Gruppi staffe per il sensore QM30VT

Guida rapida

Installazione delle staffe BWA-QM30-FT

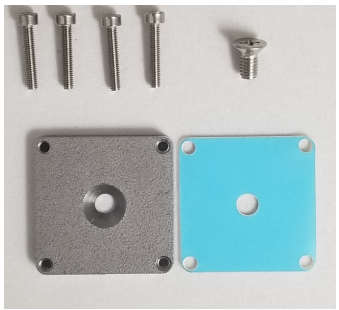
I componenti richiesti inclusi nei gruppi staffe **BWA-QM30-FTSS** e **BWA-QM30-FTAL** sono:

- Una staffa SMBQM30
- Una vite a testa piatta Phillips 1/4-28 x 1/2
- Quattro viti a testa cilindrica con esagono incassato M2,5
- Un nastro termico (solo BWA-BK-022)

I seguenti articoli sono raccomandati, ma non inclusi nei kit di staffe o sensori:

- Loctite 410 (blu)
- Salviette per la pulizia
- Chiave a brugola esagonale da 2 mm
- Cacciavite a stella

Figura 1. Parti del kit staffe



Installare la staffa BWA-QM30-FT utilizzando nastro termico

Questo esempio utilizza un **QM30VT2** con **BWA-QM30-FTAL**. Gli stessi passi possono essere ripetuti per un **QM30VT1** con **BWA-QM30-FTAL** o un **QM30VT2-SS-9M** con **BWA-QM30-FTSS**. Il nastro termico fornito o la resina epossidica desiderata possono essere utilizzati seguendo questi passi.

1. Pulire la staffa e il sensore.
2. Posizionare il sensore sopra la staffa in modo che il foro svasato sia coperto dal sensore e che i quattro fori agli angoli siano allineati.

Figura 2. Sensore BWA-QM30-FTAL e QM30VT2



Figura 3. QM30VT2 montato sulla staffa BWA-QM30-FTAL



3. Avvitare il sensore alla staffa con le viti fornite mediante una chiave a brugola esagonale da 2 mm.
   La coppia massima per le viti a brugola è 0,5 N-m. Non stringere eccessivamente.

Figura 4. QM30VT2 avvitato sulla staffa BWA-QM30-FTAL

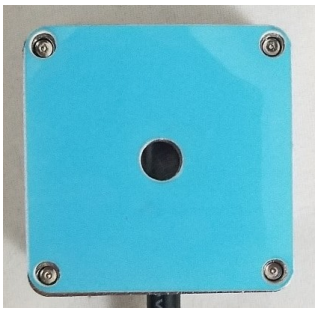


4. Applicare il nastro termico alla staffa.
   a) Ruotare il sensore con il lato della staffa rivolto verso l'alto.
   b) Staccare il supporto trasparente dal nastro termico.
   c) Allineare e attaccare il nastro termico alla staffa con il supporto blu rivolto verso l'alto.

Tradotto dal Documento Originale
213323 Rev. D
2022-5-12

ПРОМЭЛЕКТРОНИКА/ sales@prom-elec.com

Figura 5. BWA-QM30-FTAL con il supporto blu del nastro termico rivolto verso l'alto



5. Staccare il supporto blu del nastro.
6. Incollare la staffa e il gruppo sensore all’apparecchiatura.
7. Applicare pressione per 30 secondi per migliorare l'adesione.

Installare le staffe BWA-QM30-FT utilizzando una vite a testa piatta

Questo esempio utilizza un **QM30VT2** con **BWA-QM30-FTAL** a scopo dimostrativo. Gli stessi passi possono essere ripetuti per un **QM30VT1** con **BWA-QM30-FTAL** o un **QM30VT2-SS-9M** con **BWA-QM30-FTSS**.

1. Pulire la staffa e il sensore.
2. Praticare un foro da 1/4-28 x 1/2 sulla superficie dell'apparecchiatura che si desidera monitorare.
3. Inserire la vite a testa piatta nel foro svasato della staffa.

Figura 6. BWA-QM30-FTAL con la vite a testa piatta installata



4. Rivestire le filettature della superficie di montaggio con Loctite serie 410.
5. Avvitare la staffa nel foro praticato fino a quando la staffa non è aderente.

   La coppia massima per le viti a testa piatta è 1 N-m. Non stringere eccessivamente.
6. Posizionare il sensore sulla parte superiore della staffa, in modo da allineare i quattro fori agli angoli. Fissare il sensore alla staffa con le viti fornite mediante una chiave a brugola esagonale da 2 mm.

   La coppia massima per le viti a brugola è 0,5 N-m. Non stringere eccessivamente.

Figura 7. QM30VT2 montato sulla staffa BWA-QM30-FTAL



Installare le staffe di montaggio magnetiche circolari BWA-QM30-FM/CM

I componenti richiesti inclusi nei gruppi staffe **BWA-QM30-FMSS** e **BWA-QM30-CMAL** sono:

- Una staffa
- **BWA-QM30-FMSS**: Quattro viti M2,5 x 14 mm e quattro viti a testa cilindrica M2,5 x 16 mm
- **BWA-QM30-CMAL**: Quattro viti a testa cilindrica M2,5 x 16 mm

I seguenti articoli sono raccomandati, ma non inclusi nei kit di staffe o sensori:

- Salviette per la pulizia
- Chiave a brugola esagonale da 2 mm

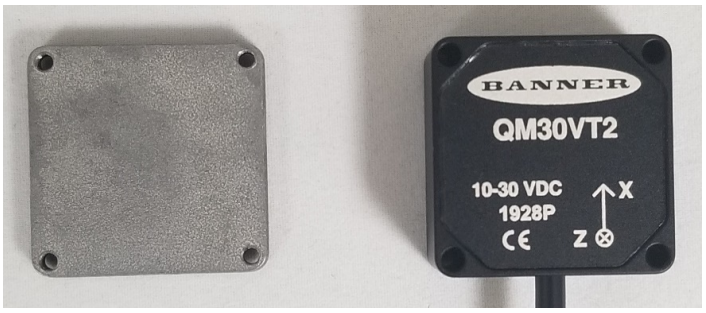
Figura 8. BWA-QM30-FMSS con elementi di fissaggio



Questo esempio usa un **QM30VT2** ma questi passi possono essere utilizzati anche per altri modelli **QM30VT**. Le staffe **BWA-QM30-FMSS** e **BWA-QM30-CMAL** non sono incluse nella dotazione del sensore QM30VT e devono essere acquistate separatamente.

1. Pulire la staffa e il sensore.
2. Girare la staffa in modo che il magnete sia rivolto verso il basso.

Figura 9. BWA-QM30-FMSS con magnete rivolto verso il basso



3. Posizionare il sensore sulla parte superiore della staffa, allineando i quattro fori agli angoli.
4. Fissare il sensore alla staffa utilizzando le viti del modello da installare.
   La coppia massima per le viti a testa piatta è 0,5 N-m. Non stringere eccessivamente.

Figura 10. QM30VT2 montato sulla staffa BWA-QM30-FMSS



5. Posizionare il sensore sull'apparecchiatura da monitorare.

© Banner Engineering Corp. Tutti i diritti riservati