Procédure de vérification journalière du scanner SX5

Procédure de vérification journalière du scanner

Banner Engineering recommande vivement d'effectuer les vérifications du système de la façon décrite. Toutefois, une personne (ou équipe) qualifiée doit adapter ces recommandations génériques en fonction de l'application spécifique et déterminer la fréquence appropriée des vérifications. Ces vérifications et leur fréquence sont généralement déterminées par une étude de risques, comme celle incluse dans la norme ANSI B11.0. Le résultat de l'étude déterminera la fréquence et les contrôles à effectuer dans le cadre des procédures de vérification périodiques.

Le contrôle journalier ainsi que les contrôles réalisés à la suite de modifications de la machine ou de changements d'outils doivent être effectués par une personne désignée et identifiée par écrit par l'employeur. Lorsque la machine fonctionne sans interruption, ce contrôle doit être effectué à intervalles réguliers. Une copie des résultats doit être conservée à proximité de la machine conformément à la norme OSHA 1910.217(e)(1).

AVERTISSEMENT:

- **Vérifications périodiques**
- Ne pas effectuer les procédures de vérification pourrait créer une situation potentiellement dangereuse susceptible de provoquer des blessures graves, voire mortelles.
- Les vérifications de mise en service, périodiques et quotidiennes du système de sécurité doivent être effectuées par le personnel approprié aux moments prévus pour s'assurer que le système de sécurité fonctionne comme prévu.

Procédez aux vérifications suivantes à chaque mise en route, changement d'équipe et réglage de la machine.		
☐	1	Vérifiez les points suivants : • Il est impossible d'accéder à la zone protégée sans passer par une zone surveillée par le scanner. Le cas échéant, des protections fixes ou des dispositifs de détection de présence supplémentaires doivent être installés pour empêcher quiconque de pénétrer dans la zone dangereuse en contournant la zone de détection. • Tous les dispositifs de protection et les protections fixes supplémentaires sont en place et fonctionnent correctement.
☐	2	Vérifiez que la distance de séparation minimale entre le point dangereux le plus proche de la machine protégée et la ou les zones de sécurité n'est pas inférieure à la distance calculée dans le manuel d'instructions et indiquée ici _____. Consignez et affichez ces informations (p. ex. impression des zones de sécurité) sur la machine pour référence ultérieure.
☐	3	Vérifiez qu'il n'est pas possible qu'une personne se tienne à l'intérieur de la zone protégée (dangereuse) sans être détectée par le scanner ou par une autre protection supplémentaire.
☐	4	Vérifiez les points suivants : • Si vous utilisez un interrupteur de reset, ce dernier doit être monté à l'extérieur de la zone protégée, bien visible de toute la zone protégée et hors de portée d'une personne située dans la zone protégée. • Un dispositif est en place pour éviter une utilisation accidentelle (par exemple des bagues ou des protections).
☐	5	Testez l'efficacité du scanner lorsqu'il est sous tension en effectuant un test de fonctionnement. Sélectionnez la pièce de test appropriée (qui correspond à la résolution configurée pour le scanner).
	5a	Test de fonctionnement (vérification des zones de sécurité et d'avertissement) **PRÉCAUTION:** Faites en sorte que personne ne soit exposé à un danger quelconque pendant que vous vérifiez les zones de sécurité et d'avertissement. **Remarque:** L'interface PC peut vous aider à surveiller la position des objets et le statut des zones de sécurité et d'avertissement. Toutefois, chaque fois que possible, utilisez les voyants LED et l'afficheur pour déterminer si une zone a été interrompue. Vérifiez que le scanner est en mode marche (Run), que les zones de sécurité et d'avertissement sont dégagées et que l'afficheur indique ce qui suit :  Zones dégagées, scanner en attente de reset  Zones dégagées, sorties OSSD activées
	5b	Si une zone d'avertissement a été configurée : 1. Lorsque la machine surveillée est à l'arrêt, utilisez la pièce de test appropriée (qui correspond à la résolution configurée/prévue) pour interrompre le périmètre de la zone d'avertissement. 2. Vérifiez que l'afficheur devient jaune comme prévu. 3. Retirez la pièce de test et vérifiez que l'afficheur revient à l'état « dégagé ». 4. Répétez la procédure pour tout le périmètre de la zone d'avertissement comme illustré ci-dessous.  Faites attention aux zones de forme pointue ou conique.

