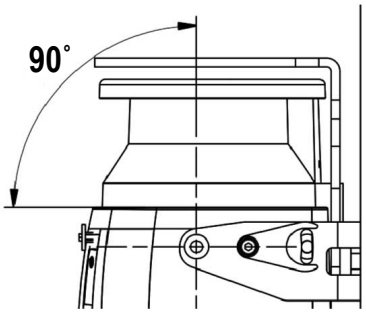


Abbildung 3. Den Winkel des Scanners einstellen

Zum Positionieren eines Geräts mit spezifischem Nickwinkel:

1. Die Scanner-Befestigungsschrauben M5, die Nickwinkeleinstellschrauben M5 und den Montagewinkel mit Positionsspeicherung mit der Schraube M4 eindrehen, ohne sie anzuziehen.
2. Das Gerät drehen, um den gewünschten Nickwinkel innerhalb des zulässigen Bereichs (± 6°) zu erhalten.
3. Die Scanner-Befestigungsschrauben M5 und daraufhin die Nickwinkeleinstellschrauben M5 anziehen (ein Drehmoment von 2,5 bis 3 Nm nicht überschreiten).
4. Die Schraube M4 für den Montagewinkel mit Positionsspeicherung anziehen (ein Drehmoment von 1,5 bis 2 Nm nicht überschreiten).

Einstellung des Rollwinkels

Das Verfahren zum Einstellen des Rollwinkels gilt nur, wenn alle Teile des Montagewinkels SXA-MBK-1 verwendet werden. Drehen Sie die Winkel, bis der gewünschte Rollwinkel innerhalb des zulässigen Bereichs (±8,5°) erreicht ist. Ziehen Sie die M4 Rolleneinstellschrauben (7) fest (wenden Sie dabei ein Drehmoment von maximal 1,5 bis 2 Nm an).

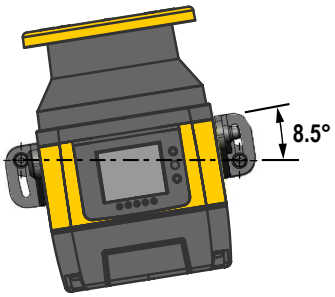


Abbildung 4. Rollwinkel einstellen

more sensors, more solutions

© Banner Engineering Corp. Alle Rechte vorbehalten