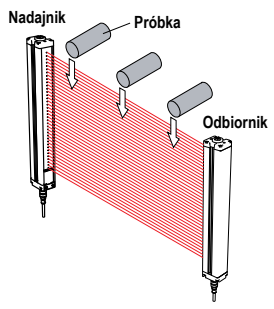
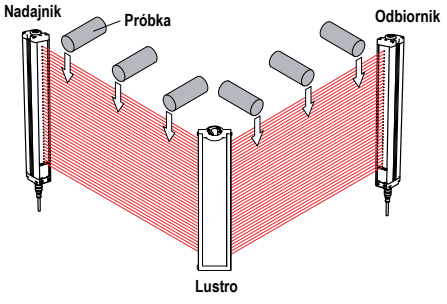
## Procedura codziennej kontroli (systemy niekaskadowe)

Codzienna kontrola i kontrole po wymianie oprzyrządowania i maszyn muszą być wykonywane przez **wyznaczoną osobę** (wyznaczoną i zidentyfikowaną na piśmie przez pracodawcę). Podczas ciągłej pracy maszyny, kontrola ta musi być wykonywana w regularnych odstępach czasu. Kopię wyników kontroli należy przechowywać na urządzeniu lub w jego pobliżu (patrz OSHA 1910.217(e)(1)).

| **Przy każdym włączeniu zasilania, konfiguracji maszyny i na nowej zmianie należy wykonać następującą procedurę:** | | |
|---|---|---|
| ☐ | 1 | **Sprawdzić,** czy:<br>• Dostęp do chronionego obszaru nie jest możliwy z jakiegokolwiek obszaru, który nie jest chroniony przez EZ-SCREEN LS. Tam, gdzie to konieczne, należy zainstalować twarde osłony lub dodatkowe urządzenia wykrywające obecność, aby uniemożliwić każdej osobie dostęp nad, pod lub wokół określonego obszaru lub przedostanie się do obszaru zagrożenia<br>• Wszystkie dodatkowe urządzenia zabezpieczające i osłony twarde znajdują się na miejscu i działają prawidłowo |
| ☐ | 2 | **Obliczyć i zapisać** odległość bezpieczeństwa (odległość minimalna) zgodnie ze wzorem podanym w instrukcji obsługi EZ-SCREEN LS (p/n 179480).<br>**Odległość bezpieczeństwa (odległość minimalna):** _____ |
| ☐ | 3 | **Sprawdzić**, czy odległość bezpieczeństwa (odstęp minimalny) od najbliższego niebezpiecznego miejsca dozorowanej maszyny do wyznaczonego obszaru jest nie mniejsza, niż odległość obliczona powyżej. |
| ☐ | 4 | **Sprawdzić**, czy w chronionym (niebezpiecznym) obszarze, niewykrytym przez EZ-SCREEN LS lub inne dodatkowe zabezpieczenia (opisane w odpowiednich normach), nie znajduje się człowiek. |
| ☐ | 5 | Jeśli jest używany, należy **sprawdzić**, czy:<br>• Wyłącznik resetujący jest montowany poza obszarem chronionym, poza zasięgiem wszelkich osób znajdujących się w chronionym obszarze<br>• Środki zapobiegające nieumyślnemu użyciu (takie jak pierścienie lub osłony) są na miejscu. |
| ☐ | 6 | Przy włączonym zasilaniu należy **sprawdzić**, czy urządzenie EZ-SCREEN LS jest w trybie pracy – wskaźniki stanu odbiornika powinny być następujące:<br>**Wskaźnik stanu:** Zielony: światło ciągłe lub pulsujące (jeśli używane jest wygaszenie)<br>**Wszystkie wskaźniki wyosiowania:** Zielony: światło ciągłe lub pulsujące (jeśli używane jest wygaszenie)<br>**Wskaźnik pracy:** Żółty: światło ciągłe<br>**Wyświetlacz diagnostyczny:** – |
| ☐ | 7 | Sprawdzić skuteczność EZ-SCREEN LS za pomocą testu sprawności działania. **Wybrać odpowiednią próbkę:**<br>**Modele 14 mm:** STP-13<br>**Modele 23 mm:** STP-19<br>**Modele 40 mm:** STP-20 |
| ☐ | 8 | W stanie spoczynku dozorowanej maszyny należy przeprowadzić **próbkę** w dół przez określony obszar w trzech ścieżkach: w pobliżu odbiornika, w pobliżu nadajnika i w połowie drogi między nimi:<br>• Jeżeli nadajnik i odbiornik znajdują się daleko od siebie, do monitorowania wskaźników może być potrzebna druga osoba, gdy próbka jest używana w pobliżu nadajnika lub w pozycji środkowej<br>• Jeżeli w aplikacji stosowane są lustra narożne, wiązki muszą być testowane w trzech miejscach na każdej z odnóg ścieżki wiązki –między nadajnikiem a lustrem, a także między lustrem a odbiornikiem<br><br><br>*Rysunek 1: Test wyzwalającyEZ-SCREEN LS*<br><br><br>*Rysunek 2: Test wyzwalającyEZ-SCREEN LS do zastosowań z wykorzystaniem lusterek narożnych* |
| ☐ | 9 | **Sprawdzić**, czy badana próbka przerywa określony obszar:<br>• Co najmniej jeden wskaźnik wyrównania musi świecić na czerwono. Czerwony wskaźnik wyrównania musi zmieniać się wraz z położeniem badanej próbki w określonym obszarze.<br>**UWAGA:** Jeśli wiązka 1 jest zablokowana lub jeśli kody skanowania nadajnika i odbiornika nie zgadzają się, wskaźnik strojenia 1 będzie miał kolor czerwony, a wszystkie inne wskaźniki strojenia będą wyłączone, ponieważ wiązka 1 zapewnia sygnał synchronizacji dla wszystkich wiązek. Wyświetlacz będzie na przemian wskazywał „CH1”.<br>• Działanie wyjścia wyzwalającego – Wskaźnik stanu musi zmienić kolor na czerwony i pozostać czerwony, gdy próbka pozostaje w określonym obszarze. W przeciwnym razie, instalacja nie przeszła testu wyzwalającego.<br>Jeśli wszystkie wskaźniki wyrównania są zielone lub nie podążają za położeniem próbki, lub jeśli wskaźnik stanu zmienia kolor na zielony, gdy próbka przekracza określony obszar, instalacja nie przeszła testu wyzwalającego.<br>**OSTRZEZENIE:** Jeśli urządzenie EZ-SCREEN LS nie zareaguje prawidłowo na test sprawności, nie należy próbować używać urządzenia. W takim przypadku nie można polegać na urządzeniu EZ-SCREEN LS. Niebezpieczny ruch maszyny nie zostanie zatrzymany, gdy osoba lub obiekt znajdzie się na określonym obszarze. Może to spowodować poważne obrażenia ciała lub śmierć. Sprawdzić prawidłową orientację czujnika, obecność powierzchni odbijających światło lub obszarów niestrzeżonych, powstałych w wyniku zastosowania wygaszenia.<br>**Eliminowanie problemów z powierzchniami odbijającymi**- W miarę możliwości należy przenieść nadajnik i/lub odbiornik, aby odsunąć określony obszar od powierzchni odbijającej(-ych), zachowując odpowiednią odległość bezpieczeństwa (odległość minimalną) (zob. krok 2 powyżej). W przeciwnym razie, jeśli to możliwe, należy pomalować, zamaskować lub uszorstnić powierzchnię, aby zmniejszyć jej odblaskowość. Jeżeli nie jest to możliwe (jak w przypadku błyszczącego przedmiotu), należy zastosować środki ograniczające pole widzenia odbiornika lub rozprzestrzenianie się światła emitowanego przez nadajnik w podstawie czujnika. Powtórzyć test wyzwalający, aby sprawdzić, czy zmiany te wyeliminowały problematyczny odblask. Jeśli obrabiany przedmiot jest szczególnie odblaskowy i zbliża się do zdefiniowanego obszaru, należy wykonać test wyzwalający z obrabianym przedmiotem na miejscu.<br>**Ważne:** Nie należy kontynuować tej procedury kontroli ani obsługiwać dozorowanej maszyny, dopóki sytuacja nie zostanie skorygowana, a wskaźniki nie zareagują prawidłowo, w sposób opisany powyżej. |