Traduction du document original
208912 Rev. A
2019-12-4

ПРОМЭЛЕКТРОНИКА/ sales@prom-elec.com

Procédez aux vérifications suivantes à chaque mise en route, changement d'équipe et réglage de la machine.		
	5c	1. Lorsque la machine surveillée est à l'arrêt, utilisez la pièce de test appropriée (qui correspond à la résolution configurée/prévue) pour interrompre le périmètre de la zone de sécurité. 2. Vérifiez que l'afficheur indique un STOP rouge. 3. Retirez la pièce de test et vérifiez que l'afficheur revient à l'état « dégagé ». 4. Répétez la procédure pour tout le périmètre de la zone de sécurité et vérifiez ce qui suit : • Le champ configuré réagit à l'insertion de la pièce de test. • Le champ configuré n'a pas de zones non surveillées. • La distance de séparation (sécurité) a été calculée et notée.  Faites attention aux zones de forme pointue ou conique. **Remarque:** Pour les applications stationnaires, vérifiez que le marquage au sol du périmètre de la zone de sécurité correspond à l'afficheur. S'il n'y a pas encore de marquage au sol, faites-le immédiatement si possible en vous aidant du retour de l'afficheur. L'afficheur doit indiquer un STOP rouge tant que la pièce de test reste dans la zone de sécurité. Si l'afficheur indique un état « dégagé » alors que la pièce de test bloque la zone de sécurité, le test de fonctionnement a échoué. Via un PC, vérifiez que la zone de sécurité est correctement orientée et qu'il n'y a pas de zones non surveillées. **Ne poursuivez pas la procédure de vérification et ne mettez pas la machine surveillée en marche tant que le problème n'est pas résolu et que les voyants ne réagissent pas de la façon décrite plus haut.**
	5d	Vérifiez que la zone de sécurité au périmètre a la hauteur prévue (p. ex. 150 mm pour les applications mobiles). • Champs de protection de 180° à 275° : à 4 endroits au moins, à environ 90° les uns des autres. • Champs de protection de 90° à 180° : à 3 endroits au moins, à environ 90° les uns des autres. • Champs de protection de 90° ou moins : à 2 endroits au moins, à environ 90° l'un de l'autre.
☐	6	Répétez les étapes 5b, 5c et 5d pour chaque set de zones configuré si l'option de basculement de sets de zones est utilisée. Vérifiez que toutes les zones correspondent aux zones prévues, comme indiqué dans l'étude de risques. **Si ce n'est pas le cas, ne poursuivez le test qu'après avoir résolu le problème.** AVERTISSEMENT: • **Échec du test de fonctionnement** • L'utilisation d'un système dont le test de fonctionnement a échoué peut entraîner des dommages corporels graves, voire mortels. En cas d'échec, il se peut que le système n'arrête pas le mouvement dangereux de la machine lorsqu'une personne ou un objet accède à la zone de détection. • Si le système ne réagit pas correctement au test de fonctionnement, ne tentez pas de l'utiliser.
		AVERTISSEMENT: • **Dégagez la zone protégée avant de mettre le système sous tension ou d'effectuer un reset de celui-ci** • Si vous ne dégagez pas la zone protégée avant la mise sous tension cela peut entraîner des blessures graves, voire mortelles. • Vérifiez qu'aucune personne ne se trouve dans la zone protégée et que le matériel inutile a été enlevé avant de mettre la machine sous surveillance sous tension ou d'effectuer un reset du système.
☐	7	Après avoir vérifié les zones de sécurité et d'avertissement, **démarrez le mouvement de la machine surveillée ou du véhicule mobile.** Pendant ce temps, utilisez la pièce de test appropriée pour interrompre la zone de sécurité. **N'essayez pas d'introduire la pièce de test dans les parties dangereuses de la machine ou directement sur le trajet du véhicule en mouvement. Après interruption de la zone de sécurité (en un endroit quelconque), vérifiez ce qui suit :** • Pour les applications stationnaires : les parties dangereuses de la machine s'arrêtent immédiatement. Retirez la pièce de test de la zone de sécurité. **Vérifiez que la machine ne redémarre pas automatiquement** et que le redémarrage de la machine n'est possible qu'après activation du ou des dispositifs de démarrage. • Pour les applications mobiles : le véhicule s'arrête dans les limites de la distance identifiée/prédéfinie. Retirez la pièce de test de la zone de sécurité. **Vérifiez que le véhicule ne redémarre pas automatiquement** et que le redémarrage du véhicule n'est possible qu'après activation du ou des dispositifs de démarrage. **Ce test doit être effectué sur plusieurs points du trajet** (par exemple, par un test de chaque set de zones dans la configuration).
☐	8	Lorsque la machine surveillée est à l'arrêt, insérez la pièce de test dans la zone de sécurité et vérifiez qu'il n'est pas possible de démarrer la machine surveillée tant que la pièce de test est dans la zone de sécurité.
☐	9	Vérifiez que le scanner, la machine surveillée et le câblage ne présentent aucun dommage apparent et n'ont pas été modifiés. Tout dommage ou altération doit être immédiatement signalé à la direction. **Ne remettez pas la machine en service tant que la procédure de vérification n'est pas terminée et que tous les problèmes ne sont pas corrigés.**

AVERTISSEMENT:

- **N'utilisez pas la machine tant que le système ne fonctionne pas correctement.**
- Toute tentative d'utilisation de la machine surveillée pourrait, dans ces conditions, causer des blessures graves, voire mortelles.
- Si toutes ces conditions ne sont pas satisfaites, n'utilisez ni le scanner SX5, ni la machine surveillée avant d'avoir résolu le problème ou le défaut (voir la section *Dépannage* du manuel d'instructions).

BANNER
more sensors, more solutions

© Banner Engineering Corp. Tous droits réservés