ПРОМЭЛЕКТРОНИКА/ sales@prom-elec.com

| Przy każdym włączeniu zasilania, konfiguracji maszyny i na nowej zmianie należy wykonać następującą procedurę: | | |
|---|---|---|
| ☐ | 10 | **Sprawdzić** gdy usunięto próbkę ze zdefiniowanego obszaru:<br>• Wszystkie wskaźniki wyrównania zaczynają świecić ciągłym światłem na zielono (lub migają jeśli zastosowano wygaszenie).<br>• Sprawdzić, czy wskaźnik stanu odbiornika świeci ciągłym światłem na zielono (lub miga jeśli zastosowano wygaszenie) |
| ☐ | 11 | ⚠ **OSTRZEZENIE:** Przed podłączeniem zasilania do maszyny należy sprawdzić, czy w chronionym obszarze nie ma personelu i niepożądanych materiałów (takich jak narzędzia). Niezastosowanie się do tego wymogu może spowodować poważne obrażenia ciała lub śmierć.<br>**Rozpocząć** ruch dozorowanej maszyny, a podczas jej ruchu włożyć dostarczoną próbkę do określonego obszaru. Nie należy próbować wkładać próbki do niebezpiecznych części maszyny.<br>**Sprawdzić**, czy w każdym przypadku, gdy próbka znajduje się w określonym obszarze, niebezpieczne części maszyny zatrzymują się bez widocznego opóźnienia. |
| ☐ | 12 | **Usunąć** badaną próbkę z określonego obszaru i **sprawdzić** że:<br>• Maszyna nie restartuje się automatycznie<br>• Do ponownego uruchomienia maszyny muszą być włączone urządzenia inicjujące |
| ☐ | 13 | Gdy dozorowana maszyna znajduje się w stanie spoczynku, należy wsunąć próbkę w określony obszar i **sprawdzić**, czy maszyna ta nie może być uruchomiona, gdy próbka znajduje się w określonym obszarze. |
| ☐ | 14 | **Dokładnie sprawdzić, czy na urządzeniu** EZ-SCREEN LS dozorowanej maszynie i ich okablowaniu elektrycznym nie ma zewnętrzych oznak uszkodzenia lub zmian. Wszelkie stwierdzone uszkodzenia lub zmiany powinny być niezwłocznie zgłaszane kierownictwu. |

**Ważne:** Nie należy kontynuować pracy do momentu zakończenia całej procedury kontroli i usunięcia wszystkich problemów.

**OSTRZEZENIE: Nie należy używać maszyny, dopóki system nie będzie działał prawidłowo.** Jeśli nie można zweryfikować, czy wszystko działa prawidłowo, nie należy próbować użytkować urządzenia EZ-SCREEN LS do momentu usunięcia usterki lub problemu (patrz rozdział Rozwiązywanie problemów w instrukcji obsługi). Próby użytkowania chronionej maszyny w takich warunkach mogą prowadzić do poważnych obrażeń ciała lub śmierci.



© Banner Engineering Corp. Wszelkie prawa zastrzeżone